

MRTve 1501

Frigorifero sottopiano a libera installazione con raffreddamento dinamico

Performance



Volume lordo/utile	124/98 l
Dimensioni esterne in mm (L/P/A)	600/648/852
Dimensioni interne in mm (L/P/A)	450/430/640
Classe di efficienza energetica	
Consumo energetico in 365 giorni	150 kWh ²
Classe climatica (direttiva sull'energia)	CC3
Classe di temperatura (direttiva sull'energia)	K4
Temperatura ambiente	+10 °C a +40 °C ³
Gas refrigerante	R 600a
Rumorosità (potenza sonora)	47 dB(A)
Valore collegamento	2,0 A
Frequenza / tensione	50 Hz / 220-240 V~
Dissipazione di calore	170 kJ/h
Sistema di raffreddamento	ventilato
Sbrinamento	automatico
Intervallo di temperatura	+1 °C a +9 °C
Materiale del corpo esterno/colore	acciaio / bianco
Materiale porta / colore	acciaio / bianco
Materiale contenitore interno	PS termoformato ad uso alimentare
Tipo di comando	Tecnologia Touch
Display	digitale interno
Allarme in caso di innalzamento della temperatura	ottico ed acustico
Piano di lavoro	sì, rimovibile
Griglie regolabili di appoggio	2
Materiale griglie di appoggio	griglie rivestite di materiale plastico
Capacità bottiglie da 0,5 PET/in linea 0,5 l PET	83/7
Capacità bottiglie da 0,33 l/in linea lattine 0,33 l	156/7
Carico massimo griglie di appoggio	45 kg
Carico massimo complessivo	135 kg
Maniglia	Maniglia in plastica di colore bianco
Chiusura	azionamento meccanico
Porta a chiusura automatica	sì
Battuta della porta	cerniera destra / reversibile
Peso lordo/netto	39,8/37,4 kg
EAN-Nr.	9005382274392

¹ Ai sensi del regolamento 2019/2018.

² Misurazione ai sensi della norma EN 16902:2016.

³ Indica la temperatura ambiente con la quale l'apparecchio può essere utilizzato in modo sicuro.