
Krane für starke Einsätze

Raupen- und
Gittermastkrane

LIEBHERR

Mobil- und Raupenkrane



Effiziente Einsätze mit optimierten Krankonzepten



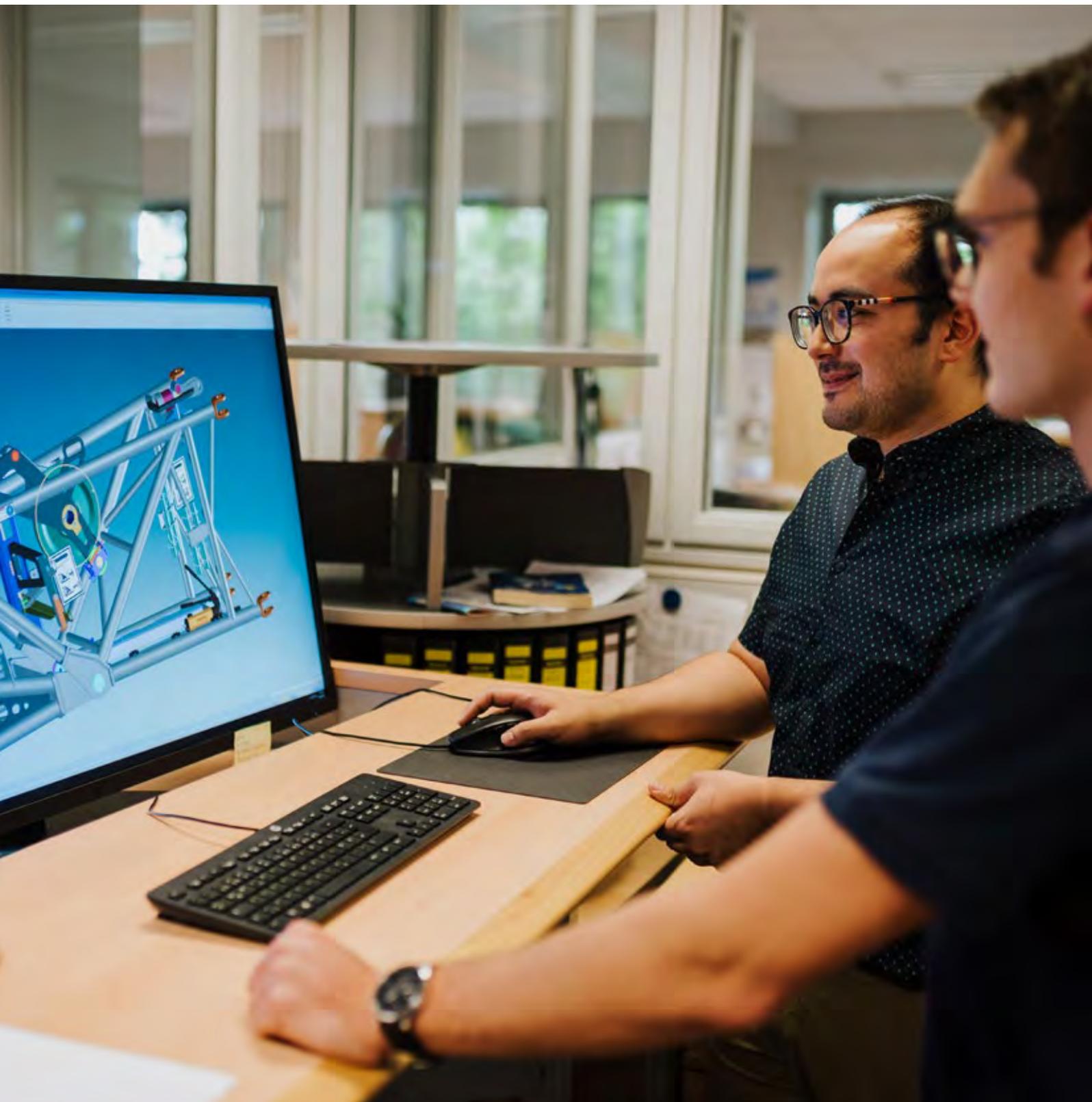


Liebherr-Krane sind weltweit überall dort im Einsatz wo schwerste Lasten sicher und wirtschaftlich bewegt werden müssen. Unsere Gittermastkrane bieten hervorragende Tragkräfte und Lastmomente sowie große Hubhöhen und Reichweiten.

- Äußerst variable Auslegersysteme für ein besonders breit gefächertes Einsatzspektrum
- Für jeden Einsatz die optimale Auslegerkombination
- Höchstmaß an Mobilität und Wirtschaftlichkeit durch kompakte Abmessungen und transportoptimiert Gewichte der Komponenten
- Derricksysteme mit Schwebeballast, V-Frame® oder Ballastwagen erhöhen die Leistungsfähigkeit
- Spezielle Auslegersysteme für effiziente Einsätze bei der Montage von Windkraftanlagen

Experten für Raupenkrane

Modernste Konstruktion und Fertigung



Langjährige Erfahrung

Bereits Ende der 1970er Jahre begann Liebherr in Ehingen mit der Konstruktion von Gittermastkränen auf Raupenfahrzeugen. Heute entwickelt und fertigt Liebherr am Standort Ehingen Raupenkrane bis 3.000 Tonnen Traglast. Raupenkrane mit einer Traglast bis zu 400 Tonnen baut Liebherr in Nenzing, Österreich.

Praxisnahe Krankonzeption

Liebherr-Krane werden mit modernsten Konstruktionsmethoden entwickelt. Dabei achten die Ingenieure auf eine hohe Praxistauglichkeit. Leistungsstarke und wirtschaftliche Entwicklungen sowie effiziente Detaillösungen machen die Raupenkrane zu funktionalen Arbeitsmaschinen. Liebherr investiert dabei in die Erforschung noch hochfester Baustähle und neuer Materialien.

Hohe Fertigungsqualität

Die Montagehalle für Schwerlastkrane ist speziell für die Montage der Raupen- und Gittermastkrane und deren spezifischen Anforderungen konzipiert. Hochmoderne Fertigungstechnologien und Arbeitsabläufe erhöhen sowohl die Qualität als auch die Flexibilität im Hinblick auf steigende Kundenanforderungen. Das Qualitätsmanagement findet während des gesamten Fertigungsprozesses kontinuierlich statt. Zudem wird jeder einzelne Kran auf dem Abnahmeplatz intensiv getestet.



Verlässliche Krantechnik

Auf Sicherheit fokussiert

Immer an erster Stelle: Egal ob bei den verwendeten Materialien, bei der Kranausstattung oder beim Fachwissen, welches Liebherr gerne teilt – Sicherheit entsteht über vielfältige Faktoren. Dabei legen wir Wert auf höchstmögliche Sicherheit beim Auf- und Abbau, während eines Einsatzes, aber auch Sicherheit im Sinne von Zuverlässigkeit.

Ausfallsicherheit dank doppelter Geber

Immer einsatzbereit: Um die Verfügbarkeit des Krans zu erhöhen sind alle relevanten Geber der Lastmomentbegrenzung redundant ausgeführt. Bei Ausfall einer Messzelle kann der Geber weiterarbeiten und der Kran somit die Arbeit ohne Ausfälle fortführen.



Zugmesslasche ist zweikanalig aufgebaut (2 Stecker)

Optimierte Funkfernsteuerung

Alles unter Kontrolle: Dank unserer BTT-E Funkfernsteuerung kann der Kran auch komplett außerhalb der Krankabine gerüstet werden. Der Kranführer steht dort, wo der Montagevorgang stattfindet – und hat so jeden Millimeter im Blick. Das BTT ermöglicht einfaches, schnelles und sicheres Auf- und Abbauen.



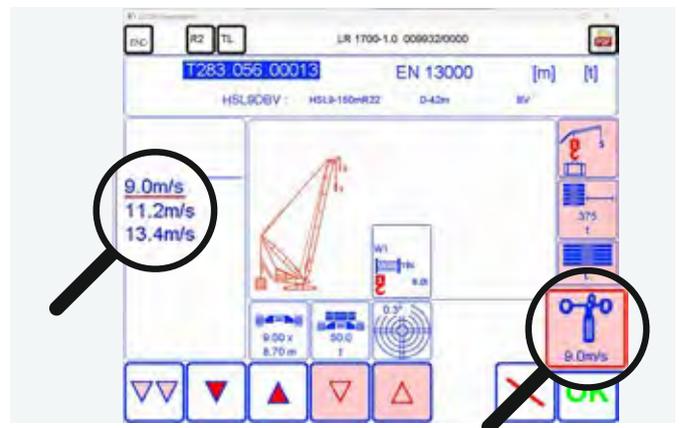
Sicherheit auf der Baustelle

Bereits bei der Entwicklung jedes Krans stehen ergonomische Auf- und Abstiege, Laufstege, Absturzsicherungen und Geländer im Fokus. Die Kameraüberwachung überträgt Livebilder der Winden, vom Ballast und von der Umgebung hinter dem Kran auf die Multifunktionsdisplays in der Krankabine.



Expertenwissen über Windeinflüsse

Praxisrelevantes Fachwissen über die Gefahren von Windeinflüssen auf den Kranbetrieb gibt Liebherr gerne über professionelle Schulungsunterlagen und Kurse weiter an Kranführer und Unternehmer. Spezielle Traglasttabellen für unterschiedliche zulässige Windgeschwindigkeiten sorgen während des Einsatzes für zusätzliche Sicherheit.



Ausgezeichneter Service für höchste Zuverlässigkeit im Einsatz

Ein weltweit gut ausgebautes Servicenetzwerk mit kompetenten Technikern vor Ort, eine schnelle Ersatzteilversorgung, Ferndiagnose und digitale Unterstützung – damit schafft Liebherr Vertrauen und eine maximale Kranverfügbarkeit.



Bahnbrechende Innovationen

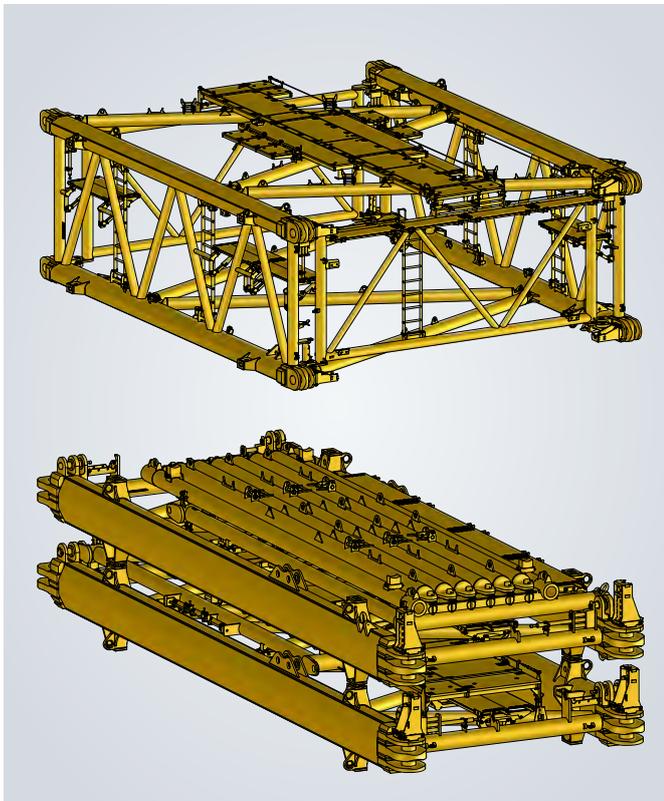
Starke Auslegersysteme



In der Breite liegt die Kraft

Liebherr forscht stets an den Grenzen des Machbaren, um die Leistungsparameter seiner Krane bei gleichzeitiger wirtschaftlicher Einsatzbarkeit weiter zu verbessern. Nach der bahnbrechenden Erfindung des Parallelauslegers PowerBoom, entwickelten die Ingenieure von Liebherr den HighPerformance Boom für den LR 12500-1.0 sowie das X-System für den LG 1800-1.0. Beide Technologien sind optimal angepasst an die jeweiligen Kranklassen und überzeugen mit enormen Traglaststeigerungen speziell bei langen Auslegersystemen sowie funktionaler Effizienz.

Die Auslegersysteme werden im unteren Bereich des Gittermastauslegers montiert und sind hier deutlich breiter als die Standardabmessungen. Dadurch entsteht eine deutlich höhere Stabilität zur Seite sowie in Richtung der Last. Beide Auslegersysteme sind zudem optimiert für einen wirtschaftlichen Transport weltweit.

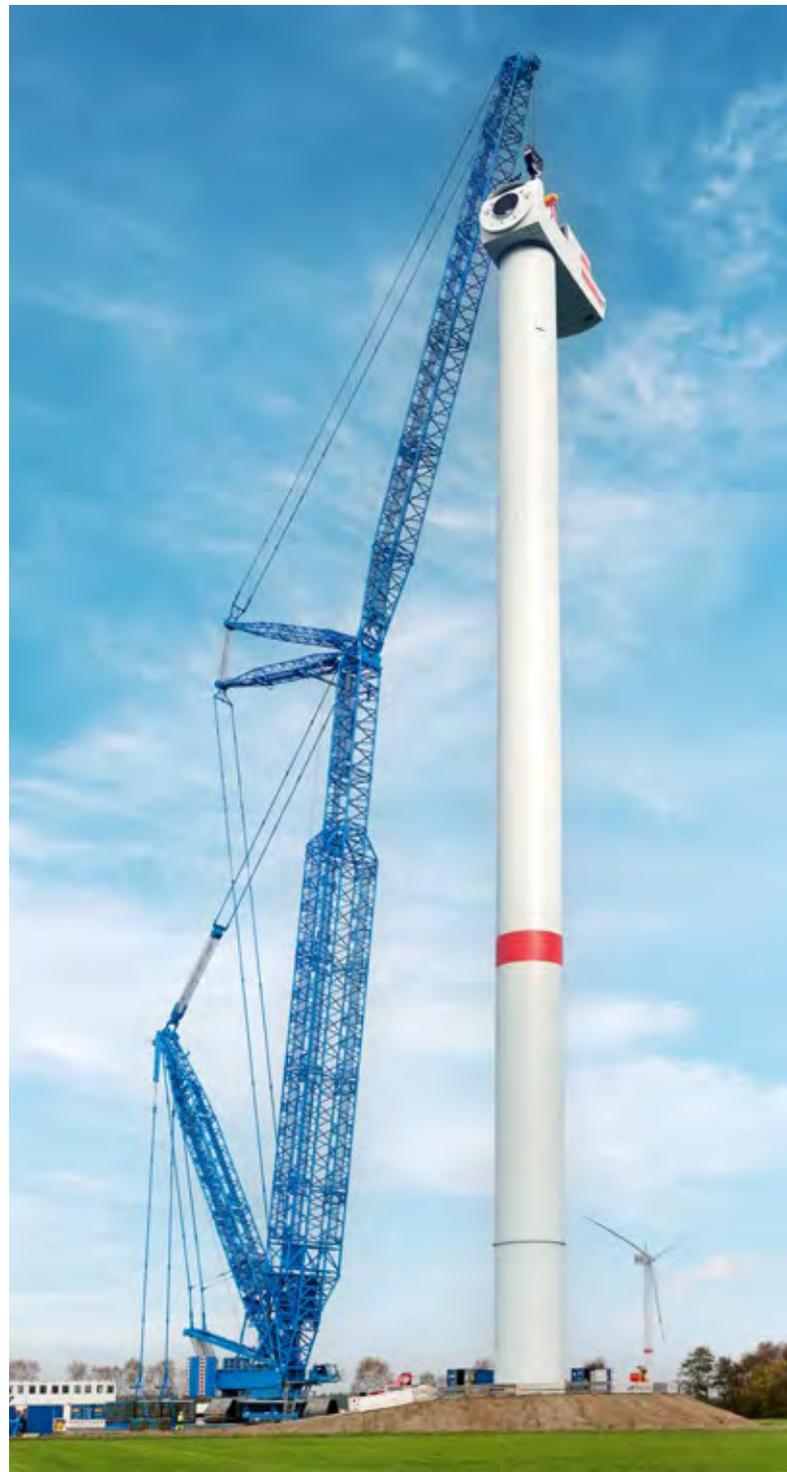


Transportoptimiert durch Klappmechanismus

Der 7,5 Meter breite Ausleger des LR 12500-1.0 wird für den wirtschaftlichen Transport über einen raffinierten Mechanismus einfach zusammengeklappt. Der HighPerformanceBoom kommt so auf ein Transportmaß von 3,5 Metern Breite bei einer Länge von 10 Metern. Der Auf- und Abbau des Systems ist einfach und mit wenigen Arbeitsschritten umzusetzen.

Starke Wippspitze durch Special Boom Systems

Auch bei Betrieb mit Wippspitze werden beachtliche Traglaststeigerungen erzielt, denn mit diesen Special Boom Systems wird das zulässige Torsionsmoment des Auslegers erhöht. Dadurch erweitert sich das Einsatzspektrum der Krane erheblich.



Wirtschaftliche Ballastsysteme

Tonnenschwer und hoch flexibel

Effizientes Gegengewicht

Für einen typischen Raupenkraneinsatz im Schwerlastbereich mit hohen Traglasten und großen Arbeitsradien sind große Ballastmengen als Gegengewicht maßgeblich. Effiziente Ballastsysteme sind deshalb von enormer Bedeutung.

Die Ballastsysteme sind je nach Krantyp flexibel wählbar, sodass sich der Kran perfekt an die jeweiligen Begebenheiten des Einsatzes anpassen kann. Die Flexibilität sowie die Wirtschaftlichkeit der Raupenkrane erhöht sich dank der innovativen Ballastsysteme von Liebherr. Neben dem Drehbühnenballast und Zentralballast direkt am Unterwagen des Krans, gibt es unterschiedliche Varianten für den Derrickballast: Diese werden primär in Schwebeballast und Ballastwagen unterschieden.

Schwebeballast, V-Frame® und VarioTray®

Technisch funktioniert der Schwebeballast relativ einfach: Er verfügt über eine hydraulische Führung, die stufenlos teleskopierbar ist – selbst unter Last. Dies steigert die Tragfähigkeit des Krans. Bei einem kleinen Arbeitsradius wird der Schwebeballast nur ein kurzes Stück austeleskopiert und passt sich so perfekt beengten Einsatzbedingungen an. Wenn ausreichend Platz vorhanden ist, oder ein größerer Arbeitsradius benötigt wird, spart der Schwebeballast durch das Austeleskopieren Ballastplatten ein.

Auch das moderne V-Frame®-System zählt zur Kategorie Schwebeballast. Dessen hydraulisch verstellbarer Klapprahmen ermöglicht enorme Verstellwege bis hin zu sehr großen Ballastradien ohne feste Führung. Zusätzlich zur flexiblen Einsatzfähigkeit können so Ballasttransporte eingespart werden.

VarioTray® ist eine elegante Lösung, um langwieriges Auf- und Abstapeln von Ballastplatten zu vermeiden. Wird für einen Einsatz nur ein kleiner Ballast benötigt, ist für das Aufrichten und Ablegen des Auslegers dennoch eine große Ballastpalette erforderlich. Dank VarioTray® kann eine kleinere Ballastpalette bei Bedarf schnell und einfach von der großen Palette abgezolt werden.



Mit VarioTray® kann die große Ballastpalette einfach und schnell abgezolt werden, wenn sie nicht benötigt wird. Der V-Frame® ermöglicht flexible Ballastradien.

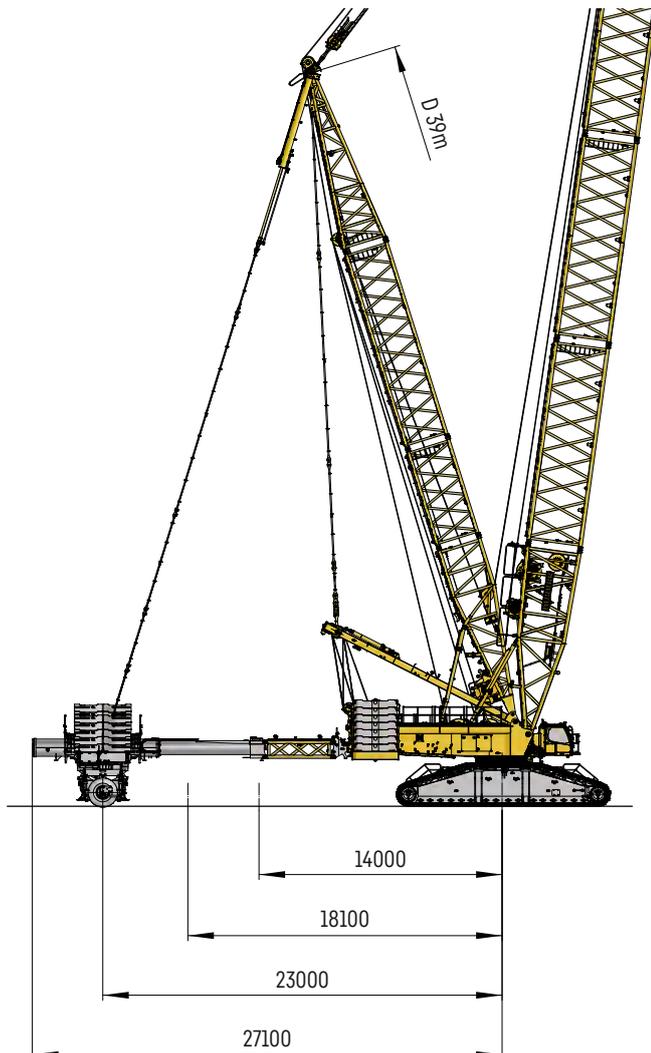
Ballast auf Rädern

Eine zusätzliche Variante für den Derrickballast ist der Ballastwagen. Mit diesem kann der Raupenkran auf der Baustelle verfahren werden, sowohl mit als auch ohne Last am Haken. Dies ist ein Vorteil gegenüber dem Schwebeballast, bei welchem die Ballastgewichte stets an das Gewicht der Last angepasst werden müssen, um ein Verfahren oder Drehen zu ermöglichen. Moderne Liebherr-Ballastwagen verfügen über einen eigenen Antrieb und folgen dem Kran feinfühlig in Kreisfahrt, Parallelfahrt oder Schleppfahrt. Sie sind kompatibel zu mehreren Liebherr-Raupenkranen.

Der innovative M-Wagon® mit LICCON2-Steuerung kann an den Raupenkranen LR 1700-1.0, LR 1800-1.0 sowie LR 11000 verwendet werden, was ein deutlicher Kostenvorteil ist. Je nach Krantyp wird der M-Wagon® mit bis zu 450 Tonnen Ballast ausgestattet und erreicht mit Zwischenstücken einen gigantischen maximalen Radius bis zu 30 Metern.

Bei ausgewählten Krantypen kommen auch Modulfahrzeuge mit eigenem Antrieb als Ballastwagen zum Einsatz. Diese M-SPMT können mit bis zu 1.400 Tonnen Ballast verfahren werden.

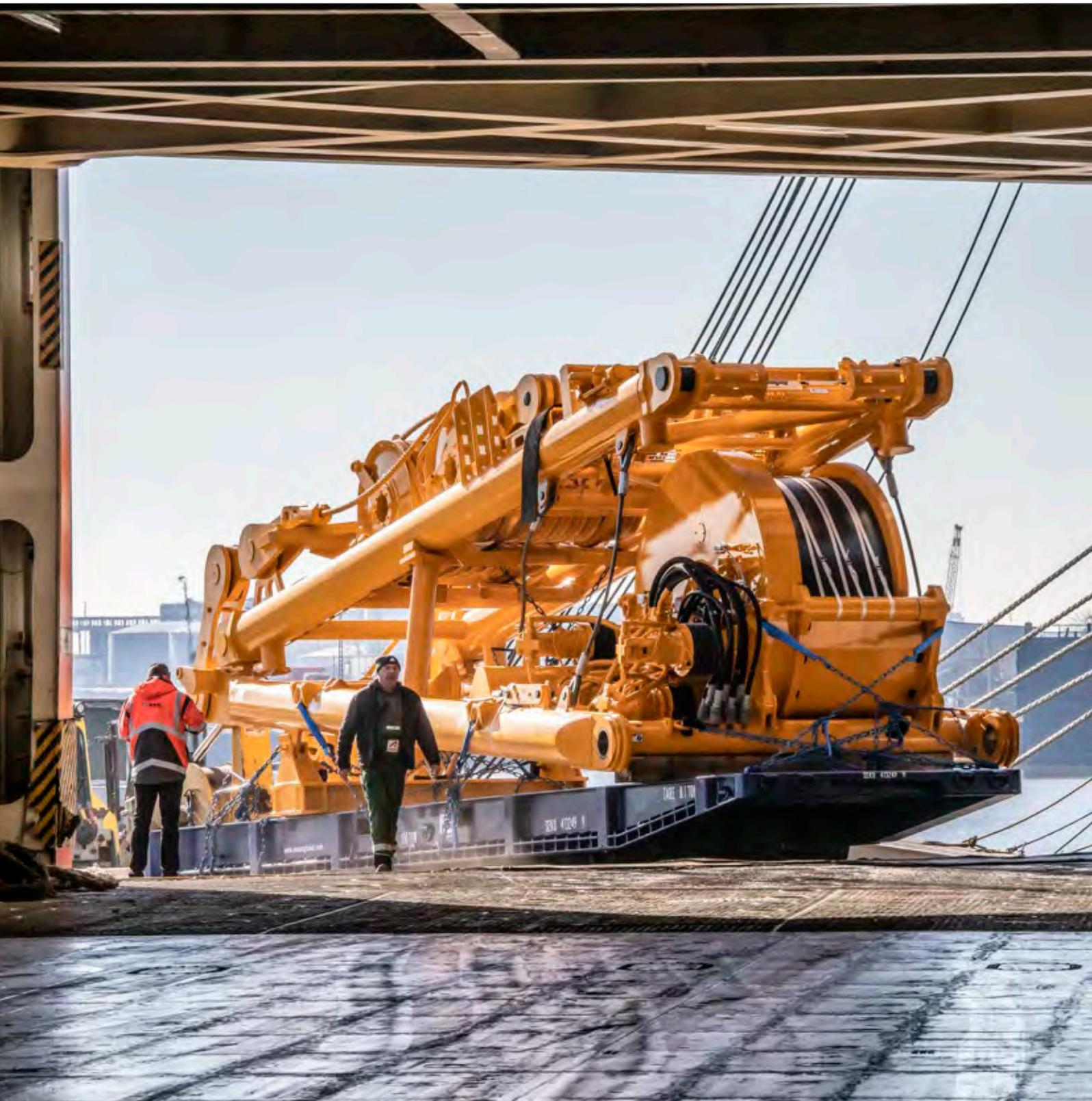
Für den LR 1800-1.0 wird der M-Wagon® mit 400 Tonnen Ballast ausgestattet.



M-SPMT am LR 12500-1.0

International unterwegs

Praxisgerechte Transportlogistik

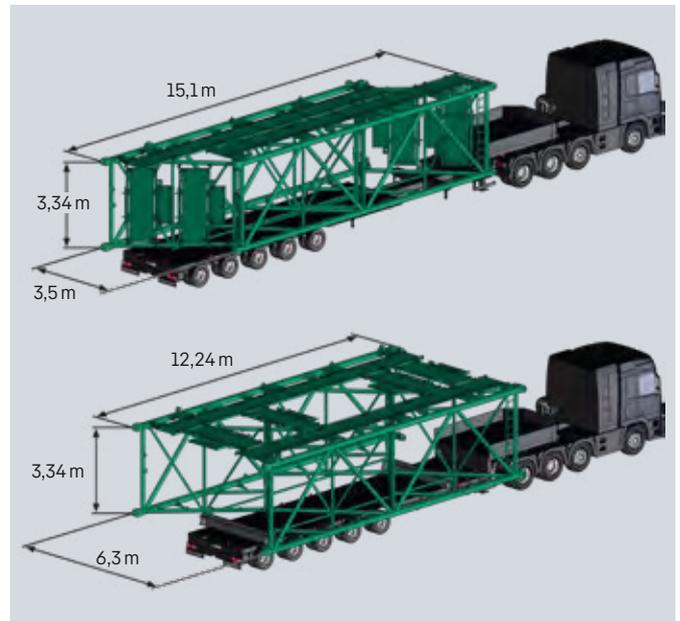


Durch jedes Nadelöhr

Große Krane bauen ist einfach – sie aber transportabel machen ist eine Kunst, die nur wenige beherrschen. In seine Einzelteile zerlegt hat jeder der Gittermastkrane eine sehr kompakte Bauweise für eine möglichst geringe Transportbreite – auch für Länder mit restriktiven Vorgaben. Dank neuen Ideen aus kreativen Köpfen ist jeder Kran mit einem individuell angepassten, sicheren und einfachen Montagekonzept für den Auf- und Abbau ausgestattet. Liebherr achtet genau darauf, die Transportmaße von 3,0 Metern beziehungsweise 3,5 Metern einzuhalten sowie Gewichte bis maximal 45 Tonnen oder 60 Tonnen zu erreichen.

Professionelle Ladungssicherung

Die Kompetenz von Liebherr für internationale Transportlogistik basiert auf langjährigen Erfahrungen und Know-how der Branche. Durch Kontakte zur Schwerlastindustrie bis hin zur konstruktiven Zusammenarbeit mit Reedereien sind die Krane von Liebherr für sichere Transporte ausgelegt. An den Bauteilen sind zahlreiche Zurrpunkte angebracht. Entsprechende Dokumentationen einschließlich geeigneter Zurrmittel sind verfügbar. Zudem bietet Liebherr Unterstützung bei der Transportprozessplanung.



X3-System als Beispiel für ein kluges Transportkonzept

Der Gittermastmobilkran LG 1800-1.0 erreicht mit dem X3-Auslegersystem enorme Tragkräfte und Hubhöhen, da der Ausleger im unteren Bereich 6 Meter breit und damit besonders stabil ist. Der Transport des rund 12 Meter langen X-Zwischenstücks erfolgt auf einem einzigen Lkw: Das Gitterteil lässt sich einfach ineinanderschieben und kann so bei einer Breite von lediglich 3,5 Metern transportiert werden.



Powerful, smart, compact.

LR 1500



500 t



164 m



144 m



190 t



55 t



280 t

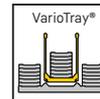


7,6 m



330 kW
449 PS

In allen Bereichen auf Einfachheit und eine hohe Wirtschaftlichkeit ausgelegt – das sind die Charaktereigenschaften des LR 1500. Gleichzeitig punktet er mit kompakten Abmessungen, einfachen Abläufen, hohen Tragkräften und großen Hubhöhen. Der LR 1500 erreicht bei Abmessungen eines 400-Tonnere die Leistungsstärke eines 500-Tonnere über den gesamten Arbeitsbereich.



Cleveres Krankonzept

Hinter dem LR 1500 verbirgt sich ein smartes Krankonzept, welches Einfachheit und Stärke verbindet. Mit nur einem leistungsstarken Haupthubwerk können alle Hübe bis zur maximalen Tragkraft des Krans gefahren werden. Der Zentralballast ist schnell montierbar aus nur zwei Einheiten pro Seite. Der obere Teil bildet den sicheren Laufsteg.

Reduzierte Teilevielfalt

Der LR 1500 erreicht enorme Hubhöhen, denn die bis zu 84 Meter lange Wippspitze kann auf einen bis zu 84 Meter langen Hauptausleger aufgebaut werden. Auch das Gittersystem ist auf Einfachheit ausgelegt: Die Anzahl der Teile und die Teilevielfalt ist reduziert, wodurch Transport und Montage einfacher werden. Für einen weltweit einfachen und wirtschaftlichen Transport sind alle Teile gewichtsoptimiert und maximal 3 Meter breit.



Transportoptimiert

Das Gewicht der Drehbühne mit dem Raupenmittelteil beträgt 46,7 Tonnen bei 3 Metern Breite und ist so weltweit wirtschaftlich transportierbar. Eine Quick Connection ist nicht notwendig.



Blending worlds, merging types.

LR 1700-1.0



700 t



196 m



160 m



230 t



90 t



375 t

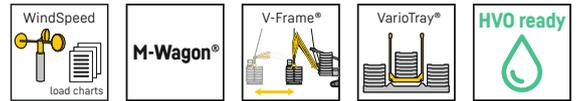


8,7 m



400 kW
544 PS

Ein echter Spitzenreiter: Während sich die Abmessungen des LR 1700-1.0 an Kranen der 600-Tonnen-Klasse orientieren, erreichen beziehungsweise übertreffen seine Leistungen sogar die von Gittermastkränen der 750-Tonnen-Klasse. Als Nachfolger des überaus erfolgreichen LR 1600/2 konnten viele bewährte Ausrüstungskomponenten übernommen werden.



Stark und kompakt

Die Basis für die hohe Leistung des LR 1700-1.0 ist die statisch optimierte Grundmaschine mit hoher Steifigkeit. Für minimierten Verschleiß beim Verfahren des Raupenfahrwerks wurde der Stahlbau der Raupenträger besonders robust ausgeführt und die Laufrollen vergrößert. Der 4-fach Antrieb des Fahrwerks ist serienmäßig. Alle Transporteinheiten der Grundmaschine, einschließlich des Anlenkstücks, liegen innerhalb von 3 Metern Breite.

Variable Auslegersysteme

Der Ausleger kann bis zu einer Länge von 204 Metern aufgebaut werden – 108 Meter Hauptmast und 96 Meter Wippspitze. Mit den so vorhandenen Gitterstücken ist ein reiner Hauptausleger-Betrieb bis 165 Meter Länge möglich. Auch für die Montage von Windkraftanlagen ist der LR 1700-1.0 perfekt geeignet: Auf die maximale Hauptauslegerlänge von 165 Metern mit zusätzlichen H-Stücken wird eine feste Spitze mit bis zu 18 Metern Länge aufgebaut. Das moderne Derricksystem kann mit V-Frame®, VarioTray® oder dem neuen modularen Ballastwagen M-Wagon® ausgestattet werden. Dieser ist ebenso kompatibel für den LR 1800-1.0 und den LR 11000.



Variabler Derrickballast

Dank V-Frame® und VarioTray® ist der Derrickballast enorm flexibel und wirtschaftlich einsetzbar. Die Ballastführung V-Frame®, ein hydraulisch verstellbarer Klapprahmen, ermöglicht, den Ballastradius des LR 1700-1.0 stufenlos zwischen 13 und 21 Meter zu verstellen.



Big impact on narrow track.

LR 1700-1.0W



700 t



196 m



160 m



170 t

68 t



65 t



375 t



3,9 m



13,5 m x

13,5 m

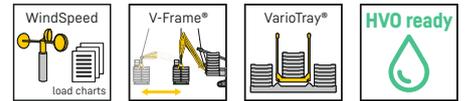


400 kW

544 PS



Schmaler Fußabdruck mit hohen Tragkräften:
Der LR 1700-1.0W verfügt über beste Voraussetzungen für die effiziente Montage moderner Windkraftanlagen in Windparks. Der Schmalspurraupenkrane ist mit modernster Raupenkrantechnik ausgestattet wie einem Heavy-Duty-Fahrwerk, der Ballastführung V-Frame® und dem teilbaren Ballast-System VarioTray®.



Spezialauftrag Windpark

Schmalspur-Raupenkrane sind optimiert für den Einsatz in Windparks: Sie fahren auf den vorhandenen Wegen von einer Anlage zur nächsten und sind dort sehr schnell wieder einsatzbereit. Längere Strecken und Steigungen sind für den LR 1700-1.0W dank des leistungsstarken Antriebsstrangs mit Komponenten von Raupenkränen höherer Traglastklassen kein Problem. Das Heavy-Duty-Fahrwerk sorgt zudem für minimierten Verschleiß.

Da Sicherheit bei Liebherr immer an oberster Stelle steht, gibt es für jede Betriebsart die zugehörigen Verfahrenstabelle – komfortabel im LICCON-Einsatzplaner simulierbar. Je nach Krankonfiguration schafft der LR 1700-1.0W Steigungen bis zu 18 Prozent was 10° Neigung entspricht.

Konkurrenzlose Tragkräfte und Hubhöhen

Die kraftvolle Grundmaschine sowie die 3,5 Meter breiten H-Gitterstücke im unteren Bereich des Hauptauslegers sorgen für eine starke Seitenstabilität des gesamten Systems und sind die Basis für die hohen Tragkräfte und Hubhöhen. Moderne Windkraftanlagen mit Nabhöhen bis 165 Meter – kein Problem für den LR 1700-1.0W.



Vorteil Kranabstützung

Der Schmalspurkran arbeitet auf Abstützungen und kann sich auch auf leicht unebener Kranstellfläche optimal selbst nivellieren.

Strong like a bull.

LR 1800-1.0



800 t



202 m



152 m



230 t



130 t



400 t



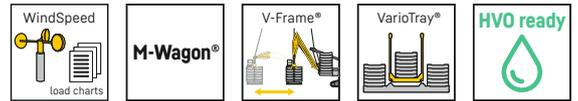
9,0 m



455 kW
619 PS



Herausragende Tragkräfte – und das optimiert für den weltweit wirtschaftlichen Transport. Der LR 1800-1.0 ist als besonders starker Industriekran für Einsätze mit Wippspitze und Derricksystem für Industrieanlagen, den Kraftwerksbau oder die Petro-Chemie konzipiert. Aber auch für die Errichtung von Windkraftanlagen oder Windpark-Serviceeinsätze bietet dieser Kran viele Vorteile.



Richtig stark!

Unser 800-Tonner bietet enorme Stärke mit einer lediglich 3 Meter breiten Grundmaschine. Diese ist durch eine vergrößerte Bauhöhe besonders steif. Mit dem multifunktionalen Auslegersystem und den flexiblen, sowie gleichzeitig traglaststeigernden Derricksystemen ist der LR 1800-1.0 universell einsetzbar.

Wirtschaftlicher Transport weltweit

Jeweils drei Gitterstücke des LR 1800-1.0 können ineinandergeschoben werden: So wird der Transportaufwand richtig reduziert. Die Quick-Connection zum Abheben des Oberwagens für den Transport ist serienmäßig, was den Transport ebenso deutlich vereinfacht. Die Grundmaschine ist auf ein Maß von 3 Metern Transportbreite bei einem maximalen Transportgewicht von 45 Tonnen konstruiert. Das Gewicht der Raupenfahrwerke von 60 Tonnen kann durch die Demontage der Raupenkettens auf unter 45 Tonnen Transportgewicht reduziert werden.

Flexibler Derrickballast

Dank V-Frame®, dem hydraulisch verstellbaren Klapprahmen, kann der Schwebeballast stufenlos verändert werden bis zu einem Ballastradius von 23 Metern. Ein Vorteil für Betreiber mehrerer großer Liebherr-Raupenkrane ist der modulare Ballastwagen M-Wagon®, welcher neben dem LR 1800-1.0 auch für den LR 1700-1.0 und LR 11000 verwendet werden kann.



M-Wagon®

Die feinfühligste LICCON2-Steuerung übernimmt die Steuerung des Ballastwagens für Kreis-, Schlep- und Parallelfahrten. Der maximale Ballast am LR 1800-1.0 beträgt 400 Tonnen auf 23 Meter Radius.



The legend grows.

LG 1800-1.0



800 t



204 m



156 m



270 t



400 t



13,0 m x
13,0 m



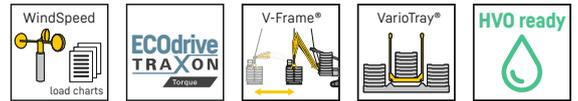
505 kW
686 PS



455 kW
619 PS



Der LG 1800-1.0 vereint die Mobilität eines All-Terrain-Kranes mit den hohen Traglasten eines Gittermastkrans. Der LG 1800-1.0 verfügt dazu über modernste Kran-Technologie wie V-Frame®, VarioTray®, das ZF-Getriebe TraXon Torque mit ECOdrive und die WindSpeed Load Charts. Und: Die Ausrüstung des LR 1800-1.0 kann auch auf den LG 1800-1.0 übernommen werden.



Weltweit unterwegs

Mit seinem einzigartigen Chassis ist der 9-Achser global einsetzbar. Bei einer Achslast von nur zehn Tonnen kann der Kran beispielsweise mit allen vier Abstützungen und einem Gesamtgewicht von 90 Tonnen auf öffentlichen Straßen fahren.

Für den Windpark optimiert

Dank optimierter Windkraft-Auslegersysteme ist es beispielsweise möglich, mit einem Ausleger von 174 Metern und einer 18 Meter langen festen Spitze in Nabenhöhen von 180 Metern zu arbeiten. Auch das X3-Auslegersystem mit breiteren Gitterstücken im unteren Bereich ist ideal für die Montage von Windkraftanlagen geeignet. Dieses System bietet maximale Leistung und mehr Hubhöhe. Für erhöhte Flexibilität und Sicherheit unter böigen Einsatzbedingungen sorgen darüber hinaus die Traglasttabellen der „WindSpeed Load Charts“ mit unterschiedlichen zulässigen Windgeschwindigkeiten bis zu 13,4m/s.



Beeindruckende Parameter

Liebherr präsentierte den LG 1800-1.0 an den Kundentagen in Ehingen. Das X3-Auslegersystem mit einer Auslegerbreite von 6 Metern sorgt für ein deutliches Leistungsupgrade hinsichtlich Hubhöhe und Traglast. Zudem ist es für einen wirtschaftlichen Transport optimiert. Das All-Terrain-Fahrgestell fährt innerhalb 3 Metern Breite bei max. 10 Tonnen Achslast.

Stays strong when things get tight.

LR 11000



1.000 t



220 m



184 m



250 t



130 t



450 t



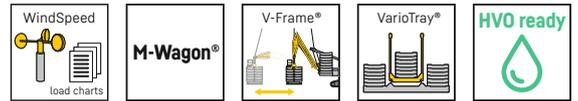
9,2 m



505 kW
686 PS



Ob Infrastruktur, Windkraft, Industriebau oder Hafenumschlag – mit seiner Vielzahl an Auslegervarianten ist der LR 11000 für jeden Einsatz bestens geeignet und überzeugt mit exzellenten Traglastwerten über den kompletten Arbeitsbereich. Er ist ideal für unterschiedlichste Baustellen konzipiert sowie weltweit wirtschaftlich transportierbar. Eine gelungene Kombination aus Kompaktheit, Flexibilität und Stärke.



Überall zuhause

Der LR 11000 überzeugt mit seiner beeindruckenden Universalität. Schwerste Lasten, große Höhen und Radien: Mit seinem vielfältigen Ausrüstungsportfolio ist der Schwerlastkran außerordentlich variabel einsetzbar. Der PowerBoom sorgt für enorme Tragkraftsteigerungen. Lange Wippspitzen erlauben enorm große Arbeitsradien. Spezielle Windkraftkonfigurationen mit und ohne Derrick für den Hub von Turbinen, Rotorblättern und Turmsegmenten erreichen einzigartige Traglastkapazitäten in dieser Kranklasse.

Angenehmes Handling

Mit einem Transportmaß von 3,5 Metern Breite und 45 Tonnen maximalem Gewicht ist der Schwerlastkran einfach transportabel – und damit weltweit profitabel einsetzbar. Die LICCON2-Steuerung unterstützt mit einem überwachten Montagebetrieb und erweiterten Rüstmöglichkeiten. Der LR 11000 überzeugt mit hervorragenden Montagezeiten durch ein einfaches Rüstkonzept. Das Derricksystem mit VarioTray®, V-Frame® und dem modularen Ballastwagen M-Wagon®, welcher auch am LR 1700-1.0 und LR 1800-1.0 verwendet werden kann, sorgt für höchste Flexibilität im Einsatz.



Der V-Frame® bietet maximale Flexibilität mit seinen stufenlos verstellbaren Ballastradien.

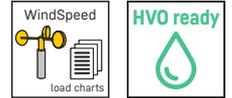
Versatility with high lifting capacity.

LR 11350

-  1.350 t
-  220 m
-  164 m
-  340 t
-  30 t
-  600 t
-  11 m
-  660 kW
898 PS



Der LR 11350 kommt mit herausragenden Tragkräften über den gesamten Arbeitsbereich zum Einsatz. Speziell im Offshore Handling ist dieser Kran universell einsetzbar, da er mit und ohne PowerBoom mit hohen Stückgewichten hantieren kann. Zudem erreicht er eine enorme Hakenhöhe von 220 Meter.



Kraft ohne Ende

Mit 1.350 Tonnen maximaler Tragkraft ist der LR 11350 ein Maßstab in der Kranklasse über 1.000 Tonnen. Der variable Auslegerbaukasten ermöglicht vielseitige Einsätze für unterschiedlichste Anforderungen. Dabei wurde auf eine hohe Wiederverwendbarkeit einzelner Teile geachtet. So passt beispielsweise die Mastnase auf alle Auslegersysteme. Die Schwerlastspitze WV wird aus Teilen der Wippspitze zusammengebaut und bietet enorme Tragkräfte.

Eine weitere Technologie die mit ihrem Preis-Leistungs-Verhältnis überzeugt ist der Parallel-Ausleger PowerBoom: Das einfache mechanische Zusatzsystem steigert die Tragkraft bei großen Raupenkränen um mehr als 50 Prozent. Dabei kann ein Großteil des S-Hauptauslegers verwendet werden, lediglich zwei P-Adapter sind zusätzlich notwendig.



Mit Nutzung eines Ballastwagens kann der Raupenkran auf der Baustelle verfahren werden, während die Last am Haken hängt – ohne das ganze Ballastsystem wechseln zu müssen.



Preisgekrönte Technologie

Mit dem PowerBoom erhöht sich die Stabilität des Auslegers sowohl in Richtung der Last als auch zur Seite hin deutlich – ein einfaches Zusatzsystem für große Leistungssteigerungen.

Game changer for tomorrow's energy.

LR 12500-1.0



2.500 t



200 m



180 m



320 t



100 t



1.400 t

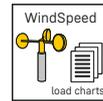


12,5 m



2x 400 kW
544 PS

Ein Raupenkran mit enormer Kapazität kombiniert mit einem einzigartigen, praktikablen Konzept für wirtschaftlichen Transport – das ist der LR 12500-1.0. Der Kraftprotz ist vor allem für die Verladung von Schwerlastgütern wie Offshore-Windkraftkomponenten im Hafen oder für industrielle Anwendungen konzipiert.

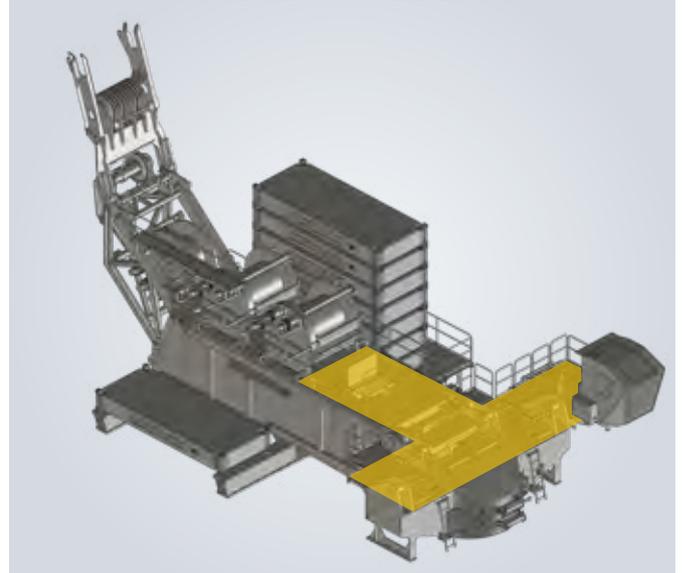


Maximale Leistung mit HighPerformanceBoom

Ein 7,5 Meter breiter, leistungsstarker HighPerformanceBoom wird optimiert in die Drehbühne eingeleitet. Er verleiht dem Kran die Kraft und Stabilität eines PowerBooms und spart zudem an Gewicht. Die maximale Hakenhöhe von rund 200 Metern erreicht der neue LR 12500-1.0 mit 100 Meter Hauptausleger und 108 Meter Wippspitze. In einer kurzen Länge aufgebaut dient die Wippspitze gleichzeitig als besonders starke WV-Spitze. Der sogenannte Vessel-Lifter ist insbesondere für das Aufrichten langer Kolonnen in der Petrochemie geeignet.

Raffinierte Lösungen für den wirtschaftlichen Transport

Der Transport des HighPerformanceBooms erfolgt über einen raffinierten Mechanismus, über den die Auslegerstücke auf eine wirtschaftliche Transportgröße zusammengeklappt werden. Die 25 Tonnen schweren Ballastplatten sind baugleich mit dem LR 13000. Für einen besonders wirtschaftlichen Transport haben sie das Maß eines 20-Fuß-Containers und können mit einem Spreader verladen werden.



Die Kombination des HighPerformanceBooms mit der innovativen T-Shape Drehbühne verleiht dem LR 12500-1.0 enorme Tragkräfte.



The most powerful of its type.

LR 13000



3.000 t



236 m



200 m



750 t



150 t



1.500 t

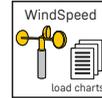


1.000 kW

1.360 PS



Der LR 13000 ist der weltweit stärkste Raupenkran konventioneller Bauart. Ein wichtiger Einsatzbereich für ihn ist der Kraftwerksbau. Insbesondere dort wird das Heben extremer Stückgewichte ständig neu gefordert. Auch in Raffinerien bestehen die Anforderungen, Industrie-Kolonnen mit 1.500 Tonnen Gewicht und 100 Meter Länge aufzustellen. Und: Mit Einzelgewichten von maximal 70 Tonnen ist dieser gigantische Kran trotz seiner Größe weltweit wirtschaftlich transportabel.



Variables Derricksystem

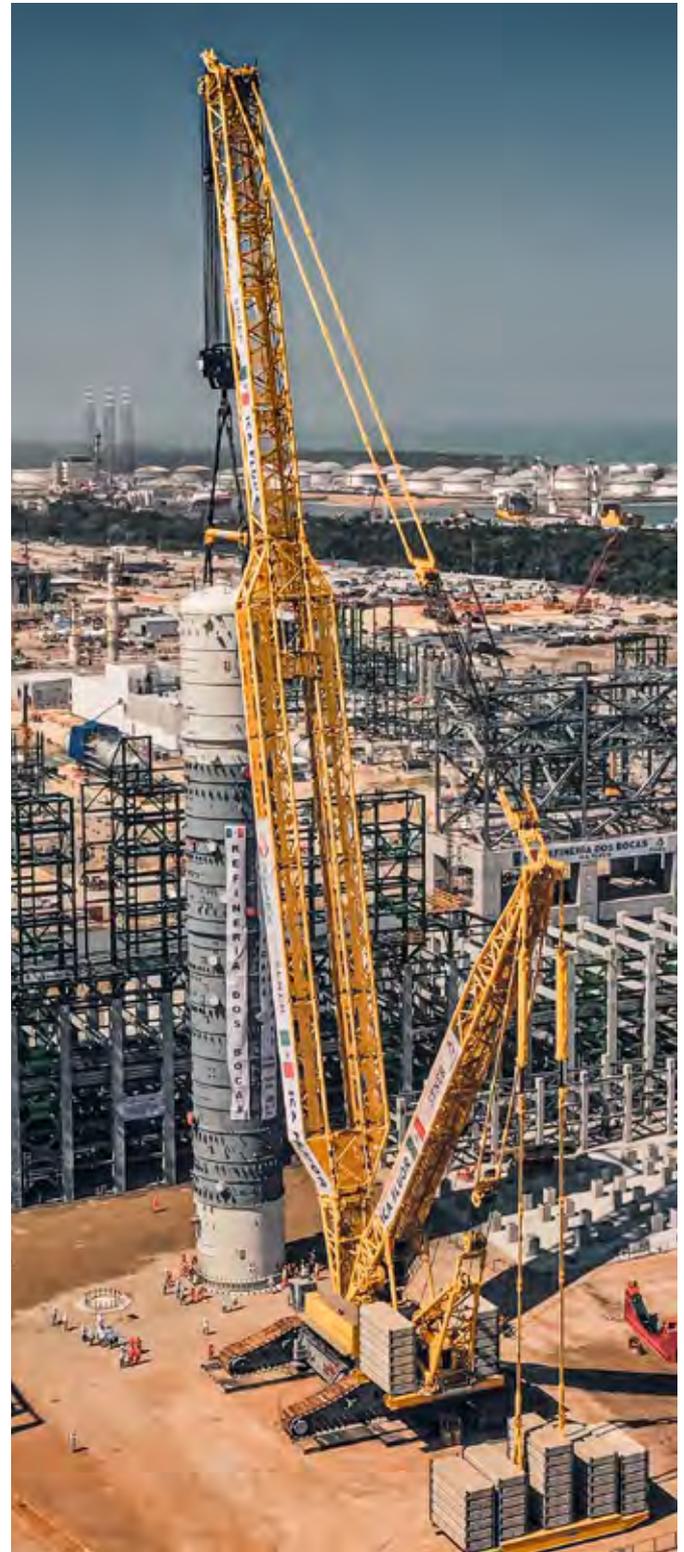
Der LR 13000 von Liebherr ist der einzige Raupenkran dieser Größenklasse, der auch ohne Derrickballast arbeiten kann. Ermöglicht wird dies durch einen äußerst tragfähigen Drehkranz, den Liebherr selbst entwickelt und fertigt. Um ohne Derrickballast bestmögliche Tragkräfte zu erzielen, wird der serienmäßige Drehbühnenballast auf 750 Tonnen erhöht. So ist der Schwerlastkran noch flexibler einsetzbar. Der Schwebeballast kann ohne Führung über den Derrickausleger stufenlos bis 30 Meter Ballastradius verstellt werden. Als Ballastwagen wird die Schwebeballastpalette mit Schwerlastmodulfahrzeugen SPMT kombiniert.

Für einen wirtschaftlichen Transport konstruiert

Trotz seiner gigantischen Abmessungen und Leistungsfähigkeit ist der LR 13000 so konzipiert, dass er weltweit wirtschaftlich transportiert werden kann. Alle Teile sind maximal 70 Tonnen schwer und 4 Meter breit. Die Betonballaste sind als 20-Fuß-Container mit Twistlock einfach und günstig transportierbar.

Komfortabler Arbeitsplatz

Die geräumige und ergonomisch gestaltete Krankabine bietet eine hervorragende Rundumsicht. Drei LICCON-Monitore bilden die wichtigsten Daten ab. Mit Hilfe der Kameraüberwachung hat der Kranführer wichtige Positionen am und um den Kran ständig im Blick. Livebilder der Winden, vom Ballast und von der Umgebung hinter dem Kran werden auf die beiden Multifunktions-Farbdisplays in der Krankabine übertragen. Für ein angenehmes Arbeitsklima sorgt die moderne Heiz- und Klimaanlage.



Der Parallelausleger PowerBoom erhöht die Steifigkeit des Auslegers enorm, wodurch der LR 13000 besonders starke Tragkräfte erzielt.



MyLiebherr

Ihr einfacher Zugang in die digitale Liebherr-Servicewelt ist unser MyLiebherr-Portal.
Profitieren Sie sofort von umfangreichen Service- und Zusatzleistungen für Ihre Mobil- und Raupenkrane.



One portal, all services

MyLiebherr



Planning

Crane Finder



Operations

Performance



Planning

Crane Planner 2.0



Operations

Documents



Maintenance

Spare Parts Catalogue



Planning

LICCON Work Planner



Training

Digital Crane Operator



Maintenance

Parts Shop

Änderungen vorbehalten

Liebherr-Werk Ehingen GmbH · Postfach 1361 · 89582 Ehingen, Germany
Phone +49 73 91 5 02-0 · www.liebherr.com

MyLiebherr



Printed in Germany (1)
lwe-p386-d03-2025