

FRTCvg 1511

Frigorifero sottopiano a libera installazione con raffreddamento dinamico

Perfection



Volume lordo/utile	127/93 l
Dimensioni esterne in mm (L/P/A)	600/648/852
Dimensioni interne in mm (L/P/A)	450/430/640
Classe di efficienza energetica	A ¹
Consumo energetico in 365 giorni	292 kWh
Classe climatica (direttiva sull'energia)	4
Classe di temperatura (direttiva sull'energia)	M1
Temperatura ambiente	+10 °C a +40 °C ²
Gas refrigerante	R 600a
Rumorosità (potenza sonora)	45 dB(A)
Valore collegamento	2,0 A
Frequenza / tensione	50/60 Hz / 220-240 V~
Dissipazione di calore	235 kJ/h
Sistema di raffreddamento	ventilato
Sbrinamento	automatico
Intervallo di temperatura	-2 °C a +15 °C
Materiale del corpo esterno/colore	acciaio inox / acciaio inox
Materiale porta / colore	Porta in vetro isolante con telaio in alluminio / acciaio inox
Materiale contenitore interno	Plastica grigia
Tipo di comando	display monocromatico con pulsanti touch
Display	digitale esterno
Illuminazione interna	Colonna luminosa a LED a sinistra, commutabile separatamente e regolabile
Allarme in caso di innalzamento della temperatura	ottico ed acustico
Piano di lavoro	sì, rimovibile
Tipo di rete	SmartModule
Soluzione di rete	integrabile
Interfaccia	WLAN/LAN (optional)
Griglie regolabili di appoggio	3
Materiale griglie di appoggio	griglie rivestite di materiale plastico
Carico massimo griglie di appoggio	45 kg
Carico massimo complessivo	180 kg
Maniglia	maniglia in alluminio
Chiusura	azionamento meccanico
Porta a chiusura automatica	sì
Battuta della porta	cerniera destra / reversibile
Peso lordo/netto	47,5/46,3 kg
EAN-Nr.	9005382274439

¹ Ai sensi del regolamento 2015/1094-IV.

² Indica la temperatura ambiente con la quale l'apparecchio può essere utilizzato in modo sicuro.