

FFTCvg 1501

Congelatore da incasso con NoFrost
Perfection



No Frost

Super Frost

Presentation Light

LED

Touch Display

Smart Monitoring

Volume lordo/utile	103/59 l
Dimensioni esterne in mm (L/P/A)	600/648/852
Dimensioni interne in mm (L/P/A)	420/330/610
Classe di efficienza energetica	A ¹
Consumo energetico in 365 giorni	351 kWh
Classe climatica (direttiva sull'energia)	5
Classe di temperatura (direttiva sull'energia)	L1
Temperatura ambiente	+10 °C a +40 °C ²
Gas refrigerante	R 600a
Rumorosità (potenza sonora)	38 dB(A)
Valore collegamento	2,0 A
Frequenza / tensione	50/60 Hz / 220-240 V~
Dissipazione di calore	240 kJ/h
Sistema di raffreddamento	ventilato
Sbrinamento	automatico
Intervallo di temperatura	-9 °C a -26 °C
Materiale del corpo esterno/colore	acciaio inox / acciaio inox
Materiale porta / colore	acciaio inox / acciaio inox
Materiale contenitore interno	Plastica grigia
Tipo di comando	display monocromatico con pulsanti touch
Display	digitale esterno
Illuminazione interna	LED, commutabile separatamente e regolabile
Allarme in caso di innalzamento della temperatura	ottico ed acustico
Piano di lavoro	sì, rimovibile
Tipo di rete	SmartModule
Soluzione di rete	integrabile
Interfaccia	WLAN/LAN (optional)
Numero di cassette	3
Materiale griglie di appoggio	vetro
Altezza scomparti in mm	1 × 143, 2 × 175
Maniglia	maniglia in alluminio
Chiusura	azionamento meccanico
Porta a chiusura automatica	sì
Battuta della porta	cerniera destra / reversibile
Scarico acqua di sbrinamento	sì
Peso lordo/netto	41/39,2 kg
EAN-Nr.	9005382268971

¹ Ai sensi del regolamento 2015/1094-IV.
² Indica la temperatura ambiente con la quale l'apparecchio può essere utilizzato in modo sicuro.