



LH 26 Industry E Litronic

LIEBHERR

Elektro-Umschlagmaschine



Generation
6

Einsatzgewicht
26.200–27.900 kg *

Motor
90kW
Elektro

* Ohne Anbauwerkzeug

Leistungsfähigkeit

Kraft plus Geschwindigkeit –
Leistung neu definiert

Wirtschaftlichkeit

Richtig investiert –
Langfristig gespart

Zuverlässigkeit

Beständigkeit und Nachhaltigkeit –
Qualität bis ins Detail

Komfort

Perfektion auf einen Blick –
Wenn Technik komfortabel ist

Wartungsfreundlichkeit

Effizienz-Zuschlag –
Auch bei Wartung und Service





LH 26 M Industry E Litronic

Einsatzgewicht

26.200–26.500 kg *

Motor

90 kW

Elektro

LH 26 C Industry E Litronic

Einsatzgewicht

26.700–27.900 kg *

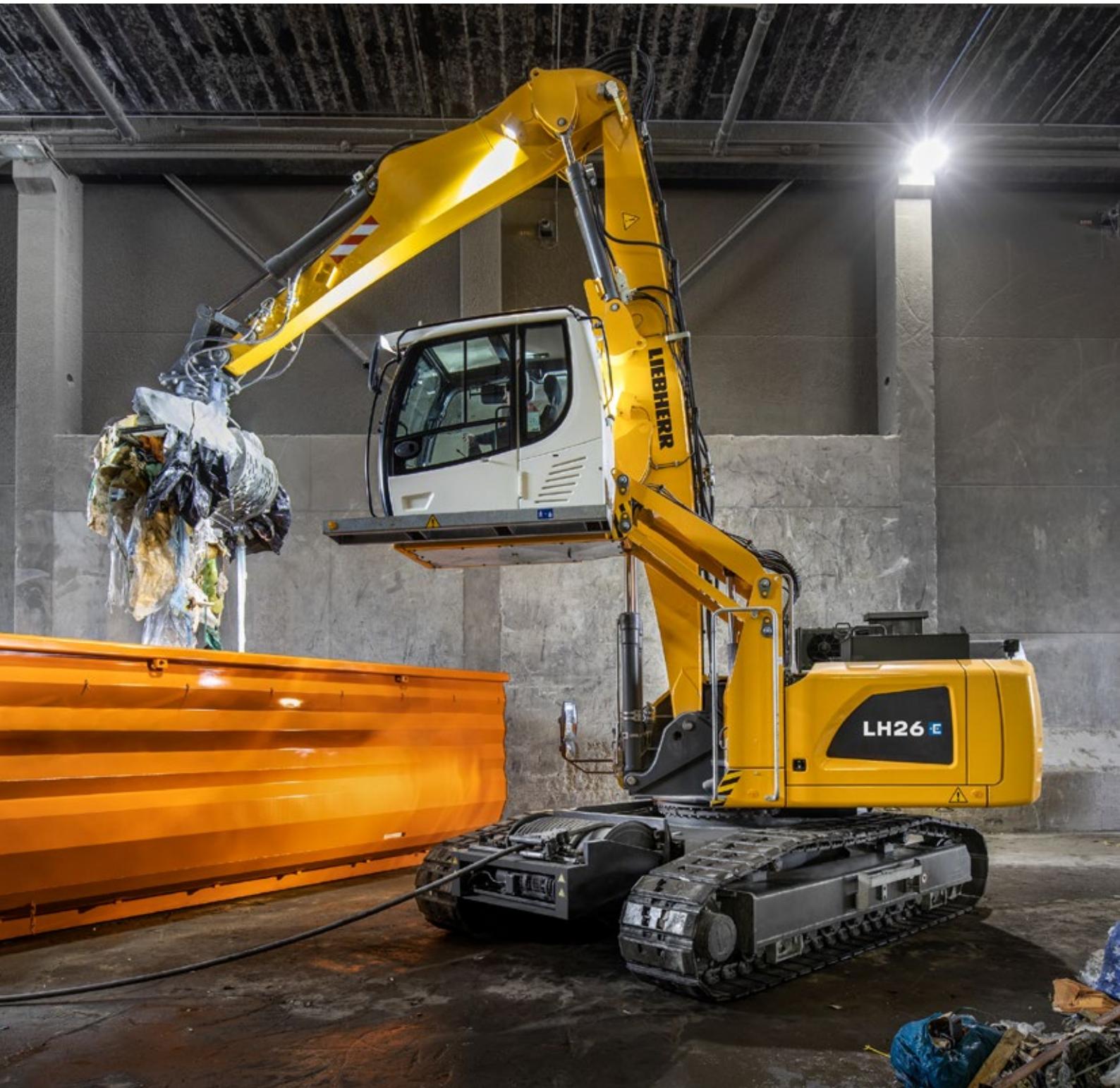
Motor

90 kW

Elektro

* Ohne Anbauwerkzeug

Durchdacht bis ins Detail





Frequenzumrichter

- Individuelle Anpassung der Drehzahl
- Sanfter Anlauf zur Vermeidung von Einschaltstromspitzen beim Starten
- Einfache Anpassung an alle gängigen Energieversorgungsnetze



Staubintensiver Einsatz

- Großdimensionierter Kühler mit großen Maschen für optimale Kühlleistung
- Recyclingpaket mit reversierbarem Lüfter und separater Position des Klimakondensators: verzögert die Verschmutzung von Motor und Kühler, wodurch eine hohe Maschinenverfügbarkeit gewährleistet wird



Mobility Kit

- Akkubetriebenes Mobility Kit für einen temporären, netzunabhängigen Betrieb
- Ortsunabhängiges Verfahren für eine maximale Flexibilität während des Einsatzes



Wickelsysteme

- Automatisches Auf- und Abwickeln für einfache Bedienung, mehr Sicherheit und optimalen Kabelschutz
- Verschiedene Kabellängen für unterschiedlichste Anforderungen
- Erweiterter Bewegungsradius für zusätzliche Flexibilität im Einsatz

Überzeugend in der Praxis



Leistungsfähigkeit

Fortschrittliche Technik

Der Frequenzumrichter garantiert die nötige Flexibilität der Elektromaschine in Bezug auf den jeweiligen Einsatz. Durch seine Funktion als Drehzahlregler werden feinfühlige und dynamische Arbeitsbewegungen ermöglicht, sowie Präzision und Geschwindigkeit kombiniert.

Schnelle Arbeitsspiele

Die Elektro-Umschlagmaschine LH 26 Industry E ist mit der Load-Sensing-Steuerung ausgestattet. Hierbei wird der Pumpenförderstrom, unabhängig von den Lastdrücken, aufgeteilt. Folglich hat eine parallele Betätigung mehrerer Verbraucher wie die Bewegung der Ausrüstung oder des Oberwagens keinen Einfluss auf deren Geschwindigkeit. Der Vorteil entsteht mit der Möglichkeit von überlagerten Bewegungen, eine deutlich höhere Umschlagleistung zu erzielen.

Wirtschaftlichkeit

Leerlaufautomatik

Die bewährte serienmäßige Leerlaufautomatik senkt die Motordrehzahl auf Leerlaufniveau ab, sobald die Hand vom Joystick genommen wird und somit keine hydraulische Funktion aktiviert ist. Dadurch ergibt sich neben der Energieeinsparung auch eine Reduzierung der Geräuschentwicklung.

Betriebskostenoptimiert

Der geringe Wartungsaufwand verringert die anfallenden Servicekosten und garantiert eine hohe Maschinenverfügbarkeit. Die beim LH 26 Industry E verwendete Frequenzumrichtertechnik senkt die anfallenden Stromkosten im Vergleich zu Systemen ohne Frequenzumrichter erheblich. Grund hierfür ist, dass die notwendige Vorhalteleistung beim Starten der Maschine sowie die Blindströme während des Betriebs der Maschine niedriger sind.

Mobility Kit

Das optionale Mobility Kit ermöglicht einen Standortwechsel oder kurze, leichte Arbeiten unabhängig vom Netzbetrieb. Dabei wird während des Arbeitens im Netzbetrieb der Akku Pack geladen und die elektrische Energie gespeichert. Bei Trennung der Stromnetzanbindung wird die Umschlagmaschine automatisch mit elektrischer Energie aus dem Mobility Kit versorgt. Die Maschine kann dadurch ortsunabhängig Verfahren werden, was für eine maximale Flexibilität sorgt.

Zuverlässigkeit

Qualität und Kompetenz

Unsere Erfahrung, das Verständnis für Kundenbedürfnisse und deren technische Umsetzung garantieren den Produkterfolg. So überzeugt Liebherr seit Jahrzehnten durch Fertigungstiefe und Systemlösungen. Schlüsselkomponenten wie Diesel- und Elektromotor, Elektronikbauteile, Drehkranz, Schwenkantrieb und Hydraulikzylinder werden von Liebherr selbst entwickelt und produziert. Die große Fertigungstiefe gewährleistet höchste Qualität und ermöglicht die optimale Abstimmung der Komponenten untereinander.

Schonung der Komponenten

Als Stromrichter sorgt der Frequenzumrichter durch die Anpassung an das Energieversorgungsnetz vor Ort für die direkte Energieversorgung und Steuerung des Elektromotors und regelt dessen sanften Anlauf zur Schonung der hydraulischen Antriebskomponenten für eine längere Lebensdauer.

Arbeitsraumbegrenzung

Für Einsätze, bei denen der Arbeitsraum limitiert werden soll, können die Umschlagmaschinen optional mit einer Arbeitsraumbegrenzung ausgestattet werden. Kollisionen und daraus resultierende Bauteileschäden können dadurch vermieden werden.

Komfort

Standklimatisierung

Die serienmäßig verbaute Standklimatisierung sorgt bei jeglichen Umgebungsbedingungen stets für ein optimales Raumklima in der Kabine. Die Funktion wird unabhängig vom Hauptmotor gewährleistet und steht dem Fahrer jederzeit zur Verfügung.

Ergonomisch

Modernstes Kabinendesign bietet beste Voraussetzung für gesundes, konzentriertes und produktives Arbeiten bei größtmöglichem Komfort. Sowohl die Anzeigeeinheit mit Touchscreen-Farbdisplay, als auch die Bedienelemente und der Comfort-Fahrersitz sind optimal aufeinander abgestimmt und bilden eine perfekte ergonomische Einheit. Zudem sorgen die ergonomisch geformten und mit-schwingenden Joysticks für angenehmes und zugleich präzises Arbeiten.

Proportionalsteuerung

In Anwendungen wie Sortieren von Wertstoffen oder Recycling von Metallschrott sind Präzision und Feinsteuierbarkeit der Umschlagmaschine besonders wichtig. Dank der serienmäßigen Proportionalsteuerung können auch solch anspruchsvolle Einsatzsegmente mit Bravur gemeistert werden.

Wartungsfreundlichkeit

Wartungssarmer Elektromotor

Der LH 26 Industry E vereint bewährte Technik mit einem neuen elektrischen Antriebskonzept: wartungsarm, geräuscharm und unabhängig von gesetzlichen Abgasnormen. Das Herzstück der Maschine ist der 90-kW-Elektromotor, welcher die Hydraulikpumpe direkt und stufenlos antreibt.

Serviceorientierter Maschinenaufbau

Der serviceorientierte Maschinenaufbau garantiert kurze Wartungszeiten und minimiert dank Zeitersparnis die anfallenden Wartungskosten. Alle Wartungspunkte sind bequem vom Boden aus zugänglich und dank der großen und weit öffnenden Servicetüren leicht zu erreichen. Das optimierte Servicekonzept fasst einzelne Wartungspunkte zusammen und reduziert deren Anzahl auf ein Minimum. Servicearbeiten können so noch schneller und effizienter durchgeführt werden.

Eingebaute Wartungsvorteile

Die Durchführung von Wartungsarbeiten erhält die Funktionsfähigkeit der Maschine. Wartungsarbeiten bedeuten jedoch Maschinenstillstandzeiten, die es zu minimieren gilt. Automatische Zentralschmierungen für Oberwagen und Ausrüstung sowie optional für Unterwagen, Schnellwechsler und Anbauwerkzeug vereinfachen nicht nur die Einhaltung der vorgeschriebenen Schmierintervalle und gewährleisten eine lange Lebensdauer der Komponenten, sondern steigern auch die Produktivität der Liebherr-Umschlagmaschine LH 26 Industry E.

Technische Daten

Elektromotor

Leistung	90kW bei 1.800 min ⁻¹
Motortyp	Liebherr KGF898/4
Bauart	Drehstrom-Asynchronmotor
Nebenverbraucher	Elektromotor für Nebenverbraucher (Klimakompressor, Generator 24V)
Energieversorgung	15kW
Elektrische Anlage	Liebherr-Antriebskomponenten und -Schaltschränke für Oberwagen und Unterwagen
Energieversorgung	Liebherr-Frequenzumrichter gespeistes Antriebssystem Heavy-duty-Ausführung
Hersteller	Liebherr
Versorgungsspannung	
Niederspannung	380V, 400V
Frequenz	50 / 60Hz
Leerlaufautomatik	Sensorgesteuert
Elektrische Anlage	Batteriegestützt Steuerung, Beleuchtung, Diagnosesystem
Betriebsspannung	24V
Batterie	2 x 135Ah/12V
Generator	Drehstrom 28V/140A

Abweichende Kenngrößen des Stromnetzes sind grundsätzlich mit der Liebherr-Hydraulikbagger GmbH abzuklären.

Kühlsystem

Elektromotor	Luftgekühlt Kühlanlage für Hydrauliköl mit stufenlos thermostatisch geregelterem Lüfterantrieb
--------------	---

Steuerung

Energieverteilung	Über Steuerschieber mit integrierten Sicherheitsventilen, gleichzeitige und unabhängige Betätigung von Fahrwerk, Schwenkwerk und Arbeitsausrüstung
Betätigung	Mit hydraulischer Vorsteuerung und proportional wirkenden Kreuzschalthebeln
Ausrüstung und Schwenkwerk	Mit hydraulisch proportional wirkenden Fußpedalen, oder mittels einsteckbarer Hebel
Fahrwerk	Mit hydraulisch proportional wirkende Fußpedale
Zusatzfunktionen	Über Schalter oder elektroproportional wirkende Fußpedale
Proportionalsteuerung	Proportional wirkende Geber auf den Kreuzschalthebeln für hydraulische Zusatzfunktionen

Hydraulikanlage

Hydraulikpumpe	Liebherr-Axialkolben-Verstellpumpe
Für Ausrüstung und Fahrwerk	390l/min.
Fördermenge max.	350bar
Betriebsdruck max.	Liebherr-Synchron-Comfort-System (LSC) mit elektronischer Grenzlastregelung, Druckabschneidung, Bedarfstromsteuerung, Schwenkkreis-Priorität und -Momentenregelung
Pumpenregelung und -steuerung	
Hydrauliktankinhalt	155l
Hydrauliksysteminhalt	350l
Filterung	1 Filter im Rücklauf mit integriertem Feinstfilterbereich (5 µm)
MODE-Auswahl	Anpassung der Motor- und Hydraulikleistung über Mode-Vorwahl an die jeweiligen Einsatzbedingungen z.B. für besonders wirtschaftliches und umweltfreundliches Arbeiten oder für max. Umschlagleistung und schwere Einsätze
S (Sensitive)	Mode für besonders feinfühliges Arbeiten oder Heben von Lasten
E (Eco)	Mode für besonders wirtschaftliches und umweltschonendes Arbeiten
P (Power)	Mode für hohe Leistung bei geringem Kraftstoffverbrauch
P+ (Power-Plus)	Mode für höchste Leistung und für sehr schwere Einsätze, für Dauerbetrieb geeignet
Drehzahl- und Leistungseinstellung	Stufenlose Anpassung der Motor- und Hydraulikleistung über die Drehzahl
Option	Tool Control: 20 fest einstellbare Fördermengen und Drücke für optionale Anbaugeräte im Display anwählbar

Schwenkwerk

Antrieb	Liebherr-Axialkolbenmotor mit integriertem Bremsventil und Momentensteuerung
Drehkranz	Liebherr, innenverzahnter, abgedichteter Kugeldrehkranz
Oberwagen Drehzahl	0-9,0 min ⁻¹ stufenlos
Schwenkmoment	53 kNm
Feststellbremse	Nasse Lamellen (negativ wirkend)
Option	Drehwerksbremse, Comfort

Kabine

Kabine	TOPS-Sicherheitskabinenstruktur (Umsturzschutz) mit Frontscheibe einzeln oder mit Unterteil unter Dach einschiebbar, im Dach integrierte Scheinwerfer, Tür mit Schiebefenster (beidseitig zu öffnen), große Stau- und Ablagemöglichkeiten, schwingungsabsorbierende Lagerung, Schalldämmung, getöntes Verbundsicherheitsglas (VSG), separate Sonnenrolllos für Dach- und Frontscheibe
Fahrersitz Comfort	Luftgefedelter Fahrersitz mit dreidimensional verstellbaren Armlehnen, Kopfstütze, Beckengurt, Sitzheizung, verstellbarer Sitzkissenneigung und -länge, blockierbare Horizontalfederung, automatische Gewichtseinstellung, einstellbare Dämpferhärte, pneumatische Lendenwirbelunterstützung und passive Sitzklimatisierung mit Aktivkohle
Fahrersitz Premium (Option)	Zusätzlich zu Fahrersitz Comfort: aktive elektronische Gewichtseinstellung (automatische Nachjustierung), pneumatische Niederfrequenzfederung und aktive Sitzklimatisierung mit Aktivkohle und Ventilator
Armkonsolen	Joysticks mit den Steuerkonsolen und Sitz schwingend, klappbare linke Steuerkonsole
Bedienung und Anzeige	Große hochauflösende Bedieneinheit, selbsterklärend, mit Touchscreen-Farbdisplay, videotauglich, vielseitige Einstell-, Kontroll- und Überwachungsmöglichkeiten wie z.B. Klimaregelung, Energieverbrauch, Maschinen- und Werkzeugparameter
Klimatisierung	Klimaautomatik, Umluftfunktion, Schnellenteisung und -entfeuchtung auf Knopfdruck, Lüftungsklappen über Menü bedienbar; Umluft- und Frischluftfilter einfach zu wechseln und von außen zugänglich; Heizkühl-Aggregat, ausgelegt für extreme Außentemperaturen; die Regelung erfolgt abhängig von der Sonneneinstrahlung, Innen- und Außentemperatur, Standklimatisierungsfunktion mit externem Klimakondensator – über Wochenzeitschaltuhr gesteuert
Kältemittel	R134a
Treibhauspotenzial	1.430
Menge bei 25 °C*	1.300-1.500g
CO ₂ -Äquivalent*	1.859-2.145t
Vibrationsemission**	
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Ganzkörper-Vibrationen	< 0,5 m/s ²
Messunsicherheit	Gemäß Norm EN 12096:1997

Unterwagen

Mobil	Antrieb	Zweigang-Lastschaltgetriebe und elektrisch betätigter Kriechgang, Liebherr-Axialkolbenmotor mit beidseitig wirkendem Bremsventil
Fahrgeschwindigkeit		0-3,2 km/h stufenlos (Kriechgang + Getriebestufe 1)
Joysticklenkung		0-3,2 km/h stufenlos (Kriechgang + Getriebestufe 1)
Fahrgeschwindigkeit		Automotives Fahren mit Gaspedal, Geschwindigkeitsregelfunktion: Fahrpedalstellung stufenlos speicherbar
Lenkradlenkung (Option)		40-t-Antriebsachsen, manuell oder automatisch
Fahrbetrieb		betätigte hydraulische Arretierung der Pendel-Lenkachse
Achsen		2-Kreis-Bremsanlage mit Druckspeicher; nasse, spielarme Lamellenbremse
Betriebsbremse		Nasse Lamellen (negativ wirkend)
Feststellbremse		Schild + 2-Pkt.-Abstützung
Abstützvarianten		4-Pkt.-Abstützung
Raupe		LC
Variante		Liebherr-Kompakt-Planetengetriebe mit Liebherr-Axialkolbenmotor je Fahrwerksseite
Antrieb		0-3,2 km/h stufenlos (Kriechgang)
Fahrgeschwindigkeit		Beidseitig wirkende Bremsventile
Bremse		Nasse Lamellen (negativ wirkend)
Feststellbremse		3-Steg
Bodenplatten		

Ausrüstung

Bauart	Hochfeste Stahlbleche an hochbelasteten Stellen für härteste Anforderungen. Aufwendige und stabile Lagerung von Ausrüstung und Zylindern
Hydraulikzylinder	Liebherr-Zylinder mit Spezialdichtungs- und Führungssystem sowie je nach Zylinderart mit Endlagendämpfung
Lagerstellen	Abgedichtet und wartungsarm

Gesamtmaschine

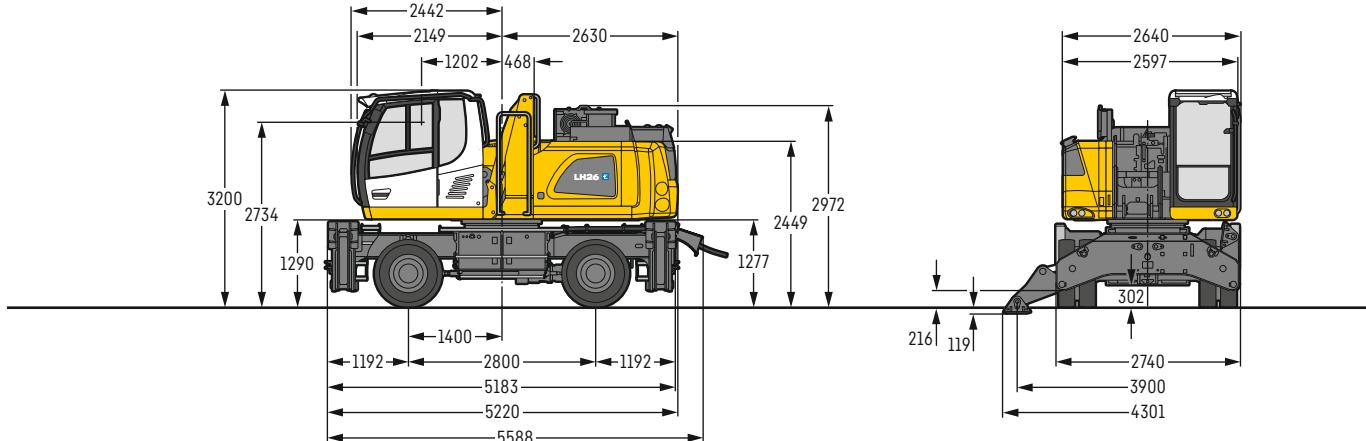
Schmierung	Liebherr-Zentralschmieranlage für Oberwagen und Ausrüstung, vollautomatisch
Aufstiegssystem	Sicheres und langlebiges Zustiegssystem mit rutschhemmenden Laufflächen; Hauptkomponenten feuerverzinkt
Schallemission	
ISO 6396	70 dB(A) = L _{pA} (in Fahrerkabine)
2000/14/EG	99 dB(A) = L _{WA} (außen)

* konfigurationsabhängig

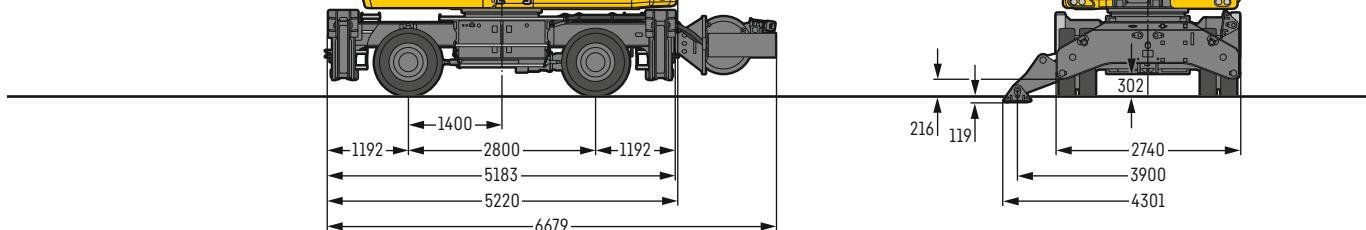
** zur Gefährdungsbeurteilung gemäß 2002/44/EG siehe ISO/TR 25398:2006

LH 26 M – Abmessungen

Schleppkabel

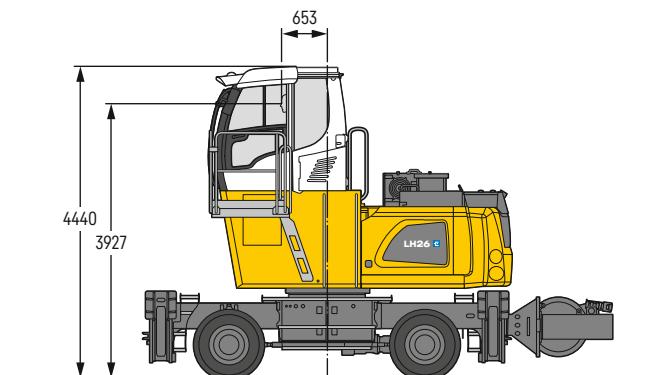


Wickelsystem



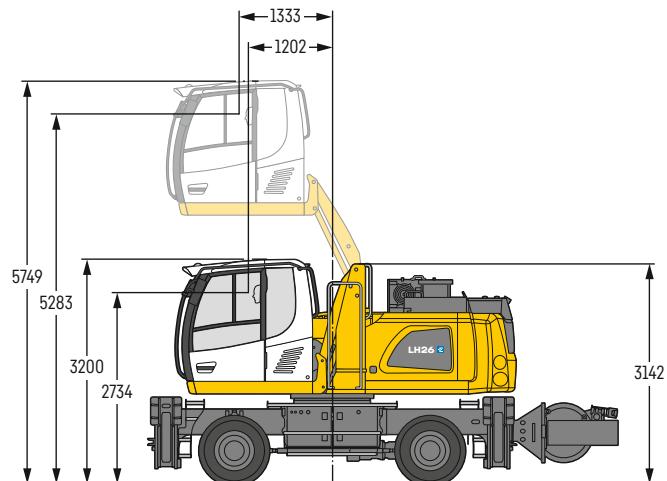
LH 26 M – Kabinenerhöhung-Varianten

Kabinenerhöhung LFC 120 (starre Erhöhung)



Ist eine niedrigere Transporthöhe erforderlich, muss die starre Kabinenerhöhung durch eine Transportvorrichtung ersetzt werden. Die Höhe mit Transportvorrichtung beträgt bei dieser Maschinenausführung 3.544 mm.

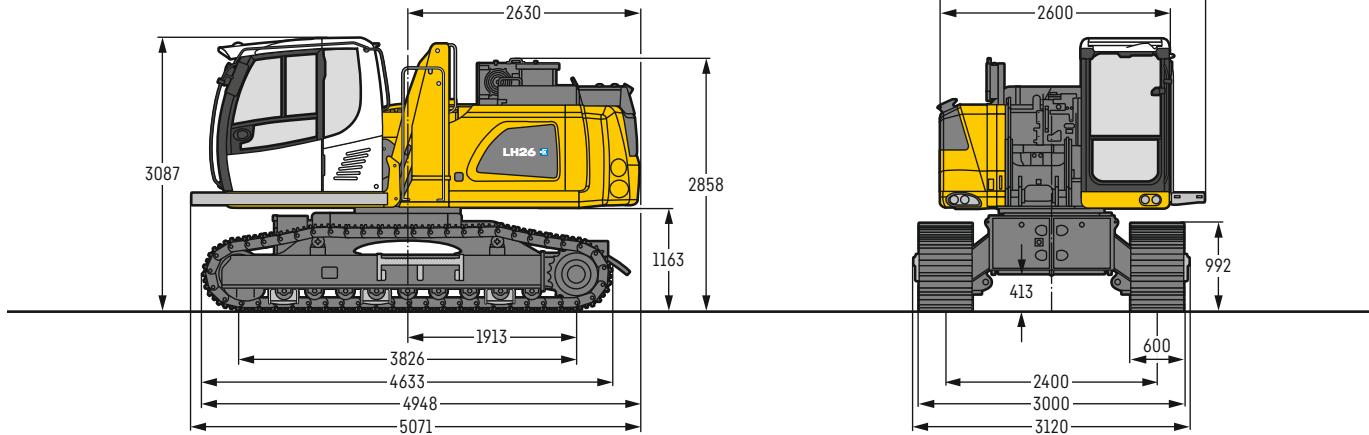
Kabinenerhöhung LHC 255 (hydraulische Erhöhung)



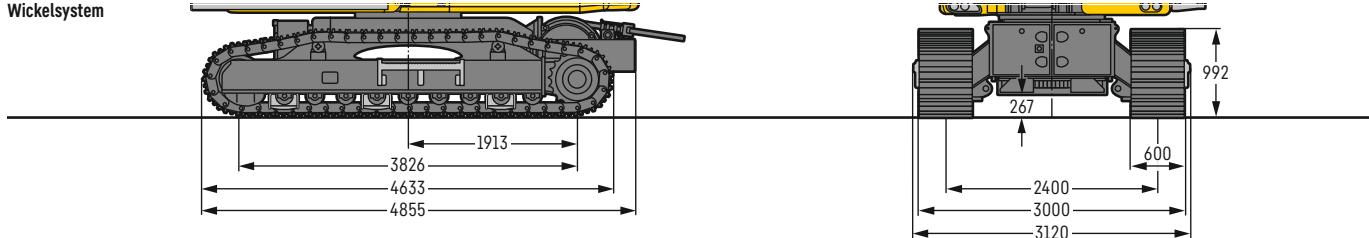
Mit der hydraulisch verstellbaren Kabinenerhöhung kann der Bediener seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

LH 26 C – Abmessungen

Schleppkabel

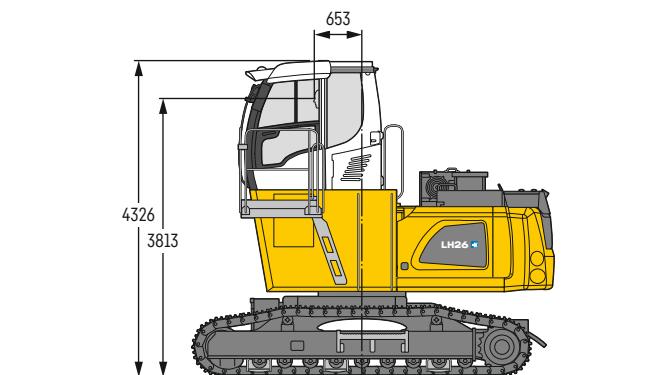


Wickelsystem



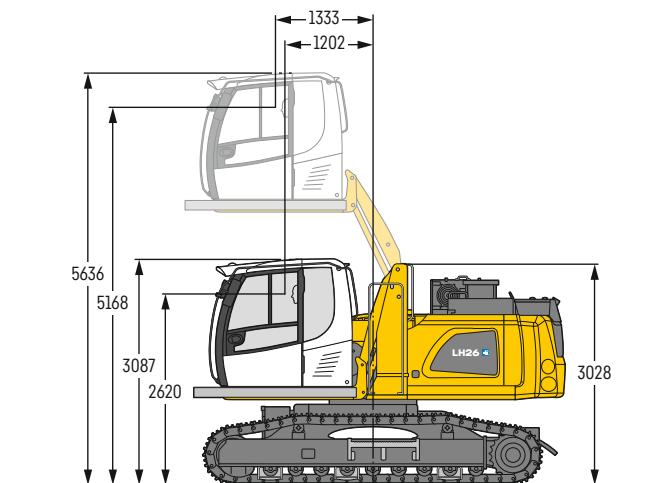
LH 26 C – Kabinenerhöhung-Varianten

Kabinenerhöhung LFC 120
(starre Erhöhung)



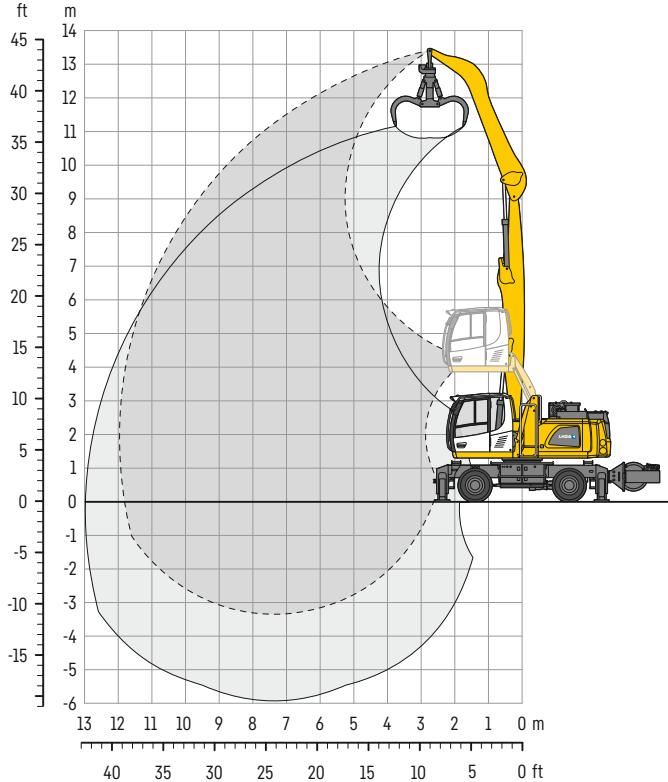
Ist eine niedrigere Transporthöhe erforderlich, muss die starre Kabinenerhöhung durch eine Transportvorrichtung ersetzt werden. Die Höhe mit Transportvorrichtung beträgt bei dieser Maschinenausführung 3.430 mm.

Kabinenerhöhung LHC 255
(hydraulische Erhöhung)

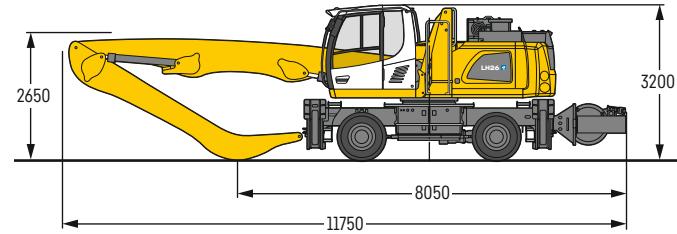


Mit der hydraulisch verstellbaren Kabinenerhöhung kann der Bediener seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

LH 26 M – Ausrüstung GA12



Abmessungen



Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Kabinenerhöhung hydr. verstellbar, 8-fach Vollreifen mit Zwischenringen, Ausleger gerade 7,10 m, Stiel abgewinkelt 5,00 m und Mehrschalengreifer GMM 35-5 / 0,60 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht

27.100 kg

	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	
m	Unterwagen							m
13,5	nicht abgestützt							
12,0	4-Pkt. abgestützt		6,5* 6,5*	6,5* 5,1*	5,1 5,1*			4,6* 4,6*
10,5	nicht abgestützt			5,3 6,3*	6,3* 5,1*	3,6 5,1*	4,9 5,1*	4,6* 4,6*
9,0	4-Pkt. abgestützt			5,4 6,8*	6,8* 5,9*	3,7 5,9*	4,9 5,9*	3,9* 3,9*
7,5	nicht abgestützt			5,3 6,9*	6,9* 5,9*	3,7 5,9*	4,9 5,9*	3,0 3,9*
6,0	4-Pkt. abgestützt		7,7* 7,7*	7,7* 7,2*	5,1 6,8	4,8 5,2*	3,5 5,2*	2,3 3,2
4,5	nicht abgestützt	8,5* 8,5*	7,3 10,0*	10,0* 7,7*	4,7 7,7*	6,4 6,3*	3,3 5,2	1,9 2,7
3,0	4-Pkt. abgestützt	4,0* 4,0*	6,4 11,0*	9,2 11,0*	4,3 8,1*	6,0 8,1*	3,1 5,1	1,5 2,1
1,5	nicht abgestützt	0,9* 0,9*	5,7 8,2*	8,2* 8,3*	3,9 8,3*	5,5 6,5*	2,9 4,9	1,4 2,1
0	4-Pkt. abgestützt	1,5* 1,5*	5,2* 5,2*	5,2* 7,9*	3,6 7,9*	5,2 7,9*	2,7 6,2*	1,4 2,5
-1,5	nicht abgestützt		5,1	3,5	5,1	2,6	3,8	1,7 2,4
-3,0	4-Pkt. abgestützt		5,3*	6,9*	5,5*	4,4*	4,4*	2,0 2,9



Höhe 360° schwenbar



über Längsrichtung



max. Reichweite

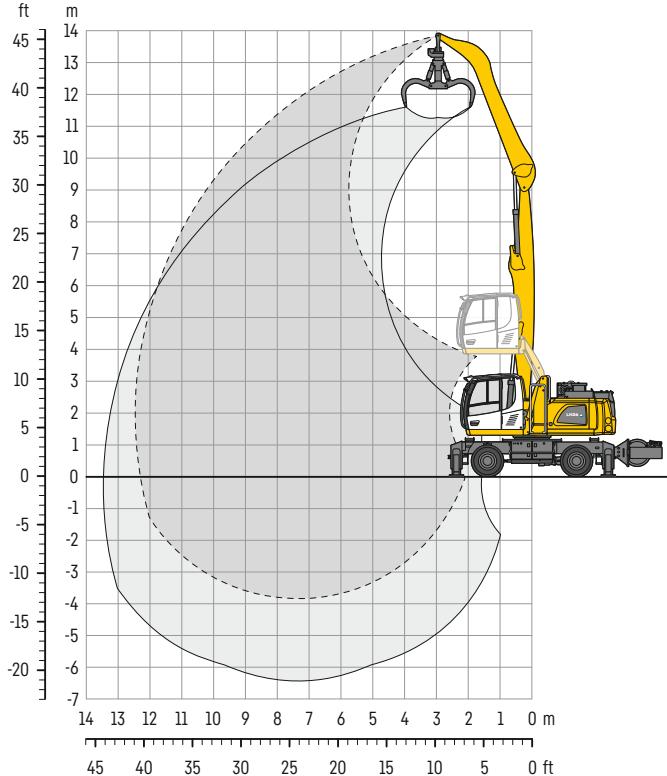
*

begrenzt durch hydr. Hubkraft

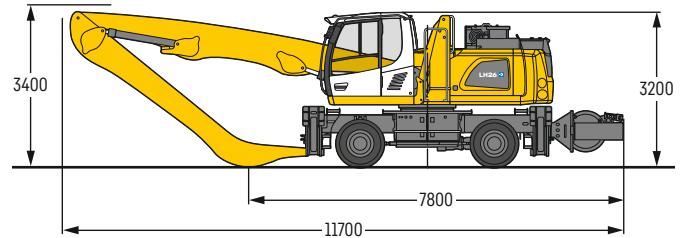
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenbar. Die Werte längs zum Unterwagen (±15°) sind im nicht abgestützten Zustand über die Lenkachse und im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75% der statischen Kipplast oder 87% der hydraulischen Hubkraft. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z.B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 26 M – Ausrüstung GA13



Abmessungen



Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Kabinenerhöhung hydr. verstellbar, 8-fach Vollreifen mit Zwischenringen, Ausleger gerade 7,10 m, Stiel abgewinkelt 5,50 m und Mehrschalengreifer GMM 35-5 / 0,60 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht

27.200 kg

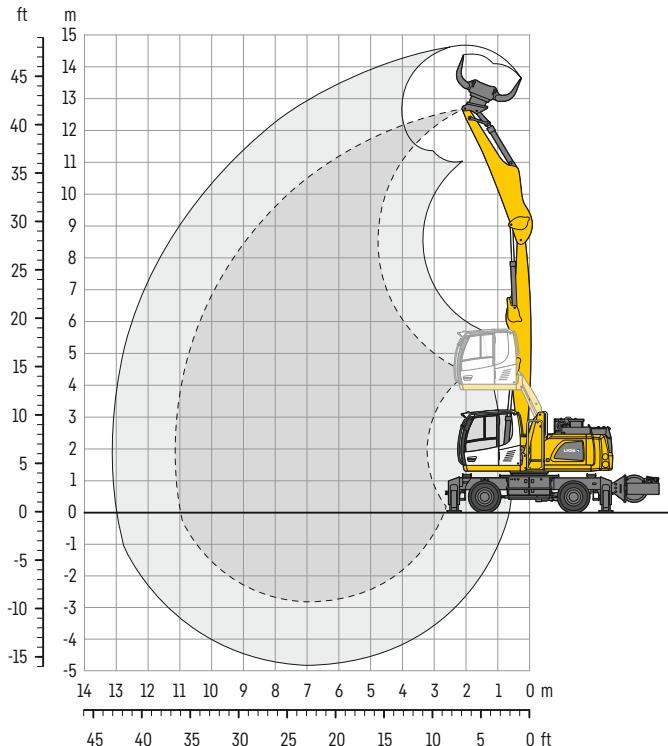
	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	
m	Unterwagen							m
13,5	nicht abgestützt							5,4* 5,4*
	4-Pkt. abgestützt							5,4* 5,4*
12,0	nicht abgestützt			5,3 5,3*				3,8 4,0*
	4-Pkt. abgestützt			5,3* 5,3*				4,0* 4,0*
10,5	nicht abgestützt			5,5 6,0*	3,8 5,0	2,6 3,4*		2,6 3,4*
	4-Pkt. abgestützt			6,0* 6,0*	5,2* 5,2*	3,4* 3,4*		3,4* 3,4*
9,0	nicht abgestützt			5,5 6,3*	3,8 5,0	2,7 3,7		2,1 2,9
	4-Pkt. abgestützt			6,3* 6,3*	5,7* 5,7*	4,9* 4,9*		3,2* 3,2*
7,5	nicht abgestützt			5,4 6,6*	3,8 5,0	2,7 3,7	2,0 2,8	1,8 2,5
	4-Pkt. abgestützt			6,6* 6,6*	5,7* 5,7*	5,1* 5,1*	4,3 4,3*	3,0* 3,0*
6,0	nicht abgestützt			5,2 6,9*	3,6 4,8	2,7 3,6	2,0 2,8	1,6 2,2
	4-Pkt. abgestützt			6,9* 6,9*	5,9* 5,9*	5,1* 5,1*	4,2 4,5*	3,0* 3,0*
4,5	nicht abgestützt		7,6 8,1*	4,9 6,6	3,4 4,6	2,5 3,5	1,9 2,7	1,5 2,1
	4-Pkt. abgestützt		8,1* 8,1*	7,4* 7,4*	6,1* 6,1*	5,2* 5,2*	4,1 4,5*	3,3 3,5*
3,0	nicht abgestützt	12,3 16,5*	6,7 9,5	4,4 6,1	3,2 4,4	2,4 3,3	1,8 2,6	1,5 2,1
	4-Pkt. abgestützt	16,5* 16,5*	10,6* 10,6*	8,0* 8,0*	6,4* 6,4*	5,1 5,3*	4,1 4,4*	3,3 3,6*
1,5	nicht abgestützt	1,6* 1,6*	5,8 8,5	4,0 5,6	2,9 4,1	2,2 3,2	1,8 2,5	1,4 2,0
	4-Pkt. abgestützt	1,6* 1,6*	11,3* 11,3*	8,2* 8,2*	6,4* 6,4*	5,0 5,2*	4,0 4,3*	3,3 3,4*
0	nicht abgestützt	1,7* 1,7*	5,3 5,8*	3,6 5,3	2,7 3,9	2,1 3,0	1,7 2,4	1,4 2,0
	4-Pkt. abgestützt	1,7* 1,7*	5,8* 5,8*	8,0* 8,0*	6,3 6,3*	4,8 5,0*	3,9 4,0*	3,0* 3,0*
-1,5	nicht abgestützt	2,5* 2,5*	5,0 5,4*	3,4 5,1	2,6 3,7	2,0 2,9	1,6 2,4	1,4 2,0
	4-Pkt. abgestützt	2,5* 2,5*	5,4* 5,4*	7,3* 7,3*	5,7* 5,7*	4,6* 4,6*	3,5* 3,5*	2,4* 2,4*
-3,0	nicht abgestützt		5,0 5,9*	3,4 5,0	2,5 3,7	2,0 2,9		1,7 2,5
	4-Pkt. abgestützt		5,9* 5,9*	6,0* 6,0*	4,8* 4,8*	3,7* 3,7*		2,9* 2,9*

Höhe
 360° schwenkbar
 über Längsrichtung
 max. Reichweite
 * begrenzt durch hydr. Hubkraft

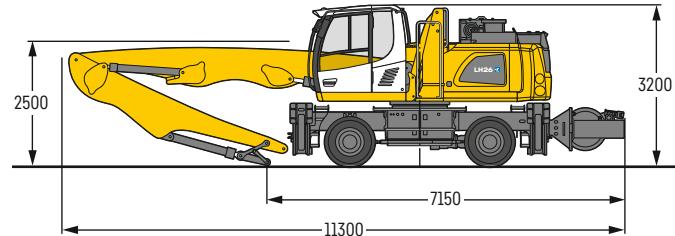
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (±15°) sind im nicht abgestützten Zustand über die Lenkachse und im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75% der statischen Kipplast oder 87% der hydraulischen Hubkraft. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z.B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 26 M – Ausrüstung GK11



Abmessungen



Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Kabinenerhöhung hydr. verstellbar, 8-fach Vollreifen mit Zwischenringen, Ausleger gerade 6,60m, Stiel mit Kippkinematik 4,50m und Sortiergreifer SG 25B / 0,55 m³ gelochte Schalen.

Gewicht

27.000 kg

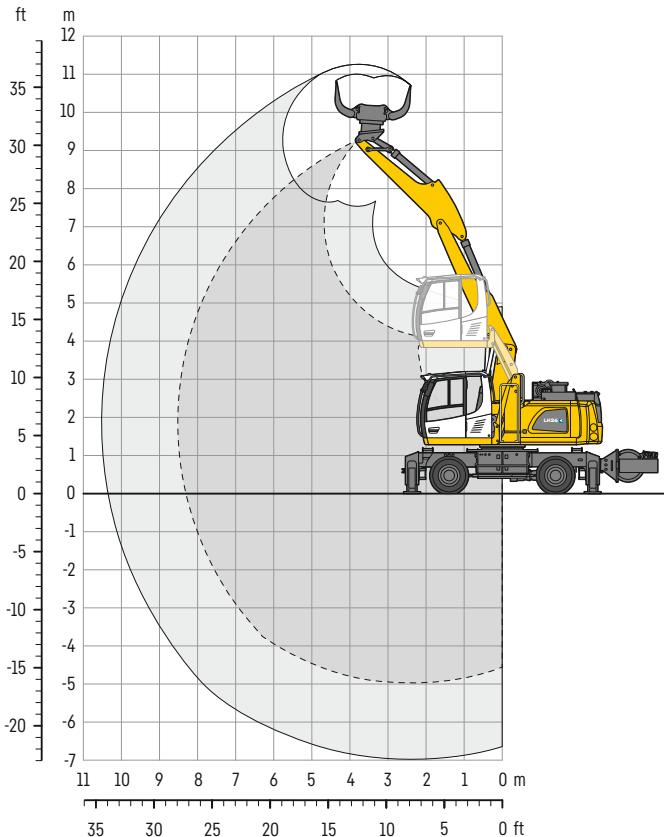
	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	
m	Unterwagen							m
12,0	nicht abgestützt							6,3* 6,3* 6,3* 4,5
	4-Pkt. abgestützt	6,4* 6,4*	6,4* 6,4*					6,3* 6,3* 6,3*
10,5	nicht abgestützt							3,6 4,6* 7,1
	4-Pkt. abgestützt	7,6* 7,6*	7,6* 7,6*	6,4* 6,4*				4,6* 4,6*
9,0	nicht abgestützt				5,0 6,7	3,4 4,6		2,5 3,5
	4-Pkt. abgestützt				6,9* 6,9*	6,0* 6,0*		4,0* 4,0*
7,5	nicht abgestützt				5,0 6,7	3,4 4,6	2,4 3,3	2,0 2,9
	4-Pkt. abgestützt				6,9* 6,9*	5,9* 5,9*	5,1 5,2*	3,7* 3,7*
6,0	nicht abgestützt		7,7 7,9*	4,8 6,5	3,3 4,5	2,4 3,3		1,7 2,5
	4-Pkt. abgestützt		7,9* 7,9*	7,2* 7,2*	6,0* 6,0*	5,1 5,2*		3,5* 3,5*
4,5	nicht abgestützt	7,1* 7,1*	7,1 9,9	4,5 6,2	3,1 4,3	2,3 3,2	1,7 2,4	1,6 2,3
	4-Pkt. abgestützt	7,1* 7,1*	9,9* 9,9*	7,7* 7,7*	6,2* 6,2*	5,0 5,2*	3,9 4,2*	3,5* 3,5*
3,0	nicht abgestützt		6,3 9,0	4,1 5,8	2,9 4,1	2,2 3,1	1,6 2,4	1,5 2,2
	4-Pkt. abgestützt		11,0* 11,0*	8,1* 8,1*	6,4* 6,4*	4,9 5,2*	3,8 4,1*	3,5 3,5*
1,5	nicht abgestützt		5,6 8,3	3,8 5,4	2,7 3,9	2,1 3,0	1,6 2,3	1,4 2,1
	4-Pkt. abgestützt		9,2* 9,2*	8,2* 8,2*	6,3 6,3*	4,8 5,0*	3,8 3,8*	3,1* 3,1*
0	nicht abgestützt	1,0* 1,0*	5,2 5,6*	3,5 5,2	2,6 3,8	2,0 2,9	1,6 2,3	1,5 2,2
	4-Pkt. abgestützt	1,0* 1,0*	5,6* 5,6*	7,7* 7,7*	5,9* 5,9*	4,6* 4,6*	3,3* 3,3*	2,7* 2,7*
-1,5	nicht abgestützt		5,1 6,0*	3,4 5,0	2,5 3,7	1,9 2,8		1,7 2,5
	4-Pkt. abgestützt		6,0* 6,0*	6,6* 6,6*	5,1* 5,1*	3,8* 3,8*		2,9* 2,9*
								10,0

Höhe 360° schwenbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

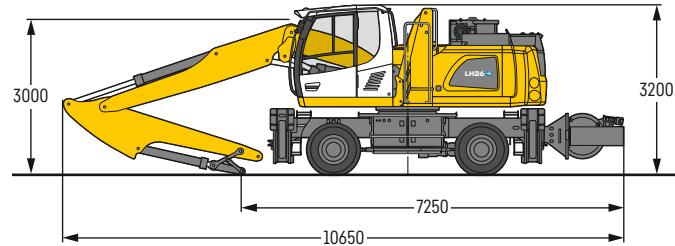
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenbar. Die Werte längs zum Unterwagen (±15°) sind im nicht abgestützten Zustand über die Lenkachse und im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75% der statischen Kipplast oder 87% der hydraulischen Hubkraft. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z.B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 26 M – Ausrüstung VK9



Abmessungen



Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Kabinenerhöhung hydr. verstellbar, 8-fach Vollreifen mit Zwischenringen, Verstellausleger 5,40 m (HD), Stiel mit Kippkinematik 3,05 m und Sortiergreifer SG 25B / 0,55 m³ gelochte Schalen.

Gewicht

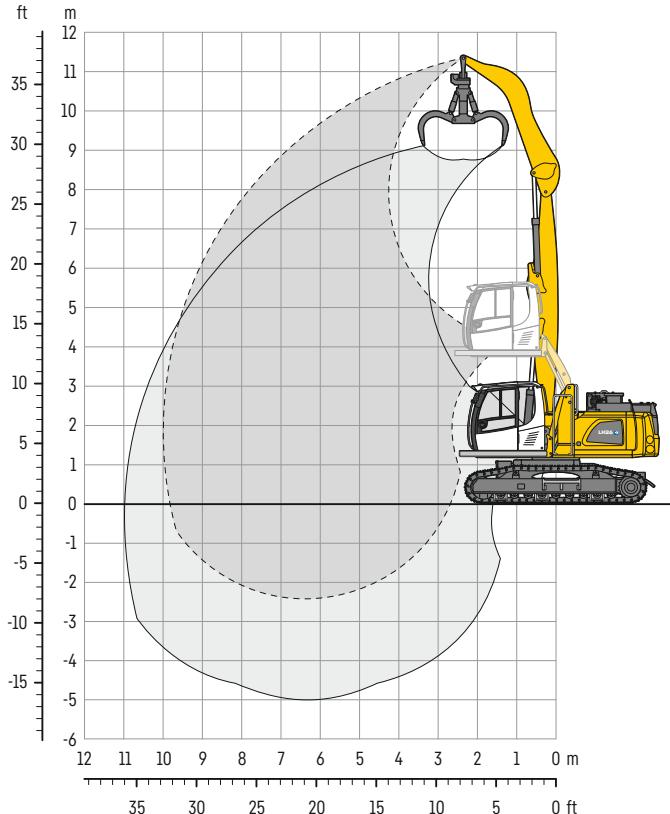
27.000 kg

	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	
m	Unterwagen	360° schwenkbar	über Längsrichtung	max. Reichweite	max. Reichweite	max. Reichweite	max. Reichweite	m
9,0	nicht abgestützt							3,6* 3,6*
	4-Pkt. abgestützt							3,6* 3,6*
7,5	nicht abgestützt				3,7* 3,7*			2,9* 2,9*
	4-Pkt. abgestützt				3,7* 3,7*			2,9* 2,9*
6,0	nicht abgestützt		5,0* 5,0*	4,9* 4,9*				2,7* 2,7*
	4-Pkt. abgestützt		5,0* 5,0*	4,9* 4,9*				2,7* 2,7*
4,5	nicht abgestützt		6,3* 6,3*	5,0 5,9*	3,5 4,5*			2,6* 2,6*
	4-Pkt. abgestützt		6,3* 6,3*	5,9* 5,9*	4,5* 4,5*			2,6* 2,6*
3,0	nicht abgestützt	12,9 13,7*	7,3 8,8*	4,9 6,4	3,5 4,6			2,7* 2,7*
	4-Pkt. abgestützt	13,7* 13,7*	8,8* 8,8*	6,7* 6,7*	5,6* 5,6*			2,7* 2,7*
1,5	nicht abgestützt	12,6 13,1*	7,1 9,4	4,9 6,3	3,4 4,6			2,7 2,8*
	4-Pkt. abgestützt	13,1* 13,1*	10,1* 10,1*	7,3* 7,3*	5,8* 5,8*			2,8* 2,8*
0	nicht abgestützt	12,7 14,7*	7,2 9,4	4,8 6,4	3,3 4,4			2,7 3,2*
	4-Pkt. abgestützt	14,7* 14,7*	10,4* 10,4*	7,5* 7,5*	5,9* 5,9*			3,2* 3,2*
-1,5	nicht abgestützt	12,6 16,7*	7,0 9,6	4,5 6,2	3,1 4,3			2,9 3,8*
	4-Pkt. abgestützt	16,7* 16,7*	10,5* 10,5*	7,6* 7,6*	5,3* 5,3*			3,8* 3,8*
-3,0	nicht abgestützt	12,4 17,3*	6,7 9,4	4,3 6,0				3,5 4,4*
	4-Pkt. abgestützt	17,3* 17,3*	10,8* 10,8*	7,0* 7,0*				4,4* 4,4*
-4,5	nicht abgestützt	12,1 13,8*	6,4 6,9*					5,8* 5,8*
	4-Pkt. abgestützt	13,8* 13,8*	6,9* 6,9*					5,8* 5,8*

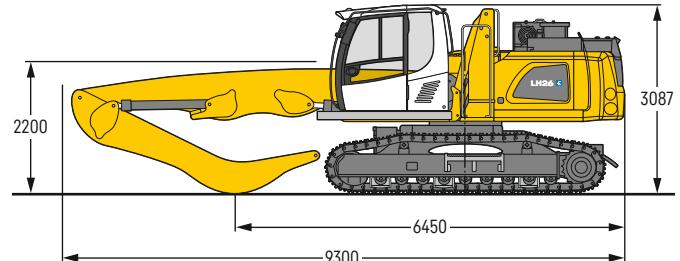
Höhe
 360° schwenkbar
 über Längsrichtung
 max. Reichweite
 * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (±15°) sind im nicht abgestützten Zustand über die Lenkachse und im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die Werte gelten bei optimaler Stellung des Verstellauslegers. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75% der statischen Kipplast oder 87% der hydraulischen Hubkraft. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt. Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbrechungssicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z.B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 26 C – Ausrüstung GA10



Abmessungen



Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Kabinenerhöhung hydr. verstellbar, Ausleger gerade 6,10 m, Stiel abgewinkelt 4,00 m und Mehrschalengreifer GMM 35-5 / 0,60 m³ halbgeschlossene Schalen.

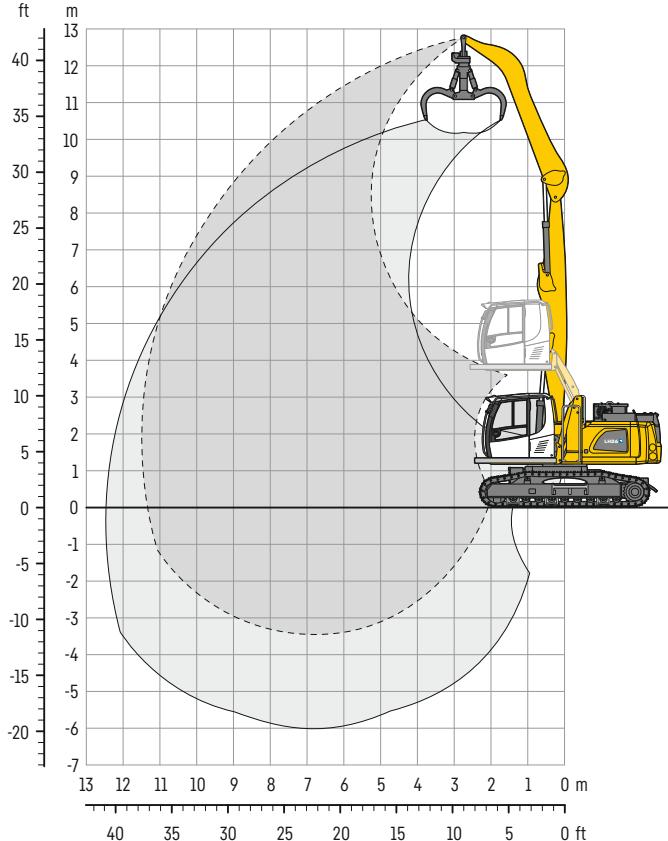
Gewicht	28.400 kg
Bodenplattenbreite	600 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	
m	Unterwagen							m
12,0	LC							
10,5	LC		6,5* 6,5*					6,1* 6,1* 4,7
9,0	LC		8,2* 8,2*	6,7* 6,7*				5,0* 5,0* 6,8
7,5	LC		8,9* 8,9*	7,2 7,6*	5,1 6,3*			4,4 4,5* 8,2
6,0	LC		9,5* 9,5*	7,1 7,8*	5,0 6,6*	3,8 4,6*		3,7 4,3* 9,1
4,5	LC	11,3* 11,3*	10,4* 10,4*	6,8 8,2*	4,9 6,7*	3,7 5,6*		3,4 4,3* 9,6
3,0	LC	14,9* 14,9*	9,9 11,5*	6,5 8,6*	4,8 6,8*	3,7 5,6*		3,2 4,4* 9,9
1,5	LC	2,1* 2,1*	9,2 11,9*	6,2 8,7*	4,6 6,8*	3,6 5,3*		3,1 4,3* 10,0
0	LC	2,8* 2,8*	8,9 9,9*	6,0 8,2*	4,5 6,3*	3,5 4,8*		3,2 3,8* 9,8
-1,5	LC		8,8 8,9*	5,9 7,0*	4,4 5,3*			3,6 3,8* 8,9
-3,0	LC							

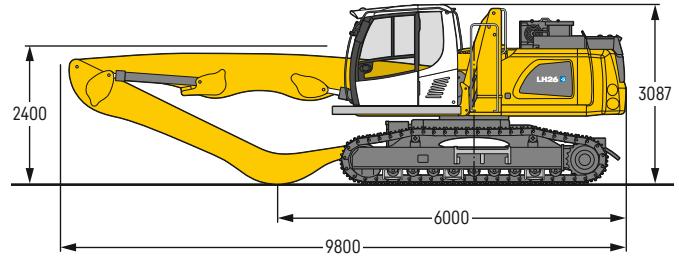
Höhe
 360° schwenkbar
 über Längsrichtung
 max. Reichweite
 * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt. Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z.B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 26 C – Ausrüstung GA12



Abmessungen



Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Kabinenerhöhung hydr. verstellbar, Ausleger gerade 6,60 m, Stiel abgewinkelt 5,00 m und Mehrschalengreifer GMM 35-5 / 0,60 m³ halbgeschlossene Schalen.

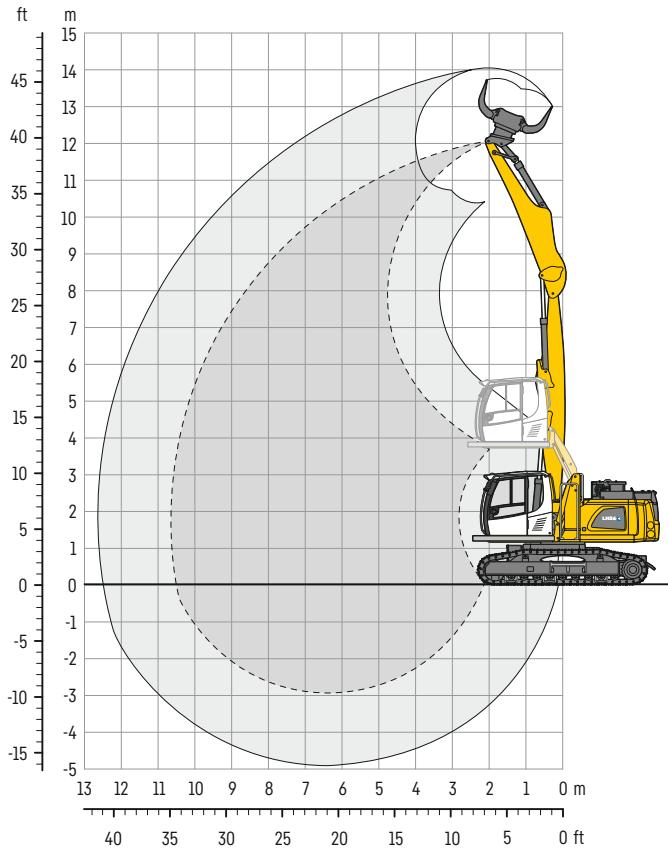
Gewicht	28.500 kg
Bodenplattenbreite	600 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	
m	Unterwagen							m
12,0	LC			5,9*	5,9*			5,2* 5,2* 5,0
10,5	LC				5,9*	5,9*		4,1* 4,1* 7,4
9,0	LC			6,6* 6,6*	5,2 5,7*			3,7* 3,7* 8,9
7,5	LC			6,9* 6,9*	5,2 6,0*	3,9 5,2*		3,3 3,4* 9,9
6,0	LC			7,1* 7,1*	5,1 6,1*	3,8 5,3*	3,0 3,8*	2,9 3,3* 10,7
4,5	LC		8,9* 8,9*	6,9 7,6*	5,0 6,3*	3,8 5,4*	2,9 4,5	2,7 3,3* 11,2
3,0	LC	16,5* 16,5*	10,0 10,8*	6,6 8,1*	4,7 6,6*	3,6 5,4*	2,9 4,4	2,5 3,4* 11,4
1,5	LC	2,4* 2,4*	9,2 11,5*	6,2 8,4*	4,5 6,6*	3,5 5,4*	2,8 4,3*	2,5 3,5* 11,5
0	LC	2,2* 2,2*	8,2* 8,2*	5,9 8,3*	4,4 6,4*	3,4 5,1*	2,8 4,0*	2,5 3,2* 11,3
-1,5	LC	3,1* 3,1*	7,0* 7,0*	5,7 7,4*	4,2 5,8*	3,3 4,5*	2,7 3,2*	2,6 2,9* 10,8
-3,0	LC			5,6 6,0*	4,2 4,7*			3,4 3,5* 9,0

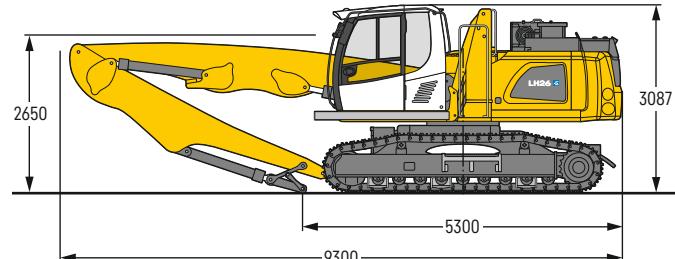
Höhe
 360° schwenkbar
 über Längsrichtung
 max. Reichweite
 * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt. Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z.B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 26 C – Ausrüstung GK11



Abmessungen



Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Kabinenerhöhung hydr. verstellbar, Ausleger gerade 6,10 m, Stiel mit Kippkinematik 4,50 m und Sortiergreifer SG 25B / 0,55 m³ gelochte Schalen.

Gewicht	28.600 kg
Bodenplattenbreite	600 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

m	Unterwagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		m
		↓	→	↓	→	↓	→	↓	→	↓	→	↓	→	↓	→	
12,0	LC															9,2*
10,5	LC			7,3*	7,3*											5,1*
9,0	LC					6,9*	6,9*	4,8	5,0*							4,2*
7,5	LC					6,9*	6,9*	4,9	6,0*							3,5
6,0	LC			7,6*	7,6*	6,9	7,1*	4,8	6,1*	3,5	5,2*					3,0
4,5	LC				8,8*	8,8*	6,6	7,5*	4,7	6,2*	3,5	5,2*				2,7
3,0	LC	16,4*	16,4*	9,8	10,7*	6,3	8,0*	4,5	6,4*	3,4	5,2*	2,6	4,0*			2,6
1,5	LC	1,6*	1,6*	9,0	11,4*	5,9	8,2*	4,3	6,4*	3,3	5,0*	2,6	3,7*			2,5
0	LC	1,8*	1,8*	8,5	9,7*	5,7	7,9*	4,1	6,1*	3,2	4,6*					2,6
-1,5	LC			8,3	8,4*	5,5	7,0*	4,0	5,3*	3,2	3,8*					2,9

↓ Höhe → 360° schwenkbar ↗ über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt. Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z.B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

Standsicherheiten Sortiergreifer

LH 26 M – Maximal zulässiges Materialgewicht in t/m³

Greifer	Schalenform	Inhalt m ³	Aufnahme für Direktanbau		Aufnahme für Schnellwechsler SWA 48	
			GK11	VK9	GK11	VK9
SG 20B	gelocht	0,40	3,5	2,2	2,8	1,5
SG 20B	gelocht	0,50	2,7	1,7	2,1	1,1
SG 20B	gelocht	0,60	2,1	1,3	1,7	0,8
SG 20B	gelocht	0,70	1,8	1,0	1,4	0,7
SG 20B	geschlossen	0,40	3,4	2,2	2,7	1,5
SG 20B	geschlossen	0,50	2,6	1,6	2,1	1,1
SG 20B	geschlossen	0,60	2,1	1,3	1,7	0,8
SG 20B	geschlossen	0,70	1,7	1,0	1,4	0,6
SG 25B	gelocht	0,55	2,0	1,1	1,5	0,6
SG 25B	gelocht	0,75	1,3	0,7	1,0	0,3
SG 25B	gelocht	0,90	1,0	0,5	0,7	0,2
SG 25B	gelocht	1,10	0,8	0,3	0,5	–
SG 25B	gerippt	0,50	2,1	1,1	1,5	0,5
SG 25B	gerippt	0,65	1,5	0,7	1,0	0,3
SG 25B	gerippt	0,80	1,1	0,4	0,7	–
SG 25B	geschlossen	0,55	1,9	1,0	1,4	0,5
SG 25B	geschlossen	0,75	1,3	0,6	0,9	0,3
SG 25B	geschlossen	0,90	1,0	0,5	0,7	–
SG 25B	geschlossen	1,10	0,8	0,3	0,5	–

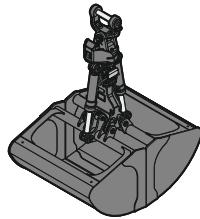
– = Traglastwerte bei max. Ausladung nicht ausreichend

LH 26 C – Maximal zulässiges Materialgewicht in t/m³

Greifer	Schalenform	Inhalt m ³	Aufnahme für Direktanbau		Aufnahme für Schnellwechsler SWA 48	
			GK11		GK11	
SG 20B	gelocht	0,40	1,5		0,8	
SG 20B	gelocht	0,50	1,1		0,5	
SG 20B	gelocht	0,60	0,8		0,3	
SG 20B	gelocht	0,70	0,6		0,2	
SG 20B	geschlossen	0,40	1,4		0,7	
SG 20B	geschlossen	0,50	1,0		0,5	
SG 20B	geschlossen	0,60	0,8		0,3	
SG 20B	geschlossen	0,70	0,6		0,2	
SG 25B	gelocht	0,55	0,5		–	
SG 25B	gelocht	0,75	0,3		–	
SG 25B	gelocht	0,90	0,2		–	
SG 25B	gelocht	1,10	–		–	
SG 25B	gerippt	0,50	0,5		–	
SG 25B	gerippt	0,65	0,2		–	
SG 25B	gerippt	0,80	–		–	
SG 25B	geschlossen	0,55	0,5		–	
SG 25B	geschlossen	0,75	0,2		–	
SG 25B	geschlossen	0,90	–		–	
SG 25B	geschlossen	1,10	–		–	

– = Traglastwerte bei max. Ausladung nicht ausreichend

Anbauwerkzeuge



Zweischalengreifer

Greifer Typ GMZ 26 (Schüttgutschalen)

Schalenbreite	mm	1.000	1.250	1.500	1.750
Inhalt ¹⁾	m ³	1,20	1,50	1,80	2,10
Gewicht ²⁾	kg	1.130	1.170	1.255	1.405

Greifer Typ GMZ 30 (Grabschalen)

Schalenbreite	mm	600	800	1.000	1.200
Inhalt ¹⁾	m ³	0,38	0,52	0,65	0,80
Gewicht ²⁾	kg	1.025	1.105	1.185	1.265

Greifer Typ GMZ 40 (Grabschalen)

Schalenbreite	mm	800	1.000	1.200	1.400	1.600
Inhalt ¹⁾	m ³	0,65	0,85	1,05	1,20	1,40
Gewicht ²⁾	kg	1.320	1.405	1.495	1.580	1.670

Greifer Typ GMZ 40 (Schüttgutschalen)

Schalenausführung	Standard	Breit											
Schalenbreite	mm	1.190	1.500	1.750	1.900	2.150	2.500	1.190	1.500	1.750	2.000	2.250	2.500
Inhalt ¹⁾	m ³	2,10	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	1,20	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
Gewicht ²⁾	kg	1.715	1.860	1.980	2.055	2.315	2.470	1.515	1.640	1.745	1.850	2.025	2.130

Greifer Typ GMZ 40 (Leichtgutschalen)

Schalenbreite	mm	2.500
Inhalt ¹⁾	m ³	4,50
Gewicht ²⁾	kg	2.660



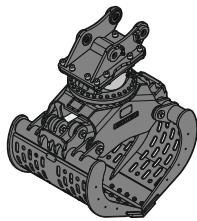
Mehrschalengreifer

Greifer Typ GMM 35-4 (4 Schalen)

Inhalt	m ³	0,60	0,60	0,60
Gewicht ²⁾	kg	1.260	1.325	1.420

Greifer Typ GMM 35-5 (5 Schalen)

Inhalt	m ³	0,60	0,60	0,60
Gewicht ²⁾	kg	1.450	1.515	1.560



Sortiergreifer

Greifer Typ SG 25B³⁾

Schalenbreite	mm	800	1.000	1.200	1.400	800	1.000	1.200	800	1.000	1.200	1.400
Inhalt	m ³	0,55	0,75	0,90	1,10	0,50	0,65	0,80	0,55	0,75	0,90	1,10
Max. Schließkraft	kN	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Gewicht inkl.												
Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48	kg	1.240	1.305	1.370	1.435	1.285	1.370	1.455	1.260	1.330	1.400	1.470

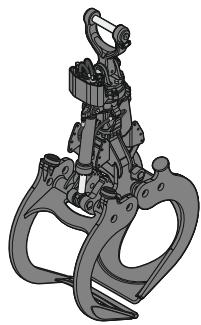
Greifer Typ SG 30B³⁾

Schalenbreite	mm	1.000	1.200	1.400	1.000	1.200	1.400	1.000
Inhalt	m ³	0,85	1,00	1,15	0,75	0,90	1,05	0,85
Max. Schließkraft	kN	80	80	80	80	80	80	80
Gewicht inkl.								
Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48	kg	1.685	1.760	1.835	1.765	1.875	1.980	1.715

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

²⁾ Gewicht mit HD-Aufhängung

³⁾ mit Standard-Unterschraubmesser



Holzgreifer

Greifer Typ GM 10B (Zange rund übergreifend)

Fläche	m ²	0,80	1,00	1,30
Schnittbreite	mm	810	810	810
Höhe Zange geschlossen	mm	2.124	2.249	2.375
Gewicht ¹⁾	kg	1.265	1.310	1.365

Greifer Typ GM 10B (Zange senkrecht abstechend, übergreifend)

Fläche	m ²	0,50	0,80	1,00	1,30
Schnittbreite	mm	810	810	810	810
Höhe Zange geschlossen	mm	2.090	2.138	2.217	2.288
Gewicht ¹⁾	kg	940	1.235	1.310	1.400

Greifer Typ GMH 40 (Zange rund übergreifend)

Fläche	m ²	1,00	1,30	1,50	1,70	1,90	2,10 ²⁾	2,50 ²⁾
Schnittbreite	mm	800	800	800	800	800	800	800
Höhe Zange geschlossen	mm	2.560	2.674	2.738	2.825	2.893	3.085	3.229
Gewicht ¹⁾	kg	1.465	1.515	1.550	1.580	1.620	1.675	1.750

Greifer Typ GMH 40 (Zange senkrecht abstechend, übergreifend)

Fläche	m ²	0,80	1,00	1,30	1,50	1,70
Schnittbreite	mm	800	800	800	800	800
Höhe Zange geschlossen	mm	2.462	2.525	2.640	2.720	2.791
Gewicht ¹⁾	kg	1.395	1.460	1.530	1.575	1.600

Greifer Typ GMH 40 (Zange Kombiform, übergreifend)

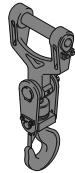
Fläche	m ²	1,50	1,70
Schnittbreite	mm	800	800
Höhe Zange geschlossen	mm	2.839	2.933
Gewicht ¹⁾	kg	1.555	1.595

Greifer Typ GMH 40 (Zange Herzform, Spitz auf Spitz zulaufend, senkrecht abstechend)

Fläche	m ²	1,30	1,60 ³⁾	1,60 ³⁾	1,60	1,90 ³⁾	1,90
Schnittbreite	mm	770	770	870	870	870	870
Höhe Zange geschlossen	mm	2.921	3.018	3.018	3.018	3.151	3.151
Gewicht ¹⁾	kg	1.610	1.745	1.785	1.720	1.920	1.805

Lasthaken

zulässige Anhängelast	t	12,5
Gesamthöhe	mm	930
Gewicht	kg	135



Magnetanlagen / Lasthebemagneten

Generator	kW	10	10
Lasthebemagnet mit Aufhängung			
Leistung	kW	5,5	8,8
Magnetdurchmesser	mm	1.150	1.250
Gewicht	kg	1.125 ⁴⁾	1.415 ⁴⁾



¹⁾ Gewicht mit HD-Aufhängung

²⁾ nur für Kurzholz bis max. 3m

³⁾ Rückenblech geschlossen

⁴⁾ nur Magnetplatte

Ausstattung

Unterwagen

	26 M	26 C
Bodenplatten, Varianten	+	
Einzeln nivellierbare Abstützfüße		
Einzelsteuerung Pratzen	+	
Pendelachsverriegelung, automatisch	●	
Pratzenkontrolle	+	
Reifen, Varianten	+	
Schleppkabel	●	●
Schutz für Kolbenstangen, Pratzen	+	
Staukasten, beidseitig	●	
Wickelsystem	+	+

Oberwagen

	26 M	26 C
Generatoranlage	+	+
Haupttrennschalter für Elektroanlage	●	●
Mobility Kit	+	+
Recyclingpaket	●	●
Rundumkennleuchte am Oberwagen, LED Doppelblitz	+	+
Scheinwerfer auf Oberwagen rechts, LED, 1 Stück	●	●
Scheinwerfer auf Oberwagen hinten, LED, 2 Stück	+	+
Schutz für Frontscheinwerfer	+	+
Schutz für Rückleuchten	+	+
Werkzeugausrüstung, erweitert	+	+

Hydraulikanlage

	26 M	26 C
Grenzlastregelung, elektronisch	●	●
Liebherr-Hydrauliköl von -20 °C bis +40 °C	+	+
Liebherr-Hydrauliköl, biologisch abbaubar	●	●
Magnetstab im Hydrauliksystem	+	+
Nebenstromfilter	+	+
Vorwärmung Hydrauliköl	+	+

Elektromotor

	26 M	26 C
Motorabschaltung, automatisch (Zeit einstellbar)	+	+
Vorwärmung Kühlmittel*	+	+

Kühlsystem

	26 M	26 C
Kühler, großmaschig, für staubintensiven Einsatz	●	●
Lüfterantrieb reversierbar	●	●
Schutzwand (engmaschig) vor Kühleransaugung, ausziehbar	●	●

Kabine

Abstützung, Bedienhebel Konsole links	+	26 M
Abstützung, Proportionalsteuerung auf dem linken Joystick	●	
Armelehne verstellbar	●	●
Drehwerksbremse Comfort, Taster im linken oder rechten Joystick	+	+
Fahrersitz Comfort	●	●
Fahrersitz Premium	+	+
Fahrwarneinrichtung (ertönt bei Vorwärts- und Rückwärtssfahrt, abschaltbar)	+	+
Feuerlöscher	+	+
Fußabstützung	+	+
Hupe, Drucktaste auf dem linken Joystick	●	●
Joysticklenkung (max. 12 km/h)	●	
Joystick- und Lenkradlenkung (schmale Ausführung)	+	
Kabinenerhöhung, hydraulisch (LHC)	●	●
Kabinenerhöhung, hydraulisch mit Kippfunktion (LHC)	+	+
Kabinenerhöhung, starr (LFC)	+	+
Lenkradlenkung (schmale Ausführung)	+	
Motorstop (Notaus) in Kabine	●	●
Proportionalsteuerung	●	●
Radio Comfort, Bedienung über Anzeigeeinheit mit Freisprecheinrichtung	+	+
Radioeinbauvorbereitung	●	●
Rückfahrwarneinrichtung (ertönt bei Rückwärtssfahrt, nicht abschaltbar)	+	
Rundumkennleuchte auf Kabine, LED Doppelblitz	+	+
Scheiben aus Verbund Sicherheitsglas, durchwurffhemmend	+	+
Scheibenwischer, Dachscheibe	+	+
Scheibenwischer, Frontscheibe komplett	●	●
Scheinwerfer auf Kabine vorne, Halogen, 2 Stück	+	+
Scheinwerfer auf Kabine vorne, Halogen, 2 Stück (unter Regenschutz)	●	●
Scheinwerfer auf Kabine vorne, LED, 2 Stück	+	+
Scheinwerfer auf Kabine vorne, LED, 2 Stück (unter Regenschutz)	+	+
Schutzgitter oben FOPS	+	+
Schutzgitter vorne FOPS, klappbar	+	+
Sonnenblende	+	+
Standklimatisierung, einstellbar	●	●
Steuerkonsole links, klappbar	●	●

Ausrüstung

Filtersystem für Anbauwerkzeug	+	+
Höhenbegrenzung und Stielabschaltung, elektronisch	+	+
Hubzylinderdämpfung	+	+
Kamera am Stiel (mit separatem Monitor), Untergurtseite, mit Schutz	+	+
Lasthalteventil Kippzylinder	+	+
Liebherr-Multikupplungssystem	+	+
Liebherr-Schnellwechsler, hydraulisch	+	+
Rohbruchsicherung Hubzylinder	●	●
Rohbruchsicherung Stielzylinder	●	●
Scheinwerfer am Ausleger, Halogen, 2 Stück	●	●
Scheinwerfer am Ausleger, LED, 2 Stück	+	+
Scheinwerfer am Stiel, Halogen, 2 Stück	●	●
Scheinwerfer am Stiel, LED, 2 Stück	+	+
Schnellwechselsystem LIKUFIX	+	+
Schnellwechselsystem MH 40B	+	+
Schutz für Kolbenstange, Kippzylinder	+	+
Schutz für Kolbenstangen, Hubzylinder	+	+
Schutz für Kolbenstangen, Stielzylinder	+	+
Überlastwarneinrichtung	●	●

Gesamtmaschine

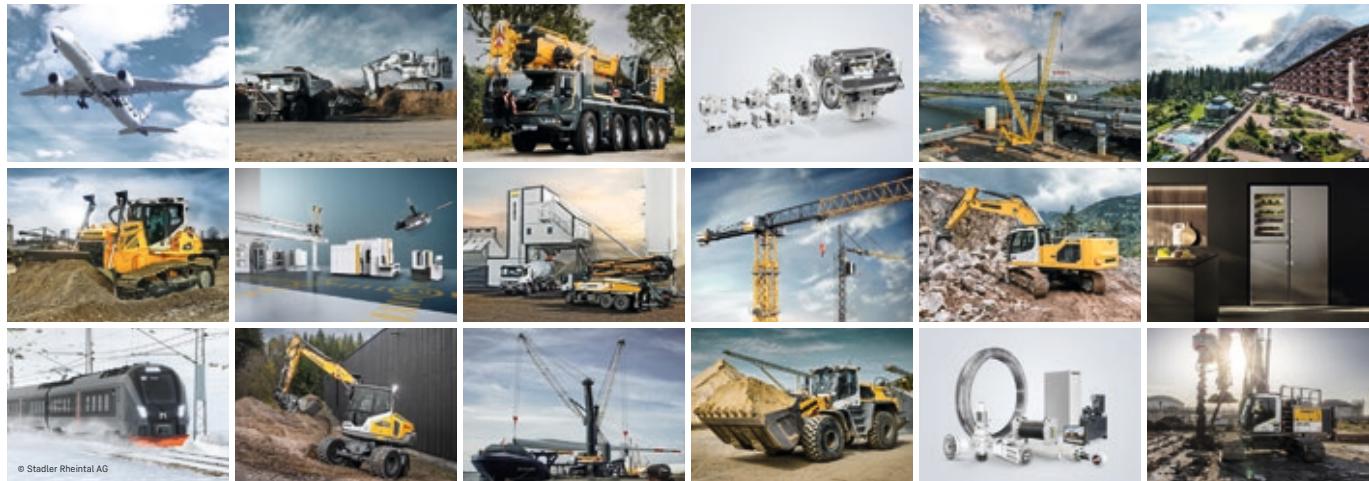
Liebherr Connect	26 M	26 C
MyLiebherr Maintenance	+	+
MyLiebherr Performance	+	+
MyLiebherr Portal ¹¹	●	●
Pakete		
Recyclingpaket	●	●
Schmierung		
Schmierung Unterwagen, manuell - dezentral (Schmierpunkte)	●	
Schmierung Unterwagen, manuell - zentral (ein Schmierpunkt)	+	
Zentralschmieranlage Oberwagen und Ausrüstung, vollautomatisch	●	●
Zentralschmieranlage Unterwagen, vollautomatisch	+	
Zentralschmierung erweitert für Anbauwerkzeug	+	+
Sonderlackierung		
Sonderlackierung, Varianten	+	+
Überwachung		
Rückraumüberwachung mit Kamera	●	●
Seitenraumüberwachung mit Kamera	●	●

● = Standard, + = Option

* = länderabhängig, ¹¹ kostenlose Freischaltung erforderlich

Ausrüstungs- und Anbauteile fremder Fabrikate dürfen ohne Abstimmung mit Liebherr nicht ein- oder angebaut werden.

Die Firmengruppe Liebherr



Global und unabhängig: Erfolgreich seit über 75 Jahren

Gegründet wurde Liebherr im Jahr 1949: Mit der Entwicklung des ersten mobilen Turmdrehkrans der Welt legte Hans Liebherr den Grundstein für ein erfolgreiches Familienunternehmen, das heute über 150 Gesellschaften auf allen Kontinenten umfasst und über 50.000 Mitarbeitende beschäftigt. Dachgesellschaft der Firmengruppe ist die Liebherr-International AG in Bulle (Schweiz), deren Gesellschafter ausschließlich Mitglieder der Familie Liebherr sind.

Technologieführerschaft und Pioniergeist

Liebherr versteht sich als Pionier. Aus dieser Haltung heraus gestaltet das Unternehmen die Technologiegeschichte in vielen Branchen maßgeblich mit. Bis heute teilen Mitarbeitende auf der ganzen Welt den Mut des Unternehmensgründers, bislang unbekannte Wege zu beschreiten. Sie alle verbindet die Leidenschaft für Technik und faszinierende Produkte sowie die Entschlossenheit, für ihre Kunden Herausragendes zu leisten.

Breit diversifiziertes Produktprogramm

Liebherr zählt zu den größten Baumaschinenherstellern der Welt, bietet aber auch auf vielen anderen Gebieten hochwertige, nutzenorientierte Produkte und Dienstleistungen an. Das Produktprogramm umfasst die Segmente Erdbewegung, Materialumschlag, Spezialtiefbau, Mining, Mobil- und Raupenkrane, Turmdrehkrane, Betontechnik, Maritime Krane, Aerospace und Verkehrstechnik, Verzahntechnik und Automationssysteme, Kühl- und Gefriergeräte, Komponenten sowie Hotels.

Maßgeschneiderte Lösungen und höchster Kundennutzen

Liebherr-Lösungen zeichnen sich durch höchste Präzision, exzellente Umsetzung und besondere Langlebigkeit aus. Das Beherrschung von Schlüsseltechnologien versetzt das Unternehmen in die Lage, seinen Kunden auch maßgeschneiderte Lösungen anzubieten. Der Kundenfokus endet bei Liebherr jedoch nicht am Produkt, sondern umfasst ebenso eine Vielzahl an Dienstleistungen, die einen wirklichen Unterschied machen.

www.liebherr.com

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH

Liebherrstraße 12 • 88457 Kirchdorf (Iller), Germany • Phone +49 7354 80-0
info.lhb@liebherr.com • www.liebherr.com • www.facebook.com/LiebherrConstruction