

FFTCsg 1501

Congelatore da incasso con SmartFrost
Perfection



Volume lordo/utile	101/60 l
Dimensioni esterne in mm (L/P/A)	600/648/852
Dimensioni interne in mm (L/P/A)	420/370/610
Consumo energetico in 365 giorni	230 kWh
Classe climatica (direttiva sull'energia)	5
Classe di temperatura (direttiva sull'energia)	L1
Temperatura ambiente	+10 °C a +40 °C ¹
Gas refrigerante	R 600a
Rumorosità (potenza sonora)	37 dB(A)
Valore collegamento	2,0 A
Frequenza / tensione	50/60 Hz / 220-240 V~
Dissipazione di calore	230 kJ/h
Sistema di raffreddamento	statico
Sbrinamento	manuale
Intervallo di temperatura	-9 °C a -26 °C
Materiale del corpo esterno/colore	acciaio inox / acciaio inox
Materiale porta / colore	acciaio inox / acciaio inox
Materiale contenitore interno	Plastica grigia
Tipo di comando	display monocromatico con pulsanti touch
Display	digitale esterno
Illuminazione interna	LED, commutabile separatamente e regolabile
Allarme in caso di innalzamento della temperatura	ottico ed acustico
Piano di lavoro	sì, rimovibile
Tipo di rete	SmartModule
Soluzione di rete	integrabile
Interfaccia	WLAN/LAN (optional)
Numero di cassette	3
Numero di cestelli	3
Materiale griglie di appoggio	griglie rivestite di materiale plastico
Altezza scomparti in mm	1 × 145, 2 × 185
Maniglia	maniglia in alluminio
Chiusura	azionamento meccanico
Porta a chiusura automatica	sì
Battuta della porta	cerniera destra / reversibile
Scarico acqua di sbrinamento	sì
Peso lordo/netto	40,7/38,1 kg
EAN-Nr.	9005382274477

¹ Indica la temperatura ambiente con la quale l'apparecchio può essere utilizzato in modo sicuro.