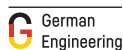


MRFvg 3511 versione 003

Frigorifero ventilato
Perfection



Volume lordo/utile	347/250 l
Dimensioni esterne in mm (L/P/A)	597/654/1684
Dimensioni interne in mm (L/P/A)	475/423/1459
Classe di efficienza energetica	
Consumo energetico in 365 giorni	501 kWh ²
Classe climatica (direttiva sull'energia)	CC2
Classe di temperatura (direttiva sull'energia)	K2
Temperatura ambiente	+10 °C a +40 °C ³
Gas refrigerante	R 600a
Rumorosità (potenza sonora)	54 dB(A)
Valore collegamento	2,0 A
Frequenza / tensione	50 Hz / 220-240 V~
Sistema di raffreddamento	ventilato
Sbrinamento	automatico
Intervallo di temperatura	-2 °C a +15 °C
Materiale del corpo esterno/colore	acciaio / nero
Materiale porta / colore	Porta in vetro isolante con telaio in alluminio / nero
Materiale contenitore interno	PS termoformato ad uso alimentare
Tipo di comando	display monocromatico con pulsanti touch
Display	digitale esterno
Illuminazione interna	colonna luminosa a LED su ambo i lati, commutabile separatamente e regolabile
Allarme in caso di innalzamento della temperatura	ottico ed acustico
Tipo di rete	SmartModule
Soluzione di rete	integrabile
Interfaccia	WLAN/LAN (optional)
Griglie regolabili di appoggio	4
Materiale griglie di appoggio	griglie rivestite di materiale plastico
Capacità bottiglie da 0,5 PET/in linea 0,5 l PET	207/7
Capacità bottiglie da 0,33 l/in linea lattine 0,33 l	414/7
Carico massimo griglie di appoggio	45 kg
Maniglia	maniglia integrata
Chiusura	elettronica, con controllo remoto
Porta a chiusura automatica	sì
Battuta della porta	cerniera destra / reversibile
Peso lordo/netto	82,1/78 kg
EAN-Nr.	9005382232354

¹ Ai sensi del regolamento 2019/2018.

² Misurazione ai sensi della norma EN 16902:2016.

³ Indica la temperatura ambiente con la quale l'apparecchio può essere utilizzato in modo sicuro.