

MRTve 1511

Frigorifero sottopiano a libera installazione con raffreddamento dinamico

Performance



Volume lordo/utile	127/98 l
Dimensioni esterne in mm (L/P/A)	600/648/852
Dimensioni interne in mm (L/P/A)	450/430/640
Classe di efficienza energetica	
Consumo energetico in 365 giorni	197 kWh ²
Classe climatica (direttiva sull'energia)	CC2
Classe di temperatura (direttiva sull'energia)	K4
Temperatura ambiente	+10 °C a +40 °C ³
Gas refrigerante	R 600a
Rumorosità (potenza sonora)	47 dB(A)
Valore collegamento	2,0 A
Frequenza / tensione	50 Hz / 220-240 V~
Dissipazione di calore	235 kJ/h
Sistema di raffreddamento	ventilato
Sbrinamento	automatico
Intervallo di temperatura	+1 °C a +9 °C
Materiale del corpo esterno/colore	acciaio / bianco
Materiale porta / colore	Porta in vetro isolante con telaio in plastica / bianco
Materiale contenitore interno	PS termoformato ad uso alimentare
Tipo di comando	Tecnologia Touch
Display	digitale interno
Illuminazione interna	LED a soffitto, disinseribile separatamente
Allarme in caso di innalzamento della temperatura	ottico ed acustico
Piano di lavoro	sì, rimovibile
Griglie regolabili di appoggio	2
Materiale griglie di appoggio	griglie rivestite di materiale plastico
Capacità bottiglie da 0,5 PET/in linea 0,5 l PET	83/7
Capacità bottiglie da 0,33 l/in linea lattine 0,33 l	156/7
Carico massimo griglie di appoggio	45 kg
Carico massimo complessivo	135 kg
Maniglia	Maniglia in plastica di colore bianco
Chiusura	azionamento meccanico
Porta a chiusura automatica	sì
Battuta della porta	cerniera destra / reversibile
Peso lordo/netto	48,5/46,1 kg
EAN-Nr.	9005382274415

¹ Ai sensi del regolamento 2019/2018.

² Misurazione ai sensi della norma EN 16902:2016.

³ Indica la temperatura ambiente con la quale l'apparecchio può essere utilizzato in modo sicuro.