

BFPSvh 6501

Congel. Panetteria e Pasticceria – ventilato
Perfection



Volume lordo/utile	602/380 l
Dimensioni esterne in mm (L/P/A)	697/867/2115
Dimensioni interne in mm (L/P/A)	407/650/1504
Classe di efficienza energetica	B ¹
Consumo energetico in 365 giorni	1150 kWh
Classe climatica (direttiva sull'energia)	5
Classe di temperatura (direttiva sull'energia)	L1
Temperatura ambiente	+10 °C a +40 °C ²
Gas refrigerante	R 290
Rumorosità (potenza sonora)	60 dB(A)
Valore collegamento	4,0 A
Frequenza / tensione	50 Hz / 220-240 V~
Dissipazione di calore	975 kJ/h
Sistema di raffreddamento	ventilato
Sbrinamento	automatico
Intervallo di temperatura	-9 °C a -35 °C
Materiale del corpo esterno/colore	Acciaio al nichel-cromo (1.4301/AISI 304) / acciaio inox
Materiale porta / colore	Acciaio al nichel-cromo (1.4301/AISI 304) / acciaio inox
Materiale contenitore interno	Acciaio al nichel-cromo (1.4301/AISI 304)
Tipo di comando	Display a colori 2,4", Touch & Swipe
Display	digitale esterno
Illuminazione interna	LED a colonna, a sinistra
Allarme in caso di innalzamento della temperatura	ottico ed acustico
Tipo di rete	SmartModule
Soluzione di rete	Integrato, estraibile
Interfaccia	WLAN/LAN
Griglie regolabili di appoggio	20
Materiale griglie di appoggio	Guide in acciaio al nichel-cromo, a forma di L (1.4301/AISI 304)
Carico massimo griglie di appoggio	60 kg
Altezza piedini di posizionamento	115-175 mm
Maniglia	maniglia integrata
Chiusura	azionamento meccanico
Porta a chiusura automatica	sì
Battuta della porta	cerniera destra / reversibile
Scarico acqua di sbrinamento	sì
Peso lordo/netto	150/138,3 kg
EAN-Nr.	9005382249314

¹ Ai sensi del regolamento 2015/1094-IV.
² Indica la temperatura ambiente con la quale l'apparecchio può essere utilizzato in modo sicuro.