

Ausschreibungstext – Kühl-Gefrierkombination

Kühl-Gefrierkombination mit Edelstahl außen und Kunststoff-Innenbehälter, steckerfertig und mit Monochrom-Display

Der tiefgezogene Innenbehälter ist aus lebensmittelechtem, geruchsneutralen Polystyrol gefertigt und hat keine zusätzlich zu reinigenden Funktionsteile. Das Außengehäuse besteht aus spaltenlosen Edelstahl-Seitenwänden mit Isolationsschicht. Das frontseitige, in der Tür integrierte Display zeigt die Geräteinformationen digital an. Die Steuerung erfolgt über Touch-Buttons. Optischer und akustischer Alarm warnen vor unkontrolliertem Temperaturanstieg, Kälteverlust und offenstehender Tür. Das Gerät verfügt über einen Temperaturbereich von +1 °C bis +15 °C im Kühlbereich und -9 °C bis -26 °C im Gefrierteil. Durch die Funktion HumidityControl kann die Luftfeuchtigkeit im Gerät eingestellt werden. Die elektronische Gerätesteuerung hat eine integrierte "Min./ Max." Temperaturaufzeichnung. Das frontseitige Bedienpanel zeigt den Gerätestatus an, ohne dass die Tür geöffnet werden muss. Die Menüführung wird über Touch-Buttons gesteuert. Die WiFi-/LAN-Schnittstelle kann nachgerüstet werden und verbindet das Gerät mit externen Systemen. Mit „SmartMonitoring“, der optionalen digitalen Monitoring-Lösung, wird die Lagertemperatur über die nachträglich eingerichtete Schnittstelle kontrolliert und dokumentiert. Das HACCP-Protokoll wird automatisch erstellt und kann auf Wunsch auch per Mail verteilt werden. Mittels der optionalen RestAPI Schnittstelle kann das Gerät einfach in bestehende Monitoring Systeme mittels LAN oder WLAN eingebunden werden. Zum Be-, Entladen und Reinigen bleibt die Gerätetür ab einem Öffnungswinkel von circa 90° geöffnet. Unter 90° schließt sie von selbst. Die Tragroste sind mit 45 kg belastbar. Dank Auszugsstopp in der Mitte der Tragroste wird ein versehentliches Herausziehen verhindert. Das Kühlteil wird mit einer LED-Lichtsäule ausgeleuchtet, das Gefrierteil verfügt über eine LED-Beleuchtung im Frontgehäuse. Die Beleuchtung muss zur Reinigung nicht entfernt werden und ist flächenbündig integriert. Durch die NoFrost-Technologie ist kein Abtauern nötig. Auftretende Feuchtigkeit wird durch die Umluftkühlung gebunden und in zyklische Abtauphasen aus dem Innenraum abgeleitet. Das Gerät verfügt über einen wartungsfreien Drahtrohrverflüssiger. Das Gerät arbeitet ohne regelmäßig zu wechselnde Komponenten und wartungsintensive Teile.

Hersteller: Liebherr

Modell: FCFCvg 4002 001

Technische Daten

Brutto- / Nettorauminhalt:	Kühlteil: 267 / 187 l Gefrierteil: 110 / 45 l
Außenmaße in mm (B/T/H):	597 / 654 / 2044
Innenmaße in mm (B/T/H):	Kühlteil: 460 / 423 / 1037 Gefrierteil: 406 / 292 / 614
Energieverbrauch in 365 Tagen:	457 kWh/a
Klimaklasse (Energierichtlinie):	5
Temperaturklasse (Energierichtlinie):	L1/M1
Klimaklasse (Sicherheitsnorm):	5
Umgebungstemperatur:	+10°C bis 40°C
Kältemittel:	R 600a
Geräusch-Schallleistung:	48 dB
Anschlusswert:	2,0 A 190 W
Frequenz / Spannung:	50/60 Hz / 220-240 V ~
Wärmeabgabe:	290 kJ/h
Kühlsystem:	-2 °C bis +15 °C.
Abtauverfahren:	automatisch

Zubehör

- Tragrost Edelstahl / grau / weiß
- Bodenrost grau / weiß
- Lochblechablage grau
- Side-by-Side-Set grau
- SmartModule