

Kurzbeschreibung

# Common-Rail-Hochdruckpumpe LP11.2



Die ölgeschmierte Hochdruckpumpe LP11.2 wurde für Off-Highway-Anwendungen entwickelt, die im Hoch- und Tiefbau, Agrarbereich oder maritimen Umfeld besonders rauen Umgebungsbedingungen ausgesetzt sind. Hier steht die Robustheit unter härtesten Bedingungen bezüglich Vibrationen bei Stoßbelastungen von bis zu 10 g, Staubbelastung und Temperaturen von -30 °C bis +125 °C an erster Stelle. Die Ölschmierung kombiniert mit dem Exzenterantrieb ermöglichen eine Lebensdauer von bis zu 15.000 Stunden auch unter härtesten Einsatzbedingungen und der Verwendung von aggressiven Kraftstoffen. Zudem reduziert der Exzenterantrieb im Vergleich zu Nockenrieben die Drehmomentaufnahme der Hochdruckpumpe, wodurch sich die Belastungen des Pumpenantriebs und die Geräuschentwicklung der Pumpe verringern.

Zur optimalen Integration in die verschiedensten Anwendungen sind unterschiedliche Antriebsflansche verfügbar. Zudem erfüllt die Hochdruckpumpe LP11.2 die gängigen Zertifizierungsstandards für Marineanwendungen.

## Eigenschaften

Ölgeschmiert

Robuster Exzenterantrieb

Hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber aggressiven Kraftstoffen (kompatibel mit EN590, Jet A1 Kraftstoffen, B10 S10 / B30, SS 155435, ASTM, BS 2863, NATO F, GB 19147, ISO-F DMX/DMA/DMZ)

Mechanische G-Rotor-Vorförderpumpe

Hohe Flexibilität und Effizienz durch angepasste elektronisch gesteuerte Volumenregelventile

Individuelle Schnittstellen zum Motor

Drehrichtung: im Uhrzeigersinn / gegen Uhrzeigersinn

Robust und zuverlässig in härtesten Umgebungen nach VDI 3838 und ISO 10816-6

Geeignet für Euro VI, US 10, EU Stufe V, US EPA Tier 4f

# LIEBHERR

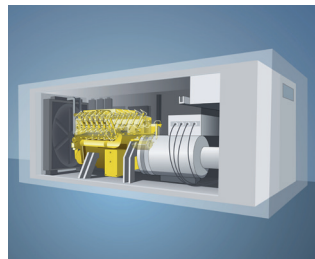
# Common-Rail-Hochdruckpumpe LP11.2

## Technische Daten

Systemdruck	250 - 2.200 bar
Fördermenge	320 l / h
Nenn Drehzahl	4.500 UpM bei 2.200 bar
Max. Drehzahl	5.000 UpM bei 1.800 bar
Antriebskonzept	Exzenterwelle
Anzahl der Kolben	2
Schmierung	Ölgeschmiert
Gewicht	~ 17 kg
Lebensdauer On-Highway	1,6 Mio. km
Lebensdauer Off-Highway	15.000 Stunden
Öleintrag in Kraftstoff	< 0.02 g / kWh
Druckregelventil	Elektrisch geregelt mit mechanischer Überdrucksicherheit
Mengenregelventil	Saugdrosselventil stromlos offen
Vorförderpumpe	Mechanisch (G-Rotor)
Mittleres Drehmoment	52 Nm bei 2.200 bar & max. Fördermenge
Spitzendrehmoment	Max. 200 Nm
Umgebungsbedingungen	-40°C bis +125°C
Zulässige Schwingungen gemäß	VDI 3838 / ISO 10816-6
Kraftstoffspezifikation	Reinheitsklasse 12 / 9 / 6 (ISO 4406)
Kraftstofffilterspezifikation	Min. 99,2 % Abscheidegrad bei 4 µm (ISO 19438) - über die gesamte Lebensdauer

## Anwendungsbereiche:

Land- und Forstwirtschaft, Hoch- und Tiefbau, Marine, Stromerzeugung



## Liebherr-Components AG

Post box 222 · 5415 Nussbaumen, Switzerland  
+41 56 296 43 00 · components@liebherr.com  
www.liebherr.com