



LH 26 Industry E Litronic

LIEBHERR

Machine de manutention électrique

Génération
6

**Poids en ordre de
marche**
26 200–27 900 kg *

Moteur
90 kW
Électrique

* Sans outil



Performance

Vitesse et puissance –
le duo gagnant

Rentabilité

Un investissement –
sur le long terme

Fiabilité

Solidité et durabilité –
la qualité jusque dans les moindres détails

Confort

Technique et confort –
unis à la perfection

Facilité d'entretien

Une efficacité maximale –
même pour la maintenance et l'entretien





LH 26 M Industry E Litronic

Poids en ordre de marche

26 200-26 500 kg *

Moteur

90 kW

Électrique

LH 26 C Industry E Litronic

Poids en ordre de marche

26 700-27 900 kg *

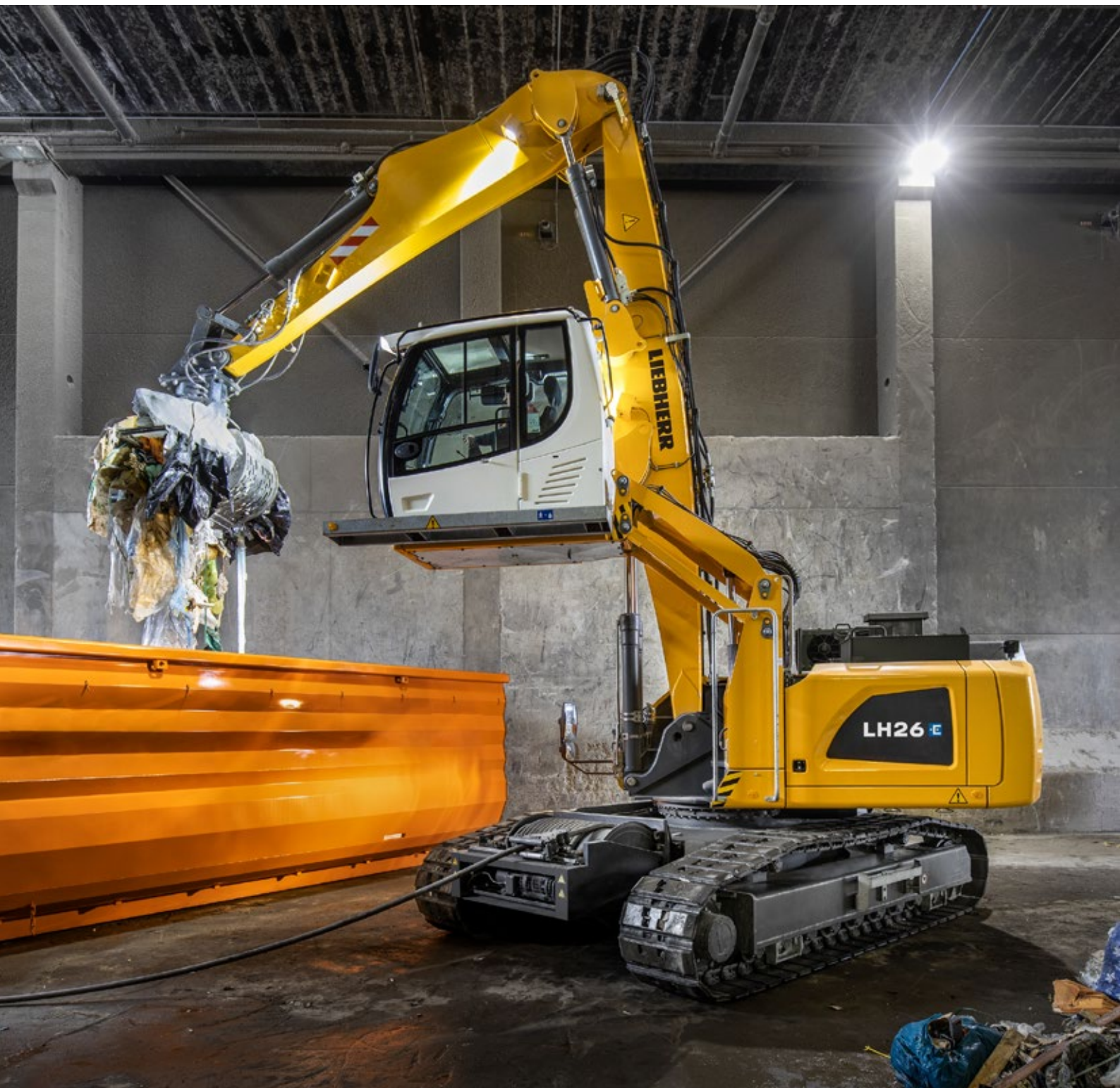
Moteur

90 kW

Électrique

* Sans outil

Pensé jusqu'aux moindres détails





Onduleur

- Adaptation individuelle de la vitesse de rotation
- Démarrage en douceur pour éviter des pointes de courant
- Adaptation facilitée sur tous les réseaux électriques



Utilisation génératrice de poussière

- Refroidisseur de grande taille avec un large maillage pour un refroidissement optimal
- Pack recyclage avec un ventilateur réversible et une position séparée du condenseur de climatisation : évite la pollution du moteur et du refroidisseur, ce qui garantit une grande disponibilité de la machine



Mobility Kit

- Mobility Kit fonctionnant sur batterie pour une utilisation temporaire et indépendante du réseau électrique
- Procédure indépendante du lieu pour une flexibilité maximale pendant l'intervention



Systèmes d'enroulement

- Enroulement et déroulement automatiques pour une utilisation facile, plus de sécurité et une protection optimale des câbles
- Différentes longueurs de câble pour chaque besoin
- Rayon de mouvement étendu pour une plus grande souplesse d'utilisation

Solution convaincante sur le terrain



Performance

Une technologie de pointe

Le convertisseur de fréquence garantit la flexibilité nécessaire de la machine électrique en fonction de l'intervention respective. Son fonctionnement en tant que régulateur de vitesse permet des mouvements de travail sensibles et dynamiques ainsi que précision et vitesse.

Des cycles de travail rapides

La machine de manutention électrique LH 26 Industry E est dotée de la commande Load-Sensing. Le débit de la pompe est ainsi réparti indépendamment des pressions de charge. Par conséquent un actionnement parallèle de plusieurs consommateurs comme le mouvement de l'équipement ou de la tourelle n'a pas d'influence sur leur vitesse. L'avantage avec la possibilité d'effectuer des mouvements qui se recoupent, est d'obtenir une performance nettement plus élevée.

Rentabilité

Ralenti automatique

Le ralenti automatique éprouvé de série réduit le régime moteur au ralenti dès que la main est retirée du joystick et qu'aucune fonction hydraulique n'est ainsi activée. Il en résulte, outre une économie d'énergie, également une réduction des émissions sonores.

Optimisation des coûts d'exploitation

La faible charge de maintenance réduit les coûts de service engendrés et garantit une disponibilité élevée de la machine. La technique de convertisseur de fréquence utilisée par la LH 26 Industry E réduit considérablement les coûts d'électricité par rapport aux systèmes sans convertisseur de fréquence. La raison en est que la puissance mise en réserve nécessaire lors de la mise en service de la machine, ainsi que les courants réactifs sont plus bas durant le fonctionnement de la machine.

Mobility Kit

Le Mobility Kit en option permet de changer de site ou des travaux courts et légers indépendamment du fonctionnement sur secteur. Pendant le travail en mode réseau, le pack d'accumulateurs est chargé et l'énergie électrique est accumulée. En cas de déconnexion du réseau électrique, la machine de manutention est automatiquement alimentée par l'énergie électrique du Mobility Kit. La machine peut ainsi être déplacée indépendamment du lieu, ce qui assure une flexibilité maximale.

Fiabilité

Qualité et compétence

Notre expérience, notre compréhension des besoins des clients et les techniques que nous mettons en oeuvre sont la garantie de notre succès. Liebherr séduit ainsi depuis de nombreuses décennies grâce à un degré d'intégration élevé et des solutions systèmes. Les composants primordiaux tels que les moteurs diesel et électrique, les sous-ensembles électroniques, l'entraînement pivotant ou les vérins hydrauliques sont développés et produits en interne par Liebherr. Le degré d'intégration élevé garantit une haute qualité et permet une parfaite harmonisation entre les différents composants.

Respect des composants

En tant qu'onduleur, le convertisseur de fréquence veille, grâce à l'adaptation au réseau d'alimentation en énergie sur place à une alimentation en énergie et à une commande directe du moteur électrique et en règle le démarrage en douceur afin de ménager les composants d'entraînement hydraulique pour une durée de vie plus longue.

Limitation de l'espace de travail

Les machines de manutention peuvent être dotées en option d'une limitation d'espace de travail pour les interventions avec un espace de travail limité. Collisions et détériorations de composants peuvent ainsi être évitées.

Confort

Climatisation à l'arrêt

La climatisation à l'arrêt de série veille en permanence à un climat ambiant optimal dans la cabine. La fonction est garantie indépendamment du moteur principal et le conducteur peut en disposer à tout moment.

Ergonomie

Le design ultra moderne de la cabine offre les meilleures conditions requises pour un travail sain, concentré et productif avec un maximum de confort. L'unité d'affichage avec l'écran couleur tactile, ainsi que les éléments de commande et le siège conducteur tout confort sont parfaitement harmonisés et forment une unité ergonomique idéale. Outre cela, les joysticks ergonomiques et basculants veillent à un travail à la fois précis et agréable.

Commande proportionnelle

Dans les applications telles que le tri de matériaux ou le recyclage de déchets métalliques, la précision et la sensibilité de commande de la machine de manutention sont particulièrement importantes. La commande proportionnelle de série permet de réaliser haut la main des interventions exigeantes.

Facilité d'entretien

Moteur électrique sans maintenance

La LH 26 Industry E allie la technique éprouvée à un nouveau concept d'entraînement électrique : peu de maintenance, peu d'émissions sonores et indépendant des normes antipollution légales. La pièce maîtresse de cette machine est le moteur électrique de 90 kW, qui entraîne la pompe hydraulique directement et sans paliers.

Une structure de machine axée vers le service

La structure de machine axée vers le service garantit des temps de maintenance courts et en réduit les coûts grâce à l'économie de temps. Tous les points de maintenance sont aisément accessibles depuis le sol et faciles à atteindre grâce aux grandes portes de maintenance à ouverture large. Le concept de service optimisé englobe des points de maintenance individuels et en réduit le nombre à un minimum. Les travaux de maintenance peuvent ainsi être effectués encore plus rapidement avec une plus grande efficacité.

Des avantages maintenance intégrés

La réalisation des travaux de maintenance préserve l'état de fonctionnement de la machine. Les travaux de maintenance impliquent cependant des temps d'immobilisation de la machine qu'il convient de limiter. Le graissage centralisé automatique pour la tourelle et les équipements ainsi qu'en option pour le châssis, l'attache rapide et les outils portés ne simplifient pas seulement le respect des intervalles de graissage prescrits, tout en garantissant une longue durée de vue des composants, mais ils augmentent également la productivité de la machine de manutention Liebherr LH 26 Industry E.

Caractéristiques techniques



Moteur électrique

Puissance	90 kW à 1 800 tr/min
Type	Liebherr KGF898/4
Conception	Moteur asynchrone triphasé
Consommateur d'énergie secondaire approvisionnement énergétique	Moteur électrique pour consommateurs auxiliaires (compresseur de climatisation, générateur 24 V) 15 kW
Circuit électrique alimentation électrique	Composants d'entraînement et armoire électrique Liebherr pour tourelle et châssis Système d'entraînement alimenté par convertisseur de fréquence Liebherr Version heavy-duty
Fabricant	Liebherr
Tension d'alimentation	
Basse tension	380 V, 400 V
Fréquence	50 / 60 Hz
Ralenti automatique	Contrôlé par capteur
Circuit électrique	Alimentée par batterie Commande, éclairage, système de diagnostic
Tension	24 V
Batteries	2 x 135 Ah / 12 V
Alternateur	Triphasé 28 V / 140 A

Les caractéristiques différentes du réseau électrique doivent toujours être clarifiées avec la société
Liebherr-Hydraulikbagger GmbH.



Système de refroidissement

Moteur électrique	Refroidi par air Dispositif de refroidissement pour huile hydraulique avec entraînement de ventilateur à régulation continue thermostatique
--------------------------	--



Commande

Système de répartition d'énergie	A l'aide de distributeurs hydrauliques avec des clapets de sécurité intégrés, permettant une commande simu- tanée et indépendante du châssis, de l'orientation et de l'équipement
Commande	
Rotation et équipement	Commande préalable hydraulique et pilotage propor- tionnel par manipulateur en croix
Translation	Pilotage proportionnel hydraulique par pédales ou par leviers
Fonctions supplémentaires	Opérées par pédales à pilotage électroproportionnel ou par un interrupteur
Commande proportionnel	Transmetteur à action proportionnelle sur les manipu- lateurs en croix pour fonctions hydrauliques additionnelles



Circuit hydraulique

Pompe hydraulique	Pompe de réglage à pistons axiaux Liebherr
Pour l'équipement et la translation	
Débit max.	390 l/min
Pression max.	350 bar
Régulation et commande des pompes	Système Confort Synchrone Liebherr (LSC) avec régu- lation électronique par puissance limite, débit mini des pompes à pression max., distribution de l'huile aux dif- férents récepteurs proportionnelle à la demande, circuit d'orientation prioritaire et contrôle du couple
Capacité du réservoir hydr.	155 l
Capacité du circuit hydr.	350 l
Filtration	1 filtre dans le circuit retour, avec haute précision de filtration (5 µm)
Modes de travail	Adaptation de la puissance du moteur et de l'hydraulique selon les applications, à l'aide d'un présélecteur du mode de fonctionnement. Travaux particulièrement écono- miques et non nuisibles à l'environnement ou pour des performances de manutention max. et des applications difficiles
S (Sensitive)	Travaux de précision ou levage de charges
E (Eco)	Travaux particulièrement économiques et non nuisibles à l'environnement
P (Power)	Travaux performants avec une faible consommation
P+ (Power-Plus)	Destiné à un maximum de performances, aux opérations très lourdes et à un fonctionnement en continu
Réglage du régime et de la puissance	Adaptation en continu de la puissance du moteur et de l'hydraulique par l'intermédiaire du régime
Option	Tool Control : 20 débits et pressions réglables pour accessoires en option



Orientation

Entraînement	Moteur à pistons axiaux Liebherr avec clapet de freinage intégré et commande du couple
Couronne de rotation	Liebherr, étanche à billes et denture intérieure
Vitesse de rotation	0-9,0 tr/min en continu
Couple de rotation	53 kNm
Frein de blocage	Disques sous bain d'huile (à action négative)
Option	Frein mécanisme d'orientation Comfort



Cabine

Cabine	Structure de cabine de sécurité TOPS (anti-retourne-ment) avec pare-brise entièrement ou partiellement escamotable sous le toit, phares intégré dans le toit, porte avec deux vitres latérales coulissantes, grand espace de rangement et nombreux vide-poches, suspension anti-vibrations, isolation phonique, vitrage en verre feuilleté teinté, pare-soleil indépendant pour le pare-brise et la lucarne de toit
Siège du conducteur Comfort	Siège conducteur à suspension pneumatique avec accoudoirs réglables sur trois niveaux, appui-tête, ceinture abdominale, chauffage intégré, réglage de l'inclinaison et de la longueur de l'assise, suspension horizontale (blocage possible), réglage automatique de hauteur indexé au poids du conducteur, réglage du niveau d'amortissement, soutien pneumatique des lombaires, climatisation passive avec charbon actif
Siège du conducteur Premium (Option)	En complément aux équipements du siège Comfort : adaptation électronique à la corpulence (postajustement automatique), amortissement pneumatique basse fréquence, climatisation active avec charbon actif et ventilateur
Consoles	Manipulateurs avec console de commande et siège pivotant, console de commande à gauche rabattable
Commande et affichages	Grand écran couleur haute définition avec commande explicite par écran tactile, apte à la vidéo, de nombreuses possibilités de réglage, de contrôle et de surveillance (p. ex. climatisation, consommation d'énergie, paramètres de la machine et des accessoires)
Climatisation	Climatisation automatique, fonction de ventilation, dégivrage et déshumidification rapides par simple pression sur un bouton, commande des clapets de ventilation par menu ; filtres pour l'air frais et l'air de circulation simples à remplacer et accessibles de l'extérieur ; unité de climatisation conçue pour des températures extérieures extrêmes, capteurs de rayonnement solaire pour températures extérieures et intérieures, fonctionnement de climatisation à l'arrêt avec condensateur de climatisation externe – commandé par horloge hebdomadaire
Fluide frigorigène	R134a
Potentiel de réchauffement planétaire	1 430
Quantité à 25 °C*	1 300–1 500 g
Equivalent CO ₂ *	1,859–2,145 t
Vibrations**	
Système main / bras	< 2,5 m/s ²
Corps entier	< 0,5 m/s ²
Incertitude de mesure	Selon norme EN 12096:1997



Châssis

Pneus	
Entraînement	Semi-automatique à 2 gammes de vitesse et ralentisseur intégré, moteur à pistons axiaux Liebherr avec robinet de freinage à double effet
Vitesse de translation	0–3,2 km/h en continu (ralentisseur + vitesse 1)
Pilotage par manipulateur	
Vitesse de translation	0–3,2 km/h en continu (ralentisseur + vitesse 1)
Pilotage par volant (Option)	
Mode de conduite	De type automobile avec pédale d'accélération en conduite sur route, fonction de régulateur de vitesse : enregistrement en continu de la position de la pédale d'accélération
Essieux	Essieux directeurs 40 t ; blocage hydraulique manuel ou automatique du pont directeur oscillant
Frein de service	Système de freinage à double circuit et accumulateur de pression ; freins à disques multiples à bain d'huile, sans jeu
Frein de blocage	Disques sous bain d'huile (à action négative)
Types d'appui	Lame + 2 stabilisateurs
	Stabilisateurs 4 points
Chenilles	
Variante	LC
Entraînement	Liebherr compact à train planétaire avec moteur à pistons axiaux Liebherr des deux côtés par translation
Vitesse de translation	0–3,2 km/h en continu (ralentisseur)
Frein	Robinet de freinage à double effet
Frein de blocage	Disques sous bain d'huile (à action négative)
Tuiles	A triples nervures



Équipement

Conception	Tôles d'acier très résistantes aux points à forte sollicitation pour exigences extrêmes. Fixation robuste de qualité pour l'équipement et les vérins hydrauliques
Vérins hydrauliques	Vérins Liebherr avec système d'étanchéité et de guidage spécial et, suivant version, également avec protection de fin de course
Paliers	Étanches et d'entretien réduit



Machine complète

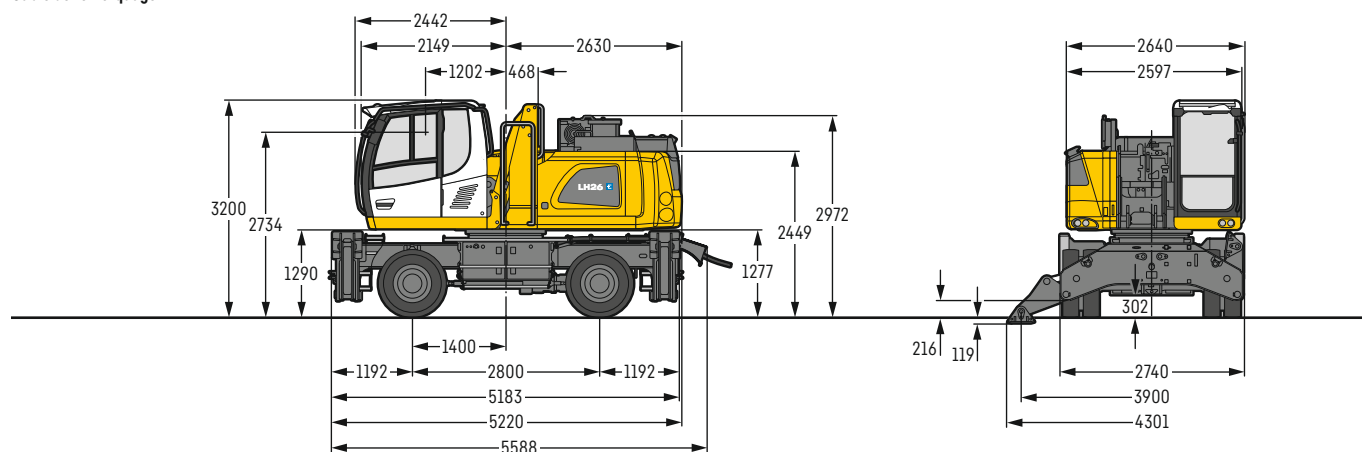
Graissage	Système Liebherr de graissage centralisé automatique, tourelle et équipement
Système d'accès	Système d'accès sûr et durable avec marches antidérapantes ; composants principaux galvanisés à chaud
Niveau sonore	
ISO 6396	70 dB(A) = L _{PA} (intérieur)
2000/14/CE	99 dB(A) = L _{WA} (extérieur)

* en fonction de la configuration

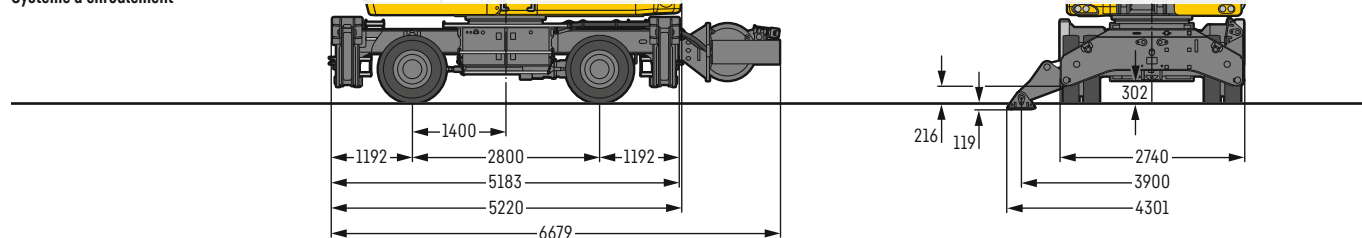
** pour l'évaluation des risques conformément à la directive 2002/44/CE voir ISO/TR 25398:2006

LH 26 M – Dimensions

Câble de remorquage

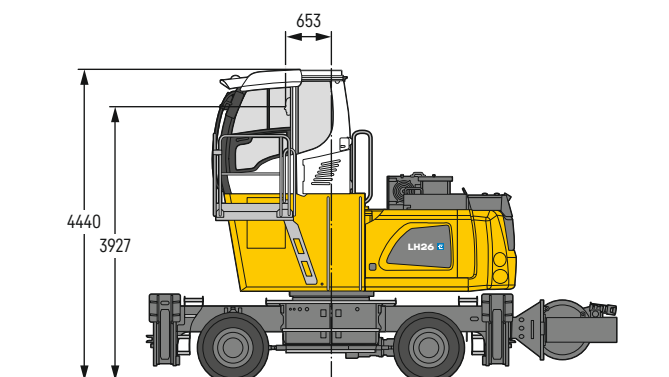


Système d'enroulement



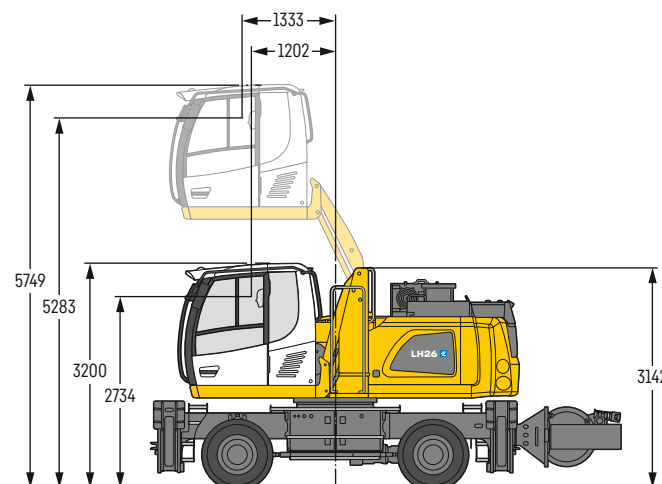
LH 26 M – Variantes de la cabine

Rehausse de cabine LFC 120
(rehausse fixe)



Si une hauteur de transport inférieure est nécessaire, la rehausse fixe de la cabine doit être remplacée par un dispositif de transport. La hauteur avec le dispositif de transport est de 3 544 mm pour ce modèle de machine.

Rehausse de cabine LHC 255
(rehausse hydraulique)

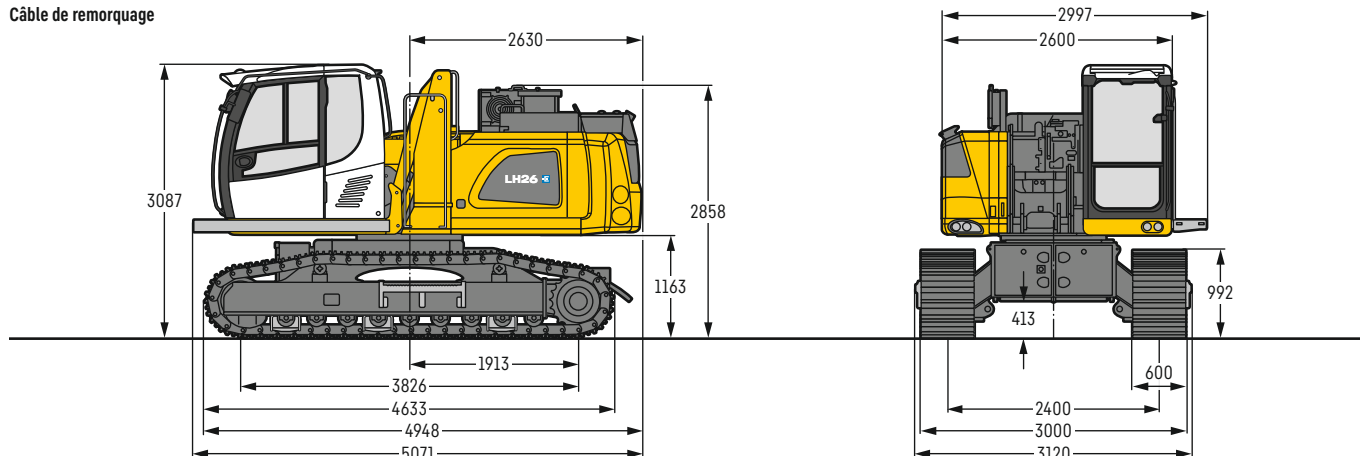


La cabine avec rehausse réglable hydraulique permet au opérateur de choisir librement et à tout moment son champ de vision dans l'amplitude de la cabine.

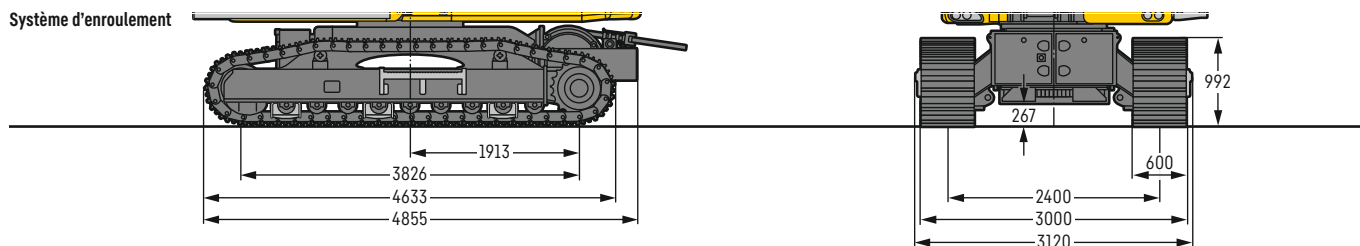
Pneumatiques 10.00-20

LH 26 C – Dimensions

Câble de remorquage

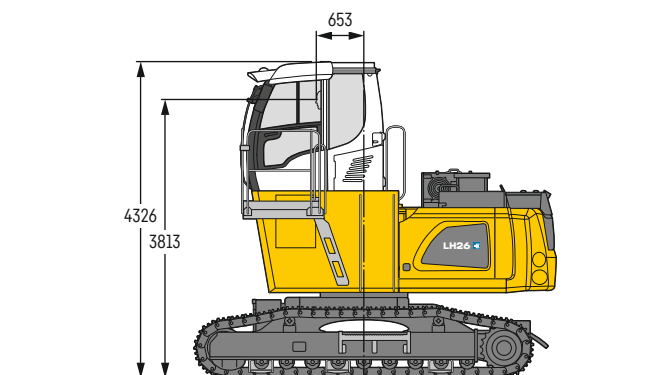


Système d'enroulement



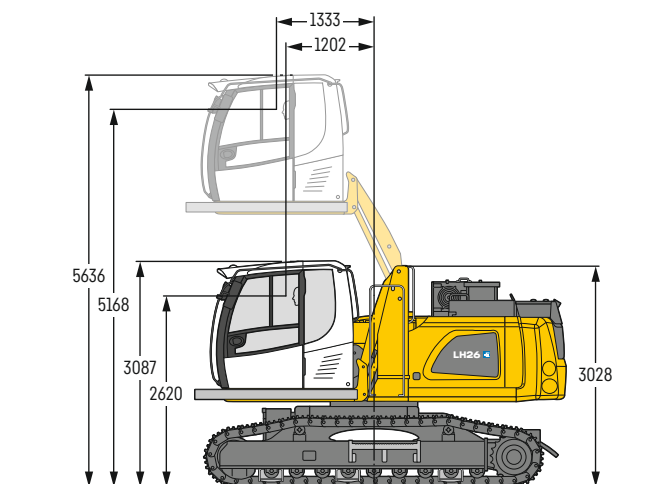
LH 26 C – Variantes de la cabine

Rehausse de cabine LFC 120
(rehausse fixe)



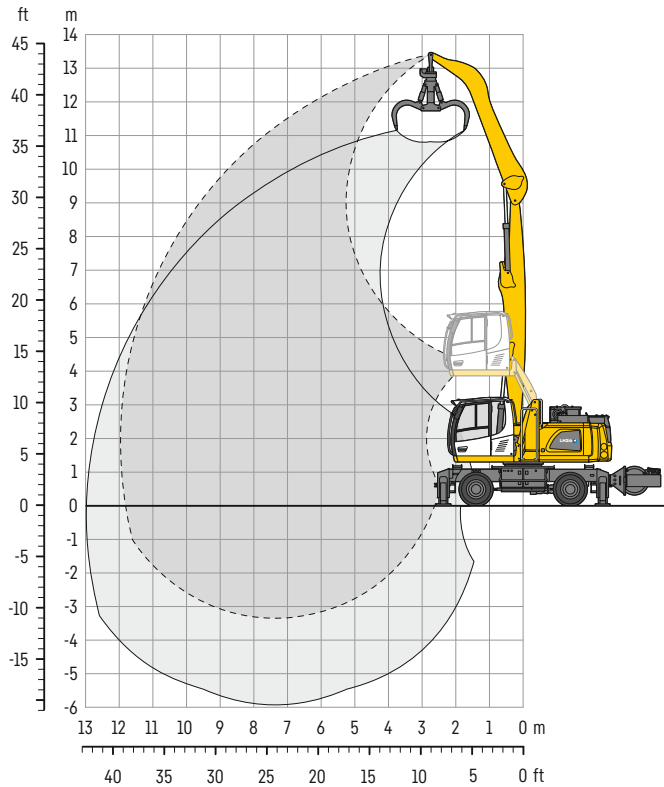
Si une hauteur de transport inférieure est nécessaire, la rehausse fixe de la cabine doit être remplacée par un dispositif de transport. La hauteur avec le dispositif de transport est de 3 430 mm pour ce modèle de machine.

Rehausse de cabine LHC 255
(rehausse hydraulique)

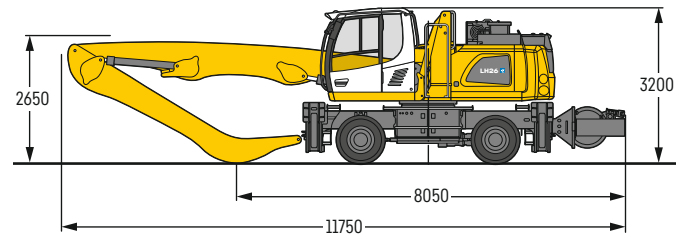


La cabine avec rehausse réglable hydraulique permet au opérateur de choisir librement et à tout moment son champ de vision dans l'amplitude de la cabine.

LH 26 M – Equipement GA12



Dimensions



Poids

Le poids en ordre de marche comprend la machine de base avec 4 stabilisateurs, cabine avec rehausse réglable hydrauliquement, 8 pneus pleins avec entretoises, flèche droite 7,10 m, balancier coulé 5,00 m et grappin multi griffes GMM 35-5/0,60 m³ griffes demi-fermées.

Poids 27 100 kg

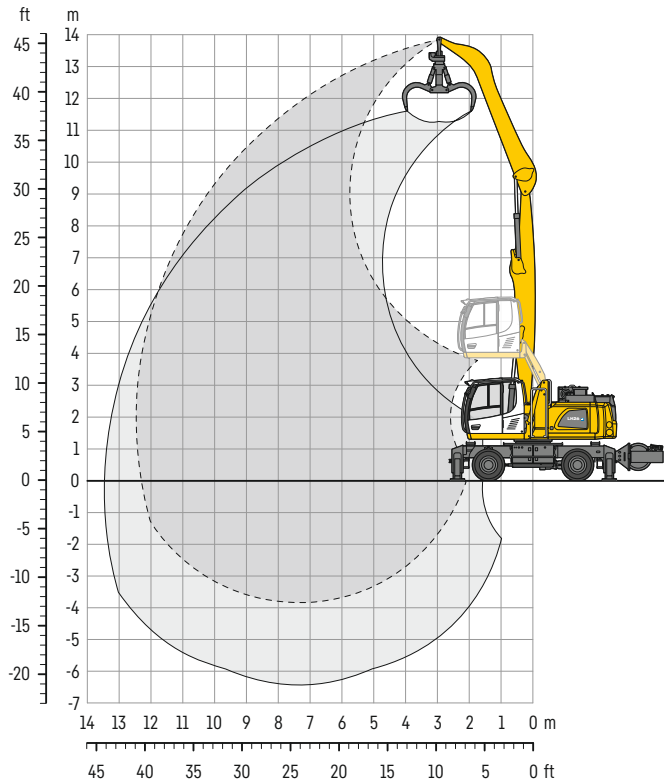
m	Châssis	3,0m	4,5m	6,0m	7,5m	9,0m	10,5m	12,0m		m
13,5	Stabilisateurs relevés									
	4 stabilisateurs abaissés									
12,0	Stabilisateurs relevés		6,5° 6,5°	5,1° 5,1°					4,6° 4,6°	6,3
	4 stabilisateurs abaissés		6,5° 6,5°	5,1° 5,1°					4,6° 4,6°	
10,5	Stabilisateurs relevés			5,3° 6,3°	3,6° 4,9°				3,0° 3,9°	8,3
	4 stabilisateurs abaissés			6,3° 6,3°	5,1° 5,1°				3,9° 3,9°	
9,0	Stabilisateurs relevés			5,4° 6,8°	3,7° 4,9°	2,7° 3,6°			2,3° 3,2°	9,6
	4 stabilisateurs abaissés			6,8° 6,8°	5,9° 5,9°	4,8° 4,8°			3,6° 3,6°	
7,5	Stabilisateurs relevés			5,3° 6,9°	3,7° 4,9°	2,7° 3,6°	2,0° 2,7°		1,9° 2,7°	10,6
	4 stabilisateurs abaissés			6,9° 6,9°	5,9° 5,9°	5,2° 5,2°	3,6° 3,6°		3,4° 3,4°	
6,0	Stabilisateurs relevés		7,7° 7,7°	5,1° 6,8°	3,5° 4,8°	2,6° 3,5°	2,0° 2,7°		1,7° 2,4°	11,3
	4 stabilisateurs abaissés		7,7° 7,7°	7,2° 7,2°	6,1° 6,1°	5,2° 5,2°	4,2° 4,5°		3,3° 3,3°	
4,5	Stabilisateurs relevés	8,5° 8,5°	7,3° 10,0°	4,7° 6,4°	3,3° 4,6°	2,5° 3,4°	1,9° 2,7°		1,6° 2,2°	11,7
	4 stabilisateurs abaissés	8,5° 8,5°	10,0° 10,0°	7,7° 7,7°	6,3° 6,3°	5,2° 5,3°	4,1° 4,5°		3,3° 3,3°	
3,0	Stabilisateurs relevés	4,0° 4,0°	6,4° 9,2°	4,3° 6,0°	3,1° 4,3°	2,4° 3,3°	1,8° 2,6°		1,5° 2,1°	11,9
	4 stabilisateurs abaissés	4,0° 4,0°	11,0° 11,0°	8,1° 8,1°	6,5° 6,5°	5,1° 5,3°	4,0° 4,4°		3,3° 3,4°	
1,5	Stabilisateurs relevés	0,9° 0,9°	5,7° 8,2°	3,9° 5,5°	2,9° 4,1°	2,2° 3,1°	1,8° 2,5°		1,4° 2,1°	12,0
	4 stabilisateurs abaissés	0,9° 0,9°	8,2° 8,2°	8,3° 8,3°	6,5° 6,5°	4,9° 5,2°	4,0° 4,3°		3,2° 3,2°	
0	Stabilisateurs relevés	1,5° 1,5°	5,2° 5,2°	3,6° 5,2°	2,7° 3,9°	2,1° 3,0°	1,7° 2,5°		1,4° 2,1°	11,8
	4 stabilisateurs abaissés	1,5° 1,5°	5,2° 5,2°	7,9° 7,9°	6,2° 6,2°	4,8° 4,9°	3,9° 3,9°		2,8° 2,8°	
-1,5	Stabilisateurs relevés		5,1° 5,3°	3,5° 5,1°	2,6° 3,8°	2,1° 3,0°	1,7° 2,4°		1,5° 2,2°	11,2
	4 stabilisateurs abaissés		5,3° 5,3°	6,9° 6,9°	5,5° 5,5°	4,4° 4,4°	3,3° 3,3°		2,6° 2,6°	
-3,0	Stabilisateurs relevés			3,4° 5,1°	2,6° 3,7°	2,0° 2,9°			2,0° 2,9°	9,1
	4 stabilisateurs abaissés			5,5° 5,5°	4,4° 4,4°	3,4° 3,4°			3,3° 3,3°	

Hauteur Rotation de 360° Dans l'axe Portée max. * Limitée par l'hydraulique

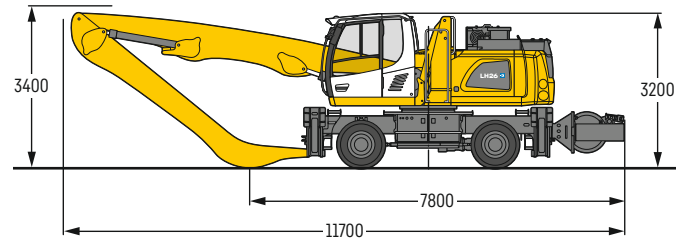
Les capacités de charge sont indiquées en tonnes (t) et sont valables en bout de balancier et sans accessoire. Elles sont indiquées pour une rotation de la tourelle à 360°, sur une surface dure, horizontale et portant uniformément, avec l'essieu oscillant bloqué. Les valeurs dans l'axe du châssis (±15°) sont indiquées, pour la pelle non calée, avec essieu directeur à l'avant et, pour la pelle calée, avec essieu rigide à l'avant. Les capacités de charge indiquées sont basées sur la norme ISO 10567 et correspondent au maximum à 75 % de la charge de basculement statique ou 87 % de la capacité de levage hydraulique. La capacité de charge de l'engin est limitée par la stabilité, la capacité de levage des dispositifs hydrauliques ou par la capacité de charge maximale admissible du crochet de levage.

En harmonisation avec la norme européenne EN 474-5, les pelles hydrauliques doivent être équipées pour les travaux de levage de charge des dispositifs anti-rupture de flexibles conformes, d'un avertisseur de surcharge, d'un moyen de levage (p. ex. crochet de levage) et d'un tableau des abaques des charges.

LH 26 M – Equipement GA13





















Dimensions



Poids

Le poids en ordre de marche comprend la machine de base avec 4 stabilisateurs, cabine avec rehausse réglable hydrauliquement, 8 pneus pleins avec entretoises, flèche droite 7,10 m, balancier coulé 5,50 m et grappin multi griffes GMM 35-5/0,60 m³ griffes demi-fermées.

Poids 27 200 kg

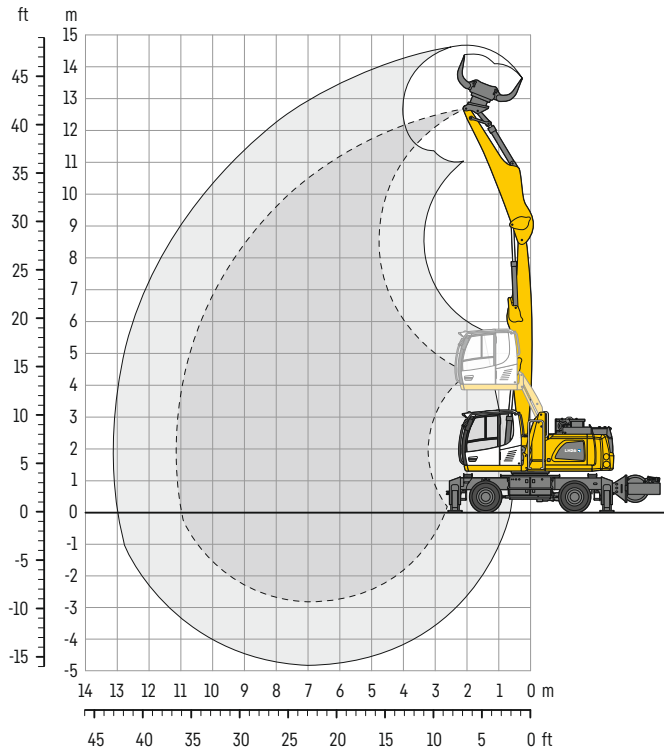
		 		 		 		 		 		 		 		 		
m	Châssis																	m
13,5	Stabilisateurs relevés													5,4*	5,4*	4,3		
	4 stabilisateurs abaissés													5,4*	5,4*			
12,0	Stabilisateurs relevés					5,3	5,3*							3,8	4,0*	7,2		
	4 stabilisateurs abaissés					5,3*	5,3*							4,0*	4,0*			
10,5	Stabilisateurs relevés					5,5	6,0*	3,8	5,0	2,6	3,4*			2,6	3,4*	9,0		
	4 stabilisateurs abaissés					6,0*	6,0*	5,2*	5,2*	3,4*	3,4*			3,4*	3,4*			
9,0	Stabilisateurs relevés					5,5	6,3*	3,8	5,0	2,7	3,7			2,1	2,9	10,2		
	4 stabilisateurs abaissés					6,3*	6,3*	5,7*	5,7*	4,9*	4,9*			3,2*	3,2*			
7,5	Stabilisateurs relevés					5,4	6,6*	3,8	5,0	2,7	3,7			1,8	2,5	11,1		
	4 stabilisateurs abaissés					6,6*	6,6*	5,7*	5,7*	5,1*	5,1*	4,3	4,3*	3,0*	3,0*			
6,0	Stabilisateurs relevés					5,2	6,9*	3,6	4,8	2,7	3,6	2,0	2,8	1,6	2,2	11,8		
	4 stabilisateurs abaissés					6,9*	6,9*	5,9*	5,9*	5,1*	5,1*	4,2	4,5*	3,0*	3,0*			
4,5	Stabilisateurs relevés			7,6	8,1*	4,9	6,6	3,4	4,6	2,5	3,5	1,9	2,7	1,5	2,1	12,2		
	4 stabilisateurs abaissés			8,1*	8,1*	7,4*	7,4*	6,1*	6,1*	5,2*	5,2*	4,1	4,5*	3,3	3,5*			
3,0	Stabilisateurs relevés	12,3	16,5*	6,7	9,5	4,4	6,1	3,2	4,4	2,4	3,3	1,8	2,6	1,5	2,1	12,4		
	4 stabilisateurs abaissés	16,5*	16,5*	10,6*	10,6*	8,0*	8,0*	6,4*	6,4*	5,1	5,3*	4,1	4,4*	3,3	3,6*			
1,5	Stabilisateurs relevés	1,6*	1,6*	5,8	8,5	4,0	5,6	2,9	4,1	2,2	3,2	1,8	2,5	1,4	2,0	12,5		
	4 stabilisateurs abaissés	1,6*	1,6*	11,3*	11,3*	8,2*	8,2*	6,4*	6,4*	5,0	5,2*	4,0	4,3*	3,3	3,4*			
0	Stabilisateurs relevés	1,7*	1,7*	5,3	5,8*	3,6	5,3	2,7	3,9	2,1	3,0	1,7	2,4	1,4	2,0	12,3		
	4 stabilisateurs abaissés	1,7*	1,7*	5,8*	5,8*	8,0*	8,0*	6,3	6,3*	4,8	5,0*	3,9	4,0*	3,0*	3,0*			
-1,5	Stabilisateurs relevés	2,5*	2,5*	5,0	5,4*	3,4	5,1	2,6	3,7	2,0	2,9	1,6	2,4			11,8		
	4 stabilisateurs abaissés	2,5*	2,5*	5,4*	5,4*	7,3*	7,3*	5,7*	5,7*	4,6*	4,6*	3,5*	3,5*					
-3,0	Stabilisateurs relevés			5,0	5,9*	3,4	5,0	2,5	3,7	2,0	2,9			1,7	2,5	10,2		
	4 stabilisateurs abaissés			5,9*	5,9*	6,0*	6,0*	4,8*	4,8*	3,7*	3,7*			2,9*	2,9*			

Hauteur Rotation de 360° Dans l'axe Portée max. * Limitée par l'hydraulique

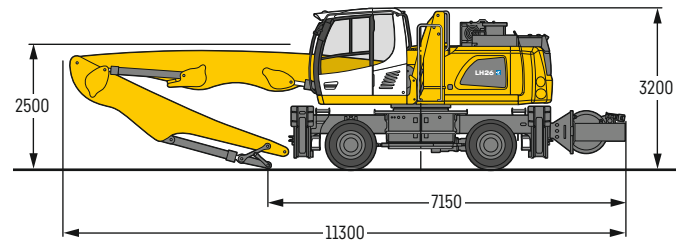
Les capacités de charge sont indiquées en tonnes (t) et sont valables en bout de balancier et sans accessoire. Elles sont indiquées pour une rotation de la tour à 360°, sur une surface dure, horizontale et portant uniformément, avec l'essieu oscillant bloqué. Les valeurs dans l'axe du châssis (±15°) sont indiquées, pour la pelle non calée, avec essieu directeur à l'avant et, pour la pelle calée, avec essieu rigide à l'avant. Les capacités de charge indiquées sont basées sur la norme ISO 10567 et correspondent au maximum à 75 % de la charge de basculement statique ou 87 % de la capacité de levage hydraulique. La capacité de charge de l'engin est limitée par la stabilité, la capacité de levage des dispositifs hydrauliques ou par la capacité de charge maximale admissible du crochet de levage.

En harmonisation avec la norme européenne EN 474-5, les pelles hydrauliques doivent être équipées pour les travaux de levage de charge des dispositifs anti-rupture de flexibles conformes, d'un avertisseur de surcharge, d'un moyen de levage (p. ex. crochet de levage) et d'un tableau des abaques des charges.

LH 26 M – Equipement GK11



Dimensions



Poids

Le poids en ordre de marche comprend la machine de base avec 4 stabilisateurs, cabine avec rehausse réglable hydrauliquement, 8 pneus pleins avec entretoises, flèche droite 6,60 m, balancier avec cinématique de godet 4,50 m et grappin de tri SG 25B / 0,55 m³ coquilles perforées.

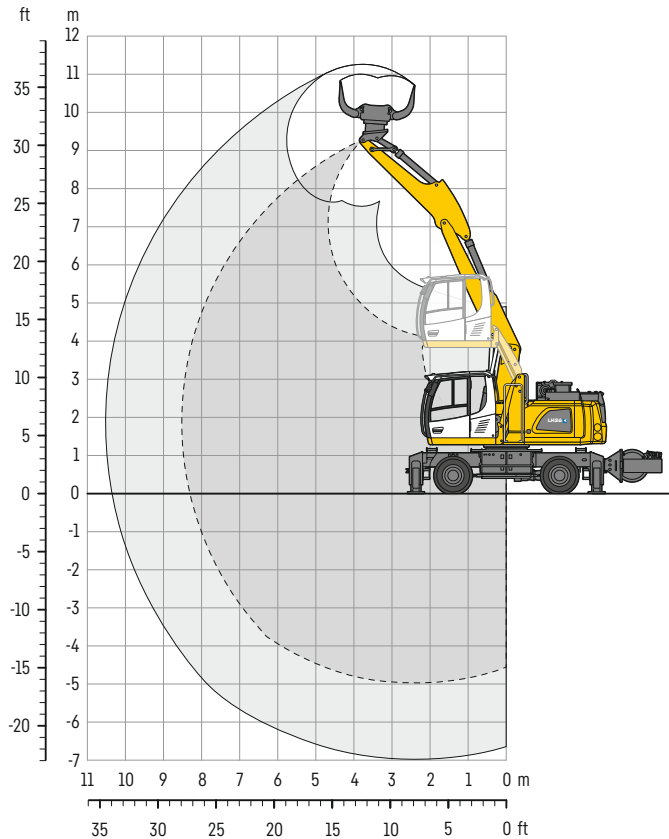
Poids 27 000 kg

m	Châssis	3,0m	4,5m	6,0m	7,5m	9,0m	10,5m	12,0m		m
12,0	Stabilisateurs relevés		6,4* 6,4*						6,3* 6,3*	4,5
	4 stabilisateurs abaissés		6,4* 6,4*						6,3* 6,3*	
10,5	Stabilisateurs relevés		7,6* 7,6*	4,9 6,4*					3,6 4,6*	7,1
	4 stabilisateurs abaissés		7,6* 7,6*	6,4* 6,4*					4,6* 4,6*	
9,0	Stabilisateurs relevés			5,0 6,7	3,4 4,6				2,5 3,5	8,6
	4 stabilisateurs abaissés			6,9* 6,9*	6,0* 6,0*				4,0* 4,0*	
7,5	Stabilisateurs relevés			5,0 6,7	3,4 4,6	2,4 3,3			2,0 2,9	
	4 stabilisateurs abaissés			6,9* 6,9*	5,9* 5,9*	5,1 5,2*			3,7* 3,7*	9,7
6,0	Stabilisateurs relevés		7,7 7,9*	4,8 6,5	3,3 4,5	2,4 3,3			1,7 2,5	10,4
	4 stabilisateurs abaissés		7,9* 7,9*	7,2* 7,2*	6,0* 6,0*	5,1 5,2*			3,5* 3,5*	
4,5	Stabilisateurs relevés	7,1* 7,1*	7,1 9,9	4,5 6,2	3,1 4,3	2,3 3,2	1,7 2,4		1,6 2,3	10,9
	4 stabilisateurs abaissés	7,1* 7,1*	9,9* 9,9*	7,7* 7,7*	6,2* 6,2*	5,0 5,2*	3,9 4,2*		3,5* 3,5*	
3,0	Stabilisateurs relevés		6,3 9,0	4,1 5,8	2,9 4,1	2,2 3,1	1,6 2,4		1,5 2,2	11,1
	4 stabilisateurs abaissés		11,0* 11,0*	8,1* 8,1*	6,4* 6,4*	4,9 5,2*	3,8 4,1*		3,5 3,5*	
1,5	Stabilisateurs relevés		5,6 8,3	3,8 5,4	2,7 3,9	2,1 3,0	1,6 2,3		1,4 2,1	11,1
	4 stabilisateurs abaissés		9,2* 9,2*	8,2* 8,2*	6,3 6,3*	4,8 5,0*	3,8 3,8*		3,1* 3,1*	
0	Stabilisateurs relevés	1,0* 1,0*	5,2 5,6*	3,5 5,2	2,6 3,8	2,0 2,9	1,6 2,3		1,5 2,2	11,0
	4 stabilisateurs abaissés	1,0* 1,0*	5,6* 5,6*	7,7* 7,7*	5,9* 5,9*	4,6* 4,6*	3,3* 3,3*		2,7* 2,7*	
-1,5	Stabilisateurs relevés		5,1 6,0*	3,4 5,0	2,5 3,7	1,9 2,8			1,7 2,5	10,0
	4 stabilisateurs abaissés		6,0* 6,0*	6,6* 6,6*	5,1* 5,1*	3,8* 3,8*			2,9* 2,9*	

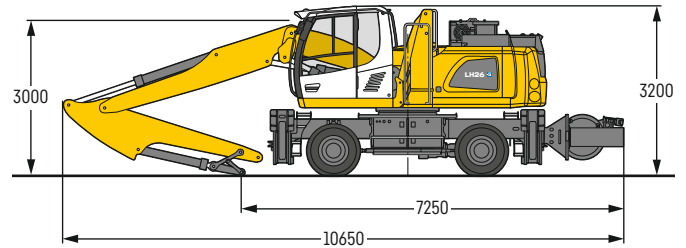
Hauteur Rotation de 360° Dans l'axe Portée max. * Limitée par l'hydraulique

Les capacités de charge sont indiquées en tonnes (t) et sont valables en bout de balancier et sans accessoire. Elles sont indiquées pour une rotation de la tourelle à 360°, sur une surface dure, horizontale et portant uniformément, avec l'essieu oscillant bloqué. Les valeurs dans l'axe du châssis (±15°) sont indiquées, pour la pelle non calée, avec essieu directeur à l'avant et, pour la pelle calée, avec essieu rigide à l'avant. Les capacités de charge indiquées sont basées sur la norme ISO 10567 et correspondent au maximum à 75 % de la charge de basculement statique ou 87 % de la capacité de levage hydraulique. La capacité de charge de l'engin est limitée par la stabilité, la capacité de levage des dispositifs hydrauliques ou par la capacité de charge maximale admissible du crochet de levage. En harmonisation avec la norme européenne EN 474-5, les pelles hydrauliques doivent être équipées pour les travaux de levage de charge des dispositifs anti-rupture de flexibles conformes, d'un avertisseur de surcharge, d'un moyen de levage (p. ex. crochet de levage) et d'un tableau des abaques des charges.

LH 26 M – Equipement VK9



























Dimensions



Poids

Le poids en ordre de marche comprend la machine de base avec 4 stabilisateurs, cabine avec rehausse réglable hydrauliquement, 8 pneus pleins avec entretoises, bras réglable hydrauliquement 5,40 m (HD), balancier avec cinématique de godet 3,05 m et grappin de tri SG 25B / 0,55 m³ coquilles perforées.

Poids 27 000 kg

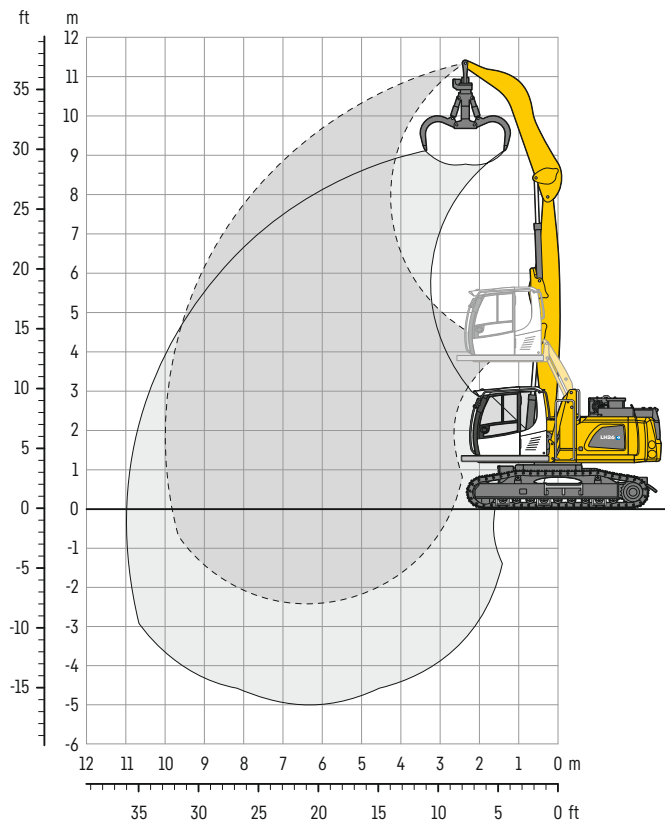
																		
m	Châssis																	m
9,0	Stabilisateurs relevés															3,6*	3,6*	4,4
	4 stabilisateurs abaissés															3,6*	3,6*	
7,5	Stabilisateurs relevés					3,7*	3,7*									2,9*	2,9*	6,3
	4 stabilisateurs abaissés					3,7*	3,7*									2,9*	2,9*	
6,0	Stabilisateurs relevés			5,0*	5,0*	4,9*	4,9*									2,7*	2,7*	7,4
	4 stabilisateurs abaissés			5,0*	5,0*	4,9*	4,9*									2,7*	2,7*	
4,5	Stabilisateurs relevés			6,3*	6,3*	5,0	5,9*		3,5	4,5*						2,6*	2,6*	8,1
	4 stabilisateurs abaissés			6,3*	6,3*	5,9*	5,9*		4,5*	4,5*						2,6*	2,6*	
3,0	Stabilisateurs relevés	12,9	13,7*	7,3	8,8*	4,9	6,4		3,5	4,6						2,7*	2,7*	8,5
	4 stabilisateurs abaissés	13,7*	13,7*	8,8*	8,8*	6,7*	6,7*		5,6*	5,6*						2,7*	2,7*	
1,5	Stabilisateurs relevés	12,6	13,1*	7,1	9,4	4,9	6,3		3,4	4,6						2,7	2,8*	8,5
	4 stabilisateurs abaissés	13,1*	13,1*	10,1*	10,1*	7,3*	7,3*		5,8*	5,8*						2,8*	2,8*	
0	Stabilisateurs relevés	12,7	14,7*	7,2	9,4	4,8	6,4		3,3	4,4						2,7	3,2*	8,3
	4 stabilisateurs abaissés	14,7*	14,7*	10,4*	10,4*	7,5*	7,5*		5,9*	5,9*						3,2*	3,2*	
-1,5	Stabilisateurs relevés	12,6	16,7*	7,0	9,6	4,5	6,2		3,1	4,3						2,9	3,8*	7,8
	4 stabilisateurs abaissés	16,7*	16,7*	10,5*	10,5*	7,6*	7,6*		5,3*	5,3*						3,8*	3,8*	
-3,0	Stabilisateurs relevés	12,4	17,3*	6,7	9,4	4,3	6,0									3,5	4,4*	6,9
	4 stabilisateurs abaissés	17,3*	17,3*	10,8*	10,8*	7,0*	7,0*									4,4*	4,4*	
-4,5	Stabilisateurs relevés	12,1	13,8*	6,4	6,9*											5,8*	5,8*	4,8
	4 stabilisateurs abaissés	13,8*	13,8*	6,9*	6,9*											5,8*	5,8*	

Hauteur Rotation de 360° Dans l'axe Portée max. * Limitée par l'hydraulique

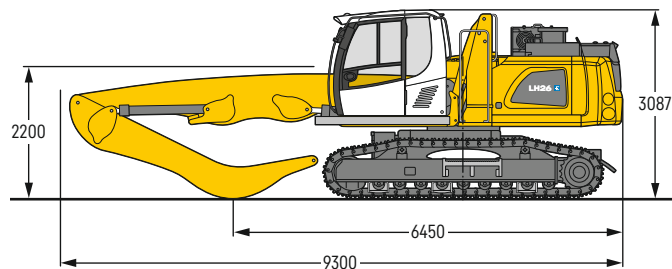
Les capacités de charge sont indiquées en tonnes (t) et sont valables en bout de balancier et sans accessoire. Elles sont indiquées pour une rotation de la tourelle à 360°, sur une surface dure, horizontale et portant uniformément, avec l'essieu oscillant bloqué. Les valeurs dans l'axe du châssis (±15°) sont indiquées, pour la pelle non calée, avec essieu directeur à l'avant et, pour la pelle calée, avec essieu rigide à l'avant. Les valeurs sont valables pour un positionnement optimal du bras réglable. Les capacités de charge indiquées sont basées sur la norme ISO 10567 et correspondent au maximum à 75% de la charge de basculement statique ou 87% de la capacité de levage hydraulique. La capacité de charge de l'engin est limitée par la stabilité, la capacité de levage des dispositifs hydrauliques ou par la capacité de charge maximale admissible du crochet de levage.

En harmonisation avec la norme européenne EN 474-5, les pelles hydrauliques doivent être équipées pour les travaux de levage de charge des dispositifs anti-rupture de flexibles conformes, d'un avertisseur de surcharge, d'un moyen de levage (p. ex. crochet de levage) et d'un tableau des abaques des charges.

LH 26 C – Equipement GA10



Dimensions



Poids en ordre de marche et pression au sol

Le poids en ordre de marche comprend la machine de base avec cabine avec rehausse réglable hydrauliquement, flèche droite 6,10 m, balancier coudé 4,00 m et grappin multi griffes GMM 35-5 / 0,60 m³ griffes demi-fermées.

Poids	28 400 kg
Largeur des roues	600 mm
Pression au sol	sur demande

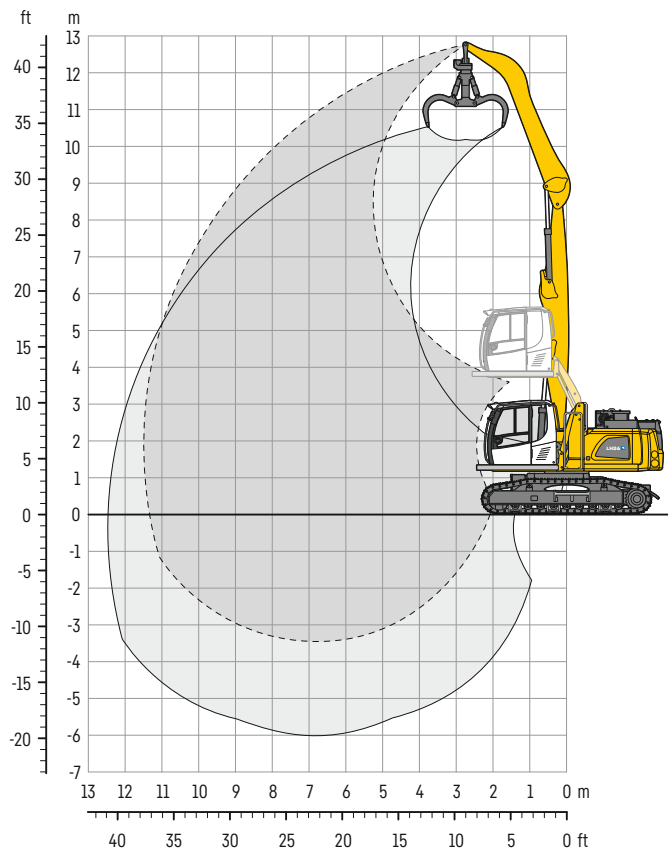
m	Châssis	3,0m	4,5m	6,0m	7,5m	9,0m	10,5m	12,0m		m
12,0	LC									
10,5	LC		6,5* 6,5*						6,1* 6,1*	4,7
9,0	LC		8,2* 8,2*	6,7* 6,7*					5,0* 5,0*	6,8
7,5	LC		8,9* 8,9*	7,2 7,6*	5,1 6,3*				4,4 4,5*	8,2
6,0	LC		9,5* 9,5*	7,1 7,8*	5,0 6,6*	3,8 4,6*			3,7 4,3*	9,1
4,5	LC	11,3* 11,3*	10,4* 10,4*	6,8 8,2*	4,9 6,7*	3,7 5,6*			3,4 4,3*	9,6
3,0	LC	14,9* 14,9*	9,9 11,5*	6,5 8,6*	4,8 6,8*	3,7 5,6*			3,2 4,4*	9,9
1,5	LC	2,1* 2,1*	9,2 11,9*	6,2 8,7*	4,6 6,8*	3,6 5,3*			3,1 4,3*	10,0
0	LC	2,8* 2,8*	8,9 9,9*	6,0 8,2*	4,5 6,3*	3,5 4,8*			3,2 3,8*	9,8
-1,5	LC		8,8 8,9*	5,9 7,0*	4,4 5,3*				3,6 3,8*	8,9
-3,0	LC									

Hauteur Rotation de 360° Dans l'axe Portée max. * Limitée par l'hydraulique

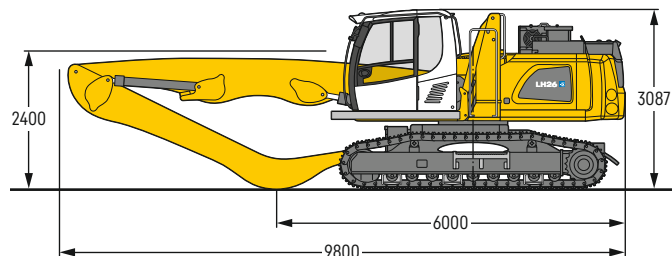
Les capacités de charge sont indiquées en tonnes (t) et sont valables en bout de balancier et sans accessoire. Elles sont indiquées pour une rotation de la tourelle à 360°, sur une surface dure, horizontale et portant uniformément. Les valeurs sont déterminées avec des tuelles trois nervures de 600 mm. Les capacités de charge indiquées sont basées sur la norme ISO 10567 et correspondent au maximum à 75% de la charge de basculement statique ou 87% de la capacité de levage hydraulique. La capacité de charge de l'engin est limitée par la stabilité, la capacité de levage des dispositifs hydrauliques ou par la capacité de charge maximale admissible du crochet de levage.

En harmonisation avec la norme européenne EN 474-5, les pelles hydrauliques doivent être équipées pour les travaux de levage de charge des dispositifs anti-rupture de flexibles conformes, d'un avertisseur de surcharge, d'un moyen de levage (p. ex. crochet de levage) et d'un tableau des abaques des charges.

LH 26 C – Equipement GA12



















Dimensions



Poids en ordre de marche et pression au sol

Le poids en ordre de marche comprend la machine de base avec cabine avec rehausse réglable hydrauliquement, flèche droite 6,60 m, balancier coudé 5,00 m et grappin multi griffes GMM 35-5 / 0,60 m³ griffes demi-fermées.

Poids	28 500 kg
Largeur des tuiles	600 mm
Pression au sol	sur demande

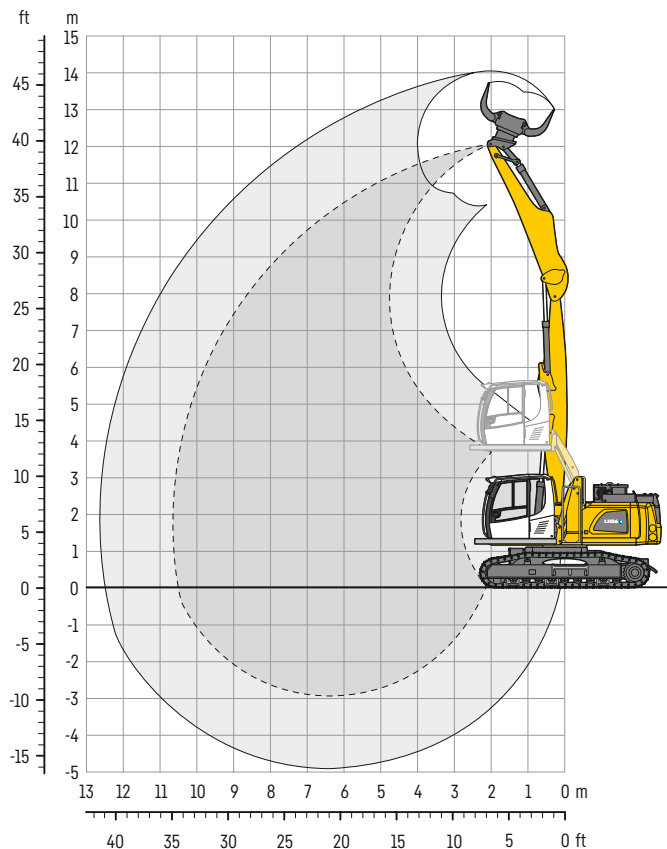
				3,0m		4,5m		6,0m		7,5m		9,0m		10,5m		12,0m						
m	Châssis																			m		
12,0	LC																			5,2*	5,2*	5,0
10,5	LC																			4,1*	4,1*	7,4
9,0	LC																			3,7*	3,7*	8,9
7,5	LC																			3,3	3,4*	9,9
6,0	LC																			2,9	3,3*	10,7
4,5	LC																			2,7	3,3*	11,2
3,0	LC																			2,5	3,4*	11,4
1,5	LC																			2,5	3,5*	11,5
0	LC																			2,5	3,2*	11,3
-1,5	LC																			2,6	2,9*	10,8
-3,0	LC																			3,4	3,5*	9,0

Hauteur Rotation de 360° Dans l'axe Portée max. * Limitée par l'hydraulique

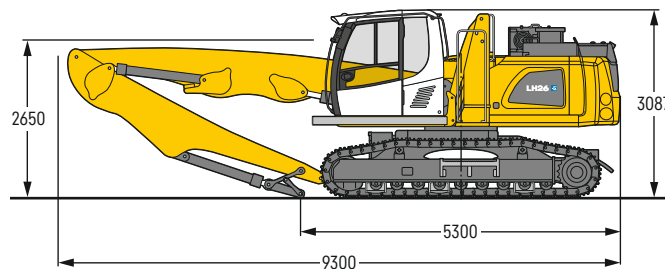
Les capacités de charge sont indiquées en tonnes (t) et sont valables en bout de balancier et sans accessoire. Elles sont indiquées pour une rotation de la tourelle à 360°, sur une surface dure, horizontale et portant uniformément. Les valeurs sont déterminées avec des tuiles trois nervures de 600 mm. Les capacités de charge indiquées sont basées sur la norme ISO 10567 et correspondent au maximum à 75% de la charge de basculement statique ou 87% de la capacité de levage hydraulique. La capacité de charge de l'engin est limitée par la stabilité, la capacité de levage des dispositifs hydrauliques ou par la capacité de charge maximale admissible du crochet de levage.

En harmonisation avec la norme européenne EN 474-5, les pelles hydrauliques doivent être équipées pour les travaux de levage de charge des dispositifs anti-rupture de flexibles conformes, d'un avertisseur de surcharge, d'un moyen de levage (p. ex. crochet de levage) et d'un tableau des abaques des charges.

LH 26 C – Equipement GK11



Dimensions



Poids en ordre de marche et pression au sol

Le poids en ordre de marche comprend la machine de base avec cabine avec rehausse réglable hydrauliquement, flèche droite 6,10 m, balancier avec cinématique de godet 4,50 m et grappin de tri SG 25B / 0,55 m³ coquilles perforées.

Poids	28 600 kg
Largeur des roues	600 mm
Pression au sol	sur demande

		3,0m		4,5m		6,0m		7,5m		9,0m		10,5m		12,0m		
m	Châssis															m
12,0	LC															9,2*
10,5	LC															5,1*
9,0	LC															4,2*
7,5	LC															3,5
6,0	LC															3,0
4,5	LC															2,7
3,0	LC															2,6
1,5	LC															2,5
0	LC															2,6
-1,5	LC															2,9

Hauteur Rotation de 360° Dans l'axe Portée max. * Limitée par l'hydraulique

Les capacités de charge sont indiquées en tonnes (t) et sont valables en bout de balancier et sans accessoire. Elles sont indiquées pour une rotation de la tourelle à 360°, sur une surface dure, horizontale et portant uniformément. Les valeurs sont déterminées avec des roues trois nervures de 600 mm. Les capacités de charge indiquées sont basées sur la norme ISO 10567 et correspondent au maximum à 75% de la charge de basculement statique ou 87% de la capacité de levage hydraulique. La capacité de charge de l'engin est limitée par la stabilité, la capacité de levage des dispositifs hydrauliques ou par la capacité de charge maximale admissible du crochet de levage.

En harmonisation avec la norme européenne EN 474-5, les pelles hydrauliques doivent être équipées pour les travaux de levage de charge des dispositifs anti-rupture de flexibles conformes, d'un avertisseur de surcharge, d'un moyen de levage (p. ex. crochet de levage) et d'un tableau des abaques des charges.

Stabilité grappins de tri

LH 26 M – Poids spécifique max. des matériaux en t/m³

Grappin	Forme des coquilles	Capacité m³	Attache pour montage direct		Attache pour attache rapide SWA 48	
			GK11	VK9	GK11	VK9
SG 20B	perforées	0,40	3,5	2,2	2,8	1,5
SG 20B	perforées	0,50	2,7	1,7	2,1	1,1
SG 20B	perforées	0,60	2,1	1,3	1,7	0,8
SG 20B	perforées	0,70	1,8	1,0	1,4	0,7
SG 20B	fermées	0,40	3,4	2,2	2,7	1,5
SG 20B	fermées	0,50	2,6	1,6	2,1	1,1
SG 20B	fermées	0,60	2,1	1,3	1,7	0,8
SG 20B	fermées	0,70	1,7	1,0	1,4	0,6
SG 25B	perforées	0,55	2,0	1,1	1,5	0,6
SG 25B	perforées	0,75	1,3	0,7	1,0	0,3
SG 25B	perforées	0,90	1,0	0,5	0,7	0,2
SG 25B	perforées	1,10	0,8	0,3	0,5	-
SG 25B	nervurées	0,50	2,1	1,1	1,5	0,5
SG 25B	nervurées	0,65	1,5	0,7	1,0	0,3
SG 25B	nervurées	0,80	1,1	0,4	0,7	-
SG 25B	fermées	0,55	1,9	1,0	1,4	0,5
SG 25B	fermées	0,75	1,3	0,6	0,9	0,3
SG 25B	fermées	0,90	1,0	0,5	0,7	-
SG 25B	fermées	1,10	0,8	0,3	0,5	-

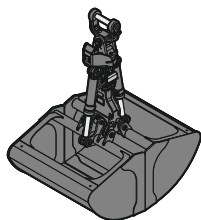
- = Capacités de charge insuffisantes à portée maximum

LH 26 C – Poids spécifique max. des matériaux en t/m³

Grappin	Forme des coquilles	Capacité m³	Attache pour montage direct	Attache pour attache rapide SWA 48
			GK11	GK11
SG 20B	perforées	0,40	1,5	0,8
SG 20B	perforées	0,50	1,1	0,5
SG 20B	perforées	0,60	0,8	0,3
SG 20B	perforées	0,70	0,6	0,2
SG 20B	fermées	0,40	1,4	0,7
SG 20B	fermées	0,50	1,0	0,5
SG 20B	fermées	0,60	0,8	0,3
SG 20B	fermées	0,70	0,6	0,2
SG 25B	perforées	0,55	0,5	-
SG 25B	perforées	0,75	0,3	-
SG 25B	perforées	0,90	0,2	-
SG 25B	perforées	1,10	-	-
SG 25B	nervurées	0,50	0,5	-
SG 25B	nervurées	0,65	0,2	-
SG 25B	nervurées	0,80	-	-
SG 25B	fermées	0,55	0,5	-
SG 25B	fermées	0,75	0,2	-
SG 25B	fermées	0,90	-	-
SG 25B	fermées	1,10	-	-

- = Capacités de charge insuffisantes à portée maximum

Accessoires



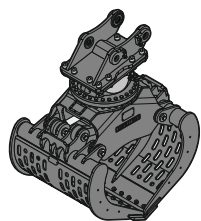
Benne preneuse

Benne type GMZ 26 (Coquilles de reprise)													
Largeur des coquilles	mm	1 000	1 250	1 500	1 750								
Capacité ¹⁾	m ³	1,20	1,50	1,80	2,10								
Poids ²⁾	kg	1 130	1 170	1 255	1 405								
Benne type GMZ 30 (Coquilles de terrassement)													
Largeur des coquilles	mm	600	800	1 000	1 200								
Capacité ¹⁾	m ³	0,38	0,52	0,65	0,80								
Poids ²⁾	kg	1 025	1 105	1 185	1 265								
Benne type GMZ 40 (Coquilles de terrassement)													
Largeur des coquilles	mm	800	1 000	1 200	1 400	1 600							
Capacité ¹⁾	m ³	0,65	0,85	1,05	1,20	1,40							
Poids ²⁾	kg	1 320	1 405	1 495	1 580	1 670							
Benne type GMZ 40 (Coquilles de reprise)													
Forme de coquilles		Standard						Large					
Largeur des coquilles	mm	1 190	1 500	1 750	1 900	2 150	2 500	1 190	1 500	1 750	2 000	2 250	2 500
Capacité ¹⁾	m ³	2,10	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	1,20	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
Poids ²⁾	kg	1 715	1 860	1 980	2 055	2 315	2 470	1 515	1 640	1 745	1 850	2 025	2 130
Benne type GMZ 40 (Coquilles pour matériaux légers)													
Largeur des coquilles	mm	2 500											
Capacité ¹⁾	m ³	4,50											
Poids ²⁾	kg	2 660											



Grappin multi griffes

		ouvertes	demi-fermées	fermées, forme de cœur
Grappin type GMM 35-4 (4 griffes)				
Capacité	m ³	0,60	0,60	0,60
Poids ²⁾	kg	1 260	1 325	1 420
Grappin type GMM 35-5 (5 griffes)				
Capacité	m ³	0,60	0,60	0,60
Poids ²⁾	kg	1 450	1 515	1 560



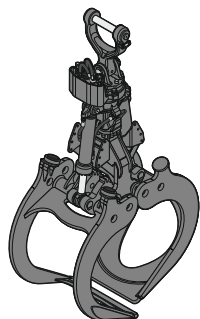
Grappin de tri

Grappin de tri		perforées				nervurées			fermées			
Grappin type SG 25B ³⁾												
Largeur des coquilles	mm	800	1 000	1 200	1 400	800	1 000	1 200	800	1 000	1 200	1 400
Capacité	m³	0,55	0,75	0,90	1,10	0,50	0,65	0,80	0,55	0,75	0,90	1,10
Force de fermeture max.	kN	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Poids y compris dispositif d'attache rapide SWA 48	kg	1 240	1 305	1 370	1 435	1 285	1 370	1 455	1 260	1 330	1 400	1 470
Grappin type SG 30B ³⁾												
Largeur des coquilles	mm	1 000	1 200	1 400		1 000	1 200	1 400	1 000			
Capacité	m³	0,85	1,00	1,15		0,75	0,90	1,05	0,85			
Force de fermeture max.	kN	80	80	80		80	80	80	80			
Poids y compris dispositif d'attache rapide SWA 48	kg	1 685	1 760	1 835		1 765	1 875	1 980	1 715			

¹⁾ les indications de capacités sont des valeurs théoriques ; le degré de remplissage varie en fonction du produit chargé

²⁾ poids avec suspension HD

³⁾ avec contre-lame boulonnée standard



Pince à bois

Pince type GM 10B (Coquilles rondes, à chevauchement)

Surface	m²	0,80	1,00	1,30
Largeur de coupe	mm	810	810	810
Hauteur du grappin fermé	mm	2 124	2 249	2 375
Poids ¹⁾	kg	1 265	1 310	1 365

Pince type GM 10B (Coquilles à bords verticales, à chevauchement)

Surface	m²	0,50	0,80	1,00	1,30
Largeur de coupe	mm	810	810	810	810
Hauteur du grappin fermé	mm	2 090	2 138	2 217	2 288
Poids ¹⁾	kg	940	1 235	1 310	1 400

Pince type GMH 40 (Coquilles rondes, à chevauchement)

Surface	m²	1,00	1,30	1,50	1,70	1,90	2,10 ²⁾	2,50 ²⁾
Largeur de coupe	mm	800	800	800	800	800	800	800
Hauteur du grappin fermé	mm	2 560	2 674	2 738	2 825	2 893	3 085	3 229
Poids ¹⁾	kg	1 465	1 515	1 550	1 580	1 620	1 675	1 750

Pince type GMH 40 (Coquilles à bords verticales, à chevauchement)

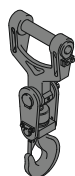
Surface	m²	0,80	1,00	1,30	1,50	1,70
Largeur de coupe	mm	800	800	800	800	800
Hauteur du grappin fermé	mm	2 462	2 525	2 640	2 720	2 791
Poids ¹⁾	kg	1 395	1 460	1 530	1 575	1 600

Pince type GMH 40 (Coquilles de formes combinées, à chevauchement)

Surface	m²	1,50	1,70
Largeur de coupe	mm	800	800
Hauteur du grappin fermé	mm	2 839	2 933
Poids ¹⁾	kg	1 555	1 595

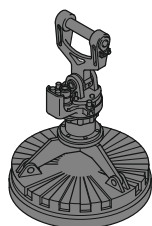
Pince type GMH 40 (Coquilles en forme de cœur, fermeture pointe sur pointe, à bords verticales)

Surface	m²	1,30	1,60 ³⁾	1,60 ³⁾	1,60	1,90 ³⁾	1,90
Largeur de coupe	mm	770	770	870	870	870	870
Hauteur du grappin fermé	mm	2 921	3 018	3 018	3 018	3 151	3 151
Poids ¹⁾	kg	1 610	1 745	1 785	1 720	1 920	1 805



Crochet de levage

Charge admissible au crochet	t	12,5
Hauteur totale	mm	930
Poids	kg	135



Dispositifs à aimant / Plateaux magnétiques

Génératrice	kW	10
-------------	----	----

Plateau magnétique avec attache

Puissance	kW	5,5	8,8
Diamètre de l'aimant	mm	1 150	1 250
Poids	kg	1 125 ⁴⁾	1 415 ⁴⁾

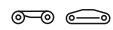
¹⁾ poids avec suspension HD


²⁾ uniquement pour les bois courts, jusqu'à 3 m max.


³⁾ tôle de fond fermée

⁴⁾ seule disque magnétique


Equipement

 Châssis	26 M	26 C
Tuiles, variantes		+
Niveau individuelle stabilisateurs		
Commande individuelle des stabilisateurs	+	
Blocage automatique de l'essieu oscillant	•	
Contrôle des stabilisateurs	+	
Pneumatiques, variantes	+	
Câble de remorquage	•	•
Protection des tiges des vérins stabilisateurs	+	
Coffre de rangement, de chaque côté	•	
Système d'enroulement	+	+

 Tourelle	26 M	26 C
Génératrice	+	+
Sectionneur principal de l'installation électrique	•	•
Mobility Kit	+	+
Paquet de recyclage	•	•
Feu à double éclat, tourelle, LED	+	+
Phare sur tourelle, droite, LED, 1 pièce	•	•
Phares sur tourelle, arrière, LED, 2 pièces	+	+
Protection pour les phares avant	+	+
Protection pour feu de recul	+	+
Outils, étendu	+	+

 Circuit hydraulique	26 M	26 C
Régulation par puissance limite électronique	•	•
Huile hydraulique Liebherr de -20 °C à +40 °C	•	•
Huile hydraulique Liebherr, biodégradable	+	+
Barre magnétique située dans le système hydraulique	•	•
Filtre en dérivation	+	+
Préchauffage huile hydraulique	+	+

 Moteur électrique	26 M	26 C
Coupure automatique du moteur (temps réglable)	+	+
Préchauffage liquide de refroidissement*	+	+

 Système de refroidissement	26 M	26 C
Radiateur avec ailettes plus grosses, pour applications avec forte intensité de poussière	•	•
Entrainement de ventilateur réversible	•	•
Grille de protection avec ailettes étroites pour devant radiateur, escamotable	•	•



Cabine

	26 M	26 C
Stabilisation, levier de commande console gauche	+	
Stabilisation, commande proportionnelle sur le joystick gauche	●	
Accoudoirs réglables	●	●
Frein mécanisme d'orientation Comfort, bouton sur le joystick gauche ou droit	+	+
Siège du conducteur Comfort	●	●
Siège du conducteur Premium	+	+
Avertisseur de marche (avertit pour translation avant et arrière, déconnectable)	+	+
Extincteur	+	+
Repose-pieds	+	+
Klaxon, bouton du manipulateur gauche	●	●
Pilotage par manipulateur (max. 12 km/h)	●	●
Pilotage par manipulateur et volant (application étroite)	+	
Rehausse de cabine, hydraulique (LHC)	●	●
Rehausse de cabine, hydraulique avec fonction d'inclinaison (LHC)	+	+
Rehausse de cabine, fixe (LFC)	+	+
Pilotage par volant (application étroite)	+	
Arrêt moteur (arrêt d'urgence) cabine	●	●
Commande proportionnelle	●	●
Radio Comfort, commande par unité d'affichage avec kit main libres	+	+
Pré-équipement radio	●	●
Avertisseur sonore de marche arrière (retentit pour translation arrière, non déconnectable)	+	
Feu à double éclat, sur cabine, LED	+	+
Vitres blindées en verre feuilleté	+	+
Essuie-glace, vitre de toit	+	+
Essuie-glace, vitre avant complète	●	●
Phares sur cabine, avant, halogène, 2 pièces	+	+
Phares sur cabine, avant, halogène, 2 pièces (sous protection pluie)	●	●
Phares sur cabine, avant, LED, 2 pièces	+	+
Phares sur cabine, avant, LED, 2 pièces (sous protection pluie)	+	+
Grille de protection toit FOPS	+	+
Grille de protection avant FGPS, rabattable	+	+
Pare-soleil	+	+
Climatisation à l'arrêt, réglable	●	●
Console de commande à gauche, rabattable	●	●



Équipement

	26 M	26 C
Système filtrant pour accessoire	+	+
Limitation électronique de la hauteur, arrêt électronique du balancier	+	+
Amortisseur des vérins de flèche	+	+
Caméra sur balancier (avec écran séparé), avec protection	+	+
Clapet de maintien de charge sur vérin de godet	+	+
Liebherr système multi-coupleur	+	+
Attache rapide Liebherr, hydraulique	+	+
Dispositif anti-rupture de flexibles sur vérins de flèche	●	●
Dispositif anti-rupture de flexibles sur vérins de balancier	●	●
Phares sur flèche, halogène, 2 pièces	●	●
Phares sur flèche, LED, 2 pièces	+	+
Phares sur balancier, halogène, 2 pièces	●	●
Phares sur balancier, LED, 2 pièces	+	+
Système d'attache rapide LKUFIX	+	+
Système d'attache rapide MH 40B	+	+
Protection de la tige de vérin de godet	+	+
Protection des tiges des vérins de flèche	+	+
Protection des tiges des vérins de balancier	+	+
Avertisseur de surcharge	●	●



Machine complète

	26 M	26 C
Liebherr Connect		
MyLiebherr Maintenance	+	+
MyLiebherr Performance	+	+
MyLiebherr Portal1	●	●
Packs		
Pack recyclage	●	●
Graissage		
Graissage châssis, manuel – décentralisé (graisseurs)	●	
Graissage châssis, manuel – centralisé (un point de graissage)	+	
Système de graissage centralisé automatique, tourelle et équipement	●	●
Système de graissage centralisé automatique, châssis	+	
Graissage centralisé étendu pour accessoire	+	+
Peinture spéciale		
Peinture spéciale, variantes	+	+
Surveillance		
Surveillance zone arrière avec caméra	●	●
Surveillance zone latérale avec caméra	●	●

● = Standard, + = Option

* = dépendant du pays, ¹⁾ activation gratuite requise

Les équipements ou accessoires d'autres fabricants ne peuvent être montés qu'avec l'autorisation de Liebherr.

Le Groupe Liebherr



Un acteur mondial et indépendant : plus de 75 ans de succès

C'est en 1949 que fut fondée l'entreprise Liebherr : avec le développement de la première grue à tour mobile du monde, Hans Liebherr jeta les bases d'une entreprise familiale fructueuse qui compte aujourd'hui plus de 150 sociétés réparties sur tous les continents et plus de 50 000 collaborateurs. La holding du Groupe est l'entreprise Liebherr-International AG, sise à Bulle (Suisse), dont les sociétaires sont exclusivement des membres de la famille Liebherr.

Leadership technologique et esprit pionnier

Liebherr se considère comme un pionnier. C'est dans cet esprit que l'entreprise contribue à façonner l'histoire de la technologie dans de nombreux secteurs. Aujourd'hui encore, les collaborateurs du monde entier partagent le courage du fondateur de l'entreprise et s'engagent à son instar sur des voies jusqu'alors inconnues. Ils sont unis par leur passion pour la technique et les produits fascinants, ainsi que leur volonté d'offrir des performances exceptionnelles à leurs clients.

Une gamme de produits très diversifiée

Liebherr compte parmi les plus grands fabricants mondiaux d'engins de construction, mais propose également des produits et services de grande qualité et à forte valeur ajoutée dans de nombreux autres domaines. La gamme de produits comprend les segments suivants : terrassement, machines de manutention, machines de fondations spéciales, secteur minier, grues mobiles sur pneus et sur chenilles, grues à tour, technique du béton, grues maritimes, aerospace et ferroviaire, technique d'engrenages et systèmes d'automatisation, réfrigérateurs et congélateurs, composants et hôtels.

Des solutions sur mesure et un bénéfice client maximal

Les solutions Liebherr se distinguent par une précision maximale, une excellente mise en œuvre et une longévité remarquable. La maîtrise de technologies clés permet aussi à l'entreprise de proposer à ses clients des solutions personnalisées. Chez Liebherr, l'orientation client ne s'arrête pas au produit. Elle englobe également des prestations de services qui font une véritable différence.

www.liebherr.com

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH

Liebherrstraße 12 • 88457 Kirchdorf (Iller), Germany • Phone +49 7354 80-0
info.lhb@liebherr.com • www.liebherr.com • www.facebook.com/LiebherrConstruction