

Ausschreibungstext – Gefriergerät Bäckereinorm mit Umluftkühlung

Gefriergerät Bäckereinorm mit Umluftkühlung, innen und außen aus Edelstahl, mit Isoliertüre, automatischer Abtaung und Tauwasserverdunstung, Kompressor oben, steckerfertig und 2,4"-Farbdisplay

Der glatte Innenbehälter mit entnehmbaren Rastenleisten ist aus Edelstahl (gemäß Norm 1.4301 / AISI 304) gefertigt und hat keine zusätzlich zu reinigenden Funktionsteile. Das Außengehäuse besteht aus spaltenlosen Edelstahl-Seitenwänden mit Isolationsschicht. Der Korpus ist innen und außen strahlwasserbeständig nach IPX5. Das Gerät ist speziell auf Euronorm-Backbleche ausgelegt, sodass sich letztere auf den robusten L-förmigen Auflageschienen optimal platzieren und einfach wieder entnehmen lassen. Die Rastenleisten lassen sich ohne Werkzeug herausnehmen und wieder anbringen, was die Reinigung von Leisten und Innenbehälter vereinfacht und Schmutzfugen verhindert. Der leicht zu reinigender Mehlstaubfilter schützt die Funktionsteile vor Mehl- und Staubablagerungen und erhöht die Lebensdauer der Geräte (erhältlich als Zubehör). Die Kältekomponenten sind im oberen Bereich des Maschinenraums integriert, wodurch sich der Nutzinhalt des Innenraums erhöht. Beim Service wird die Vorderseite nach oben aufgeklappt. Ab einem Öffnungswinkel von 45° kann sie vollständig ausgehängt werden. Das frontseitige, in der Maschinenraumklappe integrierte Display zeigt die Geräteinformationen digital an. Die Steuerung erfolgt über Touch- und Swipe-Gesten. Ein optischer und akustischer Alarm warnt vor unkontrolliertem Temperaturanstieg, Kälteverlust und offenstehender Tür. Das Gefriergerät verfügt über einen Temperaturbereich von -9 °C bis -35 °C. Die elektronische Gerätesteuerung hat eine integrierte "Min./ Max." Temperaturaufzeichnung. Das frontseitige Bedienpanel zeigt den Gerätestatus an, ohne dass die Tür geöffnet werden muss. Die Menüführung wird über Touch-Gesten gesteuert. Die WiFi-/LAN-Schnittstelle ist bereits integriert und verbindet das Gerät mit externen Systemen. Mit „SmartMonitoring“, der integrierten digitalen Monitoring-Lösung, wird die Lagertemperatur über die nachträglich eingerichtete Schnittstelle kontrolliert und dokumentiert. Das HACCP-Protokoll wird automatisch erstellt und kann auf Wunsch auch per Mail verteilt werden. Mittels der optionalen RestAPI Schnittstelle kann das Gerät einfach in bestehende Monitoring-Systeme mittels LAN oder WLAN eingebunden werden. Zum Be- und Entladen sowie Reinigen bleibt die Gerätetür ab einem Öffnungswinkel von circa 90° geöffnet. Der Innenraum wird mit einer vertikalen LED-Beleuchtung flächig ausgeleuchtet. Die Beleuchtung muss zur Reinigung nicht entfernt werden und ist flächenbündig integriert. Durch die NoFrost-Technologie ist kein Abtauen nötig. Auftretende Feuchtigkeit wird durch die Umluftkühlung gebunden und in zyklische Abtauphasen aus dem Innenraum abgeleitet. Das Gerät verfügt über einen wartungsfreien Drahtrohrverflüssiger. Das Gerät verfügt über zwei axiale Verdampfer-Ventilatoren. Das Gerät arbeitet ohne regelmäßig zu wechselnde Komponenten und wartungsintensive Teile.

Hersteller: Liebherr
Modell: BFPSvh 6501 001 40

Technische Daten

Brutto- / Nettorauminhalt:	602 / 380 l
Außenmaße in mm (B/T/H):	697 / 867 / 2115
Innenmaße in mm (B/T/H):	407 / 650 / 1504
Energieverbrauch in 365 Tagen:	1150 kWh
Energieeffizienzklasse:	B
Klimaklasse (Energierichtlinie):	5
Temperaturklasse (Energierichtlinie):	L1
Klimaklasse (Sicherheitsnorm):	5
Umgebungstemperatur:	+10 °C bis +40 °C
Kältemittel:	R 290
Geräusch-Schallleistung:	60 dB(A)
Anschlusswert:	4,0 A
Frequenz / Spannung:	50 Hz / 220 – 240V~
Wärmeabgabe:	975 kJ/h
Kühlsystem / Abtauverfahren:	dynamisch / automatisch

Zubehör

- Auflageschiene L-Form rechts
- Auflageschiene L-Form links
- Rollen Ø 100 mm
- Fußpedalöffner
- Mehlstaubfilter
- Side-by-Side-Set grau