

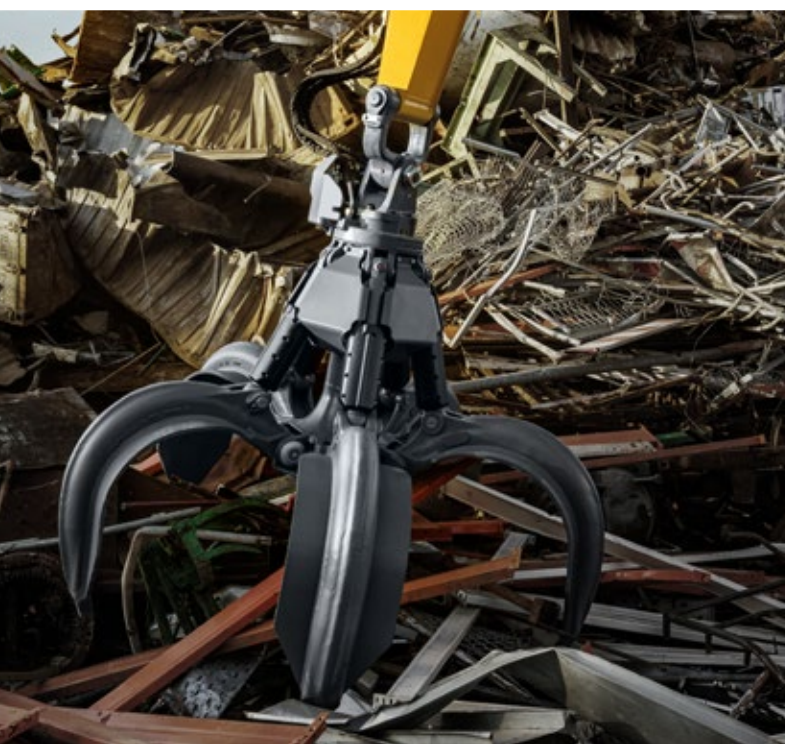
Gesamtprogramm Anbauwerkzeuge

für Hydraulikbagger
und Umschlagmaschinen

www.liebherr.com

LIEBHERR

Anbauwerkzeuge



Inhalt

Liebherr entwickelt und fertigt unter höchsten Qualitätsansprüchen innovative Anbauwerkzeuge und Schnellwechselsysteme. Das Produktspektrum erstreckt sich von einem breit gefächerten Löffelprogramm über Schwenkrotatoren und Schwenkeinheiten bis hin zu unterschiedlichsten Greifern, Lasthebewerkzeugen und Stilverlängerungen. Die jahrzehntelang bewährten Schnellwechselsysteme von Liebherr garantieren ein Maximum an Sicherheit und Effizienz neben höchster Flexibilität. Nahezu jedes hydraulische oder mechanische Anbauwerkzeug kann komfortabel, schnell und einfach gewechselt werden. Die Wahl des passenden Anbauwerkzeugs beeinflusst den Erfolg eines Projekts maßgeblich. Deshalb hat Liebherr zahlreiche Anbauwerkzeuge entwickelt, die in Form, Beschaffenheit und ihrer technischen Ausstattung speziell auf den jeweiligen Einsatz und optimal auf die jeweilige Maschinengröße zugeschnitten sind. Aus der Praxis einfließende Erkenntnisse und eine kontinuierliche Weiterentwicklung sorgen dafür, dass Liebherr-Anbauwerkzeuge stets dem neuesten Stand der Technik entsprechen.



Hier finden Sie alle Broschüren
der Anbauwerkzeuge zum Download.

- 5 Schnellwechselsysteme**
für Hydraulikbagger
für Umschlagmaschinen mit Kippkinematik
für Radlader
für hängende Werkzeuge an Umschlagmaschinen

47 Adapterplatten

- 61 Löffel**
Tieflöffel
2in1-Löffel
Universallöffel
Grabenräumlöffel starr
Planierlöffel
Grabenräumlöffel schwenkbar
Schwenklöffel

- 105 Zweischalengreifer**
Grabschalen
Grabschalen SW
Kombischalen
Gleisbauschalen
Rundschachtschalen
Schienenzange
Schüttgutschalen
Leichtgutschalen

- 145 Mehrschalengreifer**
Vierschalengreifer
Fünfschalengreifer

- 205 Sortiergreifer**
Steinzange
Universalzange

225 Holzgreifer

261 Parallelgreifer

- 265 Schwenkrotatoren
Schwenkeinheiten
mit Zubehör**
Schwenkrotatoren
Schwenkeinheiten
Planierbalken

273 Palettengabeln

281 Stielverlängerungen

289 Lasthebewerkzeuge

325 Eingleisplatten

[illegible]

Schnellwechsel- systeme

LIEBHERR

Anbauwerkzeuge



Funktionsweise

Das Schnellwechselsystem für Hydraulikbagger und Maschinen mit Kippkinematik besteht aus einem robustem Schnellwechseladapter, der am Stielende montiert wird. Der hydraulische Schnellwechseladapter kann um den LIKUFIX-Kupplungsblock für hydraulische und elektrische Verbindungen ergänzt werden. Damit können mechanische und hydraulische Anbauwerkzeuge mit einer Aufnahme für die Schnellwechseladapter ausgestattet werden.



Schnellwechseladapter

Robust und widerstandsfähig

Kupplungsblock

Hydromechanisch gelagert





**Hochbelastbare
Lasthaken**

**Massive
Sicherungsklappen**

Kupplungsblock
Robuster, unempfindlicher und
bewährter Kupplungsblock für
hydraulische und elektrische
Verbindungen

Verriegelungsbolzen
Mit elektronischer
Sicherheitsüberwachung

Werkzeugerkennung
Überwacht die korrekte Lage des
Anbauwerkzeugs

Werkzeugaufnahme

Anbauwerkzeug
Für beinahe jedes Anbauwerkzeug
möglich

Schnell und einfach

Mit dem vollautomatischen Schnellwechselsystem LIKUFIX können Anbauwerkzeuge – sowohl mechanisch als auch hydraulisch – ganz einfach, schnell und bequem aus der Fahrerkabine per Knopfdruck gewechselt werden. Mit nur wenigen Handgriffen werden sekunden-schnell mechanische, hydraulische und elektrische Verbindungen getrennt und neu gekoppelt.

Das Schnellwechselsystem LIKUFIX macht jede Baustelle noch effizienter und bietet dem Fahrer ein Maximum an Komfort beim Werkzeugwechsel.



Werkzeugwechsel leicht gemacht!
Video zum Werkzeugwechsel





Anfahren

Schnellwechsler an die Aufnahme des Anbauwerkzeugs anfahren.



Einhaken

Schnellwechsler in den Bolzen der Anbauwerkzeugaufnahme einhaken.

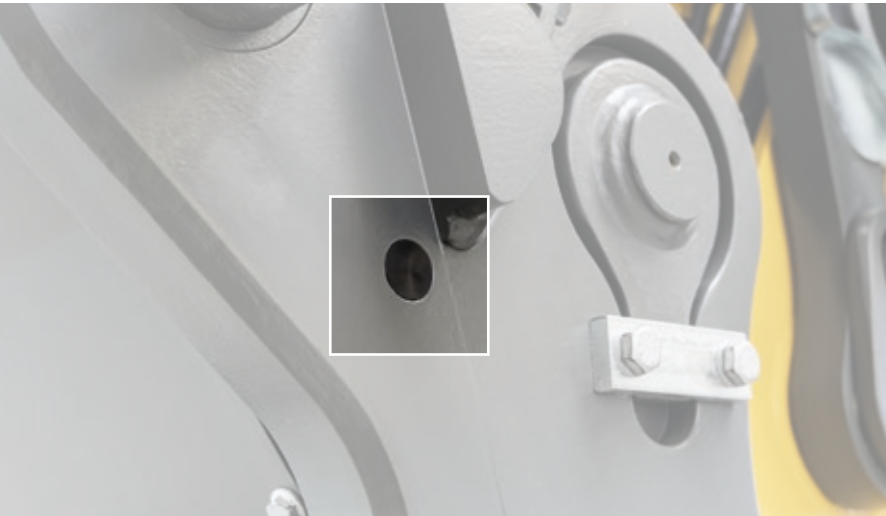


Schließen. Fertig!

Schnellwechsler vollständig in die Werkzeugaufnahme einfahren und verriegeln. Werkzeug ist sicher mit dem Schnellwechsler mechanisch und hydraulisch verbunden.

Sicherheit an erster Stelle

Das Schnellwechselsystem von Liebherr für Maschinen mit Kippkinematik garantiert nicht nur einen einfachen und schnellen Werkzeugwechsel, sondern dank zahlreicher Sicherheitsfeatures auch ein Höchstmaß an Sicherheit. Sicherheit steht für uns an erster Stelle und der Fahrer kann sich so stets darauf verlassen, dass das Werkzeug ordnungsgemäß mit der Maschine verbunden ist.



Lageüberwachung

Der Näherungssensor überwacht die korrekte Lage des Anbauwerkzeugs in der Verriegelungsposition. Werden die Bolzen beim Einkuppeln ausgefahren ohne dass das Anbauwerkzeug mit dem Schnellwechsler verbunden ist, ertönt ein Warnton in der Kabine und auf dem Display erscheint ein Warnsignal.

Preisträger des EuroTest Preises 2016 der BG BAU



EuroTest-Preis
für herausragende Leistungen im
Arbeits- und Gesundheitsschutz



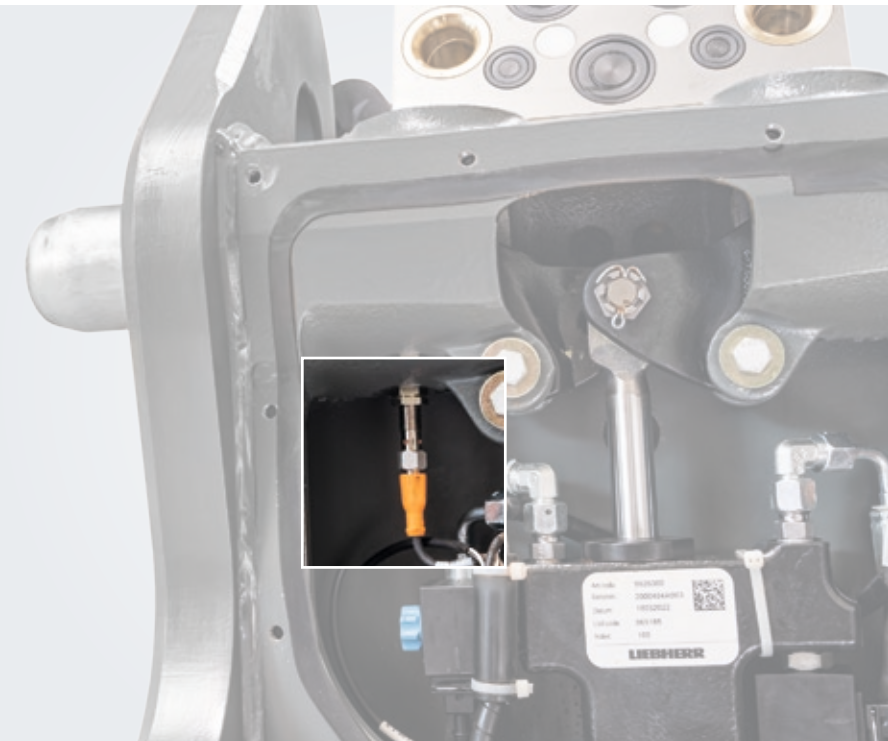
Sichtkontrolle

Der Fahrer hat von der Kabine aus direkte Sicht auf den Verriegelungsbolzen und kann so durch Blickkontakt eine optische Verriegelungskontrolle sicherstellen.



Formschlüssige Verriegelung

Die Verriegelungsrichtung liegt quer zur Grabkraft und übt dadurch keine Belastung während des Arbeitens auf den Verriegelungszustand aus. Zudem hat aufgrund des formschlüssigen Systems ein Druckverlust in den Hydraulikleitungen keinen Einfluss auf den Verriegelungszustand.



Positionsüberwachung

Ein elektronischer Sensor im Schnellwechsler erkennt die Lage des Verriegelungsbolzens und meldet eine optische und akustische Warnung bei geöffnetem Schnellwechsler.

Dies erfüllt die Norm ISO 13031 und ist Preisträger des Innovationspreises der BG BAU 2016.



Zweihandbedienung

Für die Bedienung des Schnellwechslers muss gleichzeitig der Bestätigungstaster und der Mini-Joystick betätigt werden. Beide Hände sind für diesen Vorgang notwendig, um ungewollte Bedienungen der Maschine und damit entstehende Gefahren auszuschließen.










Werkzeugwechsel aus der Kabine

Alle Betätigungen für den Werkzeugwechsel können sicher mit wenigen Handgriffen direkt in der Kabine vorgenommen werden. Der Aufenthalt einer Person im Gefahrenbereich kann damit ausgeschlossen werden.

Übersicht Schnellwechselsysteme

Schnellwechselsysteme für Hydraulikbagger und Umschlagmaschinen mit Kippkinematik

	Vollautomatisches Schnellwechselsystem LIKUFIX			
				
	Schnellwechseladapter (SWA) mit LIKUFIX	Schnellwechseladapter (SWA) mit LIKUFIX, schwenkbar	Schnellwechseladapter (SWA) mit LIKUFIX 33-9	
Öffnen und Schließen des Schnellwechslers	hydraulisch			
Verbinden und Trennen der Hydraulikleitungen	automatisch			
Anzahl Hydraulikkupplungen	5 (LIKUFIX 33 und LIKUFIX 48) 7 (LIKUFIX 66 und LIKUFIX 77)	5	9	
Kupplung Schmierleitung	nein		ja	
Schwenkwinkel	nein	LiTiU 12: 2 x 75° LiTiU 18 mit SWA 33: 2 x 60° LiTiU 18 mit SWA 48: 2 x 50°	nein	
Anwendung	Bei regelmäßigem Werkzeugwechsel			
Zeitaufwand (Wechsel eines mechanischen Werkzeugs)	wenige Sekunden			
Zeitaufwand (Wechsel eines hydraulischen Werkzeugs)	wenige Sekunden			
Einsatz	Tiefbau, Kanalbau, Straßenbau, Gleisbau sowie Garten- und Landschaftsbau oder bei der Baumpflege, im Schrott- und Recyclingumschlag			
Vorteile	Maximale Effizienz, Sicherheit, Komfort sowie gesteigerte Produktivität. Für Werkzeugwechsel von mechanischen und hydraulischen Werkzeugen, auch mit elektrischen Verbindungen.			

Hydraulisches Schnellwechselsystem		Mechanisches Schnellwechselsystem	
			
Schnellwechseladapter (SWA) hydraulisch		Schnellwechseladapter (SWA) mechanisch	
Schnellwechseladapter (SWA) hydraulisch, schwenkbar		SW-Löffelstiel mechanisch	
hydraulisch		manuell	
manuell		manuell	
keine		keine	
nein		nein	
nein	LiTiU 12: 2 x 75° LiTiU 18 mit SWA 33: 2 x 60° LiTiU 18 mit SWA 48: 2 x 50°	nein	
Bei häufigem Werkzeugwechsel		Bei seltenem Werkzeugwechsel	
wenige Sekunden		ca. 5 Minuten	
ca. 2-10 Minuten (abhängig je nach Leitungsanzahl)		ca. 2-10 Minuten (abhängig je nach Leitungsanzahl)	
Bei Einsätzen von überwiegend mechanischen Anbauwerkzeugen		Bei harten Einsätzen wie Tunnelbau oder in der Gewinnung	Gleisbau
Mechanische Anbauwerkzeuge können schnell, sicherer und komfortabler gewechselt werden.		Robuste und bewährte Ausführung sowie einfache, mechanische Technik.	
Einfache Nachrüstung des Schnellwechseladapters mit LIKUFIX möglich.		Kostengünstige Anschaffung.	

STRABAG setzt auf LIKUFIX



„Aufgrund der Tatsache, dass wir in den letzten 15 Jahren sehr gute Erfahrungen mit dem LIKUFIX-System gemacht haben, haben wir strategisch entschieden, dass wir zum überwiegenden Teil in der Zukunft unsere Ketten- und Mobilbagger mit dem LIKUFIX-System ausstatten werden.“

Martin Philipp, STRABAG BMTI GmbH & Co. KG
Direktionsleiter Zentrale Investition und Beschaffung



Die STRABAG SE ist ein international tätiger europäischer Konzern, zu dessen umfangreichem Leistungsspektrum unter anderem die Bereiche Hoch- und Ingenieurbau sowie Verkehrswegebau zählen. Neben Spezialtiefbaumaschinen und Turmdrehkränen setzt das Unternehmen unterschiedlichste Maschinen aus dem Bereich der Erdbewegung ein. Bedingt durch das komplexe und vielseitige Leistungsspektrum bei STRABAG zeigt sich ein häufiger Anbauwerkzeugwechsel vor allem bei Hydraulikbaggern unumgänglich. Maschinenbediener wechseln im täglichen Baustelleneinsatz regelmäßig das Anbauwerkzeug. Für einen produktiven, effizienten und sicheren Baustellenbetrieb wird bei STRABAG daher seit mehreren Jahren erfolgreich das vollautomatische Schnellwechselsystem LIKUFIX von Liebherr eingesetzt.

Dies betrifft sowohl Liebherr-Maschinen als auch Maschinen anderer Hersteller, da die Schnellwechselsysteme von Liebherr herstellerübergreifend einsetzbar sind. Für STRABAG handelt es sich um eine lohnende Zusatzinvestition, da der Wirkungsgrad bei Hydraulikbaggern durch schnelle Anbauwerkzeugwechsel enorm erhöht wird.

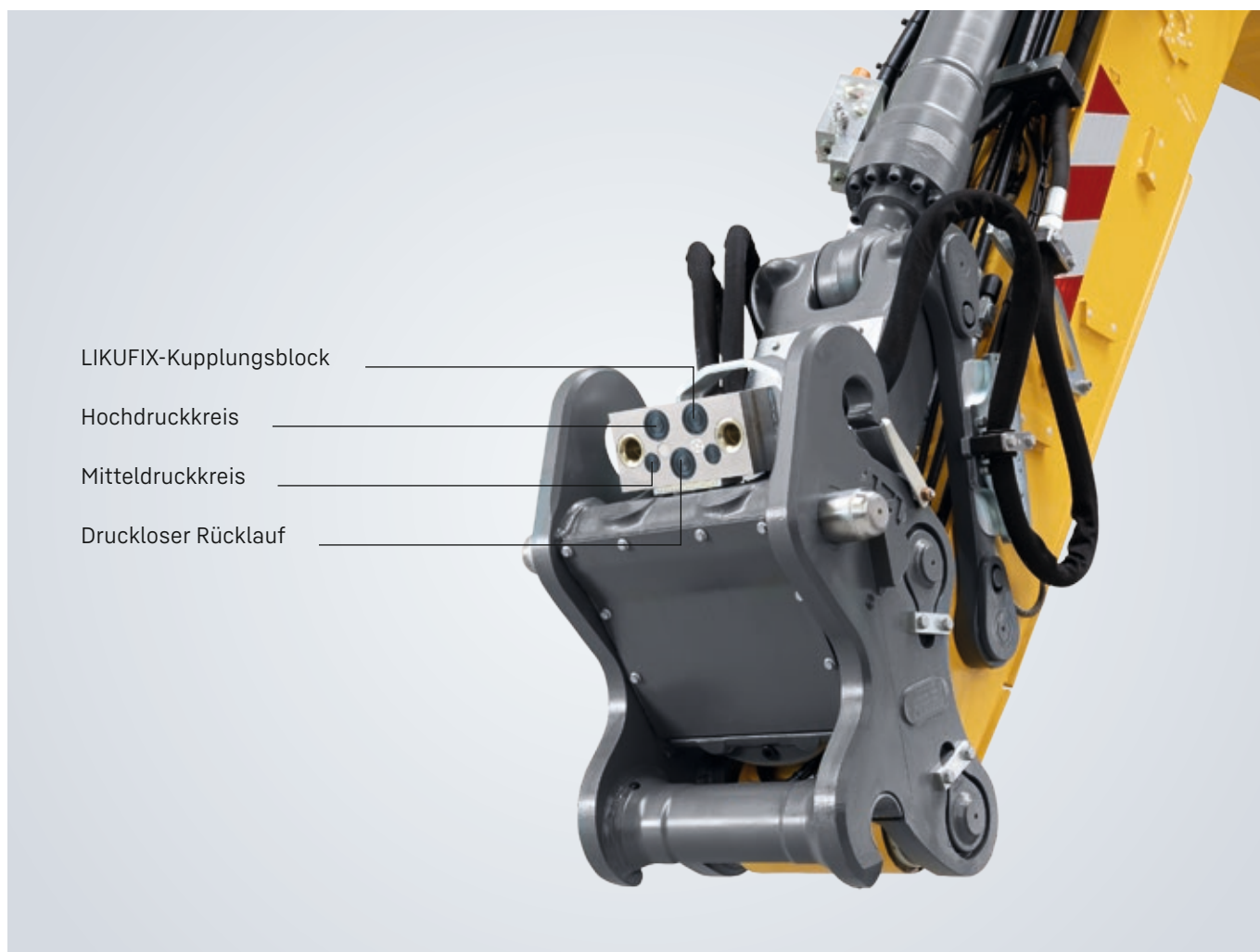


Video zum LIKUFIX-Einsatz bei STRABAG



LIKUFIX ist das vollautomatische Schnellwechselsystem von Liebherr. Die Kombination eines hydraulischen Liebherr Schnellwechseladapters mit dem Hydraulik-Kupplungsblock LIKUFIX ermöglicht den schnellen, komfortablen und sicheren Wechsel von mechanischen und hydraulischen Anbauwerkzeugen direkt von der Kabine aus.

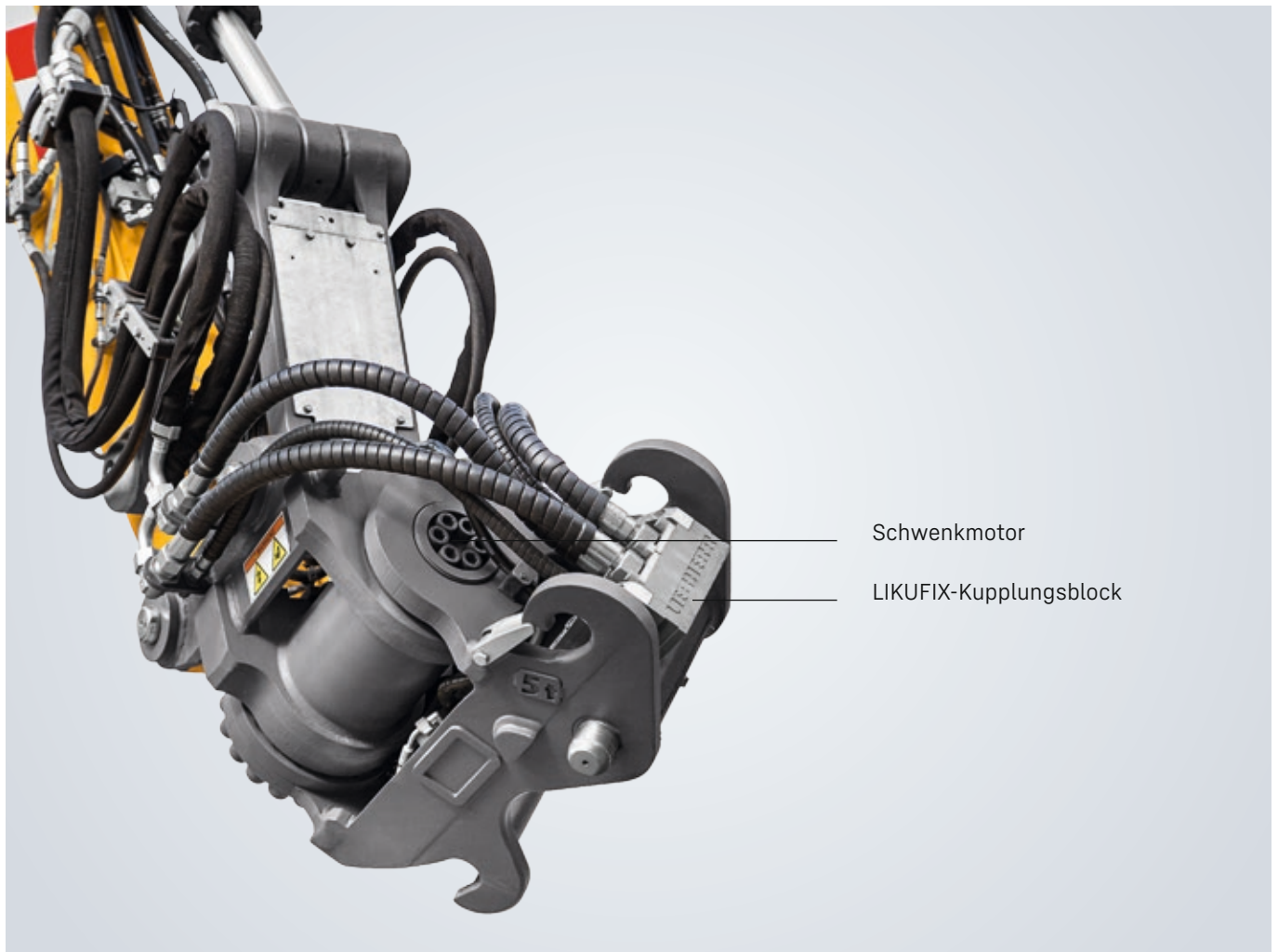
- Automatisches Verbinden und Trennen der Hydraulikleitungen beim Kupplungsvorgang
- Effizienter, sekundenschneller Werkzeugwechsel aus der Kabine
- Erweiterte Einsatzmöglichkeiten und somit gesteigerte Maschinenauslastung um bis zu 90 %
- Maximale Flexibilität
- Steigerung der Produktivität um bis zu 30 %
- Optimaler Ölfluss durch Hydraulikkupplungen mit großen Querschnitten für schnelle Werkzeugbewegungen und hohe Kraftstoffeffizienz
- Hydromechanische Lagerung des Werkzeug-Kupplungsblocks für lange Lebensdauer der Hydraulikkupplungen
- Zuverlässige Elektroverbindung durch CAN-Bus fähige Spezialstecker
- Leckölfreie hydraulische Verbindung



LIKUFIX schwenkbar

Das von Liebherr entwickelte, schwenkbare LIKUFIX vereint alle Vorteile des vollautomatischen Schnellwechselsystems LIKUFIX mit der integrierten Schwenkeinheit LiTiU 12 und LiTiU 18. Mit dem generierten Schwenkwinkel können auch schwer zugängliche Stellen komfortabel und flexibel bearbeitet werden.

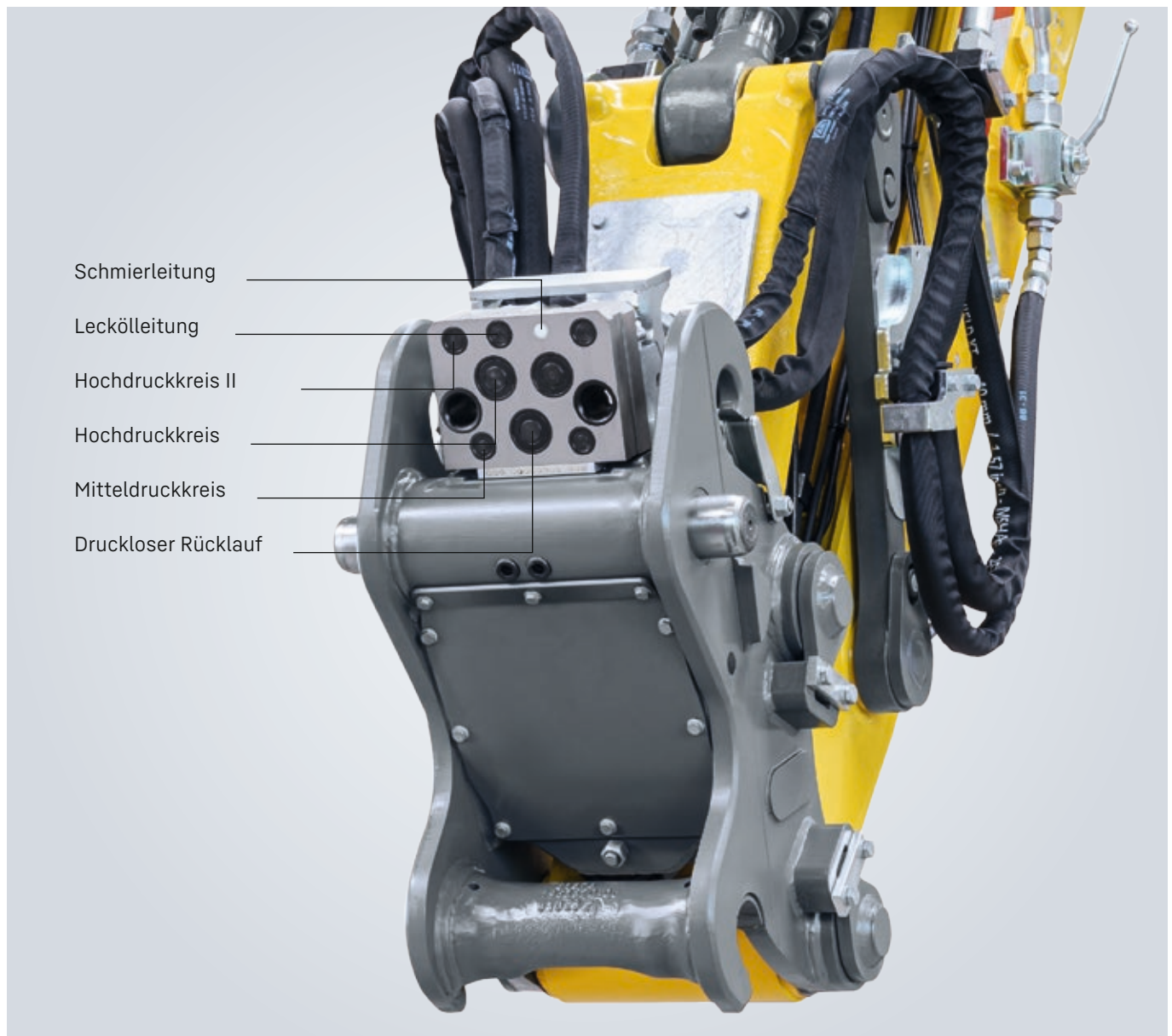
- Wegfallende Rangierarbeiten erhöhen die Produktivität und schonen den Untergrund
- Zusätzlicher Schwenkwinkel von bis zu 2 x 75°
- Erweiterte Einsatzmöglichkeiten
- Höchste Effizienz und Flexibilität
- LiTiU 18 kann über optional erhältlichen, erweiterten Hydraulikkreis direkt angesteuert werden. Ein Umschalten auf den Bedienelementen des Joysticks entfällt somit.



LIKUFIX 33-9

LIKUFIX 33-9 ergänzt das vollautomatische Schnellwechselsystem LIKUFIX mit allen Vorteilen um weitere Kupplungen. So können auch hydraulische Anbauwerkzeuge wie beispielsweise Stopfgeräte im Gleisbau, Mulcher mit Klappen oder Liebherr-Stielverlängerungen schnell, einfach und vor allem sicher aus der Fahrerkabine heraus gewechselt werden.

- Volle Kompatibilität mit allen Anbauwerkzeugen, die mit dem aktuellen Schnellwechselsystem LIKUFIX ausgestattet sind
- Erweiterung der Kupplungen um einen zweiten Hochdruckkreis sowie der Lecköl- und Schmierleitung
- Verfügbar für alle Maschinen mit einem erweiterten Hydraulikkreis
- Erhältlich für den Schnellwechsler SWA 33



Vollautomatisches Schnellwechselsystem

Optionale Ausstattungen

Tool Control

Tool Control ist eine elektrohydraulische Zusatzfunktion durch welche die Arbeit mit hydraulischen Anbauwerkzeugen vereinfacht werden kann: Bis zu 20 Kombinationen von Ölmenge und Öldruck können mit dem Namen des Werkzeugs gespeichert und direkt über die Anzeigeeinheit mit Touchscreen-Funktion ausgewählt werden. Mit Tool Control kann der Maschinenführer mit einem Tastendruck die Parameter für das gewünschte hydraulische Werkzeug einfach auswählen – ohne umständliche Neueinstellung bei einem Werkzeugwechsel. Diese Funktion ist bereits bei den meisten Liebherr-Hydraulikbaggern in der Serienausstattung enthalten.



Bedieneinheit für zweiten Schnellwechseladapter

Um bei Anbauwerkzeugen mit einem zweiten Schnellwechseladapter wie Schwenkrotator, Stielverlängerung oder der Schwenkeinheit LiTiU an der Anbauwerkzeug-Unterseite einen hydraulischen Schnellwechsler betreiben zu können, ist für diesen eine Bedieneinheit notwendig. So kann die Verriegelung aktiviert werden, während alle weiteren Funktionen identisch zum Schnellwechsler an der Maschinenseite erfolgen.



Schutzbügel

Der Schutzbügel schützt die LIKUFIX-Verschlauchung und Verschraubung vor Steinschlag oder bei Abbrucharbeiten vor Stößen und verhindert dadurch Schäden und Leckagen. Der Schutz ist problemlos nachrüstbar.



Vollautomatisches Schnellwechselsystem

Optionale Ausstattungen

5-poliger Signalkontaktstecker

Elektrokontakte sorgen für die Signalübertragung zwischen Hydraulikbagger und Anbauwerkzeug und ermöglichen eine Ansteuerung von Elektro-Ventilen und -Sensoren für verschiedenste Anwendungen. Die Kontaktstifte sind federnd gelagert und für den harten Baustelleneinsatz ausgelegt.

Mit dem 5-poligen Rundstecker können die Signale eines Positionsgebers / GPS-Empfängers übertragen werden.



14-polige Signalkontaktleiste

Elektrokontakte sorgen für die Signalübertragung zwischen Hydraulikbagger und Anbauwerkzeug und ermöglichen eine Ansteuerung von Elektro-Ventilen und -Sensoren für verschiedenste Anwendungen. Die Kontaktstifte sind federnd gelagert und für den harten Baustelleneinsatz ausgelegt.

Die Bedienung eines zweiten Schnellwechseladapters oder einer schaltbaren Steckdose sowie die CAN-Bus-Ansteuerung laufen über die 14-polige Signalkontaktleiste. Speziell beim SWA 33 LIKUFIX werden auch die Signale eines Positionsgebers / GPS-Empfängers über diese 14-polige Signalkontaktleiste übertragen.



Wechsel von Dichtringen der LIKUFIX-Kupplungen am Anbauwerkzeug

Die LIKUFIX-Kupplungen am Anbauwerkzeug können vom Fahrer direkt auf der Baustelle einfach und schnell geprüft und bei Bedarf getauscht werden.

Dank der austauschbaren Verschleißteile lassen sich die Hydraulikkupplungen in kürzester Zeit und mit einer geringen Investition aufbereiten. So können mit nur wenigen Handgriffen, einem Schraubendreher, einem Kabelbinder und einem spitzen Werkzeug die Dichtringe durch Niederdrücken der Ventildeckel einfach und schnell ersetzt werden.



1. Ventildeckel des Kupplungssteckers mit einem Schraubendreher niederdrücken und Kabelbinder zwischen Ventildeckel und Kupplung klemmen.



2. Mit einem kleinen Schraubendreher oder spitzen Werkzeug den roten Dichtring entfernen.



3. Neuer Dichtring über Kabelbinder fädeln.



4. Dichtring zu einer U-Form zusammendrücken.



5. Den Dichtring komplett in die Nut drücken.



6. Mit einem Schraubendreher den Ventildeckel nach unten drücken und den eingeklemmten Kabelbinder entfernen.



Mehr über den Wechsel von Dichtringen der LIKUFIX-Kupplungen am Anbauwerkzeug erfahren Sie hier:

Spülen der LIKUFIX-Kupplungen auf dem Schnellwechsler

Die LIKUFIX-Kupplungen am Schnellwechsler sind für den harten Baustellenalltag konzipiert – wartungsfrei, widerstandsfähig und langlebig.

Sollte es dennoch zur Verunreinigung durch Staub, Schmutz oder kleine, verklemmte Partikel kommen, lassen sich die Kupplungen durch einfaches Spülen problemlos reinigen. Ölaustritt an der Staubhülse am Schnellwechsler wird aus einem Werkzeugwechsel mit undichter Kupplung am Anbauwerkzeug verursacht, nicht durch eine Undichtigkeit der Kupplung am Schnellwechsler. Diese Reinigungsmaßnahme kann direkt vor Ort durch den Maschinenführer durchgeführt werden und ohne, dass ein kostenintensiver Austausch oder eine aufwendige Reparatur erforderlich ist.



1. Die Maschine vor der Druckentlastung abstellen, wobei die Zündung eingeschaltet bleibt und der Sicherheitshebel sich auf der unteren Position befinden muss.



2. Zur Druckentlastung zunächst beide Mini-Joysticks der Proportionalsteuerung und anschließend die Joysticks beidseitig nach rechts und links bewegen.



3. Die Staubhülse der Kupplung mit einem Schraubendreher nach hinten drücken und den Widerstand der Kupplung käfig überwinden bis frisches Öl heraus fließt. Dadurch werden Fremdkörper, Schmutz und verklemmte Partikel entfernt.



4. Die bis zum Widerstand nach hinten gedrückte Staubhülse und Kupplung mit Bremsenreiniger kräftig ausspülen und dadurch Ölrückstände entfernen.



Mehr über das Spülen der LIKUFIX-Kupplungen
auf dem Schnellwechsler erfahren Sie hier:

Vollautomatisches Schnellwechselsystem

Wartungsfreundlichkeit

Notfallkoffer LIKUFIX

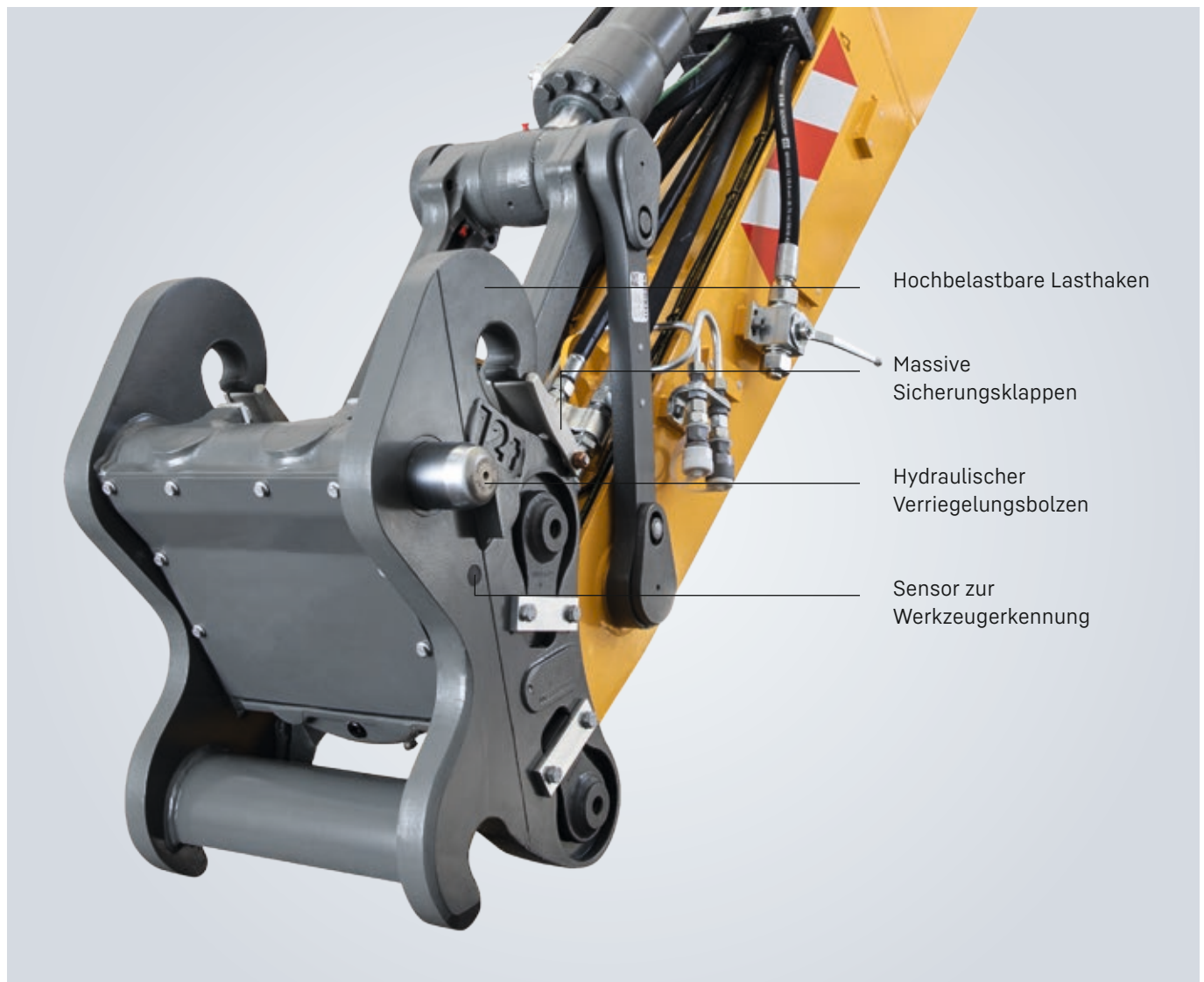
Für Liebherr-Schnellwechselsysteme stehen speziell abgestimmte Service- und Notfallkoffer zur Verfügung. Diese sind passgenau auf die jeweiligen Schnellwechslergröße ausgelegt und enthalten die wichtigsten Ersatzteile und eine kleine Werkzeugauswahl, die zum schnellen Dichtungswechsel vor Ort benötigt wird.



Hydraulischer Schnellwechsler

Mechanische Anbauwerkzeuge können mit dem hydraulischen Schnellwechsler von Liebherr schnell und sicher auf Knopfdruck von der Kabine aus gewechselt werden. Hydraulikleitungen der hydraulischen Anbauwerkzeuge werden manuell über Schraubkupplungen verbunden und getrennt.

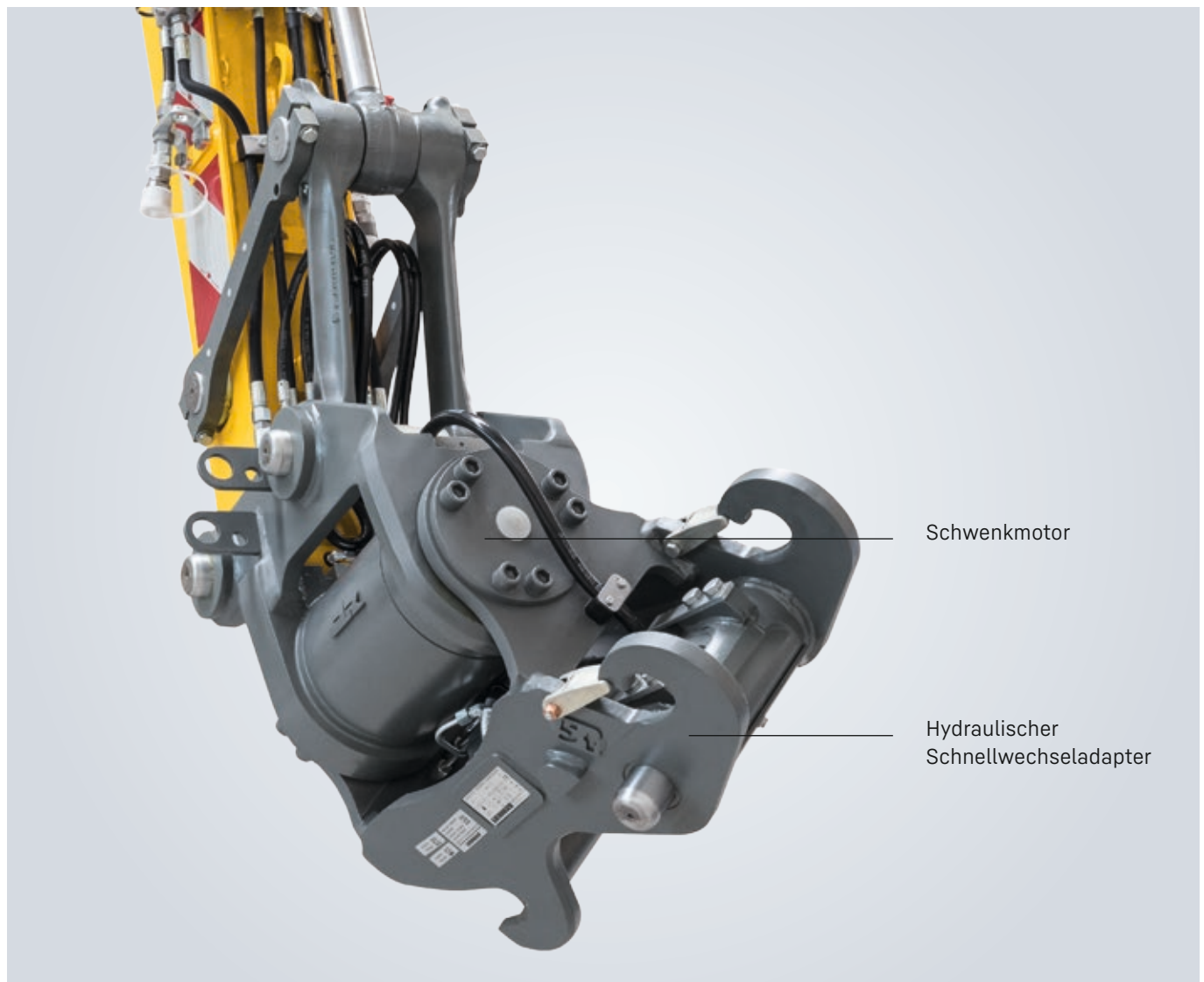
- Mehr Flexibilität und gesteigerte Produktivität
- Schnellwechseladapter aus massivem, robustem Stahlblech
- Lasthaken am Schnellwechseladapter serienmäßig mit hochbelastbaren Sicherungsklappen für mehr Sicherheit bei Lasthebearbeiten



Hydraulischer Schnellwechsler, schwenkbar

Indem der hydraulische Schnellwechsler mit der Schwenkeinheit LiTiU 12 oder LiTiU 18 kombiniert wird, können Anbauwerkzeuge nicht nur sicher und schnell von der Kabine aus gewechselt werden, sondern auch Arbeiten, die ein Schwenken des Anbauwerkzeugs erfordern, sind zudem möglich. Der bewährte Schnellwechsler mit seinen Vorteilen ergänzt um einen geschützt eingebauten Schwenkmotor, erhöht die Flexibilität der Maschine.

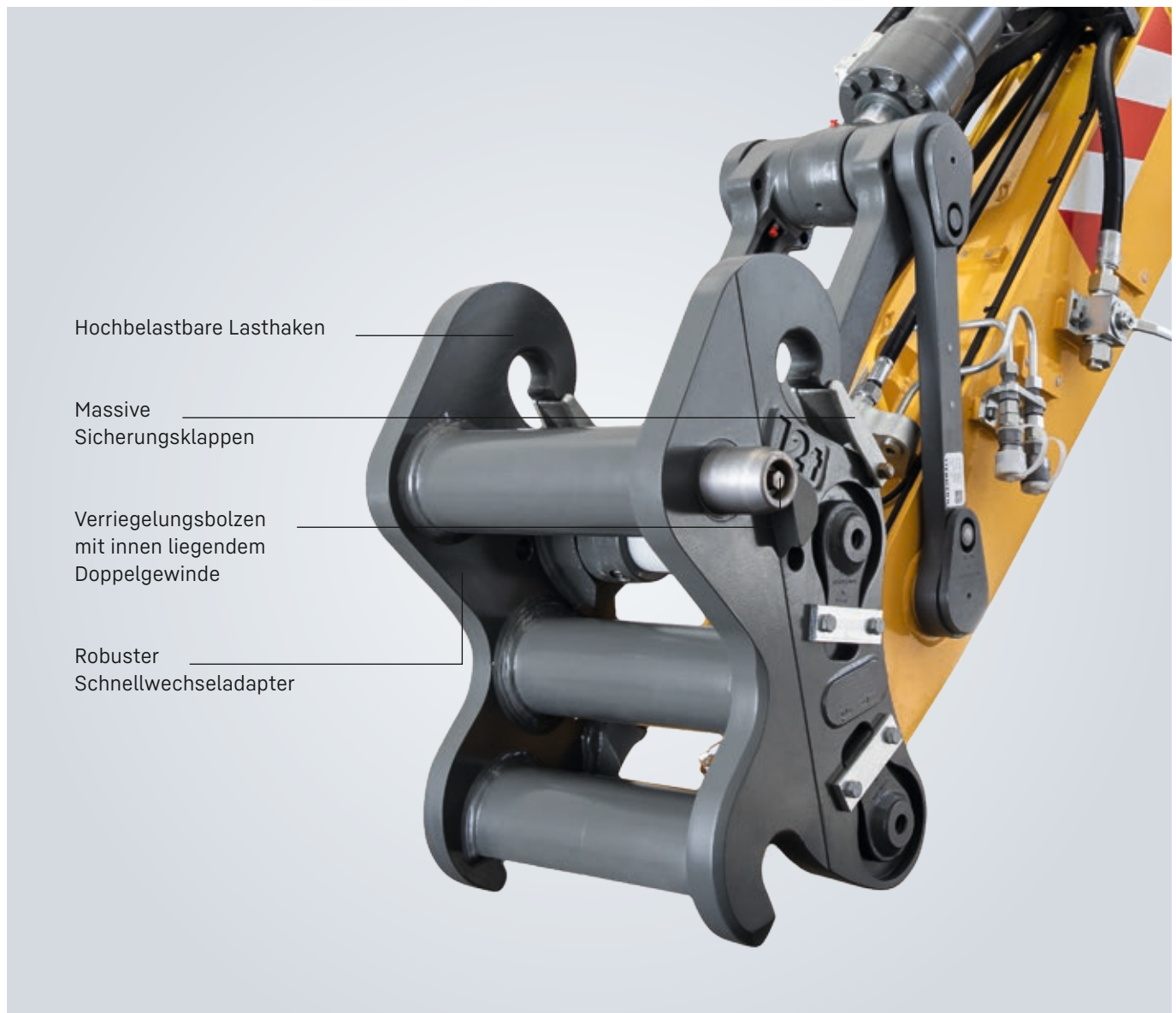
- Geschützt eingebauter Schwenkmotor mit einem Schwenkwinkel von bis zu $2 \times 75^\circ$
- Wegfallende Rangierarbeiten erhöhen die Produktivität und schonen den Untergrund
- LiTiU 18 kann über optional erhältlichen, erweiterten Hydraulikkreis direkt angesteuert werden. Ein Umschalten auf den Bedienelementen des Joysticks entfällt somit
- Hohe Flexibilität und erweiterte Einsatzmöglichkeiten



Mechanischer Schnellwechsler

Der mechanische Schnellwechsler von Liebherr ist die ideale Lösung für alle Maschinen, deren Flexibilität und Produktivität mit einer geringen Investition gesteigert werden soll. Die robuste und seit vielen Jahren bewährte Konstruktion überzeugt durch ihre einfache, sichere und zuverlässige Mechanik. Nach dem Lösen des Schraubsicherungsbolzens werden die beiden Verriegelungsbolzen mit innen liegendem Doppelgewinde manuell von einer Seite ein- und nach dem Werkzeuganbau wieder ausgefahren.

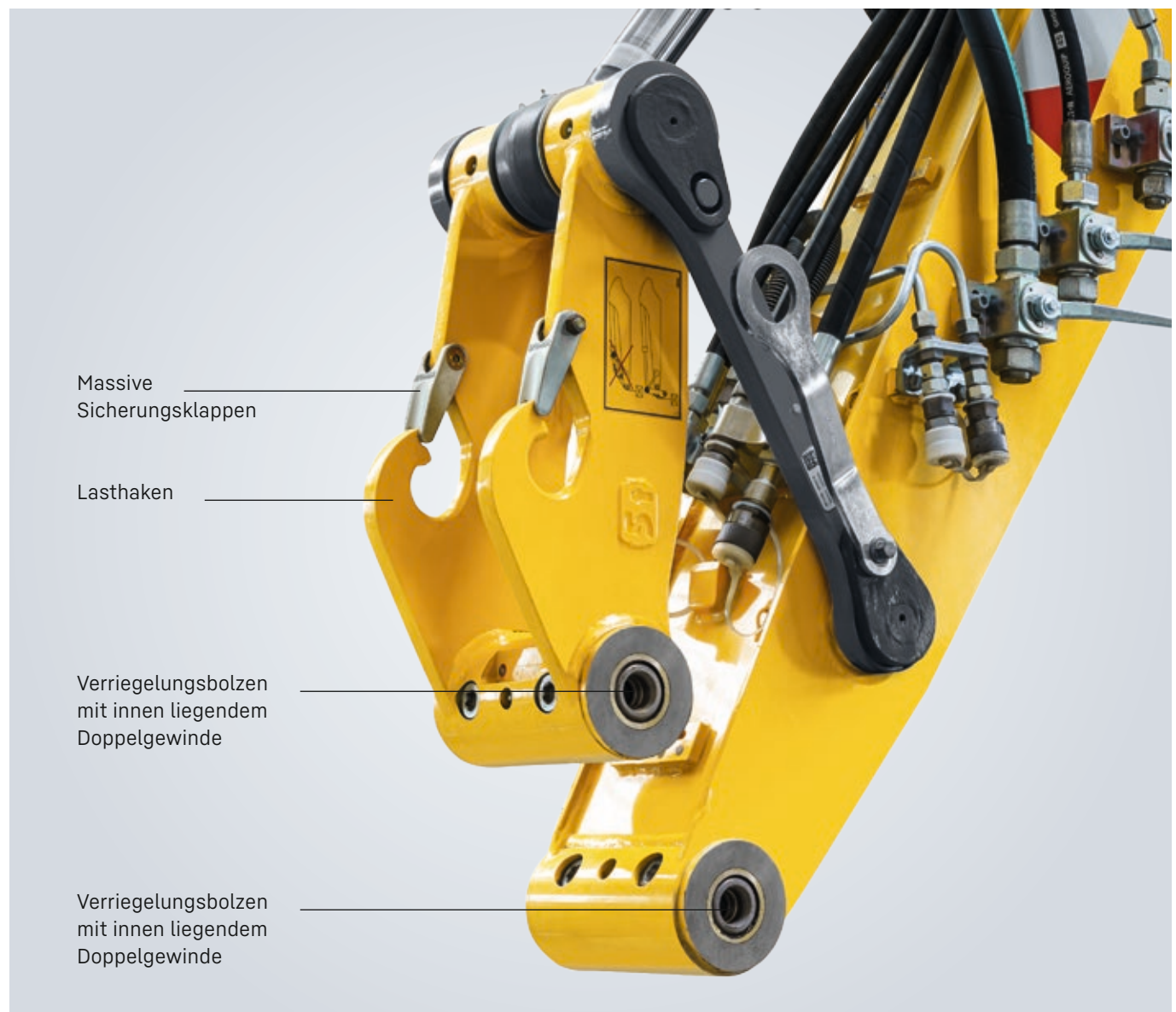
- Einfache und robuste Ausführung für lange Lebensdauer und niedrige Wartungskosten
- Hohe Sicherheit durch zusätzlichen Schraubsicherungsbolzen
- Lasthaken am Schnellwechseladapter serienmäßig mit massiven Sicherungsklappen für mehr Sicherheit bei Lasthebearbeiten



SW-Löffelstiel mechanisch

Beim Schnellwechsel-Löffelstiel mechanisch ist die Schnellwechseleinrichtung im Löffelstiel sowie in Verbindungslasche integriert. Dadurch ist kein zusätzlicher Schnellwechseladapter notwendig. Über eine Kurbel werden beim Werkzeugwechsel manuell mit innenliegendem Doppelgewinde die Schraubsicherungsbolzen am Stielende und der Verbindungslasche ein- und nach dem Werkzeuganbau wieder ausgefahren.

- Optimale Übertragung der Grabkräfte wie bei direkt angebautem Werkzeug
- Optimale Traglasten, da kein zusätzlicher Schnellwechseladapter notwendig ist
- Zusätzlicher Lasthaken an der Verbindungslasche mit massiven Sicherungsklappen
- Einfache und robuste Ausführung für lange Lebensdauer und niedrige Wartungskosten
- Verfügbar speziell für Zweiwegebagger von Liebherr



Optionale Ausstattungen

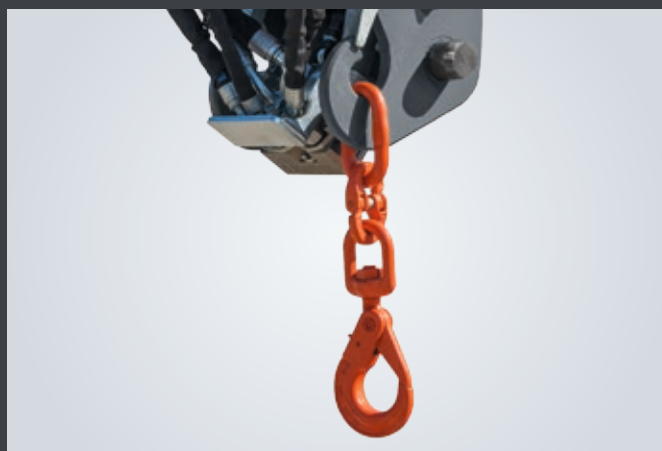
Zentralschmieranlage für Schnellwechseladapter

Die Zentralschmieranlage für Schnellwechseladapter ist eine Erweiterung der Zentralschmieranlage der Liebherr-Trägermaschine. Die Schmierpunkte des Schnellwechseladapters werden an die Zentralschmierung der Trägermaschine angeschlossen und mit deren Schmierzyklus abgedeckt. Dadurch werden Schäden aufgrund mangelnder Schmierung vermieden und dank der Zeiteinsparung bei der Wartung kann die Wirtschaftlichkeit gesteigert werden.



Lastketten für SWA 33

Für sichere Lasthebearbeiten stehen verschiedene Lastketten zur Auswahl, die optimal auf die Liebherr-Schnellwechsler abgestimmt sind und passgenau in deren Lasthaken passen. Dank der kompakten und leichten Bauweise bleibt die Traglast der Maschine unverändert. Die Lastkette mit integriertem Lasthaken ist zudem mit einem Drallfänger ausgestattet. Dieser ermöglicht ein Mitdrehen des Lasthakens mit der Last, verhindert jedoch zuverlässig ein Verdrehen der Kette.



Schnellwechseladapter

Wartungsfreundlichkeit

Halbschalen aus hochwertigen Werkstoffen im Aufnahme-
haken des Schnellwechseladapters sind durch Schwer-
spannstifte gesichert. Dadurch ist kein Schweißen mehr
notwendig.

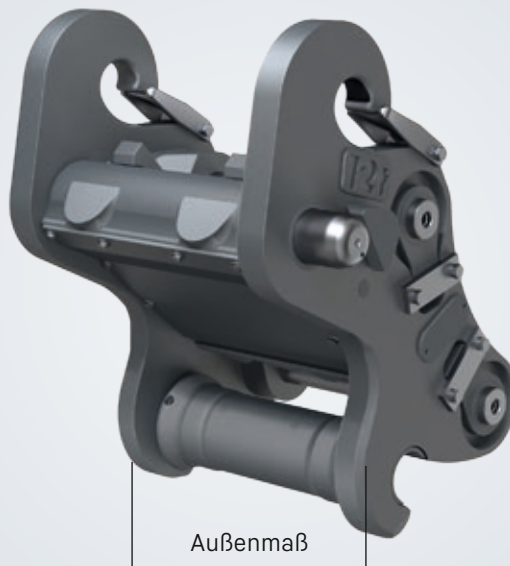
Bei Verschleiß können die Halbschalen direkt auf der
Baustelle schnell und ohne unnötige Wärmeeinbringung
durch Schweißen gewechselt werden.



Mehr über den Wechsel der Halbschalen
erfahren Sie hier:



Technische Daten und Verfügbarkeit



z. B. 480 mm = 48 cm = SWA 48

	SWA 22	SWA 33	SWA 48	SWA 66	SWA 77	SWA 92	SWA 105
Außenmaß	220 mm	330 mm	480 mm	660 mm	770 mm	920 mm	1.050 mm
Gewicht in kg							
SWA mechanisch	100	110	220	415	694	1.237	
SWA hydraulisch		127	240	415	703	1.257	2.017
SWA hydraulisch, schwenkbar		LITiU 12: 323 LITiU 18: 353	438				
SWA hydraulisch mit LIKUFIX		144	262	468	756		
SWA hydraulisch mit LIKUFIX, schwenkbar		LITiU 12: 340 LITiU 18: 370					
SWA hydraulisch mit LIKUFIX 33-9		146					
Verfügbarkeit							
SWA mechanisch	●	●	●	●	●		
SWA hydraulisch		●	●	●	●	●	●
SWA hydraulisch, schwenkbar		●	●				
LIKUFIX		●	●	● ¹⁾	● ¹⁾		
LIKUFIX, schwenkbar		●	●				
LIKUFIX 33-9		●					

¹⁾ Ausstattung mit 3 Hydraulikkreisen und Hammerrücklaufleitung möglich

Hydraulikbagger von Liebherr

		SWA 22	SWA 33	SWA 48	SWA 66	SWA 77	SWA 92	SWA 105
Mobilbagger von Liebherr	A 909 Compact	■	▲					
	A 910 Compact	■	▲					
	A 911 Compact	■	▲					
	A 912 Compact	■	▲					
	A 913 Compact		▲	▲				
	A 914 Compact		▲	▲				
	A 914		▲	▲				
	A 916 Compact		▲	▲				
	A 916		▲	▲				
	A 918 Compact		▲	▲				
	A 918		▲	▲				
	A 920		▲	▲				
	A 922 Rail		▲	▲				
	A 924			▲				
	A 924 Rail		▲	▲				
	RE 25 M		▲	▲				
	A 924 Heavy Lift			▲	▲			
Raupenbagger von Liebherr	R 914 Compact		▲	▲				
	R 918		▲	▲				
	R 920 Compact		▲	▲				
	R 922			▲				
	R 924			▲				
	R 926 Compact		▲	▲				
	R 926			▲	▲			
	R 928			▲	▲			
	R 930			▲	▲			
	R 934			▲	▲			
	R 936 Compact			▲	▲			
	R 938			▲*	▲			
	R 945				▲	▲		
	R 956				▲*	▲		
	R 960 SME					▲		
	R 972					▲*	●	
	R 978 SME						●	
	R 992						●	
	R 998 SME						●	●

■ = Mechanisch ● = Hydraulisch ▲ = Mechanisch / Hydraulisch / LIKUFIX

* möglich nach Einsatzabklärung

Hydraulikbagger weiterer Fabrikate

		SWA 22	SWA 33	SWA 48	SWA 66	SWA 77	SWA 92	SWA 105
Bagger anderer Fabrikate – Einsatzgewicht in kg	5.000-8.000	■						
	8.000-20.000		▲					
	15.000-35.000			▲				
	28.000-46.000				▲			
	44.000-66.000					▲		
	66.000-94.000						●	
	88.000-118.000							●

■ = Mechanisch ● = Hydraulisch ▲ = Mechanisch / Hydraulisch / LIKUFIX

Genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung

Umschlagmaschinen von Liebherr

		SWA 33	SWA 48	SWA 66	SWA 77
Umschlag- maschinen von Liebherr	LH 18	▲	▲		
	LH 22	▲	▲		
	LH 24		▲		
	LH 26		▲		
	LH 30		▲		
	LH 35		▲		
	LH 40		▲		
	LH 50		▲	▲	
	LH 50 High Rise		■	▲	
	LH 60			▲	▲
	LH 60 High Rise			▲	▲
	LH 80				
	LH 80 High Rise / Gantry				
	LH 110				
	LH 110 High Rise / Gantry				
	LH 150				
	LH 150 High Rise / Gantry				

Umschlagmaschinen weiterer Fabrikate

		SWA 22	SWA 33	SWA 48	SWA 66	SWA 77	SWA 92	SWA 105
Umschlagmaschinen anderer Fabrikate – Einsatzgewicht in kg	5.000–8.000	■						
	8.000–20.000		▲					
	15.000–35.000			▲				
	28.000–46.000				▲			
	44.000–66.000					▲		
	66.000–94.000						●	
	88.000–118.000							●

■ = Mechanisch ● = Hydraulisch ▲ = Mechanisch / Hydraulisch / LIKUFIX

Genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung

LIKUFIX für Radlader

Das von Liebherr entwickelte, vollautomatische Schnellwechselsystem LIKUFIX bei Radladern besteht aus dem automatischen Hydraulik-Kupplungsblock und einem robusten Schnellwechseladapter. Zahlreiche hydraulische und mechanische Anbauwerkzeuge können in sekundenschnelle per Knopfdruck direkt aus der Kabine vollautomatisch, sicher und leckölfrei gewechselt werden.

- Automatisches Verbinden und Trennen der Hydraulikleitungen beim Kupplungsvorgang
- Schneller, sicherer und komfortabler Werkzeugwechsel von der Kabine aus
- Hohe Auslastung des Radladers und dadurch gesteigerte Effizienz im Einsatz
- Maximale Flexibilität und erweiterte Einsatzmöglichkeiten



Hydraulikkreis

Kupplungsblock



Die Hydraulikkupplungen am Anbauwerkzeug sind über ein hydromechanisches Ausgleichssystem gelagert. Die Kräfte, die auf den Schnellwechsler wirken, übertragen sich somit nicht auf das Kupplungssystem, was die Robustheit erhöht. Selbst bei langen Einsatzzeiten sind die Verbindungen zwischen den Hydraulikkreisläufen absolut dicht. Beim Wechselvorgang ist sichergestellt, dass Hydraulikleitungen nicht beschädigt werden. Um die Wartung zu erleichtern, sind alle beweglichen Einzelteile leicht zugänglich.

Ein zweiter LIKUFIX-Kupplungsblock ist optional bei den Compact- und Stereoladern verfügbar und ermöglicht den Anschluss eines weiteren Hydraulikkreises zum Betrieb von Anbauwerkzeugen wie Rüttelplatte und Schneeschild.



LIKUFIX ist für folgende Liebherr-Radlader verfügbar:




- Compactlader L 504 bis L 508
- Stereolader L 507 und L 509 *
- Mittelhochlader L 526 bis L 546
- XPower®-Radlader L 550 XPower® bis L 580 XPower®

*Nicht erhältlich für L 509 Teleradlader

Übersicht Schnellwechselsysteme

Schnellwechselsysteme für hängende Werkzeuge an Umschlagmaschinen

	Vollautomatisches Schnellwechselsystem LIKUFIX	
		
	MH 40C LIKUFIX	MH 110B LIKUFIX
Öffnen und Schließen des Schnellwechslers	hydraulisch	
Verbinden und Trennen der Hydraulikleitungen	automatisch	
Anzahl Hydraulikkupplungen	2	
Anwendung	Bei regelmäßigem Werkzeugwechsel	
Aufbauhöhe	ca. 500 mm	
Mehrgewicht (maschinenseitig)	ca. 390 kg	ca. 490 kg
Zeitaufwand (Wechsel eines mechanischen Werkzeugs)	wenige Sekunden	
Zeitaufwand (Wechsel eines hydraulischen Werkzeugs)	wenige Sekunden	
Einsatz	Schrott- und Hafenumschlag	
Vorteile	<p>Maximale Effizienz, Sicherheit, Komfort sowie gesteigerte Produktivität.</p> <p>Für Werkzeugwechsel hängender Werkzeuge, auch mit elektronischen Verbindungen.</p>	

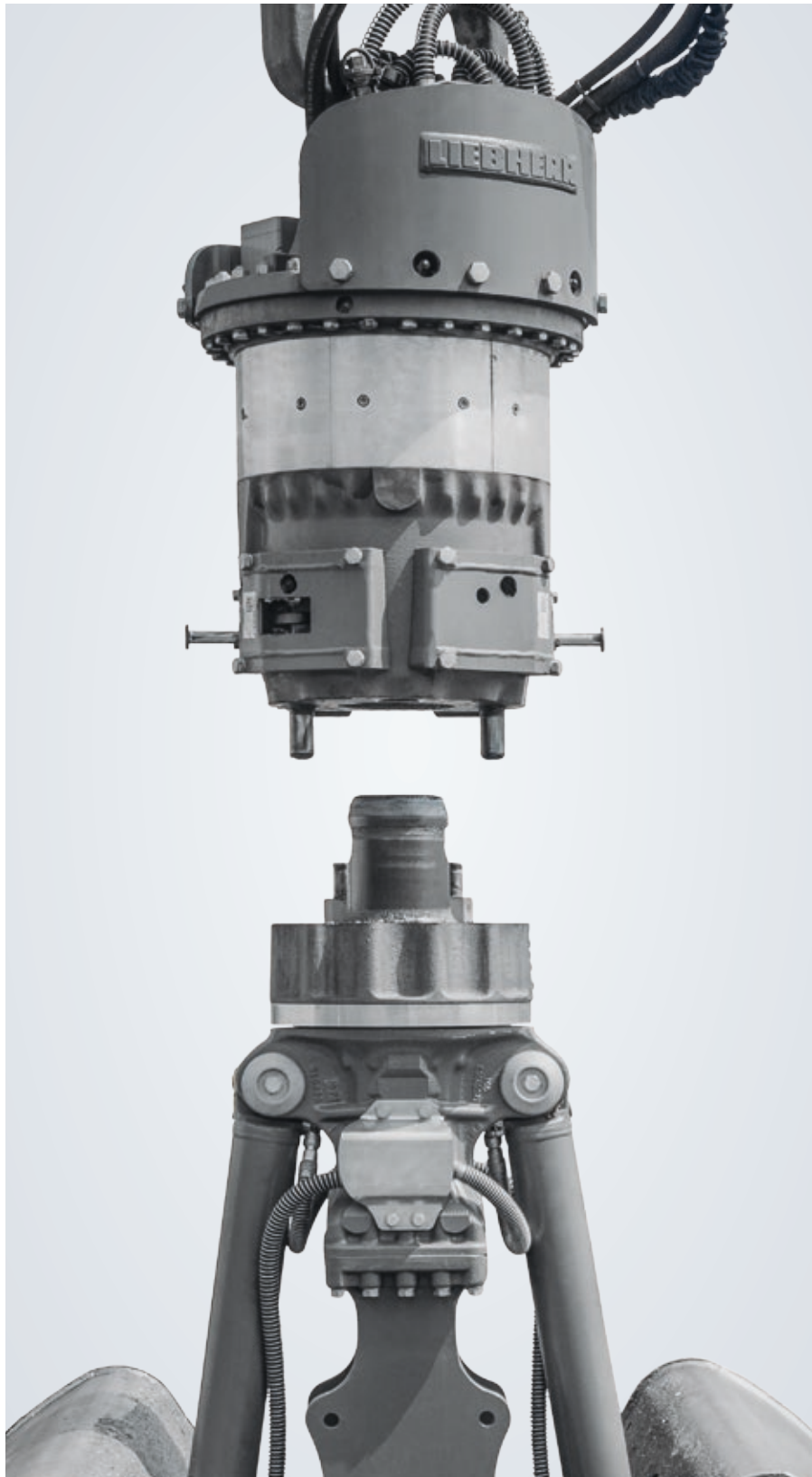
	Hydraulisches Schnellwechselsystem	Mechanisches Schnellwechselsystem	
			
	SW-Industriestiel (hydraulisch)	SW-Aufhängung teilbar für Direktanbau	Industrie SWA mechanisch
	hydraulisch	manuell	
	manuell	manuell	
	keine	keine	
	Bei häufigem Werkzeugwechsel	Bei seltenem Werkzeugwechsel	
	0 mm	HD-Aufhängung: 0 mm XHD-Aufhängung: 120 mm	ca. 170 mm
	ca. 75 kg	Bolzen: 11 kg	ca. 90 kg
	wenige Sekunden	ca. 10 Minuten	
	ca. 20 Minuten		
	Schrott- und Recyclingumschlag	Recyclingumschlag	
	Hängende Anbauwerkzeuge (ohne Hydraulikleitungen) können schnell, sicherer und komfortabler gewechselt werden. Kombinierbar mit der Multi-Kupplung für einen einfachen und schnellen Wechsel der Hydraulikleitungen	Bolzen bleibt dauerhaft am Stielende montiert Kostengünstige SW-Alternative für Direktanbau	Einfache, mechanische Technik und kostengünstige Anschaffung

Vollautomatisches Schnellwechselsystem

MH 40C LIKUFIX

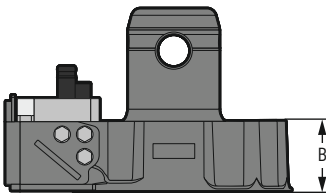
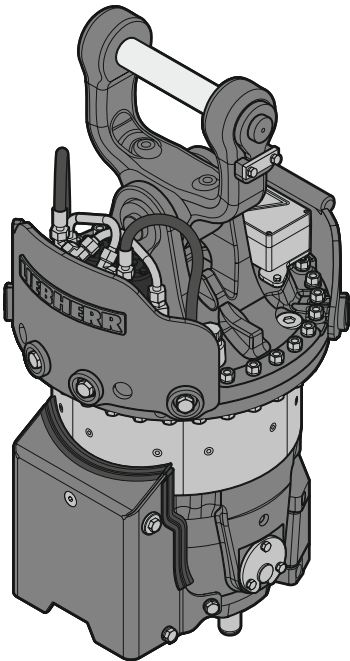
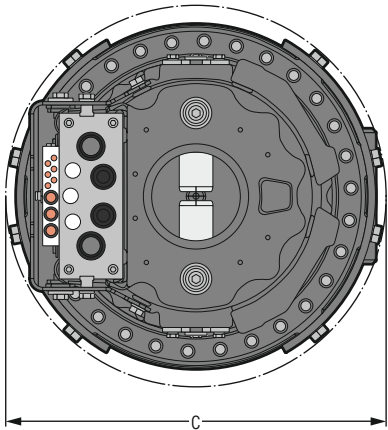
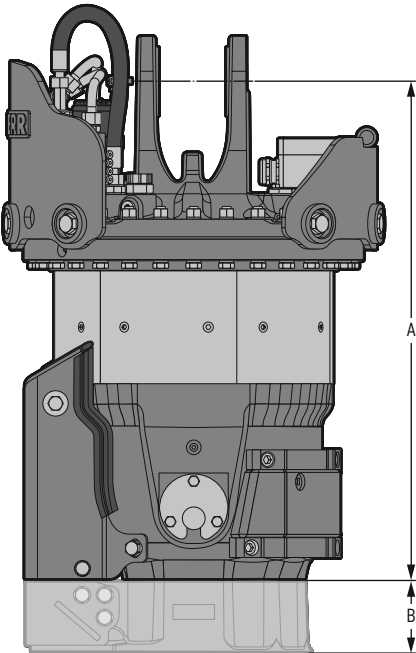
Hängendes Schnellwechselsystem für alle mechanischen, hydraulischen und elektrischen Anbauwerkzeuge an Umschlagmaschinen. Das maschinenseitige Oberteil ist mit einem integrierten Drehantrieb ausgestattet und für beliebig viele Anbauwerkzeuge mit Unterteil (ohne Drehantrieb) verwendbar. Dadurch kann bei jedem weiteren Werkzeug die Aufhängung und der Drehantrieb eingespart werden.

- Automatisches Verbinden und Trennen der hydraulischen und elektrischen Leitungen (bis 13 kW beim MH 40C) beim Kupplungsvorgang
- Effizienter, sekundenschneller und sicherer Wechsel von der Kabine aus
- Enorm hohe Wirtschaftlichkeit, dank sekundenschnellem Werkzeugwechsel sowie der Einsparung des Drehantriebs beim Einsatz mehrerer Anbauwerkzeuge
- Maximale Flexibilität
- Steigerung der Produktivität um bis zu 30 %
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit, keine Druckverluste und keine Erhitzung der Kupplungen dank einer Durchflussmenge von 300 l/min. beim MH 40C
- Federnd gelagerte LIKUFIX-Kupplungsplatte für lange Lebensdauer der Hydraulikkupplungen
- Einfacher Tausch der Magnetleitung dank leicht zugänglichem Klemmkasten

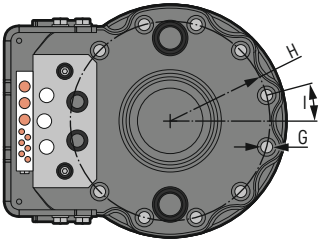


Vollautomatisches Schnellwechselsystem

Technische Daten



Bohrbild



Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

A	B	C Durchmesser	ohne Aufhängung Oberteil	Gewicht mit XHD-Aufhängung Oberteil	Unterteil
883 mm	123 mm	681 mm	510 kg	595 kg	135 kg
Bohrbild		G Durchmesser	H Durchmesser	I	
		20,5 mm	360 mm	30°	

¹⁾ auf Basis eines Standard-Schnellwechselsystems MH 40C LIKUFIX

Technische Daten

Traglast max.	elektrische Leistung	Durchflussmenge max.	Drehmoment 2 Motoren
30 t	13 kW	300 l/min.	315 cm³ 5,81 kNm

Vollautomatisches Schnellwechselsystem

MH 110B LIKUFIX

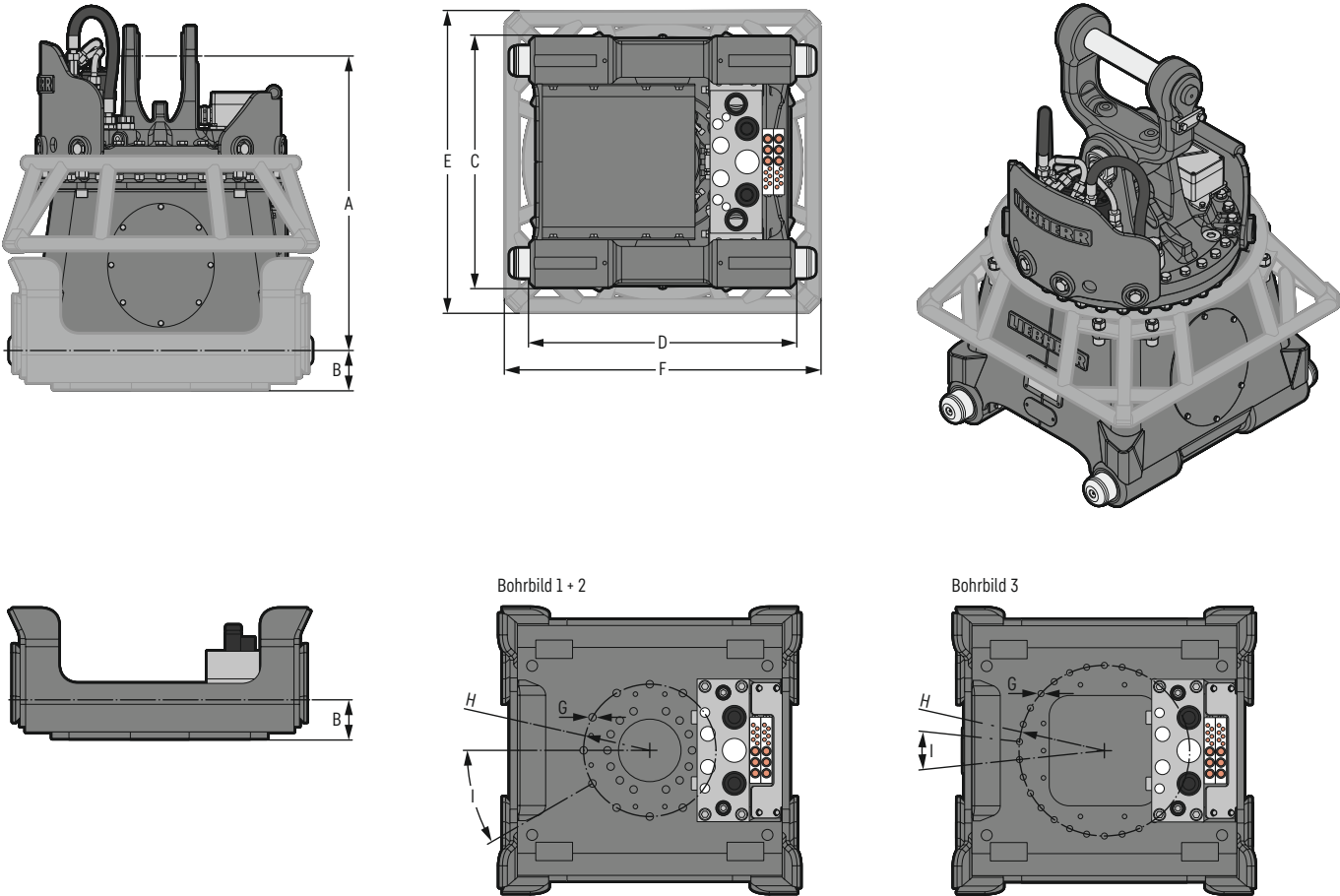
Hängendes Schnellwechselsystem für alle mechanischen, hydraulischen und elektrischen Anbauwerkzeuge an Umschlagmaschinen. Das maschinenseitige Oberteil ist mit einem integrierten Drehantrieb ausgestattet und für beliebig viele Anbauwerkzeuge mit Unterteil (ohne Drehantrieb) verwendbar. Dadurch kann bei jedem weiteren Werkzeug die Aufhängung und der Drehantrieb eingespart werden.

- Automatisches Verbinden und Trennen der hydraulischen und elektrischen Leitungen (bis 26 kW beim MH 110B) beim Kupplungsvorgang
- Effizienter, sekundenschneller und sicherer Wechsel von der Kabine aus
- Enorm hohe Wirtschaftlichkeit, dank sekundenschnellem Werkzeugwechsel sowie der Einsparung des Drehantriebs beim Einsatz mehrerer Anbauwerkzeuge
- Maximale Flexibilität
- Steigerung der Produktivität um bis zu 30 %
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit, keine Druckverluste und keine Erhitzung der Kupplungen dank einer Durchflussmenge von 600 l/min. beim MH 110B (Dauerbetrieb)
- Federnd gelagerte LIKUFIX-Kupplungsplatte für lange Lebensdauer der Hydraulikkupplungen
- Einfacher Tausch der Magnetleitung dank leicht zugänglichem Klemmkasten



Vollautomatisches Schnellwechselsystem

Technische Daten



Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

A	B	C	D	E	F	Gewicht			
						ohne Aufhängung Oberteil	mit XHD-Aufhängung Oberteil	Unterteil	Abweiser
801 mm	104 mm	680 mm	720 mm	815 mm	850 mm	580 kg	665 kg	160 kg	40 kg
		G Durchmesser		H Durchmesser		I			
Bohrbild 1 ²⁾		20,5 mm		360 mm		30°			
Bohrbild 2 ²⁾		20,5 mm		230 mm		22,5°			
Bohrbild 3		16,5 mm		464 mm		12°			

¹⁾ auf Basis eines Standard-Schnellwechselsystems MH 110B LIKUFIX

²⁾ Bohr bild 1 und 2 sind in einem Unterteil kombiniert enthalten

Technische Daten

Traglast max.	elektrische Leistung	Durchflussmenge max.	Drehmoment 2 Motoren 315 cm³ 5,81 kNm
40t	bis 26 kW	600l/min.	

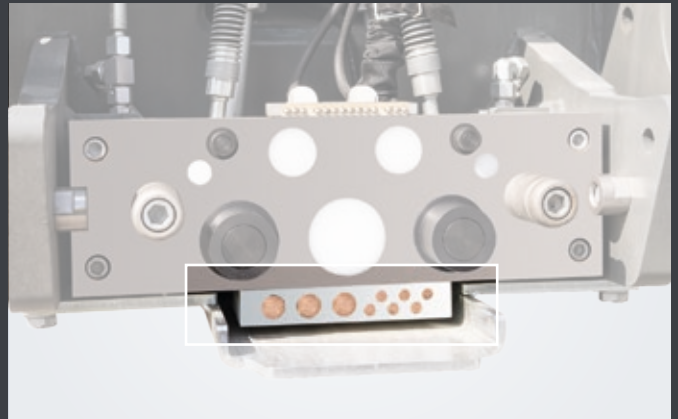
Vollautomatisches Schnellwechselsystem

Optionale Ausstattungen

Leistungskontakte

Beim Betrieb elektrischer Anbauwerkzeuge wie Magnetplatten an Umschlagmaschinen kann optional Strom über die Leistungskontakte durch die Schnellwechselsysteme übertragen werden. Dadurch entfällt ein manuelles Ein- und Ausstecken der elektrischen Leitungen beim Werkzeugwechsel.

- | | |
|-------------------|------------|
| – MH 40C LIKUFIX | max. 13 kW |
| – MH 110B LIKUFIX | max. 26 kW |
| – SWA 48 LIKUFIX | max. 13 kW |
| – SWA 66 LIKUFIX | max. 13 kW |



Abweiser

Der Abweiser aus Stahlrohr schützt das Schnellwechselsystem bei der Schiffsentladung vor Beschädigung. Verfügbar für MH 110B LIKUFIX.



Hydraulisches Schnellwechselsystem **SW-Industriestiel (hydraulisch)**

Beim SW-Industriestiel (hydraulisch) ist die Schnellwechseleinrichtung im Industriestiel integriert. Die Bolzen am Stielende können die Werkzeugaufhängung einfach und schnell hydraulisch von der Kabine aus per Knopfdruck kuppeln. Hydraulische Leitungen werden manuell über Schraubkupplungen oder die Multi-Kupplung verbunden und getrennt.

- Optimale Traglasten da kein zusätzlicher Schnellwechseladapter notwendig ist
- Einfache und robuste Ausführung für lange Lebensdauer und niedrige Wartungskosten
- Geeignet bei häufigem Werkzeugwechsel
- Hohe Flexibilität und Wirtschaftlichkeit in Kombination mit der Multi-Kupplung



SW-Aufhängung teilbar für Direktanbau

Die teilbare SW-Aufhängung ermöglicht die schnelle und einfache Montage eines Anbauwerkzeugs an einen Stiel mit Direktanbau. Der Bolzen bleibt dauerhaft am Stielende montiert – ein Ausbau beim Werkzeugwechsel ist nicht erforderlich. Beim Wechsel des Anbauwerkzeugs wird lediglich der Klappbügel der Aufhängung um den fest montierten Bolzen gelegt und mit wenigen Handgriffen sicher verschraubt. Die hydraulischen Leitungen werden manuell über Schraub- oder Multikupplungen verbunden und getrennt.

- Einfache und robuste Ausführung für lange Lebensdauer und niedrige Wartungskosten
- Kostengünstige Schnellwechsler-Alternative für Direktanbau



Mechanisches Schnellwechselsystem

Industrie SWA mechanisch

Beim Werkzeugwechsel mit dem mechanischen Industrie Schnellwechseladapter wird die Werkzeugaufnahme beim Werkzeuganbau in den maschinenseitigen Schnellwechseladapter eingehängt. Manuell wird mit einer Kurbel der Schraubsicherungsbolzen mit innenliegendem Doppelgewinde ein- und nach dem Werkzeuganbau wieder ausgefahren. Hydraulische Leitungen werden manuell über Schraubkupplungen verbunden und getrennt.

- Einfache und robuste Ausführung für lange Lebensdauer und niedrige Wartungskosten
- Geringe Anschaffungskosten für Einsätze mit wenig Werkzeugwechsel



Umschlagmaschinen von Liebherr

Liebherr- Umschlagmaschinen	MH 40C LIKUFIX	MH 110B LIKUFIX	SW-Industriestiel (hydraulisch)	SW-Aufhängung teilbar für Direktanbau	Industrie SWA mechanisch
LH 18				•	
LH 22				•	•
LH 24	•		•	•	•
LH 26	•		•	•	•
LH 30	•		•	•	•
LH 35	•		•	•	•
LH 40	•	•	•	•	•
LH 50	•	•	•	•	•
LH 50 High Rise	•	•	•	•	•
LH 60		•	•	•	•
LH 60 High Rise		•	•	•	
LH 80		•	•		
LH 80 High Rise / Gantry		•	•		
LH 110		•	•		
LH 110 High Rise / Gantry		•	•		
LH 150		•	•		
LH 150 High Rise / Gantry		•			

Umschlagmaschinen weitere Fabrikate

Einsatzgewicht in kg	MH 40C LIKUFIX	MH 110B LIKUFIX
22.000-45.000	•	
40.000-150.000		•

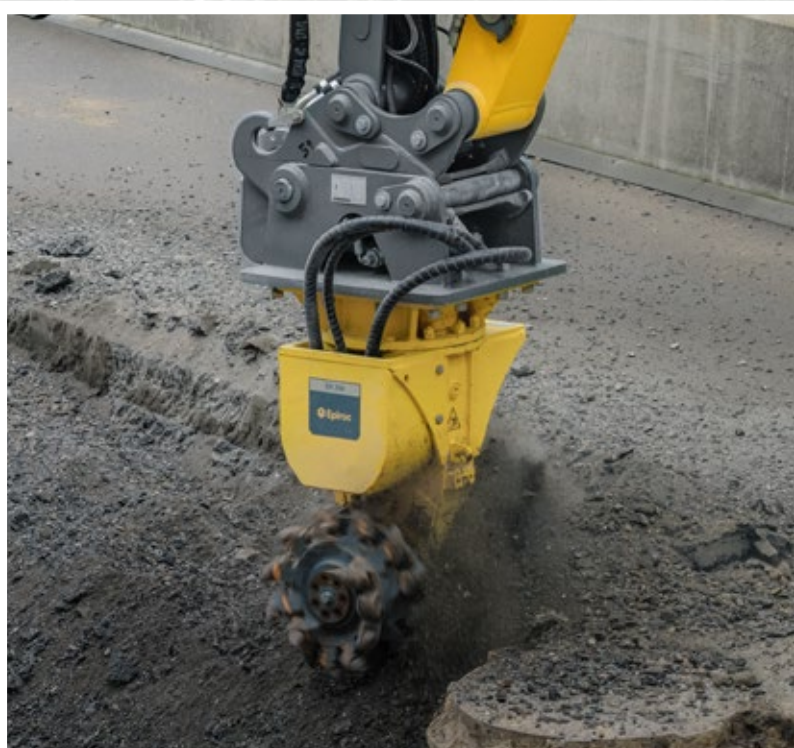
Genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung

Adapterplatten

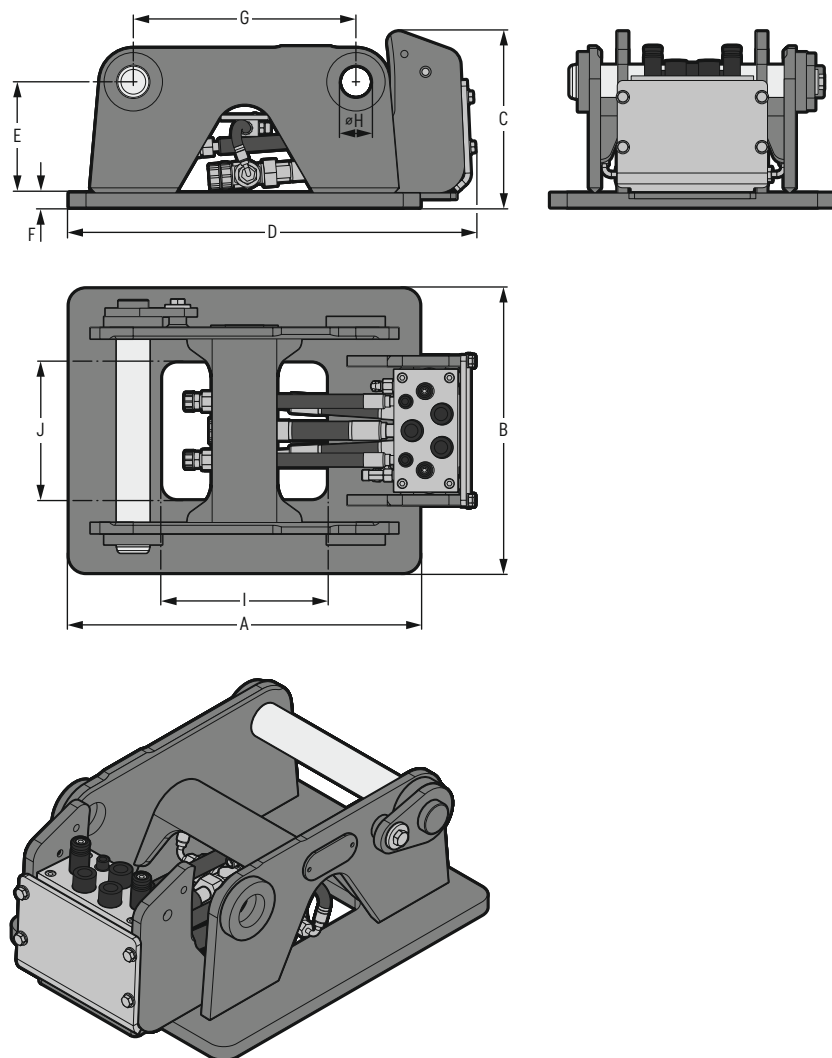
SWA 33 LIKUFIX – SWA 77 LIKUFIX
SWA 33 – SWA 92

LIEBHERR

Anbauwerkzeuge



Adapterplatte SWA 33 LIKUFIX



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger Compact	A 909 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 920
Raupenbagger Compact	R 914 Compact – R 920 Compact
Raupenbagger	R 918
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 26

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

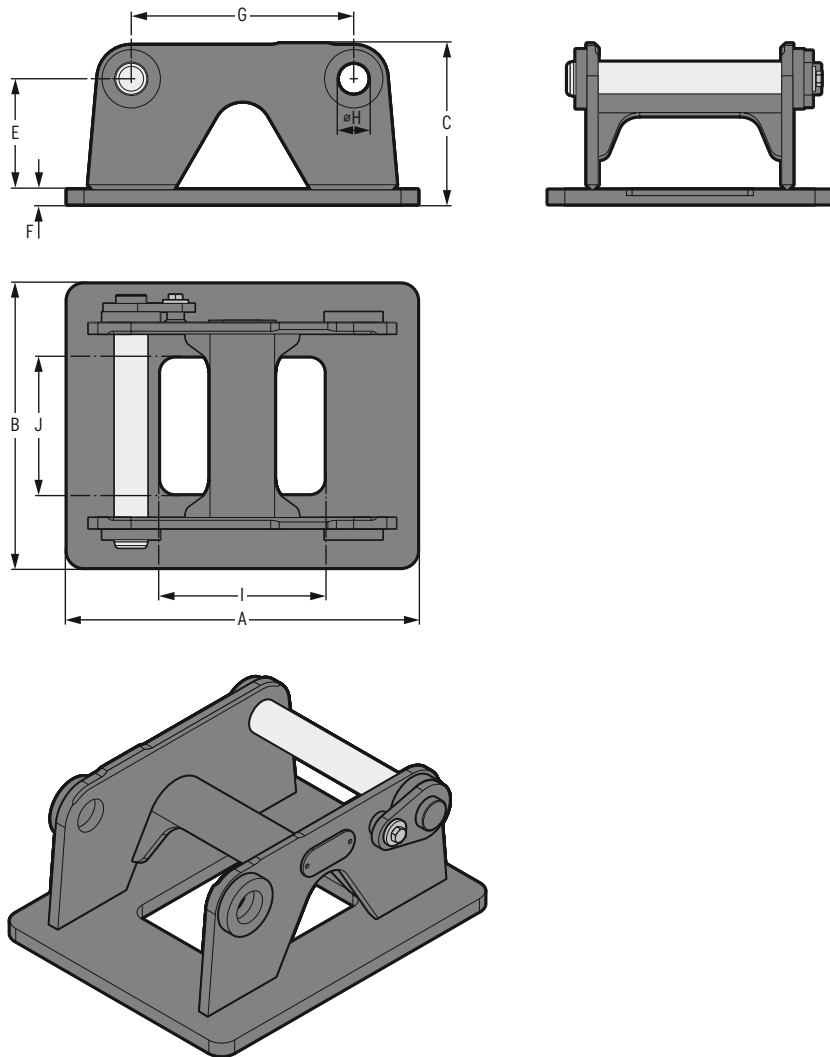
Gewichtsklasse	ca. 9–26 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

	A Länge	B Breite	C Gesamt- höhe	D Gesamt- länge	E Aufbau- höhe	F Platten- stärke	G Bolz- abstand	H Bolzen- durch- messer	I Öffnung Länge	J Öffnung Breite	Gewicht	Gewicht mit LIKUFIX 33-9
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
SWA 33 LIKUFIX	630	510	315	729	200	25	400	60	300	250	145	148
SWA 33 LIKUFIX XL	700	630	320	745	200	30	400	60	300	250	182	185

¹⁾ auf Basis einer Standard-Adapterplatte mit Öffnung, mit hydraulischer Vollbelegung und mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33 LIKUFIX

Adapterplatte SWA 33



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger Compact	A 909 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 920
Raupenbagger Compact	R 914 Compact – R 920 Compact
Raupenbagger	R 918
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 26

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

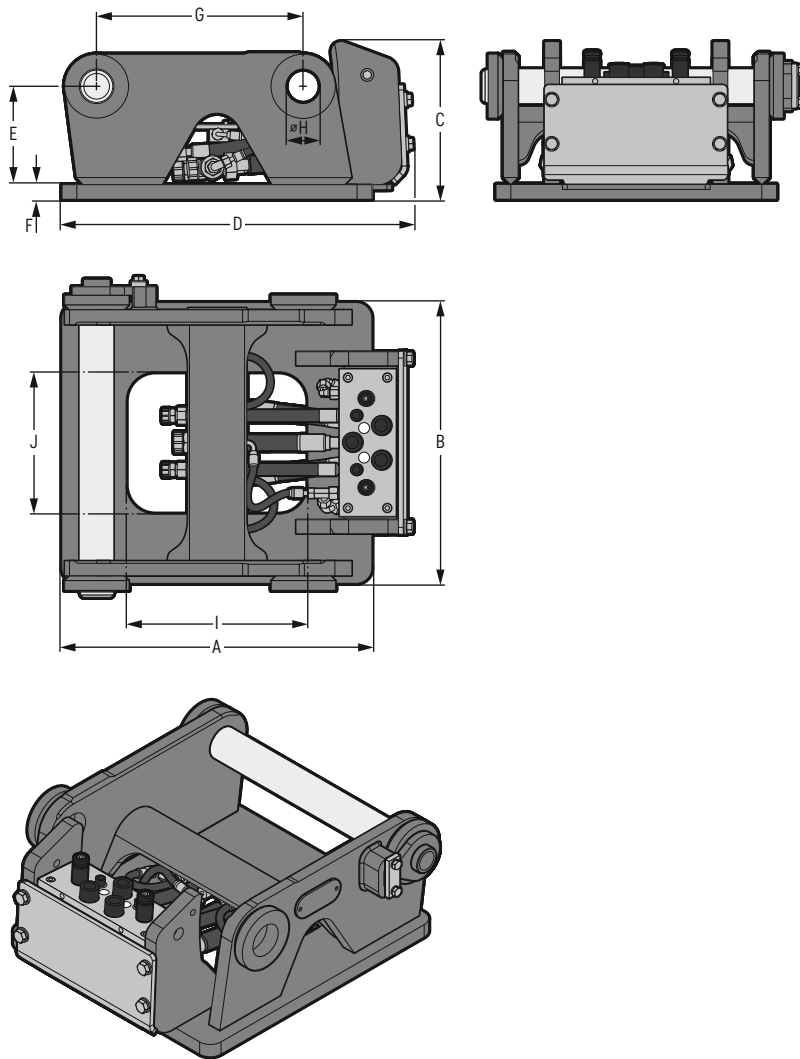
Gewichtsklasse	ca. 9–26 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

	A Länge	B Breite	C Gesamt- höhe	E Aufbau- höhe	F Platten- stärke	G Bolzen- abstand	H Bolzen- durch- messer	I Öffnung Länge	J Öffnung Breite	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
SWA 33	630	510	288	200	25	400	60	300	250	102
SWA 33 XL	680	630	293	200	30	400	60	300	250	140

¹⁾ auf Basis einer Standard-Adapterplatte mit Öffnung mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33

Adapterplatte SWA 48 LIKUFIX



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger Compact	A 914 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 924 Heavy Lift
Raupenbagger Compact	R 914 Compact – R 936 Compact
Raupenbagger	R 918 – R 938
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 40

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

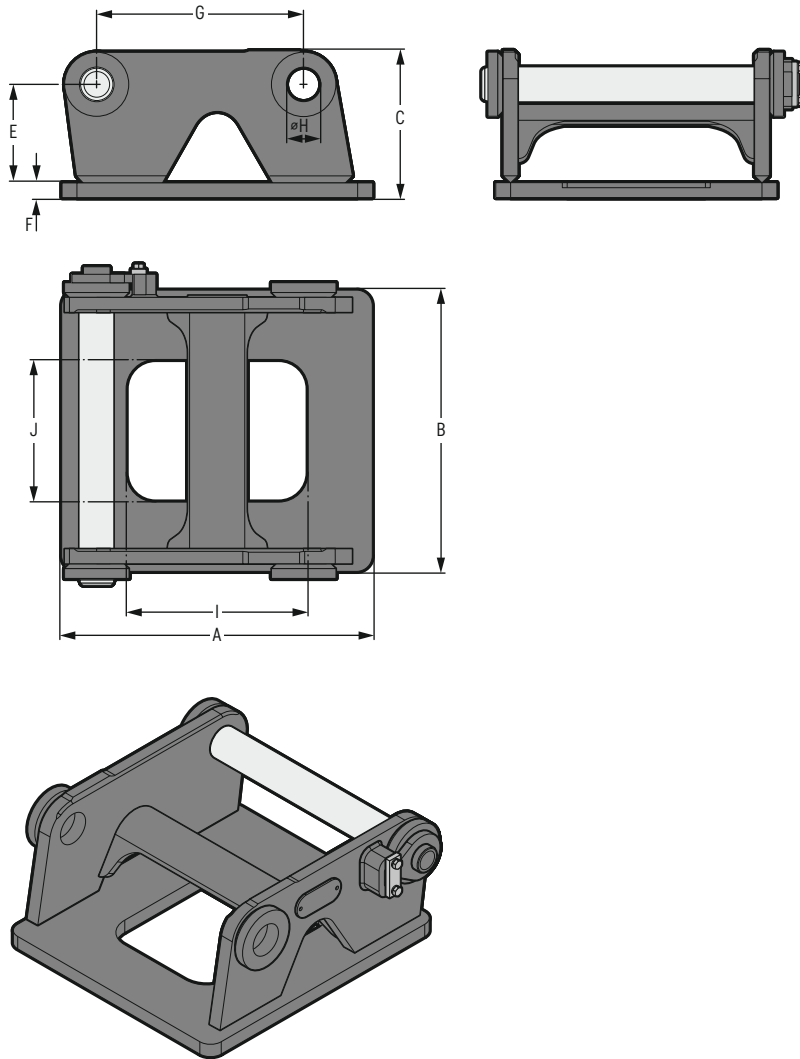
Gewichtsklasse	ca. 14–40 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

	A Länge	B Breite	C Gesamt- höhe	D Gesamt- länge	E Aufbau- höhe	F Platten- stärke	G Bolz- abstand	H Bolzen- durch- messer	I Öffnung Länge	J Öffnung Breite	Gewicht	Gewicht mit LIKUFIX 48-10
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
SWA 48	630	570	321	690	200	30	420	70	370	290	210	214
SWA 48 LIKUFIX XL	730	730	331	755	200	40	420	70	350	350	281	285
SWA 48 LIKUFIX XXL	900	760	331	900	200	40	420	70	370	290	338	342

¹⁾ auf Basis einer Standard-Adapterplatte mit Öffnung, mit hydraulischer Vollbelegung und mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48 LIKUFIX

Adapterplatte SWA 48



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact	A 914 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 924 Heavy Lift
Raupenbagger Compact	R 914 Compact – R 936 Compact
Raupenbagger	R 918 – R 938
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 40

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

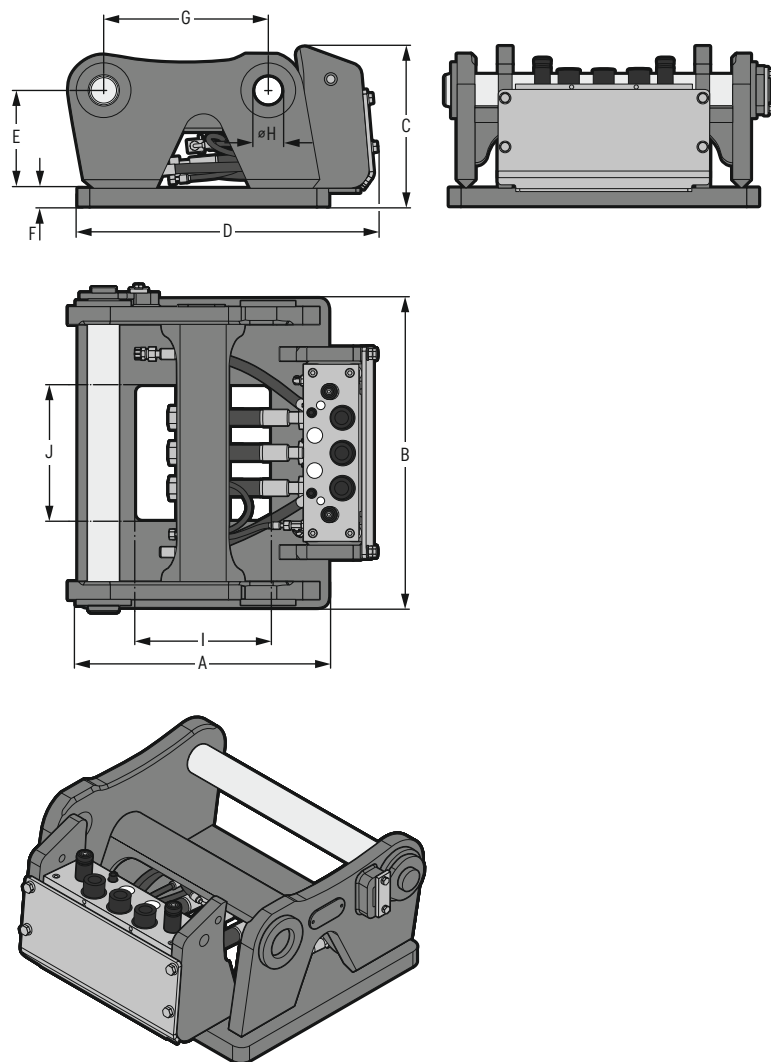
Gewichtsklasse	ca. 14–40 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

	A Länge	B Breite	C Gesamt- höhe	E Aufbau- höhe	F Platten- stärke	G Bolz- abstand	H Bolzen- durch- messer	I Öffnung Länge	J Öffnung Breite	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
SWA 48	630	570	298	200	30	420	70	370	290	153
SWA 48 XL	730	730	308	200	40	420	70	350	350	225
SWA 48 XXL	900	760	308	200	40	420	70	370	290	282

¹⁾ auf Basis einer Standard-Adapterplatte mit Öffnung mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48

Adapterplatte SWA 66 LIKUFIX



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Raupenbagger Compact	R 936 Compact
Raupenbagger	R 930 - R 945
Umschlagmaschine	LH 30 - LH 60

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

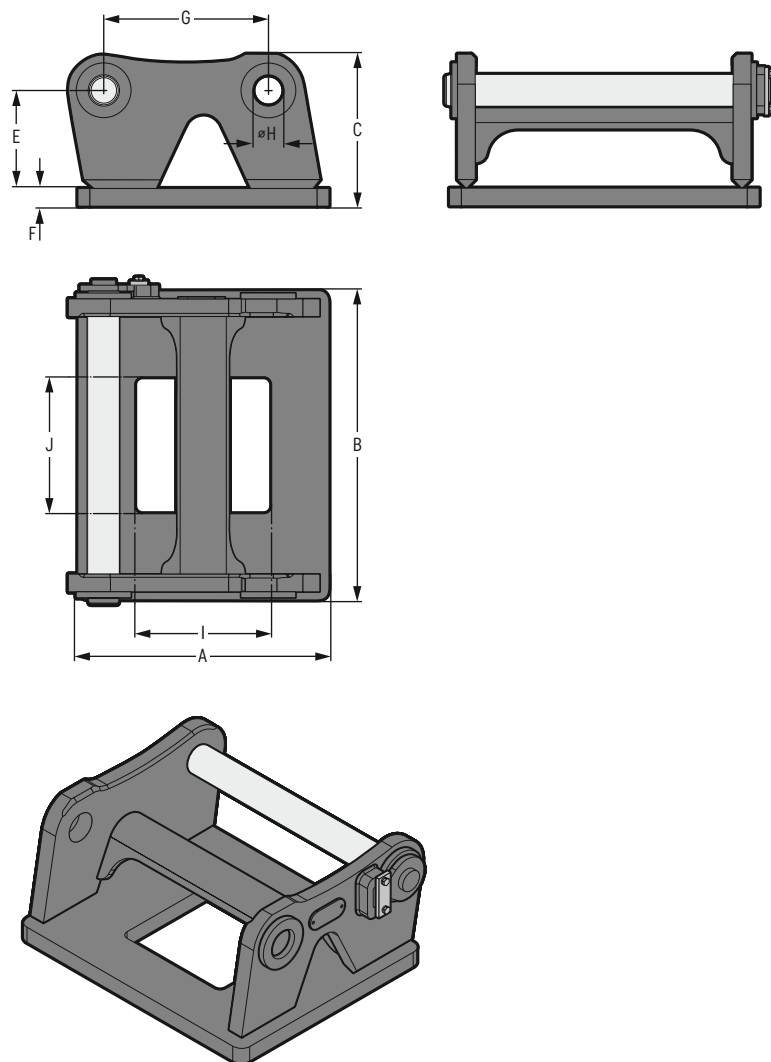
Gewichtsklasse	ca. 30-58 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

	A Länge	B Breite	C Gesamt- höhe	D Gesamt- länge	E Aufbau- höhe	F Platten- stärke	G Bolz- abstand	H Bolzen- durch- messer	I Öffnung Länge	J Öffnung Breite	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
SWA 66 LIKUFIX	640	790	406	764	250	45	420	80	350	350	419
SWA 66 LIKUFIX XL	800	790	406	824	250	45	420	80	350	350	461
SWA 66 LIKUFIX XXL	900	900	406	900	250	45	420	80	350	350	531

¹⁾ auf Basis einer Standard-Adapterplatte mit Öffnung, mit hydraulischer Vollbelegung und mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 66 LIKUFIX

Adapterplatte SWA 66



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Raupenbagger Compact	R 936 Compact
Raupenbagger	R 930 - R 945
Umschlagmaschine	LH 30 - LH 60

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

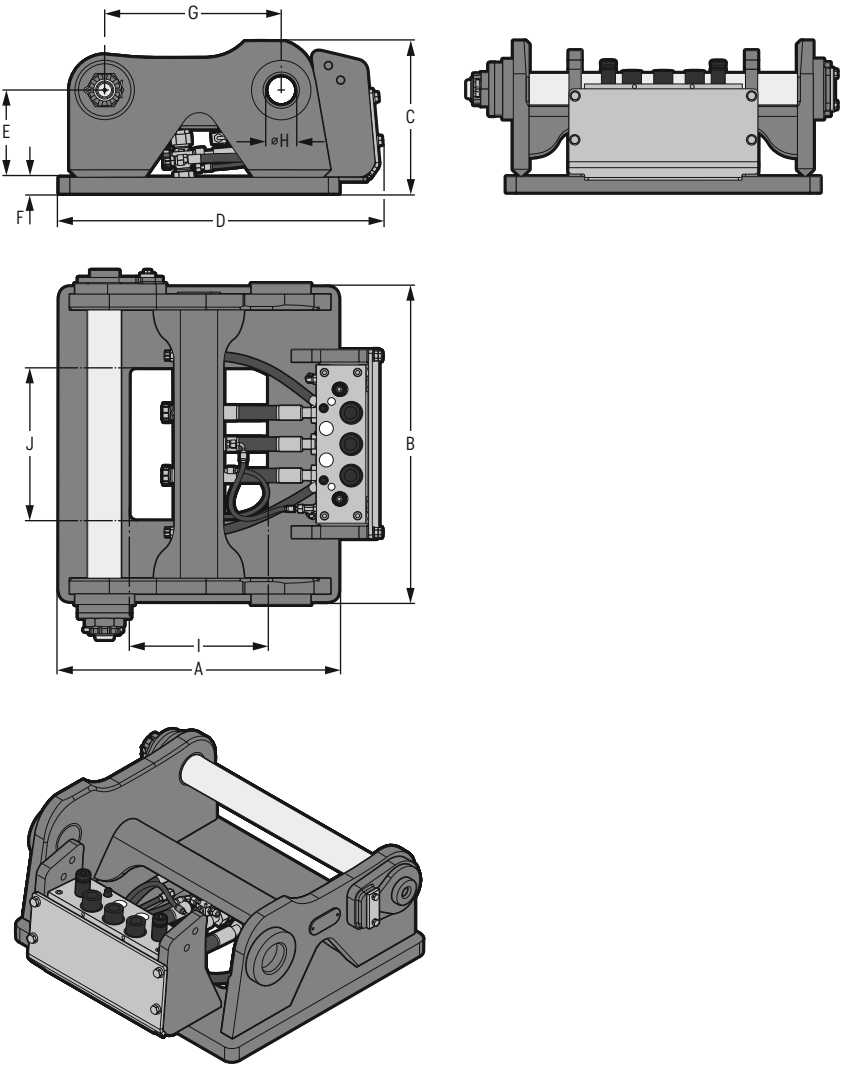
Gewichtsklasse	ca. 30-58 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

	A Länge	B Breite	C Gesamt- höhe	E Aufbau- höhe	F Platten- stärke	G Bolz- abstand	H Bolzen- durch- messer	I Öffnung Länge	J Öffnung Breite	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
SWA 66	640	790	387	250	45	420	80	350	350	299
SWA 66 XL	800	790	387	250	45	420	80	350	350	344
SWA 66 XXL	900	900	387	250	45	420	80	350	350	414

¹⁾ auf Basis einer Standard-Adapterplatte mit Öffnung mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 66

Adapterplatte SWA 77 LIKUFIX



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Raupenbagger	R 950 – R 960
Umschlagmaschine	LH 50 – LH 80

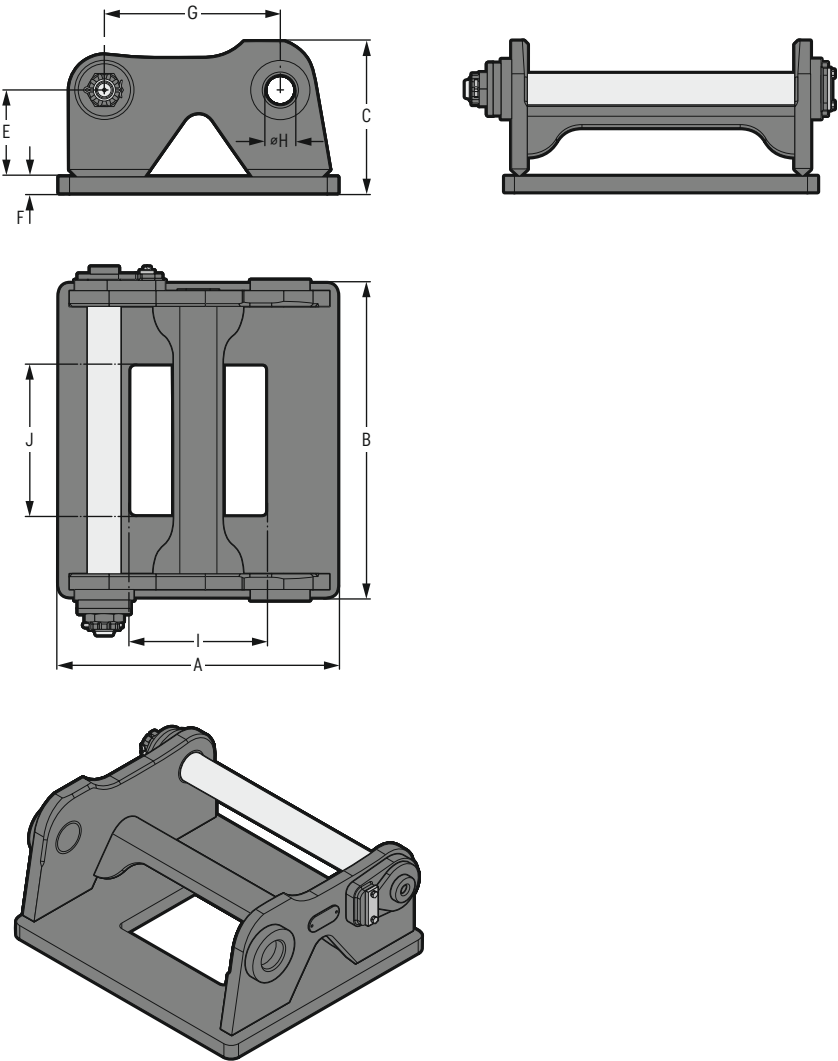
Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 38-70 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

	A Länge	B Breite	C Gesamt- höhe	D Gesamt- länge	E Aufbau- höhe	F Platten- stärke	G Bolzen- abstand	H Bolzen- durch- messer	I Öffnung Länge	J Öffnung Breite	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
SWA 77 LIKUFIX	800	900	433	924	250	45	505	90	400	440	549
SWA 77 LIKUFIX XL	900	900	433	953	250	45	505	90	440	440	572
SWA 77 LIKUFIX XXL	1.100	1.100	433	1.100	250	45	505	90	440	440	713

¹⁾ auf Basis einer Standard-Adapterplatte mit Öffnung, mit hydraulischer Vollbelegung und mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 77 LIKUFIX

Adapterplatte SWA 77



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Raupenbagger	R 950 – R 960
Umschlagmaschine	LH 50 – LH 80

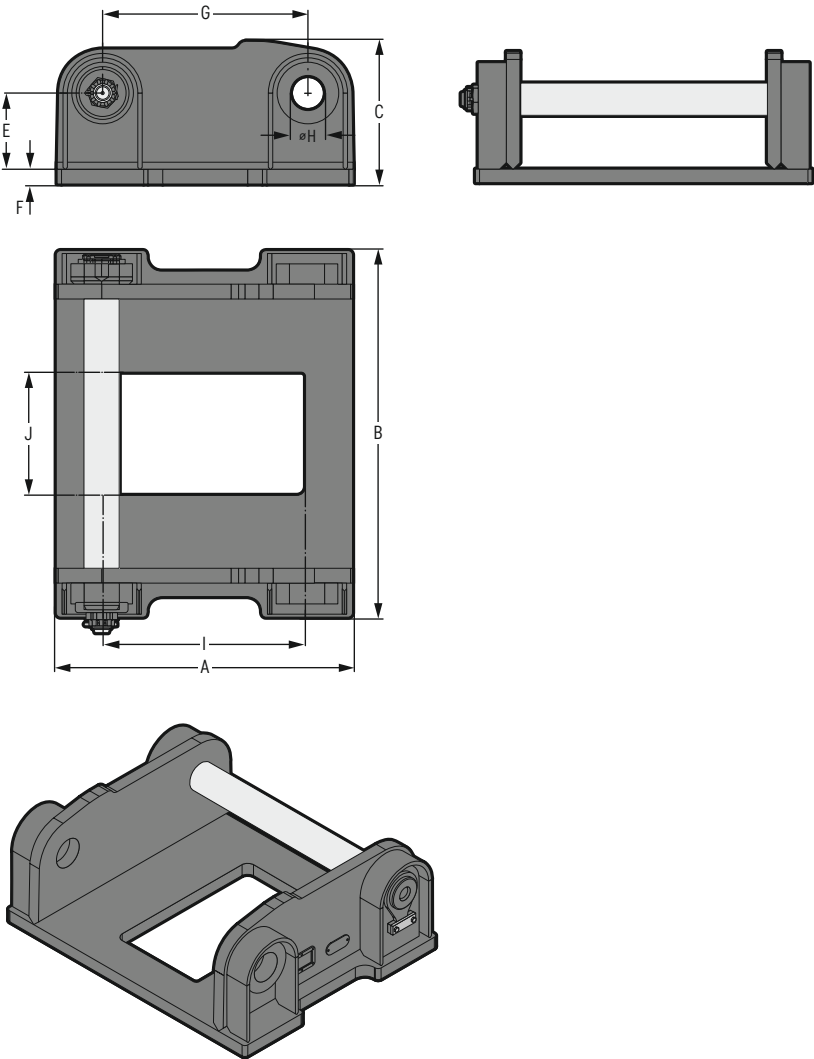
Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 38-70 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

	A Länge	B Breite	C Gesamt- höhe	E Aufbau- höhe	F Platten- stärke	G Bolz- abstand	H Bolzen- durch- messer	I Öffnung Länge	J Öffnung Breite	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
SWA 77	800	900	433	250	45	505	90	400	440	430
SWA 77 XL	900	900	433	250	45	505	90	440	440	455
SWA 77 XXL	1.100	1.100	433	250	45	505	90	440	440	641

¹⁾ auf Basis einer Standard-Adapterplatte mit Öffnung mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 77

Adapterplatte SWA 92



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
 Raupenbagger | R 972 – R 998 SME

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate
 Gewichtsklasse | ca. 70–98 t
 (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

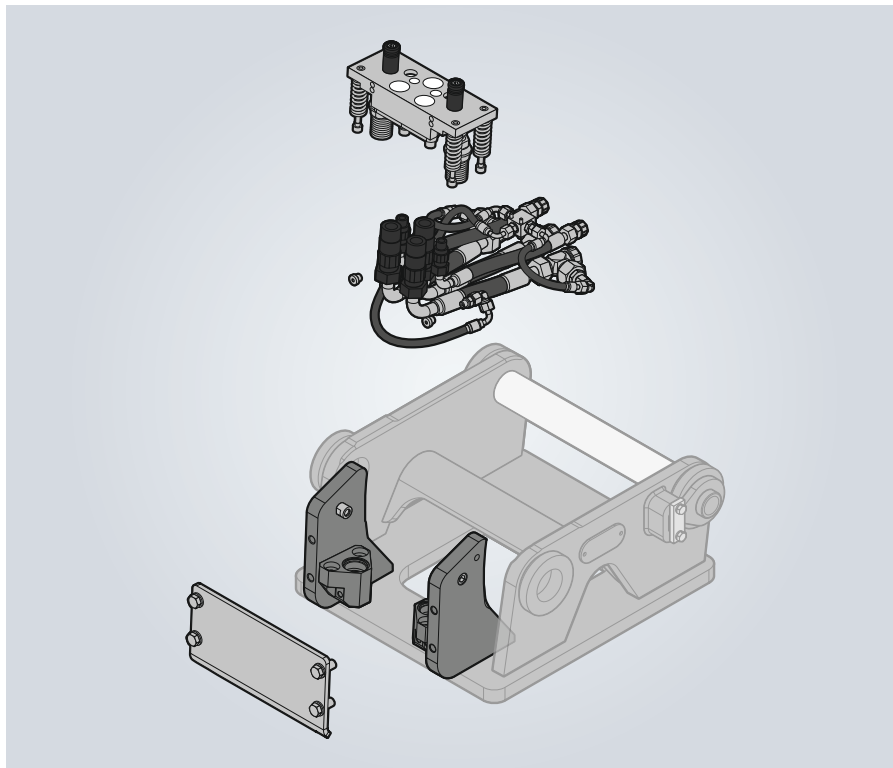
	A Länge	B Breite	C Gesamt- höhe	E Aufbau- höhe	F Platten- stärke	G Bolzen- abstand	H Bolzen- durch- messer	I Öffnung Länge	J Öffnung Breite	Gewicht
SWA 92	1.010 mm	1.250 mm	486 mm	260 mm	50 mm	700 mm	120 mm	690 mm	420 mm	909 kg

¹⁾ auf Basis einer Standard-Adapterplatte mit Öffnung mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 92

Nachrüstung LIKUFIX

für Adapterplatten

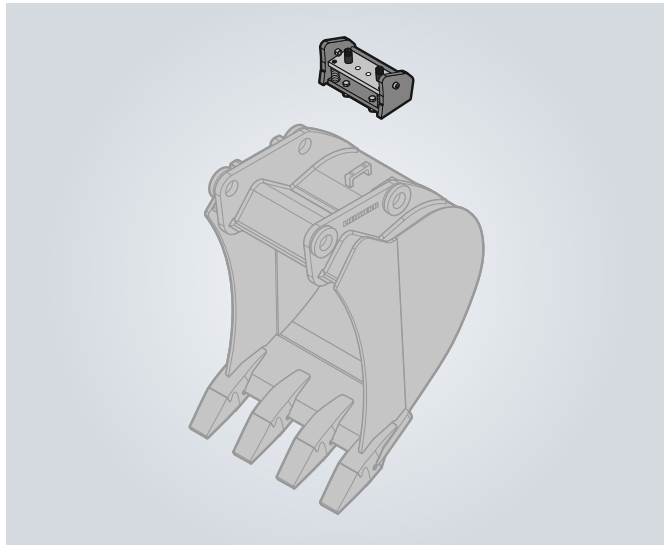
Adapterplatten können problemlos mit LIKUFIX sowie den passenden Hydraulikleitungen nachgerüstet werden. Je nach verwendetem Anbauwerkzeug stehen dafür speziell abgestimmte Bausätze zur Verfügung. Für die fachgerechte Positionierung der Einführungsbleche des LIKUFIX-Blocks ist eine Schweißvorrichtung erforderlich, die auf Wunsch ausgeliehen oder direkt über die Liebherr-Hydraulikbagger GmbH bezogen werden kann.



Nachrüstung LIKUFIX

für Tieflöffel und Grabenräumlöffel

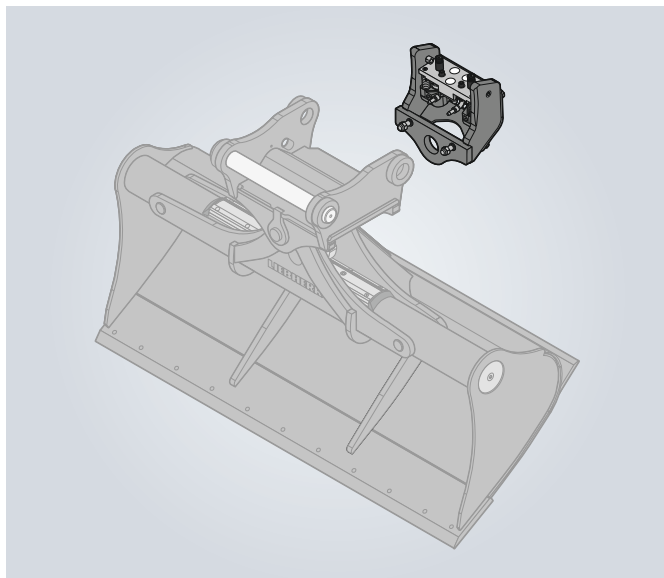
Tieflöffel und Grabenräumlöffel können problemlos mit LIKUFIX nachgerüstet werden. Die LIKUFIX-Nachrüstung lässt sich auf den Liebherr Tief- und Grabenräumlöffeln problemlos und einfach mittels Verschrauben montieren. Für die fachgerechte Montage an Löffeln weiterer Hersteller ist jedoch eine Schweißvorrichtung erforderlich, die auf Wunsch ausgeliehen oder direkt über die Liebherr-Hydraulikbagger GmbH bezogen werden kann.



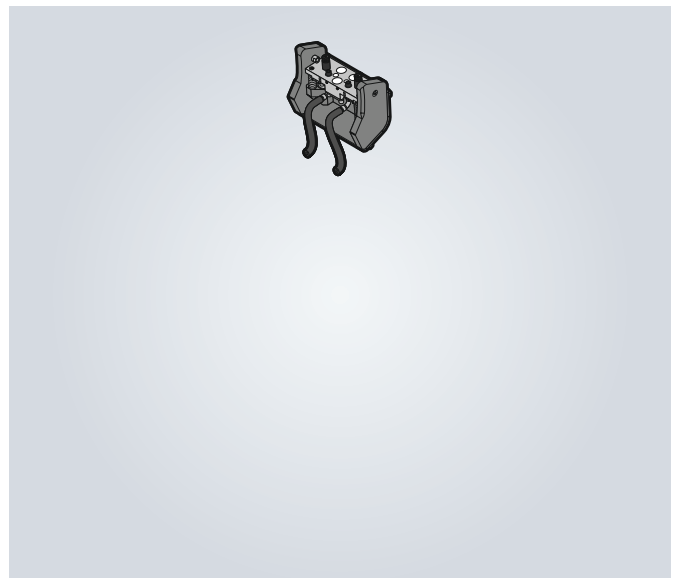
LIKUFIX-Nachrüstung für Liebherr-Tieflöffel



LIKUFIX-Nachrüstung für Tieflöffel weiterer Hersteller



LIKUFIX-Nachrüstung für Liebherr-Grabenräumlöffel



LIKUFIX-Nachrüstung für Grabenräumlöffel weiterer Hersteller

Ausstattung

Aufnahme

	Adapterplatte SWA 33 LIKUFIX	Adapterplatte SWA 33	Adapterplatte SWA 48 LIKUFIX	Adapterplatte SWA 48	Adapterplatte SWA 66 LIKUFIX	Adapterplatte SWA 66	Adapterplatte SWA 77 LIKUFIX	Adapterplatte SWA 77	Adapterplatte SWA 92	Nachrüstung LIKUFIX
SWA 33		•								
SWA 33 LIKUFIX	•									
SWA 33 LIKUFIX-9	+									
SWA 48				•						
SWA 48 LIKUFIX			•							
SWA 48 LIKUFIX-10			+							
SWA 66						•				
SWA 66 LIKUFIX					•					
SWA 77								•		
SWA 77 LIKUFIX							•			
SWA 92									•	

Ausstattungen / Optionen

Adapterplatte geschlossen	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Adapterplatte mit Öffnung	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Signalkontakte (5-polig)			+		+		+			+ ³⁾
Signalkontakte (14-polig)	+		+		+		+			+
Leistungskontakte			+ ²⁾		+		+			+ ²⁾
Bohrbild / Zwischenplatte / Zwischenblech	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Rücklaufentlastungsventil			+		+		+			+ ³⁾
Ohne Hydraulikanlage (Blindplatte)	+		+		+		+			+
Mitteldruck und Greifer drehen (DE)	+		+		+		+			+
Hochdruckkreis und Greifer öffnen / schließen (AB)	+		+		+		+			+
Hochdruckkreis und Rücklaufleitungen (ABC), Arbeitsrichtung 1	+		+		+		+			+
Hochdruckkreis und Rücklaufleitungen (ABC), Arbeitsrichtung 2	+		+		+		+			+
Mittel- und Hochdruckkreis (ABDE)	+		+		+		+			+
Mittel-, Hochdruckkreis und Rücklaufleitungen (ABCDE), Arbeitsrichtung 1	+		+		+		+			+
Mittel-, Hochdruckkreis und Rücklaufleitungen (ABCDE), Arbeitsrichtung 2	+		+		+		+			+
Mittel-, Hochdruckkreis I und II, Rücklauf- und Leckölleitungen (ACDEFGH)	+ ¹⁾		+ ¹⁾		+		+			+
Mittel-, Hochdruckkreis I und II, Rücklauf- und Leckölleitungen (ABCDEF6H)	+ ¹⁾		+ ¹⁾		+		+			+

¹⁾ ausschließlich bei LIKUFIX 33-9 und LIKUFIX 48-10

²⁾ ausgenommen LIKUFIX 33, LIKUFIX 33-9 und LIKUFIX 48-10

³⁾ ausgenommen LIKUFIX 33 und LIKUFIX 33-9

• = Standard, + = Option

Notizen

[illegible]

Löffel

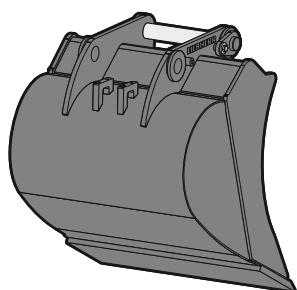
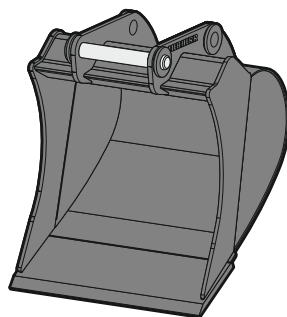
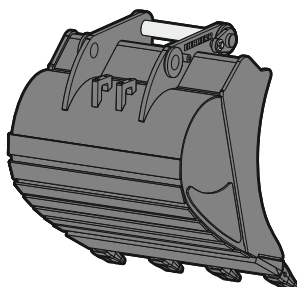
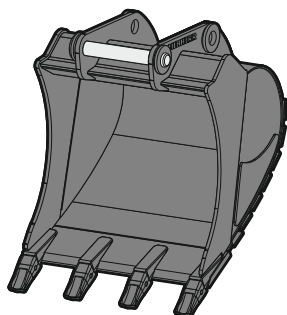
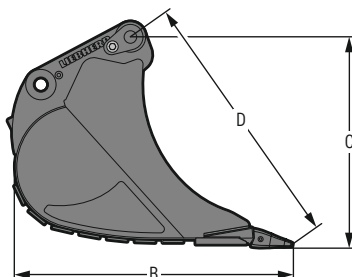
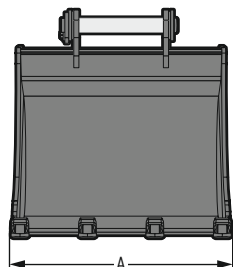
Tieflöffel	0,15-6,80 m ³
2in1-Löffel	0,15-2,00 m ³
Universallöffel	0,40-1,00 m ³
Grabenräumlöffel	0,17-2,90 m ³
Planierlöffel	0,40-0,90 m ³
Schwenklöffel	0,40-2,00 m ³

LIEBHERR

Anbauwerkzeuge



Tieflöffel TL 01



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact

| A 909 Compact – A 912 Compact

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 10–12 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

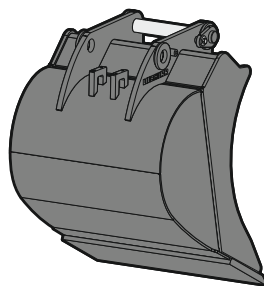
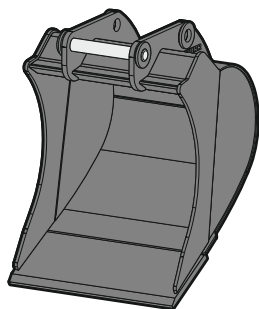
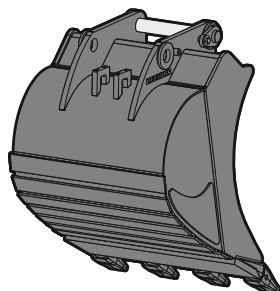
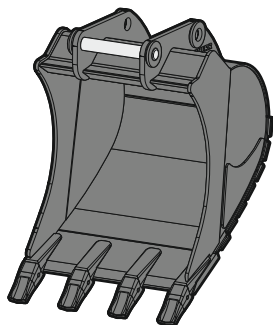
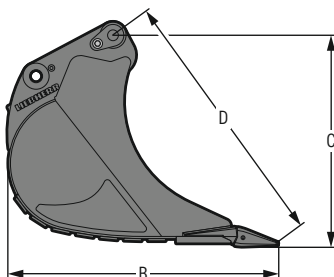
Schnittbreite	mm	300 ²⁾	400 ²⁾	450	550	650	750	850	950
Inhalt	m ³	0,15 ³⁾	0,20 ³⁾	0,17	0,22	0,27	0,33	0,38	0,44
Gewicht	kg	160	185	165	195	210	230	245	260
Zähne		2	3	3	3	4	4	4	4
A Gesamtbreite	mm	300	400	460	560	660	760	860	960
B Tiefe mit Zahn	mm	1.215	1.215	1.095	1.095	1.095	1.095	1.095	1.095
B Tiefe mit Schneide	mm	1.133	1.133	1.013	1.013	1.013	1.013	1.013	1.013
C Höhe mit Zahn	mm	974	974	830	830	830	830	830	830
C Höhe mit Schneide	mm	957	957	818	818	818	818	818	818
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Zahn	mm	1.272	1.272	1.037	1.037	1.037	1.037	1.037	1.037
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Schneide	mm	1.218	1.218	991	991	991	991	991	991

¹⁾ auf Basis eines Standard-Tieflöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33 und Zähnen UNI-25-2C

²⁾ eingeschränkte Grabtiefe bei Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33

³⁾ reduzierter Inhalt bei Direktanbau

Tieflöffel TL 02



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact	A 913 Compact - A 916 Compact
Mobilbagger	A 914
Raupenbagger Compact	R 914 Compact

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 13-15 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	300 ^{2) 3)}	400 ^{2) 3)}	500 ³⁾	550	650	850	1.050	1.250
Inhalt	m ³	0,17 ⁴⁾	0,24 ⁴⁾	0,32 ⁴⁾	0,29	0,36	0,50	0,65	0,80
Gewicht	kg	225	245	250	260	285	335	380	430
Zähne		2	2	3	3	3	4	4	5
A Gesamtbreite	mm	300	400	510	560	660	860	1.060	1.260
B Tiefe mit Zahn	mm	1.383	1.383	1.235	1.235	1.235	1.235	1.235	1.235
B Tiefe mit Schneide	mm	1.269	1.269	1.119	1.119	1.119	1.119	1.119	1.119
C Höhe mit Zahn	mm	1.030	1.030	969	969	969	969	969	969
C Höhe mit Schneide	mm	1.016	1.016	954	954	954	954	954	954
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Zahn	mm	1.356	1.356	1.217	1.217	1.217	1.217	1.217	1.217
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Schneide	mm	1.285	1.285	1.149	1.149	1.149	1.149	1.149	1.149

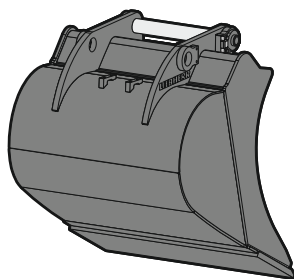
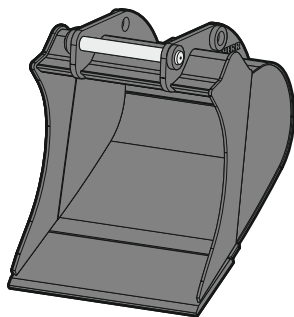
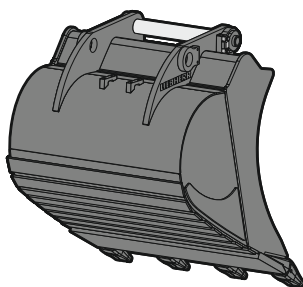
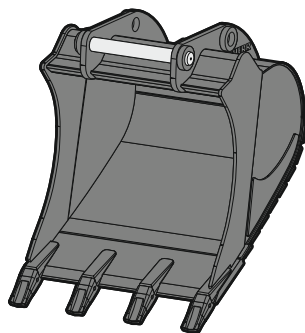
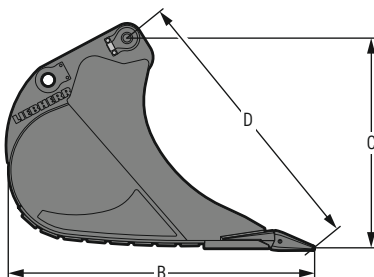
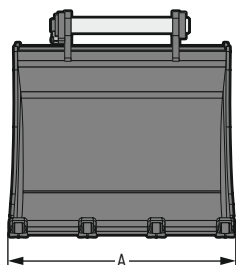
¹⁾ auf Basis eines Standard-Tieflöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33 und Zähnen UNI-35-3C

²⁾ eingeschränkte Grabbtiefe bei Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33

³⁾ eingeschränkte Grabbtiefe bei Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48

⁴⁾ reduzierter Inhalt bei Direktanbau

Tieflöffel TL 03



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact	A 918 Compact
Mobilbagger	A 916 - A 918
Raupenbagger Compact	R 920 Compact
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 16-19t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	300 ^{2) 3)}	400 ^{2) 3)}	500 ³⁾	650	750	850	1.050	1.250
Inhalt	m ³	0,17 ⁴⁾	0,24 ⁴⁾	0,32	0,42	0,50	0,60	0,80	0,95
Gewicht	kg	270	290	295	375	395	435	510	555
Zähne		2	2	3	3	3	4	4	5
A Gesamtbreite	mm	300	400	510	660	760	860	1.060	1.260
B Tiefe mit Zahn	mm	1.383	1.383	1.433	1.433	1.433	1.433	1.433	1.433
B Tiefe mit Schneide	mm	1.269	1.269	1.319	1.319	1.319	1.319	1.319	1.319
C Höhe mit Zahn	mm	1.030	1.030	996	996	996	996	996	996
C Höhe mit Schneide	mm	1.016	1.016	983	983	983	983	983	983
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Zahn	mm	1.356	1.356	1.321	1.321	1.321	1.321	1.321	1.321
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Schneide	mm	1.285	1.285	1.245	1.245	1.245	1.245	1.245	1.245

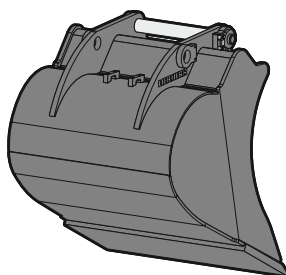
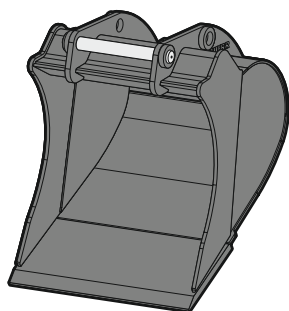
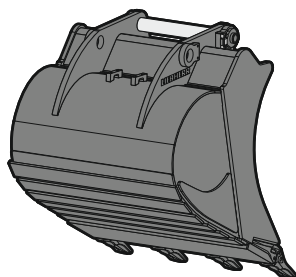
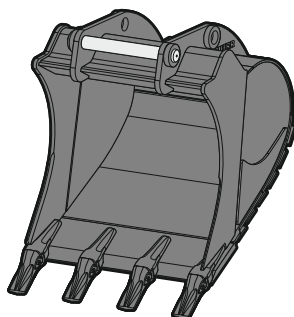
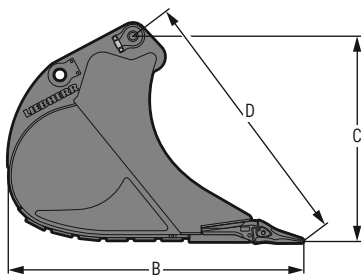
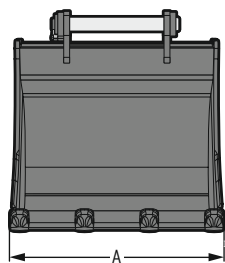
¹⁾ auf Basis eines Standard-Tieflöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48 und Zähnen UNI-35-3C

²⁾ eingeschränkte Grabbtiefe bei Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33

³⁾ eingeschränkte Grabbtiefe bei Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48

⁴⁾ reduzierter Inhalt bei Direktanbau

Tieflöffel TL 04-01



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger	A 920
Raupenbagger Compact	R 926 Compact
Raupenbagger	R 918 - R 922

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

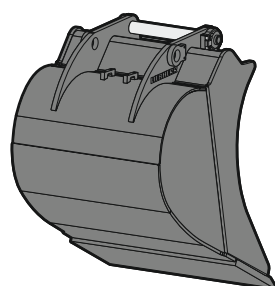
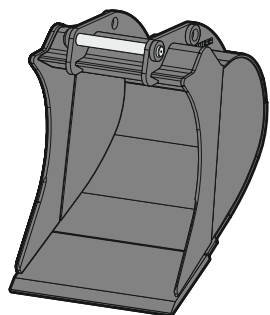
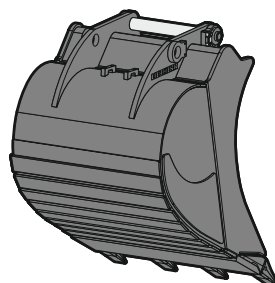
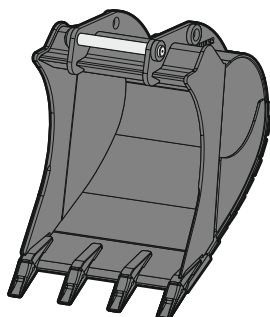
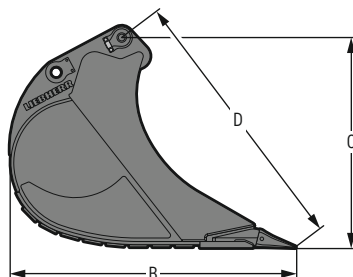
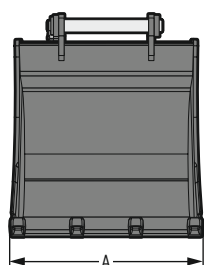
Gewichtsklasse	ca. 18-21t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	650	850	1.050	1.250	1.400
Inhalt	m ³	0,55	0,60	0,80	1,00	1,15
Gewicht	kg	520	560	640	740	795
Zähne		3	3	4	5	5
A Gesamtbreite	mm	680	880	1.080	1.280	1.430
B Tiefe mit Zahn	mm	1.493	1.493	1.493	1.493	1.493
B Tiefe mit Schneide	mm	1.446	1.446	1.446	1.446	1.446
C Höhe mit Zahn	mm	1.049	1.049	1.049	1.049	1.049
C Höhe mit Schneide	mm	1.146	1.146	1.146	1.146	1.146
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Zahn	mm	1.354	1.354	1.354	1.354	1.354
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Schneide	mm	1.407	1.407	1.407	1.407	1.407

¹⁾ auf Basis eines Standard-Tieflöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48 und Zähnen Z 35 C

Tieflöffel TL 04-02



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger	A 924 - A 924 Heavy Lift
Raupenbagger Compact	R 936 Compact
Raupenbagger	R 922 - R 928

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

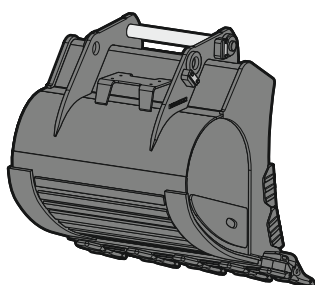
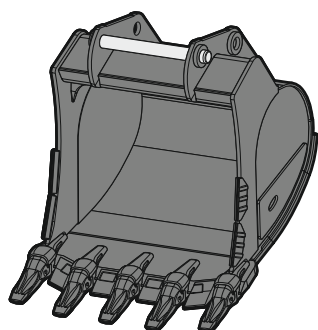
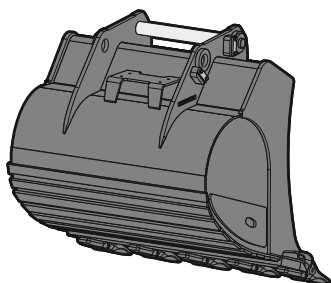
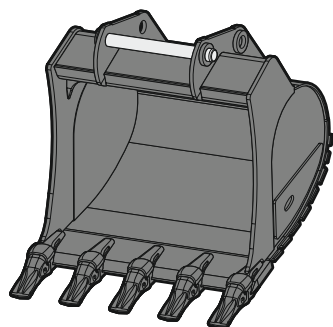
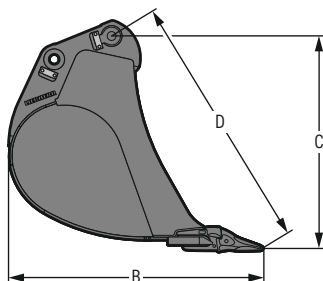
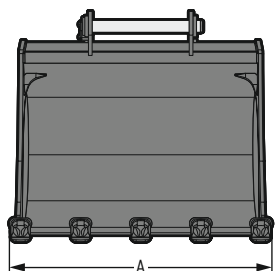
Gewichtsklasse	ca. 19-28 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	650	850	1.050	1.250	1.400	1.500	1.600	1.700	1.800
Inhalt	m ³	0,55	0,75	0,95	1,15	1,35	1,45	1,55	1,85	2,00
Gewicht	kg	545	630	720	815	875	890	945	1.090	1.133
Zähne		3	3	4	5	5	5	5	6	6
A Gesamtbreite	mm	680	880	1.080	1.280	1.430	1.530	1.630	1.730	1.830
B Tiefe mit Zahn	mm	1.614	1.614	1.614	1.614	1.614	1.614	1.614	1.614	1.614
B Tiefe mit Schneide	mm	1.573	1.573	1.573	1.573	1.573	1.573	1.573	1.573	1.573
C Höhe mit Zahn	mm	1.193	1.193	1.193	1.193	1.193	1.193	1.193	1.193	1.193
C Höhe mit Schneide	mm	1.197	1.197	1.197	1.197	1.197	1.197	1.197	1.197	1.197
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Zahn	mm	1.543	1.543	1.543	1.543	1.543	1.543	1.543	1.543	1.543
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Schneide	mm	1.525	1.525	1.525	1.525	1.525	1.525	1.525	1.525	1.525

¹⁾ auf Basis eines Standard-Tieflöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48 und Zähnen Z 40 C

Tieflöffel TL 05



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Raupenbagger Compact	R 936 Compact
Raupenbagger	R 930

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 28-35 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

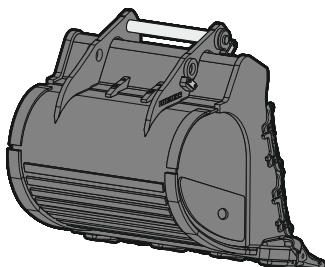
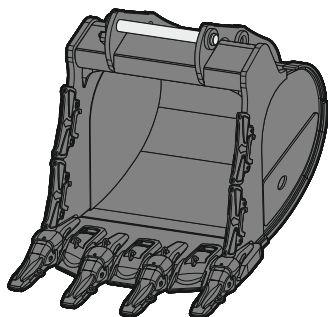
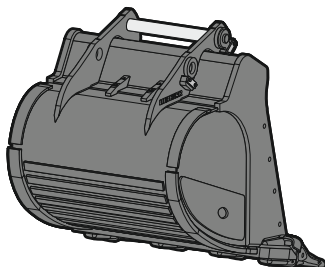
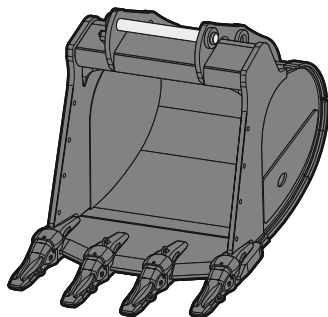
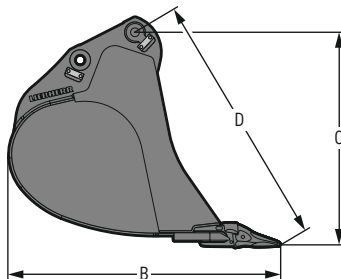
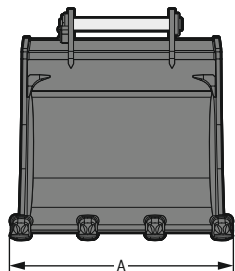
Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	800 ²⁾	1.050	1.250	1.400	1.550	1.650	1.750
Inhalt	m ³	0,70	1,00	1,25	1,45	1,60	1,75	2,15
Gewicht	kg	810	870	990	1.050	1.130	1.180	1.270
Zähne		3	4	5	5	5	5	5
A Gesamtbreite	mm	800	1.050	1.250	1.400	1.550	1.650	1.770
B Tiefe mit Zahn	mm	1.746	1.659	1.659	1.659	1.659	1.659	1.710
C Höhe mit Zahn	mm	1.306	1.330	1.330	1.330	1.330	1.330	1.440
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Zahn	mm	1.626	1.647	1.647	1.647	1.647	1.647	1.766

¹⁾ auf Basis eines Standard-Tieflöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 66 und Zähnen Z 50 C

²⁾ nur für Schnellwechsler-Aufnahme SWA 66

Tieflöffel TL 06



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Raupenbagger

| R 934 – R 945

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 35–45 t

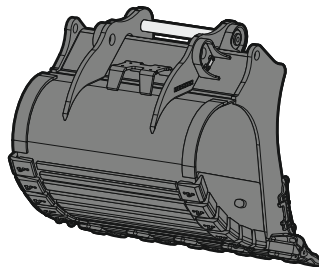
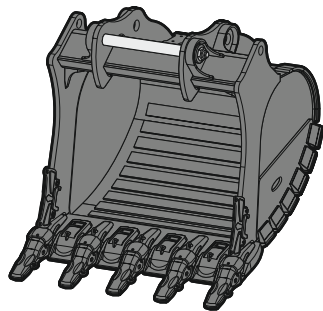
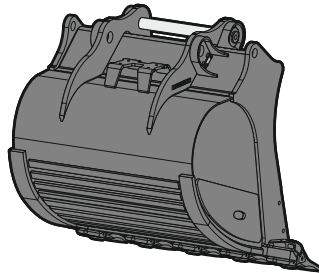
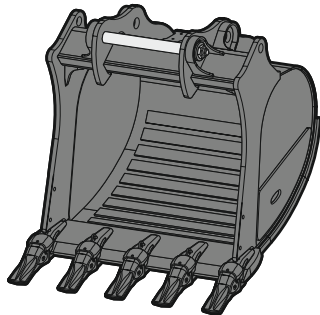
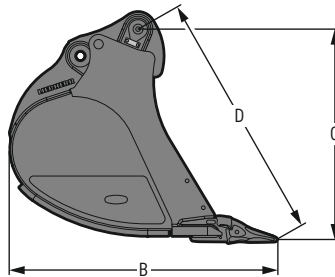
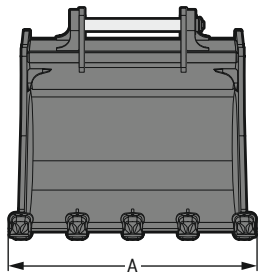
Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	1.050 ²⁾	1.200	1.350	1.500	1.600	1.600	1.650	1.800	1.800	1.850
Inhalt	m ³	1,00	1,25	1,50	1,75	1,90	2,15	2,00	2,50	2,75	3,00
Gewicht	kg	1.125	1.270	1.355	1.440	1.640	1.700	1.600	1.830	1.880	1.940
Zähne		4	4	4	4	5	5	5	5	5	6
A Gesamtbreite	mm	1.064	1.206	1.364	1.514	1.626	1.626	1.664	1.816	1.816	1.853
B Tiefe mit Zahn	mm	1.852	1.852	1.852	1.852	1.852	1.903	1.852	1.903	1.993	1.993
C Höhe mit Zahn	mm	1.453	1.453	1.453	1.453	1.453	1.559	1.453	1.559	1.652	1.652
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Zahn	mm	1.759	1.759	1.759	1.759	1.759	1.874	1.759	1.874	1.974	1.974

¹⁾ auf Basis eines Standard-Tieflöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 66 und Zähnen Z 50 C

²⁾ nur für Schnellwechsler-Aufnahme SWA 66

Tieflöffel TL 07



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Raupenbagger

| R 956 – R 960 SME

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

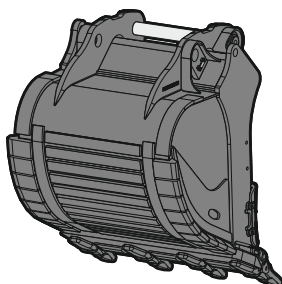
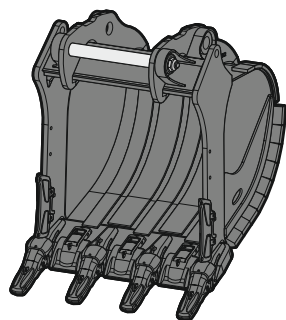
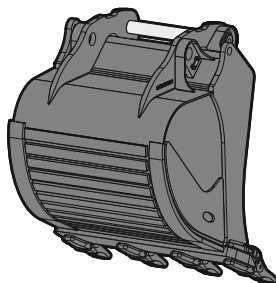
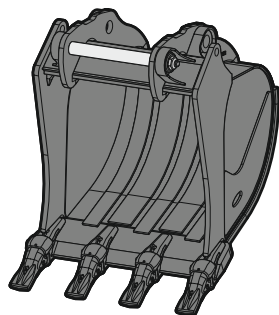
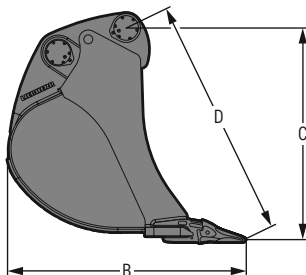
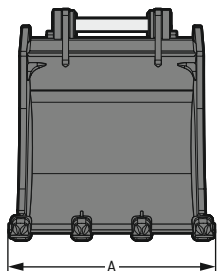
| ca. 50–60 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	1.350	1.550	1.750	1.950	1.950	2.100
Inhalt	m ³	1,65	2,00	2,35	2,70	3,00	3,30
Gewicht	kg	2.200	2.360	2.510	2.770	2.840	2.940
Zähne		3	4	4	5	5	5
A Gesamtbreite	mm	1.360	1.560	1.762	1.954	1.954	2.110
B Tiefe mit Zahn	mm	2.033	2.034	2.034	2.034	2.104	2.130
C Höhe mit Zahn	mm	1.601	1.618	1.618	1.618	1.693	1.684
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Zahn	mm	1.959	1.979	1.979	1.979	2.094	2.059

¹⁾ auf Basis eines Standard-Tieflöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 77 und Zähnen Z 70 C

Tieflöffel TL 08



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Raupenbagger

| R 972 - R 978 SME

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

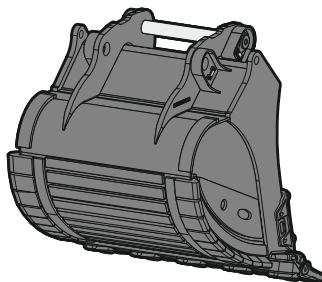
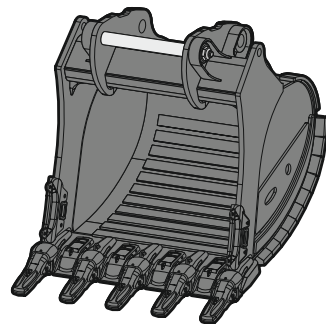
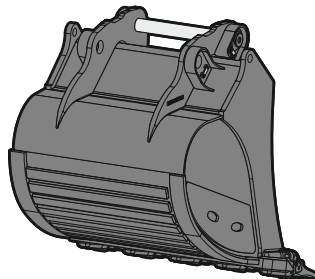
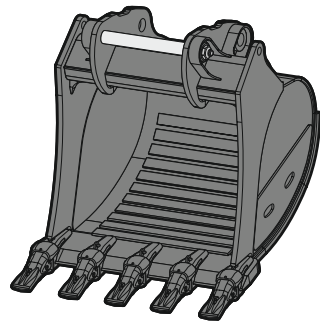
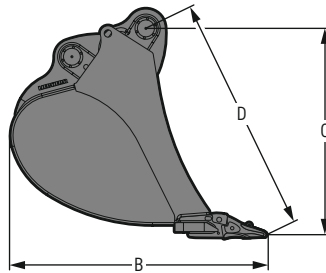
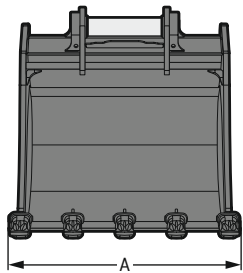
| ca. 60-80 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	1.400	1.700	1.950	2.150	1.950	2.150	2.250	2.450
Inhalt	m ³	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50
Gewicht	kg	2.465	2.820	3.100	3.320	3.560	3.780	3.935	4.190
Zähne		3	4	5	5	5	5	5	6
A Gesamtbreite	mm	1.403	1.703	1.943	2.143	1.943	2.143	2.283	2.458
B Tiefe mit Zahn	mm	1.963	1.963	1.963	1.963	2.284	2.284	2.284	2.284
C Höhe mit Zahn	mm	1.762	1.762	1.762	1.762	1.952	1.952	1.952	1.952
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Zahn	mm	2.020	2.020	2.020	2.020	2.242	2.242	2.242	2.242

¹⁾ auf Basis eines Standard-Tieflöffels mit Direktanbau, gerader Schneide und Zähnen Z 70 C

Tieflöffel TL 09



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Raupenbagger

| R 992 – R 998 SME

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 80-100t

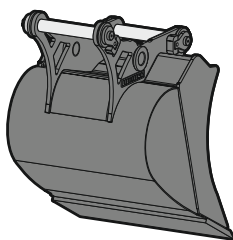
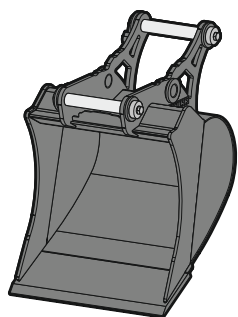
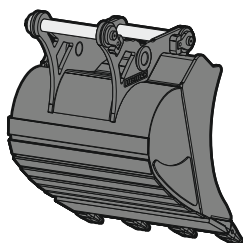
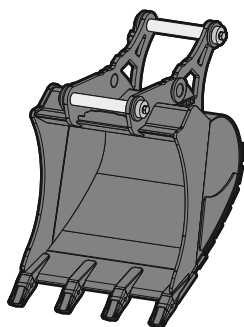
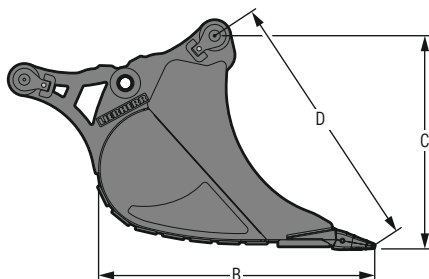
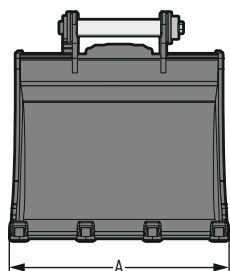
Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	1.450	1.800	2.000	2.200	2.200	2.300	2.300	2.350 ²⁾	2.500 ²⁾
Inhalt	m ³	2,60	3,60	4,10	4,50	5,20	5,60	6,20	6,20	6,80
Gewicht	kg	3.750	4.350	4.700	5.100	5.300	5.550	5.800	6.320	6.600
Zähne		3	4	4	5	5	5	5	5	5
A Gesamtbreite	mm	1.440	1.740	1.980	2.180	2.180	2.320	2.320	2.351	2.516
B Tiefe mit Zahn	mm	2.443	2.443	2.443	2.443	2.580	2.580	2.694	2.827	2.827
C Höhe mit Zahn	mm	1.994	1.994	1.994	1.994	2.083	2.083	2.177	2.192	2.192
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Zahn	mm	2.320	2.320	2.320	2.320	2.413	2.413	2.512	2.594	2.594

¹⁾ auf Basis eines Standard-Tieflöffels mit Direktanbau, gerader Schneide, HD und Zähne Z 90 C

²⁾ auf Basis eines Standard-Tieflöffels mit Direktanbau, gerader Schneide, HD und Zähne Z 100 C

2in1-Löffel HTL 01



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact

| A 909 Compact – A 912 Compact

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 10–12 t

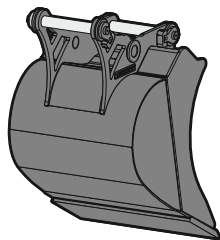
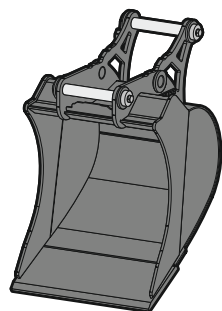
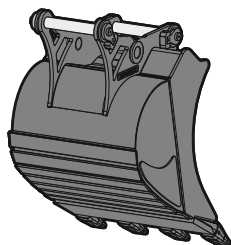
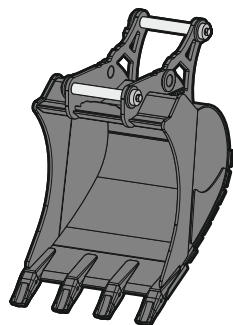
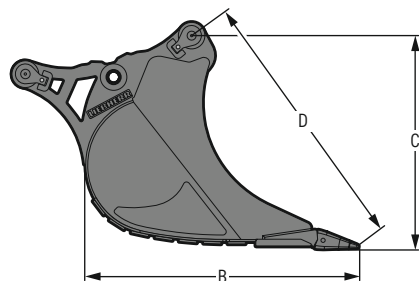
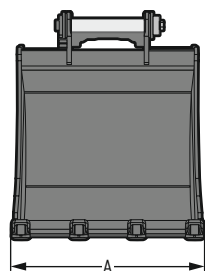
Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	300 ²⁾	400 ²⁾	450	550	650	850	950
Inhalt	m ³	0,15	0,20	0,17	0,22	0,27	0,38	0,44
Gewicht	kg	221	234	210	237	252	288	303
Zähne		2	3	3	3	4	4	4
A Gesamtbreite	mm	300	400	460	560	660	860	960
B Tiefe mit Zahn	mm	1.211	1.211	1.090	1.090	1.090	1.090	1.090
B Tiefe mit Schneide	mm	1.133	1.133	1.013	1.013	1.013	1.013	1.013
C Höhe mit Zahn	mm	965	965	844	844	844	844	844
C Höhe mit Schneide	mm	948	948	832	832	832	832	832
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Zahn	mm	1.252	1.252	1.043	1.043	1.043	1.043	1.043
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Schneide	mm	1.201	1.201	999	999	999	999	999

¹⁾ auf Basis eines Standard-2in1-Löffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33 und Zähnen UNI-25-2C

²⁾ eingeschränkte Grabbtiefe bei Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33

2in1-Löffel HTL 02



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact	A 913 Compact - A 916 Compact
Mobilbagger	A 914
Raupenbagger Compact	R 914 Compact

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 13-15 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

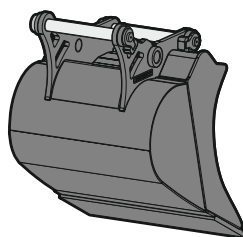
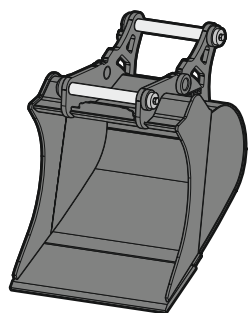
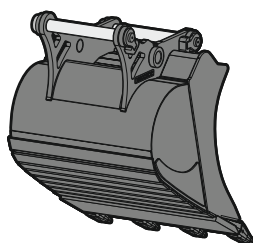
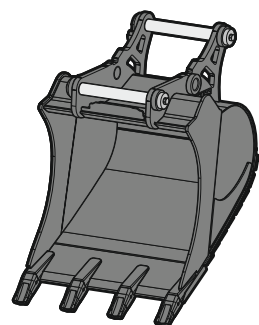
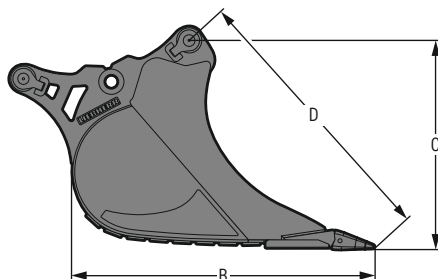
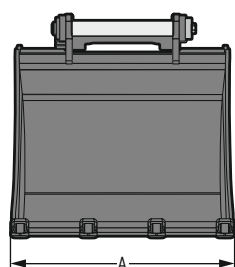
Schnittbreite	mm	300 ²⁾	400 ²⁾	500 ³⁾	650	850	1.050	1.250
Inhalt	m ³	0,17	0,24	0,32	0,36	0,50	0,65	0,80
Gewicht	kg	284	291	287	321	371	416	465
Zähne		2	2	3	3	4	4	5
A Gesamtbreite	mm	300	400	510	660	860	1.060	1.260
B Tiefe mit Zahn	mm	1.383	1.383	1.234	1.234	1.234	1.234	1.234
B Tiefe mit Schneide	mm	1.269	1.269	1.119	1.119	1.119	1.119	1.119
C Höhe mit Zahn	mm	1.016	1.016	967	967	967	967	967
C Höhe mit Schneide	mm	1.003	1.003	954	954	954	954	954
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Zahn	mm	1.342	1.342	1.215	1.215	1.215	1.215	1.215
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Schneide	mm	1.270	1.270	1.149	1.149	1.149	1.149	1.149

¹⁾ auf Basis eines Standard-2in1-Löffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33 und Zähnen UNI-35-3C

²⁾ eingeschränkte Grabbtiefe bei Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33

³⁾ eingeschränkte Grabbtiefe bei Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48

2in1-Löffel HTL 03



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact	A 918 Compact
Mobilbagger	A 916 - A 918
Raupenbagger Compact	R 920 Compact
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 16-19t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

Schnittbreite	mm	300 ^{1) 3)}	400 ^{1) 3)}	500 ^{2) 4)}	650 ²⁾	850 ²⁾	1.050 ²⁾	1.250 ²⁾
Inhalt	m ³	0,17	0,24	0,32	0,42	0,60	0,80	0,95
Gewicht	kg	280	290	413	450	510	584	628
Zähne		2	2	3	3	4	4	5
A Gesamtbreite	mm	300	400	510	660	860	1.080	1.280
B Tiefe mit Zahn	mm	1.383	1.383	1.434	1.434	1.434	1.434	1.434
B Tiefe mit Schneide	mm	1.269	1.269	1.319	1.319	1.319	1.319	1.319
C Höhe mit Zahn	mm	1.016	1.016	996	996	996	996	996
C Höhe mit Schneide	mm	1.003	1.003	982	982	982	982	982
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Zahn	mm	1.342	1.342	1.317	1.317	1.317	1.317	1.317
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Schneide	mm	1.270	1.270	1.245	1.245	1.245	1.245	1.245

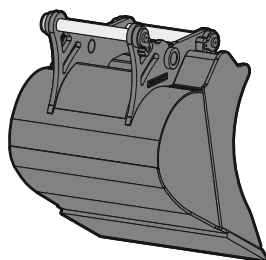
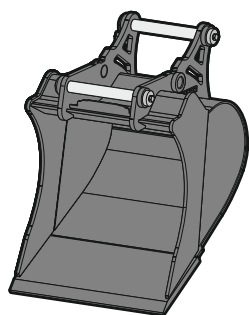
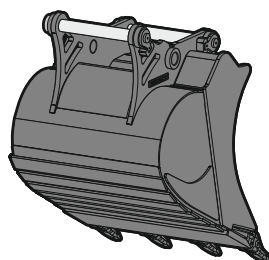
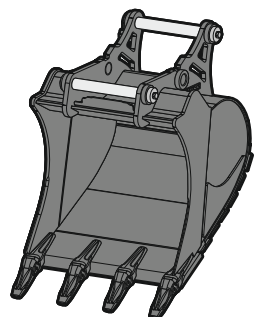
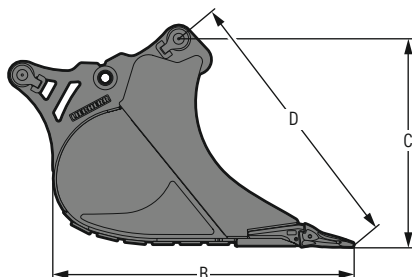
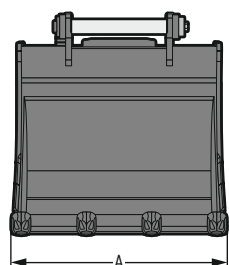
¹⁾ auf Basis eines Standard-2in1-Löffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33 und Zähnen UNI-35-3C

²⁾ auf Basis eines Standard-2in1-Löffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48 und Zähnen UNI-35-3C

³⁾ eingeschränkte Grabtiefe bei Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33

⁴⁾ eingeschränkte Grabtiefe bei Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48

2in1-Löffel HTL 04-01



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger	A 920
Raupenbagger Compact	R 926 Compact
Raupenbagger	R 918 - R 922

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

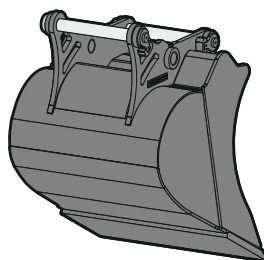
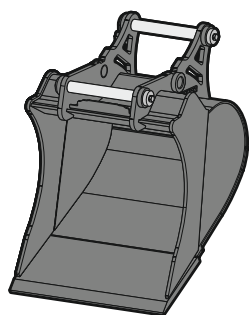
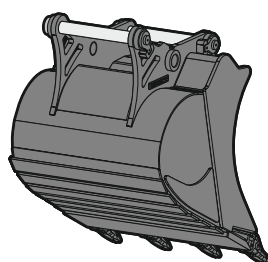
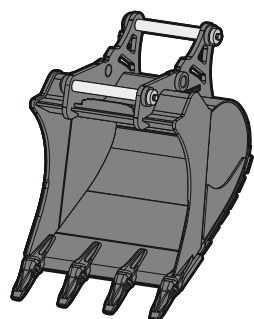
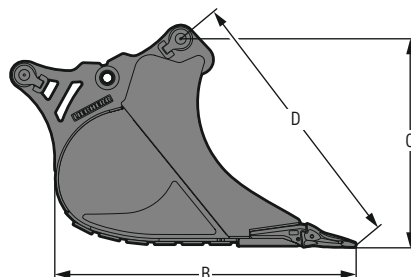
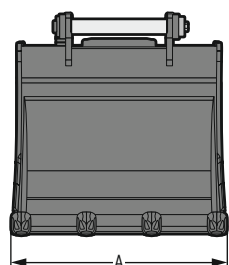
Gewichtsklasse	ca. 18-21t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	650	850	1.050	1.250	1.400
Inhalt	m ³	0,55	0,60	0,80	1,00	1,15
Gewicht	kg	604	627	707	807	879
Zähne		3	3	4	5	5
A Gesamtbreite	mm	680	880	1.080	1.280	1.430
B Tiefe mit Zahn	mm	1.509	1.509	1.509	1.509	1.509
B Tiefe mit Schneide	mm	1.418	1.418	1.418	1.418	1.418
C Höhe mit Zahn	mm	1.053	1.053	1.053	1.053	1.053
C Höhe mit Schneide	mm	1.049	1.049	1.049	1.049	1.049
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Zahn	mm	1.369	1.369	1.369	1.369	1.369
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Schneide	mm	1.313	1.313	1.313	1.313	1.313

¹⁾ auf Basis eines Standard-2in1-Löffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48 und Zähnen Z 35 C

2in1-Löffel HTL 04-02



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger	A 924 - A 924 Heavy Lift
Raupenbagger Compact	R 936 Compact
Raupenbagger	R 922 - R 928

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 19-28 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

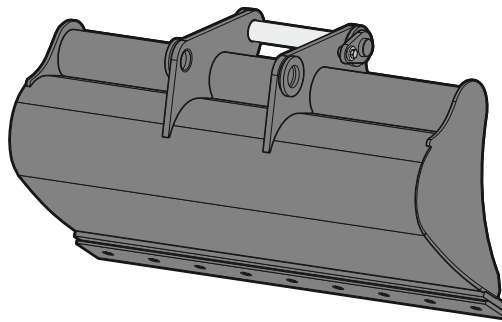
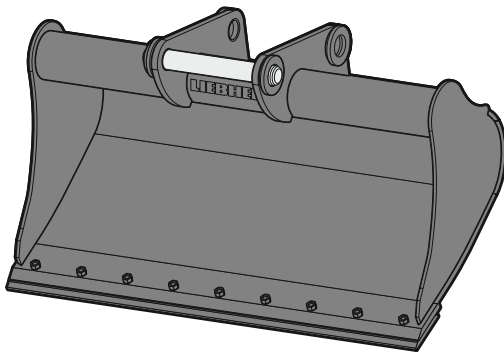
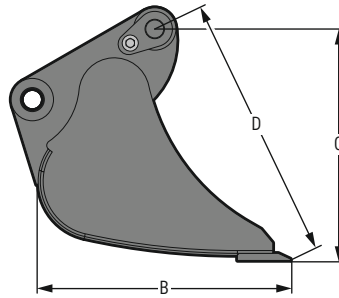
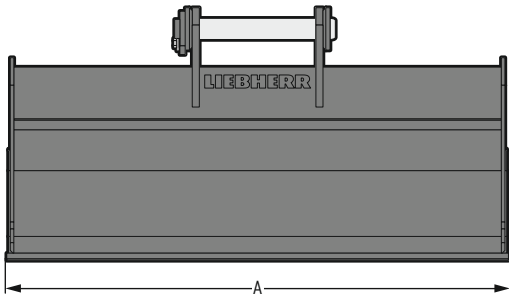
Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	650	850	1.050	1.250	1.400	1.500	1.600	1.700	1.800
Inhalt	m³	0,55	0,75	0,95	1,15	1,35	1,45	1,55	1,85	2,00
Gewicht	kg	612	697	787	882	942	978	1.016	1.179	1.223
Zähne		3	3	4	5	5	5	5	6	6
A Gesamtbreite	mm	680	880	1.080	1.280	1.430	1.530	1.630	1.730	1.830
B Tiefe mit Zahn	mm	1.509	1.509	1.509	1.509	1.509	1.509	1.509	1.509	1.509
B Tiefe mit Schneide	mm	1.418	1.418	1.418	1.418	1.418	1.418	1.418	1.418	1.418
C Höhe mit Zahn	mm	1.053	1.053	1.053	1.053	1.053	1.053	1.053	1.053	1.053
C Höhe mit Schneide	mm	1.049	1.049	1.049	1.049	1.049	1.049	1.049	1.049	1.049
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Zahn	mm	1.369	1.369	1.369	1.369	1.369	1.369	1.369	1.369	1.369
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Schneide	mm	1.313	1.313	1.313	1.313	1.313	1.313	1.313	1.313	1.313

¹⁾ auf Basis eines Standard-2in1-Löffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48 und Zähnen Z 40 C

Universallöffel UL 02

Optimal in Kombination mit einer Schwenkeinheit oder einem Schwenkrotator



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact	A 913 Compact - A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 - A 918
Raupenbagger Compact	R 914 Compact

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 13-18t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

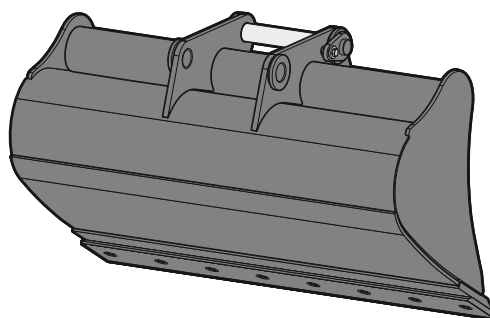
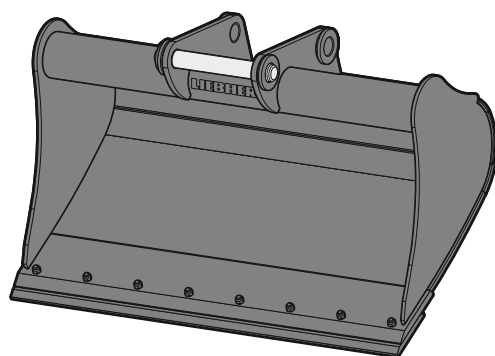
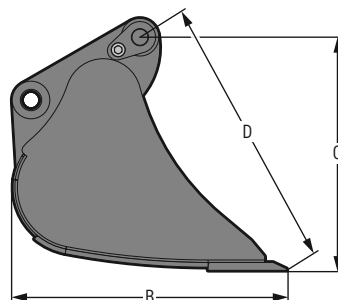
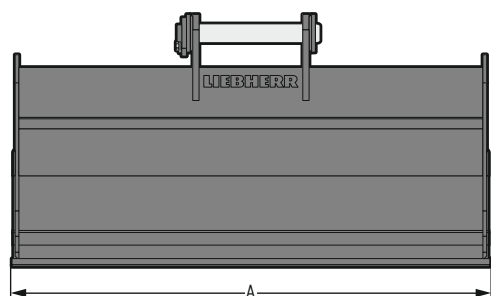
Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	1.400	1.400
Inhalt	m³	0,40	0,50
Gewicht	kg	227	240
A Gesamtbreite	mm	1.420	1.420
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	714	714
B Tiefe mit Unterschraubmesser	mm	737	737
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	655	655
C Höhe mit Unterschraubmesser	mm	671	671
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	759	759
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Unterschraubmesser	mm	785	785

¹⁾ auf Basis eines Standard-Universallöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33

Universallöffel UL 03

Optimal in Kombination mit einer Schwenkeinheit oder einem Schwenkrotator



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact	A 913 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 918
Raupenbagger Compact	R 914 Compact – R 920 Compact
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 13–18 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

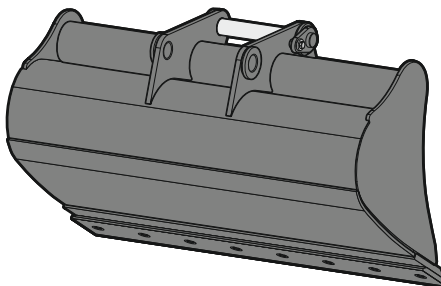
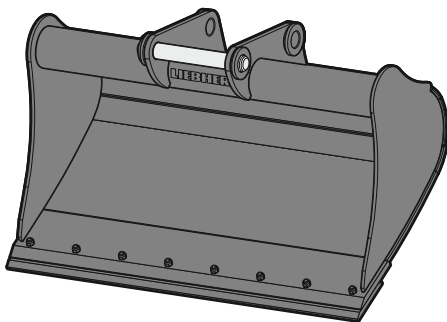
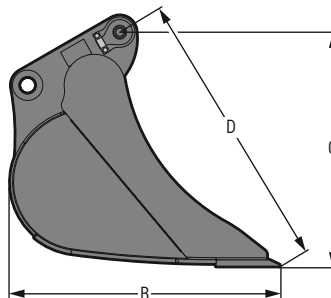
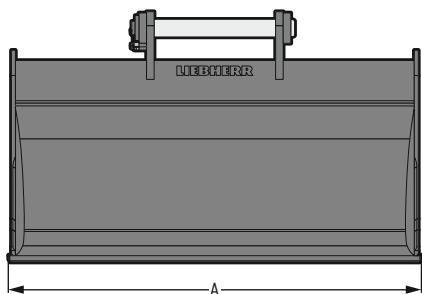
Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	1.500
Inhalt	m ³	0,60
Gewicht	kg	368
A Gesamtbreite	mm	1.520
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	871
B Tiefe mit Unterschraubmesser	mm	908
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	742
C Höhe mit Unterschraubmesser	mm	762
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	877
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Unterschraubmesser	mm	914

¹⁾ auf Basis eines Standard-Universallöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33

Universallöffel UL 04

Optimal in Kombination mit einer Schwenkeinheit oder einem Schwenkrotator



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact	A 918 Compact
Mobilbagger	A 916 - A 924 Heavy Lift
Raupenbagger Compact	R 920 Compact - R 926 Compact
Raupenbagger	R 918 - R 928

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

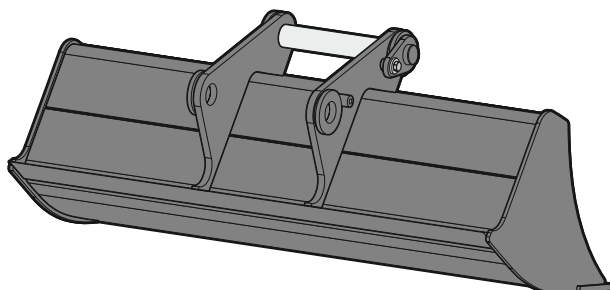
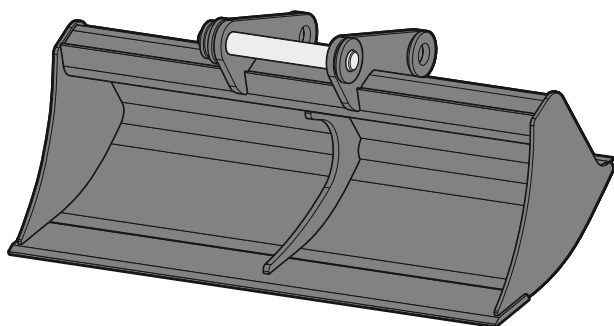
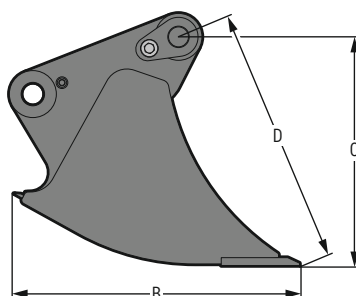
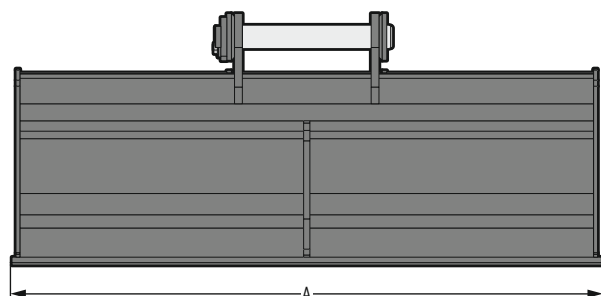
Gewichtsklasse	ca. 16-26 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	1.600	1.600
Inhalt	m ³	0,80	1,00
Gewicht	kg	473	496
A Gesamtbreite	mm	1.620	1.620
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	1.063	1.063
B Tiefe mit Unterschraubmesser	mm	1.100	1.100
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	925	925
C Höhe mit Unterschraubmesser	mm	945	945
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	1.119	1.119
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Unterschraubmesser	mm	1.157	1.157

¹⁾ auf Basis eines Standard-Universallöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48

Grabenräumlöffel GRL starr 01



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact

| A 909 Compact – A 913 Compact

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

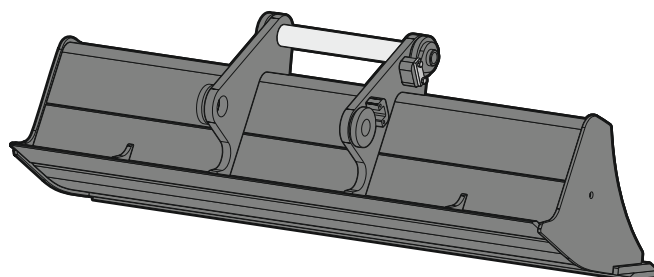
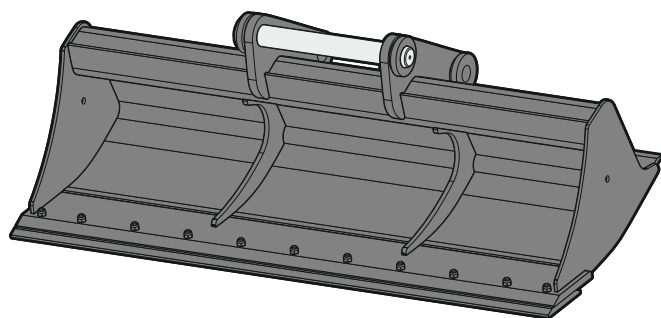
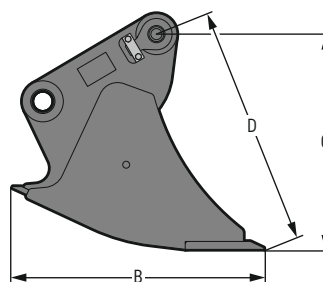
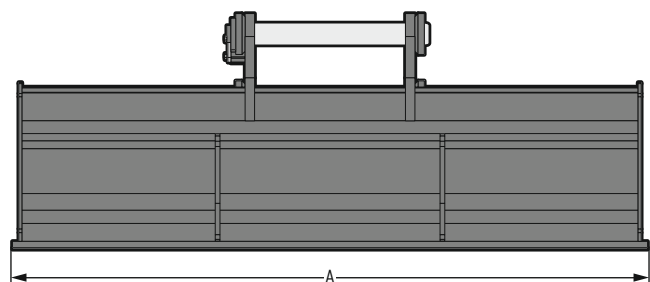
| ca. 10-12 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	1.300	1.500
Inhalt	m ³	0,27	0,33
Gewicht	kg	194	214
A Gesamtbreite	mm	1.310	1.510
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	731	731
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	585	585
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	662	662

¹⁾ auf Basis eines starren Grabenräumlöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33 und Rückenschneide

Grabenräumlöffel GRL starr 02



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact	A 914 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 918
Raupenbagger Compact	R 914 Compact – R 920 Compact

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

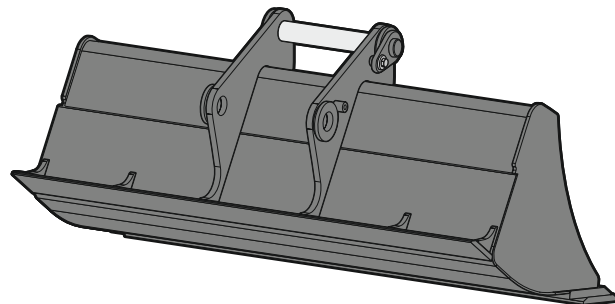
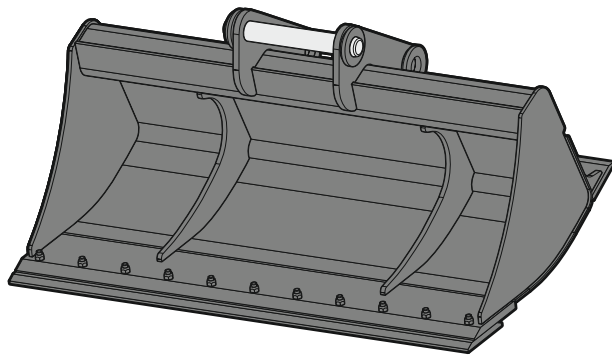
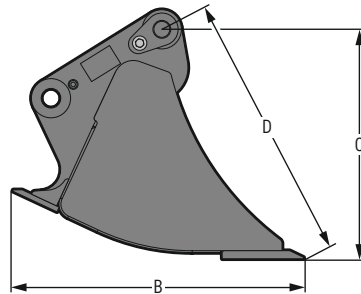
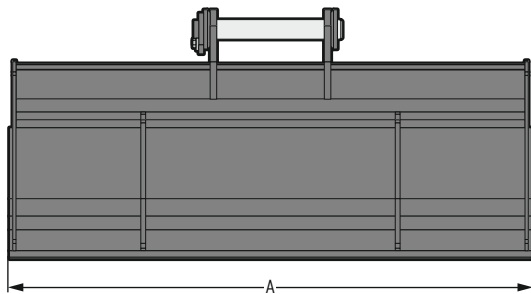
Gewichtsklasse	ca. 14–18 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	1.500	2.000	2.000
Inhalt	m ³	0,50	0,48	0,65
Gewicht	kg	362	351	385
A Gesamtbreite	mm	1.520	2.020	2.020
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	800	800	800
B Tiefe mit Unterschraubmesser	mm	837	837	837
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	685	685	685
C Höhe mit Unterschraubmesser	mm	705	705	705
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	766	766	766
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Unterschraubmesser	mm	801	801	801

¹⁾ auf Basis eines starren Grabenräumlöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33 und Rückenschneide

Grabenräumlöffel GRL starr 02B



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact	A 914 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 918
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

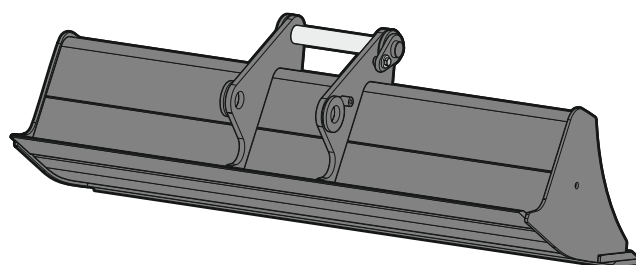
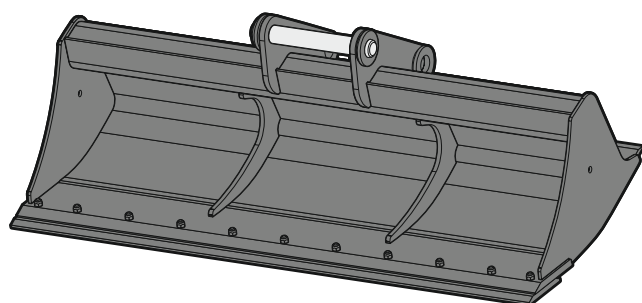
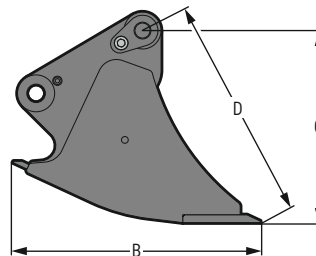
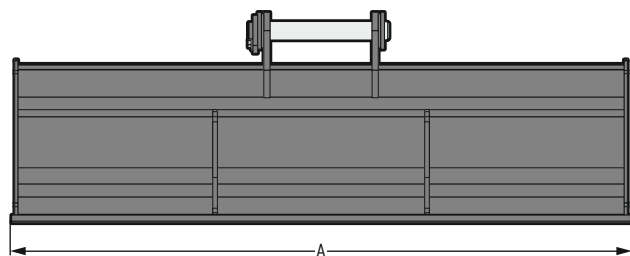
Gewichtsklasse	ca. 14–18 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	600	800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000
Inhalt	m ³	0,17	0,25	0,30	0,38	0,45	0,50	0,57	0,65
Gewicht	kg	167	196	225	255	293	330	360	390
A Gesamtbreite	mm	600	800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	893	893	893	893	893	893	893	893
B Tiefe mit Unterschraubmesser	mm	935	935	935	935	935	935	935	935
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	704	704	704	704	704	704	704	704
C Höhe mit Unterschraubmesser	mm	724	724	724	724	724	724	724	724
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	827	827	827	827	827	827	827	827
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Unterschraubmesser	mm	867	867	867	867	867	867	867	867

¹⁾ auf Basis eines starren Grabenräumlöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33 und Rückenschneide

Grabenräumlöffel GRL starr Rail



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Zweiwegebagger

| A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

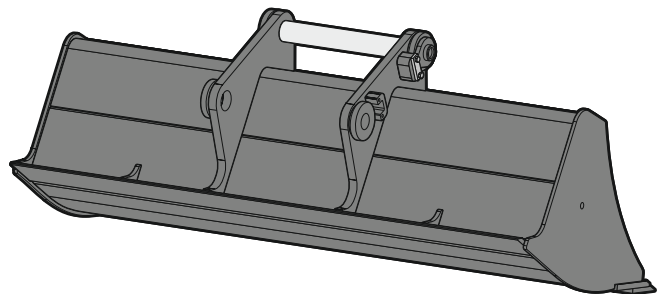
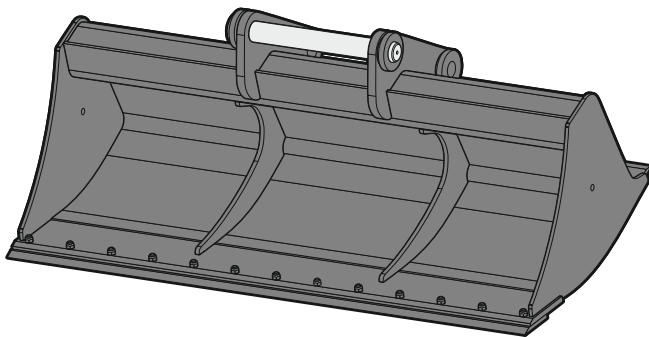
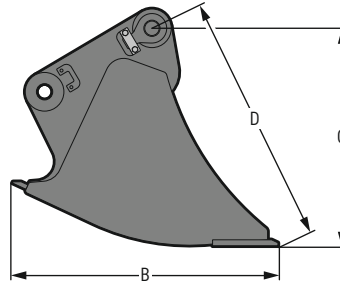
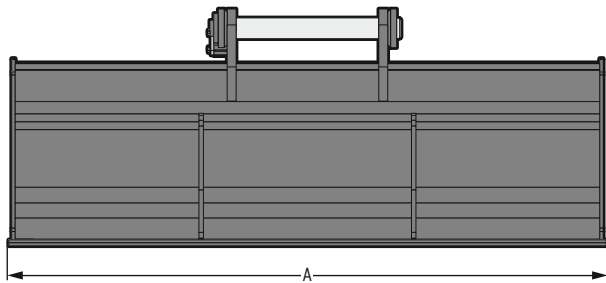
| ca. 22-24 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	1.600	2.000	2.000
Inhalt	m ³	0,80	0,48	0,65
Gewicht	kg	451	351	385
A Gesamtbreite	mm	1.600	2.000	2.000
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	800	800	800
B Tiefe mit Unterschraubmesser	mm	842	842	842
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	625	625	625
C Höhe mit Unterschraubmesser	mm	645	645	645
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	732	732	732
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Unterschraubmesser	mm	771	771	771

¹⁾ auf Basis eines starren Grabenräumlöffels Rail mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33 und Rückenschneide

Grabenräumlöffel GRL starr 03



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger	A 920
Raupenbagger	R 918

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

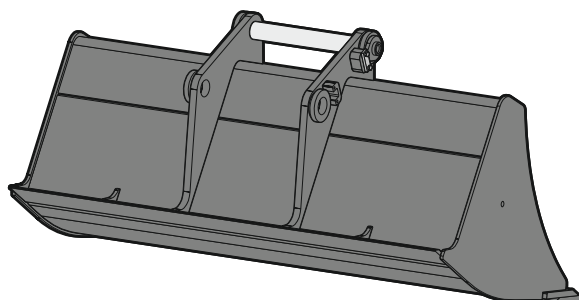
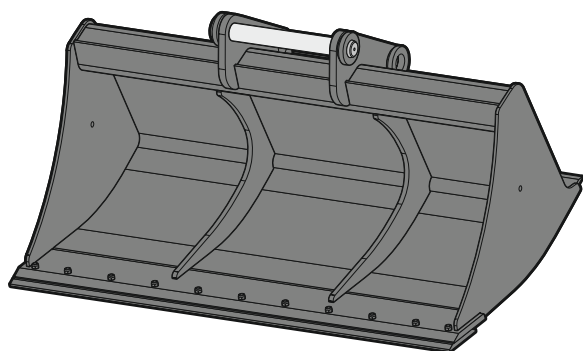
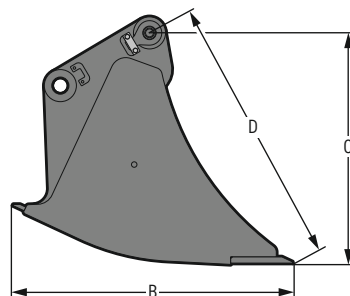
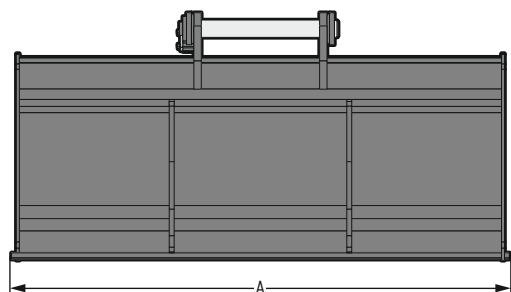
Gewichtsklasse	ca. 16-19t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	2.000	2.400
Inhalt	m ³	0,70	0,85
Gewicht	kg	522	605
A Gesamtbreite	mm	2.010	2.410
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	894	894
B Tiefe mit Unterschraubmesser	mm	934	934
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	732	732
C Höhe mit Unterschraubmesser	mm	751	751
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	846	846
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Unterschraubmesser	mm	883	883

¹⁾ auf Basis eines starren Grabenräumlöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48 und Rückenschneide

Grabenräumlöffel GRL starr 04



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger	A 924 – A 924 Heavy Lift
Raupenbagger Compact	R 926 Compact
Raupenbagger	R 922 – R 928

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

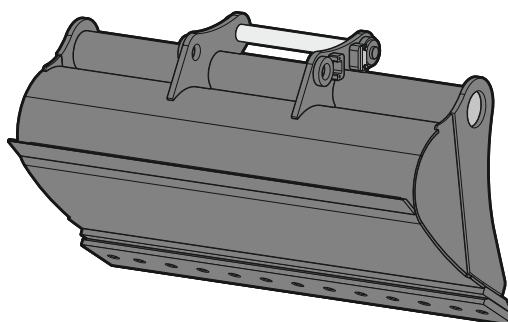
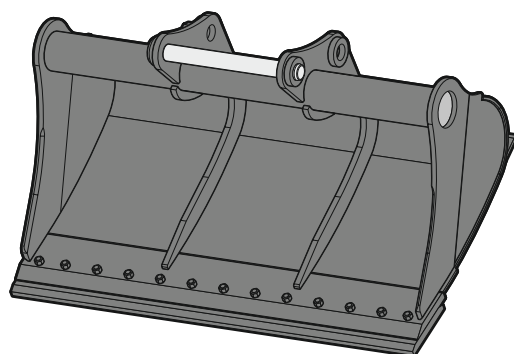
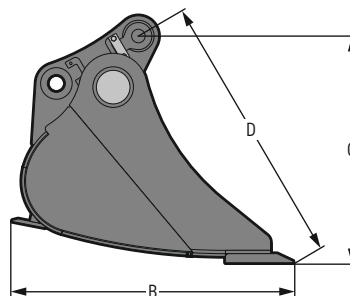
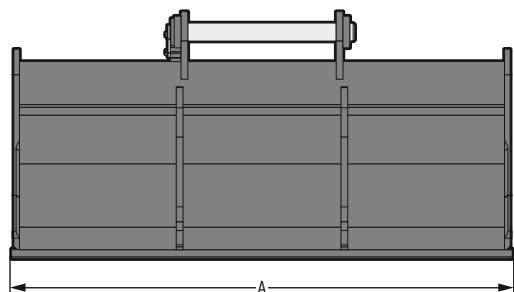
Gewichtsklasse	ca. 18–28 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	1.500	2.000	2.000	2.400
Inhalt	m ³	0,50	0,70	1,20	0,85
Gewicht	kg	425	522	637	605
A Gesamtbreite	mm	1.520	2.020	2.020	2.420
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	1.134	1.134	1.134	1.134
B Tiefe mit Unterschraubmesser	mm	1.172	1.172	1.172	1.172
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	935	935	935	935
C Höhe mit Unterschraubmesser	mm	955	955	955	955
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	1.100	1.100	1.100	1.100
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Unterschraubmesser	mm	1.137	1.137	1.137	1.137

¹⁾ auf Basis eines starren Grabenräumlöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48 und Rückenschneide

Grabenräumlöffel GRL starr 05



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Raupenbagger Compact	R 936 Compact
Raupenbagger	R 930 - R 934

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

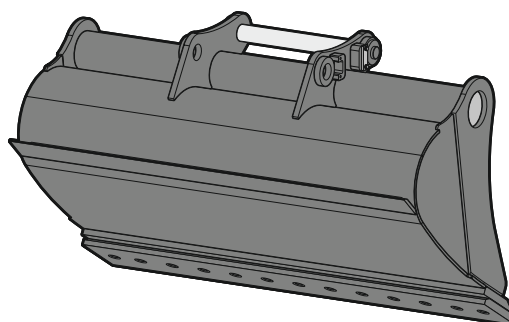
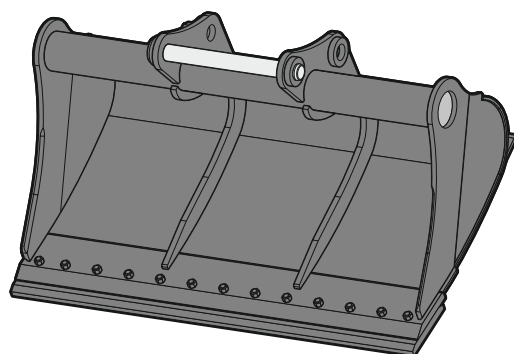
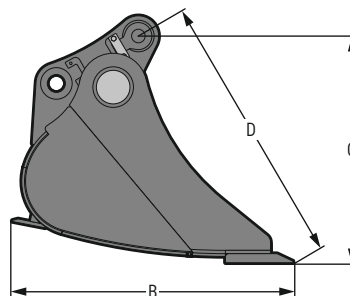
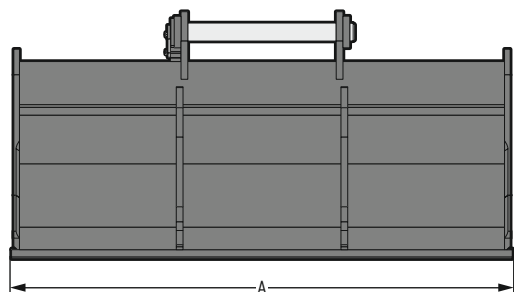
Gewichtsklasse	ca. 28-35 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	2.000	2.400	2.400
Inhalt	m ³	0,70	0,85	1,15
Gewicht	kg	550	639	718
A Gesamtbreite	mm	2.020	2.420	2.420
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	1.245	1.245	1.245
B Tiefe mit Unterschraubmesser	mm	1.311	1.311	1.311
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	1.005	1.005	1.005
C Höhe mit Unterschraubmesser	mm	1.045	1.045	1.045
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	1.217	1.217	1.217
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Unterschraubmesser	mm	1.287	1.287	1.287

¹⁾ auf Basis eines starren Grabenräumlöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 66 und Rückenschneide

Grabenräumlöffel GRL starr 06



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Raupenbagger

R 938 – R 945

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

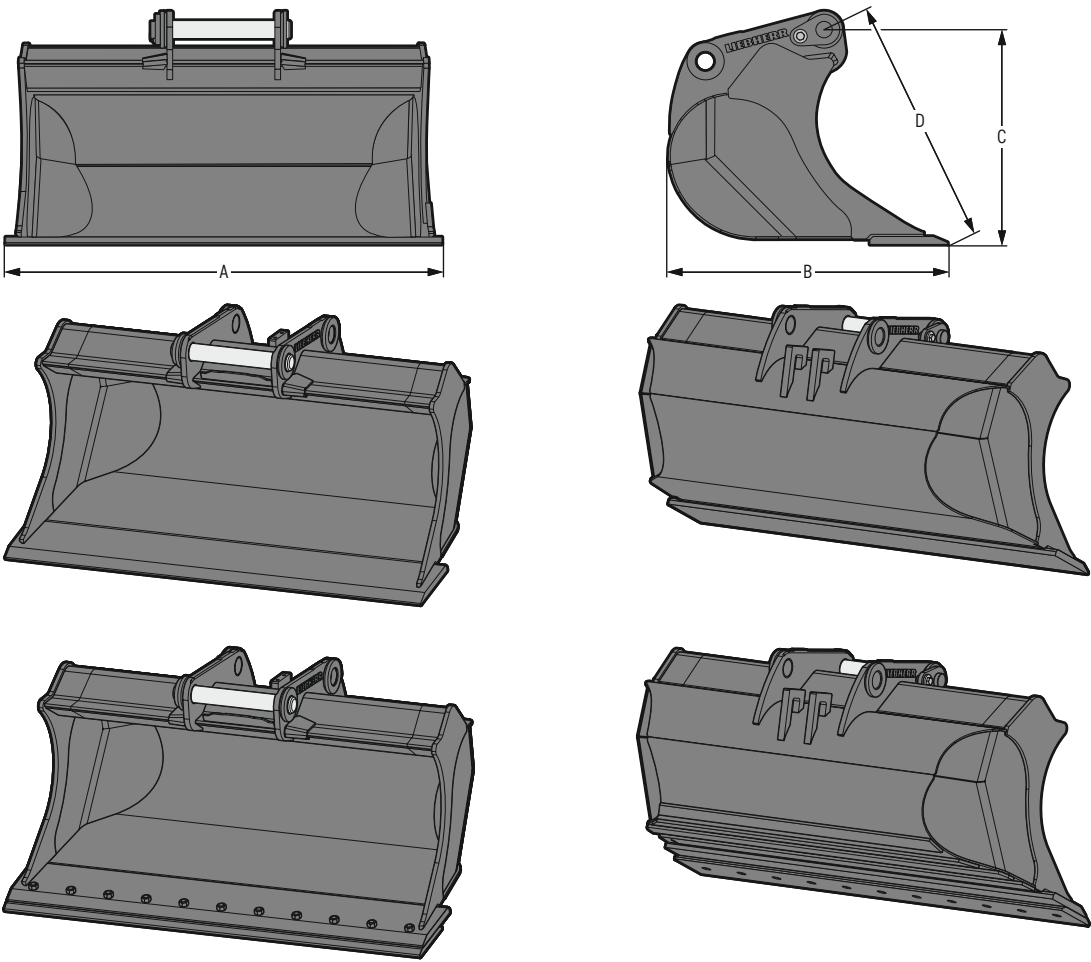
ca. 37–45 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	2.200	2.400	2.800	2.800
Inhalt	m ³	1,65	1,50	2,60	2,90
Gewicht	kg	1.050	964	1.522	1.561
A Gesamtbreite	mm	2.220	2.420	2.820	2.820
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	1.245	1.245	1.245	1.245
B Tiefe mit Unterschraubmesser	mm	1.311	1.311	1.311	1.311
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	1.005	1.005	1.005	1.005
C Höhe mit Unterschraubmesser	mm	1.045	1.045	1.045	1.045
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	1.217	1.217	1.217	1.217
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Unterschraubmesser	mm	1.287	1.287	1.287	1.287

¹⁾ auf Basis eines starren Grabenräumlöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 66 und Rückenschneide

Planierlöffel PL 02



Maschinenzuordnung

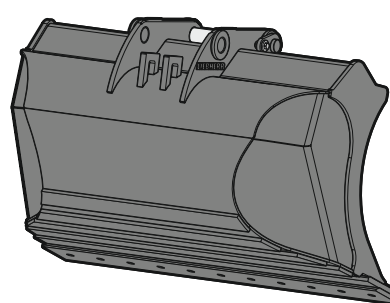
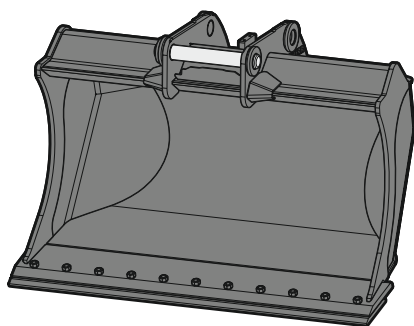
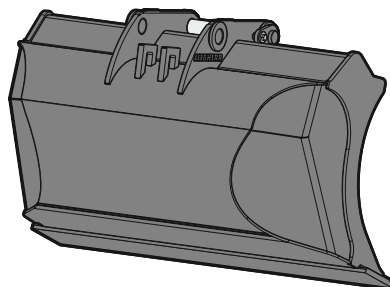
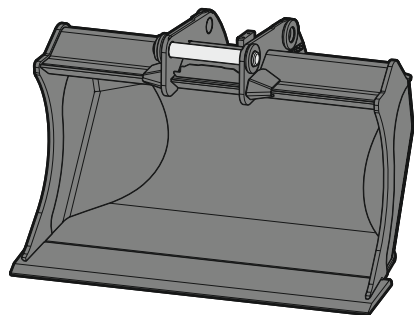
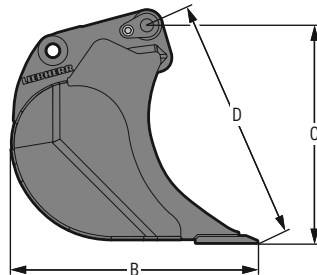
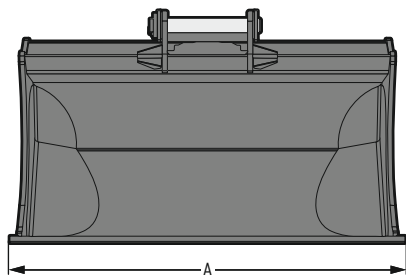
Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Mobilbagger Compact	A 909 Compact – A 914 Compact	Gewichtsklasse	ca. 8–15 t
Mobilbagger	A 914	(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Raupenbagger Compact	R 914 Compact		

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	1.400	1.600
Inhalt	m³	0,40	0,50
Gewicht	kg	280	310
A Gesamtbreite	mm	1.400	1.600
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	904	904
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	699	699
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	800	800

¹⁾ auf Basis eines Standard-Planierlöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33

Planierlöffel PL 03



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger Compact	A 916 Compact - A 918 Compact
Mobilbagger	A 916 - A 918
Raupenbagger Compact	R 920 Compact
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M

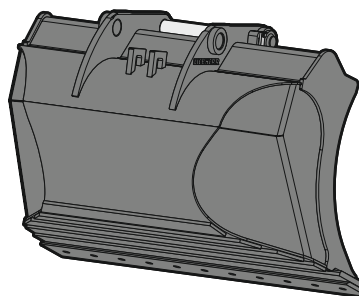
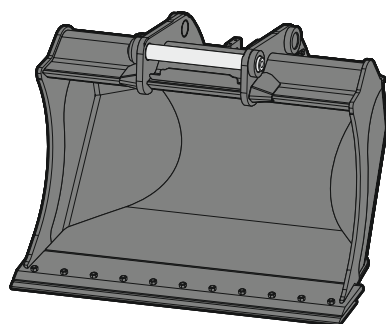
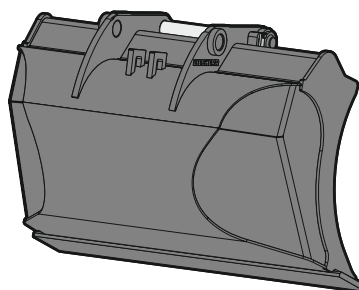
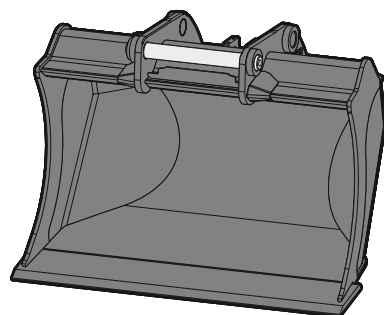
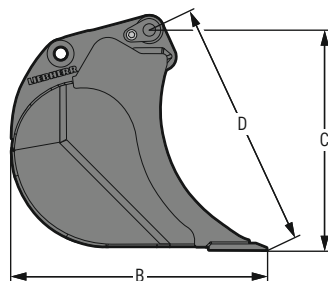
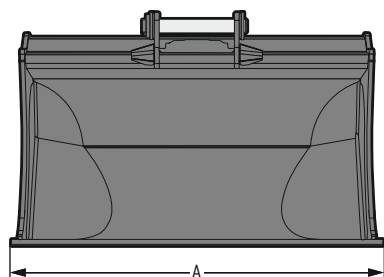
Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 15-20t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	1.400	1.600
Inhalt	m ³	0,65	0,75
Gewicht	kg	350	390
A Gesamtbreite	mm	1.400	1.600
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	1.006	1.006
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	891	891
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	994	994

¹⁾ auf Basis eines Standard-Planierlöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33

Planierlöffel PL 04



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger	A 920 – A 924
Raupenbagger Compact	R 926 Compact
Raupenbagger	R 918

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 20–25 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

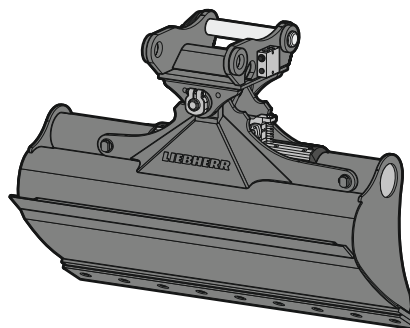
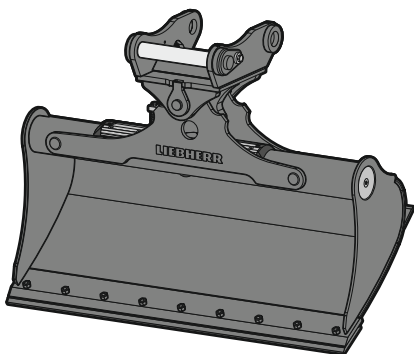
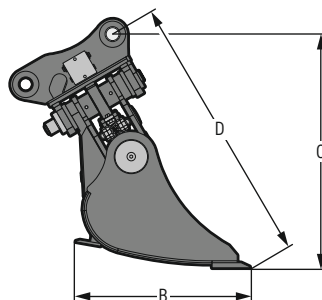
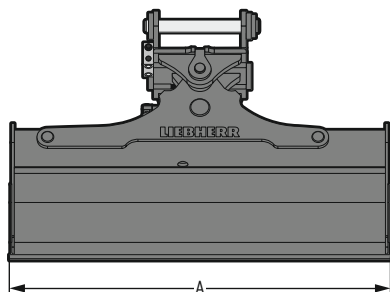
Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	1.600
Inhalt	m ³	0,90
Gewicht	kg	470
A Gesamtbreite	mm	1.600
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	1.110
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	959
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	1.082

¹⁾ auf Basis eines Standard-Planierlöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48

Grabenräumlöffel GRL 80

mit Schwenkzylinder



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact

| A 909 Compact – A 913 Compact

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 10–13 t

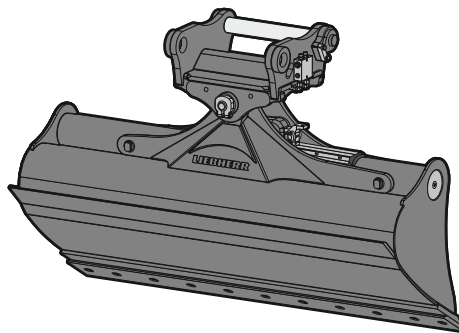
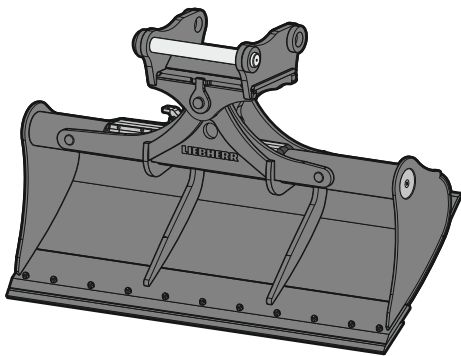
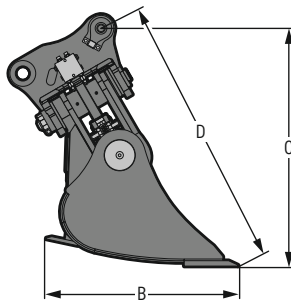
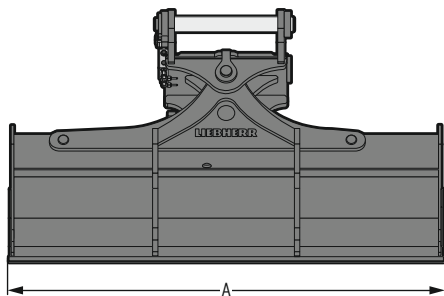
Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	1.200	1.300	1.500	1.500	1.700	1.700
Inhalt	m ³	0,29	0,28	0,33	0,36	0,37	0,41
Gewicht	kg	345	305	335	420	395	440
Schwenkwinkel		2 x 50°	2 x 45°	2 x 45°	2 x 50°	2 x 45°	2 x 50°
A Gesamtbreite	mm	1.220	1.320	1.520	1.520	1.720	1.720
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	694	694	694	694	694	694
B Tiefe mit Unterschraubmesser	mm	716	716	716	716	716	716
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	932	932	932	932	932	932
C Höhe mit Unterschraubmesser	mm	948	948	948	948	948	948
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	1.081	1.081	1.081	1.081	1.081	1.081
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Unterschraubmesser	mm	1.106	1.106	1.106	1.106	1.106	1.106

¹⁾ auf Basis eines schwenkbaren Standard-Grabenräumlöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33 und Rückenschneide

Grabenräumlöffel GRL 90

mit Schwenkzylinder



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact	A 914 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 924 Heavy Lift
Raupenbagger Compact	R 914 Compact – R 926 Compact
Raupenbagger	R 918 – R 928
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 14–30 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

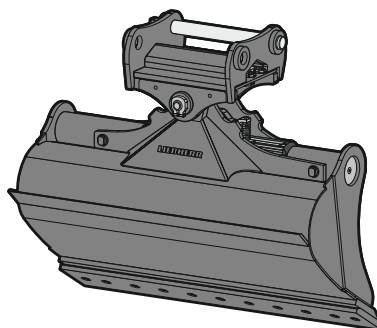
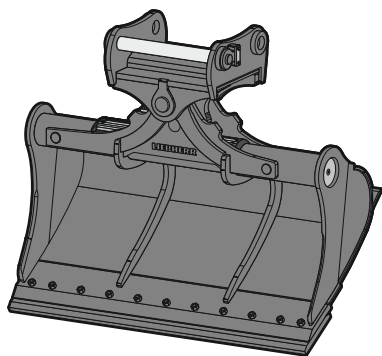
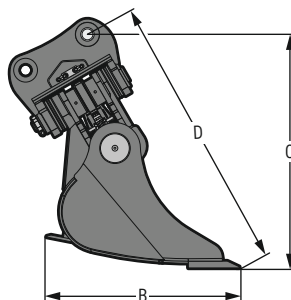
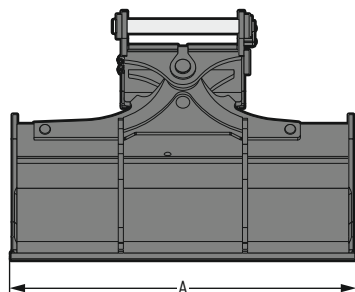
Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	1.600	1.600	2.000	2.000	2.000	2.200	2.200	2.200	2.400	2.400	2.800
Inhalt	m ³	0,55	0,80	0,50	0,70	1,00	0,80	1,15	1,40	0,85	1,25	1,85
Gewicht	kg	690	850	695	875	935	910	985	995	890	1.000	1.090
Schwenkwinkel		2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°
A Gesamtbreite	mm	1.620	1.620	2.020	2.020	2.020	2.220	2.220	2.220	2.420	2.420	2.820
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	893	893	893	893	893	893	893	893	893	893	893
B Tiefe mit Unterschraubmesser	mm	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	1.107	1.107	1.107	1.107	1.107	1.107	1.107	1.107	1.107	1.107	1.107
C Höhe mit Unterschraubmesser	mm	1.127	1.127	1.127	1.127	1.127	1.127	1.127	1.127	1.127	1.127	1.127
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	1.277	1.277	1.277	1.277	1.277	1.277	1.277	1.277	1.277	1.277	1.277
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Unterschraubmesser	mm	1.313	1.313	1.313	1.313	1.313	1.313	1.313	1.313	1.313	1.313	1.313

¹⁾ auf Basis eines schwenkbaren Standard-Grabenräumlöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48 und Rückenschneide

Grabenräumlöffel GRL 100

mit Schwenkzylinder



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Raupenbagger Compact	R 936 Compact
Raupenbagger	R 930 – R 945

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 25–35 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

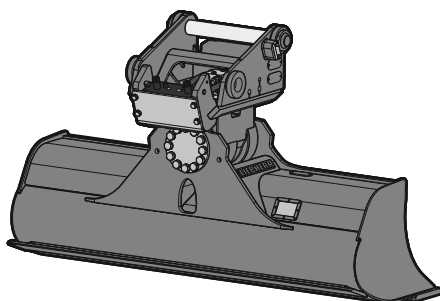
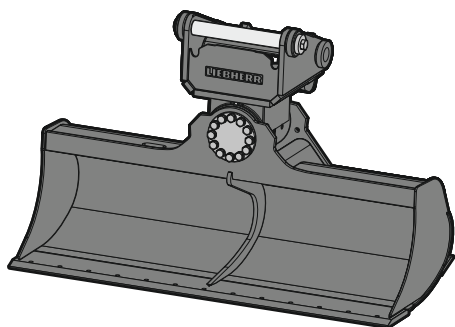
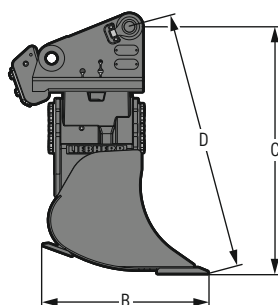
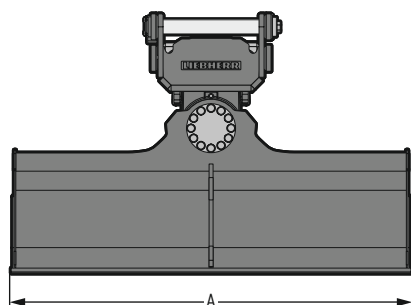
Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	2.000	2.000	2.000	2.200	2.400	2.400
Inhalt	m ³	0,70	1,20	1,45	1,65	0,85	1,45
Gewicht	kg	1.375	1.520	1.600	1.675	1.480	1.625
Schwenkwinkel		2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°
A Gesamtbreite	mm	2.020	2.020	2.020	2.220	2.420	2.420
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	1.134	1.134	1.134	1.134	1.134	1.134
B Tiefe mit Unterschraubmesser	mm	1.198	1.198	1.198	1.198	1.198	1.198
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	1.374	1.374	1.374	1.374	1.374	1.374
C Höhe mit Unterschraubmesser	mm	1.414	1.414	1.414	1.414	1.414	1.414
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	1.638	1.638	1.638	1.638	1.638	1.638
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Unterschraubmesser	mm	1.707	1.707	1.707	1.707	1.707	1.707

¹⁾ auf Basis eines schwenkbaren Standard-Grabenräumlöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 66 und Rückenschneide

Grabenräumlöffel GRLM 20

mit Drehmotor



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact	A 914 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 920
Raupenbagger Compact	R 920 Compact
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 16–20 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

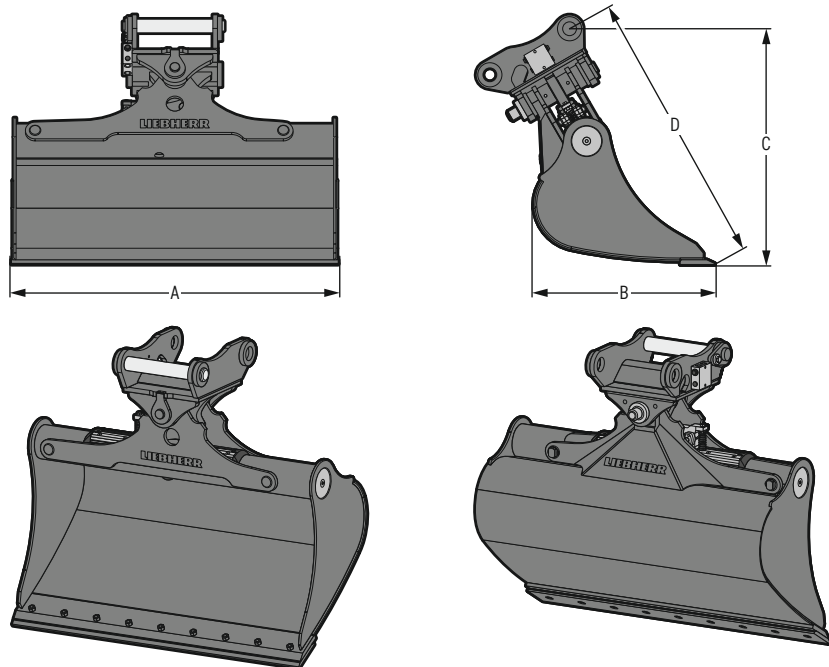
Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	1.600	1.800	2.000	2.200
Inhalt	m ³	0,55	0,65	0,70	0,80
Gewicht	kg	688	720	753	785
Schwenkwinkel		2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°
A Gesamtbreite	mm	1.600	1.800	2.000	2.200
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	821	821	821	821
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	1.233	1.233	1.233	1.233
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	1.287	1.287	1.287	1.287

¹⁾ auf Basis eines schwenkbaren Standard-Grabenräumlöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33 und Rückenschneide

Schwenklöffel SL 80

mit Schwenkzylinder



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact

| A 909 Compact – A 913 Compact

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 10–14 t

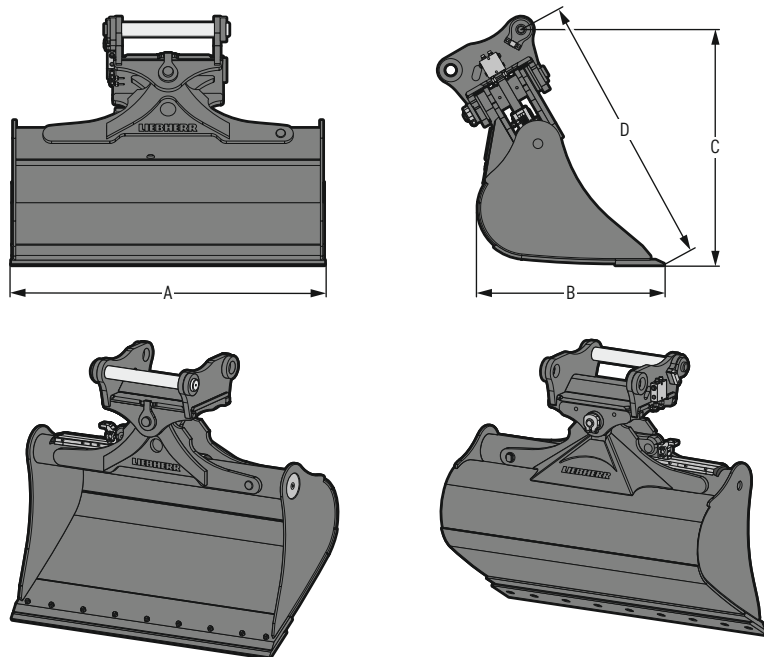
Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	1.400	1.400
Inhalt	m ³	0,40	0,50
Gewicht	kg	420	430
Schwenkwinkel		2 x 50°	2 x 50°
A Gesamtbreite	mm	1.420	1.420
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	787	787
B Tiefe mit Unterschraubmesser	mm	810	810
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	1.025	1.025
C Höhe mit Unterschraubmesser	mm	1.041	1.041
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	1.203	1.203
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Unterschraubmesser	mm	1.229	1.229

¹⁾ auf Basis eines Standard-Schwenklöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33

Schwenklöffel SL 90

mit Schwenkzylinder



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact	A 914 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 924 Heavy Lift
Raupenbagger Compact	R 914 Compact – R 926 Compact
Raupenbagger	R 918 – R 928
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 14–26 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

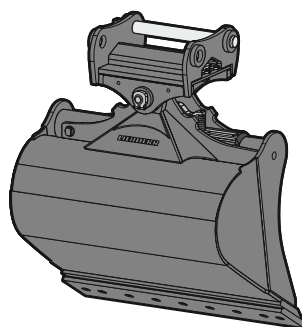
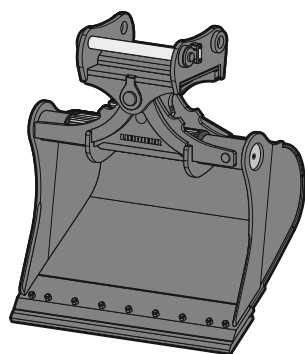
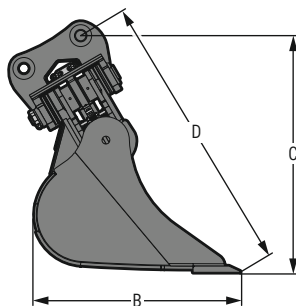
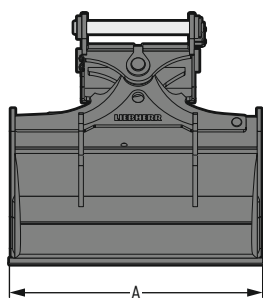
Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	1.400	1.500	1.500	1.600	1.600	1.600	1.600
Inhalt	m ³	0,55	0,60	1,20	0,80	1,00	1,35	1,55
Gewicht	kg	715	738	970	820	890	970	1.030
Schwenkwinkel		2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°
A Gesamtbreite	mm	1.420	1.520	1.520	1.620	1.620	1.620	1.620
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	962	962	962	962	962	962	962
B Tiefe mit Unterschraubmesser	mm	998	998	998	998	998	998	998
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	1.218	1.218	1.218	1.218	1.218	1.218	1.218
C Höhe mit Unterschraubmesser	mm	1.238	1.238	1.238	1.238	1.238	1.238	1.238
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	1.424	1.424	1.424	1.424	1.424	1.424	1.424
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Unterschraubmesser	mm	1.461	1.461	1.461	1.461	1.461	1.461	1.461

¹⁾ auf Basis eines Standard-Schwenklöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48

Schwenklöffel SL 100

mit Schwenkzylinder



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Raupenbagger Compact	R 936 Compact
Raupenbagger	R 930 - R 945

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 25-35 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schnittbreite	mm	1.600	1.600	1.700 ²⁾	1.800	1.800 ²⁾
Inhalt	m ³	1,45	1,75	1,85	1,60	2,00
Gewicht	kg	1.520	1.630	1.800	1.610	1.860
Schwenkwinkel		2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°
A Gesamtbreite	mm	1.620	1.620	1.720	1.820	1.820
B Tiefe ohne Unterschraubmesser	mm	1.315	1.315	1.315	1.315	1.315
B Tiefe mit Unterschraubmesser	mm	1.380	1.380	1.380	1.380	1.380
C Höhe ohne Unterschraubmesser	mm	1.515	1.515	1.515	1.515	1.515
C Höhe mit Unterschraubmesser	mm	1.555	1.555	1.555	1.555	1.555
D Einbolzpunkt zu Schneide ohne Unterschraubmesser	mm	1.826	1.826	1.826	1.826	1.826
D Einbolzpunkt zu Schneide mit Unterschraubmesser	mm	1.895	1.895	1.895	1.895	1.895

¹⁾ auf Basis eines Standard-Schwenklöffels mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 66

²⁾ HD-Version

Zahnsystem UNI

Durch die niedrige Bauhöhe und die schlanke, selbstschärfende Zahnform steht das Liebherr-UNI-System für bestes Grabverhalten bei geringem Eindringwiderstand. Hochverschleißfester Stahl sorgt selbst unter harten Bedingungen für gewohnte Zuverlässigkeit, die sich bereits bei Radladern bewährt hat. Die seitliche Spannhülsen-Sicherung ermöglicht einen einfachen und sicheren Zahnwechsel.



C-Zahn

Merkmale	Symmetrische Kappe mit Freischnitt vorn, selbst schärfend, wendbar.
Einsatzbereiche	Für leicht bis mittelschwer lösbar Bodenarten (lehmiger Sand, Kies, weiche Braunkohle, weicher / mittlerer Ton etc.)



CR-Zahn

Merkmale	Kappe mit großem Materialanteil für lange Standzeiten bei verschleißintensiven Einsätzen.
Einsatzbereiche	Für besonders abrasive Böden (Granit, Basalt, Sandstein, Gestein mit Quarzanteil etc.)



R-Zahn

Merkmale	Spitzzahn für gutes Eindringvermögen, wendbar.
Einsatzbereiche	Für sehr harten und gefrorenen Boden, schwer lösbarer Fels (Kalkstein, Schiefer, Braunkohle, Abbau von Wandkies etc.)



Zahnhalter (einschenklig)

Merkmale	Für präzise Planierarbeiten.
-----------------	------------------------------

Zahnsystem Z

Das optimierte Zahndesign führt beim Liebherr-Z-System zur Effizienzsteigerung auf der Baustelle. Der geringe Grabwiderstand, die selbstschärfende Zahnform sowie der einfache und hammerlose Zahnwechsel sprechen für das Liebherr-Z-System. Die Zähne sind aus hochfestem Stahl gefertigt, der sich durch höchsten Verschleißwiderstand und lange Lebensdauer auszeichnet.



C-Zahn

Merkmale	Durch die konische Form wird ein sehr gutes Eindringvermögen in bindige Böden erreicht.
Einsatzbereiche	Leicht lösbare Bodenarten und schwach bindige Böden (z. B. lockerer, lehmiger Sand, feiner bis mittlerer Kies, feuchter oder weicher Ton)



CL-Zahn

Merkmale	Langgezogene Spitzenform mit scharfer Schneide für sehr gute Eindringeeigenschaften.
Einsatzbereiche	Mittelschwer lösbare und bindige Bodenarten bis zu Böden mit mittlerer Plastizität (z. B. harter, lehmiger Sand, mittelharter Ton, feiner bis mittlerer Kies)



CR-Zahn

Merkmale	Die lang gezogene Spitze erlaubt ein gutes Eindringen in Haufwerk. Die breite und dicke Sohle des Zahns sorgt unter verschleißintensiven Bedingungen für eine lange Lebensdauer.
Einsatzbereiche	Abrasiv Böden, Fels (z. B. Granit, Basalt, Sandstein. Vorwiegend in Verbindung mit Klappschaufeleinsätzen)



R-Zahn

Merkmale	Geringe Schnittbreite und großes Verschleißvolumen ergeben hohe spezifische Eindringkraft und Standzeit.
Einsatzbereiche	Schwer lösbare Bodenarten, besonders abrasive Böden, Fels (z. B. Kalkstein, Schiefer, sehr harter Ton, Braunkohle)



P-Zahn

Merkmale	Spitzzahn mit gutem Eindringvermögen auch in hartes Gestein.
Einsatzbereiche	Sehr harter, gefrorener Boden, schwer lösbarer Fels (z. B. festgelagerter, unverwitterter Tonschiefer)



PF-Zahn

Merkmale	Gabelspitze mit ausgezeichnetem Eindringverhalten in extrem kompakte Böden. Kann als Ergänzung zu den P-Spitzen auf den Löffelecken montiert werden, um den Neigungswinkel beizubehalten.
Einsatzbereiche	Sehr harter und gefrorener Boden, schwer lösbarer Fels (z. B. festgelagerter, unverwitterter Tonschiefer, schwere Erze mit mittlerer und schwacher Klüftung, Schlackenhalde von Stahlhütten)



Zahnhalter (einschenklig)

Für präzise Planierarbeiten.



Shrouds

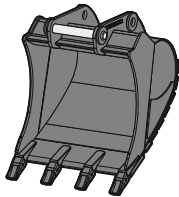
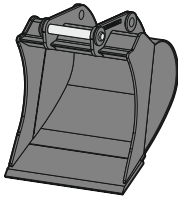
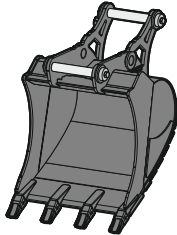
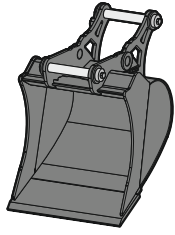
Verringert den Verschleiß der Löffelschneide und verlängert so deren Lebensdauer unter Beibehaltung des guten Eindringverhaltens.



Zahnhalter Standard (zweischenklig)

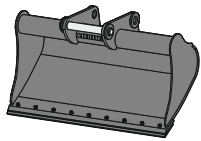
Für härtere Einsätze speziell mit Zahnzwischensegmenten (Shrouds).

Zuordnung Einsatzbereich

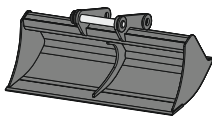
	Tieflöffel – mit Zähnen	Tieflöffel – mit Schneide	2in1-Löffel – mit Zähnen	2in1-Löffel – mit Schneide
				
Aushub Mutterboden	•	••	•	••
Aushub aufgelockertes Material	•••	•••	•••	•••
Aushub bei harten Böden	•••	•	•••	•
Ladearbeiten	•••	•••	•••	•••
Untergraben und freilegen von Leitungen und Rohren	○	•••	○	•••
Aufnehmen und bewegen von Sperrgut, große Steine	•••	•••	•••	•••
Gewinnung	•••	••	•••	••
Herauslösen und lockern von hartem und abrasivem Material	•••	○	•••	○
Abziehen	○	••	○	••
Modellieren von Erdwällen	○	○	○	○
Planierarbeiten	○	••	○	••
Profilgerechtes ausheben von Gräben	○	••	○	••
Erstellen von Böschungen	○	•	○	•
Arbeiten im Verbau	•••	•••	•••	•••
Anfüllen von Fundamenten oder Wände	•••	•••	•••	•••
Arbeiten am Gleisbett	••	••	••	••
Präzises einsanden von Leitungen und Rohren	•	••	•	••
Präzises einsanden von Leitungen und Rohren mit Schwenkrotator	•	••	•	••
Arbeiten in hoher Reichweite (Stielverlängerung, Böschungs- oder MultiUser-Ausrüstung)	•••	•••	•••	•••
Arbeiten in Kombination mit einer Schwenkeinheit (LiTiU)	•••	•••	•••	•••
Arbeiten in Kombination mit einem Schwenkrotator	•••	•••	•	•

- = sehr gut
- = gut
- = befriedigend
- = ausreichend bzw. nicht geeignet

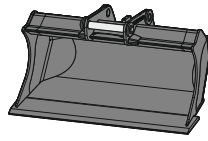
Universallöffel



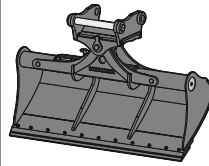
Grabenräumlöffel starr - mit Rückenschneide



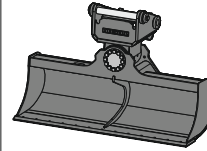
Planierlöffel



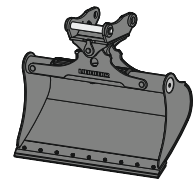
Grabenräumlöffel schwenkbar - mit Rückenschneide - schwenkbar mit Zylinder



Grabenräumlöffel schwenkbar - mit Rückenschneide - schwenkbar mit Drehmotor



Schwenklöffel - schwenkbar mit Zylinder



•••	•••	•	•••	•••	•••
••	••	••	••	••	••
○	○	○	○	○	○
•••	•••	•	•••	•••	•••
•	•	••	•	•	•
•	•	•	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
•••	•••	•••	•••	•••	•••
•	•	•••	•••	•••	•••
••	••	•••	•••	•••	•••
••	••	••	○	○	•••
••	••	••	•••	•••	•••
○	○	○	○	○	○
••	••	••	••	••	••
••	••	•••	••	••	○
•	•	•••	•••	•••	•••
•••	•••	•••	•••	•••	•••
••	••	••	•••	•	••
•••	•••	••	○	○	○
•••	•••	•••	○	○	○

Es sind auf Anfrage weitere marktübliche Aufnahmen für alle gängigen Maschinenfabrikate erhältlich.

102 **Gesamtprogramm Anbauwerkzeuge**

Zahn UNI-25-2C
Zahn UNI-25-2CR
Zahn UNI-25-2R
Zahn UNI-35-3C
Zahn UNI-35-3CR
Zahn UNI-35-3R
Zahn Z 35 C
Zahn Z 35 CL
Zahn Z 35 P
Zahn Z 35 PF
Zahn Z 40 C
Zahn Z 40 CL
Zahn Z 40 P
Zahn Z 40 PF
Zahn Z 40 R
Zahn Z 50 C
Zahn Z 50 CL
Zahn Z 50 P
Zahn Z 50 PF
Zahn Z 50 R
Zahn Z 70 C
Zahn Z 70 CL
Zahn Z 70 CR
Zahn Z 70 P
Zahn Z 70 R
Zahn Z 90 C
Zahn Z 90 CL
Zahn Z 90 CR
Zahn Z 90 P
Zahn Z 90 R
Zahn Z 100 CL
Zahn Z 100 CR
Zahn Z 100 P
Einschenkliger Zahnhalter
Zweischenkliger Zahnhalter
Schneide
Gerade Schneide mit Zähnen
Semi-Delta-Schneide mit Zähnen
Rückenschneide
Unterschraubmesser
Aufsteckschneide UNI
Aufsteckschneide Z 35
Aufsteckschneide Z 40
Aufsteckschneide Z 50
HD-Version
HDR-Version
HDV-Version
HD-Löffelkörper
Lasthaken 8 t
Lasthaken 12 t
Lasthaken 20 t
Lasthaken 27 t
Verschleißkappen
Wasserbohrungen
Signalkontakte (5-polig) ³⁾ 4)
Signalkontakte (14-polig) ³⁾
Sensor Maschinensteuerungs- system (Leica)

[illegible]

⁵⁾ bei eingeschränkter Grabtiefe nicht möglich ⁶⁾ auf Anfrage

Richtwerte für Schüttgewichte

	t/m³
Mutterboden	1,10
Erde	1,30
trocken	1,30
nass ausgehoben	1,60
Ton / Kies	1,40
trocken	1,40
nass	1,60

	t/m³
Kies	1,50
gebrochen, Split	1,50
trocken	1,60
feucht	1,90
Sand	1,50
trocken	1,50
nass	1,90

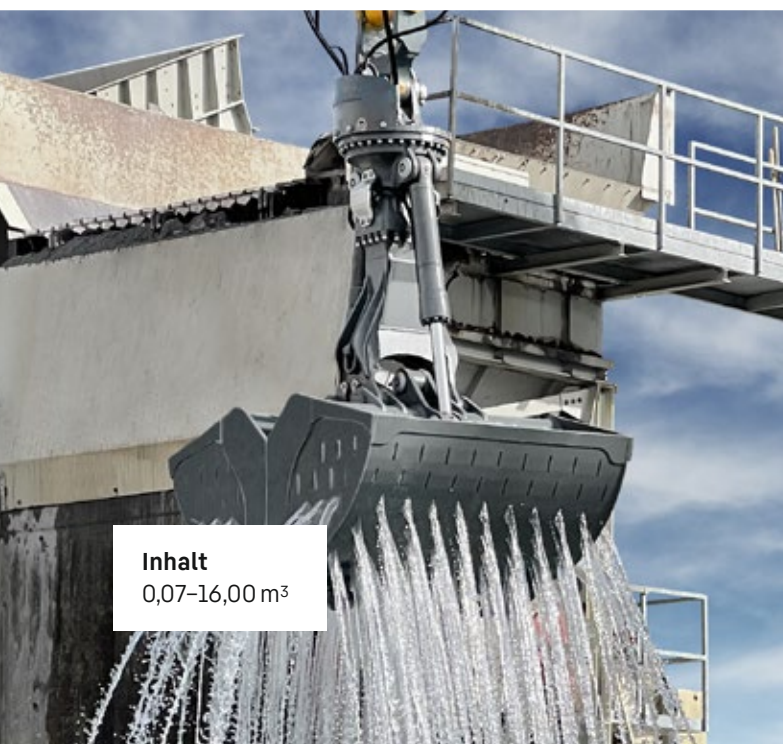
	t/m³
Sandstein	1,60
Sand / Ton	1,60
Kalkstein	1,60
Kiessand	1,70
trocken	1,70
nass	2,00

GM 05B – GMZ 180B

Zweischalengreifer

LIEBHERR

Anbauwerkzeuge

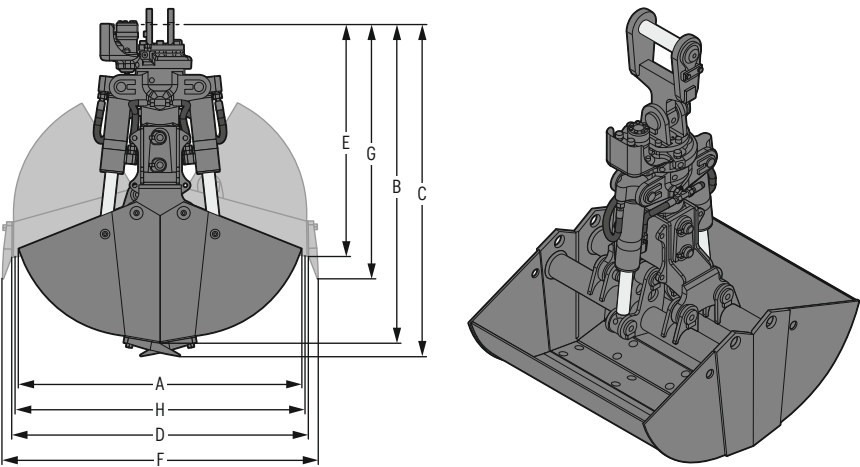


Inhalt
0,07–16,00 m³



Zweischalengreifer GM 05B

Grabschalen, Schalenträger geteilt



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Mobilbagger Compact	A 909 Compact – A 916 Compact	Gewichtsklasse	ca. 10–16 t
Mobilbagger	A 914	(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Raupenbagger Compact	R 914 Compact		

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalenbreite	Anzahl Zähne	Schalen geschlossen			D	E	Schalen offen		H	Gewicht ²⁾	
			A	B	C			F	G		ohne	mit
m ³	mm	Stück	Breite	Höhe	Höhe mit Zähnen	Breite	Höhe	Breite mit Zähnen	Höhe mit Zähnen	Öffnungsweite	Aufhängung	Standard-Aufhängung
0,10	300	3	1.195	1.352	1.408	1.257	985	1.341	1.080	1.217	410	480
0,13	400	5	1.195	1.352	1.408	1.257	985	1.341	1.080	1.217	445	515
0,20	600	5	1.195	1.352	1.408	1.257	985	1.341	1.080	1.217	475	545
0,27	800	7	1.195	1.352	1.408	1.257	985	1.341	1.080	1.217	515	585
0,34	1.000	7	1.195	1.352	1.408	1.257	985	1.341	1.080	1.217	590	660

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

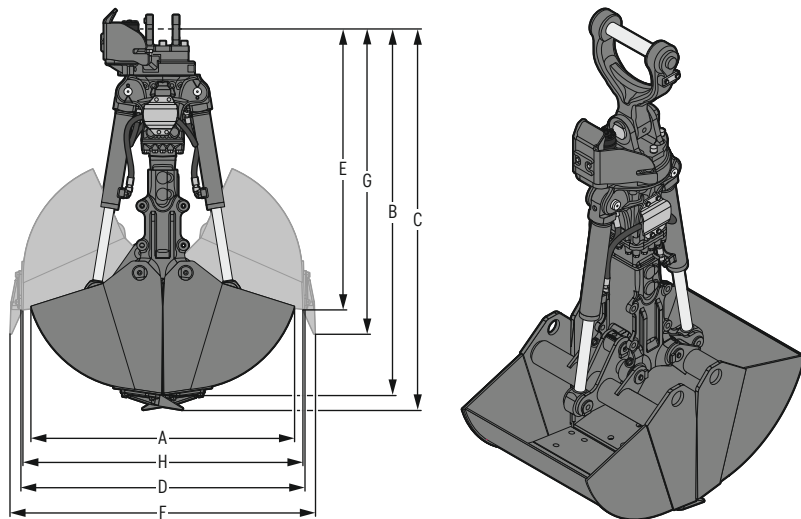
²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 1 Motor 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
5 t	36 MPa	150 l/min.	15 MPa	30 l/min.	1,08 kNm

Zweischalengreifer GMZ 18

Grabschalen, Schalenträger geteilt



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger Compact	A 914 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 918
Raupenbagger Compact	R 914 Compact – R 920 Compact
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 14–20 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalenbreite	Anzahl Zähne	Schalen geschlossen			D Breite	E Höhe	Schalen offen			Gewicht ²⁾	
			A Breite	B Höhe	C Höhe mit Zähnen			F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen	H Öffnungsweite	ohne Aufhängung	mit HD-Aufhängung
m ³	mm	Stück	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
0,17	320	3	1.450	1.895	1.969	1.512	1.436	1.633	1.556	1.462	670	745
0,22	400	3	1.450	1.895	1.969	1.512	1.436	1.633	1.556	1.462	705	780
0,30	600	5	1.367	1.860	1.935	1.443	1.432	1.467	1.551	1.392	715	790
0,40	800	5	1.367	1.860	1.935	1.443	1.432	1.566	1.551	1.392	765	840

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

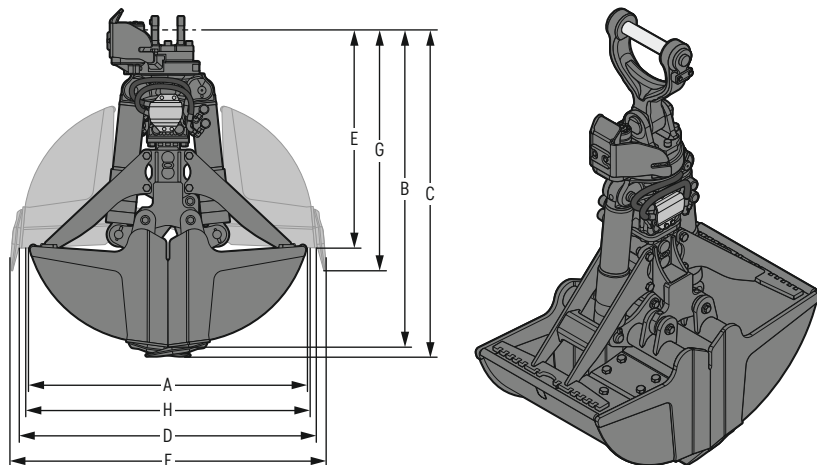
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 1 Motor 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
15 t	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	30 l/min.	1,38 kNm

Zweischalengreifer GMZ 22 / GMZ 22 HD

Grabschalen, Schalenträger geteilt

Kompatibel mit Vorgängerschale GM 7C / GM 7C HD



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger Compact	A 916 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 916 – A 920
Raupenbagger	R 918 – R 922
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 16–24 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalenbreite	Anzahl Zähne	Schalen geschlossen			D Breite	E Höhe	Schalen offen			Gewicht ^{2) 3) 4)}		
			A Breite	B Höhe	C Höhe mit Zähnen			F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen	H Öffnungsweite	ohne Aufhängung	mit HD-Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
m ³	mm	Stück	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
0,14	300	3	1.459	1.678	1.726	1.572	1.154	1.662	1.273	1.502	680	755	780
0,20	400	3	1.459	1.678	1.726	1.572	1.154	1.662	1.273	1.502	710	785	810
0,30	600	5	1.459	1.678	1.726	1.572	1.154	1.662	1.273	1.502	780	855	880
0,42	800	7	1.459	1.678	1.726	1.572	1.154	1.662	1.273	1.502	855	930	955
0,54	1.000	9	1.459	1.678	1.726	1.572	1.154	1.662	1.273	1.502	935	1.010	1.035

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

³⁾ 20 kg Mehrgewicht bei Drehantrieb mit 2 Motoren

⁴⁾ 20 kg Mehrgewicht bei HD-Ausführung

Technische Daten

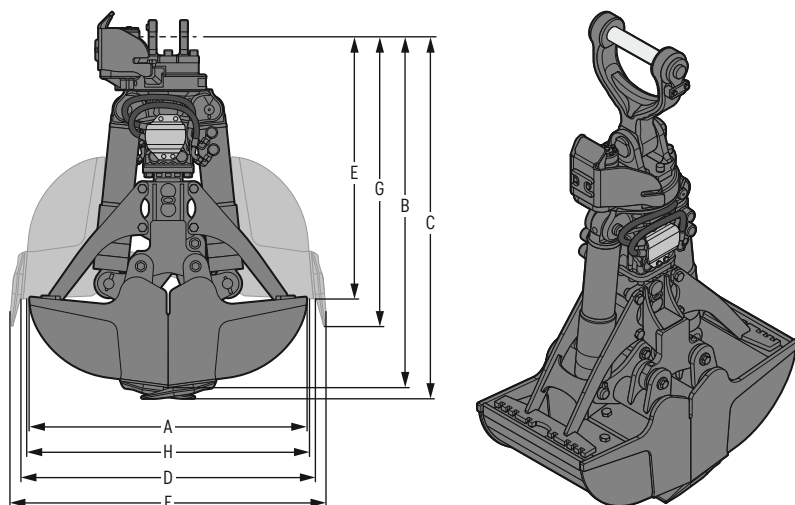
Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		1 Motor 200 cm ³	Drehmoment	
	Druck max.	Menge ¹⁾ max.	Druck max.	Menge max.		1 Motor 315 cm ³	2 Motoren 200 cm ³
15 t	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	30 l/min.	1,38 kNm	2,16 kNm	2,77 kNm

¹⁾ 220 l/min. bei HD-Ausführung

Zweischalengreifer GMZ 22 / GMZ 22 HD

Kombischalen, Schalenträger geteilt

Kompatibel mit Vorgängergreifer GM 7C / GM 7C HD



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger Compact	A 914 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 920
Raupenbagger	R 918 – R 922
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 16–24 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalen- breite	Anzahl Zähne	Schalen geschlossen			D Breite	E Höhe	Schalen offen			Gewicht ^{2) 3) 4)}		
			A Breite	B Höhe	C Höhe mit Zähnen			F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen	H Öffnungs- weite	ohne Aufhängung	mit HD- Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³	mm	Stück	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
0,12	400	3	1.211	1.536	1.584	1.289	1.148	1.379	1.268	1.227	630	705	730
0,16	500	5	1.211	1.536	1.584	1.289	1.148	1.379	1.268	1.227	670	745	770
0,20	600	5	1.211	1.536	1.584	1.289	1.148	1.379	1.268	1.227	700	775	800
0,24	700	7	1.211	1.536	1.584	1.289	1.148	1.379	1.268	1.227	740	815	840
0,28	800	7	1.211	1.536	1.584	1.289	1.148	1.379	1.268	1.227	770	845	870
0,34	1.000	9	1.211	1.536	1.584	1.289	1.148	1.379	1.268	1.227	835	910	935
0,56 ⁵⁾	1.600	0	1.211	1.536	1.584	1.289	1.148			1.227	1.020	1.095	1.120

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

³⁾ 20 kg Mehrgewicht bei Drehantrieb mit 2 Motoren

⁴⁾ 20 kg Mehrgewicht bei HD-Ausführung

⁵⁾ speziell für die Entladung von Halbrundmulde-Kipper / Halfpipe-Kipper und das Verfüllen des Gleisbetts mit Schotter

Technische Daten

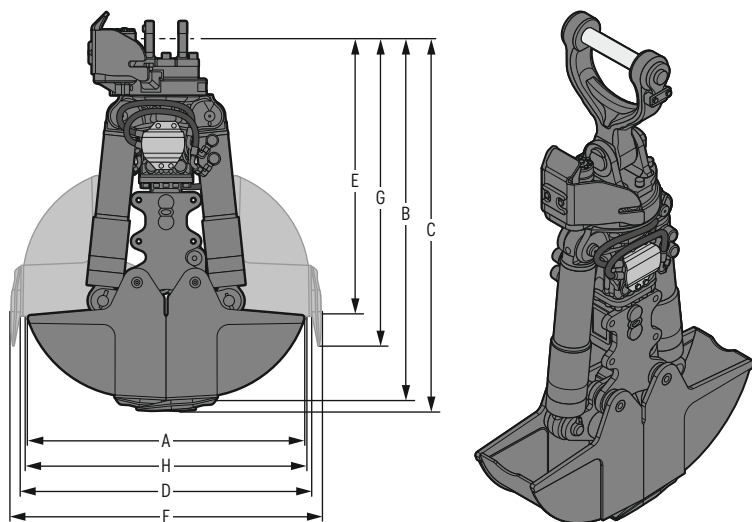
Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		1 Motor 200 cm ³	Drehmoment	
	Druck max.	Menge ¹⁾ max.	Druck max.	Menge max.		1 Motor 315 cm ³	2 Motoren 200 cm ³
15t	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	30 l/min.	1,38 kNm	2,16 kNm	2,77 kNm

¹⁾ 220 l/min. bei HD-Ausführung

Zweischalengreifer GMZ 22 / GMZ 22 HD

Gleisbauschalen, Schalenträger geteilt

Kompatibel mit Vorgängergreifer GM 7C / GM 7C HD



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Zweiwegebagger

A 922 Rail, A 924 Rail

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

ca. 16–24 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalenbreite	Anzahl Zähne	Schalen geschlossen			D Breite	E Höhe	Schalen offen			H Öffnungsweite	Gewicht ^{2) 3) 4)}		
			A Breite	B Höhe	C Höhe mit Zähnen			F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen	ohne Aufhängung		mit HD- Aufhängung	mit XHD- Aufhängung	
0,08 m ³	300 mm	3 Stück	1.136 mm	1.492 mm	1.535 mm	1.201 mm	1.146 mm	1.283 mm	1.268 mm	1.141 mm	605 kg	680 kg	705 kg	

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

³⁾ 20 kg Mehrgewicht bei Drehantrieb mit 2 Motoren

⁴⁾ 20 kg Mehrgewicht bei HD-Ausführung

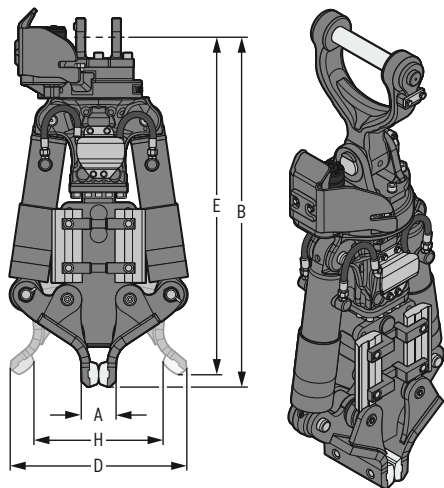
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		1 Motor 200 cm ³	Drehmoment	
	Druck max.	Menge ¹⁾ max.	Druck max.	Menge max.		1 Motor 315 cm ³	2 Motoren 200 cm ³
15 t	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	30 l/min.	1,38 kNm	2,16 kNm	2,77 kNm

¹⁾ 220 l/min. bei HD-Ausführung

Zweischalengreifer GMZ 22 / GMZ 22 HD

Schienenzange, Schalenträger geteilt



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Zweiwegebagger

A 922 Rail, A 924 Rail

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

ca. 16–24 t

Abmessungen / Gewichte

Schalen- breite	Schalen geschlossen		D Breite	Schalen offen		H Öffnungs- weite	ohne Aufhängung	Gewicht ^{1) 2) 3)}	
	A Breite	B Höhe		E Höhe	mit HD- Aufhängung			mit XHD- Aufhängung	
280mm	127mm	1.340mm	674mm	1.293mm	499mm	495kg	570kg	595kg	

¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

²⁾ 20 kg Mehrgewicht bei Drehantrieb mit 2 Motoren

³⁾ 20 kg Mehrgewicht bei HD-Ausführung

Technische Daten

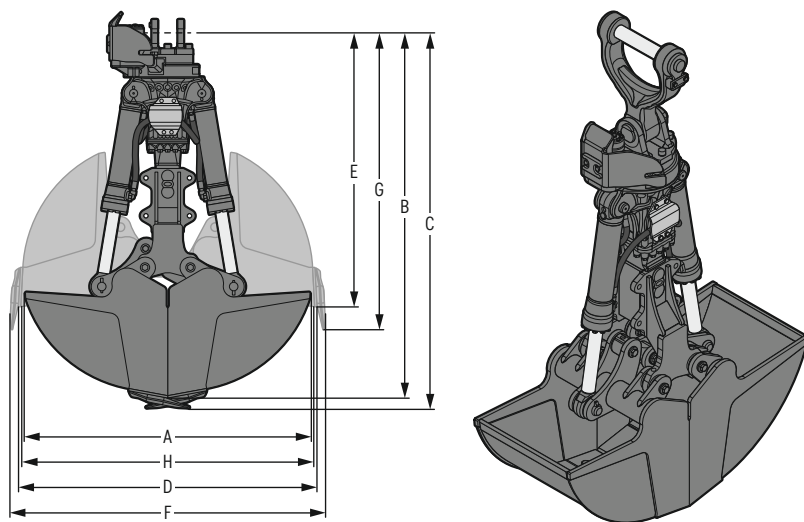
Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		1 Motor 200 cm ³	Drehmoment	
	Druck max.	Menge ¹⁾ max.	Druck max.	Menge max.		1 Motor 315 cm ³	2 Motoren 200 cm ³
5 t	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	30 l/min.	1,38 kNm	2,16 kNm	2,77 kNm

¹⁾ 220 l/min. bei HD-Ausführung

Zweischalengreifer GMZ 24

Grabschalen, Schalenträger geteilt

Kompatibel mit Vorgängergreifer GM 10B



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact	A 916 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 916 – A 924
Raupenbagger Compact	R 926 Compact
Raupenbagger	R 918 – R 922
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 16–24 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalen- breite	Anzahl Zähne	Schalen geschlossen			D Breite	E Höhe	Schalen offen			H Öffnungs- weite	Gewicht ^{2) 3)}		
			A Breite	B Höhe	C Höhe mit Zähnen			F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen	ohne Aufhängung		mit HD- Aufhängung	mit XHD- Aufhängung	
m ³	mm	Stück	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg	
0,16	320	3	1.503	1.930	1.983	1.577	1.449	1.663	1.569	1.515	720	795	820	
0,22	400	3	1.503	1.930	1.983	1.577	1.449	1.663	1.569	1.515	755	830	855	
0,28	500	3	1.503	1.930	1.983	1.577	1.449	1.663	1.569	1.515	780	855	880	
0,34	600	5	1.503	1.930	1.983	1.577	1.449	1.663	1.569	1.515	815	890	915	
0,46	800	7	1.503	1.930	1.983	1.577	1.449	1.663	1.569	1.515	890	965	990	
0,60	1.000	9	1.503	1.930	1.983	1.577	1.449	1.663	1.569	1.515	965	1.040	1.065	

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

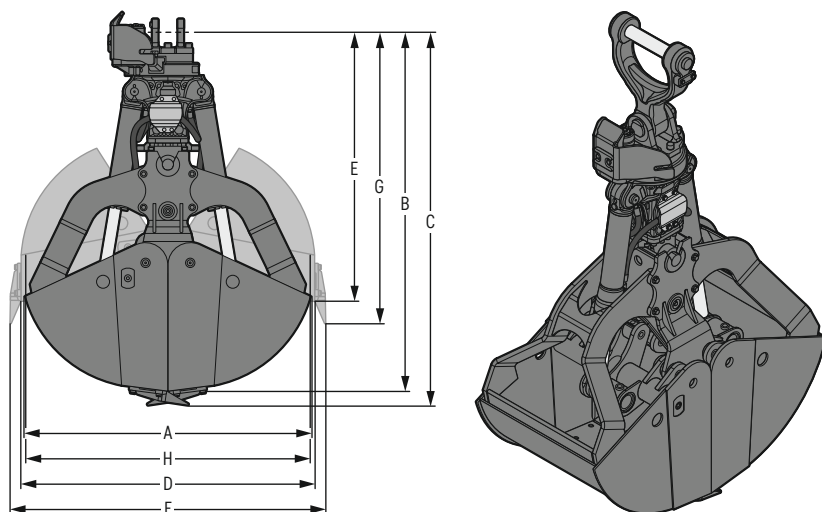
³⁾ 20 kg Mehrgewicht bei Drehantrieb mit 2 Motoren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		1 Motor 200 cm³	Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		1 Motor 315 cm³	2 Motoren 200 cm³
15t	36 MPa	220 l/min.	15 MPa	30 l/min.	1,38 kNm	2,16 kNm	2,77 kNm

Zweischalengreifer GMZ 24

Grabschalen SW, Schalenträger geteilt SW
Kompatibel mit Vorgängergreifer SW GM 10B



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact	A 916 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 916 – A 924
Raupenbagger Compact	R 926 Compact
Raupenbagger	R 918 – R 922
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 16–24 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalen- breite	Anzahl Zähne	Schalen geschlossen			D Breite	E Höhe	Schalen offen			Gewicht ^{2) 3)}		
			A Breite	B Höhe	C Höhe mit Zähnen			F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen	H Öffnungs- weite	ohne Aufhängung	mit HD- Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m³	mm	Stück	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
0,16	330	3	1.531	1.930	2.005	1.577	1.448	1.697	1.568	1.527	845	920	945
0,21	400	3	1.531	1.930	2.005	1.577	1.448	1.697	1.568	1.527	855	930	955
0,33	600	5	1.531	1.930	2.005	1.577	1.448	1.697	1.568	1.527	930	1.005	1.030
0,45	800	5	1.531	1.930	2.005	1.577	1.448	1.697	1.568	1.527	995	1.070	1.095
0,57	1.000	7	1.531	1.930	2.005	1.577	1.448	1.697	1.568	1.527	1.065	1.140	1.165

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

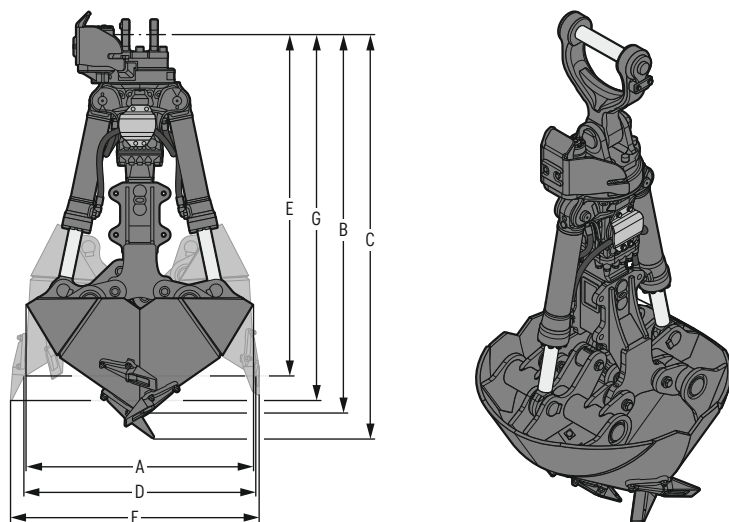
³⁾ 20 kg Mehrgewicht bei Drehantrieb mit 2 Motoren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		1 Motor 200 cm³	Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		1 Motor 315 cm³	2 Motoren 200 cm³
15 t	36 MPa	220 l/min.	15 MPa	30 l/min.	1,38 kNm	2,16 kNm	2,77 kNm

Zweischalengreifer GMZ 24

Rundschaftschalen, Schalenträger geteilt
Kompatibel mit Vorgängergreifer GM 10B¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger Compact	A 916 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 916 – A 924
Raupenbagger Compact	R 926 Compact
Raupenbagger	R 918 – R 922
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 16–24 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ²⁾	Schalen- durch- messer	Anzahl Zähne	Schalen geschlossen			Schalen offen				Gewicht ^{3) 4)}		
			A Breite	B Höhe	C Höhe mit Zähnen	D Breite	E Höhe	F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen	ohne Aufhängung	mit HD- Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³	mm	Stück	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
0,07	800	0	732	1.723		800	1.653			600	675	700
0,10	1.000	5	883	1.701	1.820	899	1.584	1.000	1.701	635	710	735
0,22	1.200	5	1.084	1.825	1.943	1.109	1.649	1.200	1.766	730	805	830
0,51	1.500	5	1.374	2.008	2.128	1.420	1.745	1.500	1.862	915	990	1.015
1,14	1.900	5	1.749	2.240	2.340	1.815	1.867	1.900	1.984	1.180	1.255	1.280

²⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

³⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

⁴⁾ 20 kg Mehrgewicht bei Drehantrieb mit 2 Motoren

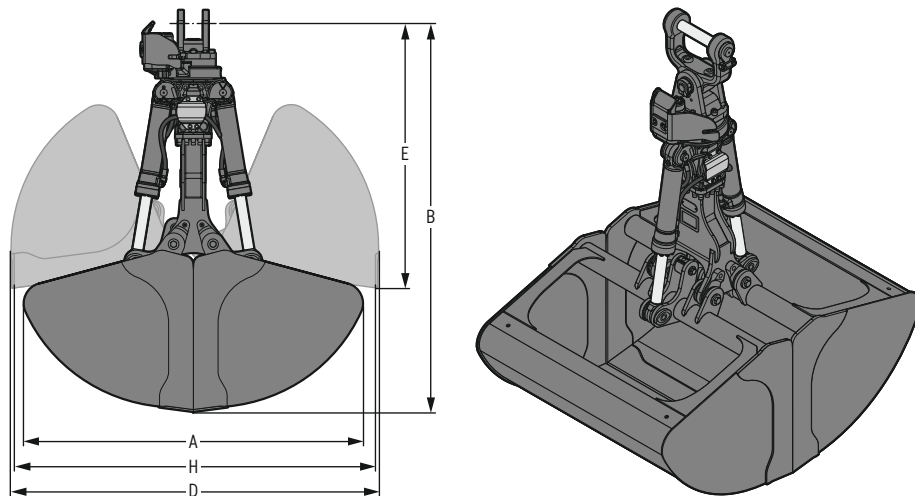
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		1 Motor 200 cm ³	Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		1 Motor 315 cm ³	2 Motoren 200 cm ³
15 t	36 MPa	220 l/min.	15 MPa	30 l/min.	1,38 kNm	2,16 kNm	2,77 kNm

¹⁾ kompatibel ab 1.000 mm Schalendurchmesser

Zweischalengreifer GMZ 26

Schüttgutschalen, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

LH 18 – LH 26

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

ca. 16–24 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalenbreite	Max. zulässige Granulatgröße	Max. Materialdichte	Schalen geschlossen		Schalen offen			ohne Aufhängung	Gewicht ^{2) 3)}	
				A Breite	B Höhe	D Breite	E Höhe	H Öffnungsweite		mit HD-Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
m ³	mm	mm	t/m ³	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
1,20	1.000	40	1,6	2.053	2.256	2.223	1.491	2.173	1.055	1.130	1.155
1,50	1.250	40	1,6	2.053	2.256	2.223	1.491	2.173	1.095	1.170	1.195
1,80	1.500	40	1,6	2.053	2.256	2.223	1.491	2.173	1.180	1.255	1.280
2,10	1.750	40	1,1	2.053	2.256	2.223	1.491	2.173	1.330	1.405	1.430

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

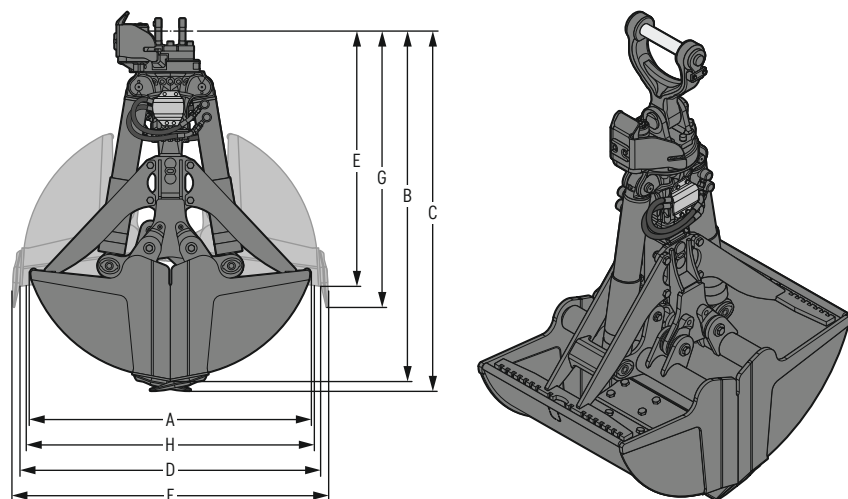
³⁾ 20 kg Mehrgewicht bei Drehantrieb mit 2 Motoren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		1 Motor 200 cm ³	Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		1 Motor 315 cm ³	2 Motoren 200 cm ³
15 t	36 MPa	220 l/min.	15 MPa	30 l/min.	1,38 kNm	2,16 kNm	2,77 kNm

Zweischalengreifer GMZ 30

Grabschalen, Schalenträger geteilt



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 26
Mobilbagger	A 920 – A 924
Raupenbagger Compact	R 926 Compact – R 936 Compact
Raupenbagger	R 922 – R 930

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 20–30 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalenbreite	Anzahl Zähne	Schalen geschlossen			D Breite	E Höhe	Schalen offen			H Öffnungsweite	Gewicht ^{2) 3)}		
			A Breite	B Höhe	C Höhe mit Zähnen			F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen	H Öffnungsweite		ohne Aufhängung	mit HD-Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
m ³	mm	Stück	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
0,38	600	5	1.595	2.000	2.053	1.716	1.458	1.801	1.579	1.644	1.644	950	1.025	1.050
0,52	800	7	1.595	2.000	2.053	1.716	1.458	1.801	1.579	1.644	1.644	1.030	1.105	1.130
0,65	1.000	9	1.595	2.000	2.053	1.716	1.458	1.801	1.579	1.644	1.644	1.110	1.185	1.210
0,80	1.200	11	1.595	2.000	2.053	1.716	1.458	1.801	1.579	1.644	1.644	1.190	1.265	1.290

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

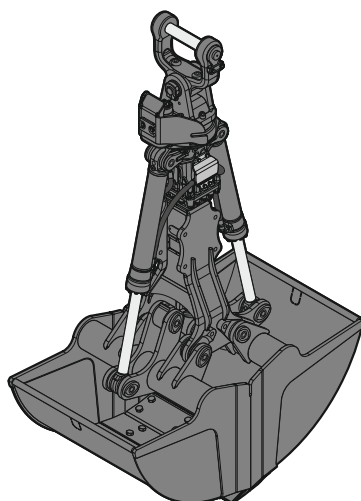
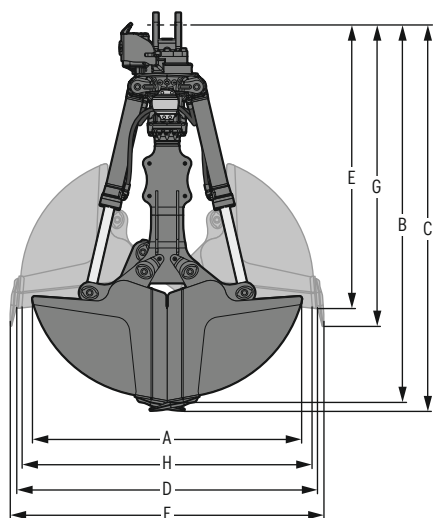
³⁾ 20 kg Mehrgewicht bei Drehantrieb mit 2 Motoren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		1 Motor 200 cm ³	Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		1 Motor 315 cm ³	2 Motoren 200 cm ³
15t	36 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	1,38 kNm	2,16 kNm	2,77 kNm

Zweischalengreifer GMZ 40

Grabschalen, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 24 – LH 50
Mobilbagger	A 920 – A 924
Raupenbagger Compact	R 926 Compact – R 936 Compact
Raupenbagger	R 922 – R 938

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Umschlagmaschine	ca. 20–50 t
Mobilbagger	ca. 20–40 t
Raupenbagger Compact	ca. 20–40 t
Raupenbagger	ca. 20–40 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalenbreite	Anzahl Zähne	Schalen geschlossen			D Breite	E Höhe	Schalen offen			Gewicht ^{2) 3)}		
			A Breite	B Höhe	C Höhe mit Zähnen			F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen	H Öffnungsweite	ohne Aufhängung	mit HD-Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
m ³	mm	Stück	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
0,65	800	5	1.821	2.547	2.600	2.035	1.914	2.122	2.033	1.962	1.245	1.320	1.345
0,85	1.000	7	1.821	2.547	2.600	2.035	1.914	2.122	2.033	1.962	1.330	1.405	1.430
1,05	1.200	9	1.821	2.547	2.600	2.035	1.914	2.122	2.033	1.962	1.420	1.495	1.520
1,20	1.400	9	1.821	2.547	2.600	2.035	1.914	2.122	2.033	1.962	1.505	1.580	1.605
1,40	1.600	11	1.821	2.547	2.600	2.035	1.914	2.122	2.033	1.962	1.595	1.670	1.695

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

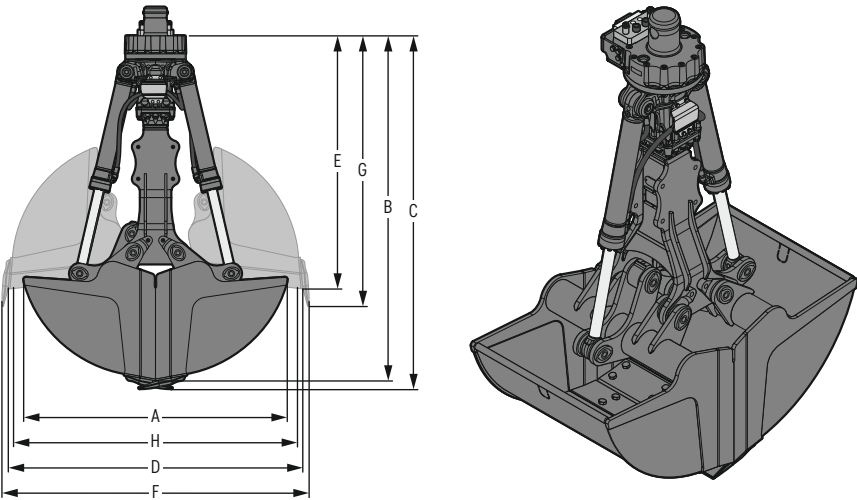
³⁾ 20 kg Mehrgewicht bei Drehantrieb mit 2 Motoren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		1 Motor 200 cm ³	Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		1 Motor 315 cm ³	2 Motoren 200 cm ³
15 t	36 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	1,38 kNm	2,16 kNm	2,77 kNm

Zweischalengreifer GMZ 40

Grabschalen, Aufnahme MH 40¹⁾, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine | LH 24 – LH 50

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate
Gewichtsklasse | ca. 20–50 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ²⁾	Schalen- breite	Anzahl Zähne	Schalen geschlossen			D Breite	E Höhe	Schalen offen		H Öffnungs- weite	Gewicht
			A Breite	B Höhe	C Höhe mit Zähnen			F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen		
m ³	mm	Stück	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
0,65	800	5	1.821	2.384	2.438	2.035	1.751	2.122	1.870	1.962	1.280
0,85	1.000	7	1.821	2.384	2.438	2.035	1.751	2.122	1.870	1.962	1.365
1,05	1.200	9	1.821	2.384	2.438	2.035	1.751	2.122	1.870	1.962	1.455
1,20	1.400	9	1.821	2.384	2.438	2.035	1.751	2.122	1.870	1.962	1.540
1,40	1.600	11	1.821	2.384	2.438	2.035	1.751	2.122	1.870	1.962	1.630

²⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

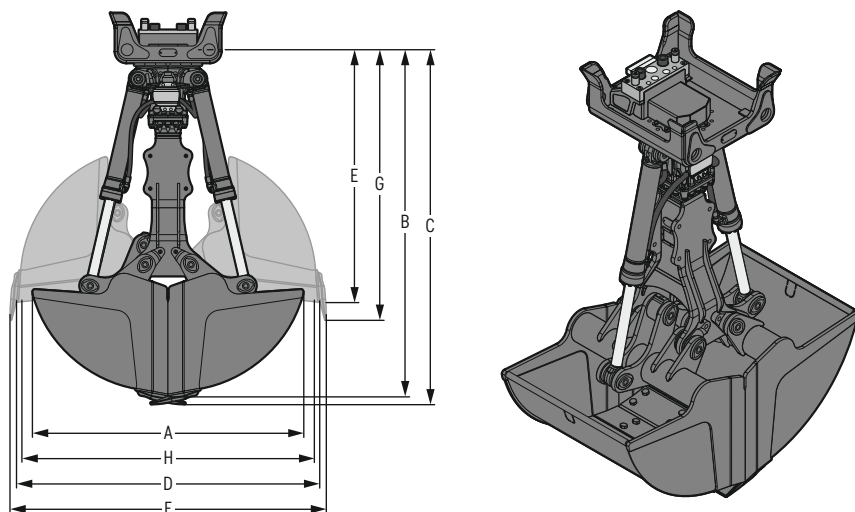
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
15 t	Druck max. 36 MPa	Menge max. 250 l/min.

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Zweischalengreifer GMZ 40

Grabschalen, Aufnahme MH 110¹⁾, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

LH 24 – LH 50

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

ca. 20–50 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ²⁾	Schalenbreite	Anzahl Zähne	Schalen geschlossen			D Breite	E Höhe	Schalen offen		H Öffnungsweite	Gewicht
			A Breite	B Höhe	C Höhe mit Zähnen			F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen		
m ³	mm	Stück	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
0,65	800	5	1.821	2.330	2.384	2.035	1.697	2.122	1.816	1.962	1.335
0,85	1.000	7	1.821	2.330	2.384	2.035	1.697	2.122	1.816	1.962	1.420
1,05	1.200	9	1.821	2.330	2.384	2.035	1.697	2.122	1.816	1.962	1.510
1,20	1.400	9	1.821	2.330	2.384	2.035	1.697	2.122	1.816	1.962	1.595
1,40	1.600	11	1.821	2.330	2.384	2.035	1.697	2.122	1.816	1.962	1.685

²⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

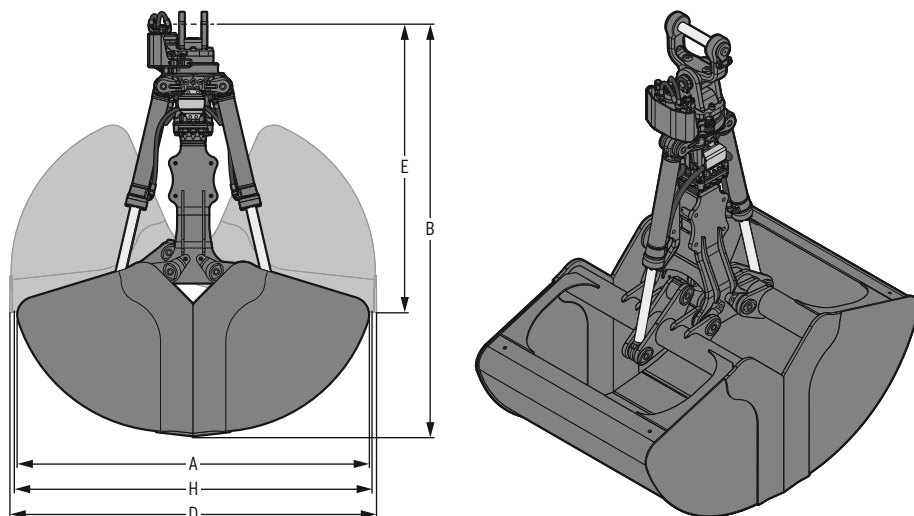
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	Menge max.
15 t	Druck max. 36 MPa	250 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Zweischalengreifer GMZ 40

Schüttgutschalen, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

LH 24 – LH 50

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

ca. 20–50 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalen- breite	Schalen- ausführung	Max. zulässige Granulat- größe	Max. Material- dichte	Schalen geschlossen		Schalen offen			ohne Aufhängung	Gewicht ^{2) 3)}	
					A Breite	B Höhe	D Breite	E Höhe	H Öffnungs- weite		mit HD- Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³	mm		mm	t/m ³	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
2,10	1.190	Standard		2,6	2.364	2.675	2.472	1.845	2.412	1.640	1.715	1.740
2,50	1.500	Standard		2,6	2.364	2.675	2.472	1.845	2.412	1.785	1.860	1.885
3,00	1.750	Standard	40	2,0	2.364	2.675	2.472	1.845	2.412	1.905	1.980	2.005
3,50	1.900	Standard	40	2,0	2.364	2.675	2.472	1.845	2.412	1.980	2.055	2.080
4,00	2.150	Standard	40	1,1	2.364	2.675	2.472	1.845	2.412	2.240	2.315	2.340
4,50	2.500	Standard	40	1,1	2.364	2.675	2.472	1.845	2.412	2.395	2.470	2.495
1,20	1.190	Breit		2,6	1.835	2.423	1.961	1.819	1.901	1.440	1.515	1.540
1,50	1.500	Breit		2,6	1.835	2.423	1.961	1.819	1.901	1.565	1.640	1.665
1,75	1.750	Breit	40	2,0	1.835	2.423	1.961	1.819	1.901	1.670	1.745	1.770
2,00	2.000	Breit	40	2,0	1.835	2.423	1.961	1.819	1.901	1.775	1.850	1.875
2,25	2.250	Breit	40	1,1	1.835	2.423	1.961	1.819	1.901	1.950	2.025	2.050
2,50	2.500	Breit	40	1,1	1.835	2.423	1.961	1.819	1.901	2.055	2.130	2.155

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

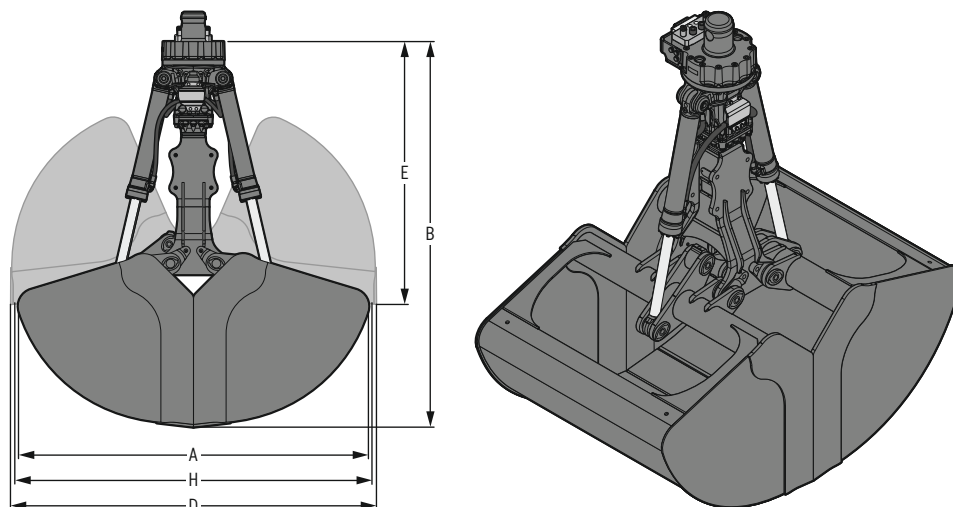
³⁾ 20 kg Mehrgewicht bei Drehantrieb mit 2 Motoren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		1 Motor 200 cm ³	Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		1 Motor 315 cm ³	2 Motoren 200 cm ³
15t	36 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	1,38 kNm	2,16 kNm	2,77 kNm

Zweischalengreifer GMZ 40

Schüttgutschalen, Aufnahme MH 40¹⁾, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

LH 24 - LH 50

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

ca. 20-50 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ²⁾	Schalen- breite	Schalen- ausführung	Max. zulässige Granulat- größe mm	Max. Material- dichte	Schalen geschlossen		Schalen offen		H Öffnungs- weite mm	Gewicht
m ³	mm			t/m ³	A Breite mm	B Höhe mm	D Breite mm	E Höhe mm		kg
2,10	1.190	Standard		2,6	2.364	2.605	2.472	1.775	2.412	1.675
2,50	1.500	Standard		2,6	2.364	2.605	2.472	1.775	2.412	1.820
3,00	1.750	Standard	40	2,0	2.364	2.605	2.472	1.775	2.412	1.940
3,50	1.900	Standard	40	2,0	2.364	2.605	2.472	1.775	2.412	2.015
4,00	2.150	Standard	40	1,1	2.364	2.605	2.472	1.775	2.412	2.275
4,50	2.500	Standard	40	1,1	2.364	2.605	2.472	1.775	2.412	2.430
1,20	1.190	Breit		2,6	1.834	2.353	1.961	1.749	1.901	1.475
1,50	1.500	Breit		2,6	1.834	2.353	1.961	1.749	1.901	1.600
1,75	1.750	Breit	40	2,0	1.834	2.353	1.961	1.749	1.901	1.705
2,00	2.000	Breit	40	2,0	1.834	2.353	1.961	1.749	1.901	1.810
2,25	2.250	Breit	40	1,1	1.834	2.353	1.961	1.749	1.901	1.985
2,50	2.500	Breit	40	1,1	1.834	2.353	1.961	1.749	1.901	2.090

²⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

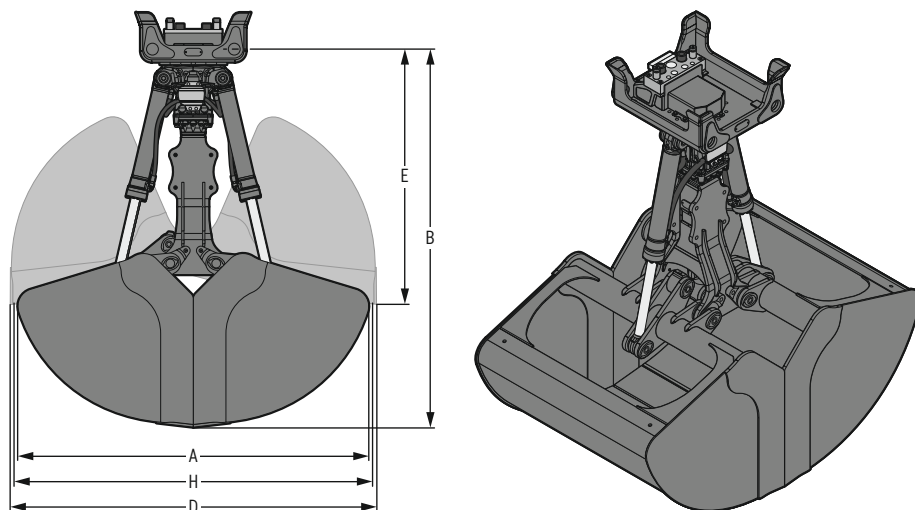
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
15 t	36 MPa	250 l/min.

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Zweischalengreifer GMZ 40

Schüttgutschalen, Aufnahme MH 110¹⁾, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

LH 24 – LH 50

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

ca. 20–50 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ²⁾	Schalen- breite	Schalen- ausführung	Max. zulässige Granulat- größe mm	Max. Material- dichte	Schalen geschlossen		Schalen offen		H	Gewicht
m ³	mm			t/m ³	A Breite	B Höhe	D Breite	E Höhe	Öffnungs- weite mm	
2,10	1.190	Standard		2,6	2.364	2.551	2.472	1.721	2.412	1.730
2,50	1.500	Standard		2,6	2.364	2.551	2.472	1.721	2.412	1.875
3,00	1.750	Standard	40	2,0	2.364	2.551	2.472	1.721	2.412	1.995
3,50	1.900	Standard	40	2,0	2.364	2.551	2.472	1.721	2.412	2.070
4,00	2.150	Standard	40	1,1	2.364	2.551	2.472	1.721	2.412	2.330
4,50	2.500	Standard	40	1,1	2.364	2.551	2.472	1.721	2.412	2.485
1,20	1.190	Breit		2,6	1.834	2.299	1.961	1.695	1.901	1.530
1,50	1.500	Breit		2,6	1.834	2.299	1.961	1.695	1.901	1.655
1,75	1.750	Breit	40	2,0	1.834	2.299	1.961	1.695	1.901	1.760
2,00	2.000	Breit	40	2,0	1.834	2.299	1.961	1.695	1.901	1.865
2,25	2.250	Breit	40	1,1	1.834	2.299	1.961	1.695	1.901	2.040
2,50	2.500	Breit	40	1,1	1.834	2.299	1.961	1.695	1.901	2.145

²⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

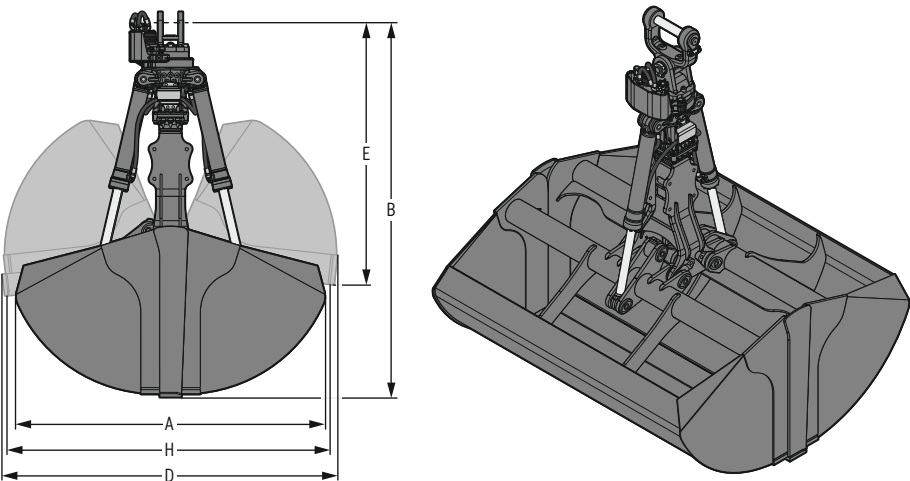
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
15 t	36 MPa	250 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Zweischalengreifer GMZ 40

Leichtgutschalen, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 24 – LH 50

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 20–45 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalen- breite	Max. zulässige Granulat- größe	Max. Material- dichte	Schalen geschlossen		Schalen offen			ohne Aufhängung	Gewicht ^{2) 3)}	
				A Breite	B Höhe	D Breite	E Höhe	H Öffnungs- weite		mit HD- Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
4,50 m³	2.500 mm	40 mm	0,9 t/m³	2.284 mm	2.775 mm	2.481 mm	1.941 mm	2.395 mm	2.585 kg	2.660 kg	2.685 kg

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

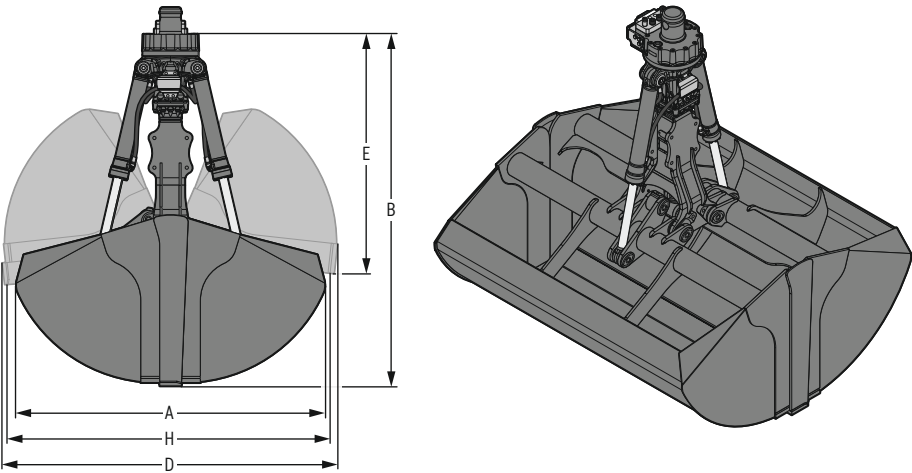
³⁾ 20 kg Mehrgewicht bei Drehantrieb mit 2 Motoren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		1 Motor 200 cm³	Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		1 Motor 315 cm³	2 Motoren 200 cm³
15 t	36 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	1,38 kNm	2,16 kNm	2,77 kNm

Zweischalengreifer GMZ 40

Leichtgutschalen, Aufnahme MH 40¹⁾, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 24 – LH 50	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 20–45 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ²⁾	Schalen- breite	Max. zulässige Granulat- größe	Max. Material- dichte	Schalen geschlossen		D Breite	Schalen offen		Gewicht
				A Breite	B Höhe		E Höhe	H Öffnungs- weite	
4,50 m³	2.500 mm	40 mm	0,9 t/m³	2.284 mm	2.705 mm	2.481 mm	1.871 mm	2.395 mm	2.620 kg

²⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

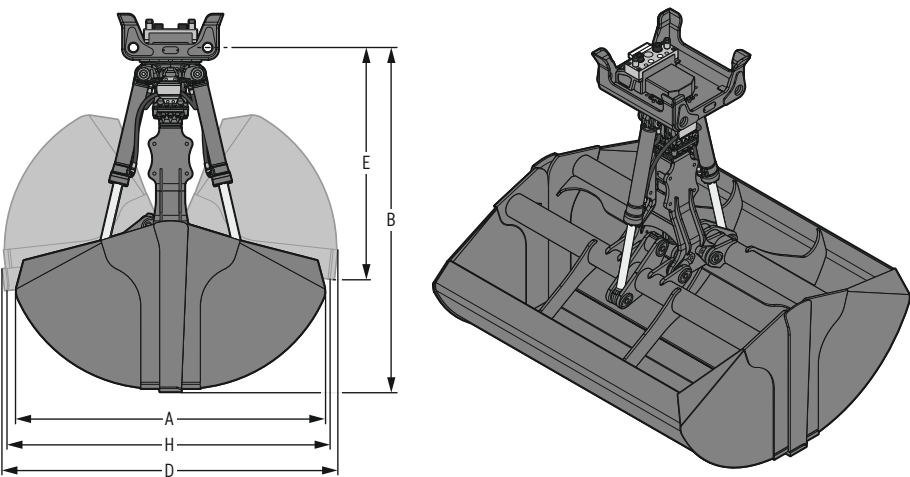
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
15 t	Druck max.	Menge max.
	36 MPa	250 l/min.

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Zweischalengreifer GMZ 40

Leichtgutschalen, Aufnahme MH 110¹⁾, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 24 – LH 50

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 20–45 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ²⁾	Schalenbreite	Max. zulässige Granulatgröße	Max. Materialdichte	Schalen geschlossen		D Breite	Schalen offen		Gewicht
				A Breite	B Höhe		E Höhe	H Öffnungsweite	
4,50 m³	2.500 mm	40 mm	0,9 t/m³	2.284 mm	2.651 mm	2.481 mm	1.817 mm	2.395 mm	2.675 kg

²⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

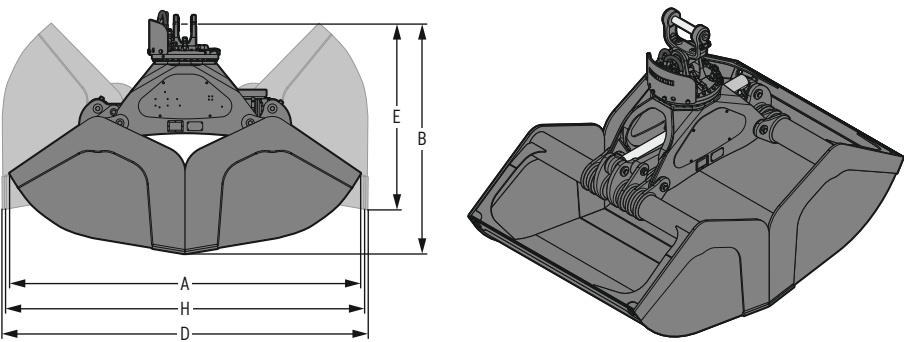
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
15 t	Druck max. 36 MPa	Menge max. 250 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Zweischalengreifer GMZ 50

Schüttgutschalen, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 40 – LH 150	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 36–150 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalen- breite	Max. zulässige Granulat- größe	Max. Material- dichte	Schalen geschlossen		Schalen offen			Gewicht ²⁾	
				A Breite	B Höhe	D Breite	E Höhe	H Öffnungs- weite	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m³	mm	mm	t/m³	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
3,50	1.400	20	1,6	3.233	2.122	3.376	1.713	3.306	2.530	2.615
4,00	1.600	20	1,6	3.233	2.122	3.376	1.713	3.306	2.665	2.750
4,50	1.800	20	1,1	3.233	2.122	3.376	1.713	3.306	2.740	2.825

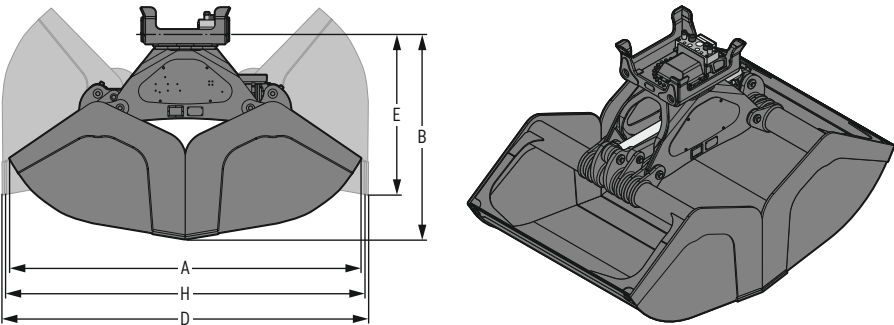
¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut
²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,73 kNm

Zweischalengreifer GMZ 50

Schüttgutschalen, Aufnahme MH 110¹⁾, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine LH 40 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate
Gewichtsklasse ca. 36–150 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ²⁾	Schalen- breite	Max. zulässige Granulat- größe	Max. Material- dichte	Schalen geschlossen		Schalen offen			Gewicht
				A Breite	B Höhe	D Breite	E Höhe	H Öffnungs- weite	
m³	mm	mm	t/m³	mm	mm	mm	mm	mm	kg
3,50	1.400	20	1,6	3.233	1.884	3.376	1.480	3.306	2.480
4,00	1.600	20	1,6	3.233	1.884	3.376	1.480	3.306	2.615
4,50	1.800	20	1,1	3.233	1.884	3.376	1.480	3.306	2.690

²⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

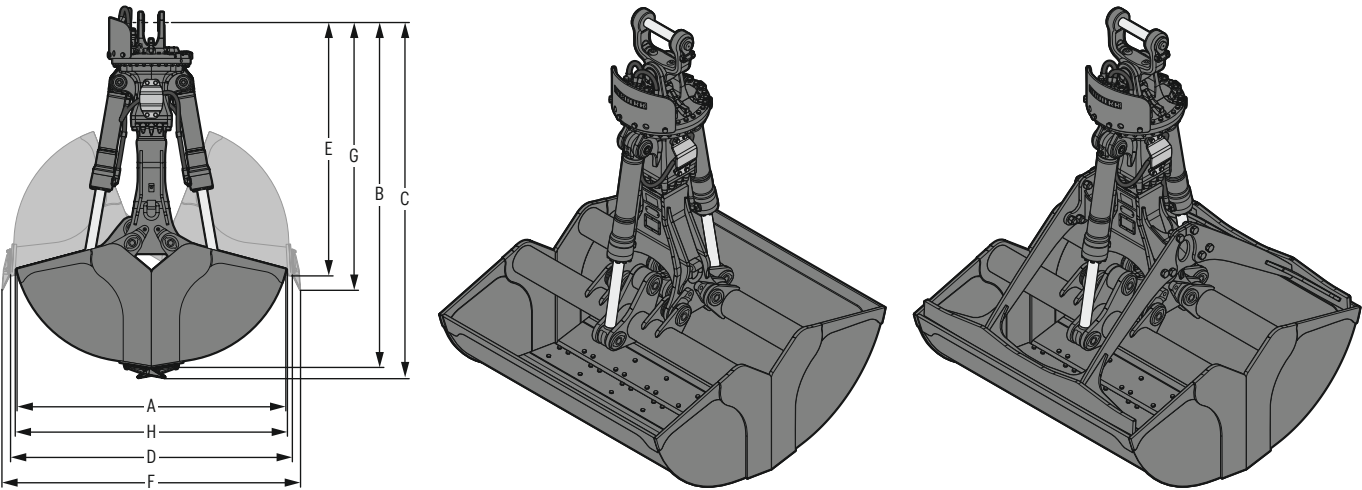
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
30 t	36 MPa	300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Zweischalengreifer GMZ 80

Grabschalen, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 40 – LH 110	Gewichtsklasse	ca. 30–70 t
Raupenbagger Compact	R 936 Compact	(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Raupenbagger	R 930 – R 960 SME		

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalenbreite	Anzahl Zähne	Schalen geschlossen			D	E	Schalen offen		H	Gewicht ²⁾	
			A Breite	B Höhe	C Höhe mit Zähnen			F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen		ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
m³	mm	Stück	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
1,40	1.200	7	2.099	2.693	2.773	2.201	1.979	2.332	2.092	2.128	2.085	2.170
1,40	1.200	0	2.099	2.693		2.201	1.979			2.128	2.045	2.130
1,70	1.400	9	2.099	2.693	2.773	2.201	1.979	2.332	2.092	2.128	2.190	2.275
1,70	1.400	0	2.099	2.693		2.201	1.979			2.128	2.140	2.225
2,00	1.650	11	2.099	2.693	2.773	2.201	1.979	2.332	2.092	2.128	2.330	2.415
2,00	1.650	0	2.099	2.693		2.201	1.979			2.128	2.260	2.345
2,50	2.000	13	2.099	2.693	2.773	2.201	1.979	2.332	2.092	2.128	2.510	2.595
2,50	2.000	0	2.099	2.693		2.201	1.979			2.128	2.435	2.520

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

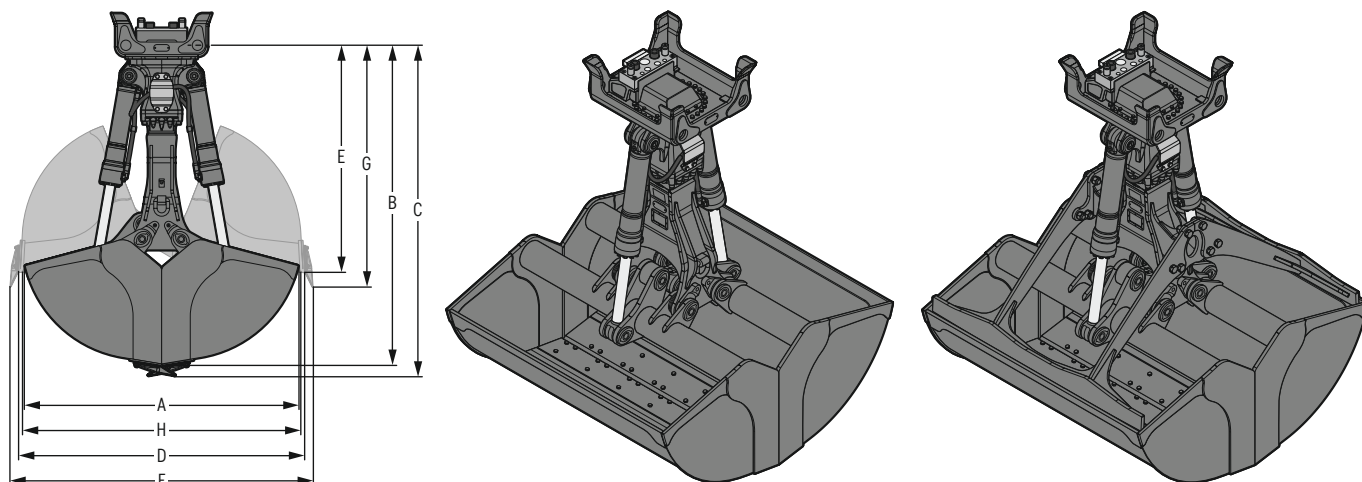
²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,73 kNm

Zweischalengreifer GMZ 80

Grabschalen, Aufnahme MH 110¹⁾, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

LH 40 – LH 110

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

ca. 30–70 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ²⁾	Schalenbreite	Anzahl Zähne	Schalen geschlossen			D Breite	E Höhe	Schalen offen		H Öffnungsweite	Gewicht
			A Breite	B Höhe	C Höhe mit Zähnen			F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen		
m ³	mm	Stück	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
1,40	1.200	7	2.099	2.461	2.541	2.201	1.747	2.332	1.860	2.128	2.020
1,40	1.200	0	2.099	2.461		2.201	1.747			2.128	1.980
1,70	1.400	9	2.099	2.461	2.541	2.201	1.747	2.332	1.860	2.128	2.125
1,70	1.400	0	2.099	2.461		2.201	1.747			2.128	2.075
2,00	1.650	11	2.099	2.461	2.541	2.201	1.747	2.332	1.860	2.128	2.265
2,00	1.650	0	2.099	2.461		2.201	1.747			2.128	2.195
2,50	2.000	13	2.099	2.461	2.541	2.201	1.747	2.332	1.860	2.128	2.445
2,50	2.000	0	2.099	2.461		2.201	1.747			2.128	2.370

²⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

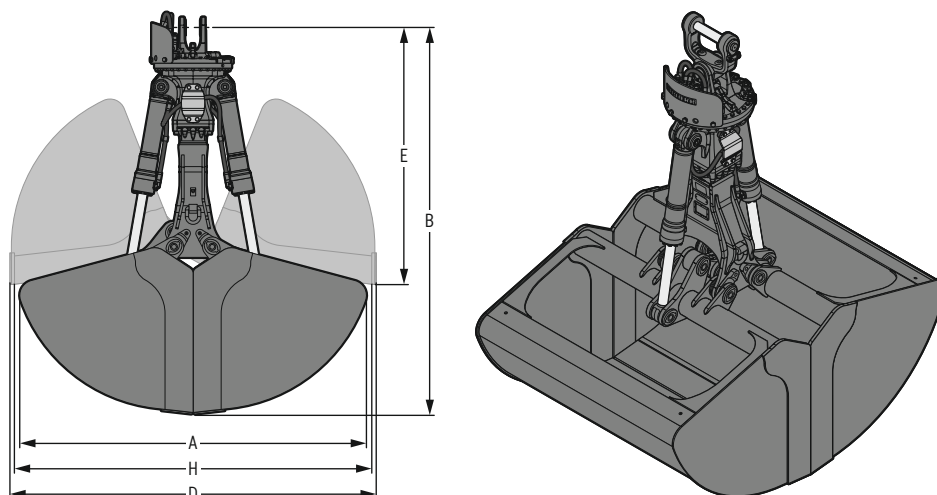
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	Menge max.
30 t	Druck max. 36 MPa	300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Zweischalengreifer GMZ 80

Schüttgutschalen, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

LH 40 – LH 110

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

ca. 30–110 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalenbreite	Schalenausführung	Max. zulässige Granulatgröße	Max. Materialdichte	Schalen geschlossen		Schalen offen			Gewicht ²⁾	
					A Breite	B Höhe	D Breite	E Höhe	H Öffnungsweite	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
m ³	mm		mm	t/m ³	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
3,00	1.300	Standard		2,6	2.717	3.032	2.871	2.017	2.801	2.425	2.510
3,50	1.500	Standard		2,6	2.717	3.032	2.871	2.017	2.801	2.540	2.625
4,00	1.750	Standard		2,0	2.717	3.032	2.871	2.017	2.801	2.690	2.775
4,50	2.000	Standard	40	2,0	2.717	3.032	2.871	2.017	2.801	2.835	2.920
5,00	2.200	Standard	40	1,1	2.717	3.032	2.871	2.017	2.801	3.170	3.255
6,00	2.600	Standard	40	1,1	2.717	3.032	2.871	2.017	2.801	3.405	3.490
7,00	3.000	Standard	40	0,8	2.717	3.032	2.871	2.017	2.801	3.635	3.720
2,00	1.300	Breit		2,6	2.262	2.794	2.401	1.990	2.331	2.225	2.310
2,30	1.500	Breit		2,6	2.262	2.794	2.401	1.990	2.331	2.315	2.400
2,70	1.750	Breit		2,0	2.262	2.794	2.401	1.990	2.331	2.450	2.535
3,00	2.000	Breit	40	1,1	2.262	2.794	2.401	1.990	2.331	2.585	2.670
3,40	2.200	Breit	40	1,1	2.262	2.794	2.401	1.990	2.331	2.810	2.895

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

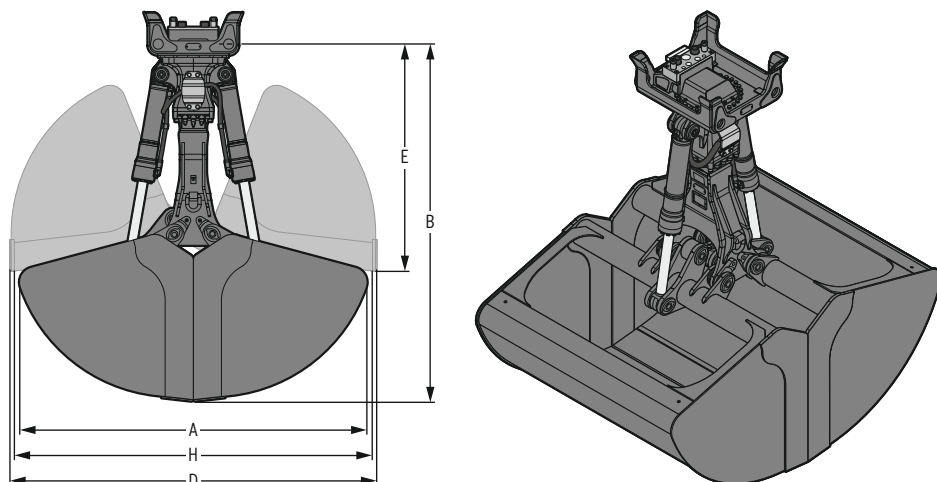
²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,73 kNm

Zweischalengreifer GMZ 80

Schüttgutschalen, Aufnahme MH 110¹⁾, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

LH 40 – LH 110

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

ca. 30–110 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ²⁾	Schalen- breite	Schalen- ausführung	Max. zulässige Granulat- größe mm	Max. Material- dichte	Schalen geschlossen		Schalen offen		H Öffnungs- weite	Gewicht
m ³	mm			t/m ³	A Breite	B Höhe	D Breite	E Höhe	mm	kg
3,00	1.300	Standard		2,6	2.717	2.799	2.871	1.784	2.801	2.360
3,50	1.500	Standard		2,6	2.717	2.799	2.871	1.784	2.801	2.475
4,00	1.750	Standard		2,0	2.717	2.799	2.871	1.784	2.801	2.625
4,50	2.000	Standard	40	2,0	2.717	2.799	2.871	1.784	2.801	2.770
5,00	2.200	Standard	40	1,1	2.717	2.799	2.871	1.784	2.801	3.105
6,00	2.600	Standard	40	1,1	2.717	2.799	2.871	1.784	2.801	3.340
7,00	3.000	Standard	40	0,8	2.717	2.799	2.871	1.784	2.801	3.570
2,00	1.300	Breit		2,6	2.262	2.561	2.401	1.757	2.331	2.160
2,30	1.500	Breit		2,6	2.262	2.561	2.401	1.757	2.331	2.250
2,70	1.750	Breit		2,0	2.262	2.561	2.401	1.757	2.331	2.385
3,00	2.000	Breit	40	1,1	2.262	2.561	2.401	1.757	2.331	2.520
3,40	2.200	Breit	40	1,1	2.262	2.561	2.401	1.757	2.331	2.745

²⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

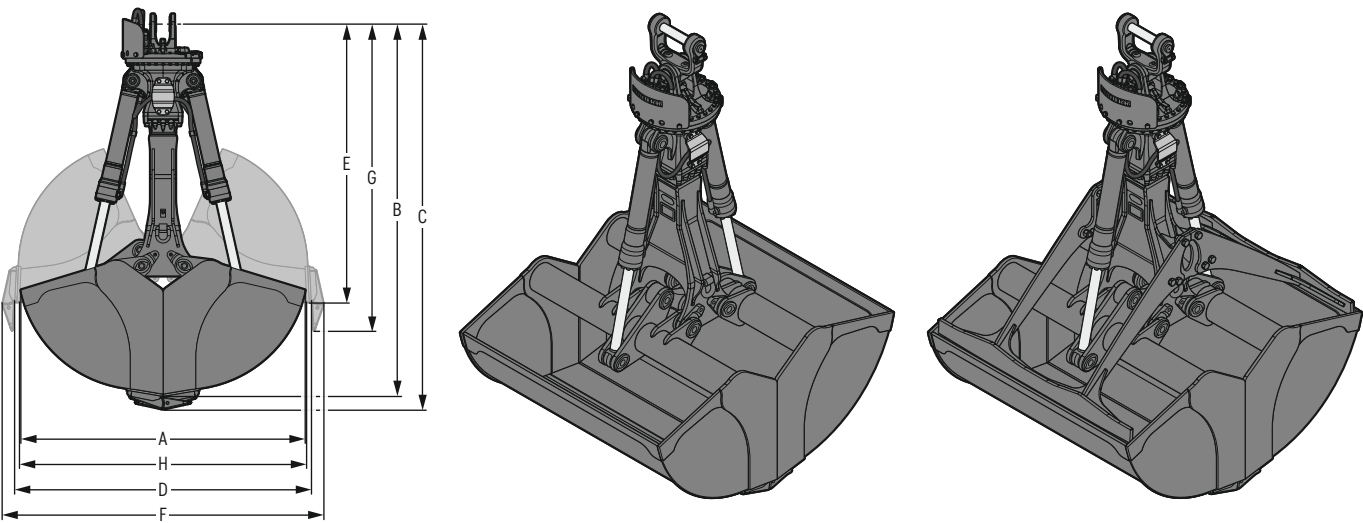
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
30 t	36 MPa	300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Zweischalengreifer GMZ 120

Grabschalen, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 60 – LH 150
Raupenbagger	R 956 – R 978 SME

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate ¹⁾	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Umschlagmaschine	ca. 55–150 t
Raupenbagger	ca. 50–80 t

¹⁾ abweichende Gewichtsklassen auf Anfrage möglich

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalenbreite	Anzahl Zähne	Schalen geschlossen			D	E	Schalen offen		H	Gewicht ²⁾	
			A Breite	B Höhe	C Höhe mit Zähnen			F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen		ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
m ³	mm	Stück	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
3,20	2.000	0	2.336	3.058		2.439	2.288			2.359	2.890	2.975
3,20	2.000	9	2.336	3.058	3.161	2.439	2.288	2.643	2.519	2.359	3.125	3.210

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

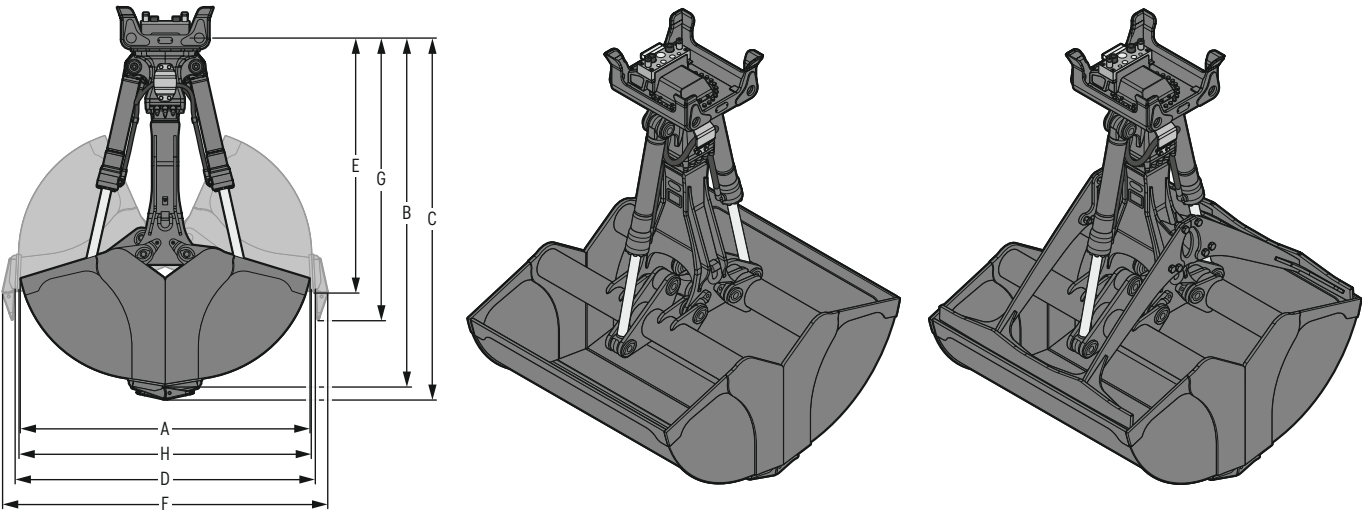
²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,73 kNm

Zweischalengreifer GMZ 120

Grabschalen, Aufnahme MH 110¹⁾, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate ¹⁾	
Umschlagmaschine	LH 60 – LH 150	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 55-150 t
¹⁾ abweichende Gewichtsklassen auf Anfrage möglich			

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ²⁾	Schalenbreite	Anzahl Zähne	Schalen geschlossen			D Breite	E Höhe	Schalen offen		H Öffnungsweite	Gewicht
			A Breite	B Höhe	C Höhe mit Zähnen			F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen		
m ³	mm	Stück	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
3,20	2.000	0	2.336	2.826		2.439	2.056			2.359	2.825
3,20	2.000	9	2.336	2.826	2.929	2.439	2.056	2.643	2.287	2.359	3.060

²⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

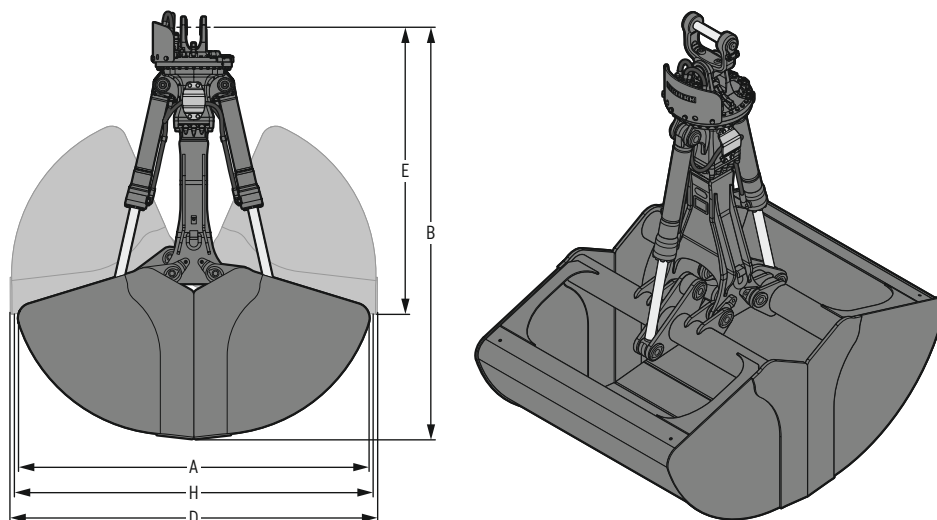
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
30 t	Druck max. 36 MPa	Menge max. 300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Zweischalengreifer GMZ 120

Schüttgutschalen, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

LH 60 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate¹⁾

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

ca. 55-150 t

¹⁾ abweichende Gewichtsklassen auf Anfrage möglich

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalen- breite	Max. zulässige Granulat- größe	Max. Material- dichte	Schalen geschlossen		Schalen offen			Gewicht ²⁾	
				A Breite	B Höhe	D Breite	E Höhe	H Öffnungs- weite	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³	mm	mm	t/m ³	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
4,00	1.600		2,6	2.831	3.324	2.966	2.319	2.896	2.920	3.005
4,50	1.800		2,6	2.831	3.324	2.966	2.319	2.896	3.055	3.140
5,00	2.000	40	2,0	2.831	3.324	2.966	2.319	2.896	3.195	3.280
5,50	2.200	40	2,0	2.831	3.324	2.966	2.319	2.896	3.545	3.630
6,00	2.400	40	1,1	2.831	3.324	2.966	2.319	2.896	3.690	3.775
7,00	2.800	40	1,1	2.831	3.324	2.966	2.319	2.896	3.955	4.040
8,00	3.200	40	0,8	2.831	3.324	2.966	2.319	2.896	4.245	4.330

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

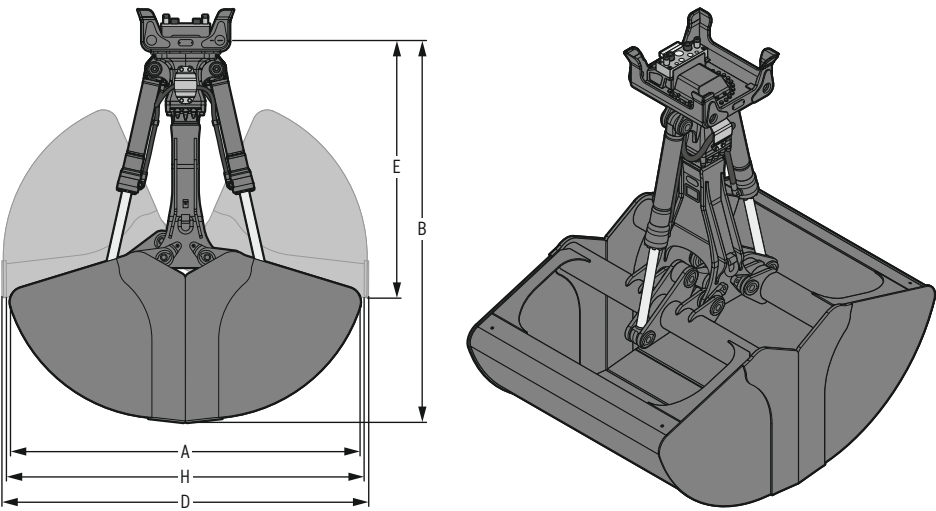
²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,73 kNm

Zweischalengreifer GMZ 120

Schüttgutschalen, Aufnahme MH 110¹⁾, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine | LH 60 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate¹⁾
Gewichtsklasse | ca. 55-150 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

¹⁾ abweichende Gewichtsklassen auf Anfrage möglich

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ²⁾	Schalen- breite	Max. zulässige Granulat- größe	Max. Material- dichte	Schalen geschlossen		D Breite	Schalen offen		Gewicht
				A Breite	B Höhe		E Höhe	H Öffnungs- weite	
m ³	mm	mm	t/m ³	mm	mm	mm	mm	mm	kg
4,00	1.600		2,6	2.831	3.092	2.966	2.087	2.896	2.855
4,50	1.800		2,6	2.831	3.092	2.966	2.087	2.896	2.990
5,00	2.000	40	2,0	2.831	3.092	2.966	2.087	2.896	3.130
5,50	2.200	40	2,0	2.831	3.092	2.966	2.087	2.896	3.480
6,00	2.400	40	1,1	2.831	3.092	2.966	2.087	2.896	3.755
7,00	2.800	40	1,1	2.831	3.092	2.966	2.087	2.896	3.890
8,00	3.200	40	0,8	2.831	3.092	2.966	2.087	2.896	4.180

²⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

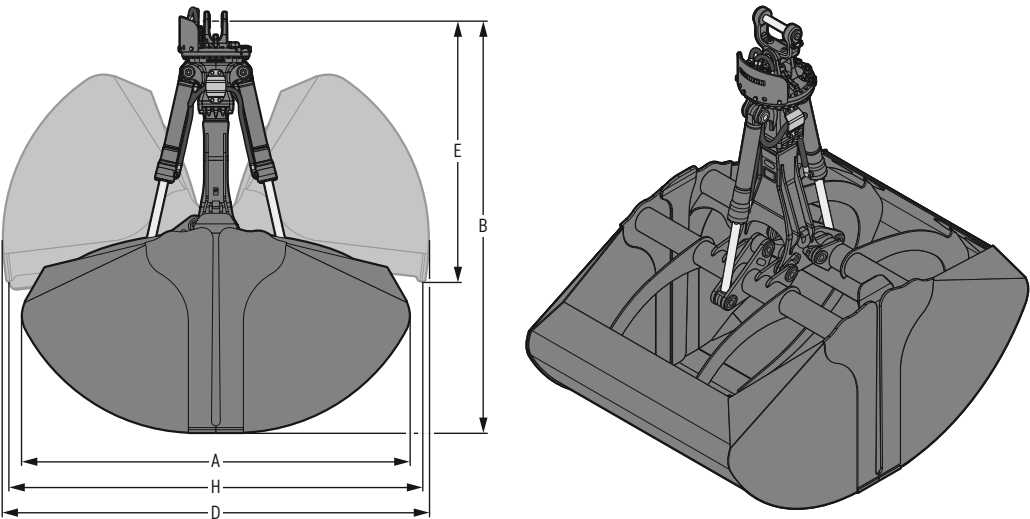
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
30 t	36 MPa	300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Zweischalengreifer GMZ 120

Leichtgutschalen, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 60 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate ¹⁾	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 55-150 t

¹⁾ abweichende Gewichtsklassen auf Anfrage möglich

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalen- breite	Max. zulässige Granulat- größe	Max. Material- dichte	Schalen geschlossen		Schalen offen			Gewicht ²⁾	
				A Breite	B Höhe	D Breite	E Höhe	H Öffnungs- weite	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³	mm	mm	t/m ³	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
10,00	2.400	40	0,9	3.523	3.747	3.868	2.367	3.754	4.230	4.315
12,00	2.800	40	0,9	3.523	3.747	3.868	2.367	3.754	4.540	4.625

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

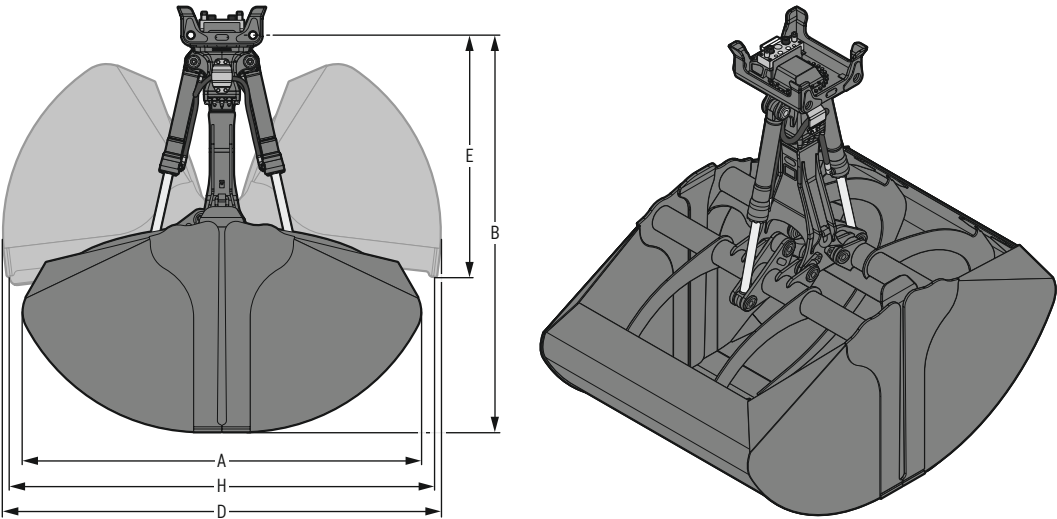
²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,73 kNm

Zweischalengreifer GMZ 120

Leichtgutschalen, Aufnahme MH 110¹⁾, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine | LH 60 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate¹⁾
Gewichtsklasse | ca. 55-150 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)
¹⁾ abweichende Gewichtsklassen auf Anfrage möglich

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ²⁾	Schalen- breite	Max. zulässige Granulat- größe	Max. Material- dichte	Schalen geschlossen		Schalen offen			Gewicht
				A Breite	B Höhe	D Breite	E Höhe	H Öffnungs- weite	
m ³	mm	mm	t/m ³	mm	mm	mm	mm	mm	kg
10,00	2.400	40	0,9	3.523	3.515	3.868	2.135	3.754	4.165
12,00	2.800	40	0,9	3.523	3.515	3.868	2.135	3.754	4.475

²⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

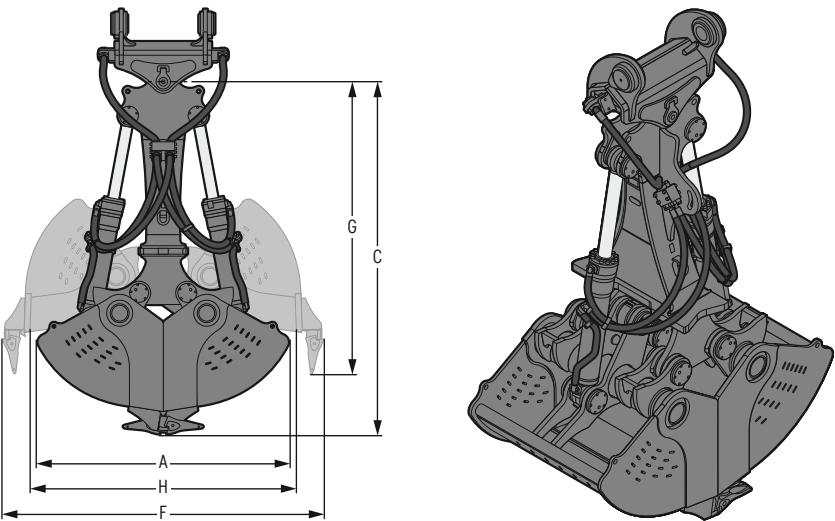
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	Menge max.
30t	Druck max. 36 MPa	300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Zweischalengreifer GMZ 180

Grabschalen, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 110 – LH 150
Raupenbagger	R 978 SME – R 9200

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate ¹⁾	
Gewichtsklasse	ca. 100–200 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

¹⁾ abweichende Gewichtsklassen auf Anfrage möglich

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalenbreite	Anzahl Zähne	Schalenausführung	Schalen geschlossen			D Breite	E Höhe	Schalen offen			H Öffnungsweite	Gewicht ²⁾	
				A Breite	B Höhe	C Höhe mit Zähnen			F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen			ohne Aufhängung	mit Sonderaufhängung
2,00 m³	1.500 mm	4 Stück	Sonder	2.592 mm		3.646 mm			3.323 mm	3.022 mm	2.753 mm		6.770 kg	7.320 kg

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

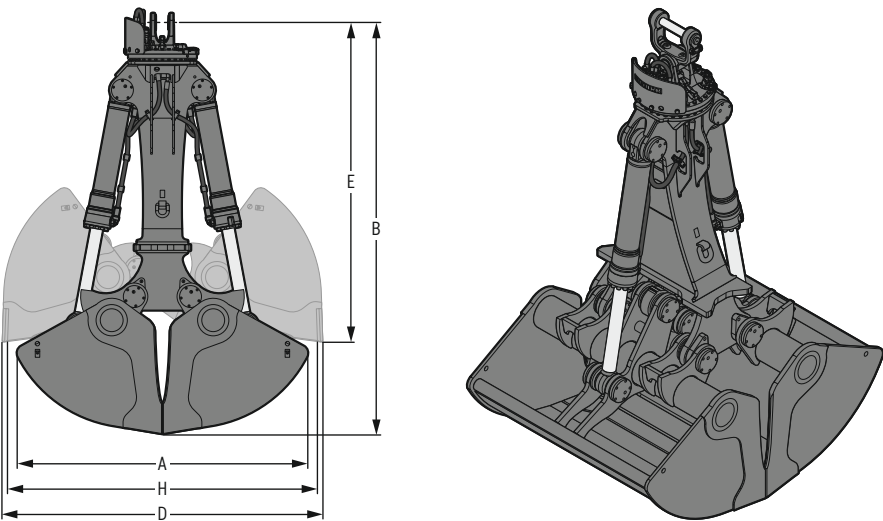
²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
50 t	Druck max.	Menge max.
	36 MPa	400 l/min.

Zweischalengreifer GMZ 180B

Sonderschalen, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 110 – LH 150
Raupenbagger	R 978 SME – R 9200

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate ¹⁾	
Gewichtsklasse	ca. 100–200 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

¹⁾ abweichende Gewichtsklassen auf Anfrage möglich

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalenbreite	Anzahl Zähne	Schalenausführung	Schalen geschlossen			D Breite	E Höhe	Schalen offen		H Öffnungsweite	Gewicht ²⁾	
				A Breite	B Höhe	C Höhe mit Zähnen			F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen		ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
3,00 m³	2.000 mm	0 Stück	Sonder	2.581 mm	3.654 mm		2.851 mm	2.842 mm			2.754 mm	6.025 kg	6.110 kg

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

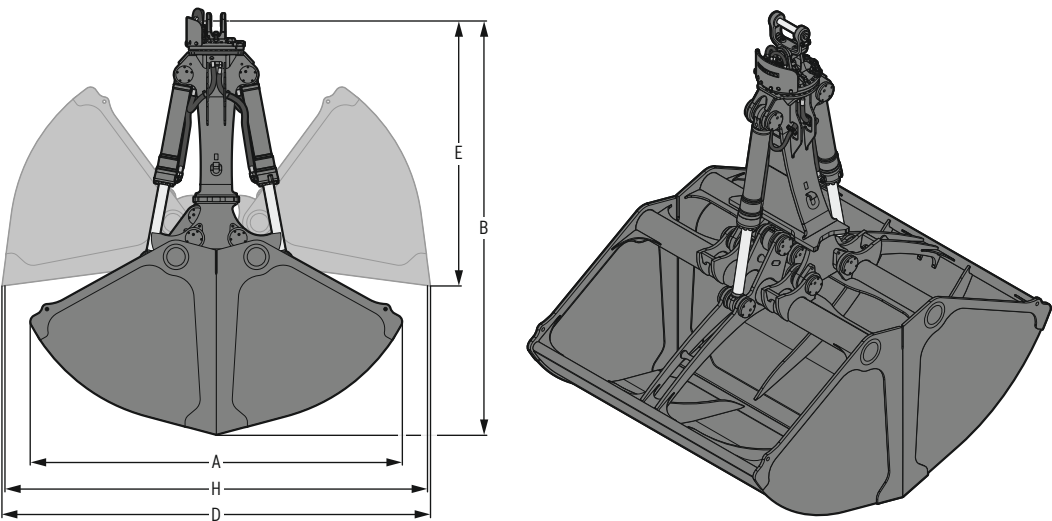
²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm³ 3,73 kNm
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	400 l/min.	15 MPa	50 l/min.	

Zweischalengreifer GMZ 180B

Schüttgutschalen, Schalenträger einteilig



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 110 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate ¹⁾	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 100–200 t

¹⁾ abweichende Gewichtsklassen auf Anfrage möglich

Abmessungen / Gewichte

Inhalt ¹⁾	Schalen- breite	Max. zulässige Granulat- größe	Max. Material- dichte	Schalen geschlossen		D Breite	Schalen offen		Gewicht ²⁾	
				A Breite	B Höhe		E Höhe	H Öffnungs- weite	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
16,00 m³	3.200 mm	40 mm	0,9 t/m³	4.159 mm	4.639 mm	4.804 mm	2.966 mm	4.729 mm	8.335 kg	8.420 kg

¹⁾ Inhaltsangaben sind theoretisch ermittelte Werte; Füllgrad variiert je nach Verladegut

²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³ 3,73 kNm
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	400 l/min.	15 MPa	50 l/min.	

Richtwerte für Schüttgewichte

	t/m³
Koks	0,50
Hackschnitzel / Sägespäne	0,50
Papier	0,60
geschreddert / lose	1,00
Altpapier / Karton	0,80
Kompost	1,00
trocken	0,90
nass	0,90
Getreide	0,90
Kohle	0,90
leicht	1,20
schwer	1,00
Glasabfälle	1,40
ganz	1,10
gebrochen	1,30
Mutterboden	1,30
Dünger	1,30

	t/m³
Erde	1,30
trocken	1,60
nass ausgehoben	1,40
Ton / Kies	1,60
trocken	1,60
nass	1,40
Ton	1,60
hart	1,60
natürlich	1,40
Bauxit	1,50
Kies	1,60
gebrochen, Split	1,90
trocken	1,50
feucht	1,90
Sand	1,90
trocken	1,60
nass	1,60
Sandstein	1,60

	t/m³
Sand / Ton	1,60
Kalkstein	1,70
Kiessand	2,00
trocken	1,75
nass	1,80
Schiefer	1,80
Granit	1,80
Gips	1,80
gebrochen	1,80
Schlacke	1,95
gebrochen	1,95
Basalt	1,95

Ausstattung

Aufhängung

	GM 05B Grabschalen	GMZ 18 Grabschalen	GMZ 22 Grabschalen	GMZ 22 Kombischalen	GMZ 22 Gleisbauschalen	GMZ 22 Schienenzange	GMZ 24 Grabschalen	GMZ 24 Grabschalen SW	GMZ 24 Rundschaftschalen	GMZ 30 Grabschalen	GMZ 40 Grabschalen	GMZ 80 Grabschalen	GMZ 120 Grabschalen	GMZ 180 Grabschalen	GMZ 180B Sonderschalen	GMZ 26 Schüttgutschalen	GMZ 40 Schüttgutschalen	GMZ 40 Leichtgutschalen	GMZ 50 Schüttgutschalen	GMZ 80 Schüttgutschalen	GMZ 120 Schüttgutschalen	GMZ 120 Leichtgutschalen	GMZ 180B Schüttgutschalen
Aufhängung für Direktanbau	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
SW-Aufhängung teilbar für Direktanbau ¹⁾		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+
Aufhängung für Industrie SWA mechanisch		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+	+
Aufhängung für SW-Industriestiel (hydraulisch)		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+
Pendelbremse	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+
MH 40 LIKUFIX ²⁾							+	+	+	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+	+
MH 110 LIKUFIX ²⁾								+	+		+	+	+				+	+	+	+	+	+	+
Schraubkupplungen	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Multikupplung		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+
SWA 33 mechanisch	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+	+
SWA 33 hydraulisch	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+						+							
SWA 33 LIKUFIX	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+						+							
SWA 48 mechanisch	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				+	+	+		+			
SWA 48 hydraulisch	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				+	+	+		+			
SWA 48 LIKUFIX	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				+	+	+		+			
SWA 66 mechanisch										+	+	+	+				+	+	+	+	+	+	+
SWA 66 hydraulisch										+	+	+	+				+	+	+	+	+	+	+
SWA 66 LIKUFIX										+	+	+	+				+	+	+	+	+	+	+
SWA 77 mechanisch												+	+		+				+	+	+	+	+
SWA 77 hydraulisch												+	+		+				+	+	+	+	+
SWA 92 mechanisch												+	+		+				+	+	+	+	+
SWA 92 hydraulisch												+	+		+				+	+	+	+	+
Oilquick OQ 45/5	+																						
Oilquick OQ 60/5	+																						
Oilquick OQ Rail			+	+	+	+																	
Oilquick OQ 65		+	+	+	+	+	+	+	+							+							
Oilquick OQ 70		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+					+	+	+					
Oilquick OQ 70/55		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+					+	+	+					
Oilquick OQ 80											+	+	+				+	+	+	+	+	+	+
Tool Management ³⁾		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+

Es sind auf Anfrage weitere marktübliche Aufhängungen für alle gängigen Maschinenfabrikate erhältlich.

Greifer

	GM 05B Grabschalen	GMZ 18 Grabschalen	GMZ 22 Grabschalen	GMZ 22 Kombischalen	GMZ 22 Gleisbauschalen	GMZ 22 Schienenzange	GMZ 24 Grabschalen	GMZ 24 Grabschalen SW	GMZ 24 Rundschaftschalen	GMZ 30 Grabschalen	GMZ 40 Grabschalen	GMZ 80 Grabschalen	GMZ 120 Grabschalen	GMZ 180 Grabschalen	GMZ 180B Sonderschalen	GMZ 26 Schüttgutschalen	GMZ 40 Schüttgutschalen	GMZ 40 Leichtgutschalen	GMZ 50 Schüttgutschalen	GMZ 80 Schüttgutschalen	GMZ 120 Schüttgutschalen	GMZ 120 Leichtgutschalen	GMZ 180B Schüttgutschalen
Drehantrieb 1 Motor 200 cm ³	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●					
Drehantrieb 1 Motor 315 cm ³			+	+	+	+	+	+	+	+	+	●	●			+	+	+		●	●	●	+
Drehantrieb 2 Motoren 200 cm ³				+	+	+	+	+	+	+	+												
Drehantrieb 2 Motoren 315 cm ³			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	●
Motorschutz		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	●	●		●	+	+	+	●	●	●	●	●
Sanftanlauf																							
Greiferverlängerung	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+
Schalenträger geteilt	●	●	●	●	●	●	●		●	●													
Schalenträger geteilt SW								●				●	●										
Schalenträger einteilig											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
HD-Version			+	+	+	+						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Endlagendämpfung bodenseitig			● ⁵⁾	● ⁵⁾	● ⁵⁾	● ⁵⁾	● ⁶⁾	● ⁶⁾	● ⁶⁾	● ⁶⁾	● ⁶⁾	● ⁶⁾	● ⁶⁾	●	● ⁶⁾	● ⁶⁾	● ⁶⁾	● ⁶⁾	● ⁶⁾	● ⁶⁾	● ⁶⁾	● ⁶⁾	● ⁶⁾
Schlauchschutz (Zylinder)																							
Kolbenstangenschutz			●	●	●	●	+	+	+	●	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+
Zentralschmierung vollautomatisch über Trägermaschine ⁴⁾											+	+	+				+	+	+	+	+	+	+
Anbaukonsole für Schienenrollenzange						+																	
Verzurrösen			+	+	+	+	+7)		+8)	+		●	●	●	●					●	●	●	●
Wasserberieselungsanlage												+	+							+	+	+	
Wasserschlitze												+		●									
Verschleißteilsatz												+					+						
Auswerfer	+	+	+	+	+		+	+		+	+	+	+										
Innenaussteifung (Seitenverstärkung)												+	+							+	+	●	
Schalenabdeckung																+	+		+	+	+		
Klemmbacken für Schiene 54E3/S54 (Stahl verzinkt)						●																	
Klemmbacken für Schiene UIC60/60E1 (Stahl verzinkt)						●																	
Klemmbacken für Schiene 54E3/S54 (Aluminium)						+																	
Klemmbacken für Schiene UIC60/60E1 (Aluminium)						+																	
Abdichtsatz																+	+	●	+	+	+		
Unterschraubmesser												+	+			+				+	+		
Zähne	+	●	+	+	+		+	●	+8)	+	+	+	+	+		+	+						

¹⁾ für alle LH-Maschinen möglich, bei Fremdmaschinen nur nach Rücksprache

²⁾ für alle MH 40 / MH 110 Versionen

³⁾ nur bei SWA 48 LIKUFIX und SWA 66 LIKUFIX möglich

⁴⁾ bei LIKUFIX nicht möglich

⁵⁾ beim HD-Zylinder ist keine Endlagendämpfung vorhanden

⁶⁾ Demontage der Endlagendämpfung bei Bedarf möglich

⁷⁾ ab 600 mm Schalenbreite möglich

⁸⁾ ab 1.000 mm Schalendurchmesser möglich

● = Standard, + = Option

Notizen

[illegible]

GM 55B – GM 75B

Mehrschalengreifer

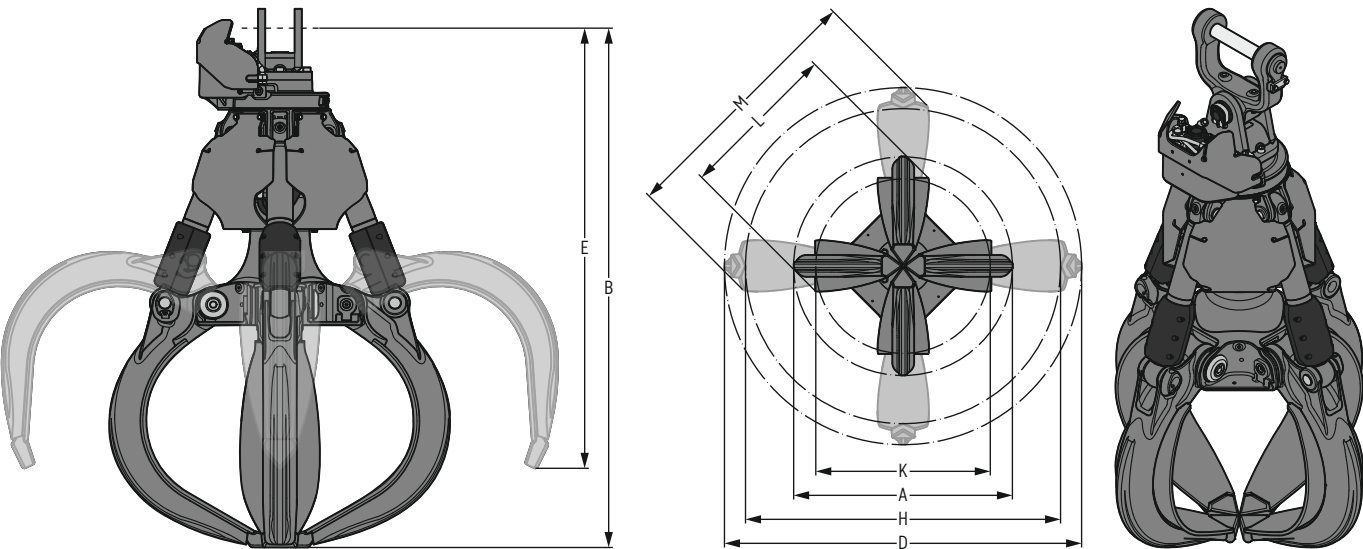
LIEBHERR

Anbauwerkzeuge

Inhalt
0,40–3,50 m³

Vierschalengreifer GMM 35-4

Offene Schalen
 Vorgängergreifer GM 64



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 22 – LH 35	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 20–35 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht		
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit HD- Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
0,60m³	Stahlguss	1.408 mm	2.046 mm	1.102 mm	1.027 mm	2.297 mm	1.719 mm	2.027 mm	1.675 mm	1.200 kg	1.260 kg	1.285 kg

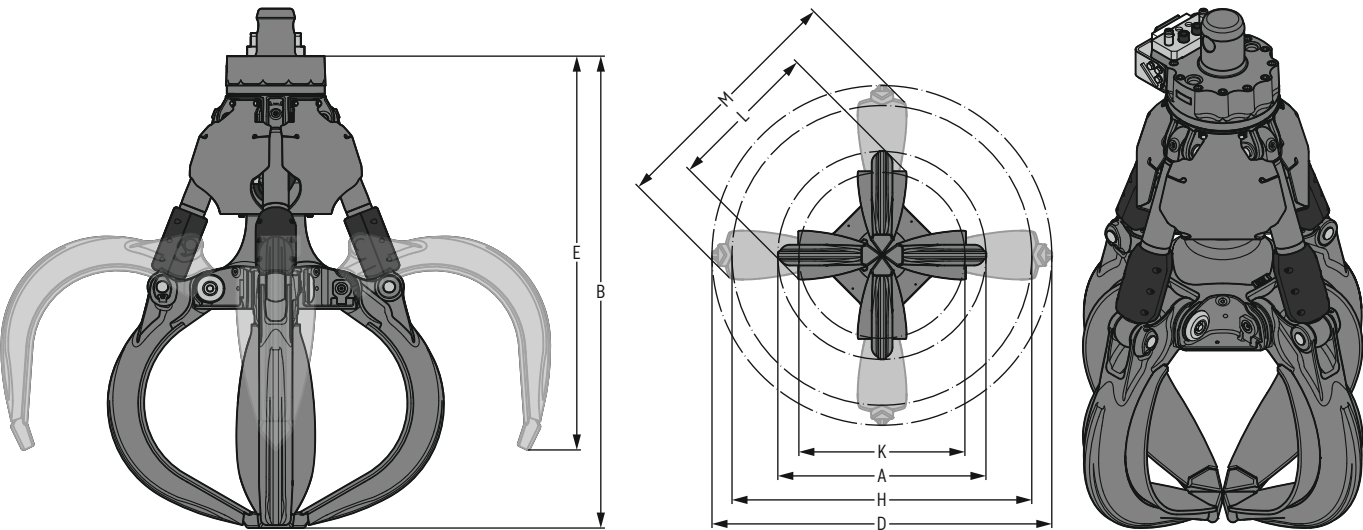
¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	2 Motoren 125 cm³	2 Motoren 200 cm³
20t	38 MPa	250l/min.	15 MPa	30l/min.	2,45 kNm	3,84 kNm

Vierschalengreifer GMM 35-4

Offene Schalen, Aufnahme MH 40¹⁾
 Vorgängergreifer GM 64



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 22 – LH 35	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 20–35 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 40- Aufhängung
		A	B	K	L	D	E	H	M	
0,60 m³	Stahlguss	1.408 mm	1.979 mm	1.102 mm	1.027 mm	2.297 mm	1.652 mm	2.031 mm	1.675 mm	1.195 kg

Technische Daten

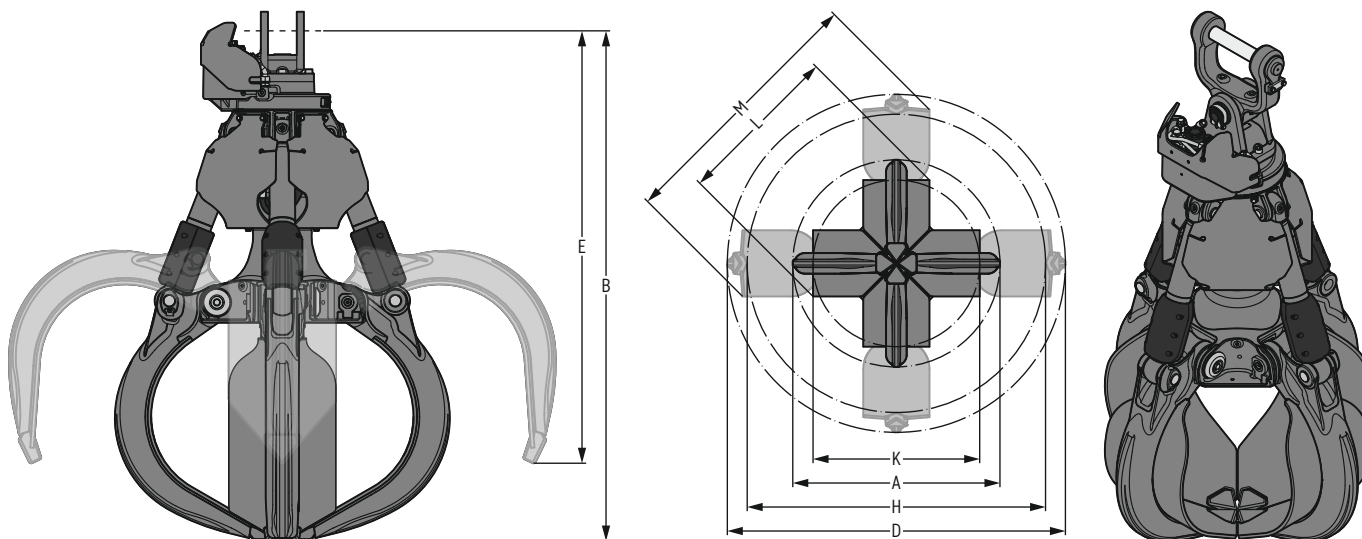
Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
20 t	Druck max. 38 MPa	Menge max. 250 l/min.

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Vierschalengreifer GMM 35-4

Halbgeschlossene Schalen

Vorgängergreifer GM 64



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

LH 22 – LH 35

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

ca. 20–35 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				ohne Aufhängung	Gewicht mit HD- Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
		A	B	K	L	D	E	H	M			
0,60m ³	Stahlguss	1.408 mm	2.046 mm	1.102 mm	1.118 mm	2.297 mm	1.719 mm	2.031 mm	1.796 mm	1.265 kg	1.325 kg	1.350 kg

¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel

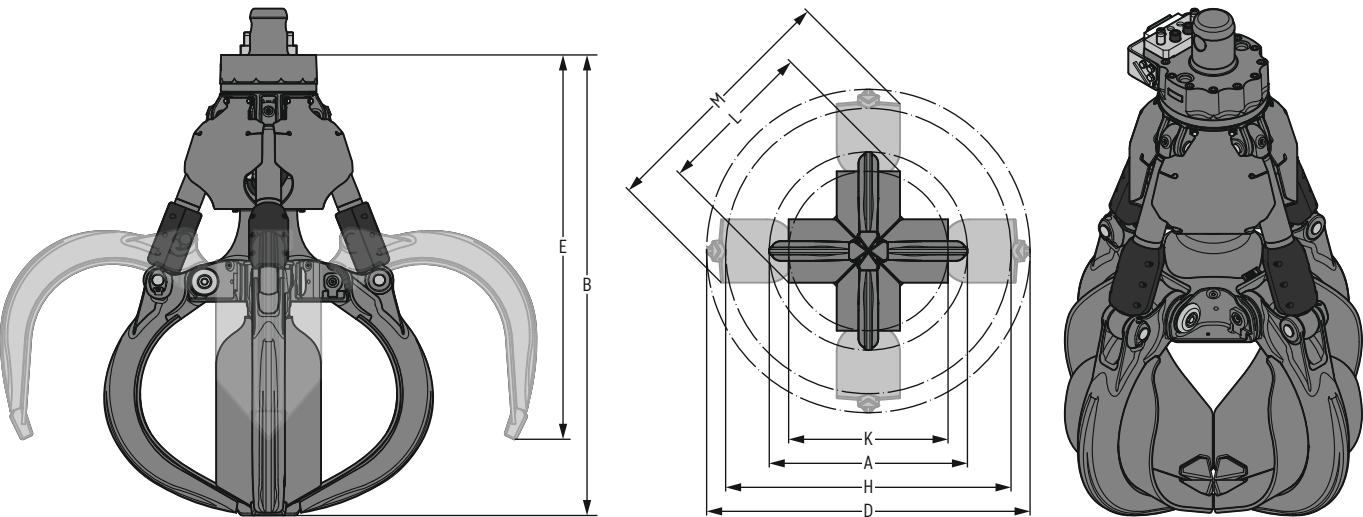
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	2 Motoren 125 cm ³	2 Motoren 200 cm ³
20 t	38 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	2,45 kNm	3,84 kNm

Vierschalengreifer GMM 35-4

Halbgeschlossene Schalen, Aufnahme MH 40¹⁾
 Vorgängergreifer GM 64



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 22 – LH 35	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 20–35 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 40- Aufhängung
		A	B	K	L	D	E	H	M	
0,60 m³	Stahlguss	1.408 mm	1.979 mm	1.102 mm	1.118 mm	2.297 mm	1.652 mm	2.031 mm	1.796 mm	1.260 kg

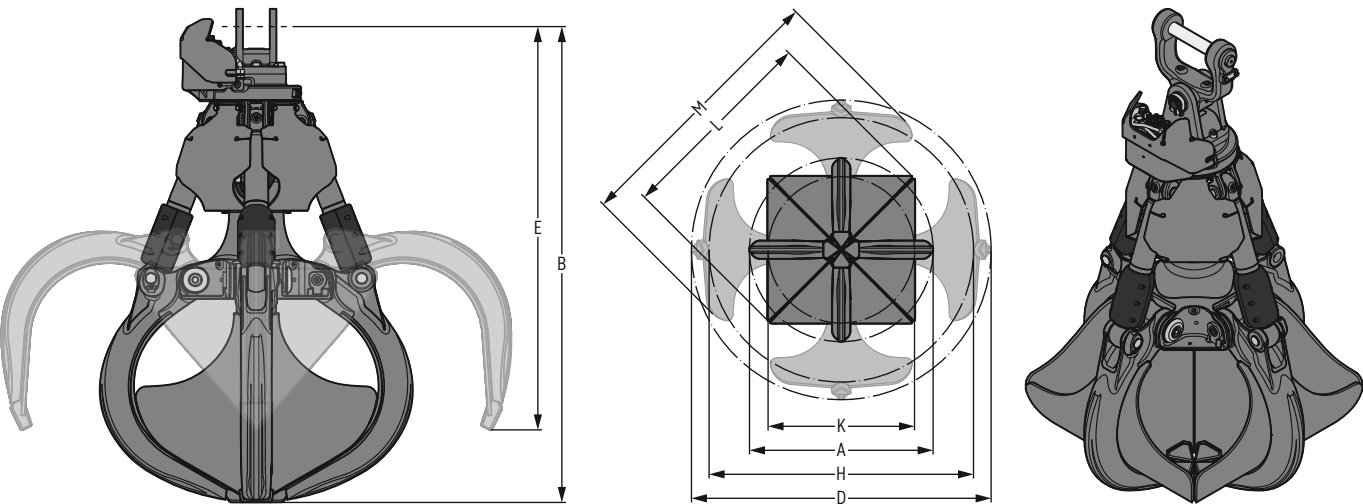
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
20 t	Druck max.	Menge max.
	38 MPa	250 l/min.

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Vierschalengreifer GMM 35-4

Geschlossene Schalen, Herzform
 Vorgängergreifer GM 64



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen				Zuordnung weitere Maschinenfabrikate		
Umschlagmaschine		LH 22 – LH 35		Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)		ca. 20–35 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht		
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit HD- Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
0,60m³	Stahlguss	1.408 mm	2.046 mm	1.102 mm	1.565 mm	2.297 mm	1.719 mm	2.031 mm	2.088 mm	1.360 kg	1.420 kg	1.445 kg

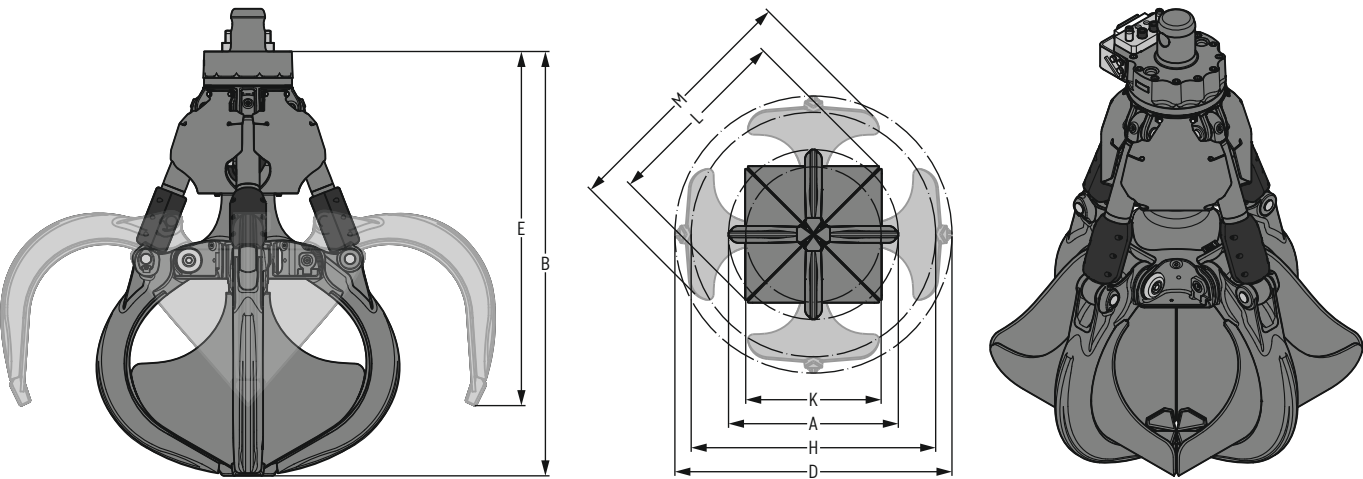
¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	2 Motoren 125 cm³	2 Motoren 200 cm³
20t	38 MPa	250l/min.	15 MPa	30l/min.	2,45 kNm	3,84 kNm

Vierschalengreifer GMM 35-4

Geschlossene Schalen, Herzform, Aufnahme MH 40¹⁾
 Vorgängergreifer GM 64



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 22 – LH 35	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 20–35 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 40- Aufhängung
		A	B	K	L	D	E	H	M	
0,60 m³	Stahlguss	1.408 mm	1.979 mm	1.102 mm	1.565 mm	2.297 mm	1.652 mm	2.031 mm	2.088 mm	1.360 kg

Technische Daten

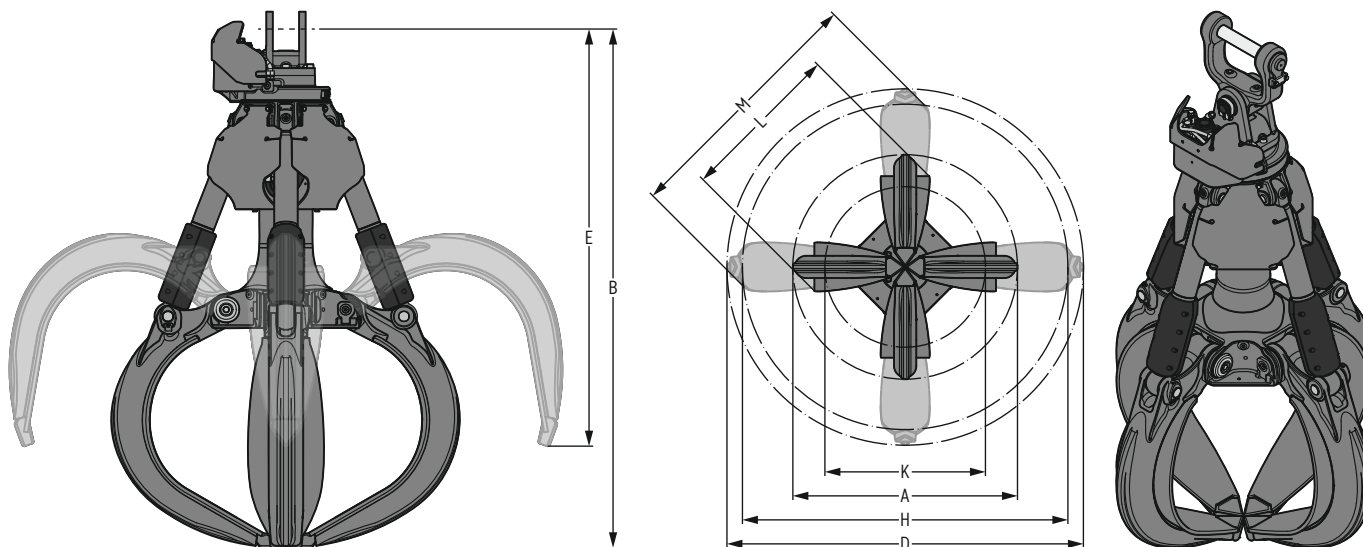
Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
20 t	Druck max.	Menge max.
	38 MPa	250 l/min.

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Vierschalengreifer GMM 50-4

Offene Schalen

Vorgängergreifer GM 69



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

| LH 40 – LH 50 High Rise

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 35–55 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht	
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
0,70	Stahlblech	1.546	2.265	1.234	1.224	2.265	1.880	2.090	1.725	1.310	1.410
0,90	Stahlguss	1.601	2.388	1.257	1.158	2.545	1.921	2.323	1.857	1.425	1.525
1,10	Stahlblech	1.714	2.429	1.388	1.342	2.576	1.935	2.398	1.947	1.435	1.535

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

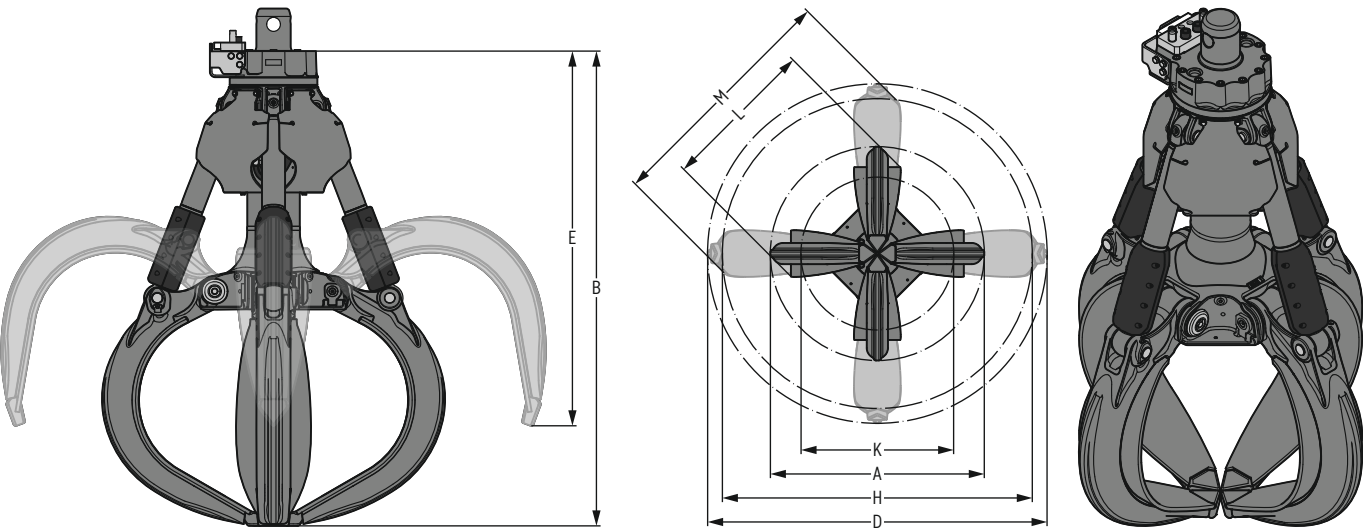
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen	Drehmoment	2 Motoren 125 cm ³	2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.				
20 t	38 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	2,45 kNm	3,84 kNm

Vierschalengreifer GMM 50-4

Offene Schalen, Aufnahme MH 40¹⁾
 Vorgängergreifer GM 69



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 40 – LH 50 High Rise	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 35–55 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 40- Aufhängung kg
		A	B	K	L	D	E	H	M	
m³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
0,70	Stahlblech	1.546	2.096	1.234	1.224	2.265	1.711	2.090	1.725	1.280
0,90	Stahlguss	1.601	2.219	1.257	1.158	2.545	1.752	2.323	1.857	1.395
1,10	Stahlblech	1.714	2.260	1.388	1.342	2.576	1.766	2.398	1.947	1.405

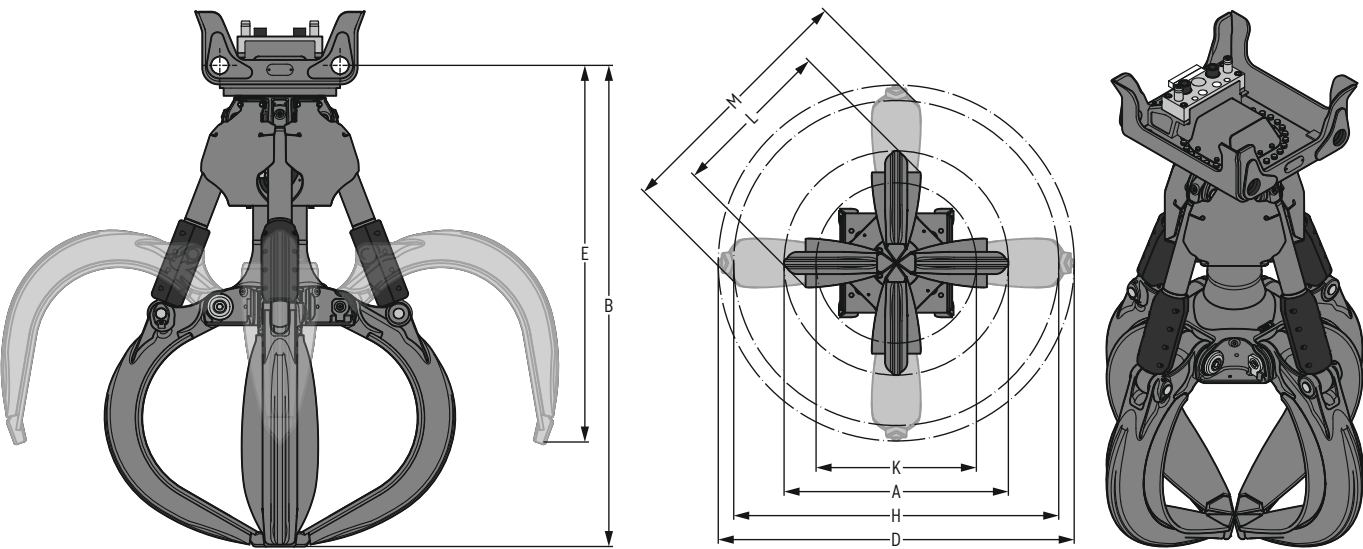
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
20 t	38 MPa	250 l/min.

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Vierschalengreifer GMM 50-4

Offene Schalen, Aufnahme MH 110¹⁾
 Vorgängergreifer GM 69



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 40 – LH 50 High Rise	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 35–55 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 110- Aufhängung kg
		A	B	K	L	D	E	H	M	
m³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
0,70	Stahlblech	1.546	2.077	1.234	1.224	2.265	1.692	2.090	1.725	1.430
0,90	Stahlguss	1.601	2.200	1.257	1.158	2.545	1.733	2.323	1.857	1.545
1,10	Stahlblech	1.714	2.241	1.388	1.342	2.576	1.747	2.398	1.947	1.555

Technische Daten

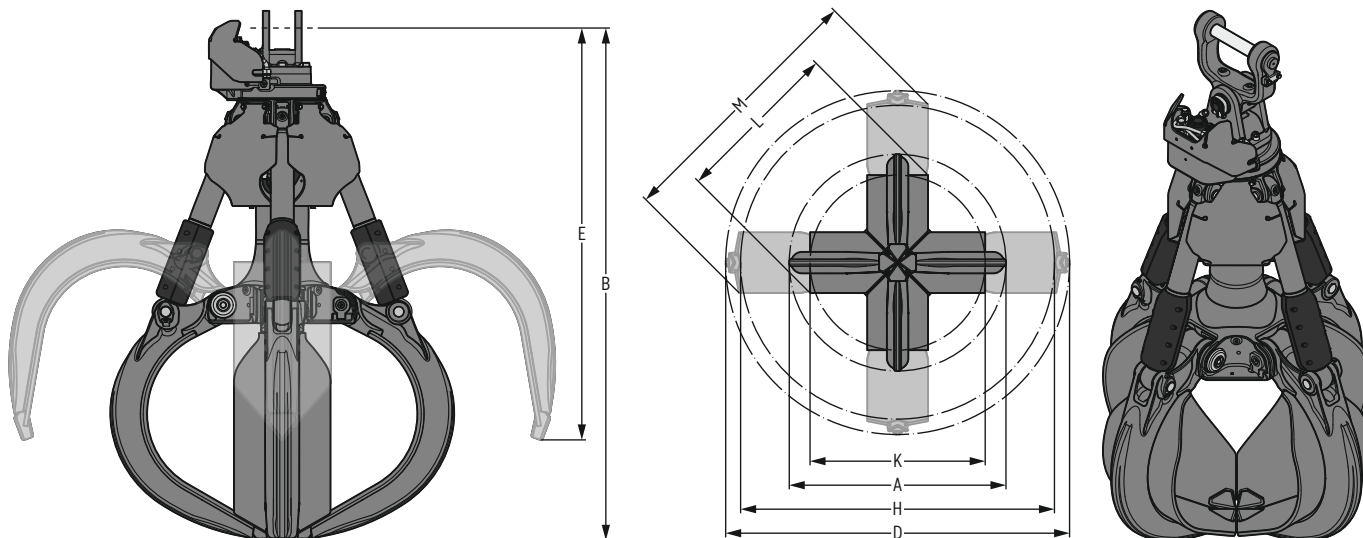
Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
Druck max.	Menge max.	
20 t	38 MPa	250 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Vierschalengreifer GMM 50-4

Halbgeschlossene Schalen

Vorgängergreifer GM 69



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

| LH 40 – LH 50 High Rise

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 35–55 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht	
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
0,70	Stahlblech	1.546	2.265	1.234	1.224	2.265	1.880	2.090	1.807	1.380	1.480
0,90	Stahlguss	1.601	2.388	1.257	1.233	2.545	1.921	2.323	1.975	1.505	1.605
1,10	Stahlblech	1.714	2.429	1.388	1.403	2.576	1.935	2.398	2.091	1.535	1.635

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

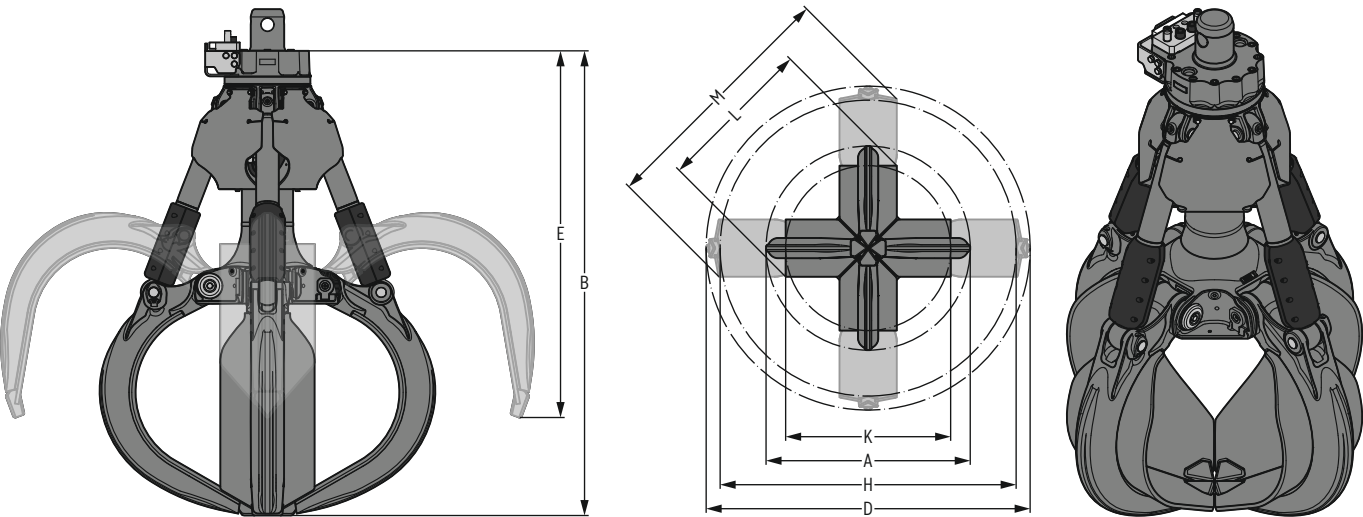
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen	Drehmoment	2 Motoren 125 cm ³	2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.				
20 t	38 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	2,45 kNm	3,84 kNm

Vierschalengreifer GMM 50-4

Halbgeschlossene Schalen, Aufnahme MH 40¹⁾
 Vorgängergreifer GM 69



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 40 – LH 50 High Rise	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 35–55 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 40- Aufhängung kg
		A	B	K	L	D	E	H	M	
m³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
0,70	Stahlblech	1.546	2.096	1.234	1.224	2.265	1.711	2.090	1.807	1.350
0,90	Stahlguss	1.601	2.219	1.257	1.233	2.545	1.752	2.323	1.975	1.475
1,10	Stahlblech	1.714	2.260	1.388	1.403	2.576	1.766	2.398	2.091	1.500

Technische Daten

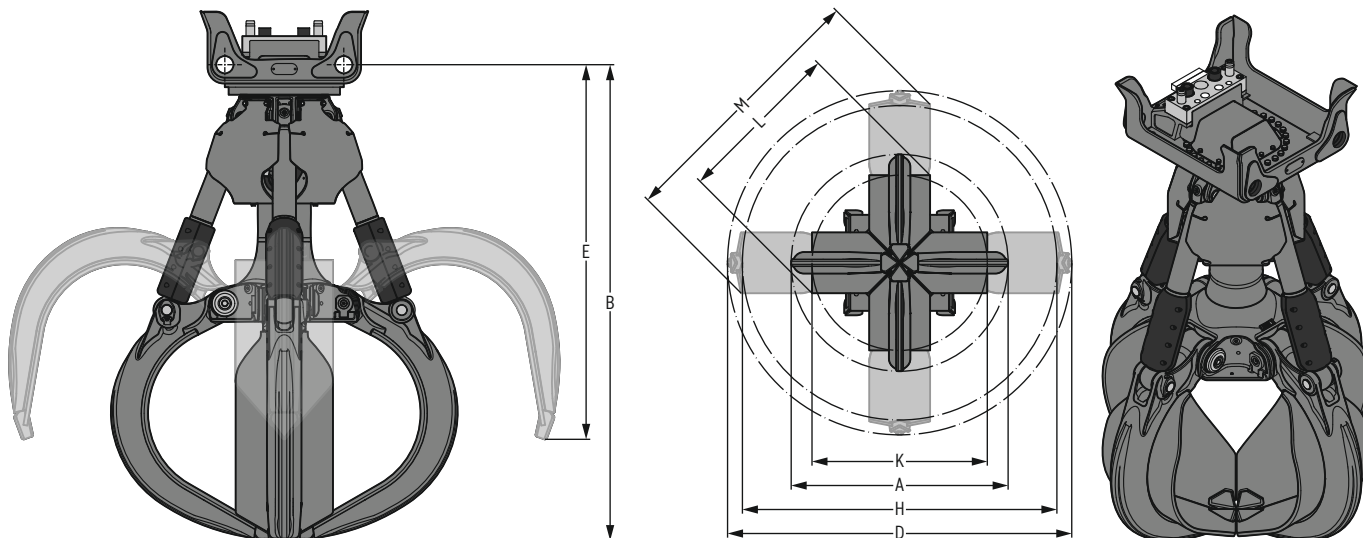
Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
20 t	38 MPa	250 l/min.

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Vierschalengreifer GMM 50-4

Halbgeschlossene Schalen, Aufnahme MH 110¹⁾

Vorgängergreifer GM 69



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

| LH 40 – LH 50 High Rise

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 35–55 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	A	Schalen geschlossen			Schalen offen				Gewicht mit MH 110- Aufhängung
			B	K	L	D	E	H	M	kg
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
0,70	Stahlblech	1.546	2.077	1.234	1.224	2.265	1.692	2.090	1.807	1.500
0,90	Stahlguss	1.601	2.200	1.257	1.233	2.545	1.733	2.323	1.975	1.625
1,10	Stahlblech	1.714	2.241	1.388	1.403	2.576	1.747	2.398	2.091	1.655

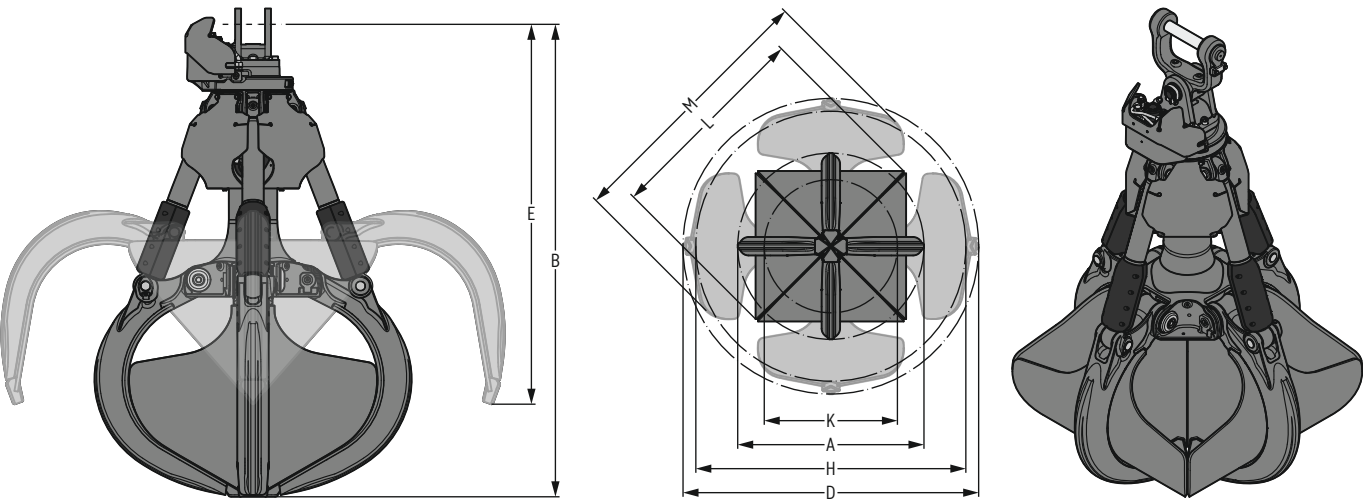
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	Menge max.
20 t	Druck max. 38 MPa	250 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Vierschalengreifer GMM 50-4

Geschlossene Schalen, Herzform
Vorgängergreifer GM 69



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine

| LH 40 – LH 50 High Rise

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 35–55 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht	
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
0,70	Stahlblech	1.546	2.265	1.234	1.768	2.265	1.880	2.090	2.149	1.550	1.650
0,90	Stahlguss	1.601	2.388	1.257	1.801	2.545	1.921	2.323	2.302	1.685	1.785
1,10	Stahlblech	1.714	2.429	1.388	1.986	2.576	1.935	2.398	2.433	1.710	1.810

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

²⁾ mit Direktanbau

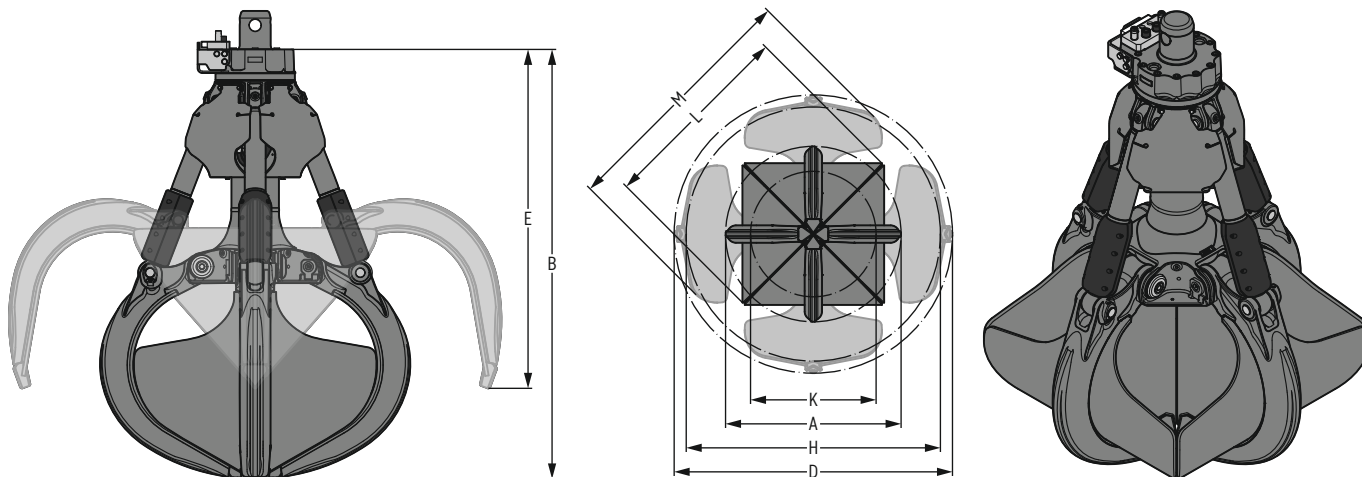
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen	Drehmoment
	Druck max.	Menge max.		
20 t	38 MPa	250 l/min.	15 MPa	2,45 kNm
				2 Motoren 125 cm ³
				2 Motoren 200 cm ³
				3,84 kNm

Vierschalengreifer GMM 50-4

Geschlossene Schalen, Herzform, Aufnahme MH 40¹⁾

Vorgängergreifer GM 69



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

| LH 40 – LH 50 High Rise

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 35–55 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	A	Schalen geschlossen			D	Schalen offen			Gewicht mit MH 40- Aufhängung kg
m ³		mm	B	K	L	mm	E	H	M	
0,70	Stahlblech	1.546	2.096	1.234	1.768	2.265	1.711	2.090	2.149	1.515
0,90	Stahlguss	1.601	2.219	1.257	1.801	2.545	1.752	2.323	2.302	1.655
1,10	Stahlblech	1.714	2.260	1.388	1.986	2.576	1.766	2.398	2.433	1.680

Technische Daten

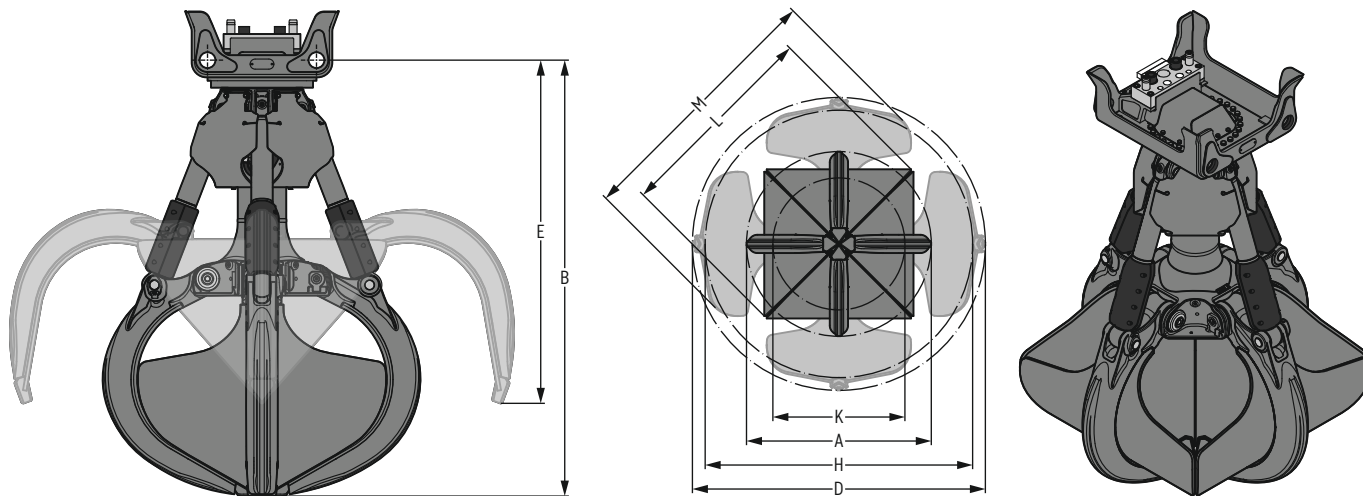
Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	Menge max.
20 t	Druck max. 38 MPa	250 l/min.

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Vierschalengreifer GMM 50-4

Geschlossene Schalen, Herzform, Aufnahme MH 110¹⁾

Vorgängergreifer GM 69



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

| LH 40 – LH 50 High Rise

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 35–55 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	A	Schalen geschlossen		L	D	Schalen offen		M	Gewicht mit MH 110- Aufhängung kg
m ³		mm	B	K	mm	mm	E	H	mm	
0,70	Stahlblech	1.546	2.077	1.234	1.768	2.265	1.692	2.090	2.149	1.670
0,90	Stahlguss	1.601	2.200	1.257	1.801	2.545	1.733	2.323	2.302	1.805
1,10	Stahlblech	1.714	2.241	1.388	1.986	2.576	1.747	2.398	2.433	1.830

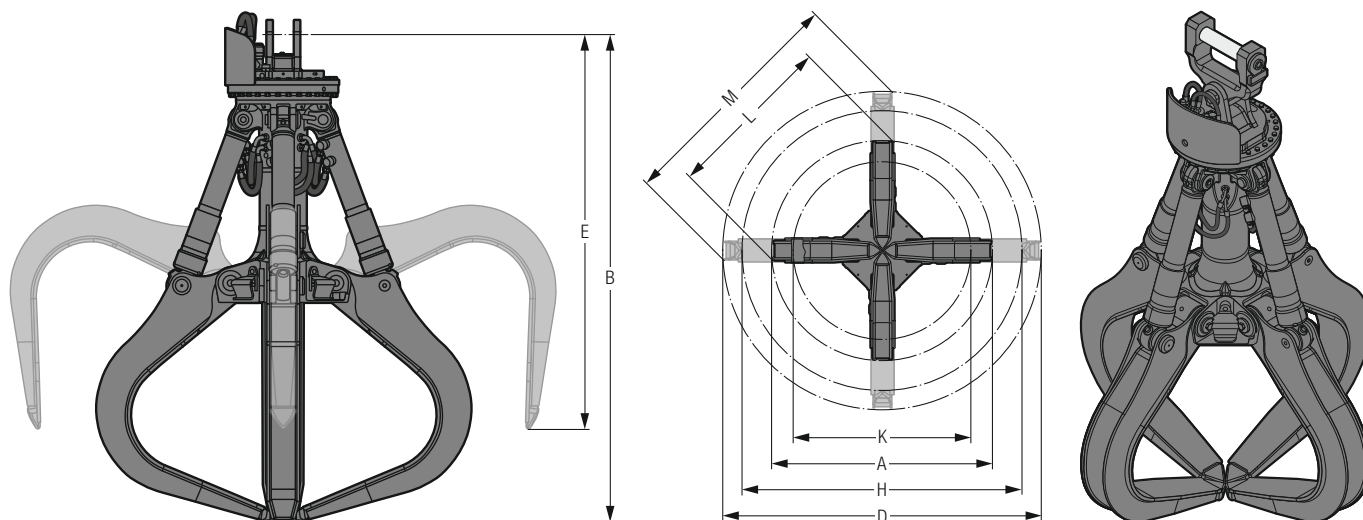
Technische Daten

Traglast max.	Druck max.	Greifer öffnen / schließen	Menge max.
20 t	38 MPa		250 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Vierschalengreifer GMM 80-4

Offene Schalen



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine

| LH 50 High Rise – LH 110

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 45–100 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht	
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
1,10	Stahlblech	1.793	2.540	1.383	1.388	2.713	2.111	2.421	2.042	1.770	1.900
1,40	Stahlblech	1.909	2.612	1.528	1.471	2.863	2.140	2.552	2.148	1.810	1.940
1,70	Stahlblech	2.063	2.672	1.690	1.586	2.997	2.165	2.662	2.246	1.870	2.000

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

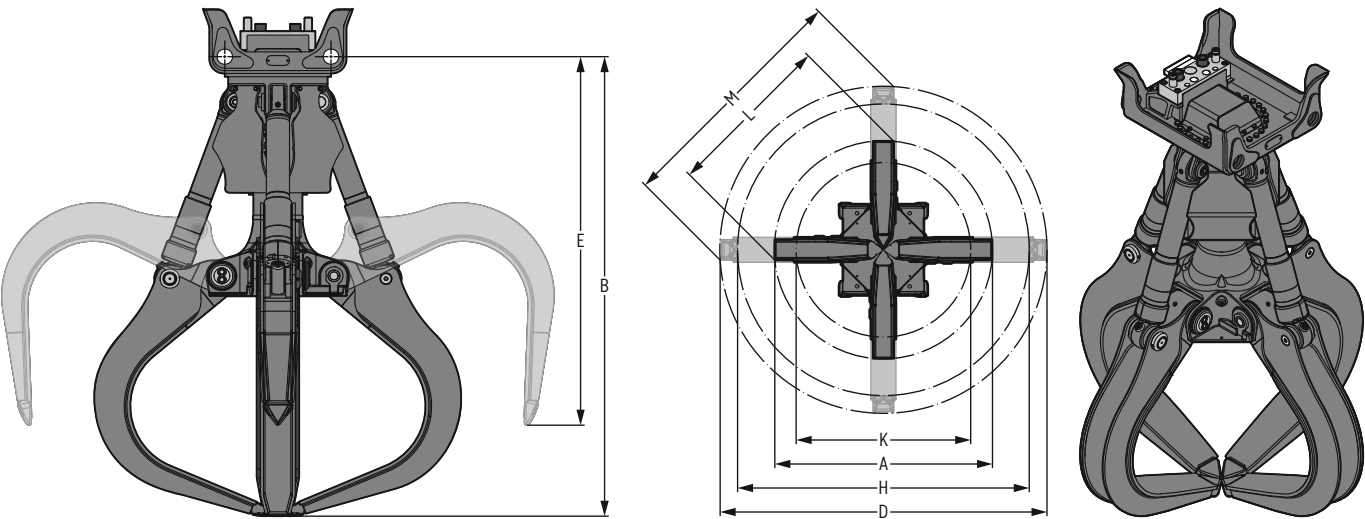
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,84 kNm

Vierschalengreifer GMM 80-4

Offene Schalen, Aufnahme MH 110¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 50 High Rise – LH 110	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 45-100 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 110- Aufhängung kg
		A	B	K	L	D	E	H	M	
m³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1,10	Stahlblech	1.793	2.308	1.383	1.388	2.713	1.879	2.421	2.042	1.720
1,40	Stahlblech	1.909	2.380	1.528	1.471	2.863	1.908	2.552	2.148	1.760
1,70	Stahlblech	2.063	2.440	1.690	1.586	2.997	1.933	2.662	2.246	1.815

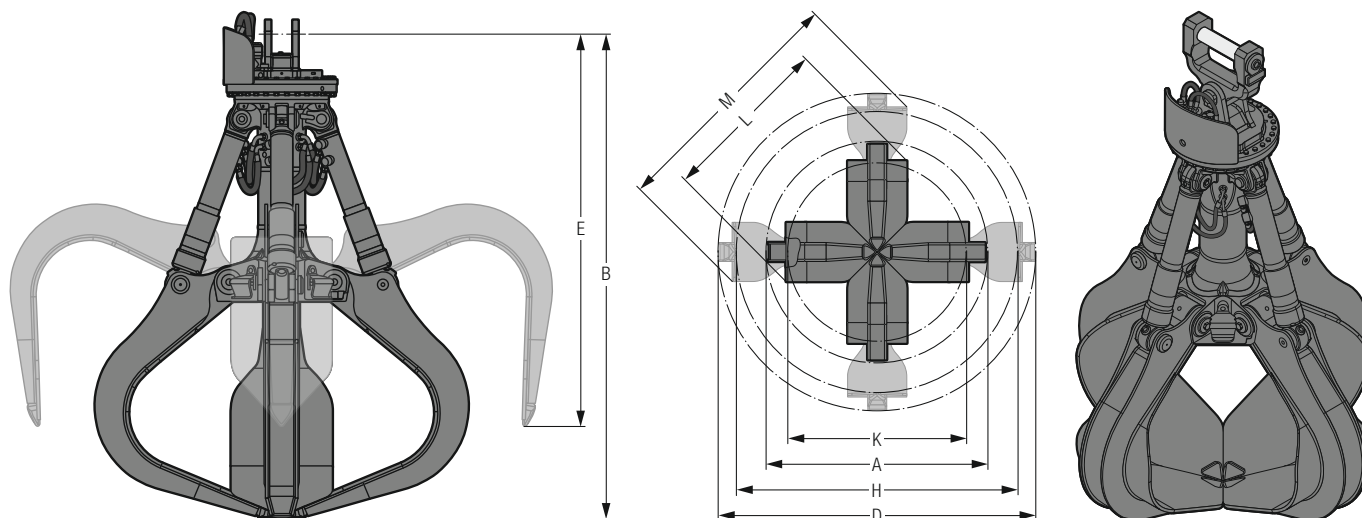
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
30 t	36 MPa	300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Vierschalengreifer GMM 80-4

Halbgeschlossene Schalen



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine

| LH 50 High Rise – LH 110

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 45–100 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht	
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
1,10	Stahlblech	1.793	2.540	1.383	1.399	2.713	2.111	2.421	2.156	1.965	2.095
1,40	Stahlblech	1.909	2.612	1.528	1.502	2.863	2.140	2.552	2.253	2.020	2.150
1,70	Stahlblech	2.063	2.672	1.690	1.616	2.997	2.165	2.662	2.336	2.080	2.210

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

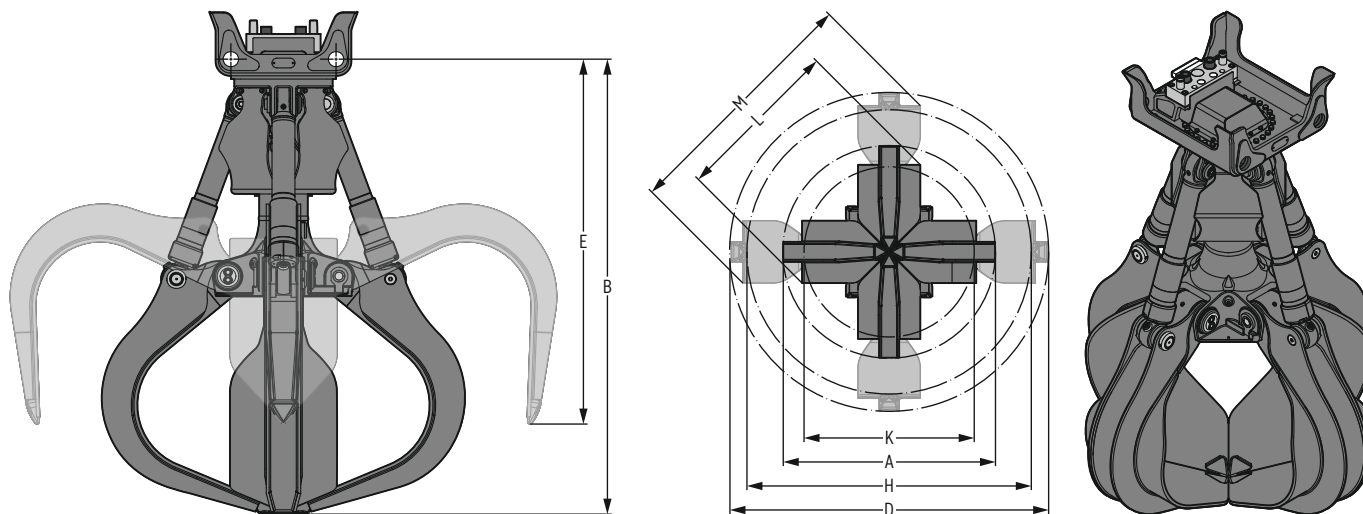
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,84 kNm

Vierschalengreifer GMM 80-4

Halbgeschlossene Schalen, Aufnahme MH 110¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine

| LH 50 High Rise – LH 110

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 45–100 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 110- Aufhängung kg
		A	B	K	L	D	E	H	M	
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1,10	Stahlblech	1.793	2.308	1.383	1.399	2.713	1.879	2.421	2.156	1.910
1,40	Stahlblech	1.909	2.380	1.528	1.502	2.863	1.908	2.552	2.253	1.970
1,70	Stahlblech	2.063	2.440	1.690	1.616	2.997	1.933	2.662	2.336	2.030

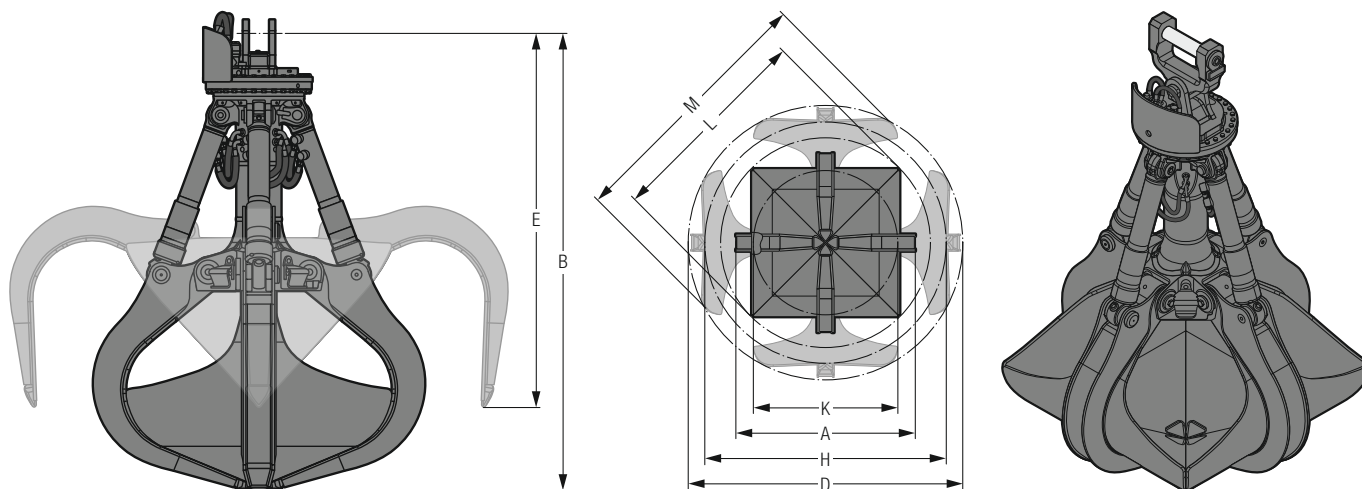
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Vierschalengreifer GMM 80-4

Geschlossene Schalen, Herzform



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine

| LH 50 High Rise – LH 110

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 45–100 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht	
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
1,40	Stahlblech	1.909	2.612	1.528	2.180	2.904	2.140	2.552	2.771	2.275	2.405
1,70	Stahlblech	2.063	2.672	1.690	2.414	3.099	2.165	2.662	2.996	2.430	2.560

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

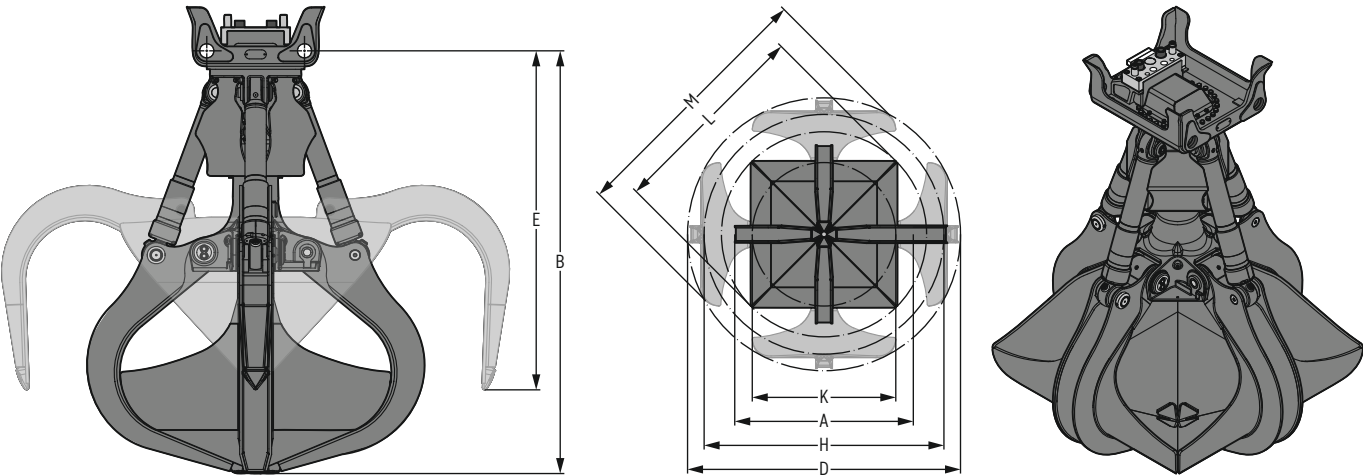
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,84 kNm

Vierschalengreifer GMM 80-4

Geschlossene Schalen, Herzform, Aufnahme MH 110¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 50 High Rise – LH 110	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 45-100 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 110- Aufhängung kg
		A	B	K	L	D	E	H	M	
m³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1,40	Stahlblech	1.909	2.380	1.528	2.180	2.904	1.908	2.552	2.771	2.225
1,70	Stahlblech	2.063	2.440	1.690	2.414	3.099	1.933	2.662	2.996	2.380

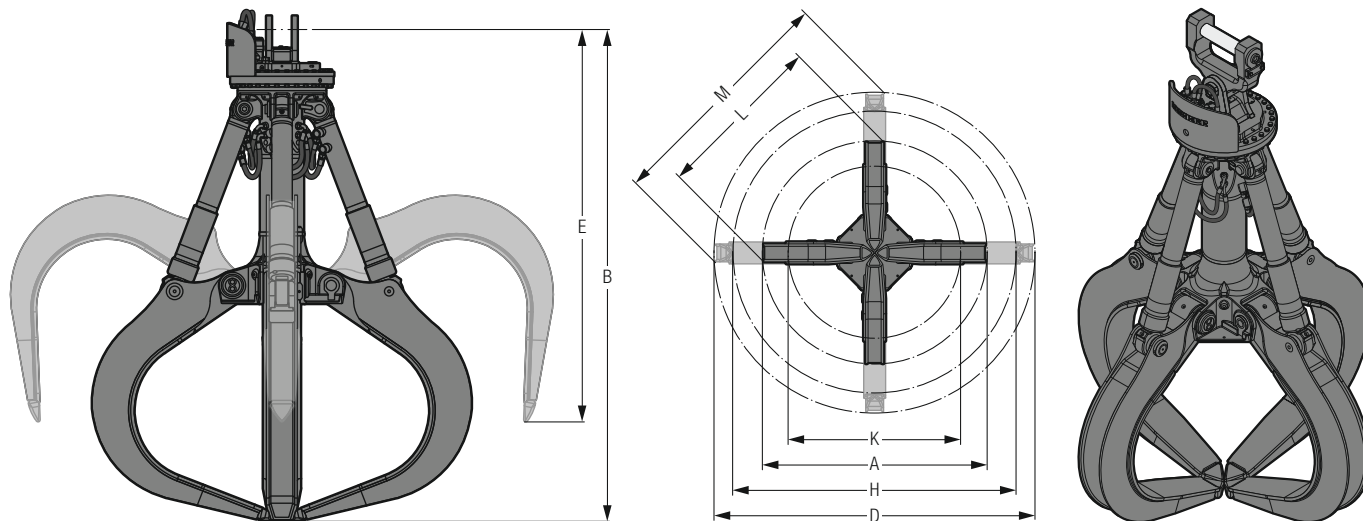
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
30 t	36 MPa	300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Vierschalengreifer GMM 120-4

Offene Schalen



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine

LH 80 - LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

ca. 70-200 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht	
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
1,70	Stahlblech	2.095	2.846	1.575	1.605	3.095	2.288	2.773	2.316	2.025	2.155
2,00	Stahlblech	2.224	2.882	1.731	1.700	3.186	2.302	2.835	2.380	2.070	2.200
2,50	Stahlblech	2.322	2.987	1.830	1.769	3.386	2.345	3.027	2.521	2.125	2.255
3,00	Stahlblech	2.426	3.088	1.931	1.838	3.578	2.386	3.211	2.657	2.175	2.305

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

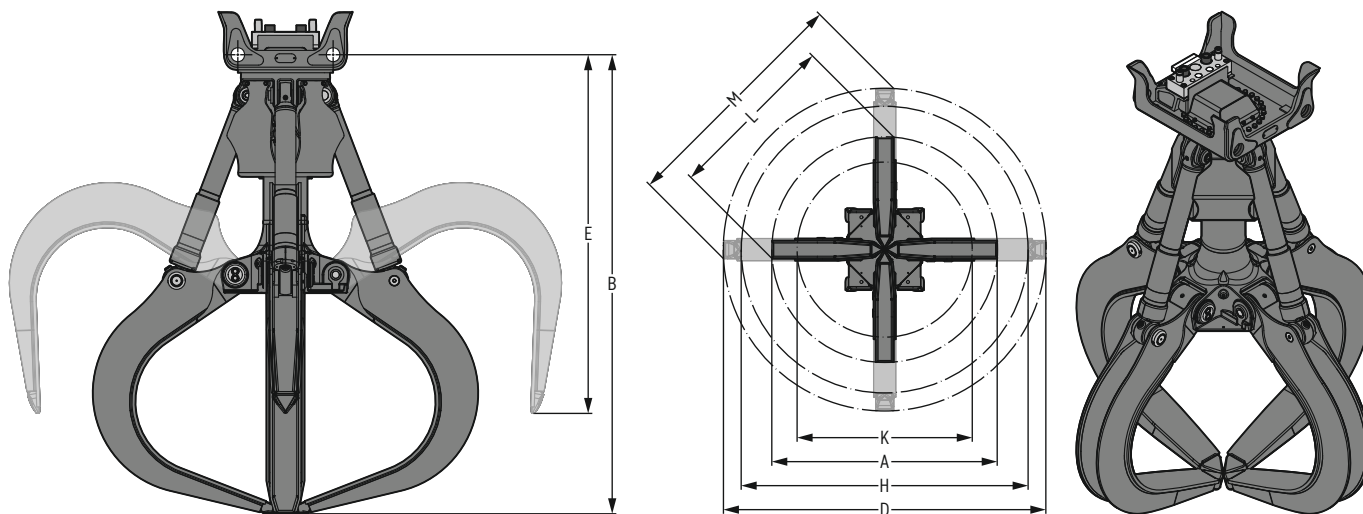
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,84 kNm

Vierschalengreifer GMM 120-4

Offene Schalen, Aufnahme MH 110¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine

| LH 80 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 70–200 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	A	Schalen geschlossen		L	Schalen offen				Gewicht mit MH 110- Aufhängung
m ³		mm	B	K	mm	D	E	H	M	kg
1,70	Stahlblech	2.095	2.614	1.575	1.605	3.095	2.056	2.773	2.316	1.975
2,00	Stahlblech	2.224	2.650	1.731	1.700	3.186	2.070	2.835	2.380	2.015
2,50	Stahlblech	2.322	2.755	1.830	1.769	3.386	2.113	3.027	2.521	2.075
3,00	Stahlblech	2.426	2.856	1.931	1.838	3.578	2.154	3.211	2.657	2.125

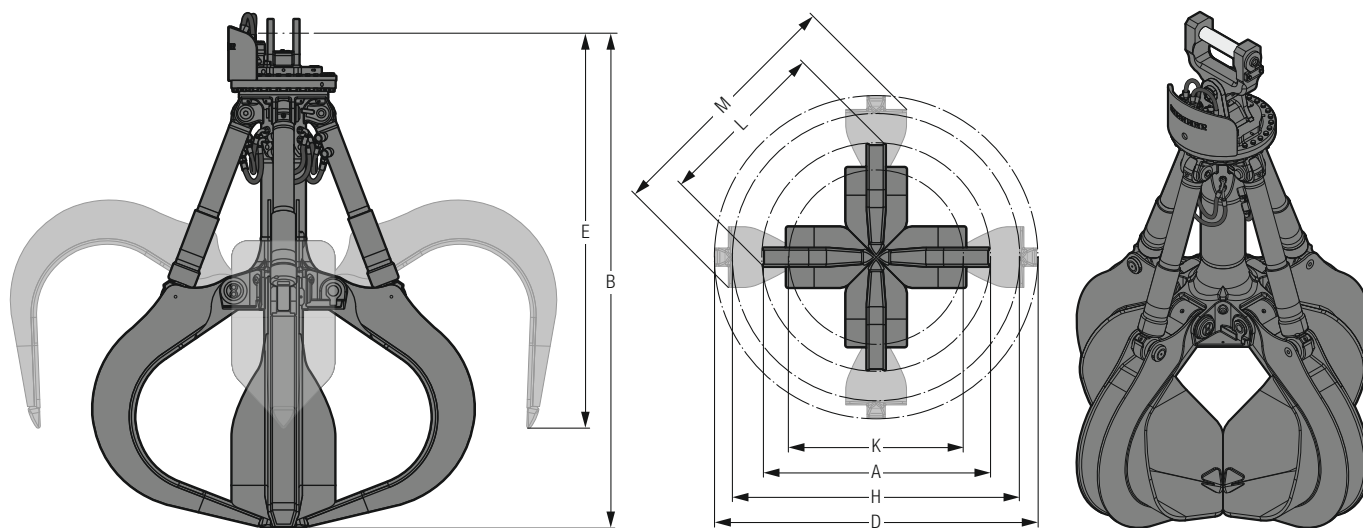
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	Menge max.
30 t	Druck max. 36 MPa	300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Vierschalengreifer GMM 120-4

Halbgeschlossene Schalen



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine

| LH 80 - LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 70-200 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht	
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
1,70	Stahlblech	2.095	2.846	1.575	1.603	3.095	2.288	2.773	2.437	2.260	2.390
2,00	Stahlblech	2.224	2.882	1.731	1.698	3.186	2.302	2.835	2.487	2.315	2.445
2,50	Stahlblech	2.322	2.987	1.830	1.768	3.386	2.345	3.027	2.624	2.405	2.535
3,00	Stahlblech	2.426	3.088	1.931	1.838	3.578	2.386	3.211	2.757	2.495	2.625

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

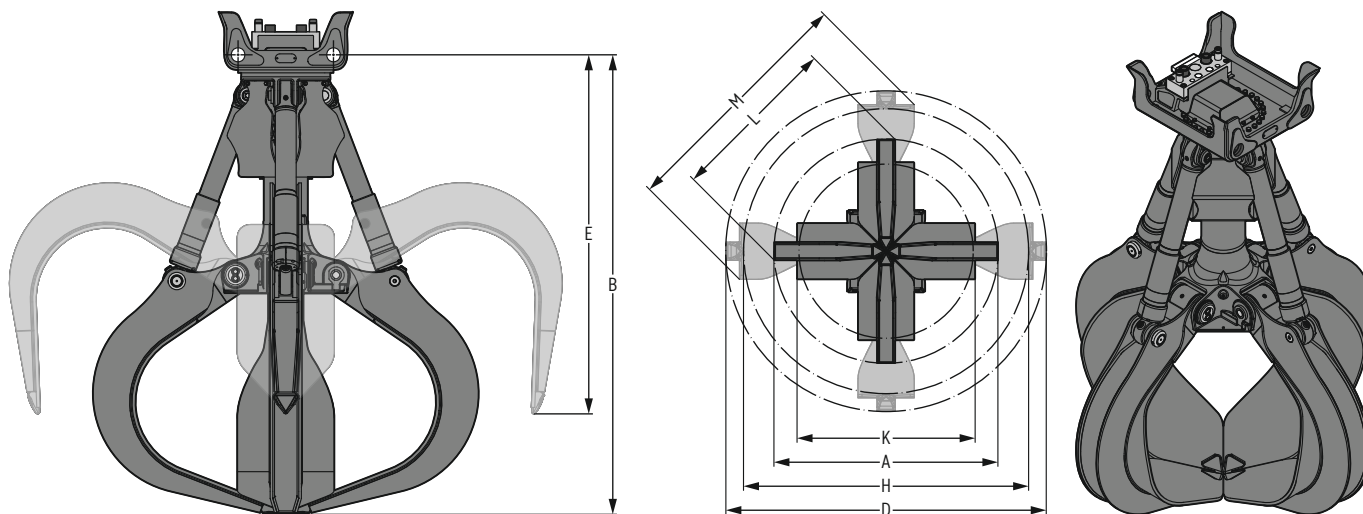
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,84 kNm

Vierschalengreifer GMM 120-4

Halbgeschlossene Schalen, Aufnahme MH 110¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine

| LH 80 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 70–200 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 110- Aufhängung kg
		A	B	K	L	D	E	H	M	
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1,70	Stahlblech	2.095	2.614	1.575	1.603	3.095	2.056	2.773	2.437	2.210
2,00	Stahlblech	2.224	2.650	1.731	1.698	3.186	2.070	2.835	2.487	2.265
2,50	Stahlblech	2.322	2.755	1.830	1.768	3.386	2.113	3.027	2.624	2.350
3,00	Stahlblech	2.426	2.856	1.931	1.838	3.578	2.154	3.211	2.757	2.445

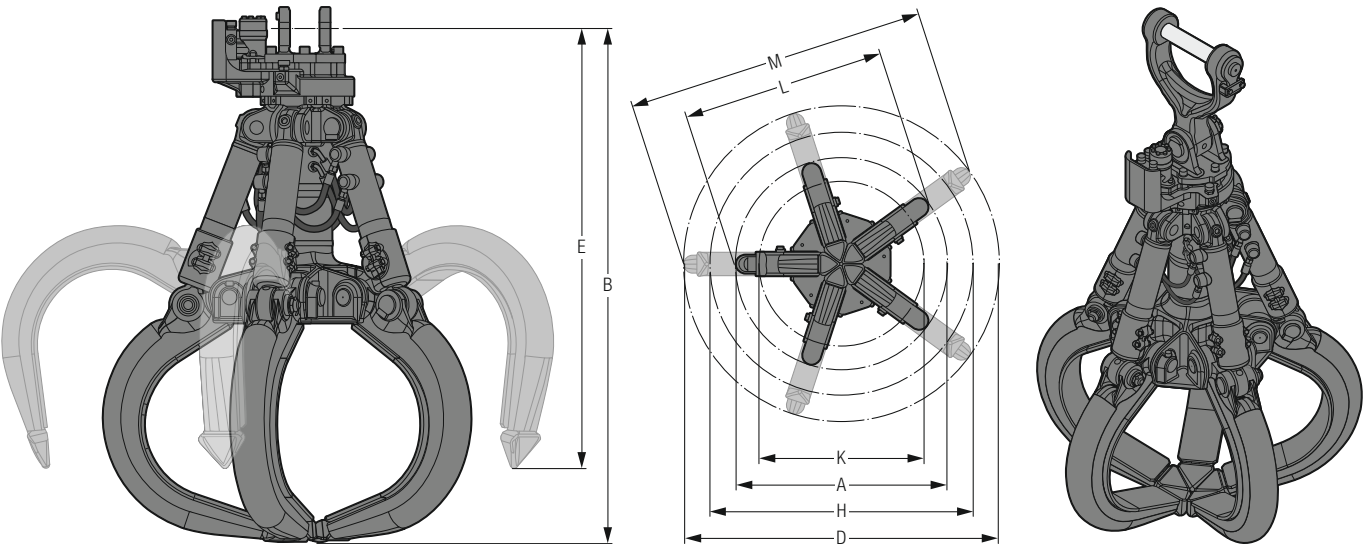
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
30 t	36 MPa	300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Fünfschalengreifer GM 55B

Offene Schalen



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 22	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 18–23 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				ohne Aufhängung	Gewicht mit HD- Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
		A	B	K	L	D	E	H	M			
0,40m³	Stahlguss	1.340 mm	1.709 mm	1.064 mm	1.281 mm	2.022 mm	1.464 mm	1.697 mm	1.928 mm	940 kg	995 kg	1.020 kg

¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel

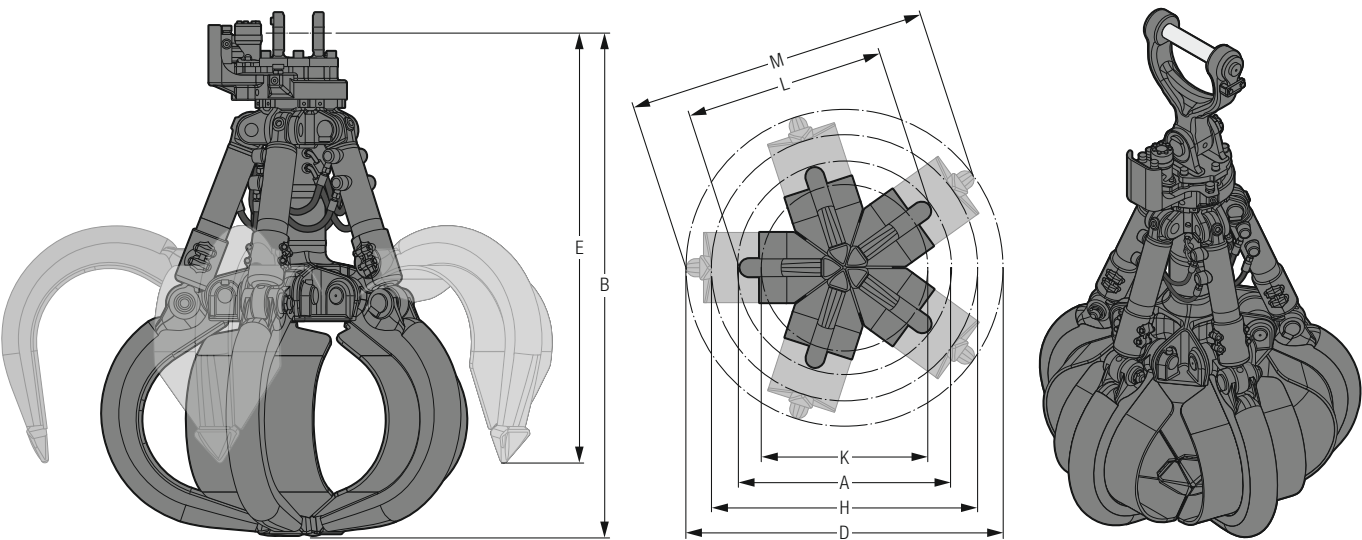
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 1 Motor 200 cm³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
15 t	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	30 l/min.	1,38 kNm

Fünfschalengreifer GM 55B

Halbgeschlossene Schalen



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 22	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 18–23 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht		
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit HD- Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
0,40m³	Stahlguss	1.340 mm	1.711 mm	1.064 mm	1.281 mm	2.022 mm	1.464 mm	1.702 mm	1.928 mm	1.060 kg	1.120 kg	1.145 kg

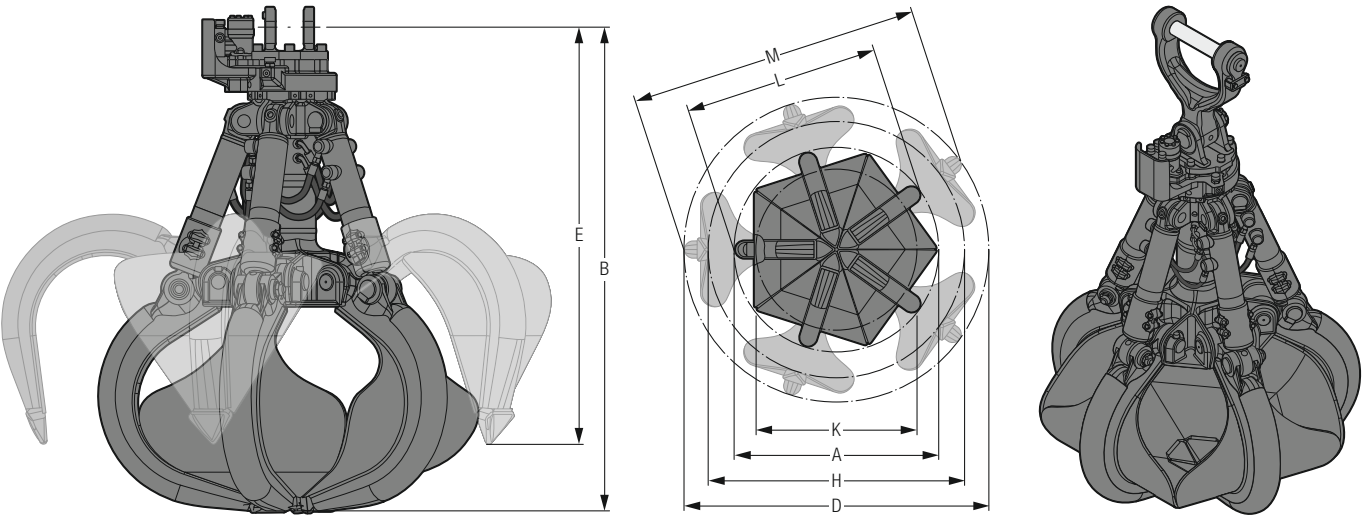
¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 1 Motor 200 cm³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
15 t	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	30 l/min.	1,38 kNm

Fünfschalengreifer GM 55B

Geschlossene Schalen, Herzform



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 22	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 18–23 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				ohne Aufhängung	Gewicht mit HD- Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
		A	B	K	L	D	E	H	M			
0,40m³	Stahlguss	1.340 mm	1.711 mm	1.067 mm	1.281 mm	2.022 mm	1.464 mm	1.702 mm	1.928 mm	1.315 kg	1.375 kg	1.400 kg

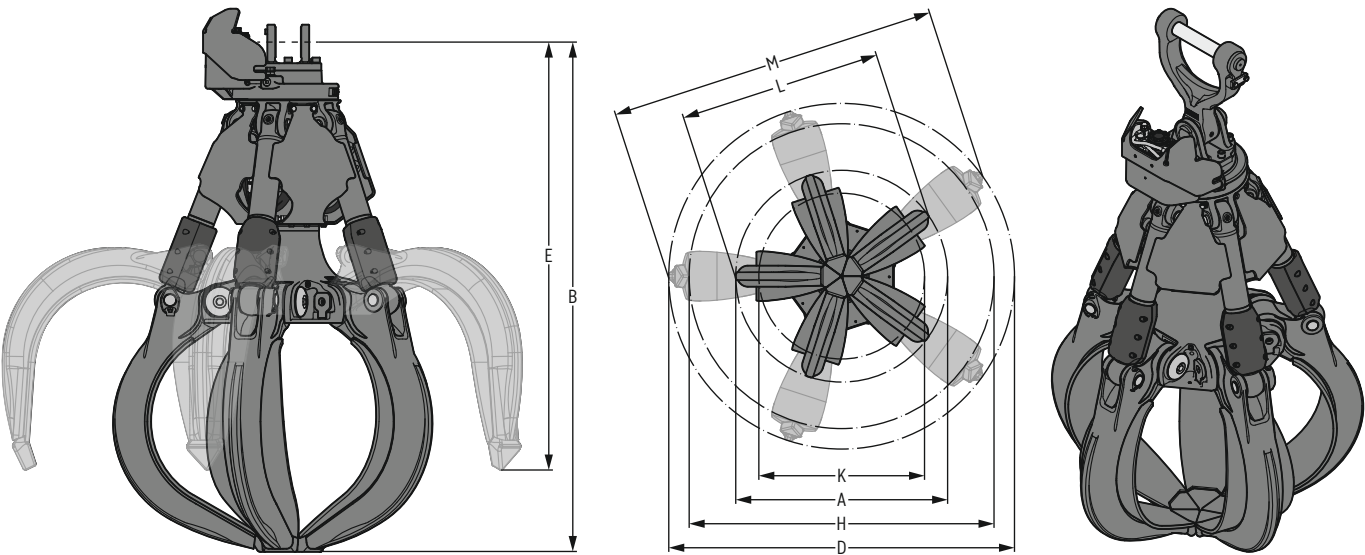
¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 1 Motor 200 cm³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
15 t	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	30 l/min.	1,38 kNm

Fünfschalengreifer GMM 35-5

Offene Schalen
 Vorgängergreifer GM 65



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 24 – LH 35	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 22–35 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht		
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit HD- Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
0,60m³	Stahlguss	1.408 mm	2.046 mm	1.102 mm	1.346 mm	2.297 mm	1.719 mm	2.031 mm	2.192 mm	1.390 kg	1.450 kg	1.475 kg

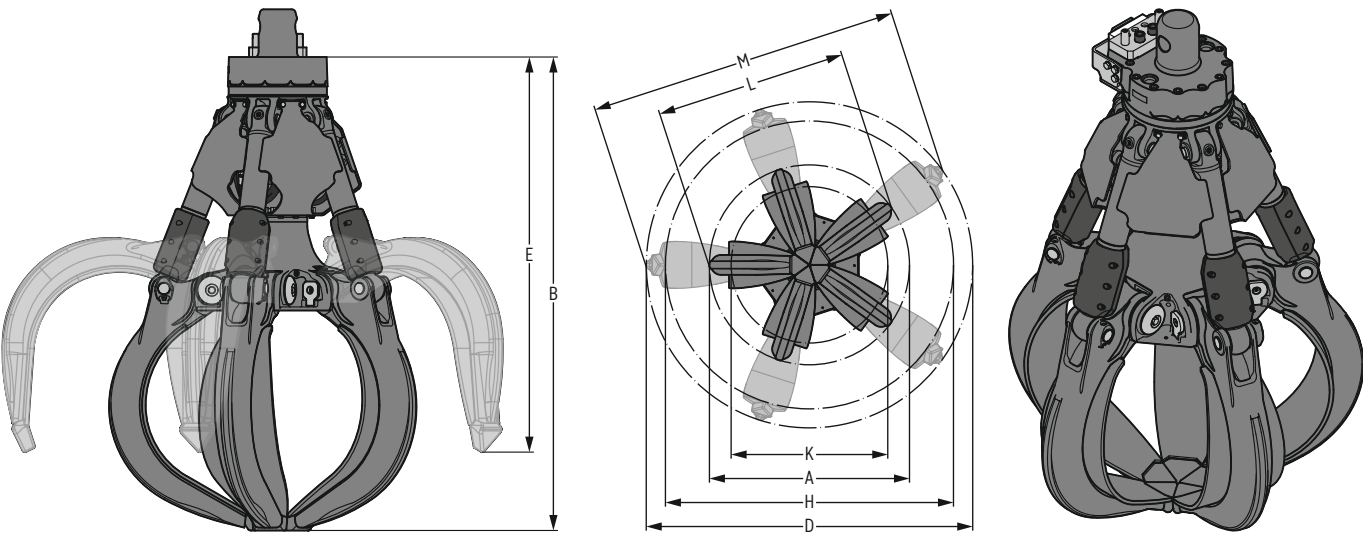
¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	2 Motoren 125 cm³	2 Motoren 200 cm³
20t	38 MPa	250l/min.	15 MPa	30l/min.	2,45 kNm	3,84 kNm

Fünfschalengreifer GMM 35-5

Offene Schalen, Aufnahme MH 40¹⁾
 Vorgängergreifer GM 65



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 24 – LH 35	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 22–35 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 40- Aufhängung
		A	B	K	L	D	E	H	M	
0,60 m³	Stahlguss	1.408 mm	1.979 mm	1.102 mm	1.346 mm	2.297 mm	1.652 mm	2.031 mm	2.192 mm	1.375 kg

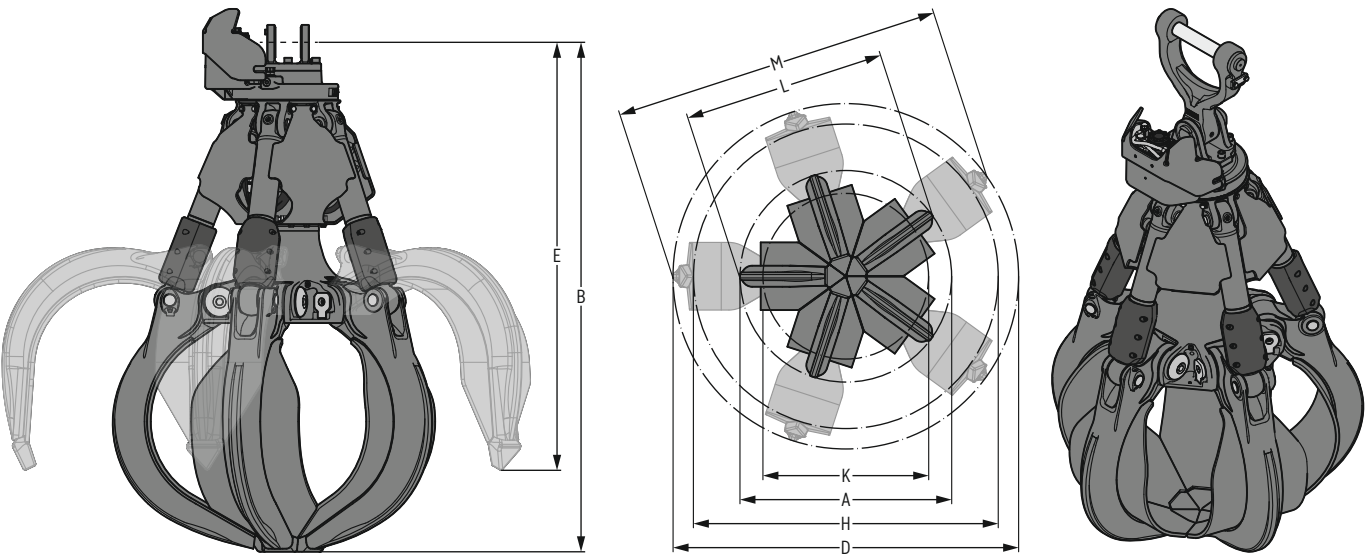
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
20 t	38 MPa	250 l/min.

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Fünfschalengreifer GMM 35-5

Halbgeschlossene Schalen
 Vorgängergreifer GM 65



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 24 – LH 35	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 22–35 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht		
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit HD- Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
0,60m³	Stahlguss	1.408 mm	2.046 mm	1.102 mm	1.346 mm	2.297 mm	1.719 mm	2.031 mm	2.192 mm	1.455 kg	1.515 kg	1.540 kg

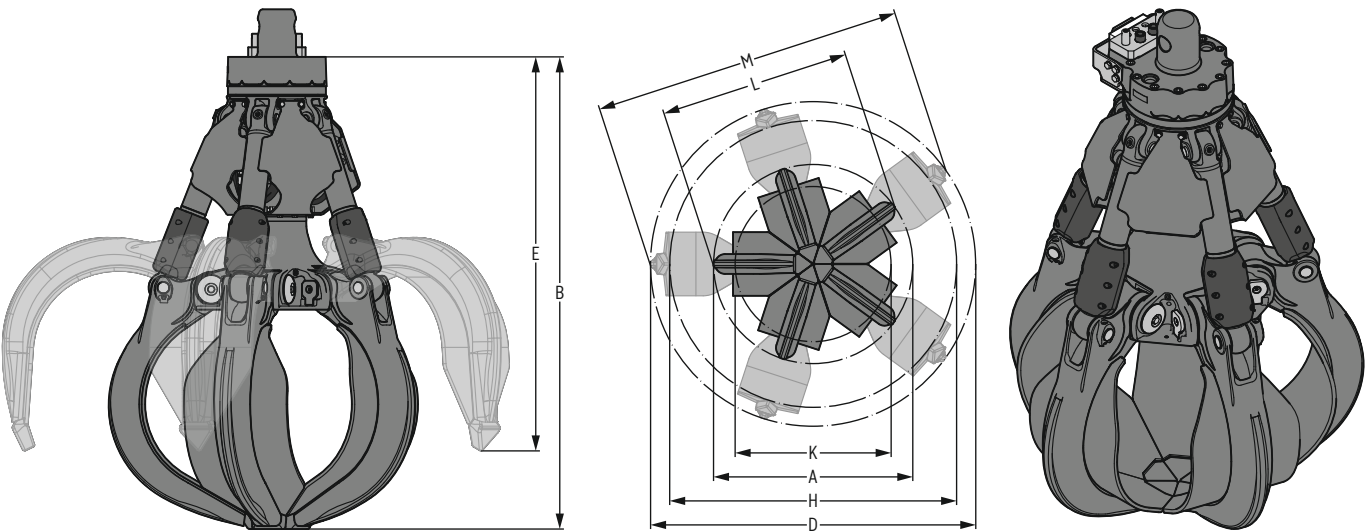
¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	2 Motoren 125 cm³	2 Motoren 200 cm³
20t	38 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	2,45 kNm	3,84 kNm

Fünfschalengreifer GMM 35-5

Halbgeschlossene Schalen, Aufnahme MH 40¹⁾
Vorgängergreifer GM 65



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 24 – LH 35	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 22–35 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 40- Aufhängung
		A	B	K	L	D	E	H	M	
0,60 m³	Stahlguss	1.408 mm	1.979 mm	1.102 mm	1.346 mm	2.297 mm	1.652 mm	2.031 mm	2.192 mm	1.440 kg

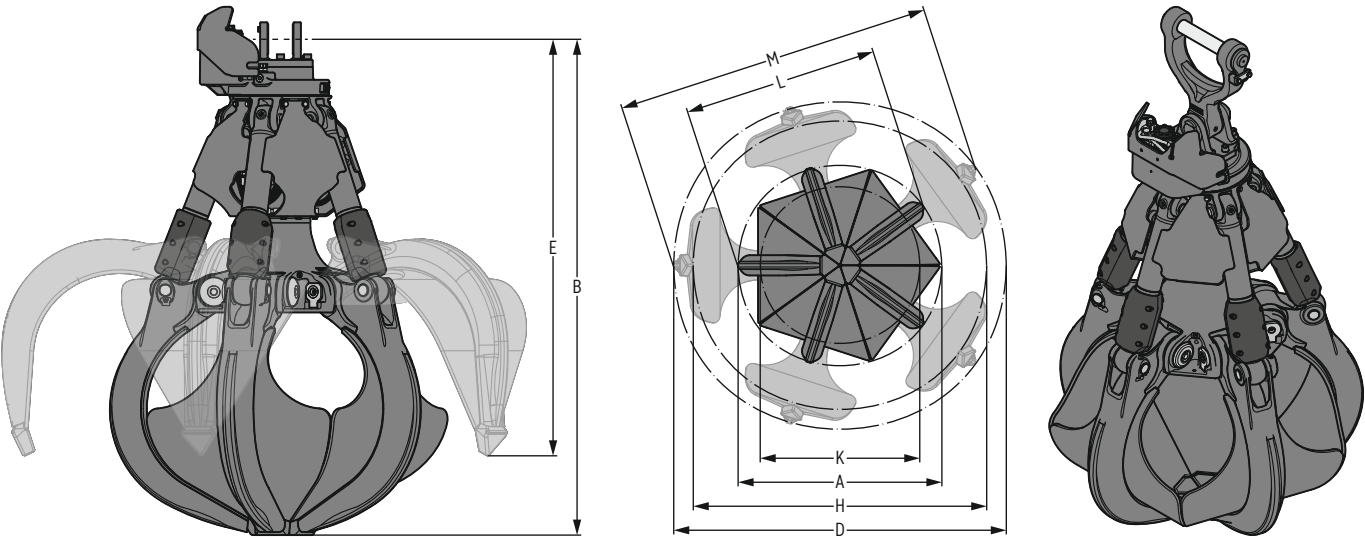
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
20 t	Druck max. 38 MPa	Menge max. 250 l/min.

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Fünfschalengreifer GMM 35-5

Geschlossene Schalen, Herzform
Vorgängergreifer GM 65



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine | LH 24 – LH 35

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate
Gewichtsklasse
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung) | ca. 22–35 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht		
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit HD- Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
0,60m³	Stahlguss	1.408 mm	2.046 mm	1.102 mm	1.346 mm	2.297 mm	1.719 mm	2.031 mm	2.192 mm	1.500 kg	1.560 kg	1.585 kg

¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel

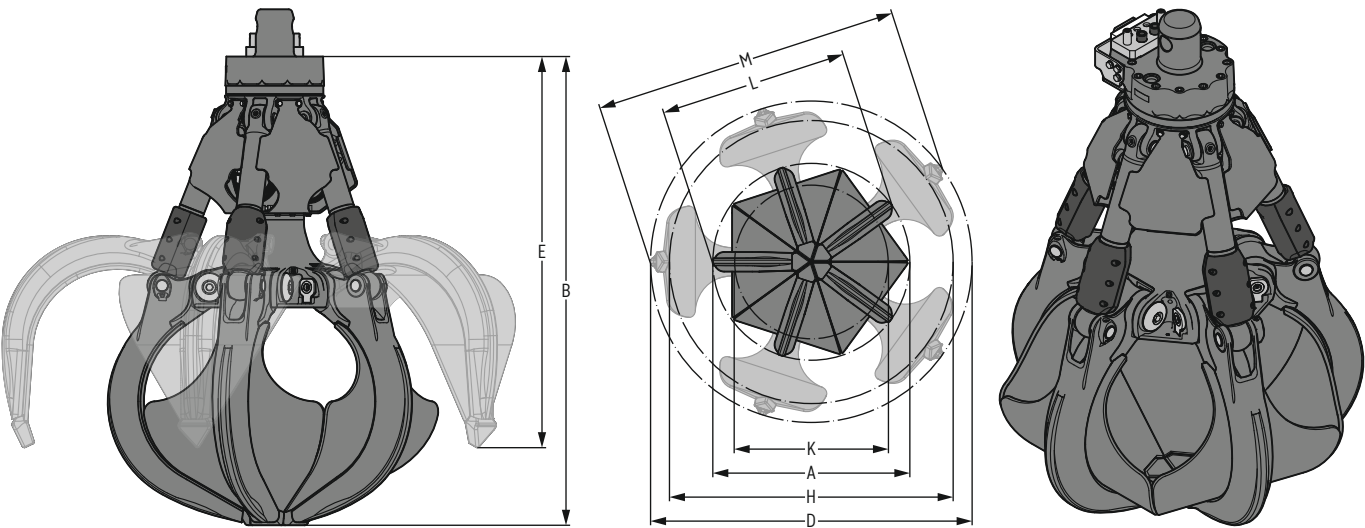
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	2 Motoren 125 cm³	2 Motoren 200 cm³
20t	38 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	2,45 kNm	3,84 kNm

Fünfschalengreifer GMM 35-5

Geschlossene Schalen, Herzform, Aufnahme MH 40¹⁾
 Vorgängergreifer GM 65



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 24 – LH 35	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 22–35 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 40- Aufhängung
		A	B	K	L	D	E	H	M	
0,60 m³	Stahlguss	1.408 mm	1.979 mm	1.102 mm	1.346 mm	2.297 mm	1.652 mm	2.031 mm	2.192 mm	1.485 kg

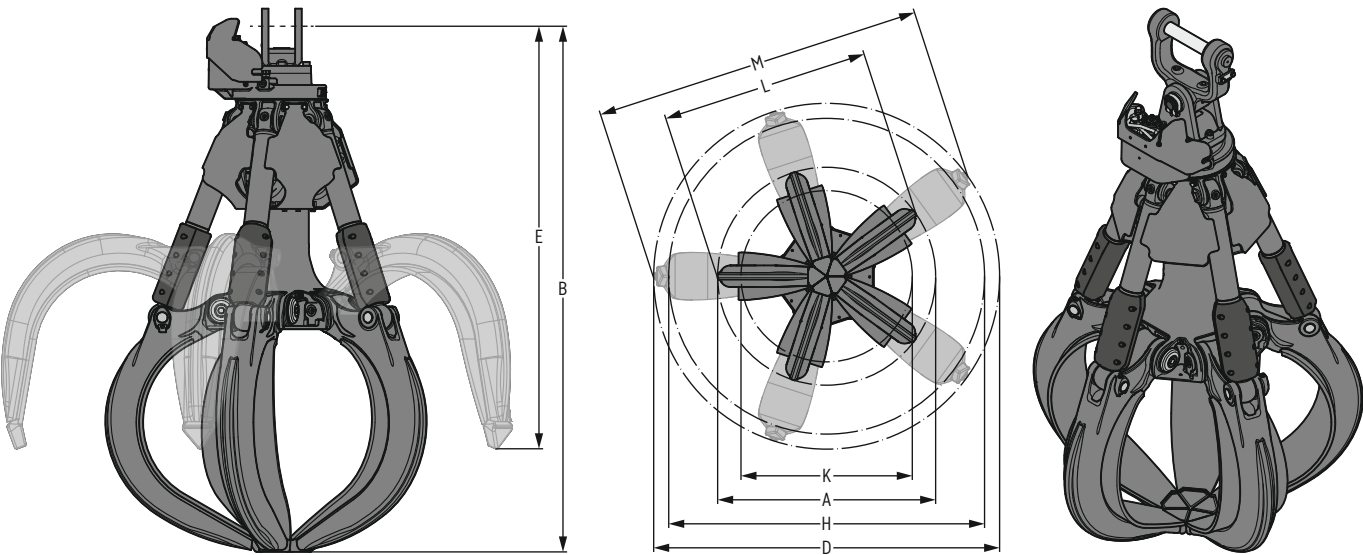
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
20 t	Druck max. 38 MPa	Menge max. 250 l/min.

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Fünfschalengreifer GMM 50-5

Offene Schalen
Vorgängergreifer GM 70C



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 40 – LH 50 High Rise	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 35–55 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht	
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
0,70	Stahlblech	1.562	2.265	1.237	1.534	2.265	1.880	2.090	2.205	1.520	1.620
0,90	Stahlguss	1.604	2.388	1.260	1.535	2.545	1.921	2.326	2.428	1.660	1.760
1,10	Stahlblech	1.725	2.429	1.391	1.692	2.576	1.935	2.398	2.503	1.670	1.770

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

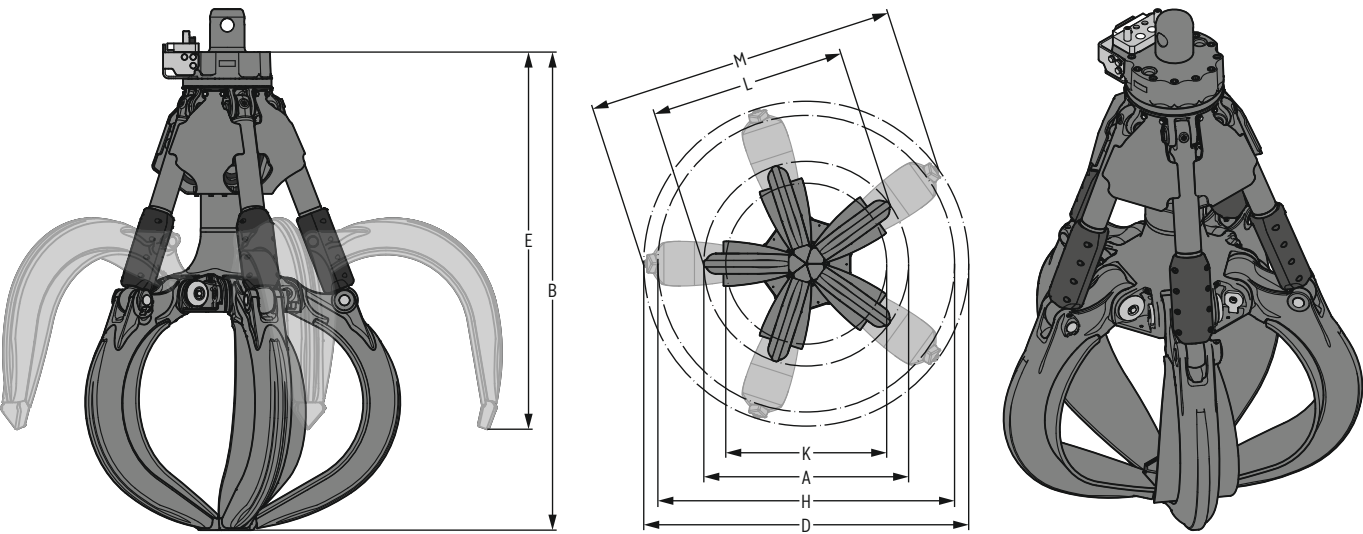
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen	Drehmoment	2 Motoren 125 cm ³	2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.				
20 t	38 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	2,45 kNm	3,84 kNm

Fünfschalengreifer GMM 50-5

Offene Schalen, Aufnahme MH 40¹⁾
 Vorgängergreifer GM 70C



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 40 – LH 50 High Rise	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 35–55 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 40- Aufhängung kg
		A	B	K	L	D	E	H	M	
m³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
0,70	Stahlblech	1.562	2.096	1.237	1.534	2.265	1.711	2.090	2.205	1.490
0,90	Stahlguss	1.604	2.219	1.260	1.535	2.545	1.752	2.326	2.428	1.630
1,10	Stahlblech	1.725	2.260	1.391	1.692	2.576	1.766	2.398	2.503	1.640

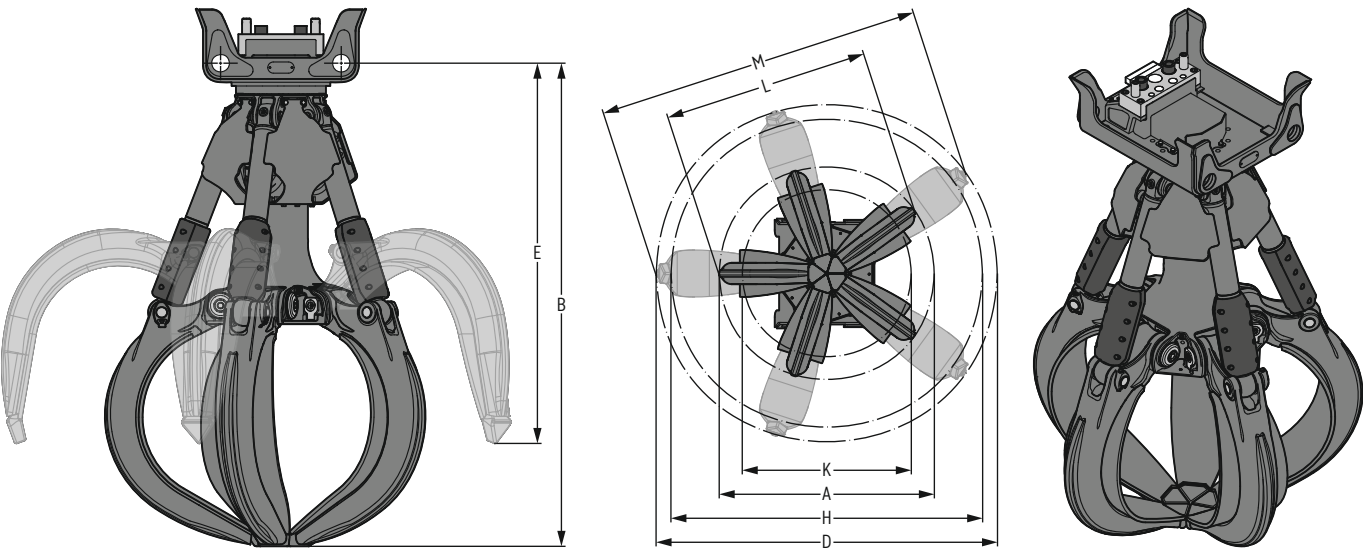
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
20 t	38 MPa	250 l/min.

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Fünfschalengreifer GMM 50-5

Offene Schalen, Aufnahme MH 110¹⁾
 Vorgängergreifer GM 70C



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 40 – LH 50 High Rise	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 35–55 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 110- Aufhängung kg
		A	B	K	L	D	E	H	M	
m³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
0,70	Stahlblech	1.562	2.077	1.237	1.534	2.265	1.692	2.090	2.205	1.565
0,90	Stahlguss	1.604	2.200	1.260	1.535	2.545	1.733	2.326	2.428	1.705
1,10	Stahlblech	1.725	2.241	1.391	1.692	2.576	1.747	2.398	2.503	1.715

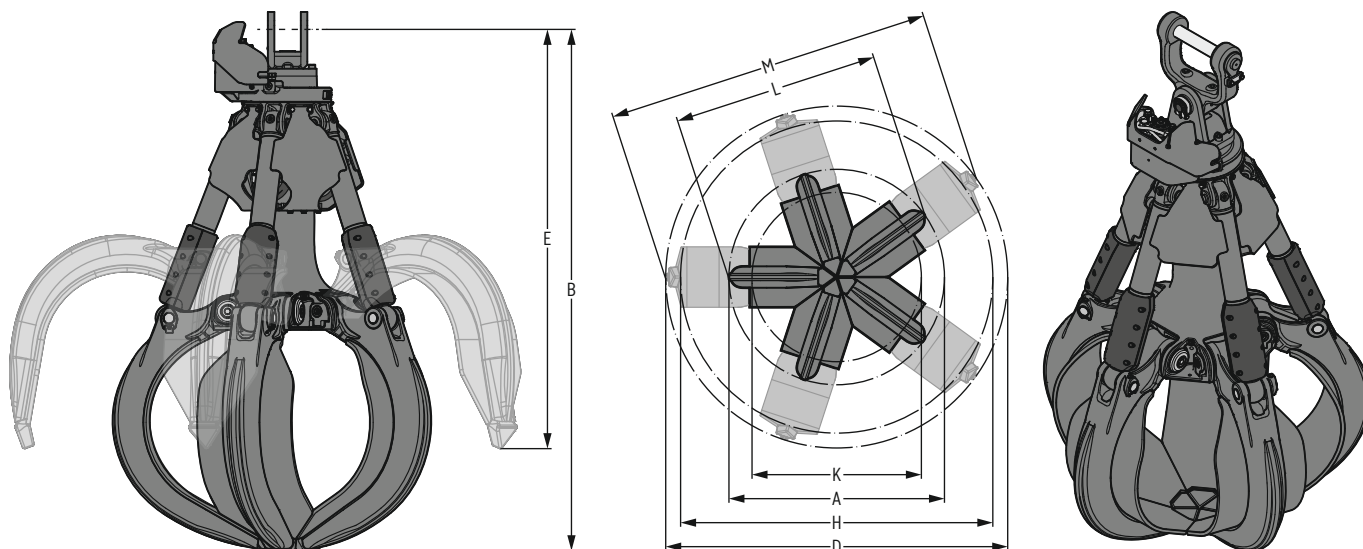
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
20 t	38 MPa	250 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Fünfschalengreifer GMM 50-5

Halbgeschlossene Schalen
Vorgängergreifer GM 70C



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine

| LH 40 – LH 50 High Rise

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 35–55 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht	
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
0,70	Stahlblech	1.562	2.265	1.237	1.534	2.265	1.880	2.090	2.205	1.595	1.695
0,90	Stahlguss	1.604	2.388	1.260	1.535	2.545	1.921	2.326	2.428	1.745	1.845
1,10	Stahlblech	1.725	2.429	1.391	1.692	2.576	1.935	2.398	2.503	1.780	1.875

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

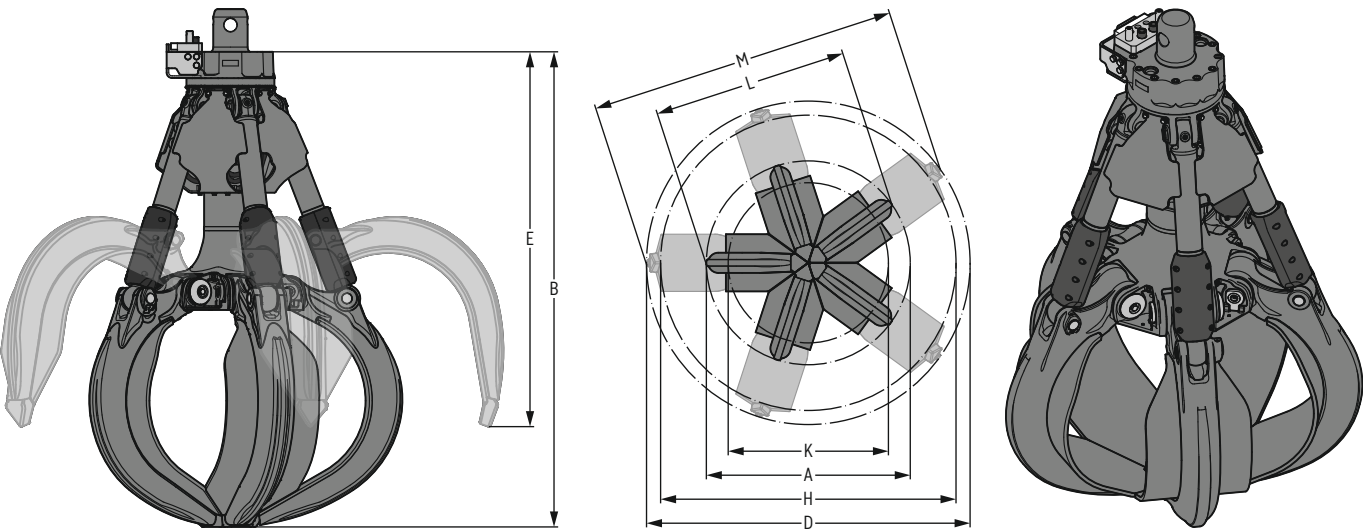
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen	Drehmoment	2 Motoren 125 cm ³	2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.				
20 t	38 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	2,45 kNm	3,84 kNm

Fünfschalengreifer GMM 50-5

Halbgeschlossene Schalen, Aufnahme MH 40¹⁾
 Vorgängergreifer GM 70C



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 40 – LH 50 High Rise	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 35–55 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 40- Aufhängung kg
		A	B	K	L	D	E	H	M	
m³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
0,70	Stahlblech	1.562	2.096	1.237	1.534	2.265	1.711	2.090	2.205	1.565
0,90	Stahlguss	1.604	2.219	1.260	1.535	2.545	1.752	2.326	2.428	1.715
1,10	Stahlblech	1.725	2.260	1.391	1.692	2.576	1.766	2.398	2.503	1.750

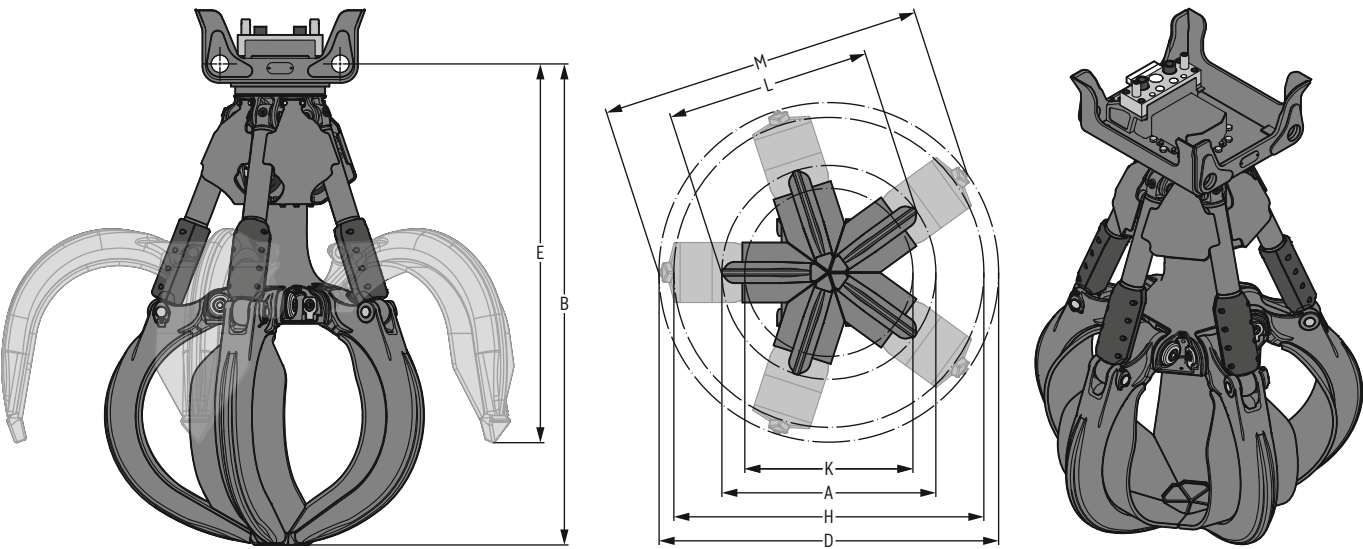
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
20 t	38 MPa	250 l/min.

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Fünfschalengreifer GMM 50-5

Halbgeschlossene Schalen, Aufnahme MH 110¹⁾
 Vorgängergreifer GM 70C



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 40 – LH 50 High Rise	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 35–55 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 110- Aufhängung kg
		A	B	K	L	D	E	H	M	
m³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
0,70	Stahlblech	1.562	2.077	1.237	1.534	2.265	1.692	2.090	2.205	1.640
0,90	Stahlguss	1.604	2.200	1.260	1.535	2.545	1.733	2.326	2.428	1.790
1,10	Stahlblech	1.725	2.241	1.391	1.692	2.576	1.747	2.398	2.503	1.825

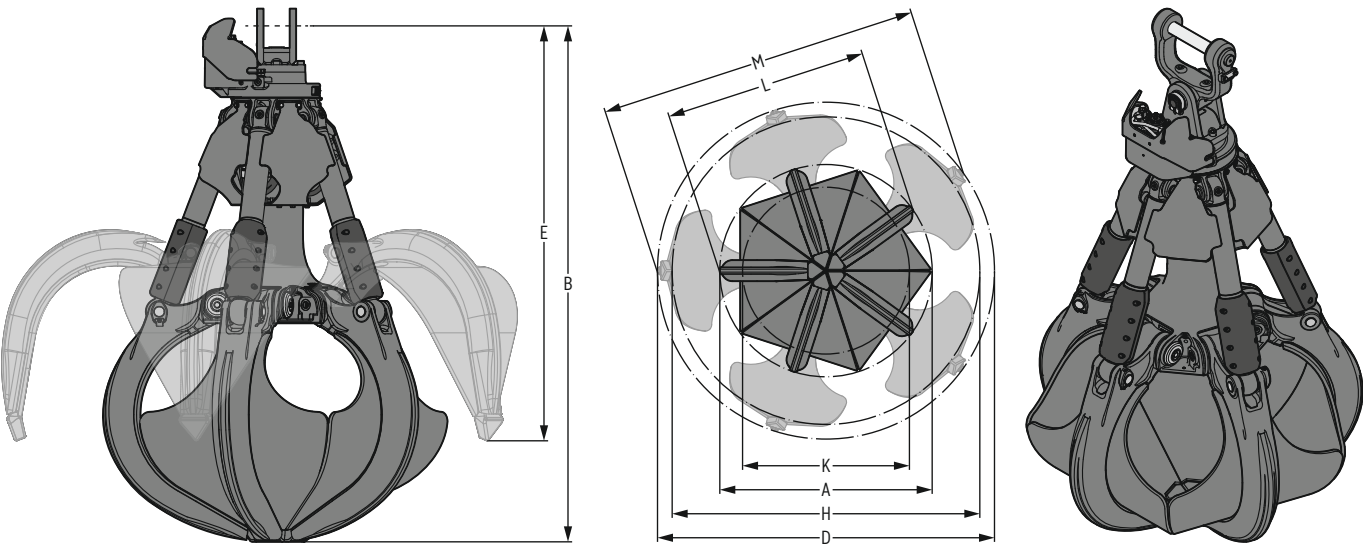
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
20 t	38 MPa	250 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Fünfschalengreifer GMM 50-5

Geschlossene Schalen, Herzform
 Vorgängergreifer GM 70C



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 40 – LH 50 High Rise	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 35–55 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht	
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
0,70	Stahlblech	1.562	2.265	1.237	1.534	2.265	1.880	2.090	2.205	1.690	1.790
0,90	Stahlguss	1.604	2.388	1.260	1.535	2.545	1.921	2.326	2.428	1.850	1.950
1,10	Stahlblech	1.746	2.429	1.391	1.692	2.576	1.935	2.398	2.503	1.855	1.955

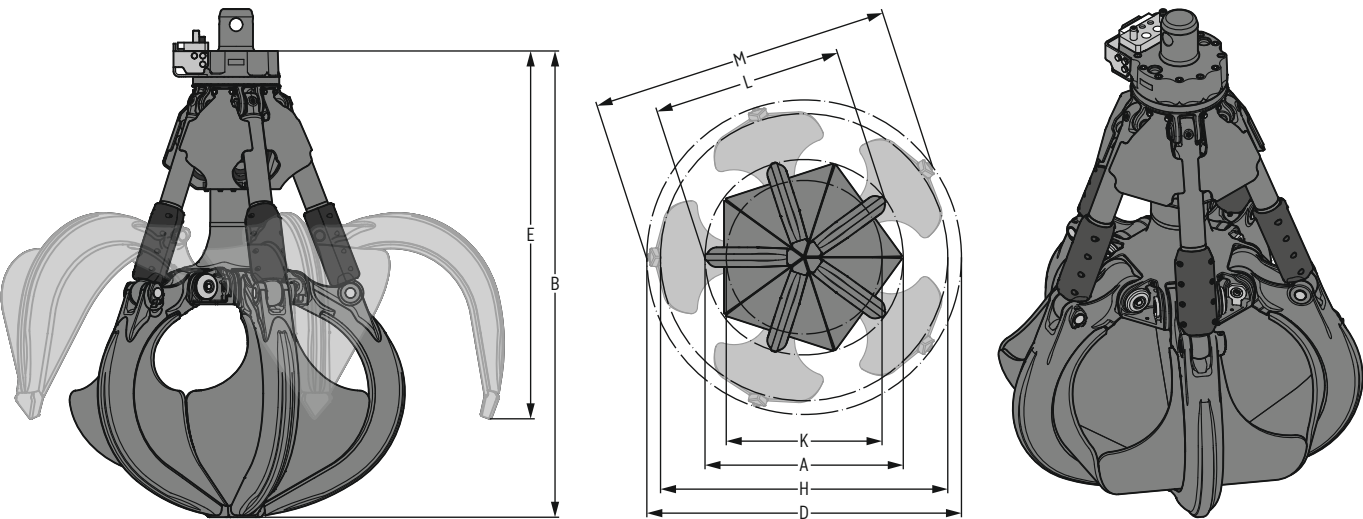
¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen	Drehmoment
	Druck max.	Menge max.		
20 t	38 MPa	250 l/min.	15 MPa	2,45 kNm

Fünfschalengreifer GMM 50-5

Geschlossene Schalen, Herzform, Aufnahme MH 40¹⁾
 Vorgängergreifer GM 70C



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 40 – LH 50 High Rise	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 35–55 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 40- Aufhängung kg
		A	B	K	L	D	E	H	M	
m³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
0,70	Stahlblech	1.562	2.096	1.237	1.534	2.265	1.711	2.090	2.205	1.660
0,90	Stahlguss	1.604	2.219	1.260	1.535	2.545	1.752	2.326	2.428	1.820
1,10	Stahlblech	1.746	2.260	1.391	1.692	2.576	1.766	2.398	2.503	1.825

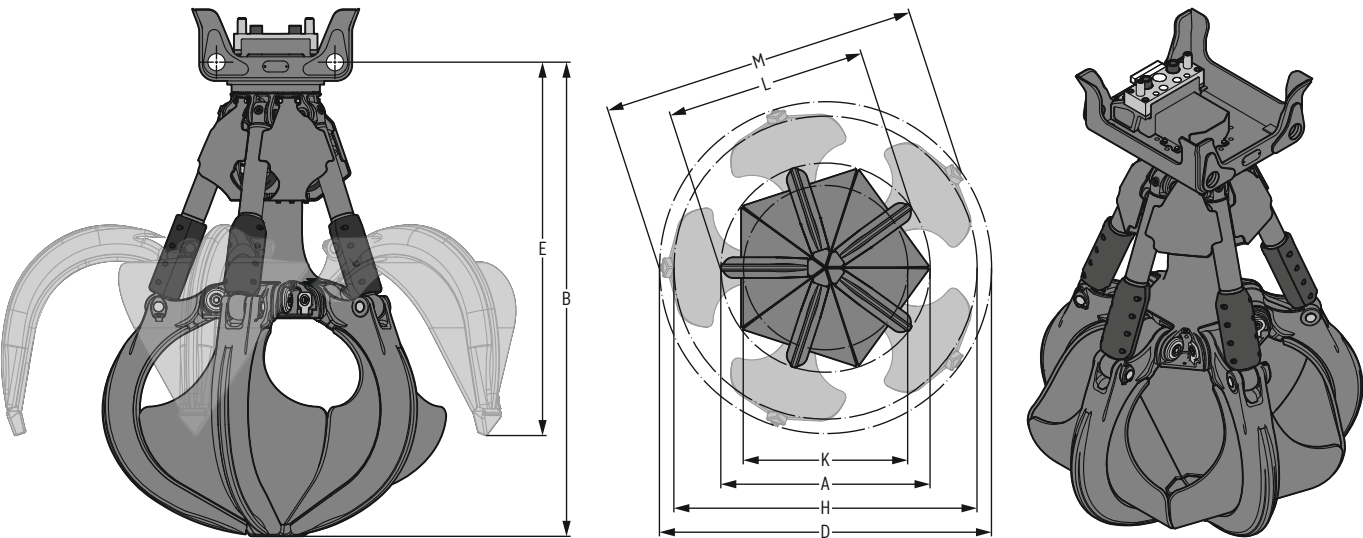
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
20 t	38 MPa	250 l/min.

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Fünfschalengreifer GMM 50-5

Geschlossene Schalen, Herzform, Aufnahme MH 110¹⁾
 Vorgängergreifer GM 70C



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 40 – LH 50 High Rise	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 35–55 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 110- Aufhängung kg
		A	B	K	L	D	E	H	M	
m³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
0,70	Stahlblech	1.562	2.077	1.237	1.534	2.265	1.692	2.090	2.205	1.735
0,90	Stahlguss	1.604	2.200	1.260	1.535	2.545	1.733	2.326	2.428	1.895
1,10	Stahlblech	1.746	2.241	1.391	1.692	2.576	1.747	2.398	2.503	1.900

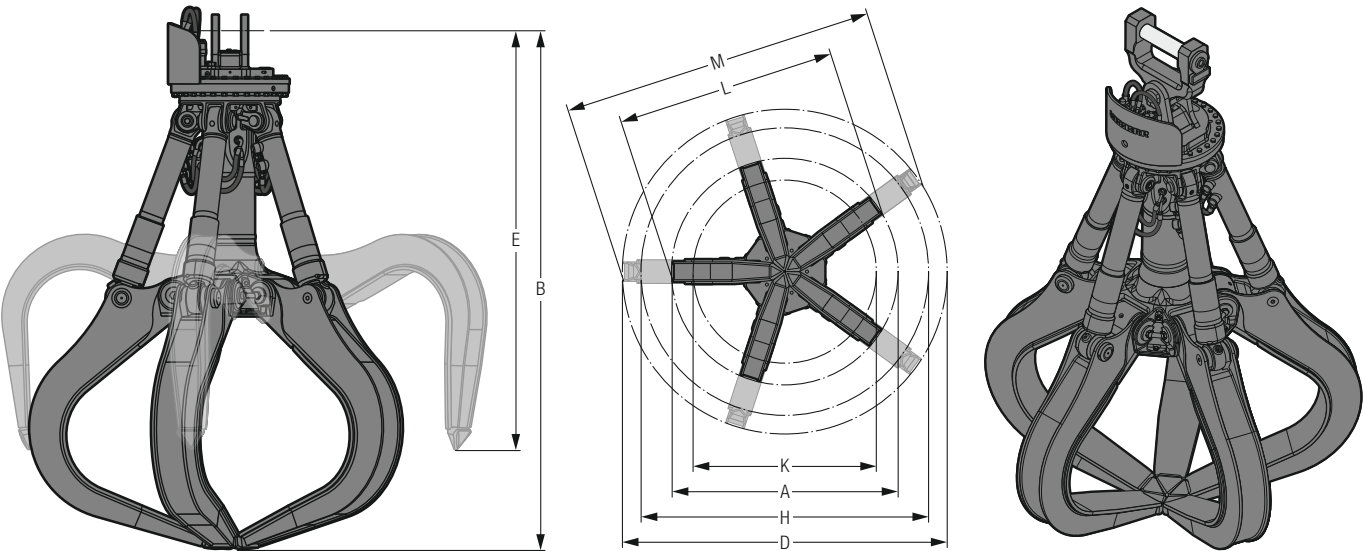
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
20 t	38 MPa	250 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Fünfschalengreifer GMM 80-5

Offene Schalen



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 50 High Rise – LH 110	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 45-100t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht	
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
1,10	Stahlblech	1.797	2.541	1.373	1.756	2.713	2.111	2.421	2.630	2.040	2.170
1,40	Stahlblech	1.914	2.613	1.533	1.868	2.863	2.140	2.552	2.773	2.090	2.220
1,70	Stahlblech	2.072	2.673	1.695	2.023	3.002	2.165	2.662	2.906	2.160	2.290

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

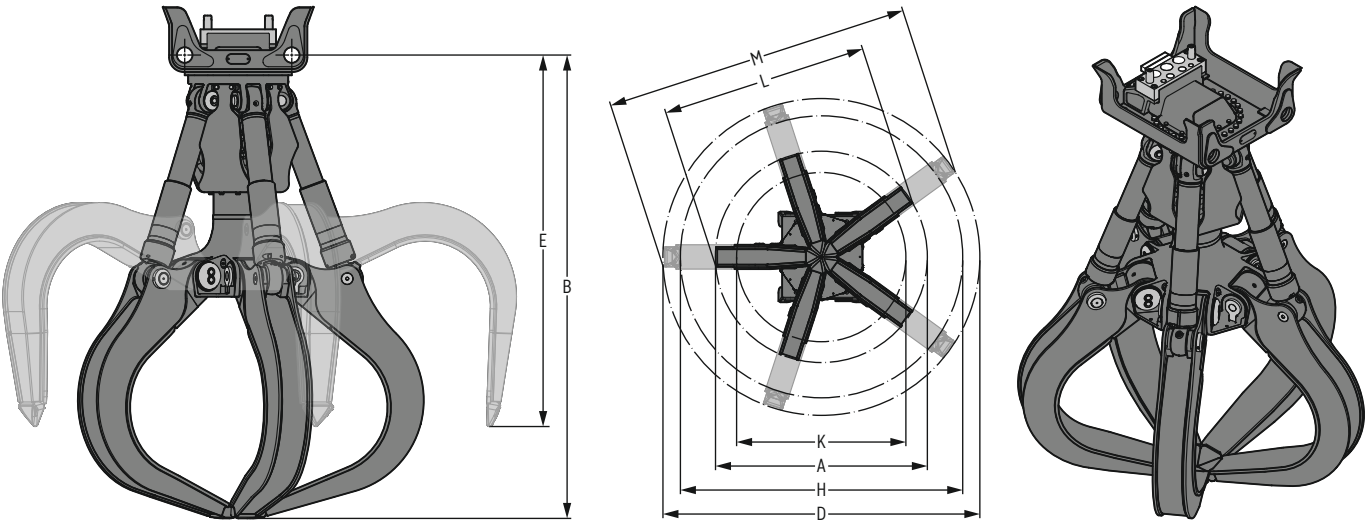
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30t	36 MPa	300l/min.	15 MPa	50l/min.	3,84 kNm

Fünfschalengreifer GMM 80-5

Offene Schalen, Aufnahme MH 110¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine

| LH 50 High Rise – LH 110

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 45–100 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 110- Aufhängung kg
		A	B	K	L	D	E	H	M	
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1,10	Stahlblech	1.797	2.309	1.373	1.756	2.713	1.879	2.421	2.630	1.985
1,40	Stahlblech	1.914	2.381	1.533	1.868	2.863	1.908	2.552	2.773	2.035
1,70	Stahlblech	2.072	2.441	1.695	2.023	3.002	1.933	2.662	2.906	2.105

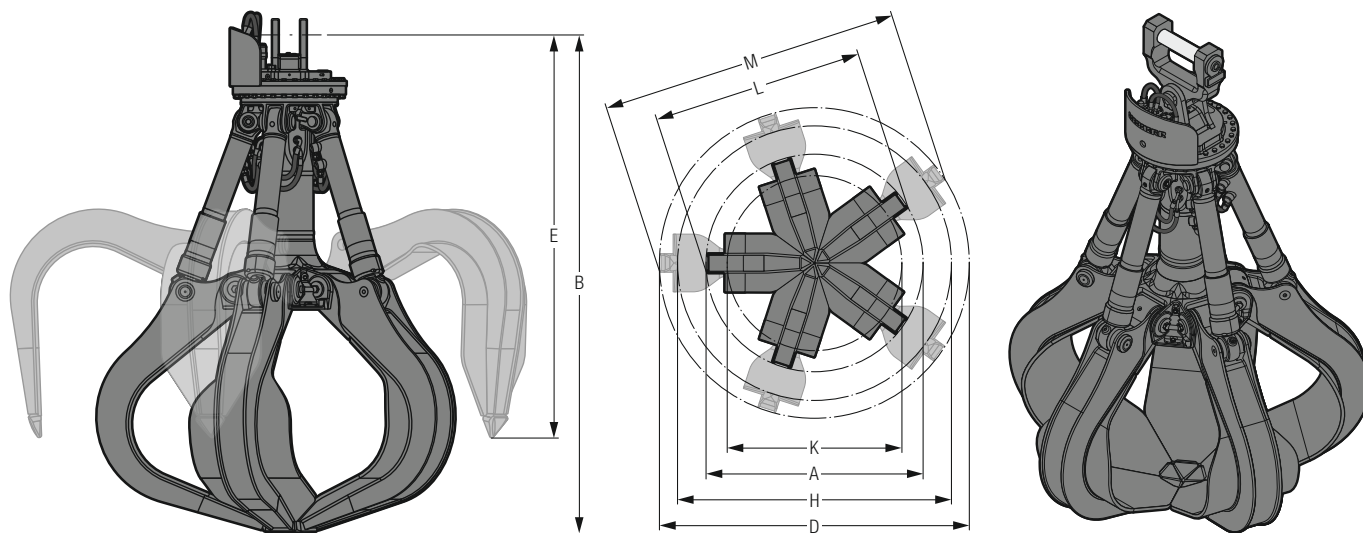
Technische Daten

Traglast max.	Druck max.	Greifer öffnen / schließen	Menge max.
30 t	36 MPa		300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Fünfschalengreifer GMM 80-5

Halbgeschlossene Schalen



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine

| LH 50 High Rise – LH 110

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 45–100 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht	
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
0,90	Stahlblech	1.678	2.430	1.308	1.596	2.509	2.078	2.248	2.386	2.135	2.265
1,10	Stahlblech	1.799	2.541	1.373	1.756	2.713	2.111	2.421	2.630	2.260	2.390
1,40	Stahlblech	1.914	2.613	1.533	1.868	2.863	2.140	2.552	2.773	2.335	2.465
1,70	Stahlblech	2.072	2.673	1.695	2.023	3.002	2.165	2.662	2.906	2.405	2.535

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

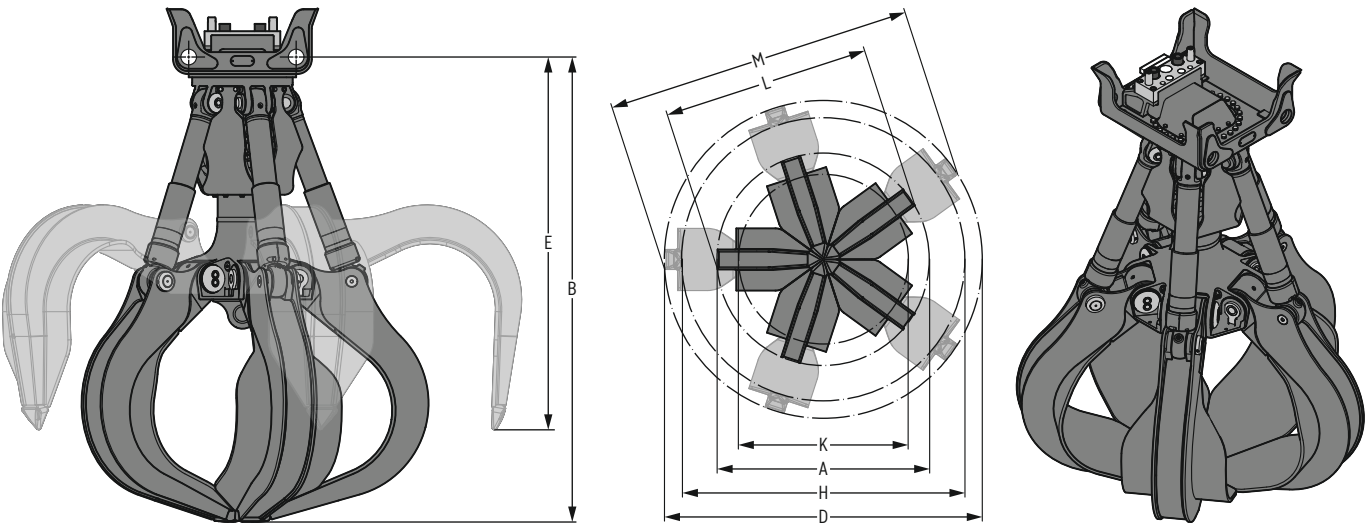
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,84 kNm

Fünfschalengreifer GMM 80-5

Halbgeschlossene Schalen, Aufnahme MH 110¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 50 High Rise – LH 110	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 45–100 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 110- Aufhängung kg
		A	B	K	L	D	E	H	M	
m³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
0,90	Stahlblech	1.678	2.198	1.308	1.596	2.509	1.846	2.248	2.386	2.085
1,10	Stahlblech	1.799	2.309	1.373	1.756	2.713	1.879	2.421	2.630	2.205
1,40	Stahlblech	1.914	2.381	1.533	1.868	2.863	1.908	2.552	2.773	2.280
1,70	Stahlblech	2.072	2.441	1.695	2.023	3.002	1.933	2.662	2.906	2.355

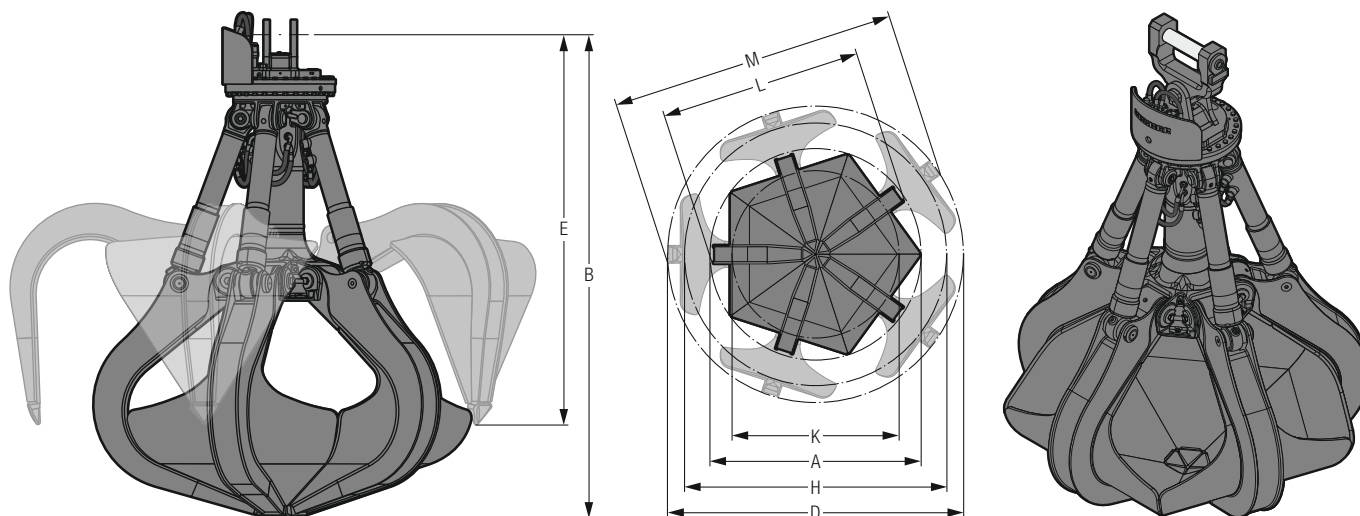
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
30 t	36 MPa	300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Fünfschalengreifer GMM 80-5

Geschlossene Schalen, Herzform



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

| LH 50 High Rise – LH 110

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 45–100 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht	
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
0,90	Stahlblech	1.678	2.430	1.308	1.596	2.509	2.078	2.248	2.386	2.245	2.375
1,10	Stahlblech	1.797	2.541	1.373	1.756	2.713	2.111	2.421	2.630	2.310	2.440
1,40	Stahlblech	1.914	2.613	1.533	1.868	2.863	2.140	2.552	2.773	2.450	2.580
1,70	Stahlblech	2.116	2.673	1.695	2.023	3.002	2.165	2.662	2.922	2.600	2.730

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

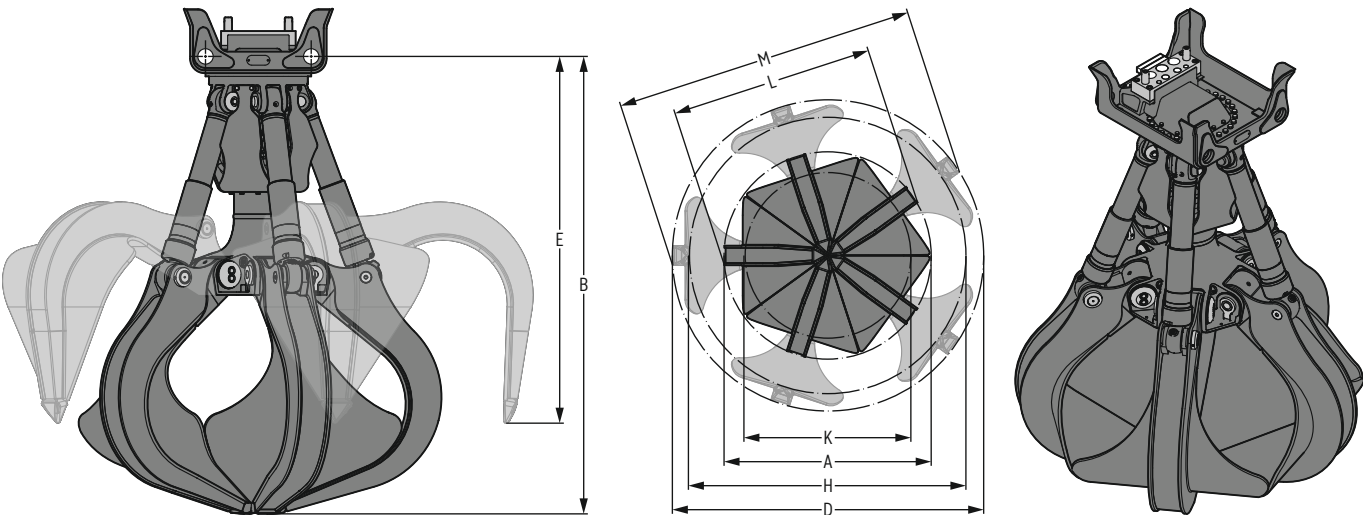
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,84 kNm

Fünfschalengreifer GMM 80-5

Geschlossene Schalen, Herzform, Aufnahme MH 110¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 50 High Rise – LH 110	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 45–100 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 110- Aufhängung kg
		A	B	K	L	D	E	H	M	
m³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
0,90	Stahlblech	1.678	2.198	1.308	1.596	2.509	1.846	2.248	2.386	2.190
1,10	Stahlblech	1.797	2.309	1.373	1.756	2.713	1.879	2.421	2.630	2.260
1,40	Stahlblech	1.914	2.381	1.533	1.868	2.863	1.908	2.552	2.773	2.395
1,70	Stahlblech	2.116	2.441	1.695	2.023	3.002	1.933	2.662	2.922	2.545

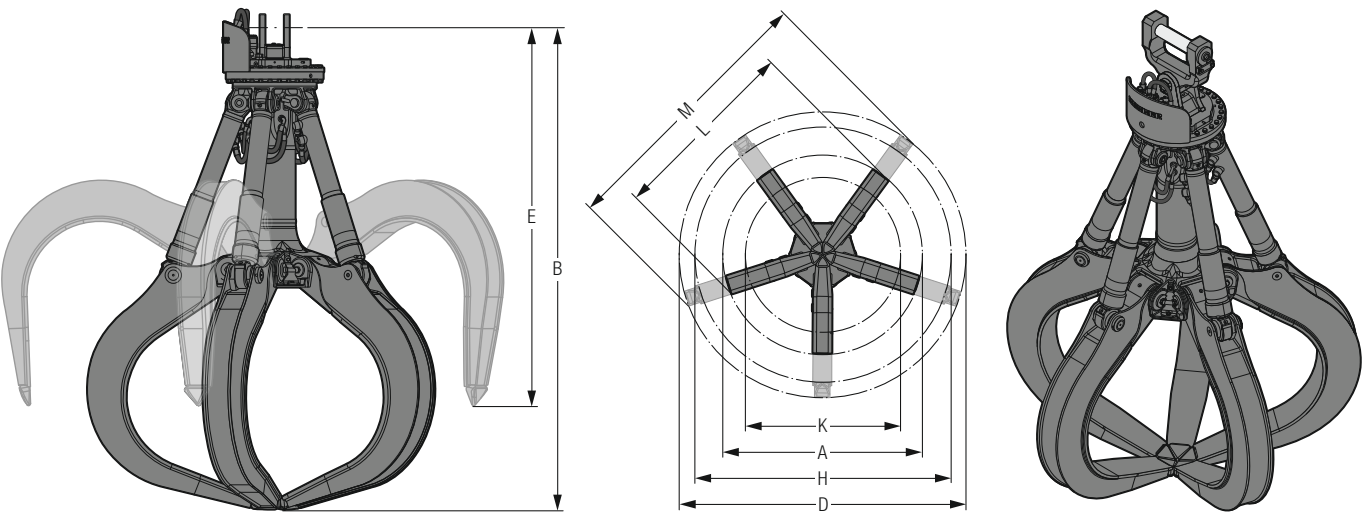
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
30 t	36 MPa	300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Fünfschalengreifer GMM 120-5

Offene Schalen



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine | LH 80 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate
Gewichtsklasse
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung) | ca. 70–200 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht	
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
1,70	Stahlblech	2.095	2.846	1.575	2.048	3.095	2.288	2.773	2.999	2.355	2.485
2,00	Stahlblech	2.224	2.882	1.731	2.173	3.186	2.302	2.835	3.086	2.410	2.540
2,50	Stahlblech	2.322	2.987	1.830	2.267	3.386	2.345	3.027	3.276	2.480	2.610
3,00	Stahlblech	2.426	3.088	1.931	2.362	3.578	2.386	3.211	3.459	2.540	2.670

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

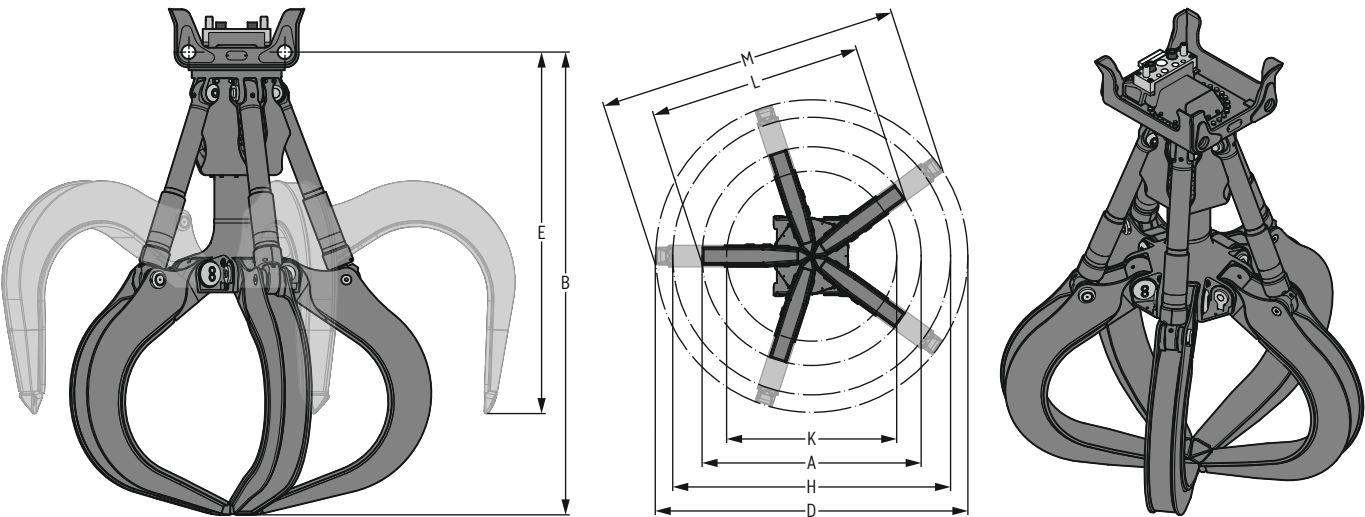
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,84 kNm

Fünfschalengreifer GMM 120-5

Offene Schalen, Aufnahme MH 110¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 80 – LH 150	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 70–200 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 110- Aufhängung kg
		A	B	K	L	D	E	H	M	
m³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1,70	Stahlblech	2.095	2.614	1.575	2.048	3.095	2.056	2.773	2.999	2.300
2,00	Stahlblech	2.224	2.650	1.731	2.173	3.186	2.070	2.835	3.086	2.355
2,50	Stahlblech	2.322	2.755	1.830	2.267	3.386	2.113	3.027	3.276	2.425
3,00	Stahlblech	2.426	2.856	1.931	2.362	3.578	2.154	3.211	3.459	2.490

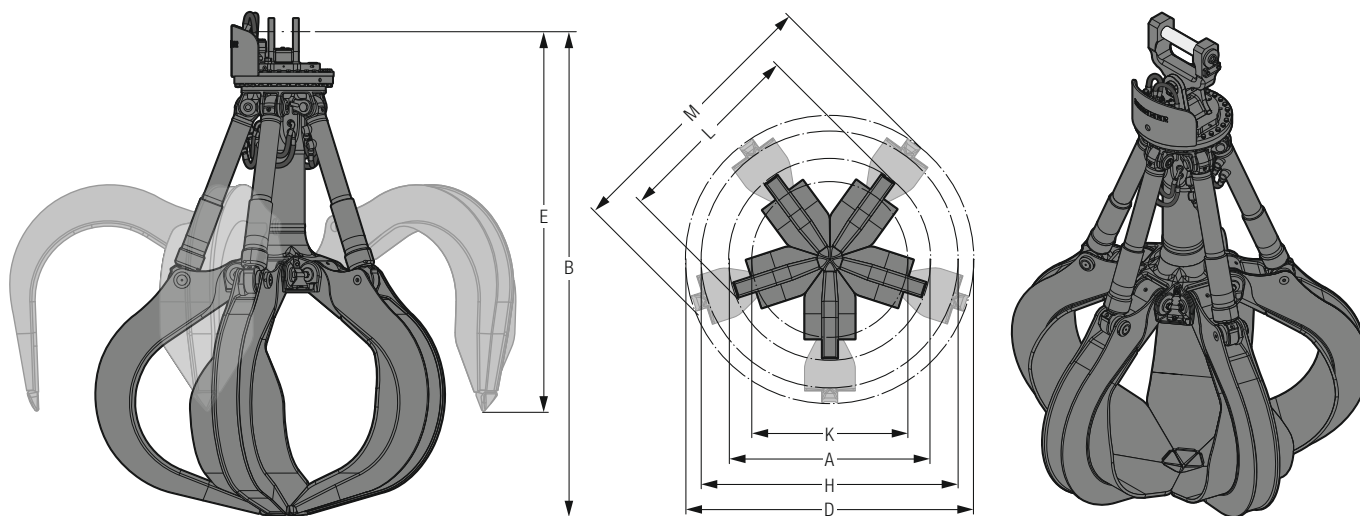
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
30 t	36 MPa	300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Fünfschalengreifer GMM 120-5

Halbgeschlossene Schalen



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine

| LH 80 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 70–200 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht	
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
1,70	Stahlblech	2.095	2.846	1.575	2.048	3.095	2.288	2.773	2.999	2.630	2.760
2,00	Stahlblech	2.224	2.882	1.731	2.173	3.186	2.302	2.835	3.086	2.700	2.830
2,50	Stahlblech	2.322	2.987	1.830	2.267	3.386	2.345	3.027	3.276	2.805	2.935
3,00	Stahlblech	2.426	3.088	1.931	2.362	3.578	2.386	3.211	3.459	2.920	3.050

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

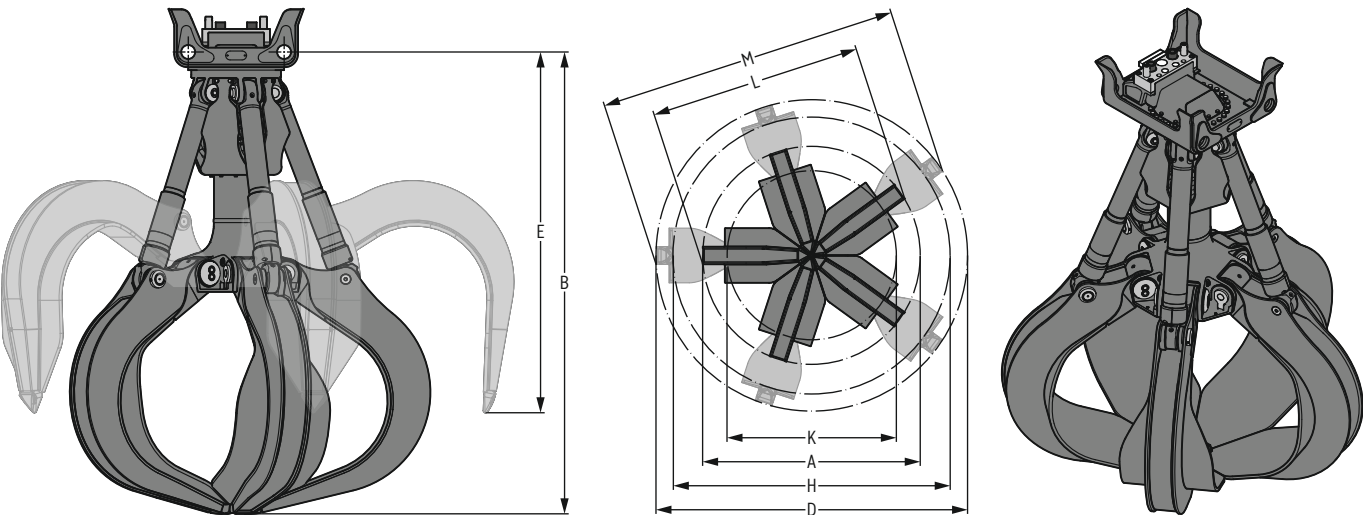
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,84 kNm

Fünfschalengreifer GMM 120-5

Halbgeschlossene Schalen, Aufnahme MH 110¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine

LH 80 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

ca. 70–200 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 110- Aufhängung kg
		A	B	K	L	D	E	H	M	
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1,70	Stahlblech	2.095	2.614	1.575	2.048	3.095	2.056	2.773	2.999	2.575
2,00	Stahlblech	2.224	2.650	1.731	2.173	3.186	2.070	2.835	3.086	2.645
2,50	Stahlblech	2.322	2.755	1.830	2.267	3.386	2.113	3.027	3.276	2.755
3,00	Stahlblech	2.426	2.856	1.931	2.362	3.578	2.154	3.211	3.459	2.870

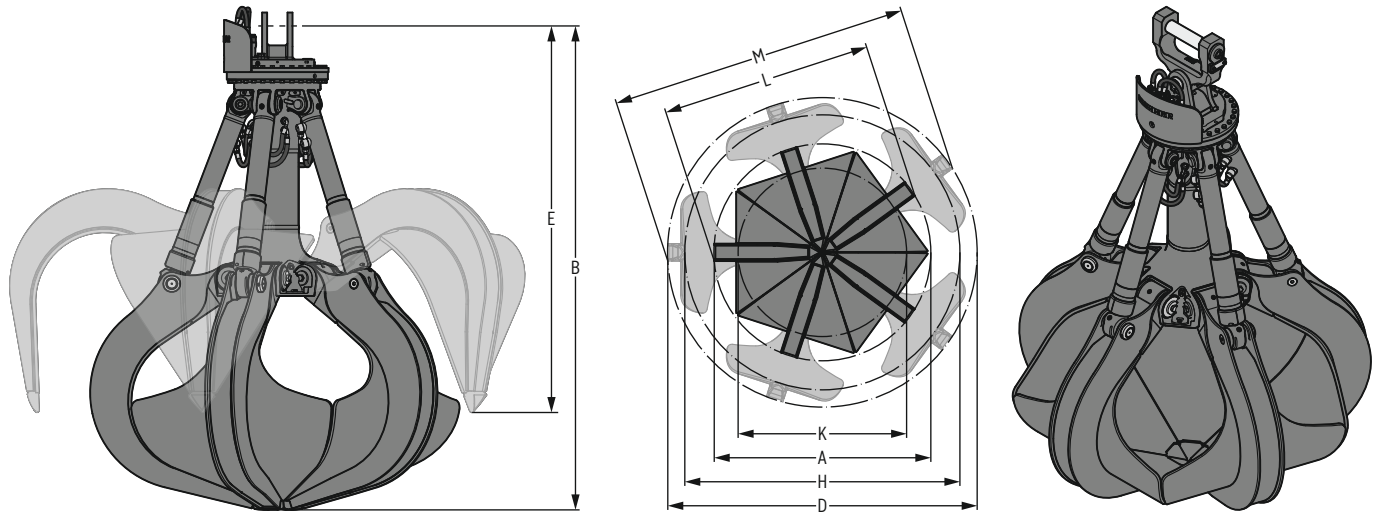
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	Menge max.
30 t	Druck max. 36 MPa	300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Fünfschalengreifer GMM 120-5

Geschlossene Schalen, Herzform



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

LH 80 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

ca. 70–200 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht	
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
1,70	Stahlblech	2.095	2.846	1.575	2.048	3.095	2.288	2.773	2.999	2.840	2.970
2,00	Stahlblech	2.224	2.882	1.731	2.173	3.186	2.302	2.835	3.086	2.980	3.110
2,50	Stahlblech	2.322	2.987	1.830	2.267	3.386	2.345	3.027	3.276	3.135	3.265
3,00	Stahlblech	2.426	3.088	1.931	2.362	3.578	2.386	3.211	3.459	3.540	3.670

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

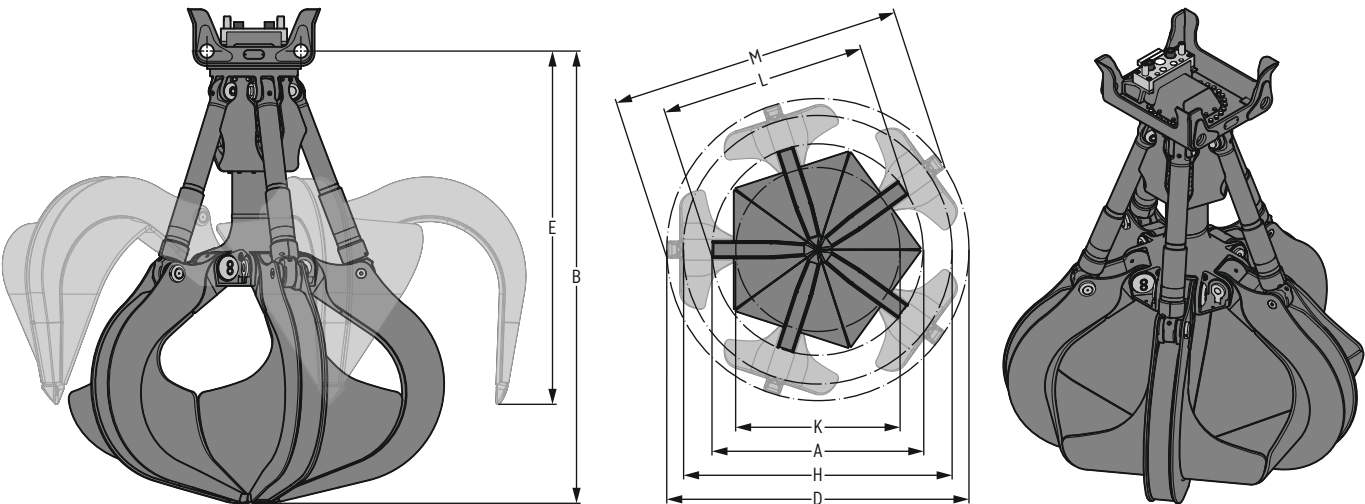
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,84 kNm

Fünfschalengreifer GMM 120-5

Geschlossene Schalen, Herzform, Aufnahme MH 110¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine

LH 80 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

ca. 70-200 t

Abmessungen / Gewichte

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht mit MH 110- Aufhängung kg
		A	B	K	L	D	E	H	M	
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1,70	Stahlblech	2.095	2.614	1.575	2.048	3.095	2.056	2.773	2.999	2.790
2,00	Stahlblech	2.224	2.650	1.731	2.173	3.186	2.070	2.835	3.086	2.925
2,50	Stahlblech	2.322	2.755	1.830	2.267	3.386	2.113	3.027	3.276	3.085
3,00	Stahlblech	2.426	2.856	1.931	2.362	3.578	2.154	3.211	3.459	3.490

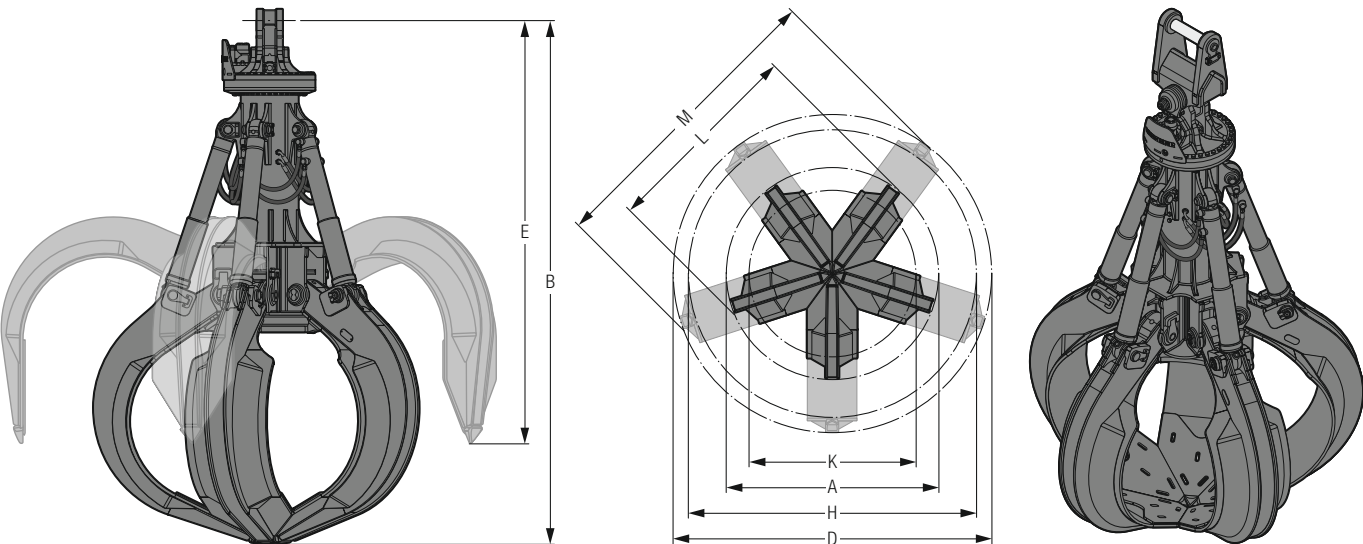
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	Menge max.
30 t	Druck max. 36 MPa	300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Fünfschalengreifer GM 75B

Halbgeschlossene Schalen



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 110 – LH 150	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 100-200 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Ausführung Schalenrücken	Schalen geschlossen				Schalen offen				Gewicht	
		A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
3,50	Stahlblech	2.521	3.730	2.000	2.322	3.857	2.939	3.616	3.532	4.387	4.581
3,50 ³⁾	Stahlblech	2.520	3.742	ca. 2.000	2.325	3.856	ca. 2.939	ca. 3.616	3.556	4.415	4.609

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

²⁾ mit Direktanbau

³⁾ HD-Ausführung

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 1 Motor 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30t	36 MPa	350l/min.	15 MPa	50l/min.	1,68 kNm

Wartungsfreundlichkeit

Das Instandhaltungsprogramm für Mehrschalengreifer

Um einen stets zuverlässigen Greifereinsatz zu gewährleisten, bietet Liebherr ein modulares Instandhaltungsprogramm für die Mehrschalengreifer an. Dieses Programm besteht aus drei unterschiedlichen Kits, die jeweils aus zusammengefassten und vordefinierten Teilen bestehen. Ständig laufenden Weiterentwicklungen und alle Maßnahmen der Produktverbesserungen fließen automatisch in die Teile der Kits ein. Dadurch können die Greifer ständig auf dem aktuellen Stand der Technik für höchstmögliche Leistungsfähigkeit sorgen.

Alle relevanten Teile je Kit sind unter jeweils einer Artikelnummer zusammengefasst, um eine schnelle und komfortable Bestellung zu gewährleisten. Außerdem sorgen die Kits für Sicherheit bei der finanziellen Planung dank der übersichtlichen und modularen Fixpreise zusätzlich zu einem Preisvorteil gegenüber der Einzelbestellung.

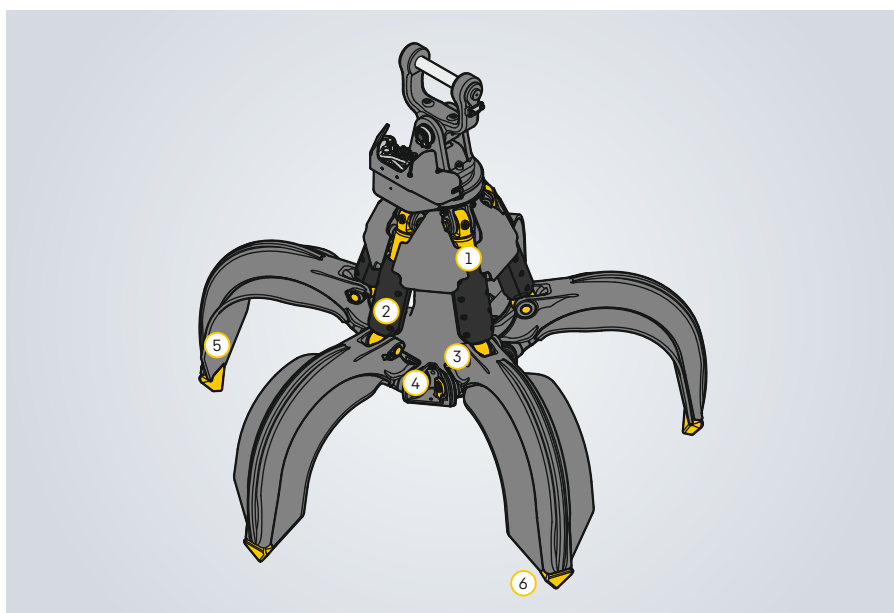
Durch das Instandhaltungsprogramm für Mehrschalengreifer bietet Liebherr alles aus einer Hand für noch mehr Komfort.

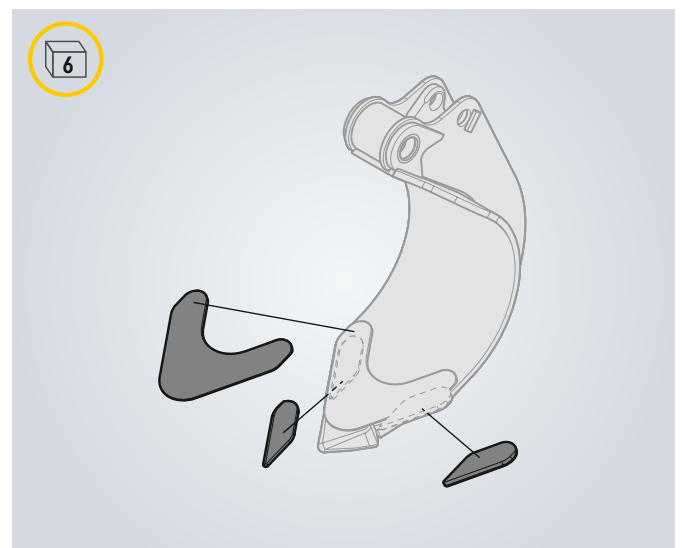
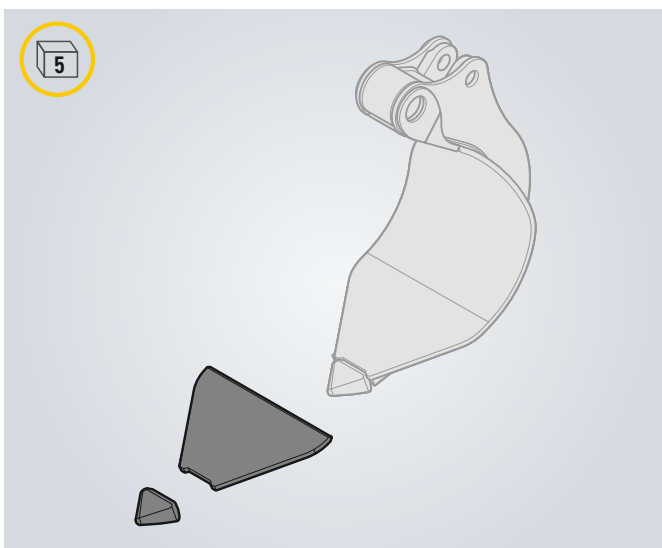
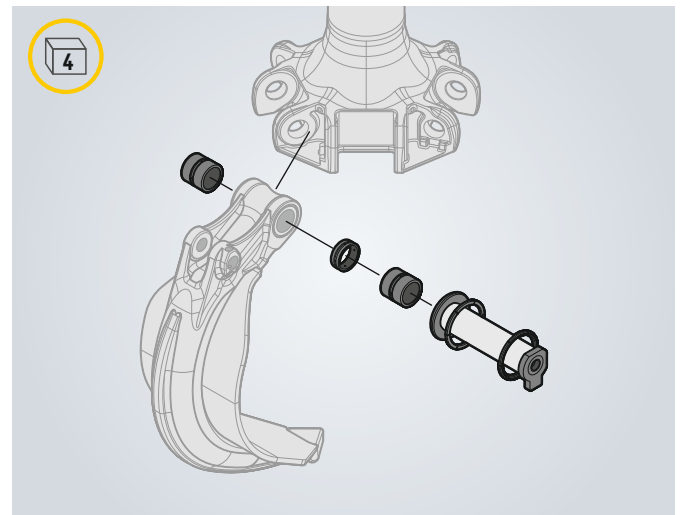
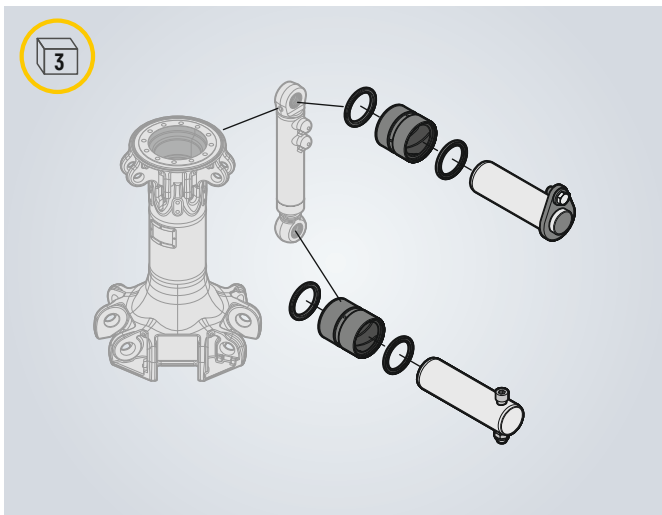
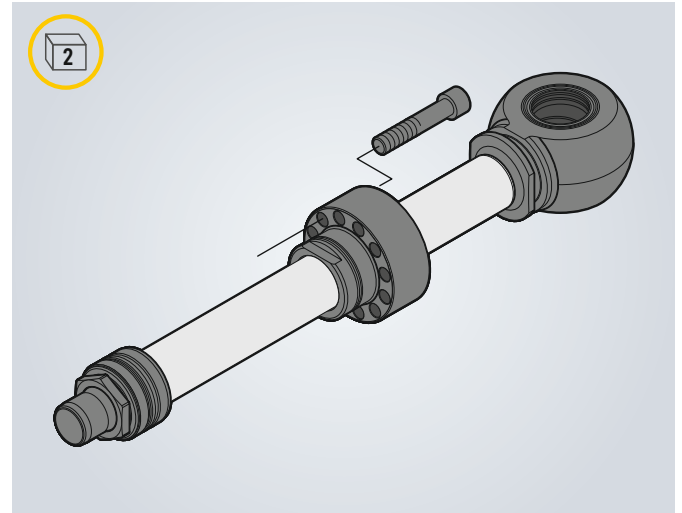
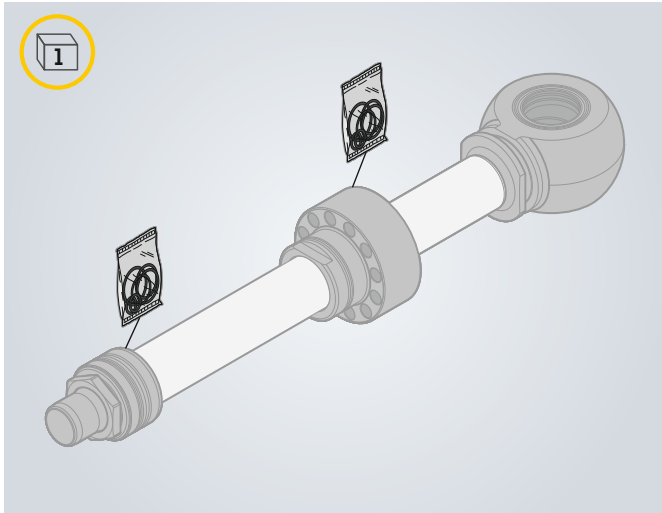
Bestellung, Preis und Verfügbarkeit anhand der Seriennummer am Greifer über den Ersatzteil-Shop auf MyLiebherr



Die neuen Kits im Detail:

- ① Dichtungskit
- ② Kolbenstangenkit
- ③ Verschleißteilkit Zylinderlagerung
- ④ Verschleißteilkit Hauptlagerung
- ⑤ Verschleißteilkit Schale
- ⑥ Verstärkungssatz Schale





Ausstattung

Aufhängung

	Vierschalengreifer GMM 35-4	Vierschalengreifer GMM 50-4	Vierschalengreifer GMM 80-4	Vierschalengreifer GMM 120-4	Fünfschalengreifer GM 55B	Fünfschalengreifer GMM 35-5	Fünfschalengreifer GMM 50-5	Fünfschalengreifer GMM 80-5	Fünfschalengreifer GMM 120-5	Fünfschalengreifer GM 75B
Aufhängung für Direktanbau	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SW-Aufhängung teilbar für Direktanbau	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Aufhängung für Industrie SWA mechanisch	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Aufhängung für SW-Industriestiel (hydraulisch)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
MH 40 LIKUFIX ¹⁾	+	+			+	+	+			
MH 110 LIKUFIX ¹⁾		+	+	+			+	+	+	
Schraubkupplungen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Multikupplung	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
SWA 33 mechanisch	+				+	+				
SWA 33 hydraulisch	+				+	+				
SWA 33 LIKUFIX	+				+	+				
SWA 48 mechanisch	+	+			+	+	+			
SWA 48 hydraulisch	+	+			+	+	+			
SWA 48 LIKUFIX	+	+			+	+	+			
SWA 66 mechanisch		+	+	+			+	+	+	+
SWA 66 hydraulisch		+	+	+			+	+	+	+
SWA 66 LIKUFIX		+	+	+			+	+	+	+
SWA 77 mechanisch			+	+				+	+	
SWA 77 hydraulisch			+	+				+	+	
SWA 77 LIKUFIX			+	+				+	+	
Tool Management ²⁾	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Es sind auf Anfrage weitere marktübliche Aufhängungen für alle gängigen Maschinenfabrikate erhältlich.

Greifer

Drehantrieb 1 Motor 200 cm ³	●	●			●					●
Drehantrieb 2 Motoren 125 cm ³	●	●				●	●			
Drehantrieb 2 Motoren 200 cm ³	+	+	●	●		+	+	●	●	+
Motorschutz	●	●	+	+		●	●	+	+	+
Sanftanlauf			+	+				+	+	
Greiferverlängerung	+	+	+	+		+	+	+	+	
Schlauchschutz (Zylinder)	●	●	+	+	+	●	●	+	+	
Kolbenstangenschutz	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bolzen Passfix			+	+				+	+	
Anschlag Schalen ⁴⁾										●
Zentralschmierung vollautomatisch über Trägermaschine	+	+				+	+			
Zentralschmierung vollautomatisch über Pumpe	+	+				+	+			
Zentralschmierung manuell über zusammengefassten Schmierpunkt	+	+				+	+			
Lastöse ⁵⁾	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Vorbereitung Radioaktivitätsmesssystem (Cetto), Batteriebetrieb ³⁾	+	+				+	+			
Vorbereitung Radioaktivitätsmesssystem (Cetto), Stromversorgung über Maschine ³⁾	+	+				+	+			
Vorbereitung Radioaktivitätsmesssystem (RADCOMM) mit Schutzkorb, Batteriebetrieb ^{3) 4)}	+	+				+	+			
Vorbereitung Radioaktivitätsmesssystem (RADCOMM) mit Schutzkorb, Stromversorgung über Maschine ^{3) 4)}	+	+				+	+			
Vorbereitung Radioaktivitätsmesssystem (RADCOMM), Batteriebetrieb ³⁾	+	+	+	+		+	+	+	+	
Vorbereitung Radioaktivitätsmesssystem (RADCOMM), Stromversorgung über Maschine ³⁾	+	+	+	+		+	+	+	+	
Verstärkungssatz Schale ⁵⁾	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

¹⁾ für alle MH 40 / MH 110 Versionen

²⁾ nur bei SWA 48 LIKUFIX und SWA 66 LIKUFIX möglich

³⁾ Radioaktivitätsmessgerät nicht enthalten

⁴⁾ nicht mit Lastöse möglich

⁵⁾ nicht bei offenen Schalen möglich

⁶⁾ Lastöse und Schutzkorb nicht in Kombination möglich

● = Standard, + = Option

SG 20B – SG 40

Sortiergreifer

LIEBHERR

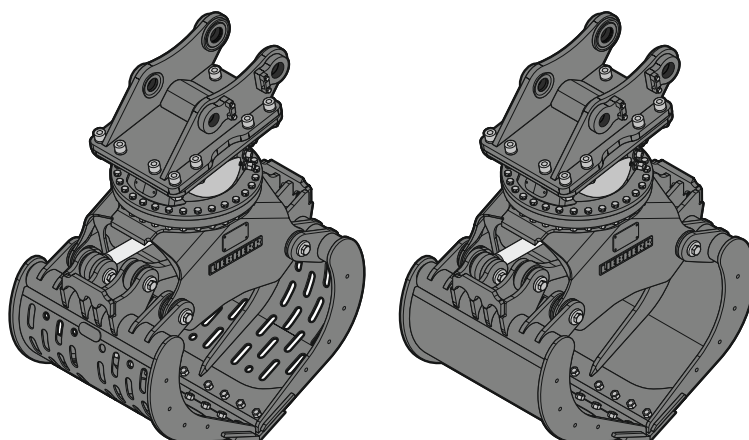
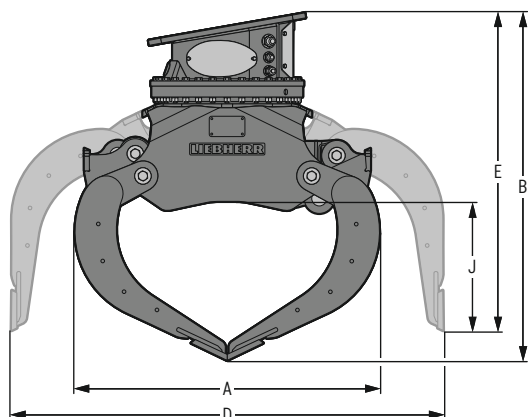
Anbauwerkzeuge



Inhalt
0,15–1,60 m³

SG 20B

An Kippkinematik



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine	LH 18 - LH 22
Mobilbagger Compact	A 914 Compact - A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 - A 918
Raupenbagger Compact	R 914 Compact - R 920 Compact
Zweiwegebagger	R 914 Rail, A 922 Rail

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 14-22 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schalenform	Inhalt	Schalenbreite	Schalen geschlossen		Schalen offen			Gewicht
			A	B	D	E	J	
			Breite	Höhe	Breite	Höhe	Öffnungstiefe Zange	
	m³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
gelocht	0,40	800	1.220	1.394	1.723	1.275	520	750
gelocht	0,50	1.000	1.220	1.394	1.723	1.275	520	795
gelocht	0,60	1.200	1.220	1.394	1.723	1.275	520	840
gelocht	0,70	1.400	1.220	1.394	1.723	1.275	520	885
geschlossen	0,40	800	1.220	1.394	1.723	1.275	520	765
geschlossen	0,50	1.000	1.220	1.394	1.723	1.275	520	810
geschlossen	0,60	1.200	1.220	1.394	1.723	1.275	520	850
geschlossen	0,70	1.400	1.220	1.394	1.723	1.275	520	895

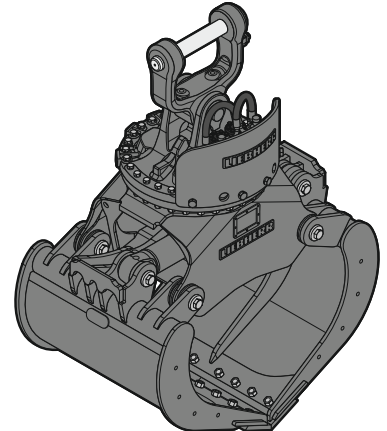
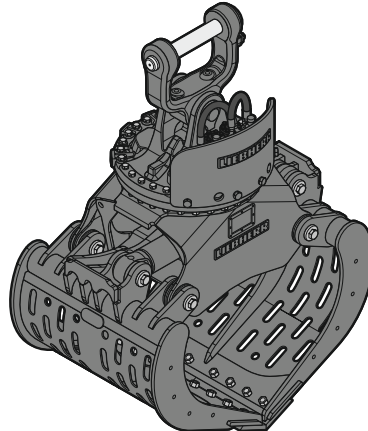
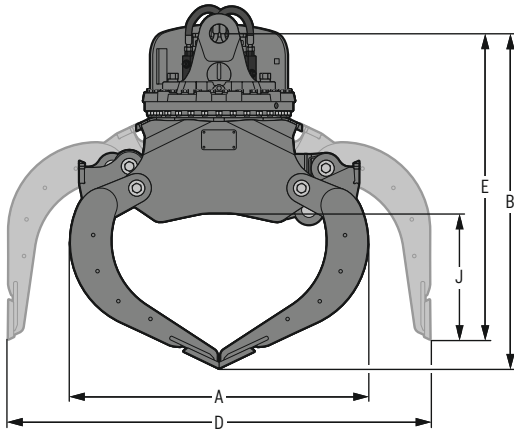
¹⁾ mit Standard-Unterschraubmesser, ohne Aufnahmeplatte

Technische Daten

Schließkraft max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment max. 1 Motor 200 cm ³	Brechmoment max.
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		
40 kN	36 MPa	150 l/min.	15 MPa	30 l/min.	2,68 kNm	130 kNm

SG 20B

An Aufhängung



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine	LH 18 - LH 24
Mobilbagger Compact	A 914 Compact - A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 - A 920
Raupenbagger Compact	R 914 Compact - R 920 Compact
Raupenbagger	R 918
Zweiwegebagger	R 914 Rail, A 922 Rail

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 14-24 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte^{1) 2)}

Schalenform	Inhalt	Schalenbreite	Schalen geschlossen		Schalen offen			Gewicht	
			A Breite	B Höhe	D Breite	E Höhe	J Öffnungstiefe Zange	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
	m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
gelocht	0,40	800	1.220	1.375	1.723	1.256	520	865	940
gelocht	0,50	1.000	1.220	1.375	1.723	1.256	520	910	985
gelocht	0,60	1.200	1.220	1.375	1.723	1.256	520	955	1.030
gelocht	0,70	1.400	1.220	1.375	1.723	1.256	520	1.000	1.075
geschlossen	0,40	800	1.220	1.375	1.723	1.256	520	880	955
geschlossen	0,50	1.000	1.220	1.375	1.723	1.256	520	925	1.000
geschlossen	0,60	1.200	1.220	1.375	1.723	1.256	520	965	1.040
geschlossen	0,70	1.400	1.220	1.375	1.723	1.256	520	1.010	1.085

¹⁾ mit Standard-Unterschraubmesser

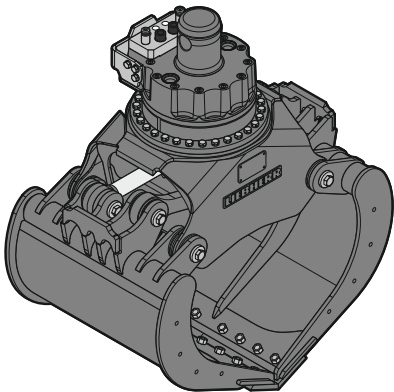
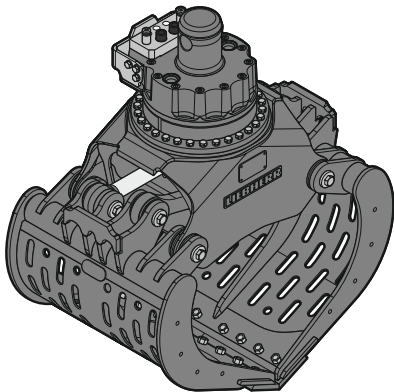
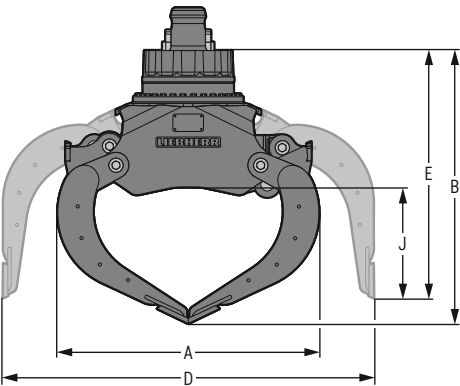
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Schließkraft max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment max. 2 Motoren 200 cm ³	Traglast max.
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		
40 kN	36 MPa	150 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,72 kNm	15 t

SG 20B

Aufnahme MH 40¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 22 – LH 24	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 20–24 t

Abmessungen²⁾ / Gewichte²⁾

Schalenform	Inhalt	Schalenbreite	Schalen geschlossen		D Breite	Schalen offen		Gewicht
			A Breite	B Höhe		E Höhe	J Öffnungstiefe Zange	
	m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
gelocht	0,40	800	1.220	1.276	1.723	1.157	520	545
gelocht	0,50	1.000	1.220	1.276	1.723	1.157	520	590
gelocht	0,60	1.200	1.220	1.276	1.723	1.157	520	635
gelocht	0,70	1.400	1.220	1.276	1.723	1.157	520	680
geschlossen	0,40	800	1.220	1.276	1.723	1.157	520	560
geschlossen	0,50	1.000	1.220	1.276	1.723	1.157	520	605
geschlossen	0,60	1.200	1.220	1.276	1.723	1.157	520	645
geschlossen	0,70	1.400	1.220	1.276	1.723	1.157	520	690

²⁾ mit Standard-Unterschraubmesser, mit Unterteil für MH 40 LIKUFIX

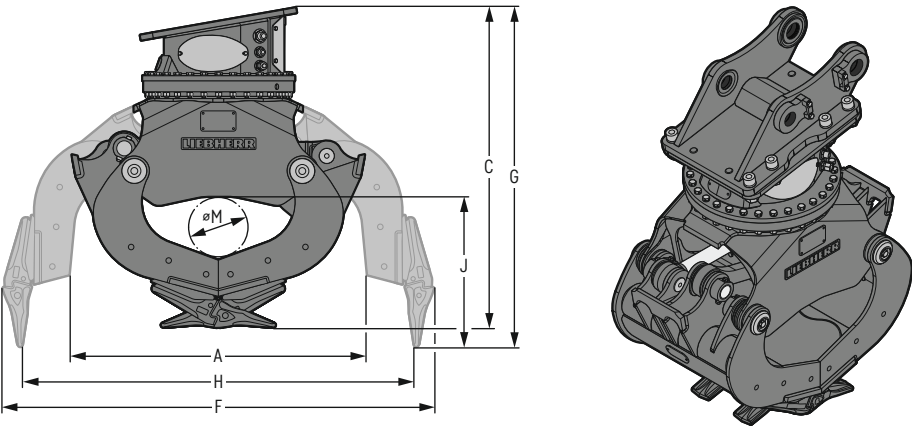
Technische Daten

Schließkraft max.	Greifer öffnen / schließen		Traglast max.
	Druck max.	Menge max.	
40 kN	36 MPa	150 l/min.	15 t

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

SG 20B Universalzange

An Kippkinematik



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 18 - LH 22	Gewichtsklasse	ca. 14-22 t
Mobilbagger Compact	A 914 Compact - A 918 Compact	(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Mobilbagger	A 914 - A 918		
Raupenbagger Compact	R 914 Compact - R 920 Compact		
Zweiwegebagger	R 914 Rail, A 922 Rail		

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schalenform	Inhalt	Schalenbreite	Schalen geschlossen			Schalen offen				Gewicht
			A Breite	C Höhe mit Zähnen	M Klemm- durchmesser	F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen	H Öffnungsweite mit Zähnen	J Öffnungstiefe Zange	
Universalzange	0,15 m³	650 mm	1.178 mm	1.280 mm	251 mm	1.730 mm	1.360 mm	1.574 mm	605 mm	831 kg

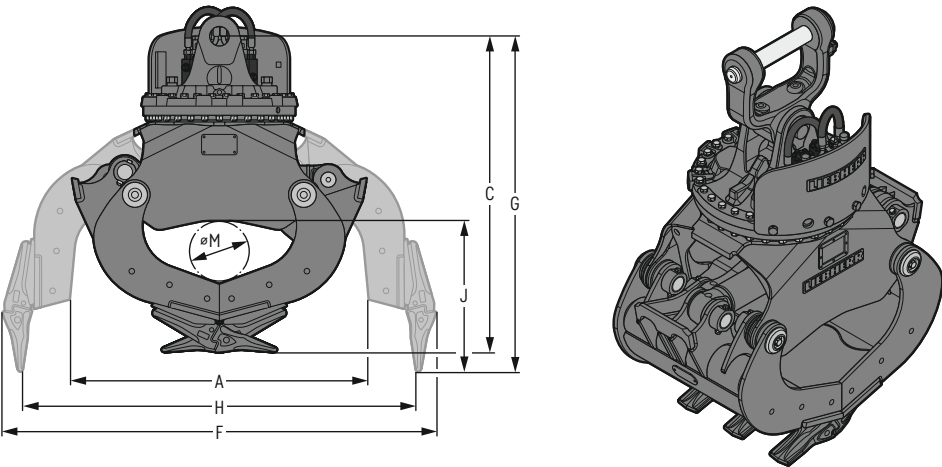
¹⁾ mit Zähnen Liebherr Z 35 C, ohne Aufnahmeplatte

Technische Daten

Schließkraft max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment max. 1 Motor 200 cm³	Brechmoment max.
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		
57 kN	36 MPa	150 l/min.	15 MPa	30 l/min.	2,68 kNm	130 kNm

SG 20B Universalzange

An Aufhängung



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 24
Mobilbagger Compact	A 914 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 920
Raupenbagger Compact	R 914 Compact – R 920 Compact
Raupenbagger	R 918
Zweiwegebagger	R 914 Rail, A 922 Rail

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 14–24 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte^{1) 2)}

Schalenform	Inhalt	Schalenbreite	Schalen geschlossen			Schalen offen				Gewicht	
			A Breite	C Höhe mit Zähnen	M Klemm- durchmesser	F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen	H Öffnungsweite mit Zähnen	J Öffnungstiefe Zange	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
Universalzange	0,15 m ³	650 mm	1.178 mm	1.265 mm	251 mm	1.730 mm	1.342 mm	1.574 mm	605 mm	932 kg	1.007 kg

¹⁾ mit Zähnen Liebherr Z 35 C

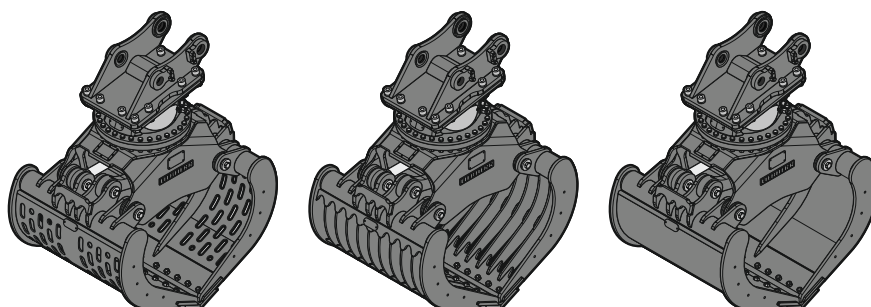
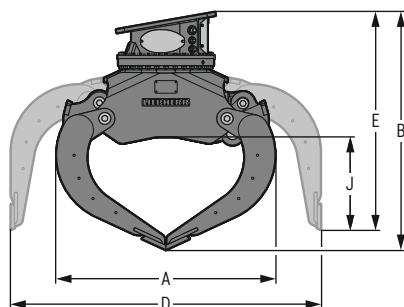
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Schließkraft max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment max. 2 Motoren 200 cm ³	Traglast max.
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		
57 kN	36 MPa	150 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,72 kNm	15 t

SG 25B

An Kippkinematik



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine	LH 22 - LH 26
Mobilbagger Compact	A 918 Compact
Mobilbagger	A 918 - A 920
Raupenbagger Compact	R 926 Compact
Raupenbagger	R 918
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 20-26 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schalenform	Inhalt	Schalenbreite	Schalen geschlossen		D	Schalen offen		J	Gewicht
			A Breite	B Höhe		E Höhe	J Öffnungstiefe Zange		
	m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
geloht	0,55	800	1.380	1.508	1.965	1.382	591	1.040	
geloht	0,75	1.000	1.380	1.508	1.965	1.382	591	1.105	
geloht	0,90	1.200	1.380	1.508	1.965	1.382	591	1.170	
geloht	1,10	1.400	1.380	1.508	1.965	1.382	591	1.235	
gerippt	0,50	800	1.380	1.508	1.965	1.382	591	1.085	
gerippt	0,65	1.000	1.380	1.508	1.965	1.382	591	1.170	
gerippt	0,80	1.200	1.380	1.508	1.965	1.382	591	1.255	
geschlossen	0,55	800	1.380	1.508	1.965	1.382	591	1.060	
geschlossen	0,75	1.000	1.380	1.508	1.965	1.382	591	1.130	
geschlossen	0,90	1.200	1.380	1.508	1.965	1.382	591	1.200	
geschlossen	1,10	1.400	1.380	1.508	1.965	1.382	591	1.270	

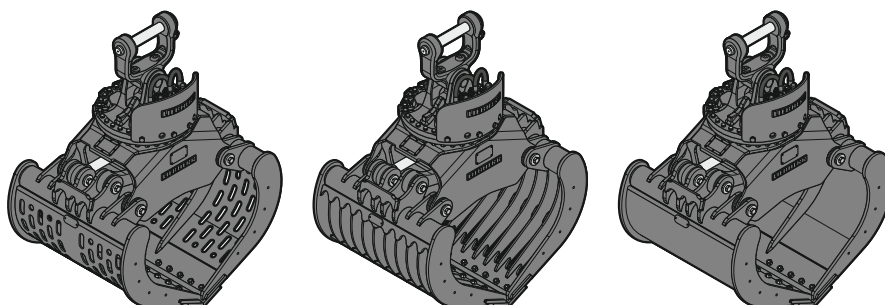
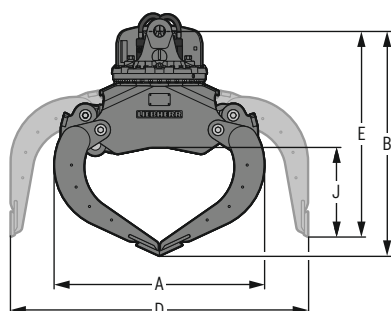
¹⁾ mit Standard-Unterschraubmesser, ohne Aufnahmeplatte

Technische Daten

Schließkraft max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment max. 1 Motor 200 cm ³	Brechmoment max.
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		
60 kN	36 MPa	150 l/min.	15 MPa	30 l/min.	2,68 kNm	180 kNm

SG 25B

An Aufhängung



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine	LH 22 – LH 30
Mobilbagger Compact	A 918 Compact
Mobilbagger	A 918 – A 924
Raupenbagger	R 918 – R 926
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 20–28 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte^{1) 2)}

Schalenform	Inhalt	Schalenbreite	Schalen geschlossen		Schalen offen			Gewicht	
			A Breite	B Höhe	D Breite	E Höhe	J Öffnungstiefe Zange	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
	m³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
gelocht	0,55	800	1.380	1.521	1.965	1.362	591	1.155	1.230
gelocht	0,75	1.000	1.380	1.521	1.965	1.362	591	1.220	1.295
gelocht	0,90	1.200	1.380	1.521	1.965	1.362	591	1.285	1.360
gelocht	1,10	1.400	1.380	1.521	1.965	1.362	591	1.350	1.425
gerippt	0,50	800	1.380	1.521	1.965	1.362	591	1.200	1.275
gerippt	0,65	1.000	1.380	1.521	1.965	1.362	591	1.285	1.360
gerippt	0,80	1.200	1.380	1.521	1.965	1.362	591	1.370	1.445
geschlossen	0,55	800	1.380	1.521	1.965	1.362	591	1.175	1.250
geschlossen	0,75	1.000	1.380	1.521	1.965	1.362	591	1.245	1.320
geschlossen	0,90	1.200	1.380	1.521	1.965	1.362	591	1.315	1.390
geschlossen	1,10	1.400	1.380	1.521	1.965	1.362	591	1.385	1.460

¹⁾ mit Standard-Unterschraubmesser

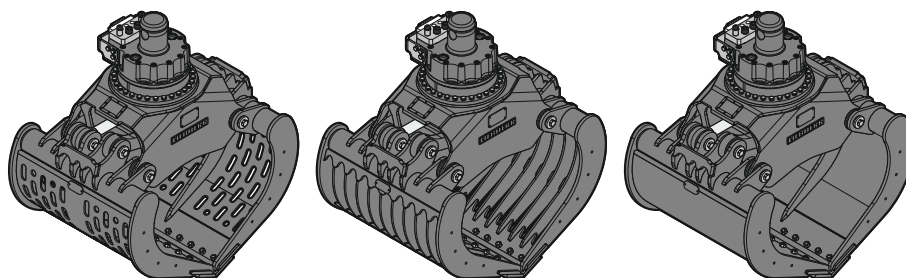
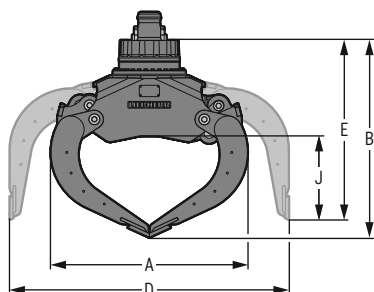
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Schließkraft max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment max. 2 Motoren 200 cm ³	Traglast max.
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		
60 kN	36 MPa	150 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,72 kNm	20 t

SG 25B

Aufnahme MH 40¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

LH 24 – LH 30

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

ca. 24–28 t

Abmessungen²⁾ / Gewichte²⁾

Schalenform	Inhalt	Schalenbreite	Schalen geschlossen		D	Schalen offen		J	Gewicht
			A Breite	B Höhe		E Höhe	J Öffnungstiefe Zange		
	m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
geloht	0,55	800	1.380	1.396	1.965	1.263	591	835	
geloht	0,75	1.000	1.380	1.396	1.965	1.263	591	900	
geloht	0,90	1.200	1.380	1.396	1.965	1.263	591	965	
geloht	1,10	1.400	1.380	1.396	1.965	1.263	591	1.030	
gerippt	0,50	800	1.380	1.396	1.965	1.263	591	880	
gerippt	0,65	1.000	1.380	1.396	1.965	1.263	591	965	
gerippt	0,80	1.200	1.380	1.396	1.965	1.263	591	1.050	
geschlossen	0,55	800	1.380	1.396	1.965	1.263	591	855	
geschlossen	0,75	1.000	1.380	1.396	1.965	1.263	591	925	
geschlossen	0,90	1.200	1.380	1.396	1.965	1.263	591	995	
geschlossen	1,10	1.400	1.380	1.396	1.965	1.263	591	1.065	

²⁾ mit Standard-Unterschraubmesser, mit Unterteil für MH 40 LIKUFIX

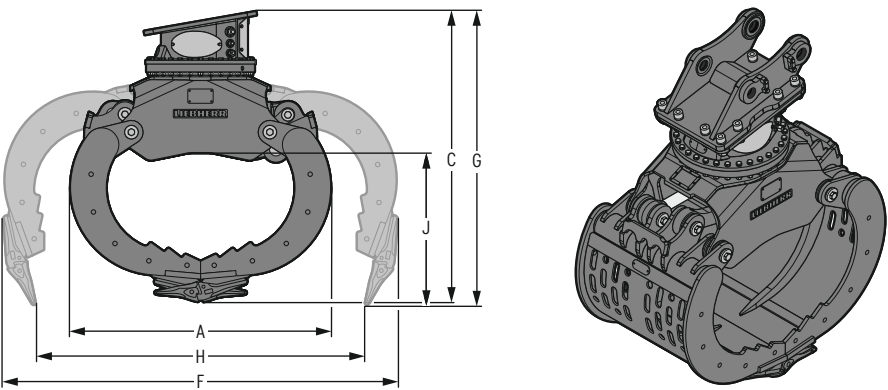
Technische Daten

Schließkraft max.	Greifer öffnen / schließen		Traglast max.
	Druck max.	Menge max.	
60 kN	36 MPa	150 l/min.	20 t

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

SG 25B Steinzange

An Kippkinematik



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 22 – LH 26
Mobilbagger Compact	A 918 Compact
Mobilbagger	A 918 – A 920
Raupenbagger Compact	R 926 Compact
Raupenbagger	R 918
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 20–26 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schalenform	Inhalt	Schalenbreite	Schalen geschlossen		Schalen offen				Gewicht
			A Breite	C Höhe mit Zähnen	F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen	H Öffnungsweite mit Zähnen	J Öffnungstiefe Zange	
gelocht	0,55 m ³	800 mm	1.455 mm	1.623 mm	2.200 mm	1.640 mm	1.848 mm	848 mm	1.225 kg

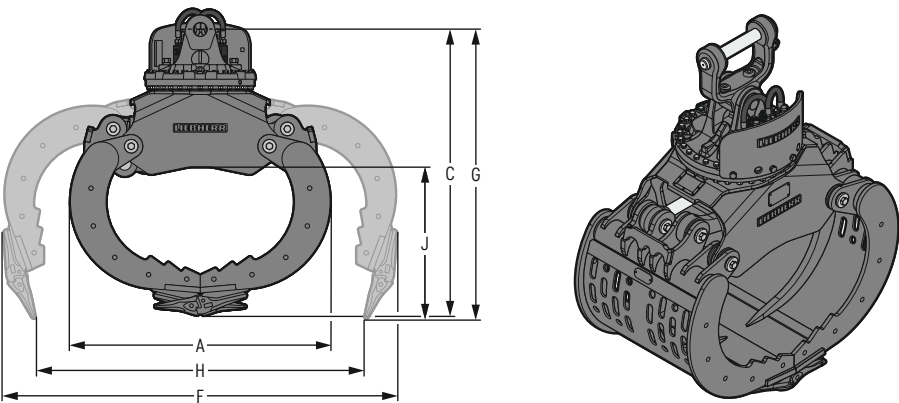
¹⁾ mit Zähnen Liebherr Z 35 C, ohne Aufnahmeplatte

Technische Daten

Schließkraft max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment max. 1 Motor 200 cm ³	Brechmoment max.
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		
60 kN	36 MPa	150 l/min.	15 MPa	30 l/min.	2,68 kNm	180 kNm

SG 25B Steinzange

An Aufhängung



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 22 – LH 30	Gewichtsklasse	ca. 20–28 t
Mobilbagger Compact	A 918 Compact	(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Mobilbagger	A 918 – A 924		
Raupenbagger	R 918 – R 926		
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail		

Abmessungen¹⁾ / Gewichte^{1) 2)}

Schalenform	Inhalt	Schalenbreite	Schalen geschlossen		Schalen offen				Gewicht	
			A Breite	C Höhe mit Zähnen	F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen	H Öffnungsweite mit Zähnen	J Öffnungstiefe Zange	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
gelocht	0,55 m ³	800 mm	1.455 mm	1.604 mm	2.200 mm	1.620 mm	1.848 mm	848 mm	1.340 kg	1.415 kg

¹⁾ mit Zähnen Liebherr Z 35 C

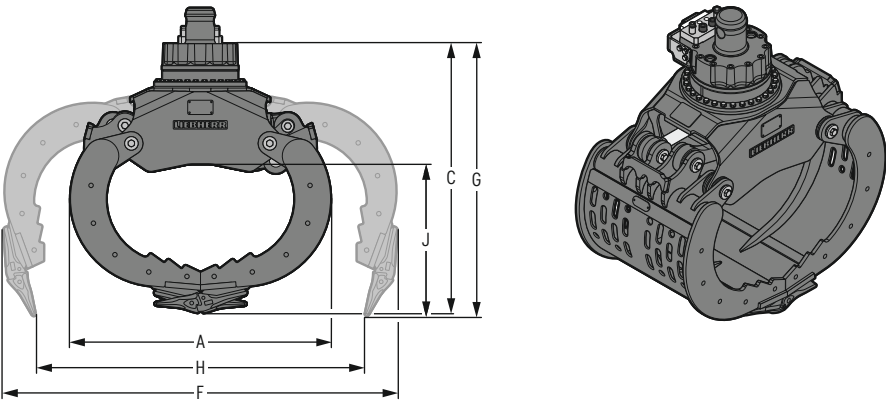
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Schließkraft max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment max. 2 Motoren 200 cm ³	Traglast max.
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		
60 kN	36 MPa	150 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,72 kNm	20 t

SG 25B Steinzange

Aufnahme MH 40¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 24 – LH 30	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 24–28 t

Abmessungen²⁾ / Gewichte²⁾

Schalenform	Inhalt	Schalenbreite	Schalen geschlossen		Schalen offen				Gewicht
			A Breite	C Höhe mit Zähnen	F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen	H Öffnungsweite mit Zähnen	J Öffnungstiefe Zange	
gelocht	0,55 m³	800 mm	1.455 mm	1.479 mm	2.200 mm	1.521 mm	1.848 mm	848 mm	1.020 kg

²⁾ mit Zähnen Liebherr Z 35 C, mit Unterteil für MH 40 LIKUFIX

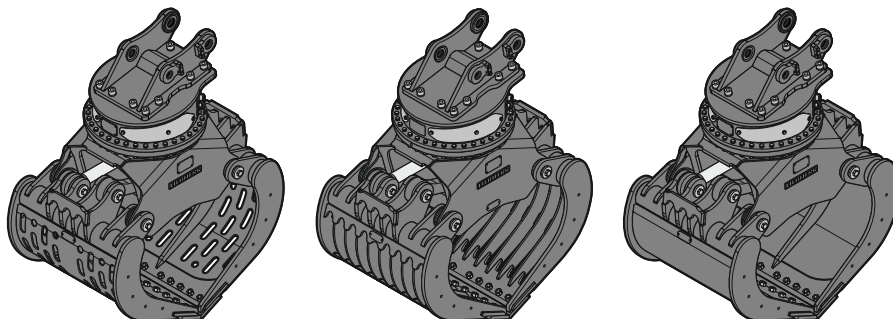
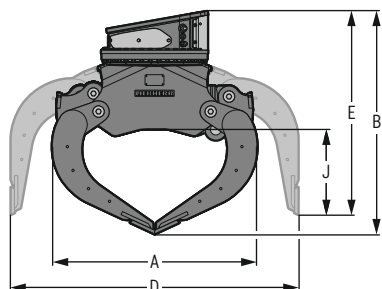
Technische Daten

Schließkraft max.	Greifer öffnen / schließen		Traglast max.
	Druck max.	Menge max.	
60 kN	36 MPa	150 l/min.	20 t

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

SG 30B

An Kippkinematik



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine	LH 26 – LH 50
Mobilbagger	A 924 – A 924 Heavy Lift
Raupenbagger Compact	R 936 Compact
Raupenbagger	R 922 – R 930

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 26–38 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schalenform	Inhalt	Schalenbreite	Schalen geschlossen		D	Schalen offen		Gewicht
			A Breite	B Höhe		E Höhe	J Öffnungstiefe Zange	
	m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
gelocht	0,85	1.000	1.553	1.689	2.174	1.538	648	1.485
gelocht	1,00	1.200	1.553	1.689	2.174	1.538	648	1.560
gelocht	1,15	1.400	1.553	1.689	2.174	1.538	648	1.635
gerippt	0,75	1.000	1.553	1.689	2.174	1.538	648	1.565
gerippt	0,90	1.200	1.553	1.689	2.174	1.538	648	1.675
gerippt	1,05	1.400	1.553	1.689	2.174	1.538	648	1.780
geschlossen	0,85	1.000	1.553	1.689	2.174	1.538	648	1.515

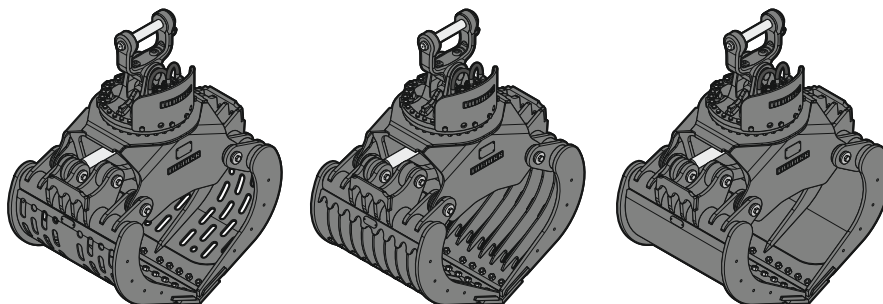
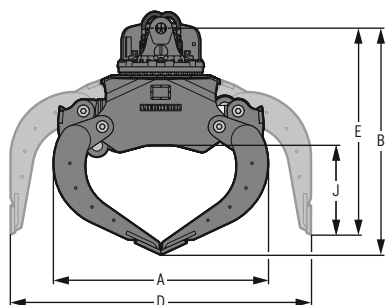
¹⁾ mit Standard-Unterschraubmesser, ohne Aufnahmeplatte

Technische Daten

Schließkraft max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment max. 2 Motoren 200 cm ³	Brechmoment max.
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		
80 kN	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	40 l/min.	5,36 kNm	290 kNm

SG 30B

An Aufhängung



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine	LH 26 – LH 60
Mobilbagger	A 924 – A 924 Heavy Lift
Raupenbagger	R 922 – R 938

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 26–38 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte^{1) 2)}

Schalenform	Inhalt	Schalenbreite	Schalen geschlossen		Schalen offen			Gewicht	
			A Breite	B Höhe	D Breite	E Höhe	J Öffnungstiefe Zange	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
	m³	mm	mm	mm	mm	mm		kg	kg
gelocht	0,85	1.000	1.553	1.645	2.174	1.494	648	1.515	1.590
gelocht	1,00	1.200	1.553	1.645	2.174	1.494	648	1.590	1.665
gelocht	1,15	1.400	1.553	1.645	2.174	1.494	648	1.665	1.740
gerippt	0,75	1.000	1.553	1.645	2.174	1.494	648	1.595	1.670
gerippt	0,90	1.200	1.553	1.645	2.174	1.494	648	1.705	1.780
gerippt	1,05	1.400	1.553	1.645	2.174	1.494	648	1.810	1.885
geschlossen	0,85	1.000	1.553	1.645	2.174	1.494	648	1.545	1.620

¹⁾ mit Standard-Unterschraubmesser

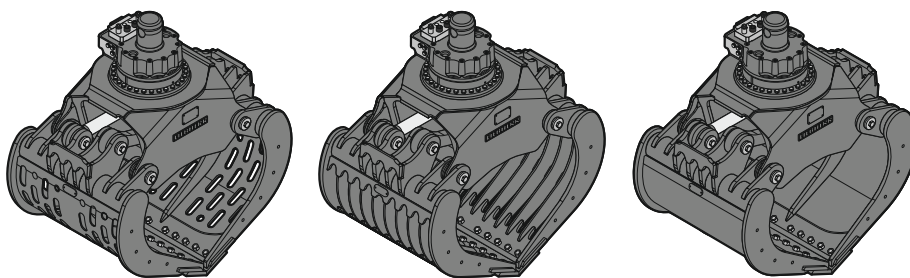
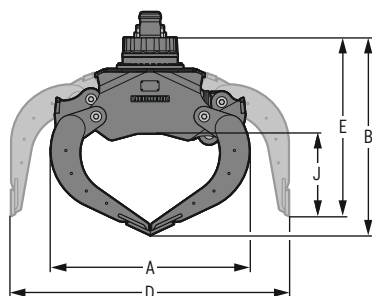
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Schließkraft max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment max. 2 Motoren 200 cm ³	Traglast max.
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		
80 kN	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,72 kNm	30 t

SG 30B

Aufnahme MH 40¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

LH 26 – LH 60

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

ca. 26–38 t

Abmessungen²⁾ / Gewichte²⁾

Schalenform	Inhalt	Schalenbreite	Schalen geschlossen		Schalen offen			Gewicht
			A Breite	B Höhe	D Breite	E Höhe	J Öffnungstiefe Zange	
	m³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
gelocht	0,85	1.000	1.553	1.576	2.174	1.425	648	1.395
gelocht	1,00	1.200	1.553	1.576	2.174	1.425	648	1.470
gelocht	1,15	1.400	1.553	1.576	2.174	1.425	648	1.545
gerippt	0,75	1.000	1.553	1.576	2.174	1.425	648	1.475
gerippt	0,90	1.200	1.553	1.576	2.174	1.425	648	1.585
gerippt	1,05	1.400	1.553	1.576	2.174	1.425	648	1.690
geschlossen	0,85	1.000	1.553	1.576	2.174	1.425	648	1.425

²⁾ mit Standard-Unterschraubmesser, mit Unterteil für MH 40 LIKUFIX

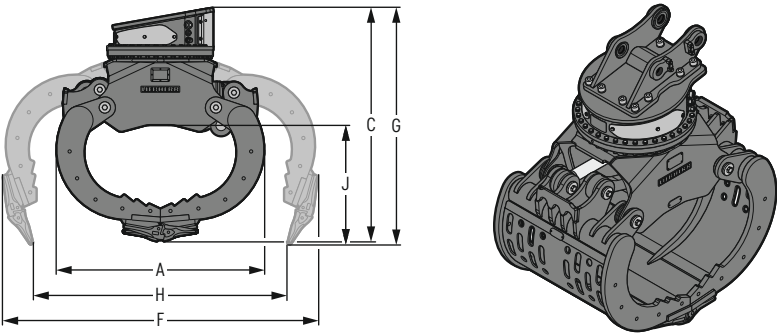
Technische Daten

Schließkraft max.	Greifer öffnen / schließen		Traglast max.
	Druck max.	Menge max.	
80 kN	36 MPa	200 l/min.	20 t

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

SG 30B Steinzange

An Kippkinematik



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 26 – LH 50
Mobilbagger	A 924 – A 924 Heavy Lift
Raupenbagger Compact	R 936 Compact
Raupenbagger	R 922 – R 930

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 26–38 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schalenform	Inhalt	Schalenbreite	Schalen geschlossen		Schalen offen				Gewicht
			A Breite	C Höhe mit Zähnen	F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen	H Öffnungsweite mit Zähnen	J Öffnungstiefe Zange	
gelocht	0,85 m ³	1.020 mm	1.583 mm	1.781 mm	2.399 mm	1.803 mm	1.958 mm	913 mm	1.815 kg

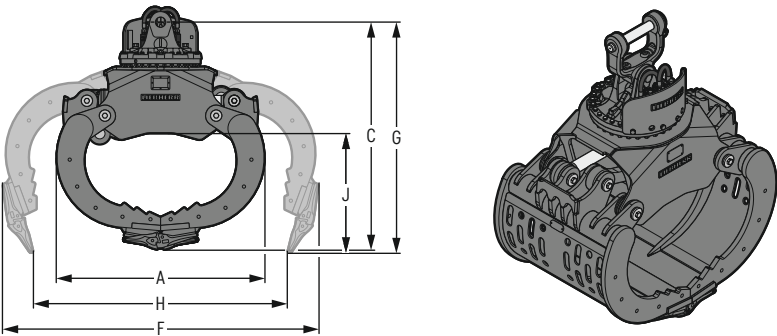
¹⁾ mit Zähnen Liebherr Z 40 C, ohne Aufnahmeplatte

Technische Daten

Schließkraft max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment max. 2 Motoren 200 cm ³	Brechmoment max.
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		
80 kN	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	40 l/min.	5,36 kNm	290 kNm

SG 30B Steinzange

An Aufhängung



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 26 – LH 60	Gewichtsklasse	ca. 26–38 t
Mobilbagger	A 924 – A 924 Heavy Lift	(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Raupenbagger	R 922 – R 938		

Abmessungen¹⁾ / Gewichte^{1) 2)}

Schalenform	Inhalt	Schalenbreite	Schalen geschlossen		Schalen offen				Gewicht	
			A Breite	C Höhe mit Zähnen	F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen	H Öffnungsweite mit Zähnen	J Öffnungstiefe Zange	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
gelocht	0,85 m ³	1.020 mm	1.583 mm	1.737 mm	2.399 mm	1.759 mm	1.958 mm	913 mm	1.845 kg	1.920 kg

¹⁾ mit Zähnen Liebherr Z 40 C

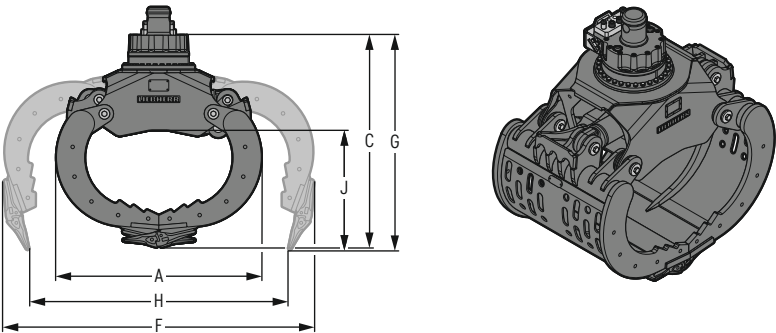
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Schließkraft max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment max. 2 Motoren 200 cm ³	Traglast max.
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		
80 kN	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,72 kNm	30 t

SG 30B Steinzange

Aufnahme MH 40¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 26 – LH 60	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 26–38 t

Abmessungen²⁾ / Gewichte²⁾

Schalenform	Inhalt	Schalenbreite	Schalen geschlossen		Schalen offen				Gewicht
			A Breite	C Höhe mit Zähnen	F Breite mit Zähnen	G Höhe mit Zähnen	H Öffnungsweite mit Zähnen	J Öffnungstiefe Zange	
gelocht	0,85 m ³	1.020 mm	1.583 mm	1.668 mm	2.399 mm	1.690 mm	1.958 mm	913 mm	1.725 kg

²⁾ mit Zähnen Liebherr Z 40 C, mit Unterteil für MH 40 LIKUFIX

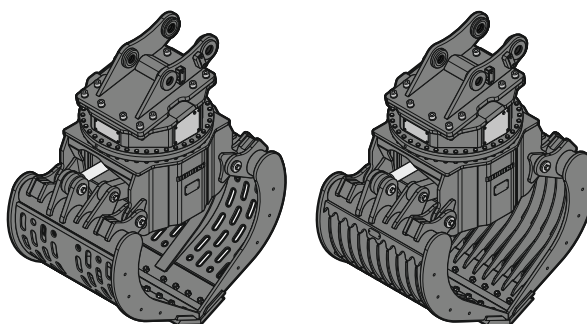
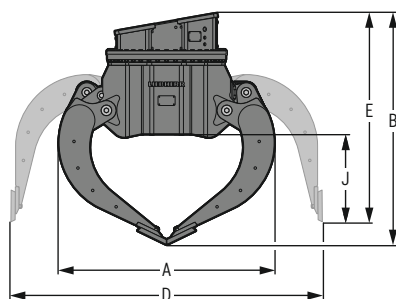
Technische Daten

Schließkraft max.	Greifer öffnen / schließen		Traglast max.
	Druck max.	Menge max.	
80 kN	36 MPa	200 l/min.	20 t

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

SG 40

An Kippkinematik



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine	LH 50 - LH 80
Raupenbagger	R 934 - R 960

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 35-60 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

Schalenform	Inhalt	Schalenbreite	Schalen geschlossen		Schalen offen			Gewicht
			A Breite	B Höhe	D Breite	E Höhe	J Öffnungstiefe Zange	
	m³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
geloht	1,30	1.100	1.787	1.918	2.564	1.742	740	2.505
geloht	1,60	1.300	1.787	1.918	2.564	1.742	740	2.595
gerippt	1,10	1.100	1.787	1.918	2.564	1.742	740	2.585
gerippt	1,40	1.300	1.787	1.918	2.564	1.742	740	2.695

¹⁾ mit Standard-Unterschraubmesser, ohne Aufnahmeplatte

Technische Daten

Schließkraft max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment max. 2 Motoren 200 cm ³	Brechmoment max.
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.		
100 kN	36 MPa	250 l/min.	15 MPa	50 l/min.	4,78 kNm	600 kNm

Ausstattung

Aufnahme / Aufhängung

	SG 20B an Kippkinematik	SG 20B an Aufhängung	SG 20B Aufnahme MH 40	SG 20B Universalzange an Kippkinematik	SG 20B Universalzange an Aufhängung	SG 25B an Kippkinematik	SG 25B an Aufhängung	SG 25B Aufnahme MH 40	SG 25B Steinzange an Kippkinematik	SG 25B Steinzange an Aufhängung	SG 25B Steinzange Aufnahme MH 40	SG 30B an Kippkinematik	SG 30B an Aufhängung	SG 30B Aufnahme MH 40	SG 30B Steinzange an Kippkinematik	SG 30B Steinzange an Aufhängung	SG 30B Steinzange Aufnahme MH 40	SG 40 an Kippkinematik
Direktanbau	•	•		•	•	•	•		•	•		•	•		•	•		•
SW-Löffelstiel mechanisch	+	+		+	+	+	+		+	+		+	+		+	+		
SW-Aufhängung teilbar für Direktanbau		+			+		+			+			+			+		
Aufhängung für Industrie SWA mechanisch		+			+		+			+			+			+		
Aufhängung für SW-Industriestiel (hydraulisch)		+			+		+			+			+			+		
MH 40 LIKUFIX ¹⁾			•					•			•			•			•	
Schraubkupplungen ²⁾	•	•		•	•	•	•		•	•		•	•		•	•		•
Multikupplung	+	+		+	+	+	+		+	+		+	+		+	+		+
SWA 33 mechanisch	+	+		+	+	+	+		+	+		+	+		+	+		
SWA 33 hydraulisch	+	+		+	+	+	+		+	+		+	+		+	+		
SWA 33 LIKUFIX	+	+		+	+	+	+		+	+		+	+		+	+		
SWA 48 mechanisch	+	+		+	+	+	+		+	+		+	+		+	+		
SWA 48 hydraulisch	+	+		+	+	+	+		+	+		+	+		+	+		
SWA 48 LIKUFIX	+	+		+	+	+	+		+	+		+	+		+	+		
SWA 66 mechanisch												+	+		+	+		+
SWA 66 hydraulisch												+	+		+	+		+
SWA 66 LIKUFIX												+	+		+	+		+
SWA 77 mechanisch																		+
SWA 77 hydraulisch																		+
SWA 77 LIKUFIX																		+
Tool Management ³⁾	+	+		+	+	+	+		+	+		+	+		+	+		+
Universalaufnahme	+			+		+			+			+			+			+

Es sind auf Anfrage weitere marktübliche Aufnahmen / Aufhängungen für alle gängigen Maschinenfabrikate erhältlich.

Greifer

Schalen gelocht	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Schalen gerippt						+	+	+				+	+	+				+
Schalen geschlossen	+	+	+	•	•	+	+	+				+	+	+				
Unterschraubmesser	•	•	•			•	•	•				•	•	•				•
Unterschraubmesser HD	+	+	+			+	+	+				+	+	+				+
Zähne Liebherr Z 35 C				•	•				•	•	•							
Zähne Liebherr Z 35 CL									+	+	+							
Zähne Liebherr Z 40 C															•	•	•	
Schutzeinrichtung Mechanik / Verstärkungssatz Lagerbock									•	•	•				•	•	•	
Schlauchsenschutz (Zylinder)	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Zentralschmierung vollautomatisch über Trägermaschine	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Zentralschmierung vollautomatisch über Pumpe	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Zentralschmierung manuell über zusammengefasste Schmierpunkte	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Sperrventil ⁴⁾	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Seitenschneide	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Verzurröse 4 t	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

²⁾ nur für Materialumschlagmaschinen

³⁾ nur für SWA 48 LIKUFIX und SWA 66 LIKUFIX

⁴⁾ nur in Kombination mit Schlauchschutz (Zylinder)

• = Standard, + = Option



GM 10B – GMH 180

Holzgreifer

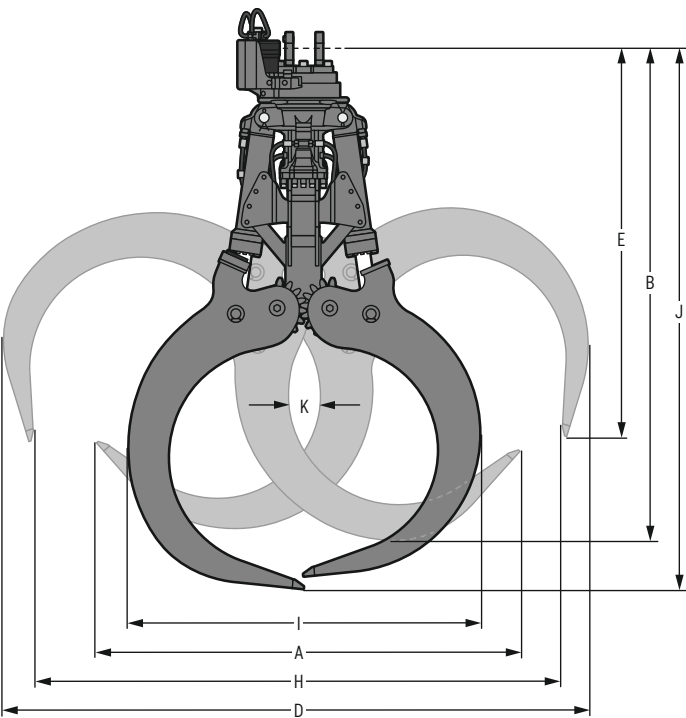
LIEBHERR

Anbauwerkzeuge

Fläche
0,50–8,20 m²

Holzgreifer GM 10B

Zange rund übergreifend



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 22 – LH 26	Gewichtsklasse	ca. 20–25 t
Holzfahrmachine	LH 26 M Timber	(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Fläche	Schnittbreite	Zange geschlossen			D	Zange offen		H	Zange Mittelstellung		ohne Aufhängung	Gewicht mit HD-Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
		A	B	K		E			I	J			
m²	mm	Breite	Höhe	Klemmdurchmesser	Breite	Höhe	Öffnungsweite	mm	Breite	Höhe	kg	kg	kg
0,80	810	1.758	2.124	110	2.465	1.731	2.217	mm	1.481	2.374	1.190	1.265	1.290
1,00	810	1.932	2.249	145	2.666	1.776	2.411	mm	1.600	2.469	1.235	1.310	1.335
1,30	810	2.171	2.375	185	2.959	1.834	2.687	mm	1.762	2.619	1.290	1.365	1.390

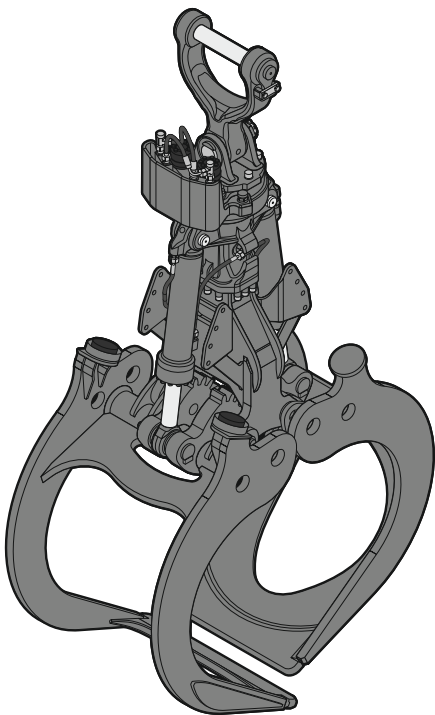
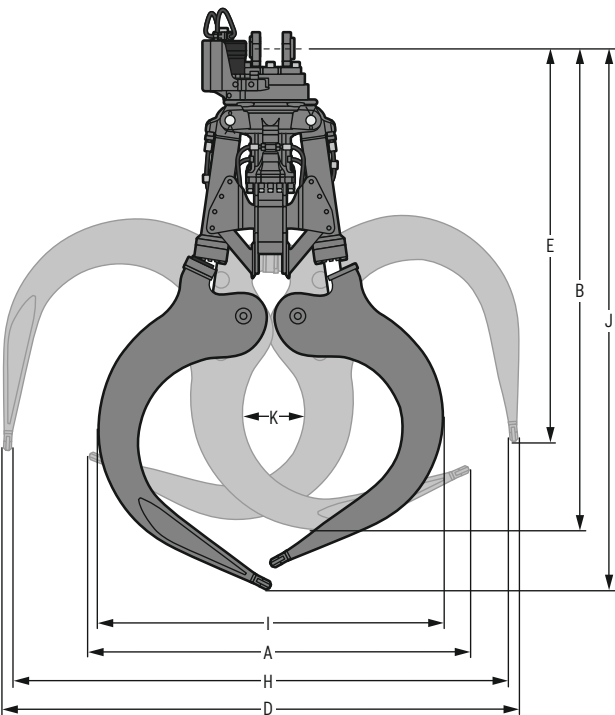
¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel
²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
10 t	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	30 l/min.	2,77 kNm

Holzgreifer GM 10B

Zange senkrecht abstechend, übergreifend



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 22 – LH 26
Holzfahrmachine	LH 26 M Timber

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 20–25 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Fläche	Schnittbreite	Zange geschlossen			D	Zange offen		Zange Mittelstellung		ohne Aufhängung	Gewicht mit HD-Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
		A Breite	B Höhe	K Klemmdurchmesser		E Höhe	H Öffnungsweite	I Breite	J Höhe			
m ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
0,50	810	1.135	2.090	179	1.918	1.971	1.801	1.058	2.337	865	940	965
0,80	810	1.685	2.138	279	2.282	1.785	2.212	1.523	2.401	1.160	1.235	1.260
1,00	810	1.971	2.217	334	2.465	1.838	2.394	1.745	2.510	1.235	1.310	1.335
1,30	810	2.029	2.288	301	2.537	1.842	2.467	1.876	2.541	1.325	1.400	1.425

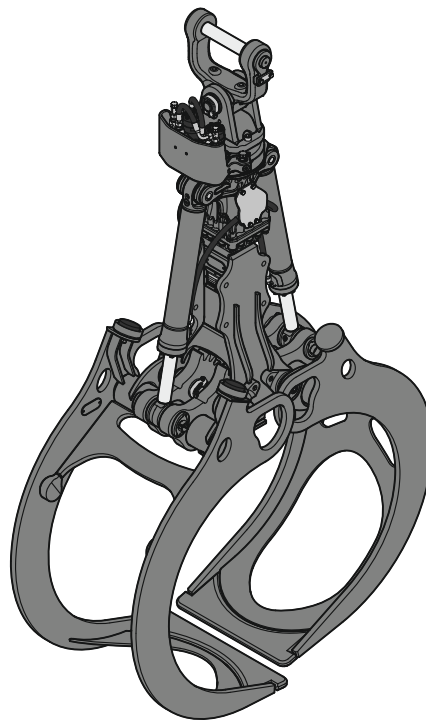
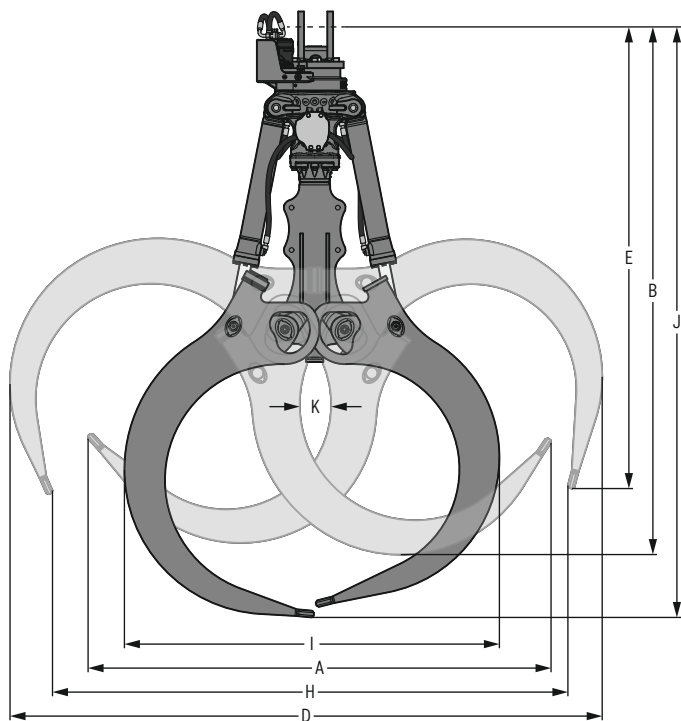
¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel
²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
10 t	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	30 l/min.	2,77 kNm

Holzgreifer GMH 40

Zange rund übergreifend
Vorgängergreifer GM 20B



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 30 – LH 50
Holzfahmaschine	LH 26 M Timber – LH 35 M Timber

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Umschlagmaschine	ca. 30–50 t
Holzfahmaschine	ca. 25–35 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Fläche	Schnittbreite	Zange geschlossen			D Breite	Zange offen E Höhe	H Öffnungsweite	Zange Mittelstellung		ohne Aufhängung	Gewicht mit HD- Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
		A Breite	B Höhe	K Klemm- durch- messer				I Breite	J Höhe			
m ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
1,00	800	2.050	2.560	101	2.699	2.301	2.331	1.643	2.867	1.390	1.465	1.490
1,30	800	2.277	2.674	133	2.944	2.362	2.549	1.812	2.992	1.440	1.515	1.540
1,50	800	2.402	2.738	164	3.072	2.396	2.674	1.945	3.064	1.475	1.550	1.575
1,70	800	2.524	2.825	193	3.235	2.429	2.797	2.061	3.134	1.505	1.580	1.605
1,90	800	2.652	2.893	207	3.379	2.464	2.923	2.187	3.207	1.545	1.620	1.645
2,10 ³⁾	800	2.563	3.085	386	3.745	2.227	3.529	2.189	3.361	1.600	1.675	1.700
2,50 ³⁾	800	2.711	3.229	448	3.965	2.255	3.713	2.433	3.457	1.675	1.750	1.775

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

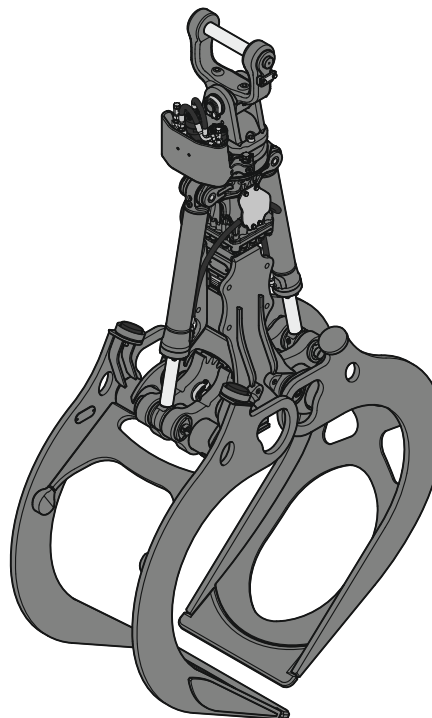
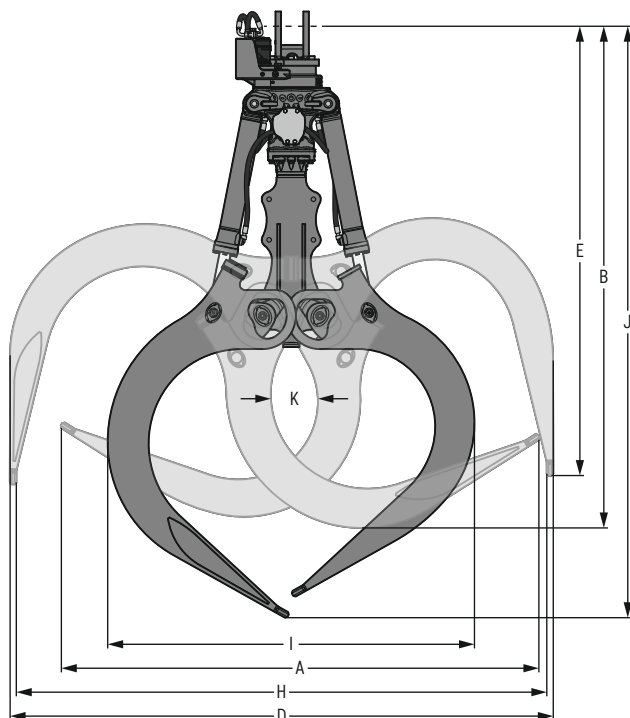
³⁾ nur für Kurzholz bis max. 3 m

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³ 2,77 kNm
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
15 t	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	30 l/min.	

Holzgreifer GMH 40

Zange senkrecht abstechend, übergreifend
Vorgängergreifer GM 20B



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine	LH 30 – LH 50
Holzfahrmachine	LH 26 M Timber – LH 35 M Timber

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Umschlagmaschine	ca. 30–50 t
Holzfahrmachine	ca. 25–35 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Fläche	Schnitt- breite	Zange geschlossen			Zange offen			Zange Mittelstellung		ohne Aufhängung	Gewicht mit HD- Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
		A Breite	B Höhe	K Klemm- durch- messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs- weite	I Breite	J Höhe			
m²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
0,80	800	1.885	2.462	184	2.290	2.257	2.228	1.521	2.837	1.320	1.395	1.420
1,00	800	2.150	2.525	168	2.500	2.313	2.432	1.677	2.953	1.385	1.460	1.485
1,30	800	2.411	2.640	244	2.760	2.385	2.693	1.874	3.102	1.455	1.530	1.555
1,50	800	2.594	2.720	256	2.942	2.436	2.875	1.988	3.206	1.500	1.575	1.600
1.70	800	2.766	2.791	275	3.105	2.480	3.037	2.091	3.298	1.525	1.600	1.625

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

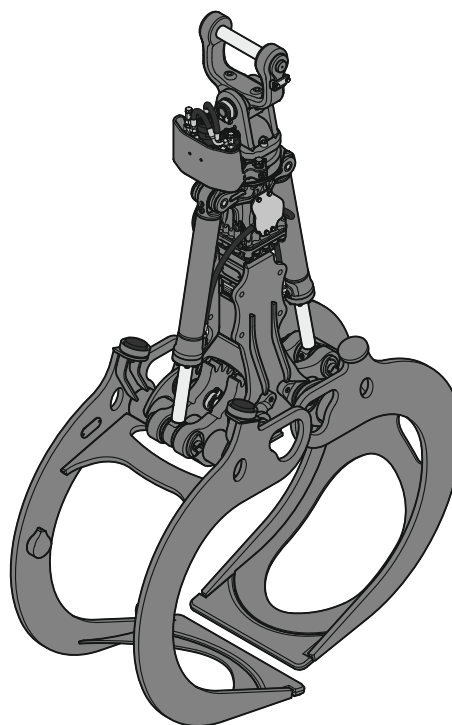
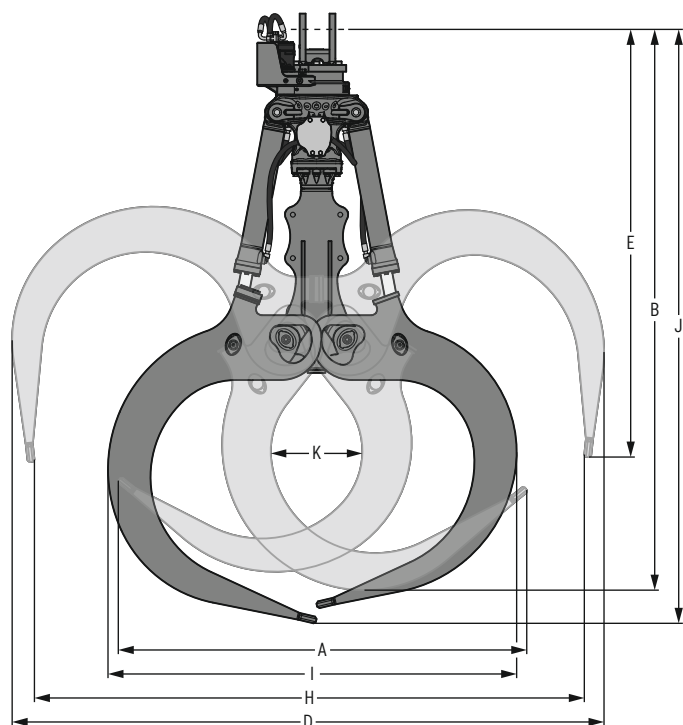
²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³ 2,77 kNm
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
15 t	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	30 l/min.	

Holzgreifer GMH 40

Zange Kombiform, übergreifend
Vorgängergreifer GM 20B



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine	LH 30 – LH 50
Holzfahrmachine	LH 26 M Timber – LH 35 M Timber

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Umschlagmaschine	ca. 30–50 t
Holzfahrmachine	ca. 25–35 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Fläche	Schnittbreite	Zange geschlossen			D Breite	Zange offen E Höhe	H Öffnungsweite	Zange Mittelstellung		ohne Aufhängung	Gewicht mit HD- Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
		A Breite	B Höhe	K Klemm- durch- messer				I Breite	J Höhe			
m ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
1,50	800	2.067	2.839	464	2.995	2.165	2.783	2.068	3.007	1.480	1.555	1.580
1,70	800	2.175	2.933	493	3.131	2.191	2.900	2.210	3.071	1.520	1.595	1.620

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

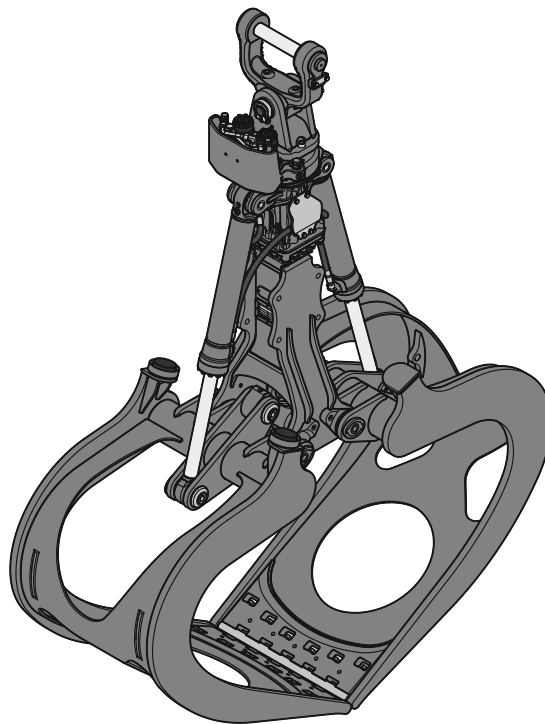
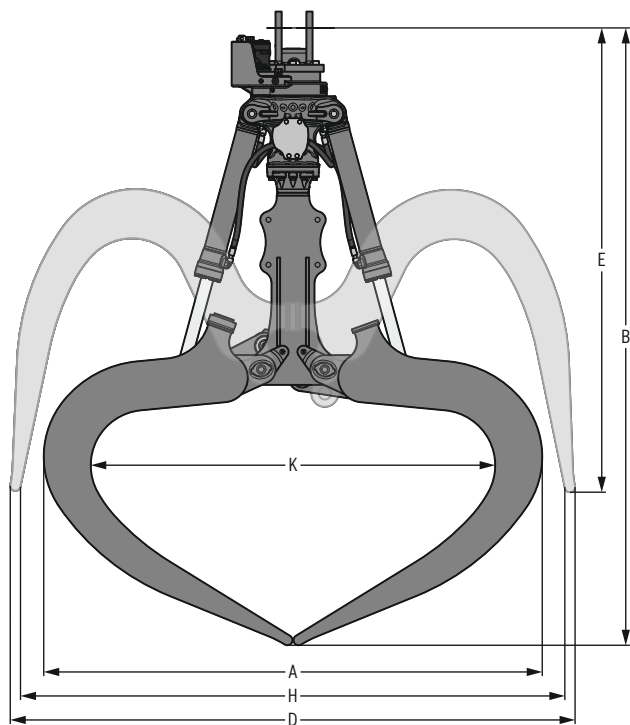
²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³ 2,77 kNm
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
15 t	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	30 l/min.	

Holzgreifer GMH 40

Zange Herzform, Spitz auf Spitz zulaufend, senkrecht abstechend



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 30 – LH 50
Holzfahmaschine	LH 26 M Timber – LH 35 M Timber

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Umschlagmaschine	ca. 30–50 t
Holzfahmaschine	ca. 25–35 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Fläche	Schnitt- breite	Zange geschlossen			Zange offen			Gewicht			Nieder- halter Kette
		A Breite	B Höhe	K Klemm- durch- messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs- weite	ohne Aufhängung	mit HD- Aufhängung	mit XHD- Aufhängung	
m²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg	kg
1,30	770	2.218	2.921	1.756	2.585	2.238	2.486	1.535	1.610	1.635	150
1,60 ³⁾	770	2.436	3.018	1.977	2.760	2.270	2.661	1.670	1.745	1.770	160
1,60 ³⁾	870	2.436	3.018	1.977	2.760	2.270	2.661	1.710	1.785	1.810	160
1,60	870	2.436	3.018	1.977	2.760	2.270	2.661	1.645	1.720	1.745	160
1,90 ³⁾	870	2.617	3.151	2.091	3.011	2.316	2.912	1.845	1.920	1.945	170
1,90	870	2.617	3.151	2.091	3.011	2.316	2.912	1.730	1.805	1.830	170

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

²⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

³⁾ Rückenblech geschlossen

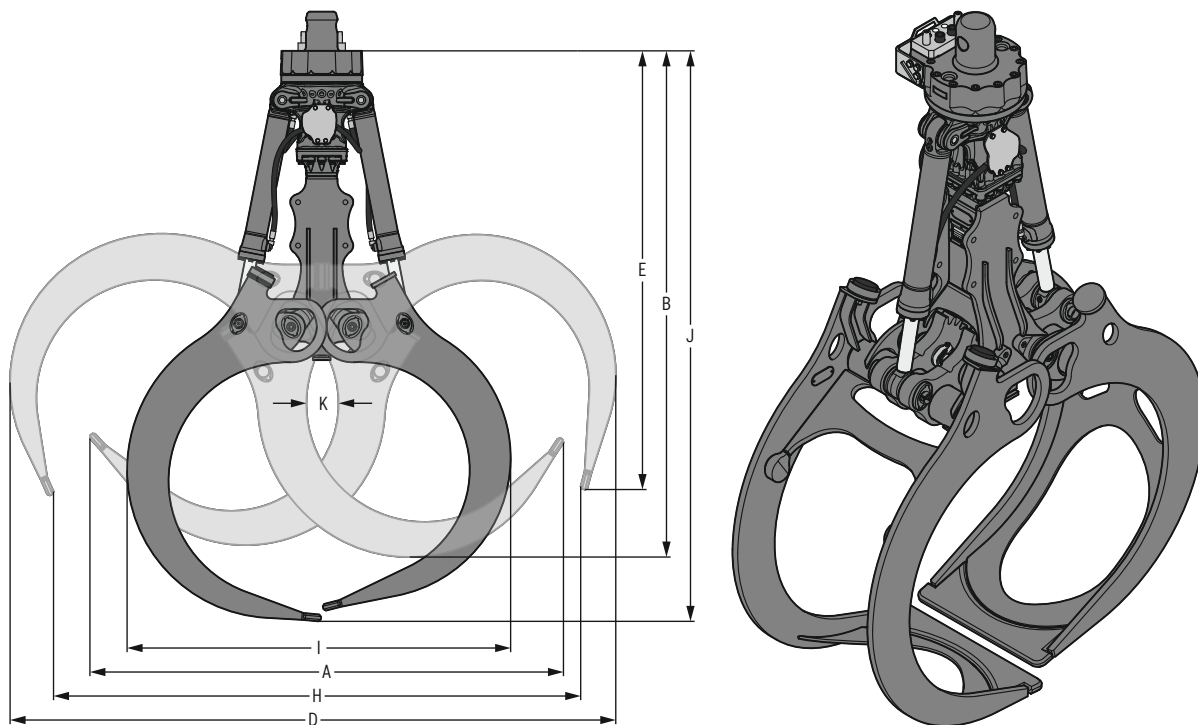
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
15 t	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	30 l/min.	2,77 kNm

Holzgreifer GMH 40

Zange rund übergreifend, Aufnahme MH 40¹⁾

Vorgängergreifer GM 20B



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 30 – LH 50
Holzfahrmaschine	LH 26 M Timber – LH 35 M Timber

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Umschlagmaschine	ca. 30–50 t
Holzfahrmaschine	ca. 25–35 t

Abmessungen / Gewichte

Fläche	Schnittbreite	Zange geschlossen			D Breite	Zange offen		H Öffnungsweite	Zange Mittelstellung		Gewicht ohne Aufhängung
		A Breite	B Höhe	K Klemmdurchmesser		E Höhe			I Breite	J Höhe	
m ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg
1,00	800	2.050	2.390	101	2.699	2.131		2.331	1.643	2.697	1.400
1,30	800	2.277	2.504	133	2.944	2.192		2.549	1.812	2.822	1.450
1,50	800	2.402	2.568	164	3.072	2.226		2.674	1.945	2.894	1.485
1,70	800	2.524	2.655	193	3.235	2.259		2.797	2.061	2.964	1.515
1,90	800	2.652	2.723	207	3.379	2.294		2.923	2.187	3.037	1.555
2,10 ²⁾	800	2.563	2.915	386	3.745	2.057		3.529	2.189	3.191	1.610
2,50 ²⁾	800	2.711	3.059	448	3.965	2.085		3.713	2.433	3.287	1.685

²⁾ nur für Kurzholz bis max. 3 m

Technische Daten

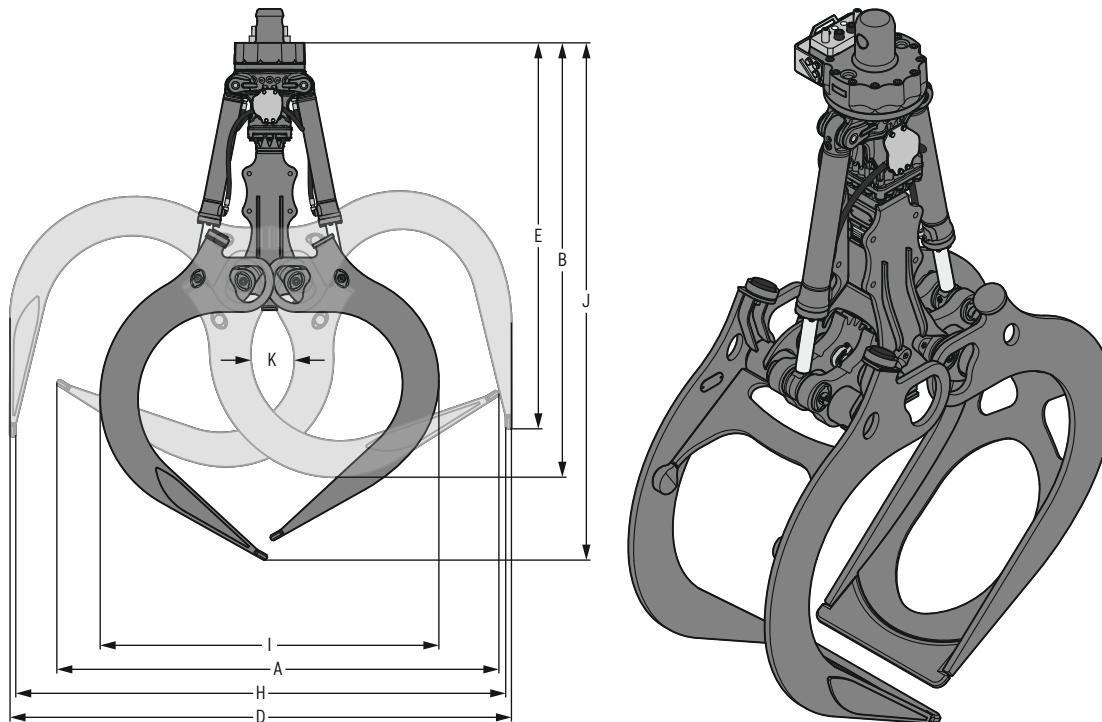
Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
15 t	36 MPa	200 l/min.

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Holzgreifer GMH 40

Zange senkrecht abstechend, übergreifend, Aufnahme MH 40¹⁾

Vorgängergreifer GM 20B



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 30 – LH 50
Holzfahrmachine	LH 26 M Timber – LH 35 M Timber

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Umschlagmaschine	ca. 30–50 t
Holzfahrmachine	ca. 25–35 t

Abmessungen / Gewichte

Fläche	Schnittbreite	Zange geschlossen			D Breite	Zange offen		Zange Mittelstellung	Gewicht ohne Aufhängung
		A Breite	B Höhe	K Klemmdurchmesser		E Höhe	H Öffnungsweite	I Breite	
m ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
0,80	800	1.885	2.292	184	2.290	2.087	2.228	1.521	1.330
1,00	800	2.150	2.355	168	2.500	2.143	2.432	1.677	1.395
1,30	800	2.411	2.470	244	2.760	2.215	2.693	1.874	1.465
1,50	800	2.594	2.550	256	2.942	2.266	2.875	1.988	1.515
1,70	800	2.766	2.621	275	3.105	2.310	3.037	2.091	1.540

Technische Daten

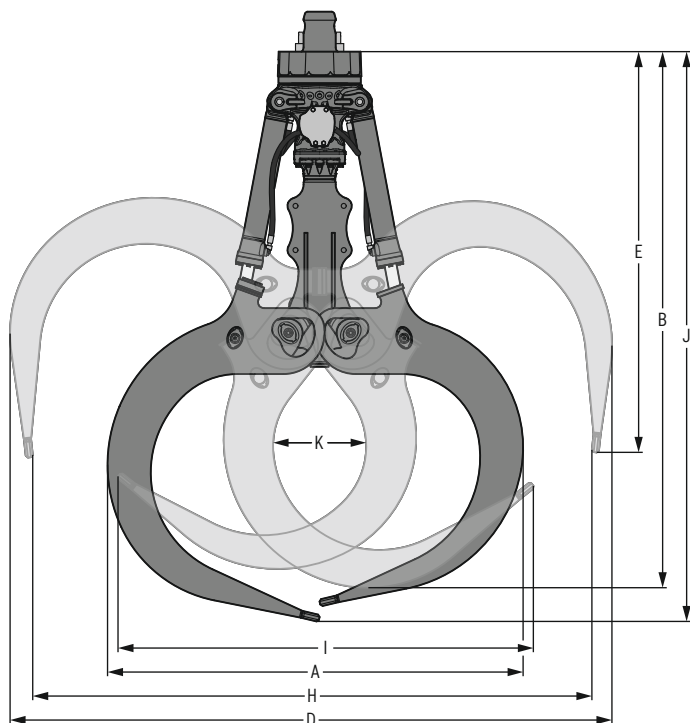
Traglast max.	Greifer öffnen / schließen
15 t	Druck max. 36 MPa Menge max. 200 l/min.

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Holzgreifer GMH 40

Zange Kombiform, übergreifend, Aufnahme MH 40¹⁾

Vorgängergreifer GM 20B



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine	LH 30 – LH 50
Holzfahrmaschine	LH 26 M Timber – LH 35 M Timber

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Umschlagmaschine	ca. 30–50 t
Holzfahrmaschine	ca. 25–35 t

Abmessungen / Gewichte

Fläche	Schnittbreite	Zange geschlossen			D Breite	Zange offen		H Öffnungsweite	Zange Mittelstellung		Gewicht ohne Aufhängung
		A Breite	B Höhe	K Klemmdurchmesser		E Höhe			I Breite	J Höhe	
m ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg
1,50	800	2.067	2.669	464	2.995	1.995	2.783	2.068	2.837		1.490
1,70	800	2.175	2.763	493	3.131	2.021	2.900	2.210	2.901		1.530

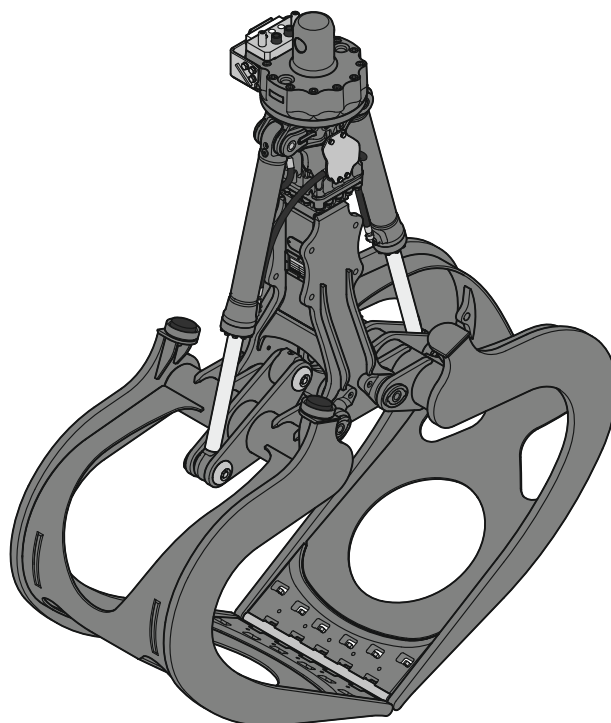
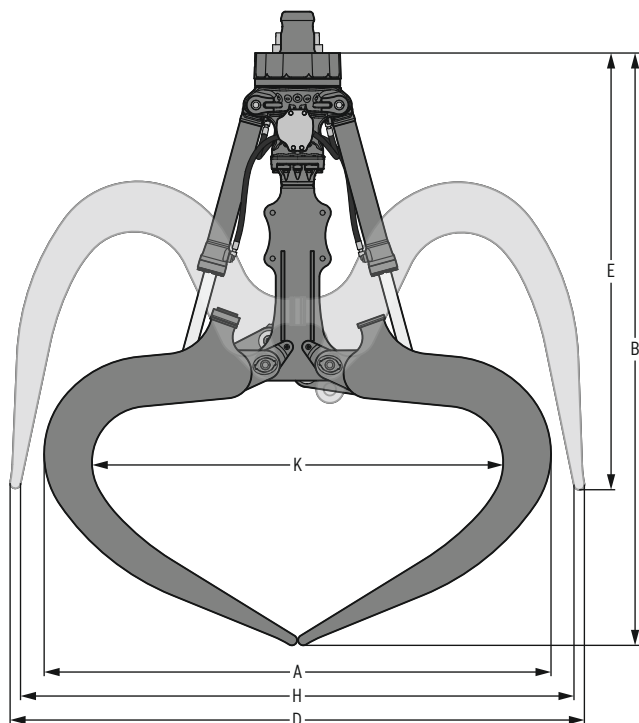
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
15 t	Druck max. 36 MPa	Menge max. 200 l/min.

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Holzgreifer GMH 40

Zange Herzform, Spitz auf Spitz zulaufend, senkrecht abstechend, Aufnahme MH 40¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine	LH 30 – LH 50
Holzfahrmaschine	LH 26 M Timber – LH 35 M Timber

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Umschlagmaschine	ca. 30–50 t
Holzfahrmaschine	ca. 25–35 t

Abmessungen / Gewichte

Fläche	Schnittbreite	Zange geschlossen			D Breite	Zange offen		H Öffnungsweite	Gewicht	
		A Breite	B Höhe	K Klemmdurchmesser		E Höhe			ohne Aufhängung	Niederhalter Kette
m ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
1,30	770	2.218	2.751	1.756	2.585	2.068	2.486		1.530	150
1,60 ²⁾	770	2.436	2.848	1.977	2.760	2.100	2.661		1.685	160
1,60 ²⁾	870	2.436	2.848	1.977	2.760	2.100	2.661		1.725	160
1,60	870	2.436	2.848	1.977	2.760	2.100	2.661		1.660	160
1,90 ²⁾	870	2.617	2.981	2.091	3.011	2.146	2.912		1.860	170
1,90	870	2.617	2.981	2.091	3.011	2.146	2.912		1.745	170

²⁾ Rückenblech geschlossen

Technische Daten

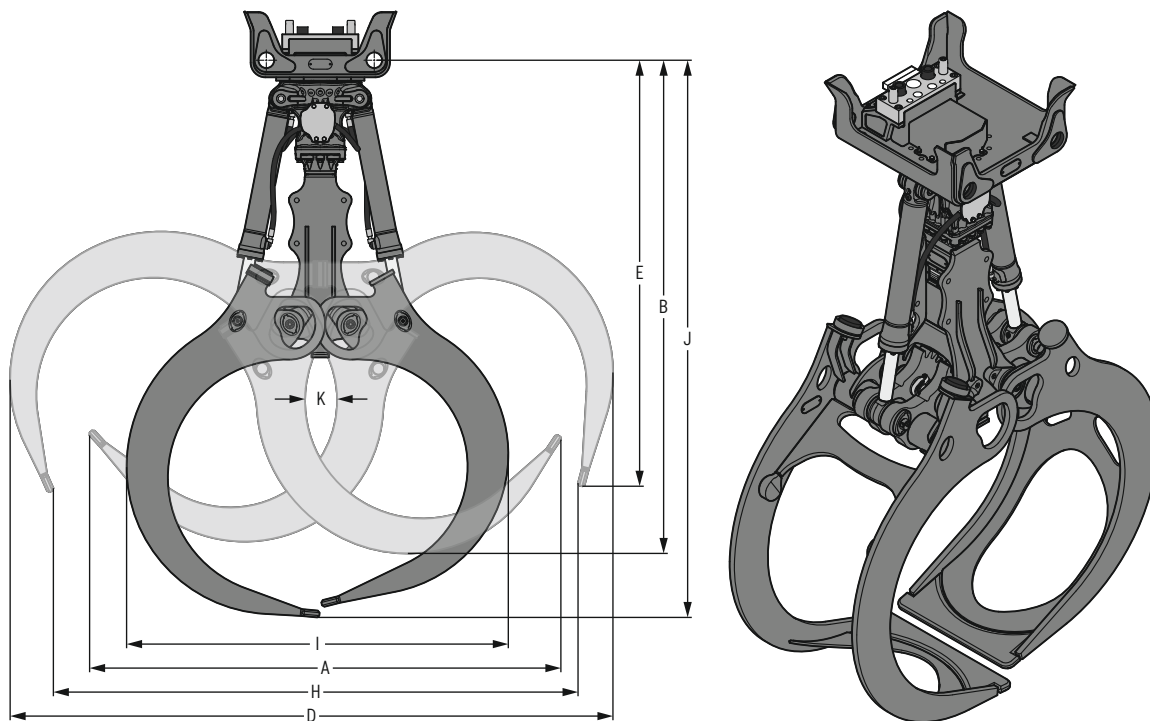
Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
15 t	36 MPa	200 l/min.

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Holzgreifer GMH 40

Zange rund übergreifend, Aufnahme MH 110¹⁾

Vorgängergreifer GM 20B



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine	LH 30 – LH 50
Holzfahrmachine	LH 26 M Timber – LH 35 M Timber

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Umschlagmaschine	ca. 30–50 t
Holzfahrmachine	ca. 25–35 t

Abmessungen / Gewichte

Fläche	Schnittbreite	Zange geschlossen			D Breite	Zange offen		Zange Mittelstellung		Gewicht ohne Aufhängung
		A Breite	B Höhe	K Klemm- durch- messer		E Höhe	H Öffnungs- weite	I Breite	J Höhe	
m ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
1,00	800	2.050	2.336	101	2.699	2.077	2.331	1.643	2.643	1.455
1,30	800	2.277	2.450	133	2.944	2.138	2.549	1.812	2.768	1.505
1,50	800	2.402	2.514	164	3.072	2.172	2.674	1.945	2.840	1.540
1,70	800	2.524	2.601	193	3.235	2.205	2.797	2.061	2.910	1.570
1,90	800	2.652	2.669	207	3.379	2.240	2.923	2.187	2.983	1.610
2,10 ²⁾	800	2.563	2.861	386	3.745	2.003	3.529	2.189	3.137	1.665
2,50 ²⁾	800	2.711	3.005	448	3.965	2.031	3.713	2.433	3.233	1.740

²⁾ nur für Kurzholz bis max. 3 m

Technische Daten

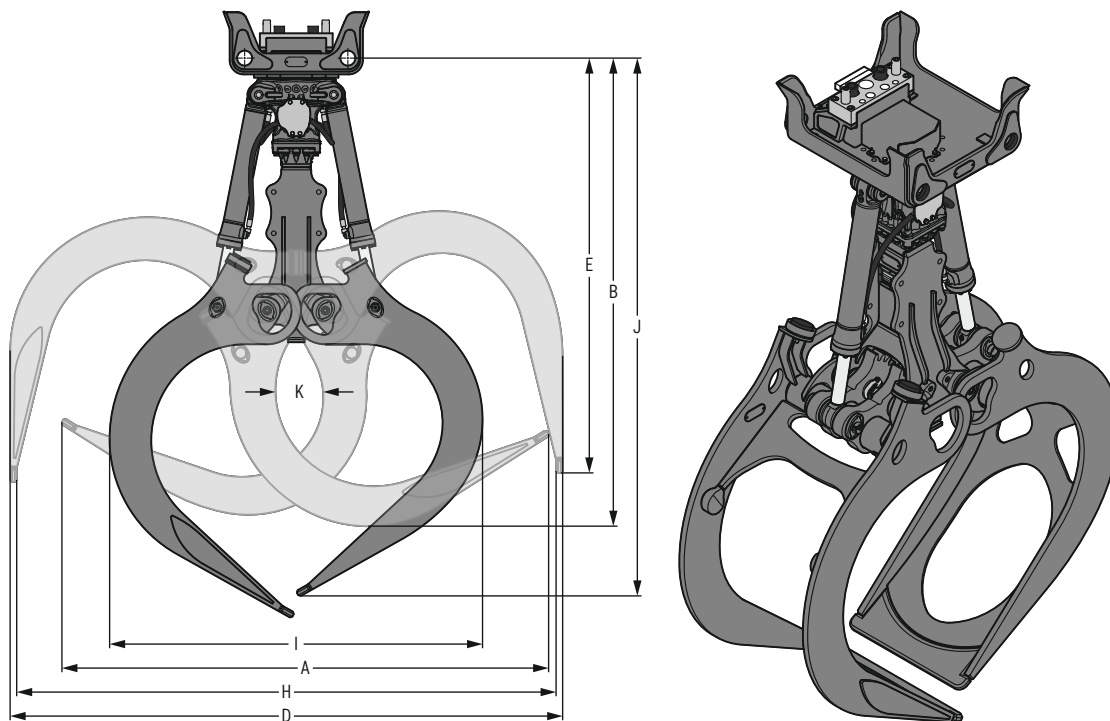
Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	Menge max.
15 t	Druck max. 36 MPa	200 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Holzgreifer GMH 40

Zange senkrecht abstechend, übergreifend, Aufnahme MH 110¹⁾

Vorgängergreifer GM 20B



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 30 – LH 50
Holzfahrmachine	LH 26 M Timber – LH 35 M Timber

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Umschlagmaschine	ca. 30–50 t
Holzfahrmachine	ca. 25–35 t

Abmessungen / Gewichte

Fläche	Schnittbreite	Zange geschlossen			D Breite	Zange offen		Zange Mittelstellung		Gewicht ohne Aufhängung
		A Breite	B Höhe	K Klemm- durch- messer		E Höhe	H Öffnungs- weite	I Breite	J Höhe	
m ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
0,80	800	1.885	2.238	184	2.290	2.033	2.228	1.521	2.613	1.385
1,00	800	2.150	2.301	168	2.500	2.089	2.432	1.677	2.729	1.450
1,30	800	2.411	2.416	244	2.760	2.161	2.693	1.874	2.878	1.520
1,50	800	2.594	2.496	256	2.942	2.212	2.875	1.988	2.982	1.565
1,70	800	2.766	2.567	275	3.105	2.256	3.037	2.091	3.074	1.590

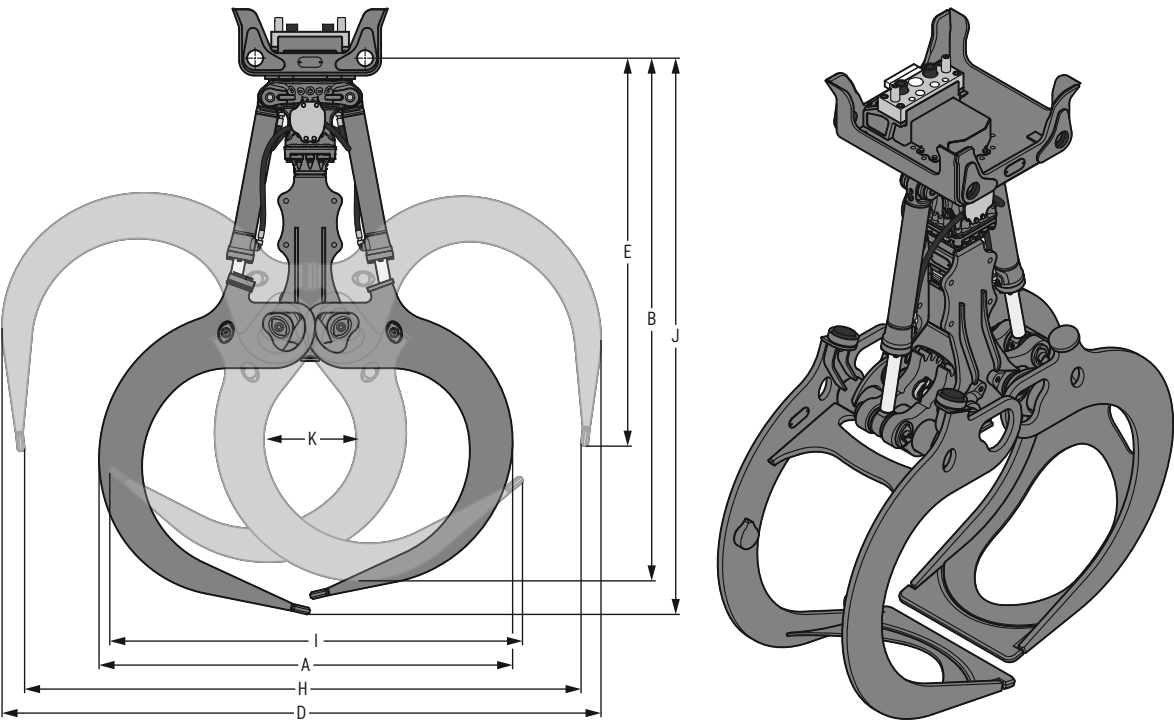
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen
15 t	Druck max. 36 MPa Menge max. 200 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Holzgreifer GMH 40

Zange Kombiform, übergreifend, Aufnahme MH 110¹⁾
Vorgängergreifer GM 20B



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 30 – LH 50
Holzfahrmaschine	LH 26 M Timber – LH 35 M Timber

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Umschlagmaschine	ca. 30–50 t
Holzfahrmaschine	ca. 25–35 t

Abmessungen / Gewichte

Fläche	Schnitt- breite	Zange geschlossen			Zange offen			Zange Mittelstellung		Gewicht ohne Aufhängung
		A Breite	B Höhe	K Klemm- durch- messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs- weite	I Breite	J Höhe	
m²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
1,50	800	2.068	2.615	464	2.995	1.941	2.783	2.068	2.783	1.545
1,70	800	2.175	2.709	493	3.131	1.967	2.900	2.210	2.847	1.585

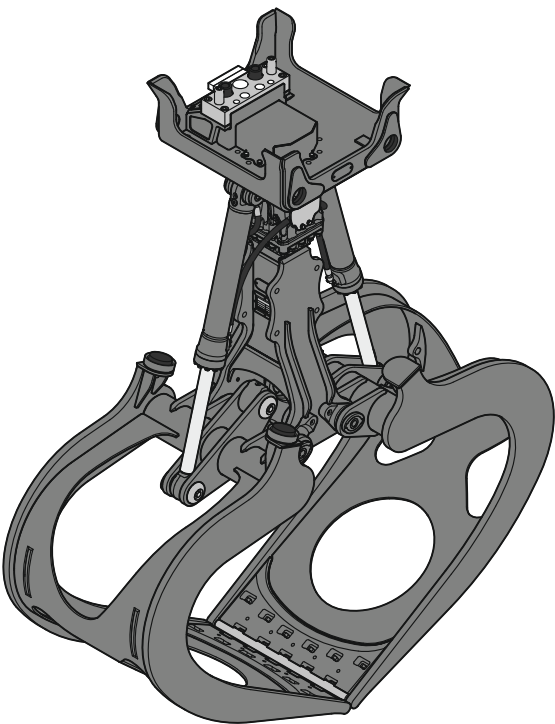
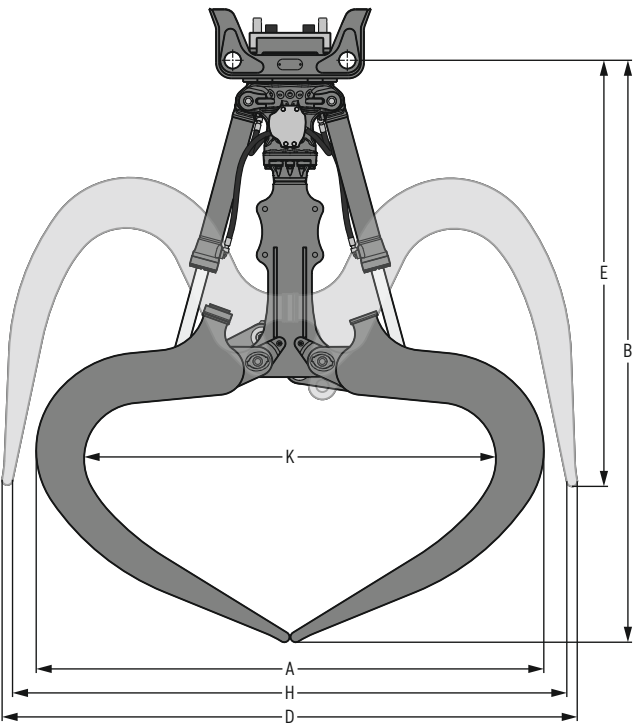
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
15 t	36 MPa	200 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Holzgreifer GMH 40

Zange Herzform, Spitz auf Spitz zulaufend, senkrecht abstechend, Aufnahme MH 110¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 30 – LH 50
Holzfahrmaschine	LH 26 M Timber – LH 35 M Timber

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Umschlagmaschine	ca. 30–50 t
Holzfahrmaschine	ca. 25–35 t

Abmessungen / Gewichte

Fläche	Schnitt- breite	Zange geschlossen			Zange offen			Gewicht	
		A Breite	B Höhe	K Klemm- durch- messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs- weite	ohne Aufhängung	Nieder- halter Kette
m²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
1,30	770	2.218	2.697	1.756	2.585	2.014	2.486	1.605	150
1,60 ²⁾	770	2.436	2.794	1.977	2.760	2.046	2.661	1.740	160
1,60 ²⁾	870	2.436	2.794	1.977	2.760	2.046	2.661	1.780	160
1,60	870	2.436	2.794	1.977	2.760	2.046	2.661	1.715	160
1,90 ²⁾	870	2.617	2.927	2.091	3.011	2.092	2.912	1.915	170
1,90	870	2.617	2.927	2.091	3.011	2.092	2.912	1.800	170

²⁾ Rückenblech geschlossen

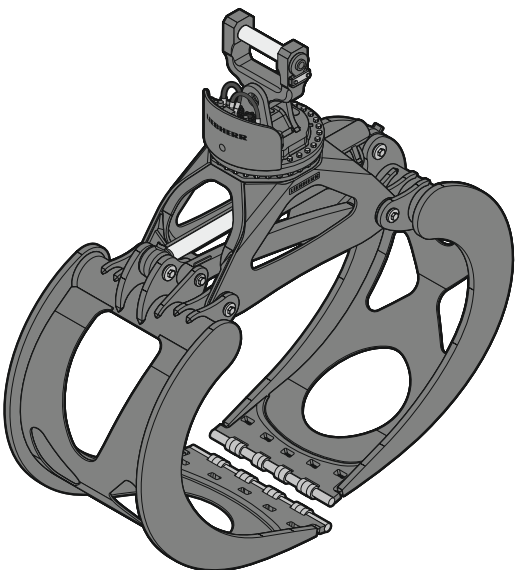
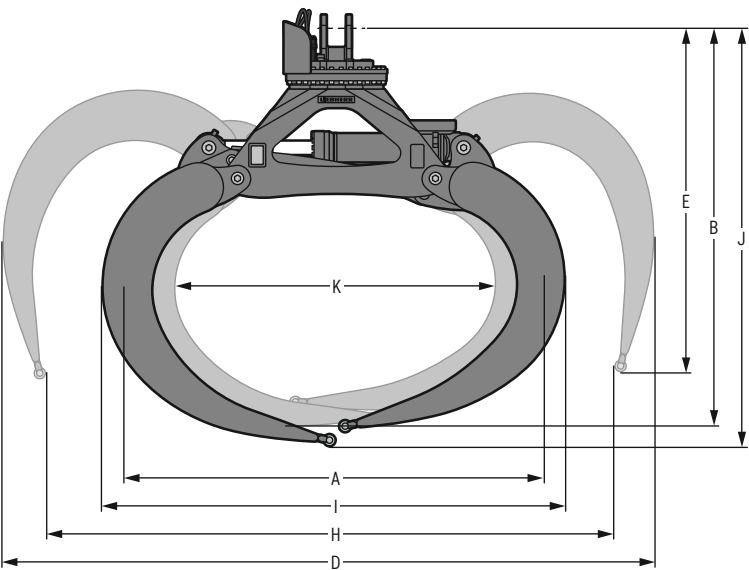
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
15 t	36 MPa	200 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Holzgreifer GMH 50

Zange rund übergreifend



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 50 – LH 150
Holzfahrmachine	LH 50 M Timber – LH 60 M Timber
Radlader	L 580 LogHandler

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Umschlagmaschine	ca. 40-150 t
Holzfahrmachine	ca. 35-50 t
Radlader	ca. 35-40 t

Abmessungen / Gewichte¹⁾

Fläche	Schnittbreite	Zange geschlossen			D	Zange offen		Zange Mittelstellung		ohne Aufhängung	Gewicht mit XHD-Aufhängung	Niederhalter Kette
		A	B	K		E	H	I	J			
m ²	mm	Breite	Höhe	Klemmdurchmesser	Breite	Höhe	Öffnungsweite	Breite	Höhe	kg	kg	kg
2,20	990	2.498	2.323	1.905	3.791	2.074	3.304	2.746	2.423	1.990	2.075	145
2,50	860	2.528	2.416	1.941	3.943	2.115	3.476	2.791	2.520	1.945	2.030	155
2,50	990	2.528	2.416	1.941	3.943	2.115	3.476	2.791	2.520	2.030	2.115	155
2,80	990	2.676	2.521	2.084	4.152	2.164	3.673	2.963	2.632	2.105	2.190	155
3,20	990	2.735	2.649	2.145	4.385	2.221	3.907	3.044	2.762	2.155	2.240	170
3,60	990	2.737	2.814	2.155	4.693	2.293	4.214	3.072	2.932	2.205	2.290	190

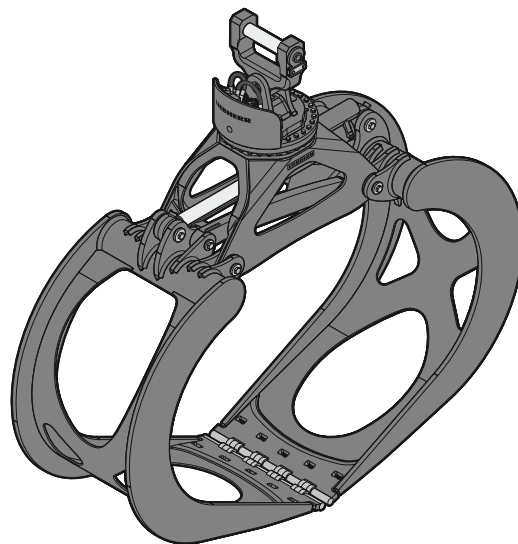
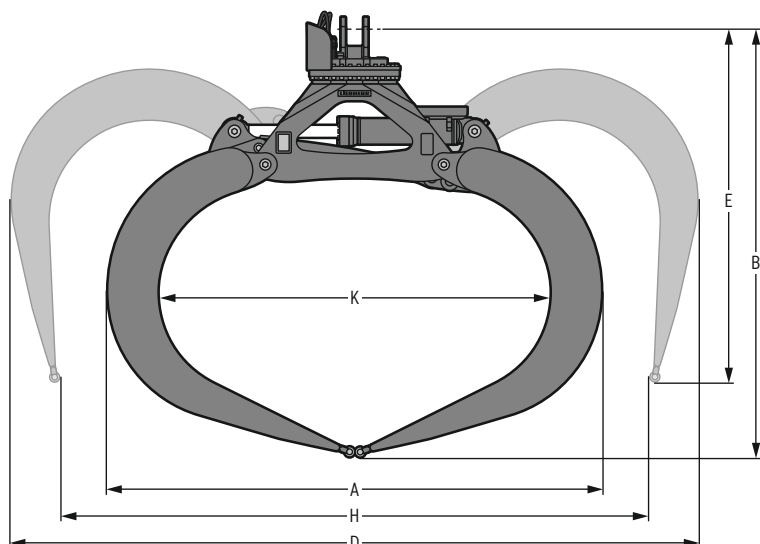
¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 315 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	5,81 kNm

Holzgreifer GMH 50

Zange Kombiform, Spitz auf Spitz zulaufend



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 50 – LH 150
Holzfahrmachine	LH 50 M Timber – LH 60 M Timber
Radlader	L 580 LogHandler

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Umschlagmaschine	ca. 40-150 t
Holzfahrmachine	ca. 35-50 t
Radlader	ca. 35-40 t

Abmessungen / Gewichte¹⁾

Fläche	Schnittbreite	Zange geschlossen			D	Zange offen		H	ohne Aufhängung	Gewicht mit XHD-Aufhängung	Niederhalter Kette
		A Breite	B Höhe	K Klemmdurchmesser		E Höhe	H Öffnungsweite				
m ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
2,50	860	2.993	2.529	2.314	3.969	2.206	3.383	2.110	2.110	2.195	170
3,20	860	3.167	2.766	2.475	4.405	2.316	3.803	2.230	2.230	2.315	190
3,20	990	3.167	2.766	2.475	4.405	2.316	3.803	2.320	2.320	2.405	190
3,60	860	3.326	2.877	2.645	4.627	2.367	3.999	2.290	2.290	2.375	200
3,60	990	3.326	2.877	2.645	4.627	2.367	3.999	2.385	2.385	2.470	200
3,80 ²⁾	860	3.235	2.924	2.575	4.677	2.389	4.084	2.290	2.290	2.375	200
3,80 ²⁾	990	3.235	2.924	2.575	4.677	2.389	4.084	2.395	2.395	2.480	200
3,80	990	3.260	2.972	2.601	4.730	2.413	4.165	2.370	2.370	2.455	200

¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

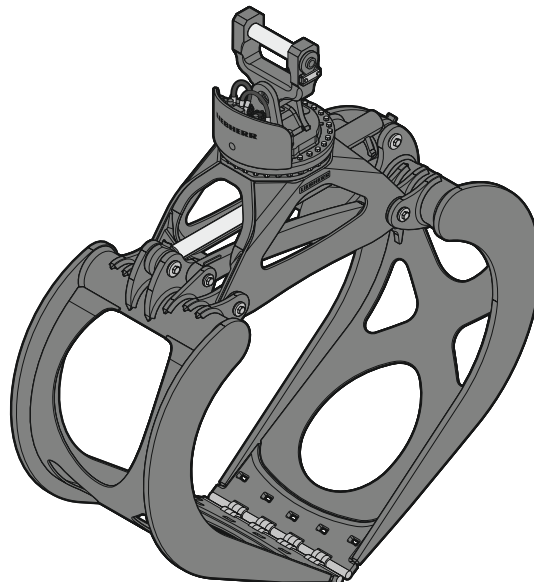
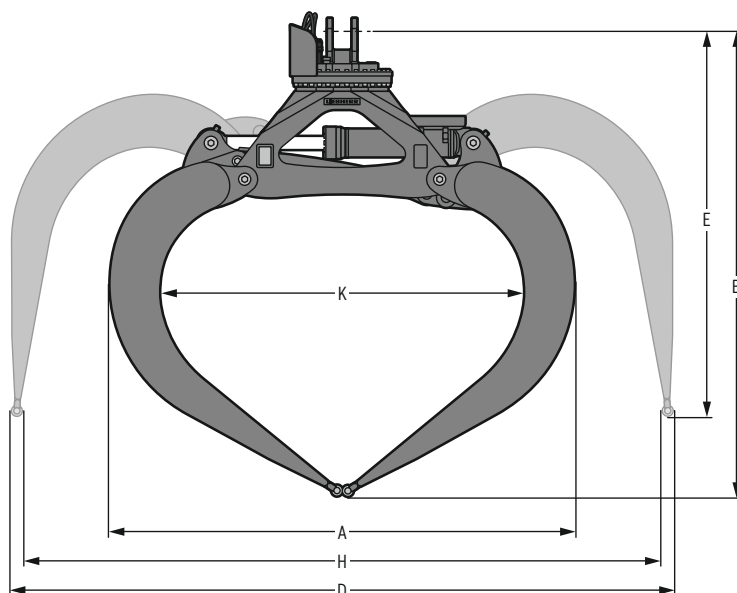
²⁾ Zangen speziell für LKW-Entladung

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 315 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	5,81 kNm

Holzgreifer GMH 50

Zange Herzform, Spitz auf Spitz zulaufend, senkrecht abstechend



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine	LH 50 – LH 150
Holzfallmaschine	LH 50 M Timber – LH 60 M Timber
Radlader	L 580 LogHandler

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Umschlagmaschine	ca. 40-150 t
Holzfallmaschine	ca. 35-50 t
Radlader	ca. 35-40 t

Abmessungen / Gewichte¹⁾

Fläche	Schnittbreite	Zange geschlossen			D	Zange offen		H	ohne Aufhängung	Gewicht mit XHD-Aufhängung	Niederhalter Kette
		A Breite	B Höhe	K Klemmdurchmesser		E Höhe	H Öffnungsweite				
m ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
2,00	860	2.651	2.518	2.037	3.482	2.206	3.346	1.945	2.030	155	
2,00	990	2.651	2.518	2.037	3.482	2.206	3.346	2.025	2.110	155	
2,20 ²⁾	860	2.693	2.606	2.061	3.625	2.241	3.525	2.065	2.150	155	
2,20	990	2.693	2.606	2.061	3.625	2.241	3.525	2.070	2.155	155	
2,50	990	2.760	2.737	2.154	3.860	2.307	3.752	2.150	2.235	170	
2,80	990	2.856	2.852	2.246	4.065	2.363	3.954	2.200	2.285	170	
3,20	990	2.993	2.986	2.376	4.300	2.427	4.188	2.260	2.345	190	
3,60	860	3.135	3.108	2.521	4.517	2.486	4.403	2.240	2.325	200	

¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

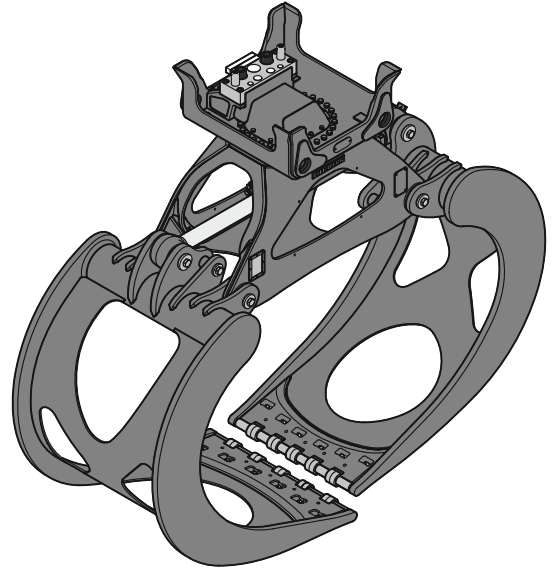
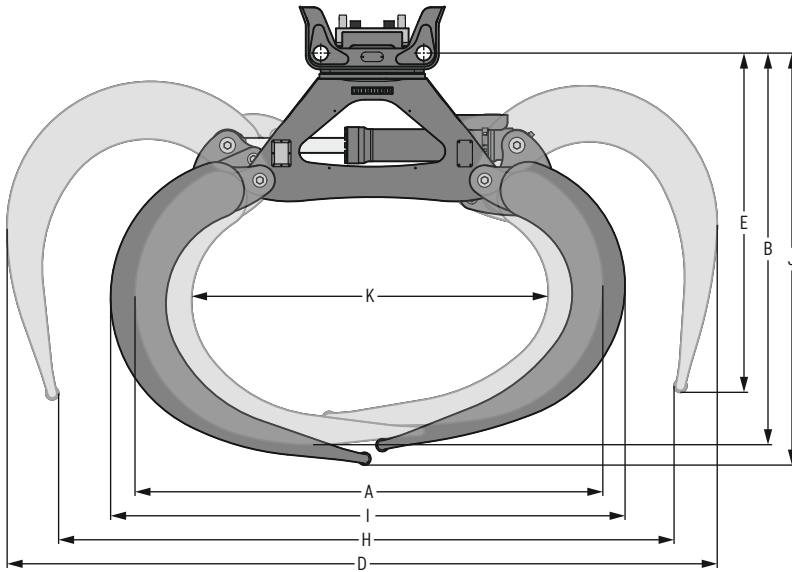
²⁾ Rückenblech geschlossen

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 315 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	5,81 kNm

Holzgreifer GMH 50

Zange rund übergreifend, Aufnahme MH 110¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine	LH 50 – LH 150
Holzfahrmachine	LH 50 M Timber – LH 60 M Timber
Radlader	L 580 LogHandler

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Umschlagmaschine	ca. 40-150 t
Holzfahrmachine	ca. 35-50 t
Radlader	ca. 35-40 t

Abmessungen / Gewichte

Fläche	Schnittbreite	Zange geschlossen			D Breite	Zange offen		Zange Mittelstellung	I Breite	J Höhe	Gewicht	
		A Breite	B Höhe	K Klemm- durch- messer		E Höhe	H Öffnungs- weite				ohne Aufhängung	Nieder- halter Kette
m ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
2,20	990	2.498	2.091	1.905	3.791	1.851	3.322	2.746	2.200		1.940	145
2,50	860	2.528	2.184	1.941	3.943	1.892	3.458	2.791	2.297		1.890	155
2,50	990	2.528	2.184	1.941	3.943	1.892	3.458	2.791	2.297		1.975	155
2,80	990	2.676	2.289	2.084	4.152	1.941	3.655	2.963	2.409		2.050	155
3,20	990	2.735	2.417	2.145	4.385	1.998	3.889	3.044	2.539		2.105	170
3,60	990	2.737	2.582	2.155	4.693	2.070	4.196	3.072	2.709		2.155	190

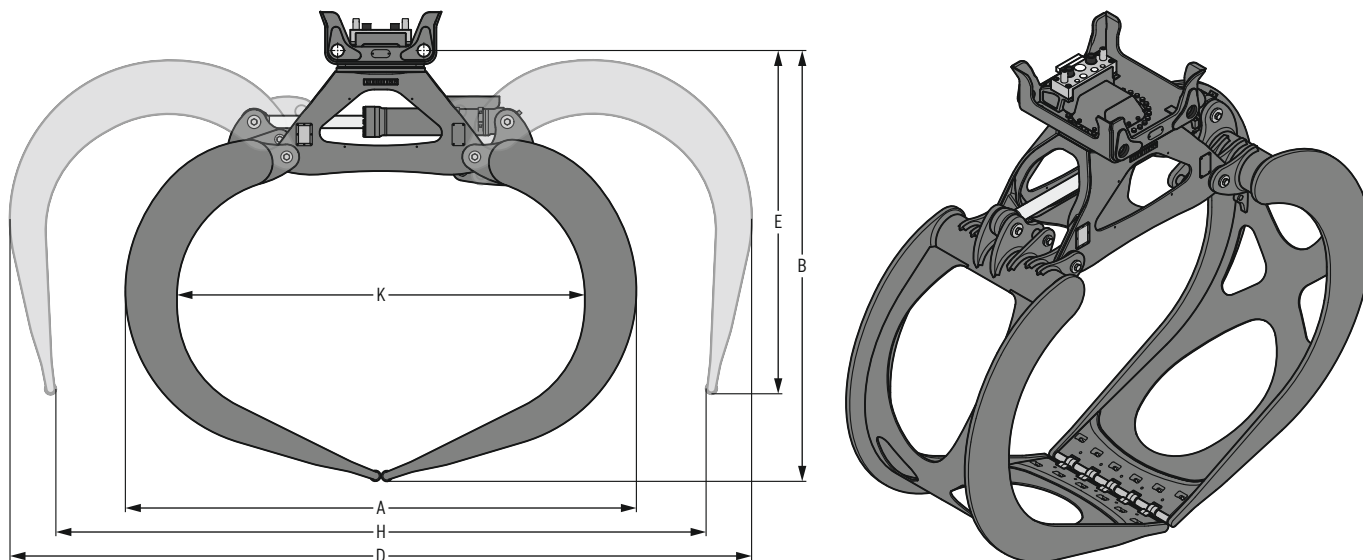
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen
30 t	Druck max. 36 MPa Menge max. 300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Holzgreifer GMH 50

Zange Kombiform, Spitz auf Spitz zulaufend, Aufnahme MH 110¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 50 – LH 150
Holzfahrmachine	LH 50 M Timber – LH 60 M Timber
Radlader	L 580 LogHandler

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Umschlagmaschine	ca. 40-150 t
Holzfahrmachine	ca. 35-50 t
Radlader	ca. 35-40 t

Abmessungen / Gewichte

Fläche	Schnitt- breite	Zange geschlossen			Zange offen			Gewicht	
		A Breite	B Höhe	K Klemm- durch- messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs- weite	ohne Aufhängung	Nieder- halter Kette
m²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
2,50	860	2.993	2.297	2.314	3.969	1.974	3.383	2.060	170
3,20	860	3.167	2.534	2.475	4.405	2.084	3.803	2.180	190
3,20	990	3.167	2.534	2.475	4.405	2.084	3.803	2.265	190
3,60	860	3.326	2.645	2.645	4.627	2.135	3.999	2.240	200
3,60	990	3.326	2.645	2.645	4.627	2.135	3.999	2.335	200
3,80 ²⁾	860	3.235	2.692	2.575	4.677	2.157	4.084	2.240	200
3,80 ²⁾	990	3.235	2.692	2.575	4.677	2.157	4.084	2.345	200
3,80	990	3.260	2.740	2.601	4.730	2.181	4.165	2.320	200

²⁾ Zangen speziell für LKW-Entladung

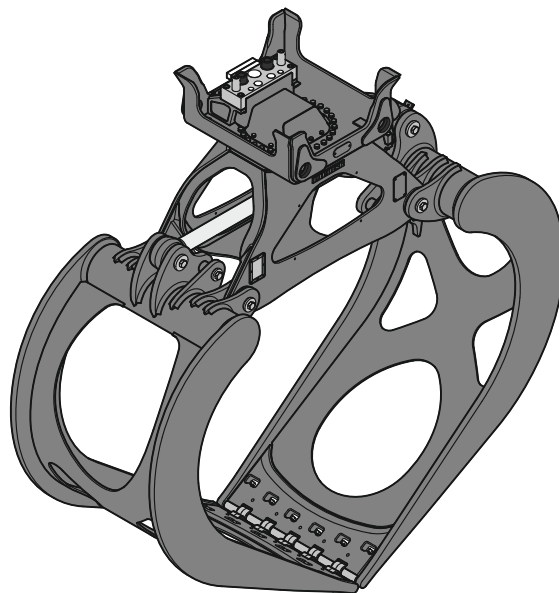
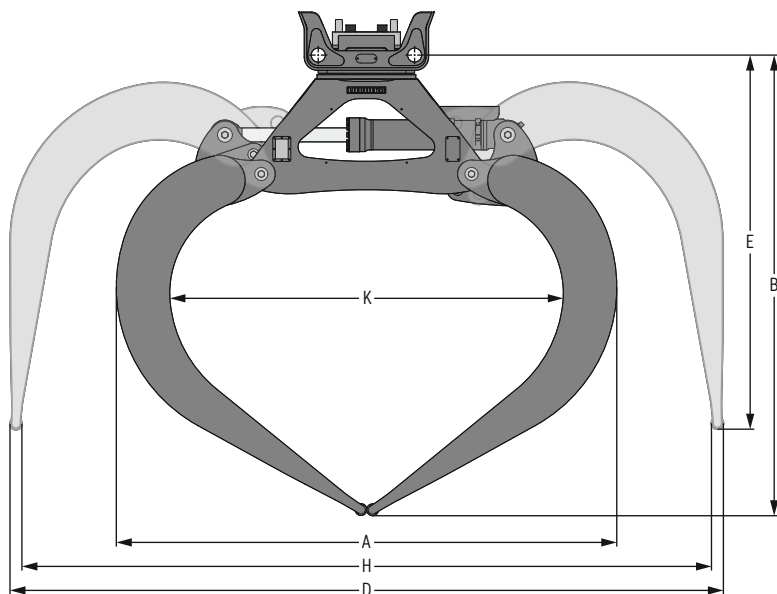
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
30 t	36 MPa	300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Holzgreifer GMH 50

Zange Herzform, Spitz auf Spitz zulaufend, senkrecht abstechend, Aufnahme MH 110¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine	LH 50 – LH 150
Holzfahrmachine	LH 50 M Timber – LH 60 M Timber
Radlader	L 580 LogHandler

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Umschlagmaschine	ca. 40-150 t
Holzfahrmachine	ca. 35-50 t
Radlader	ca. 35-40 t

Abmessungen / Gewichte

Fläche	Schnitt- breite	Zange geschlossen			Zange offen			Gewicht	
		A Breite	B Höhe	K Klemm- durch- messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs- weite	ohne Aufhängung	Nieder- halter Kette
m²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
2,00	860	2.651	2.295	2.037	3.482	1.983	3.346	1.890	155
2,00	990	2.651	2.295	2.037	3.482	1.983	3.346	1.970	155
2,20 ²⁾	860	2.693	2.383	2.061	3.625	2.018	3.525	2.010	155
2,20	990	2.693	2.383	2.061	3.625	2.018	3.525	2.020	155
2,50	990	2.760	2.514	2.154	3.878	2.084	3.734	2.095	170
2,80	990	2.856	2.629	2.246	4.083	2.140	3.936	2.145	170
3,20	990	2.993	2.763	2.376	4.318	2.204	4.170	2.205	190
3,60	860	3.135	2.885	2.521	4.535	2.263	4.385	2.190	200

²⁾ Rückenblech geschlossen

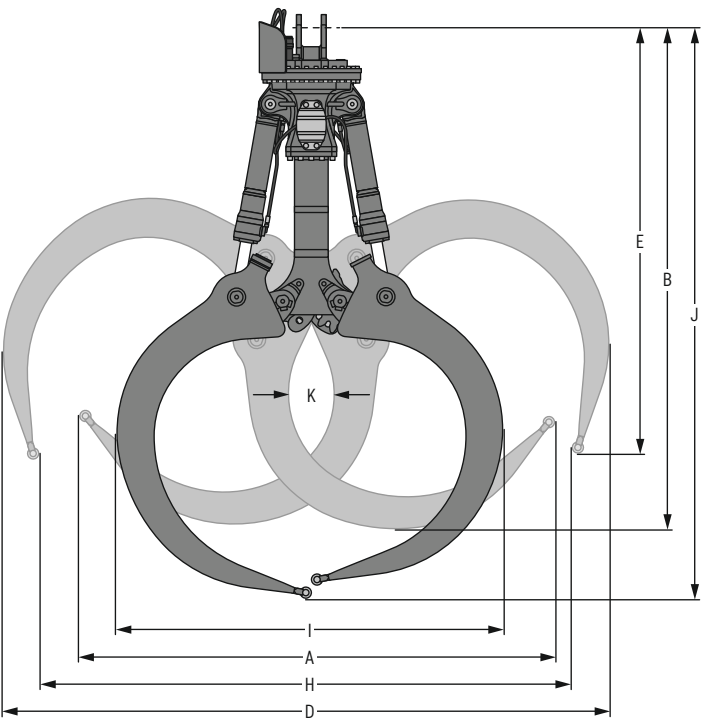
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	Menge max.
30 t	Druck max. 36 MPa	300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Holzgreifer GMH 80

Zange rund übergreifend



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 50 – LH 150
Holzfahrmaschine	LH 35 M Timber – LH 60 M Timber

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Umschlagmaschine	ca. 35-150 t
Holzfahrmaschine	ca. 35-50 t

Abmessungen / Gewichte¹⁾

Fläche	Schnittbreite	Zange geschlossen			D Breite	Zange offen		Zange Mittelstellung		Gewicht	
		A Breite	B Höhe	K Klemm- durch- messer		E Höhe	H Öffnungs- weite	I Breite	J Höhe	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
1,30	860	2.157	2.805	204	2.905	2.447	2.497	1.997	3.061	2.030	2.115
1,60	860	2.388	2.905	267	3.149	2.506	2.732	2.189	3.192	2.075	2.160
1,90	860	2.625	2.983	278	3.410	2.566	2.979	2.283	3.320	2.115	2.200
2,20	860	2.888	3.065	275	3.695	2.631	3.268	2.341	3.475	2.145	2.230
2,50	860	3.066	3.142	300	3.880	2.679	3.428	2.427	3.571	2.185	2.270

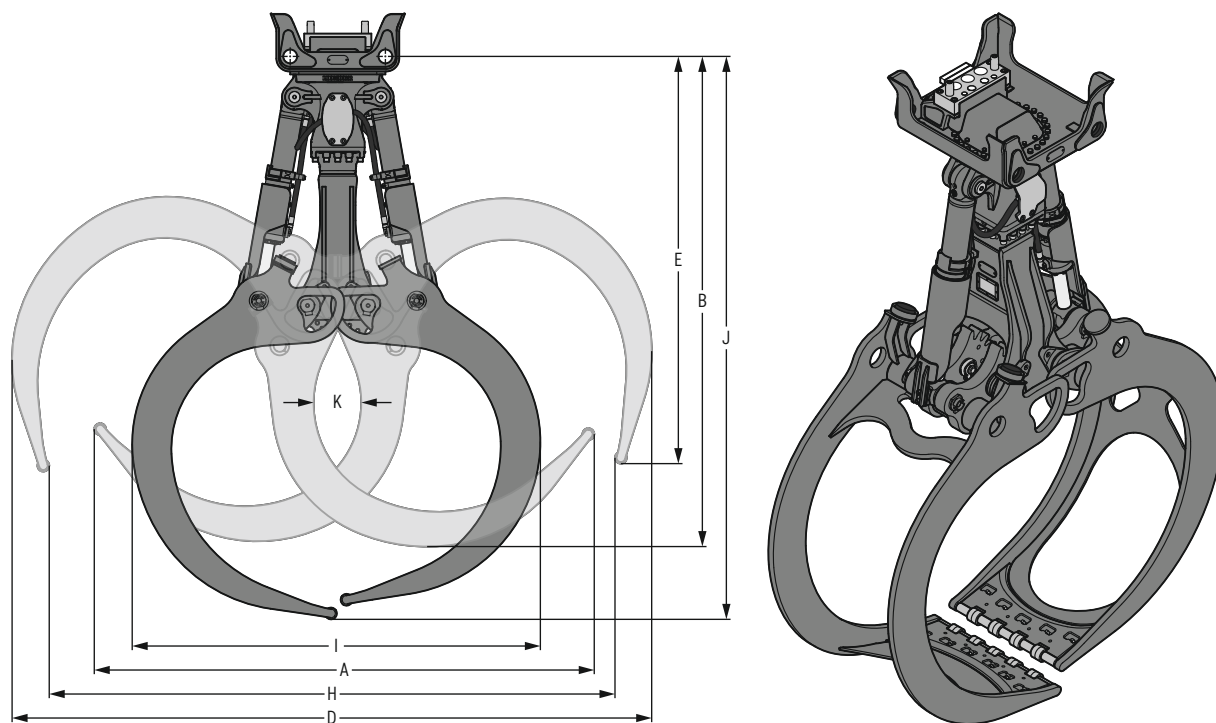
¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 315 cm³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	5,81 kNm

Holzgreifer GMH 80

Zange rund übergreifend, Aufnahme MH 110



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 50 – LH 150
Holzfahrmachine	LH 35 M Timber – LH 60 M Timber

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Umschlagmaschine	ca. 35–150 t
Holzfahrmachine	ca. 35–50 t

Abmessungen / Gewichte

Fläche	Schnittbreite	Zange geschlossen			D Breite	Zange offen		Zange Mittelstellung	Gewicht ohne Aufhängung
		A Breite	B Höhe	K Klemmdurchmesser		E Höhe	H Öffnungsweite	I Breite	
m ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
1,30	860	2.157	2.573	204	2.905	2.215	2.497	1.997	1.955
1,60	860	2.388	2.673	267	3.149	2.274	2.732	2.189	2.000
1,90	860	2.625	2.751	278	3.410	2.334	2.979	2.283	2.040
2,20	860	2.888	2.833	275	3.695	2.399	3.268	2.341	2.070
2,50	860	3.066	2.910	300	3.880	2.447	3.428	2.427	2.110

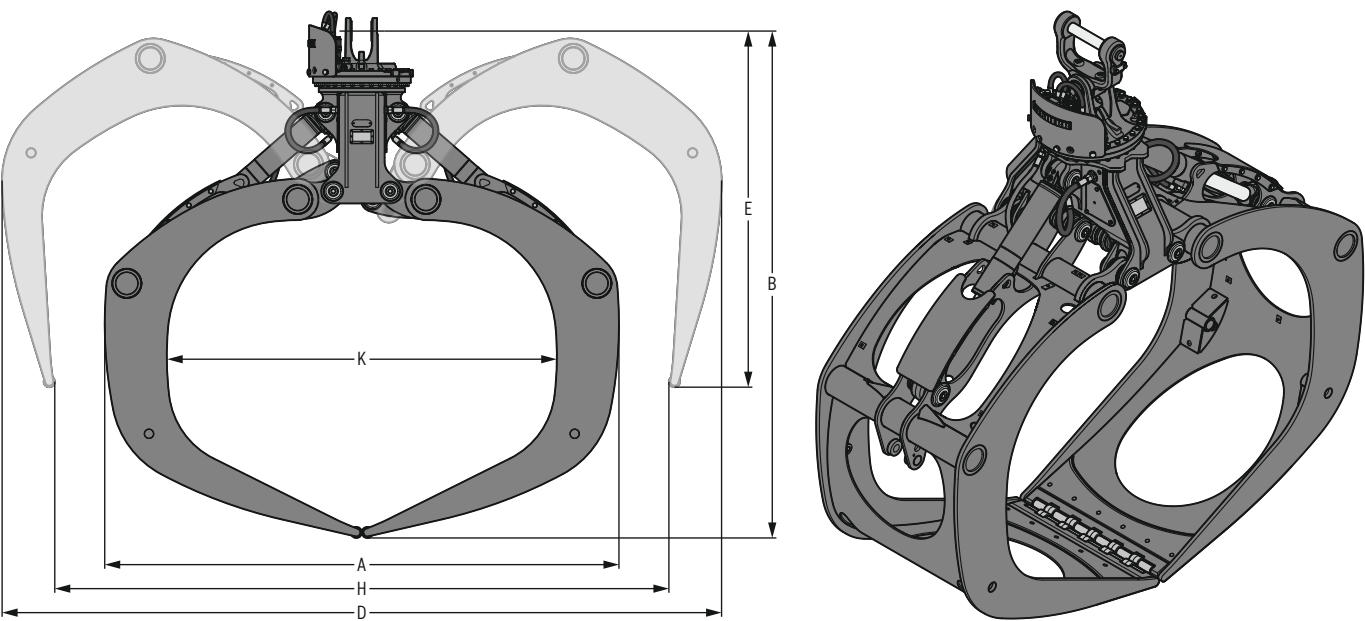
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
30 t	36 MPa	300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Holzgreifer GMH 100

Zange Kombiform, Spitz auf Spitz zulaufend



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 80 – LH 150
Holzfahrmaschine	LH 60 M Timber
Radlader	L 580 LogHandler

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Umschlagmaschine	ca. 70–150 t
Holzfahrmaschine	ab 60 t
Radlader	ca. 35–40 t

Abmessungen / Gewichte¹⁾

Fläche	Schnitt- breite	Zange geschlossen			Zange offen			ohne Aufhängung	Gewicht mit XHD- Aufhängung	Nieder- halter Kette
		A Breite	B Höhe	K Klemm- durch- messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs- weite			
m²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
3,40	1.100	3.070	2.995	2.400	4.275	2.129	3.562	2.545	2.630	280
3,70	1.100	3.164	3.120	2.400	4.427	2.192	3.779	2.625	2.710	297
4,00	1.100	3.164	3.250	2.400	4.611	2.257	4.004	2.665	2.750	326

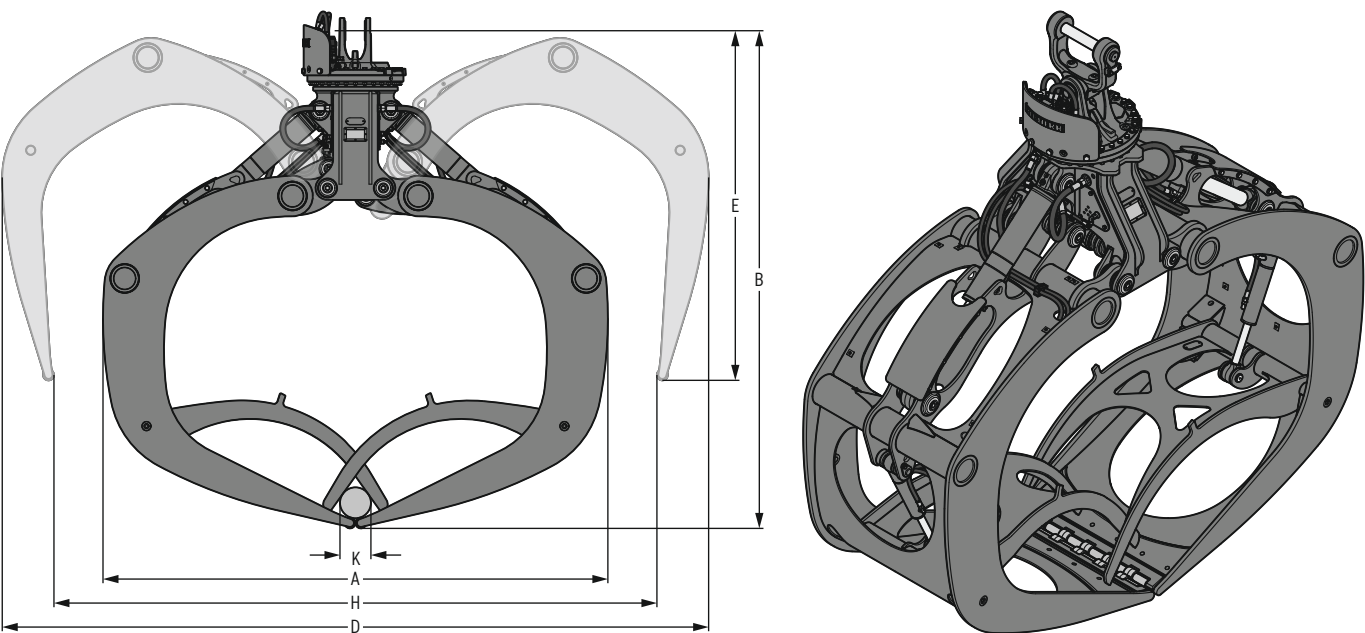
¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 315 cm ³ 5,81 kNm
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	

Holzgreifer GMH 100

Zange Kombiform, Spitz auf Spitz zulaufend, Niederhalter hydraulisch



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Radlader	L 580 LogHandler	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 35-40 t

Abmessungen / Gewichte¹⁾

Fläche	Schnitt- breite	Zange geschlossen			Zange offen			Gewicht	
		A Breite	B Höhe	K Klemm- durch- messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs- weite	ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
3,40	1.100	3.070	2.995	222	4.275	2.129	3.562	2.905	2.990
3,70	1.100	3.164	3.120	194	4.427	2.192	3.779	2.955	3.040
4,00	1.100	3.164	3.250	254	4.611	2.257	4.004	3.000	3.085

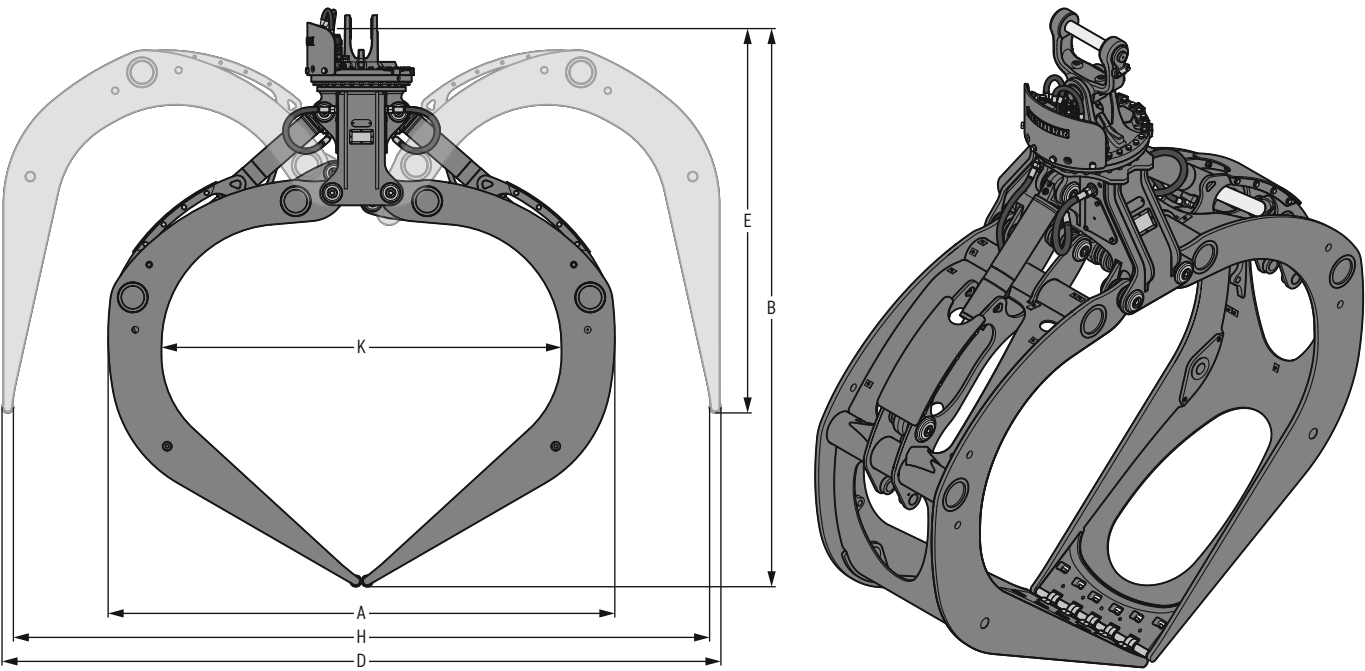
¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 315 cm³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	5,81 kNm

Holzgreifer GMH 100

Zange Herzform, Spitz auf Spitz zulaufend, senkrecht abstechend



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 80 – LH 150
Holzfahmaschine	LH 60 M Timber
Radlader	L 580 LogHandler

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Umschlagmaschine	ca. 70–150 t
Holzfahmaschine	ab 60 t
Radlader	ca. 35–40 t

Abmessungen / Gewichte¹⁾

Fläche	Schnitt- breite	Zange geschlossen			Zange offen			ohne Aufhängung	Gewicht mit XHD- Aufhängung	Nieder- halter Kette
		A Breite	B Höhe	K Klemm- durch- messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs- weite			
3,70 m²	850 mm	3.040 mm	3.350 mm	2.400 mm	4.313 mm	2.307 mm	4.177 mm	2.410 kg	2.495 kg	280 kg

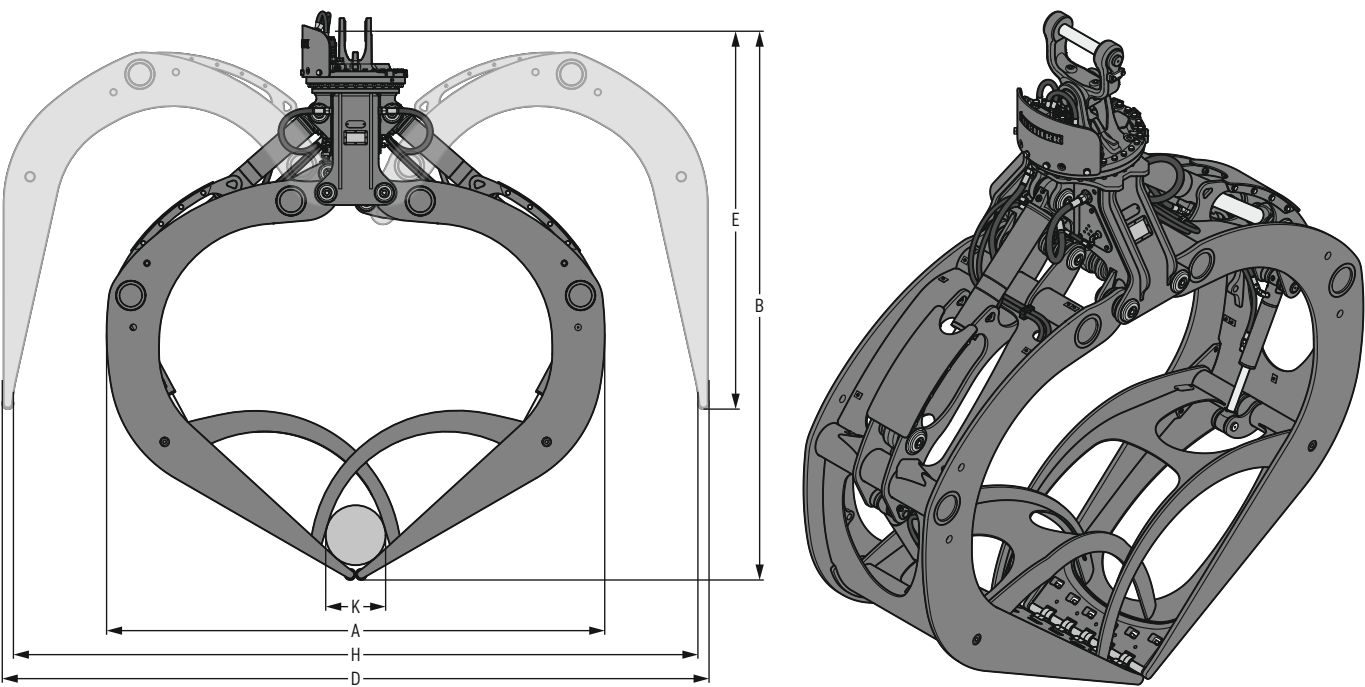
¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 315 cm ³ 5,81 kNm
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	

Holzgreifer GMH 100

Zange Herzform, Spitz auf Spitz zulaufend, senkrecht abstechend, Niederhalter hydraulisch



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Radlader | L 580 LogHandler

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate
Gewichtsklasse | ca. 35–40 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Abmessungen / Gewichte¹⁾

Fläche	Schnitt- breite	Zange geschlossen			D Breite	Zange offen		H Öffnungs- weite	Gewicht	
		A Breite	B Höhe	K Klemm- durch- messer		E Höhe	ohne Aufhängung		mit XHD- Aufhängung	
3,70 m²	850 mm	3.040 mm	3.350 mm	366 mm	4.313 mm	2.307 mm	4.177 mm	2.730 kg	2.815 kg	

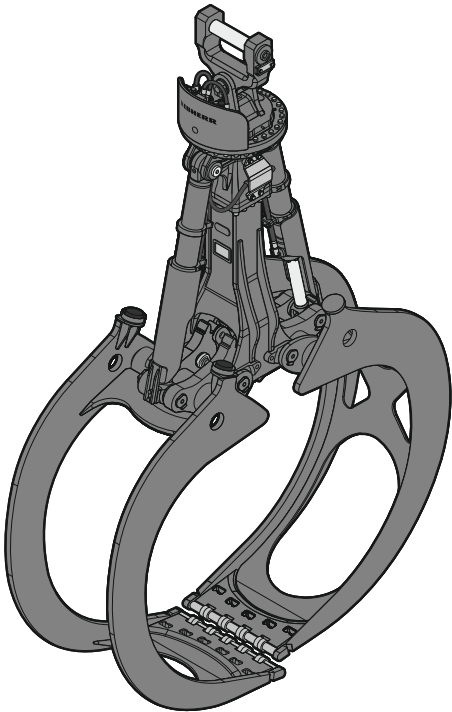
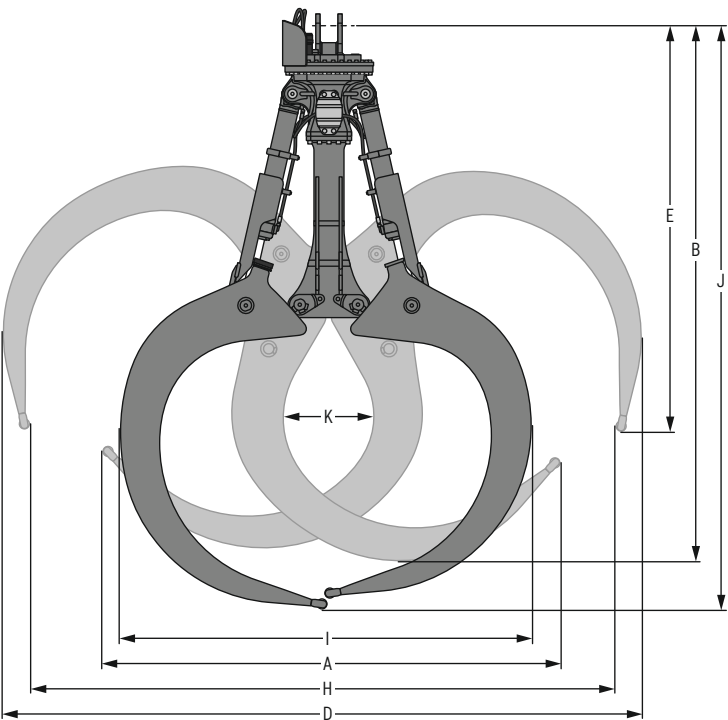
¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 315 cm ³ 5,81 kNm
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	

Holzgreifer GMH 120

Zange rund übergreifend



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 80 – LH 150
Holzfahrmaschine	LH 60 M Timber

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Umschlagmaschine	ca. 70–150 t
Holzfahrmaschine	ab 60 t

Abmessungen / Gewichte¹⁾

Fläche	Schnittbreite	Zange geschlossen			D Breite	Zange offen		Zange Mittelstellung	I Breite	J Höhe	Gewicht	
		A Breite	B Höhe	K Klemm- durch- messer		E Höhe	H Öffnungs- weite				ohne Aufhängung	mit XHD- Aufhängung
m ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
2,80	870	2.905	3.574	600	4.095	2.740	3.756	2.755	3.860		2.640	2.725
3,20	870	3.141	3.673	620	4.378	2.776	4.032	2.819	4.008		2.665	2.750
3,60	870	3.355	3.754	620	4.624	2.819	4.263	2.891	4.139		2.705	2.790

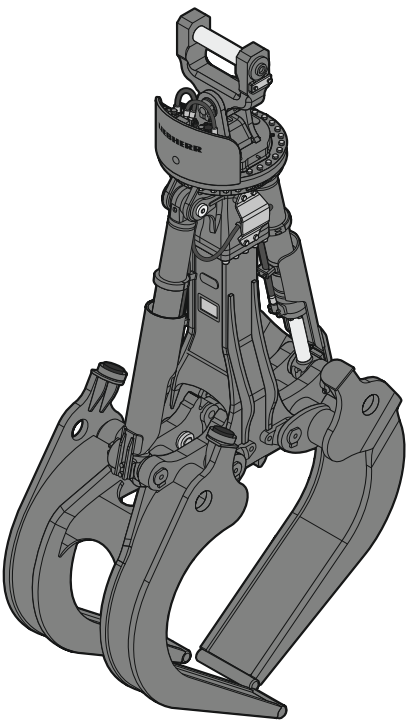
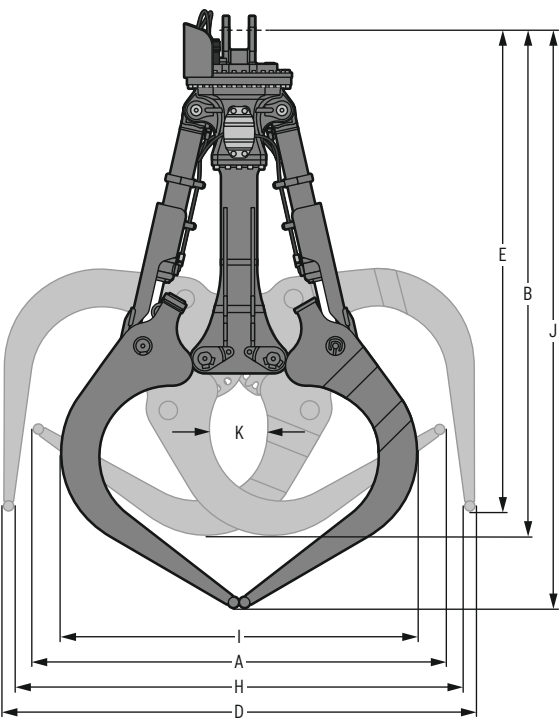
¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 315 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	5,81 kNm

Holzgreifer GMH 120

Zange senkrecht abstechend, übergreifend, 2-1 Zinken-Zange



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Umschlagmaschine	LH 80 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 70–150 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte¹⁾

Fläche	Schnittbreite	Zange geschlossen			D Breite	Zange offen		H Öffnungsweite	Zange Mittelstellung		Gewicht	
		A Breite	B Höhe	K Klemmdurchmesser		E Höhe			I Breite	J Höhe	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
1,40 m ²	870 mm	2.400 mm	2.947 mm	337 mm	2.750 mm	2.805 mm		2.630 mm	2.068 mm	3.368 mm	2.465 kg	2.550 kg

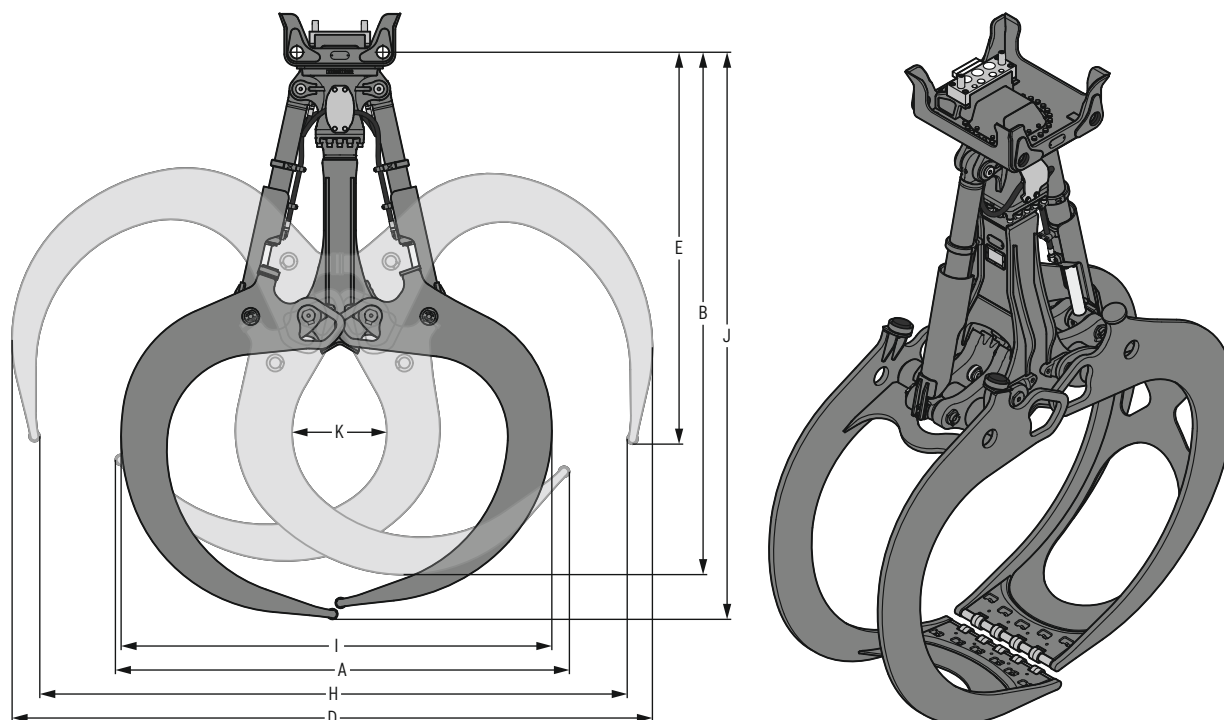
¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 315 cm ³ 5,81 kNm
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	

Holzgreifer GMH 120

Zange rund übergreifend, Aufnahme MH 110¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine	LH 80 – LH 150
Holzfahrmachine	LH 60 M Timber

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Umschlagmaschine	ca. 70–150 t
Holzfahrmachine	ab 60 t

Abmessungen / Gewichte

Fläche	Schnittbreite	Zange geschlossen			D Breite	Zange offen		H Öffnungsweite	Zange Mittelstellung		Gewicht ohne Aufhängung
		A Breite	B Höhe	K Klemm- durch- messer		E Höhe			I Breite	J Höhe	
m ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg
2,80	870	2.905	3.342	600	4.095	2.508		3.756	2.755	3.628	2.565
3,20	870	3.141	3.441	620	4.378	2.544		4.032	2.819	3.776	2.590
3,60	870	3.355	3.522	620	4.624	2.587		4.263	2.891	3.907	2.630

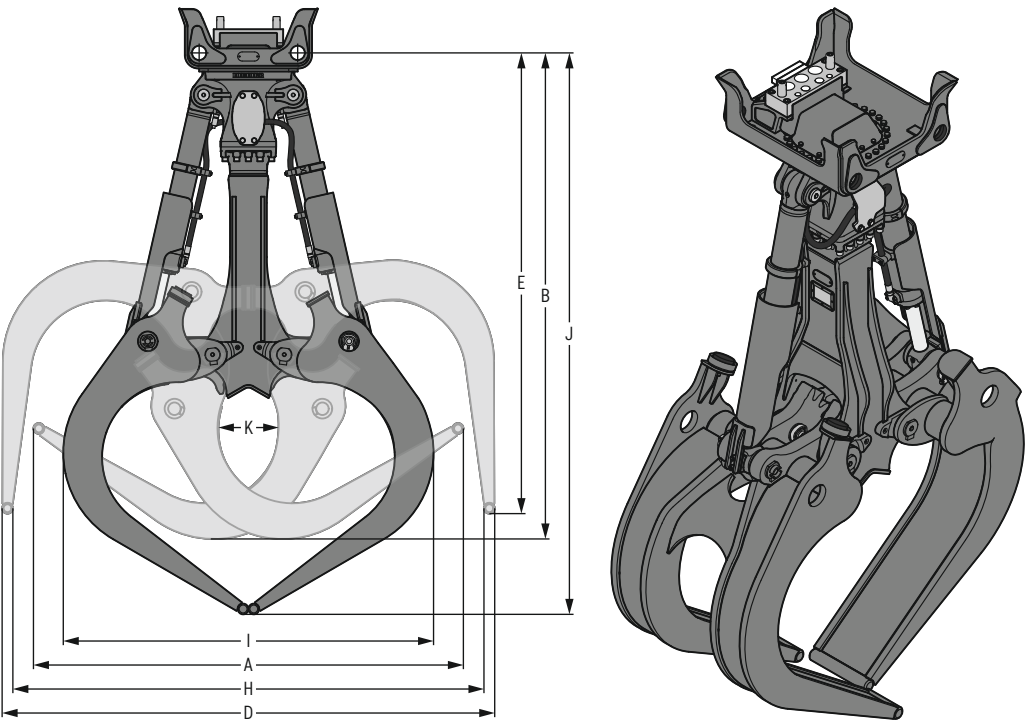
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
	Druck max.	Menge max.
30 t	36 MPa	300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Holzgreifer GMH 120

Zange senkrecht abstechend, übergreifend, 2-1 Zinken-Zange, Aufnahme MH 110¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 80 – LH 150	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 70–150 t

Abmessungen / Gewichte

Fläche	Schnittbreite	Zange geschlossen			D Breite	Zange offen		H Öffnungsweite	Zange Mittelstellung		Gewicht ohne Aufhängung
		A Breite	B Höhe	K Klemmdurchmesser		E Höhe			I Breite	J Höhe	
1,40m²	870 mm	2.400 mm	2.715 mm	337 mm	2.750 mm	2.573 mm		2.630 mm	2.068 mm	3.136 mm	2.390 kg

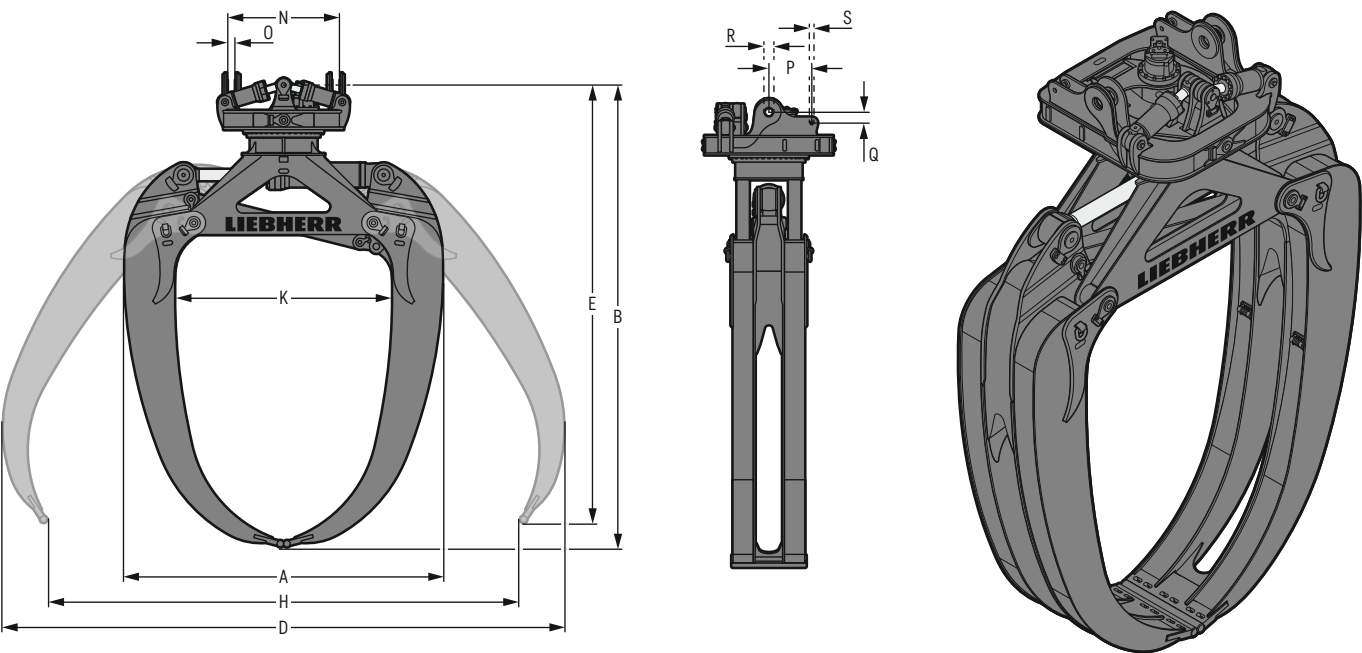
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen	
30 t	Druck max. 36 MPa	Menge max. 300 l/min.

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Holzgreifer GMH 180

Zange Spitz auf Spitz zulaufend



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
 Reachstacker | auf Anfrage

Abmessungen / Gewichte

Fläche	Schnitt- breite	Zange geschlossen			Zange offen			Aufhängung		R Durch- messer	S Durch- messer	Gewicht ohne Auf- hängung		
		A Breite	B Höhe	K Klemm- durch- messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs- weite	N Breite	O Breite				P Abstand	Q Abstand
8,20 m²	900 mm	3.887 mm	5.653 mm	2.671 mm	6.858 mm	5.355 mm	6.858 mm	1.380 mm	100 mm	530 mm	135 mm	120 mm	40 mm	8.665 kg

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 1 Motor SAT 225 / 230 40,8 kNm
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	85 l/min.	

Ausstattung

Aufhängung

	GM 10B Zange rund übergreifend	GM 10B Zange senkrecht abstechend, übergreifend	GMH 40 Zange rund übergreifend	GMH 40 Zange senkrecht abstechend, übergreifend	GMH 40 Zange Kombiform, übergreifend	GMH 40 Zange Herzform, Spitz auf Spitz zulaufend, senkrecht abstechend	GMH 50 Zange rund übergreifend	GMH 50 Zange Kombiform, Spitz auf Spitz zulaufend	GMH 50 Zange Herzform, Spitz auf Spitz zulaufend, senkrecht abstechend	GMH 80 Zange rund übergreifend	GMH 100 Zange Kombiform, Spitz auf Spitz zulaufend	GMH 100 Zange Herzform, Spitz auf Spitz zulaufend, senkrecht abstechend	GMH 120 Zange rund übergreifend	GMH 120 Zange senkrecht abstechend, übergreifend	GMH 180 Zange Spitz auf Spitz zulaufend
Umschlagmaschine / Holzfahmaschine															
Aufhängung für Direktanbau	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SW-Aufhängung teilbar für Direktanbau ¹⁾	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Aufhängung für Industrie SWA mechanisch	+	+													
Aufhängung für SW-Industriestiel (hydraulisch)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
MH 40 LIKUFIX ²⁾			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
MH 110 LIKUFIX ²⁾			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Schraubkupplungen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Multikupplung	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
SWA 33 hydraulisch	+	+													
SWA 33 hydraulisch + LIKUFIX	+	+													
SWA 48 hydraulisch	+	+	+	+	+	+									
SWA 48 hydraulisch + LIKUFIX	+	+	+	+	+	+									
SWA 66 hydraulisch							+	+	+	+	+	+	+	+	
SWA 66 hydraulisch + LIKUFIX							+	+	+	+	+	+	+	+	
Tool Management ³⁾	+	+	+	+	+	+									
Radlader															
Direktanbau an LogHandler							●	●	●		●	●			
Reachstacker															
Direktanbau an Reachstacker															●

Es sind auf Anfrage weitere marktübliche Aufhängungen für alle gängigen Maschinenfabrikate erhältlich.

Greifer

1 Motor SAT 225 / 230															●
2 Motoren 200 cm ³	●	●	●	●	●	●									
2 Motoren 315 cm ³							●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sanftanlauf							●	●	●	●	●	●	●	●	●
Greiferverlängerung	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Schutteinrichtung Mechanik							+	+	+						
Geschützte Gleichlauf-Verzahnung	+	+	●	●	●	●				+					
Endlagendämpfung bodenseitig			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schlauchsenschutz (Zylinder)	+	+	+	+	+	+	+	+	+						
Kolbenstangenschutz			+	+	+	+				+	+	+	+	+	
Zentralschmierung vollautomatisch über Trägermaschine			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Niederhalter Kette						+	+	+	+		+	+			
Niederhalter hydraulisch								+			+	+			
Schneide mit Rollen						+	+	+	+	+	+	+	+		
Schneide mit Welle						+	+	+	+	+	+	+	+		+
Schneide mit Schneide						+	+	+	+	+	+	+	+		+
Schneide mit Unterschraubmesser						+		+	+		+	+			

¹⁾ für alle LH-Maschinen möglich, bei Fremdmaschinen nur nach Rücksprache

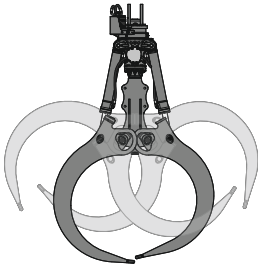
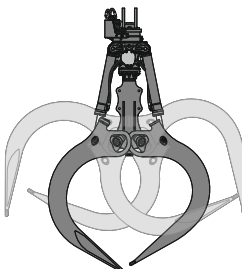
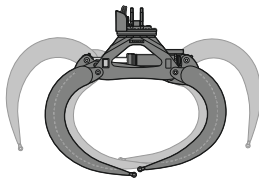
²⁾ für alle MH 40 / MH 110 Versionen

³⁾ nur bei SWA 48 LIKUFIX und SWA 66 LIKUFIX möglich

● = Standard, + = Option

Varianten Übersicht

Zuordnung Einsatzbereich

	Variante 1 – rund übergreifend – stehende Zylinder	Variante 2 – senkrecht abstechend – übergreifend – stehende Zylinder	Variante 3 – rund übergreifend – liegende Zylinder
			
Holzaufnahme vom Polter Eindring- / Schließverhalten	●●●	•	●●●
Präzise Entladung auf Polter möglich	•	●●	•
Dosierbare Entleerung / Teilentleerung möglich	•	●●	•
Einzelstammklemmung	●●●	●●	○
Einzelstammhandling	•	●●	•
Verhältnis Leergewicht zu Nutzlast	●●●	●●	●●●
Massenumschlag	●●●	•	●●●
Sortieren	•	●●	•
LKW-Entladung	●●	●●	●●
Vollständige Boxentleerung	•	●●●	○

- = sehr gut
- = gut
- = befriedigend
- = ausreichend

Variante 4 – Kombiform – übergreifend – stehende Zylinder	Variante 5 – Kombiform – Spitz auf Spitz zulaufend – liegende Zylinder	Variante 6 – Kombiform – Spitz auf Spitz zulaufend – liegende Zylinder – Niederhalter hydraulisch	Variante 7 – Herzform – Spitz auf Spitz zulaufend – senkrecht abstechend – liegende / stehende Zylinder	Variante 8 – Herzform – Spitz auf Spitz zulaufend – senkrecht abstechend – liegende / stehende Zylinder – Niederhalter hydraulisch
••	••	••	•	•
••	••	••	•••	•••
•	••	••	•••	•••
•	•	•••	••	•••
•	••	••	•••	•••
••	••	•	••	•
••	••	••	○	○
•	••	•	•••	••
••	••	••	•••	•••
••	○	○	•••	•••

Notizen

[illegible]

GMP 25

Parallelgreifer

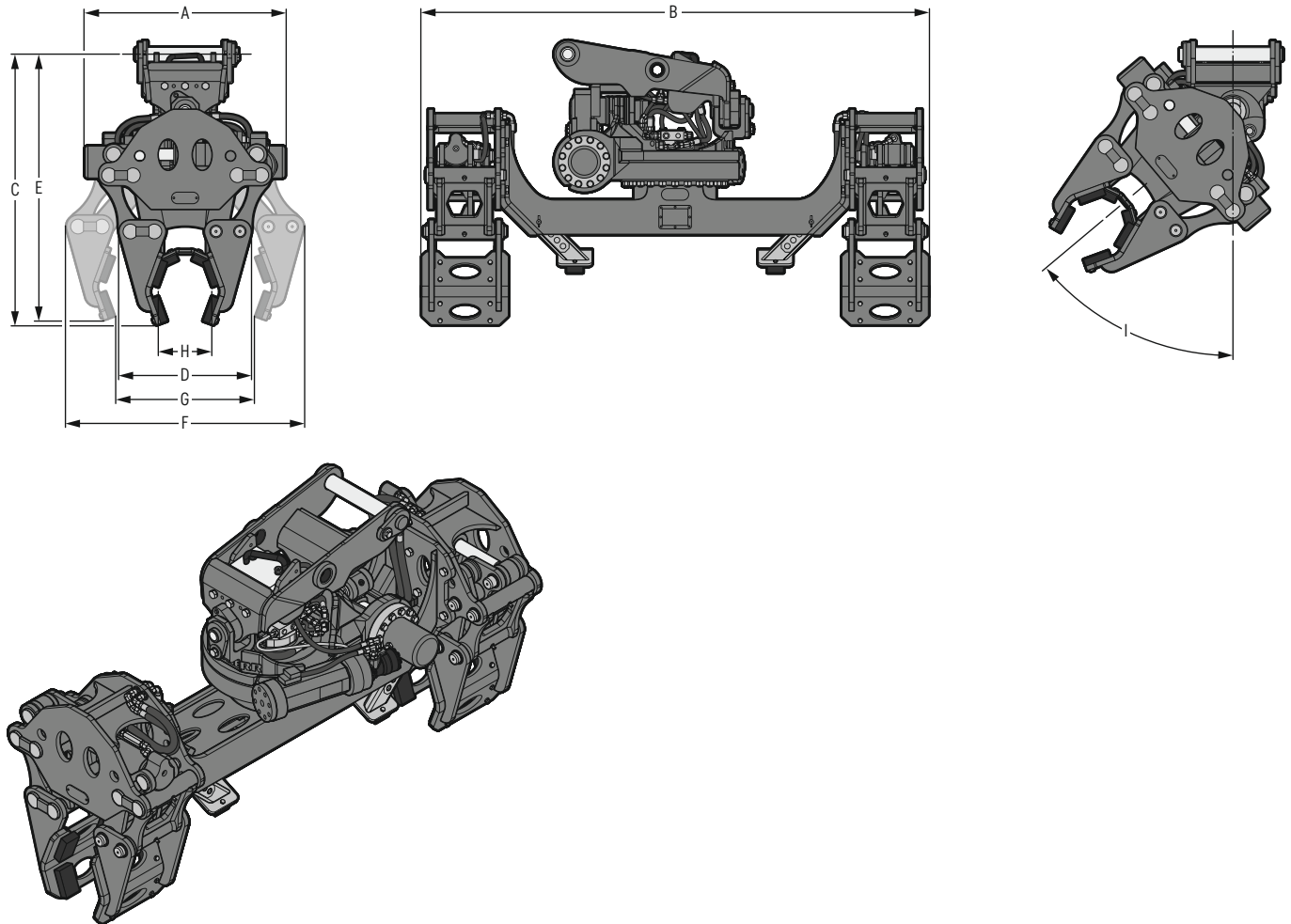
LIEBHERR

Anbauwerkzeug



Parallelgreifer GMP 25

Mastzange



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact	A 918 Compact
Mobilbagger	A 916 - A 920
Raupenbagger Compact	R 920 Compact - R 926 Compact
Raupenbagger	R 918 - R 920
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 18-24 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

A Breite	B Länge	C Höhe geschlossen	D Zangenbreite geschlossen	E Höhe offen	F Zangenbreite offen	G Klemm- durchmesser max.	H Klemm- durchmesser min.	I Schwenkwinkel	Gewicht ¹⁾
880 mm	2.230 mm	1.195 mm	585 mm	1.170 mm	1.045 mm	600 mm	250 mm	± 50°	1.470 kg

¹⁾ inkl. Schnellwechsler-Aufnahme SWA LIKUFIX 33-9

Technische Daten

Drehantrieb		Schwenkantrieb		Greifer öffnen / schließen		Traglast max.
Hydraulikdruck max.	Durchflussmenge max.	Hydraulikdruck max.	Durchflussmenge max.	Druck max.	Menge max.	
15 MPa / 150 bar	50 l/min.	35 MPa / 350 bar	200 l/min.	35 MPa / 350 bar	200 l/min.	5 t

Sicherheit

Durch die DGUV Test Prüf- und Zertifizierungsstelle Fachbereich Bauwesen wurde das EuroTest-Zertifikat für den Liebherr-Parallelgreifer GMP 25 vergeben.

Ausstattung

Aufnahme	GMP 25 ¹⁾
SW-Löffelstiel	+
SWA LIKUFIX 33-9	•

¹⁾ maschinenseitig ist immer eine 14-polige Signalkontaktleiste und eine Steckdose am Stiel, schaltbar über Signalkontakte erforderlich

• = Standard, + = Option

Notizen

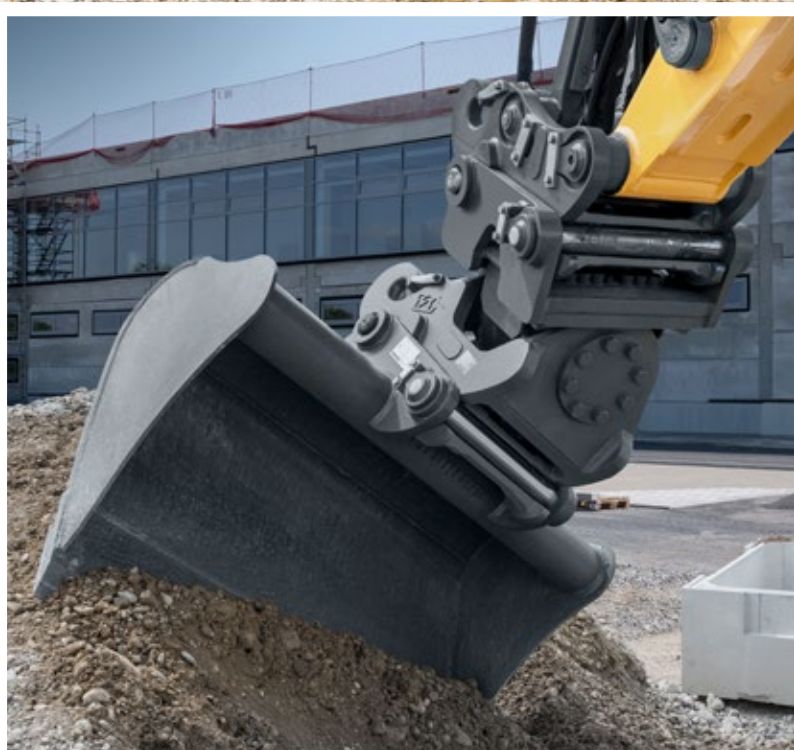
[illegible]

Schwenkrotatoren Schwenkeinheiten mit Zubehör

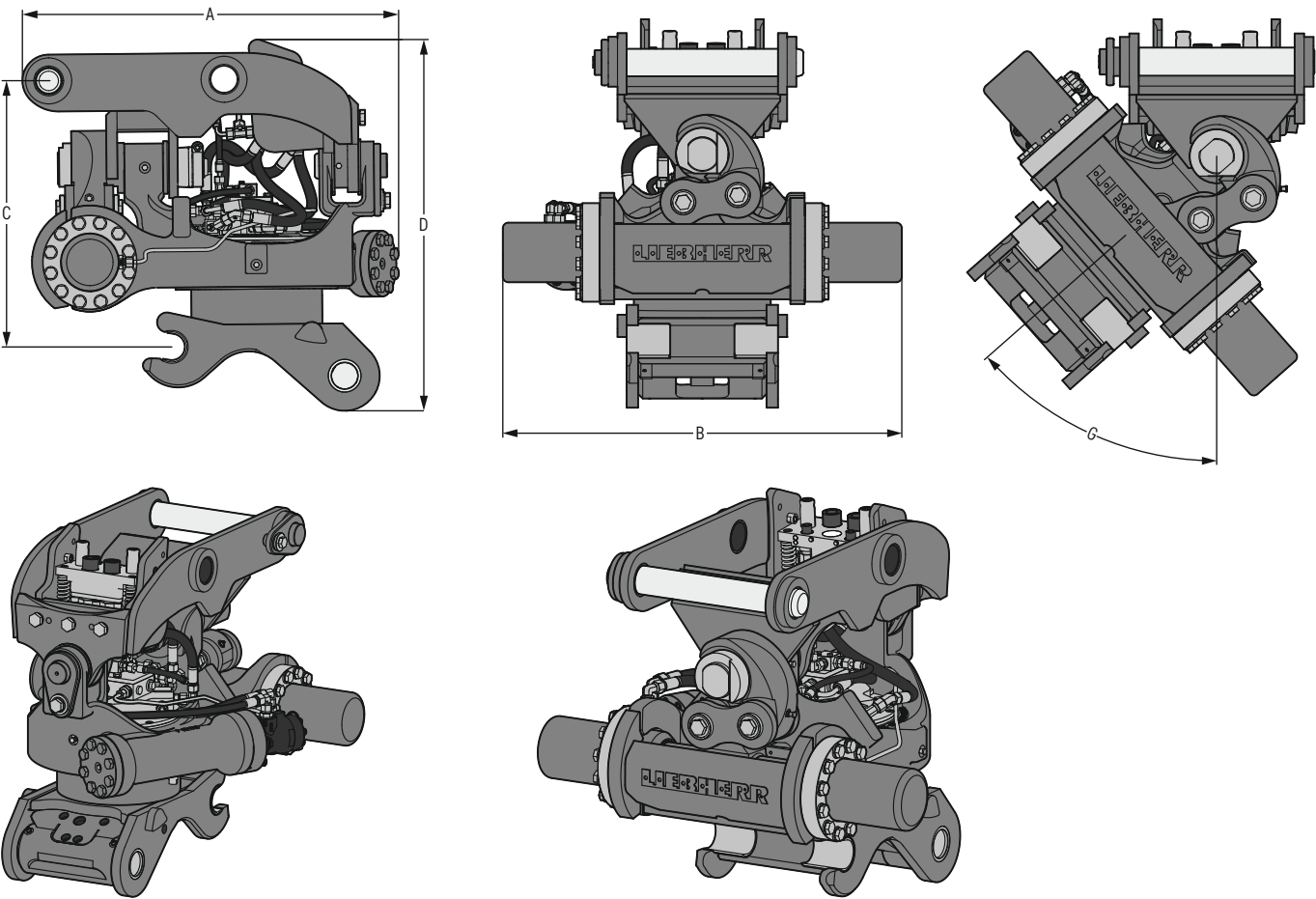
TR 20B / TR 25
LiTiU 33 / LiTiU 48
PB 20

LIEBHERR

Anbauwerkzeuge



Schwenkrotator TR 20B



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger Compact	A 913 Compact - A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 - A 918
Raupenbagger Compact	R 914 Compact
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 14-18 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

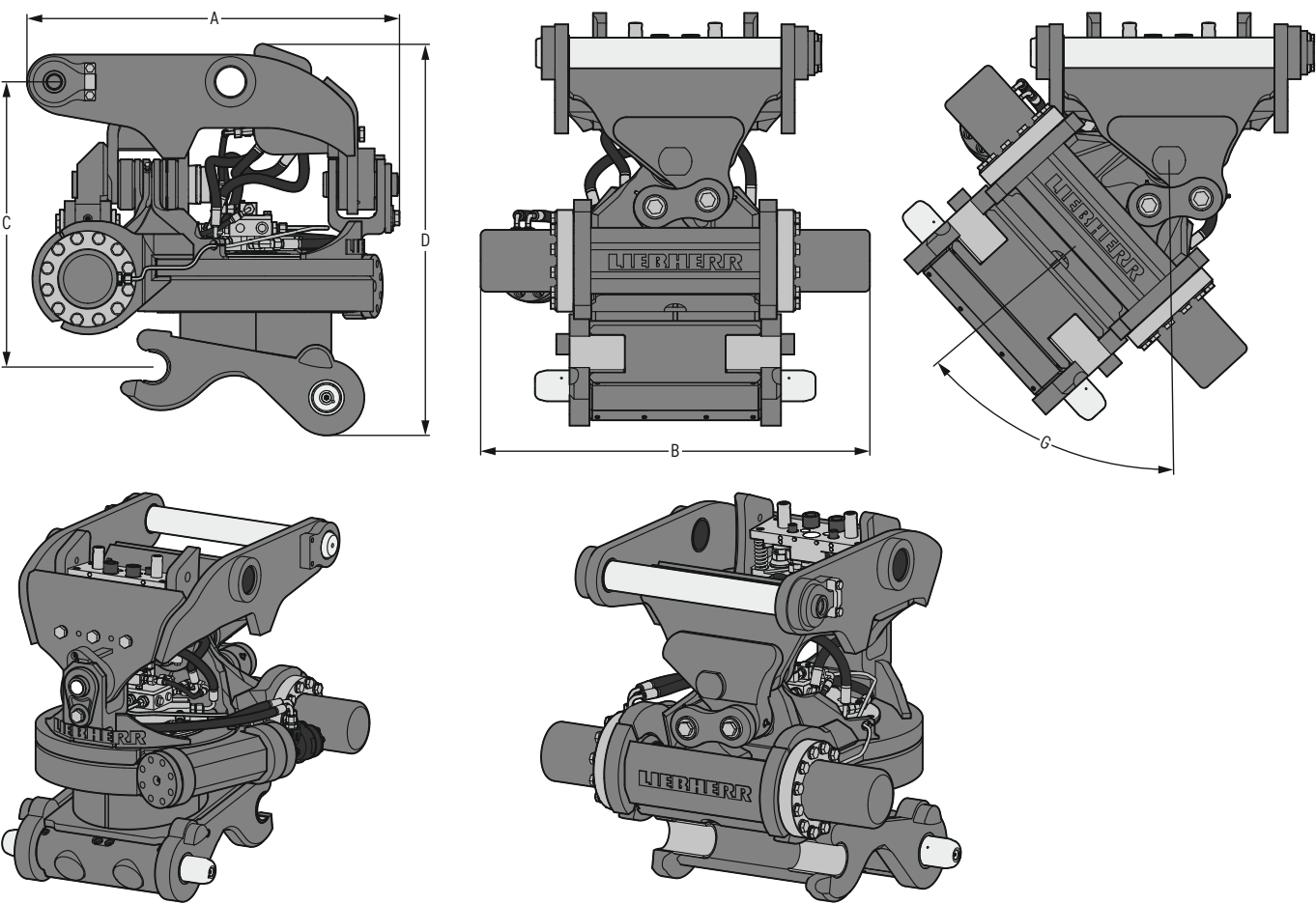
A	B	C	D	G	
Länge	Breite	Aufbauhöhe	Höhe	Schwenkwinkel	Gewicht
855 mm	870 mm	600 mm	845 mm	2 x 50°	641 kg

¹⁾ auf Basis eines Standard-Schwenkrotators TR 20B mit Aufnahme SWA 33 LIKUFIX maschinenseitig und Aufnahme SWA 33 hydraulisch an der Unterseite Schwenkrotator

Technische Daten

Drehantrieb		Schwenkantrieb	
Hydraulikdruck max.	Durchflussmenge max.	Hydraulikdruck max.	Durchflussmenge max.
17 MPa / 170 bar	50 l/min.	35 MPa / 350 bar	200 l/min.

Schwenkrotator TR 25



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger Compact	A 918 Compact
Mobilbagger	A 916 – A 924 Heavy Lift
Raupenbagger Compact	R 920 Compact – R 926 Compact
Raupenbagger	R 918 – R 924
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 18–24 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

A	B	C	D	G	
Länge	Breite	Aufbauhöhe	Höhe	Schwenkwinkel	Gewicht
885 mm	880 mm	680 mm	940 mm	2 x 50°	787 kg

¹⁾ auf Basis eines Standard-Schwenkrotators TR 25 mit Aufnahme SWA 48 LIKUFIX maschinenseitig und Aufnahme SWA 48 hydraulisch an der Unterseite Schwenkrotator

Technische Daten

Drehantrieb		Schwenkantrieb	
Hydraulikdruck max.	Durchflussmenge max.	Hydraulikdruck max.	Durchflussmenge max.
17 MPa / 170 bar	50 l/min.	35 MPa / 350 bar	200 l/min.

Schwenkrotator Funktions- und Ausstattungsübersicht

Ausstattung Hydraulikbagger	Beschreibung	Bewegungsmöglichkeiten
<ul style="list-style-type: none"> - Mitteldruckkreis (Drehantrieb) - Liebherr-Schnellwechsler (mechanisch oder hydraulisch) 	<ul style="list-style-type: none"> - Schwenkrotator für stielseitigen Anbau am mechanischen oder hydraulischen Liebherr-Schnellwechsler - Drehen und Schwenken umschaltbar 	<ul style="list-style-type: none"> - Drehen oder Schwenken (Umschaltung über Wippschalter im Joystick)
<ul style="list-style-type: none"> - Mitteldruckkreis (Drehantrieb) - Hochdruckkreis (AHS) - Liebherr-Schnellwechsler (mechanisch oder hydraulisch) 	<ul style="list-style-type: none"> - Schwenkrotator für stielseitigen Anbau am mechanischen oder hydraulischen Liebherr-Schnellwechsler - Drehen und Schwenken gleichzeitig 	<ul style="list-style-type: none"> - Drehen und Schwenken gleichzeitig
<ul style="list-style-type: none"> - Mitteldruckkreis (Drehantrieb) - Hochdruckkreis (AHS) - LIKUFIX 	<ul style="list-style-type: none"> - Schwenkrotator für stielseitigen Anbau an LIKUFIX - Drehen und Schwenken gleichzeitig 	<ul style="list-style-type: none"> - Drehen und Schwenken gleichzeitig¹⁾
<ul style="list-style-type: none"> - Mitteldruckkreis - Schnellwechsler weiterer Hersteller 	<ul style="list-style-type: none"> - Schwenkrotator für stielseitigen Anbau am Schnellwechsler weiterer Hersteller (Universalaufnahme) - Universalaufnahme an Schwenkrotator-Unterseite - Drehen und Schwenken umschaltbar 	<ul style="list-style-type: none"> - Drehen oder Schwenken (Umschaltung über Wippschalter im Joystick)
<ul style="list-style-type: none"> - Mitteldruckkreis - Hochdruckkreis - Schnellwechsler weiterer Hersteller (Rücksprache mit der Liebherr-Hydraulikbagger GmbH erforderlich) 	<ul style="list-style-type: none"> - Schwenkrotator für stielseitigen Anbau am Schnellwechsler weiterer Hersteller (Universalaufnahme) - Universalaufnahme an Schwenkrotator-Unterseite - Drehen und Schwenken gleichzeitig 	<ul style="list-style-type: none"> - Drehen und Schwenken gleichzeitig

¹⁾ bei einer Kombination mit einem hydraulischen Schnellwechsler an der Schwenkrotator-Unterseite ist maschinenseitig immer eine 14-polige Signalkontaktleiste und die Bedieneinheit für zweiten Schnellwechselsadapter erforderlich

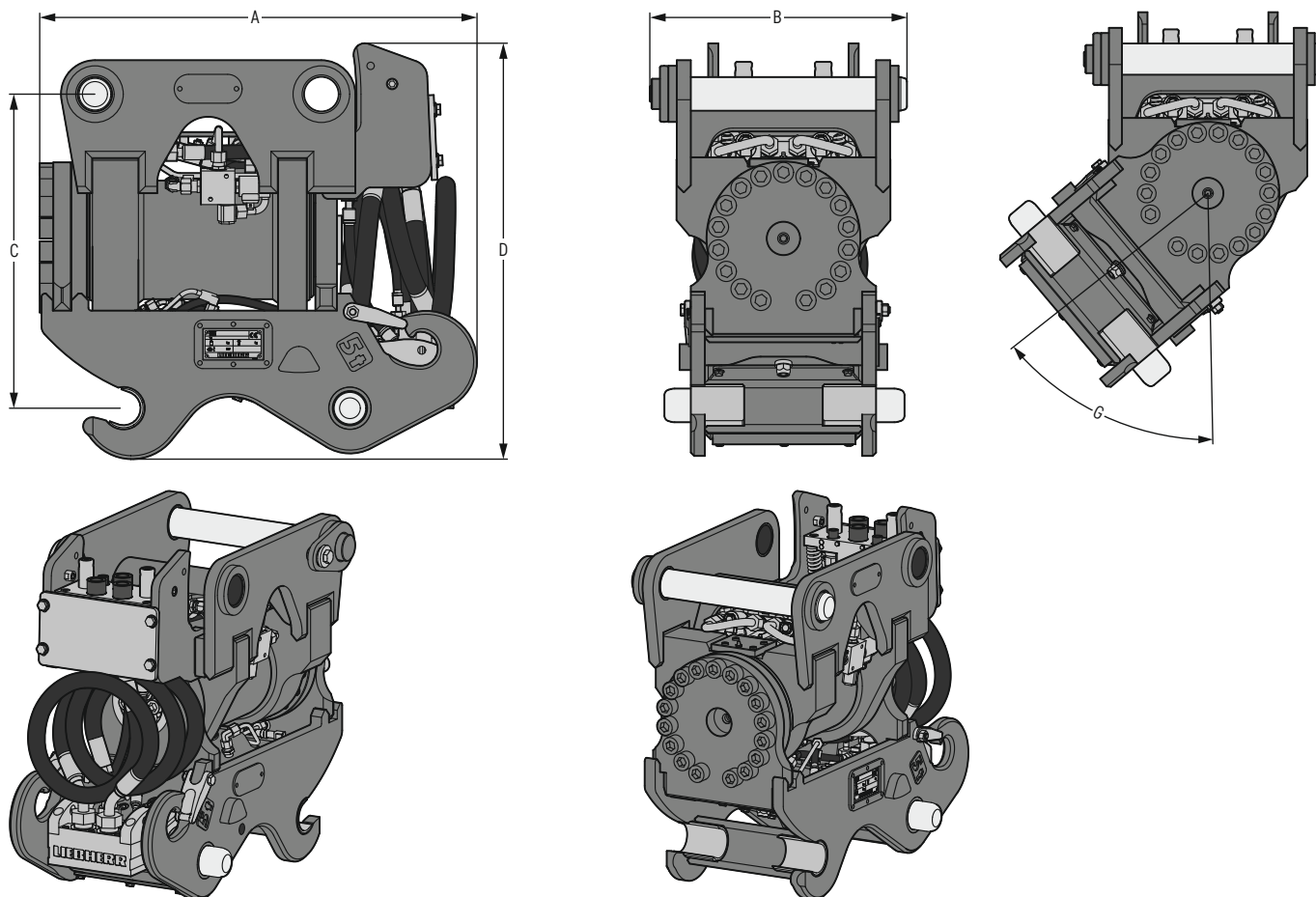


Bedieneinheit für zweiten Schnellwechselsadapter



14-polige Signalkontaktleiste

Schwenkeinheit LiTiU 33



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact	A 914 Compact - A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 - A 918
Raupenbagger Compact	R 914 Compact - R 920 Compact
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 14-18 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

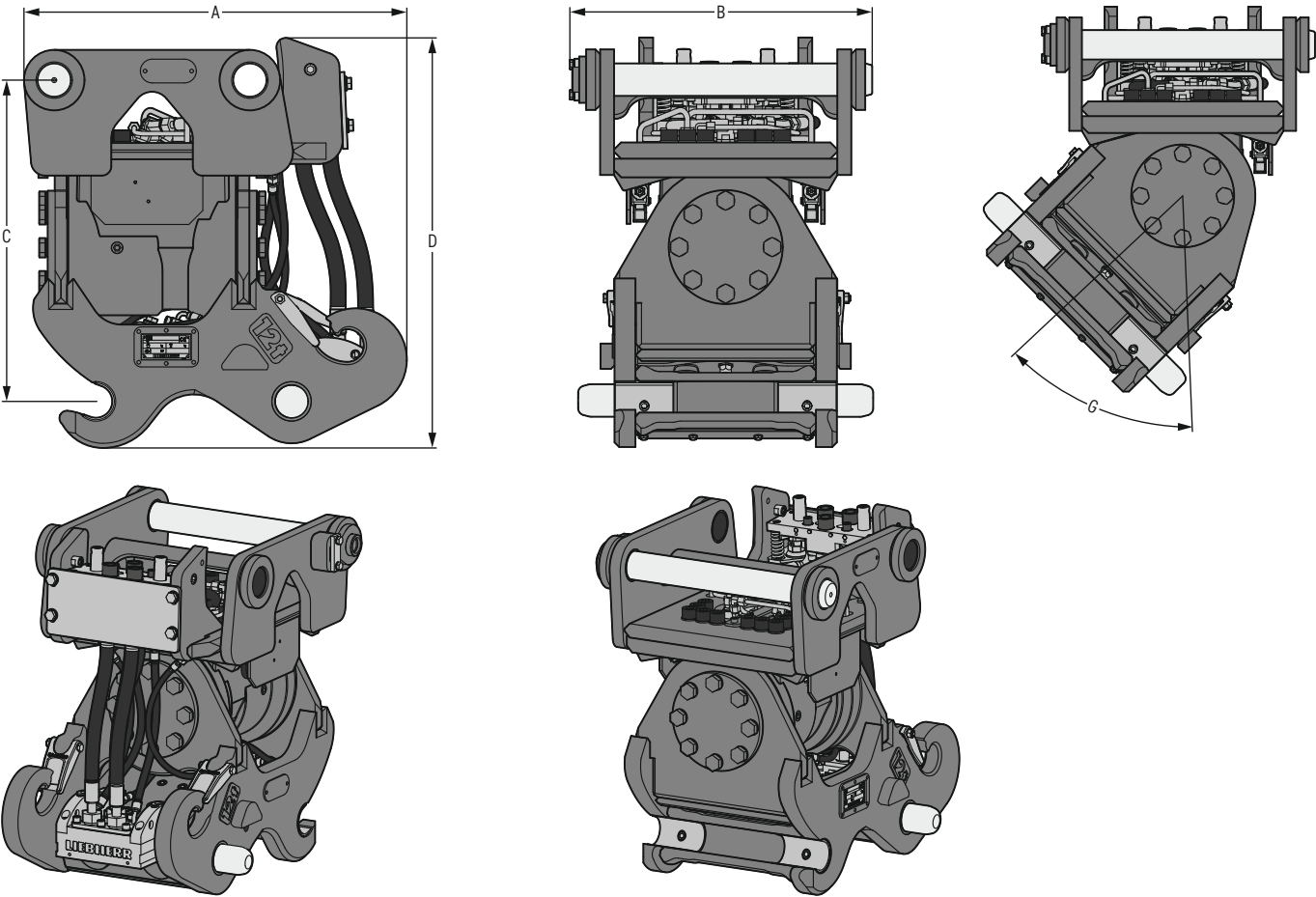
A	B	C	D	G	
Länge	Breite	Aufbauhöhe	Höhe	Schwenkwinkel	Gewicht
773 mm	458 mm	555 mm	735 mm	50°	410 kg

¹⁾ auf Basis einer Standard-Schwenkeinheit LiTiU 33 mit beidseitigem SWA 33 LIKUFIX (Unterseite Schwenkeinheit sowie maschinenseitige Aufnahme)

Technische Daten

Bolzendurchmesser	Drehmoment	Haltemoment	Standardbetriebsdruck	Betriebsdruck max.	Schluckvolumen
60 mm	13.300 Nm (bei 207 bar)	40.725 Nm (bei 207 bar)	150 bar	224 bar (abgesichert durch Druckbegrenzungsventil)	ca. 14,5 cm ³ / Winkelgrad

Schwenkeinheit LiTiU 48



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Mobilbagger Compact	A 916 Compact - A 918 Compact	Gewichtsklasse	ca. 18-24 t
Mobilbagger	A 916 - A 924 Heavy Lift	(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Raupenbagger Compact	R 920 Compact - R 926 Compact		
Raupenbagger	R 918 - R 926		
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M		

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

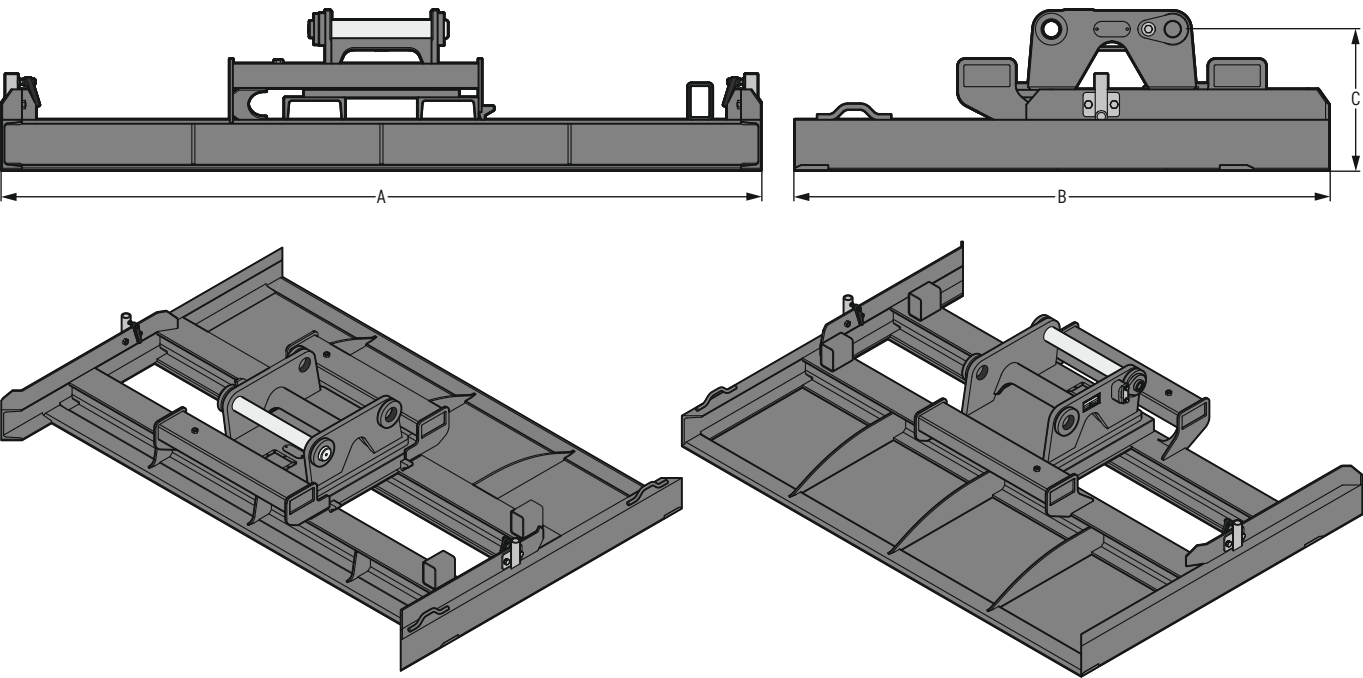
A	B	C	D	G	
Länge	Breite	Aufbauhöhe	Höhe	Schwenkwinkel	Gewicht
822 mm	650 mm	690 mm	881 mm	45°	740 kg

¹⁾ auf Basis einer Standard-Schwenkeinheit LiTiU 48 mit beidseitigem SWA 48 LIKUFIX (Unterseite Schwenkeinheit sowie maschinenseitige Aufnahme)

Technische Daten

Bolzendurchmesser	Drehmoment	Haltemoment	Standardbetriebsdruck	Betriebsdruck max.	Schluckvolumen
70 mm	16.000 Nm (bei 150 bar)	30.000 Nm (bei 150 bar)	150 bar	180 bar (abgesichert durch Druckbegrenzungsventil)	25 cm³ / Winkelgrad

Planierbalken PB 20



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger Compact	A 918 Compact
Mobilbagger	A 918 – A 920
Raupenbagger Compact	R 920 Compact
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 18-22 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

A	B	C	
Schnittbreite	Tiefe	Höhe	Gewicht
2.500 mm	1.760 mm	470 mm	627 kg

¹⁾ auf Basis eines Standard-Planierbalkens mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33

Ausstattung

Aufnahme Maschinenseite	TR 208	TR 25	LiTiU 33 ^{1/2}	LiTiU 48 ^{1/2}	PB 20
Schraubkupplungen	+	+			
SW-Löffelstiel mechanisch	+	+			
SWA 33 mechanisch	+	+			+
SWA 33 hydraulisch	+	+			+
SWA 33 LIKUFIX	●	+	●		+
SWA 48 mechanisch	+	+			●
SWA 48 hydraulisch	+	+			+
SWA 48 LIKUFIX	+	●		●	+
Universalaufnahme	+	+			

Aufnahme Werkzeugseite

Schraubkupplungen	+	+			
SW-Löffelstiel mechanisch	+	+			
SWA 33 mechanisch	●	+			
SWA 33 hydraulisch	●	+	+		
SWA 33 LIKUFIX			●		
SWA 48 mechanisch	+	●			
SWA 48 hydraulisch	+	●		+	
SWA 48 LIKUFIX				●	
Universalaufnahme	+	+			

Ausstattungen / Optionen

Schutzbügel LIKUFIX				+	
Sensor Maschinensteuerungssystem (Leica)	+	+			
Sensor Maschinensteuerungssystem (Trimble) ³⁾	+	+			
Ablagevorrichtung					+
Vorrichtung Höhenbegrenzung					+

¹⁾ maschinenseitig ist immer eine 14-polige Signalkontaktleiste erforderlich; Umschaltung erfolgt zwischen Schwenken der LiTiU und dem Greiferdrehenkreis für das Werkzeug

²⁾ maschinenseitig ist immer die Bedieneinheit für zweiten Schnellwechsler erforderlich

³⁾ Schwenksensor nicht im Lieferumfang enthalten

● = Standard, + = Option

Palettengabeln

PG SWA 33 FEM II

PG SWA 48 FEM II

PG SWA 33 FEM III

PG SWA 48 FEM III

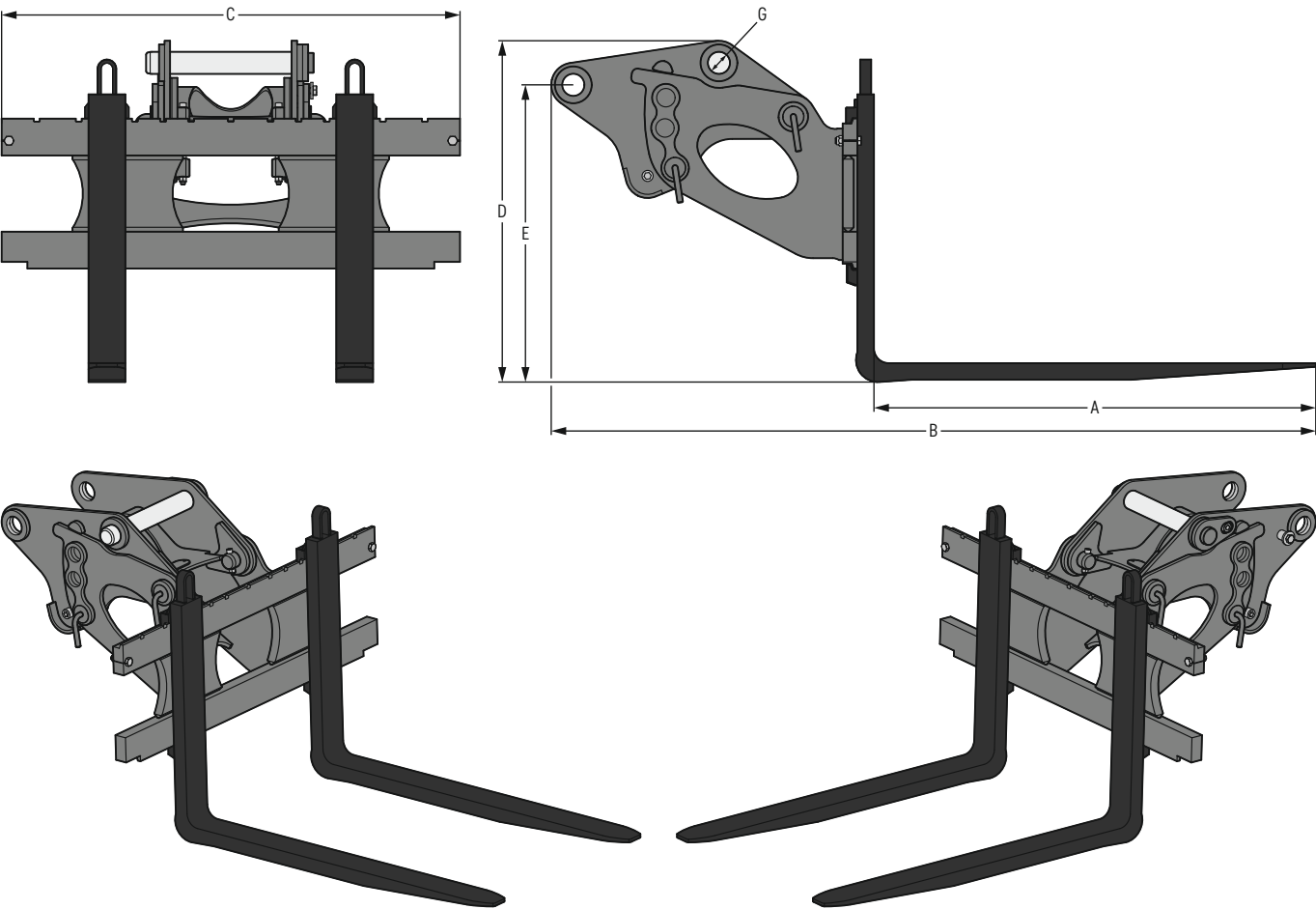
PG SW-Löffelstiel FEM II

LIEBHERR

Anbauwerkzeuge



Palettengabel PG SWA 33 FEM II



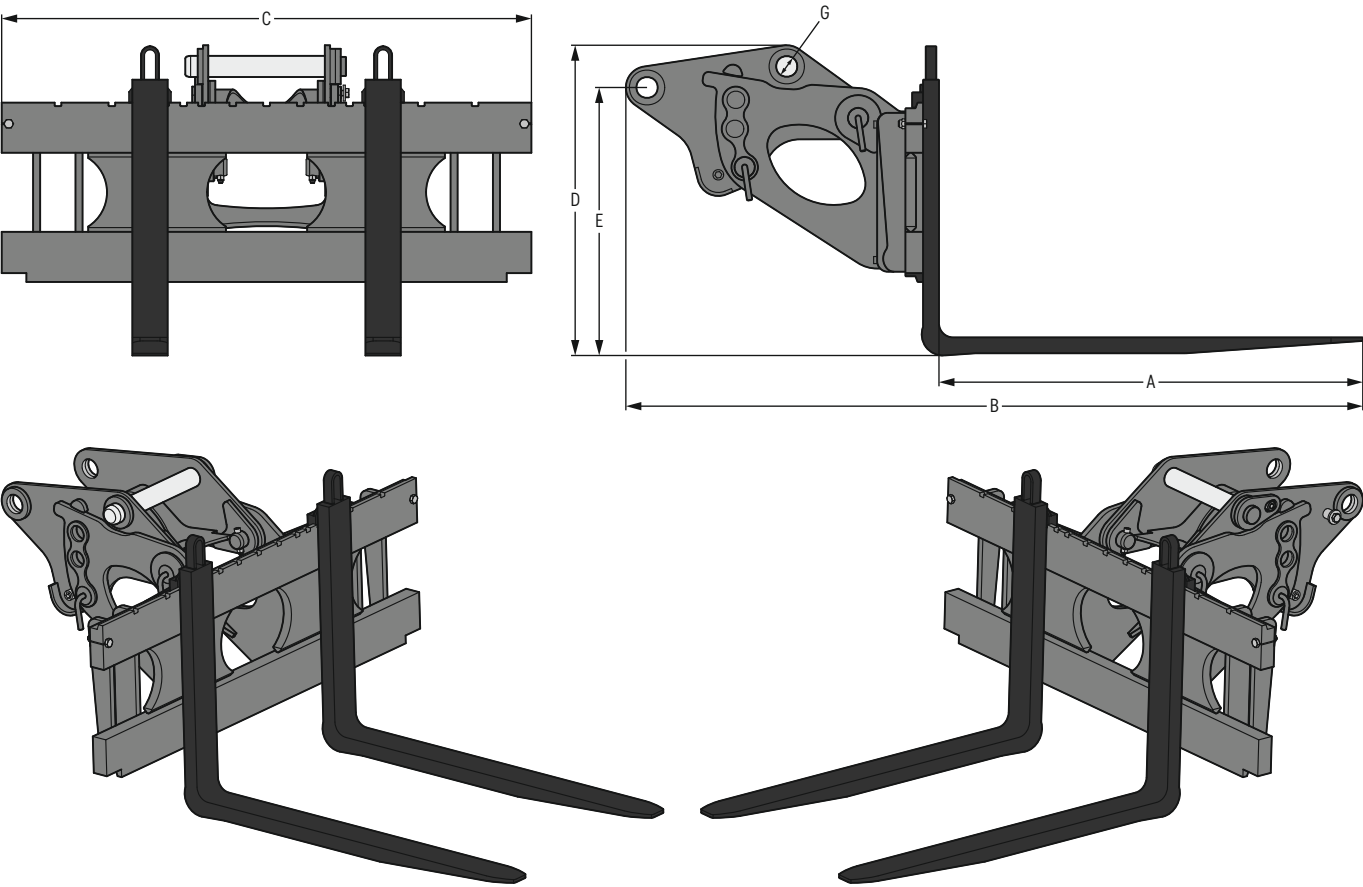
Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Mobilbagger Compact	A 909 Compact – A 918 Compact	Gewichtsklasse	ca. 9–24 t
Mobilbagger	A 914 – A 920	(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Raupenbagger Compact	R 914 Compact		
Raupenbagger	R 918		
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M		

Abmessungen / Gewichte

A	B	C	D	E	G	Traglast	Gewicht
Zinkenlänge	Länge	Breite	Höhe	Aufbauhöhe	Bolzendurchmesser	kg	kg
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
1.200	2.077	1.245	927	807	60	2.500	330
1.400	2.077	1.245	927	807	60	2.500	363

Palettengabel PG SWA 33 FEM III



Maschinenzuordnung

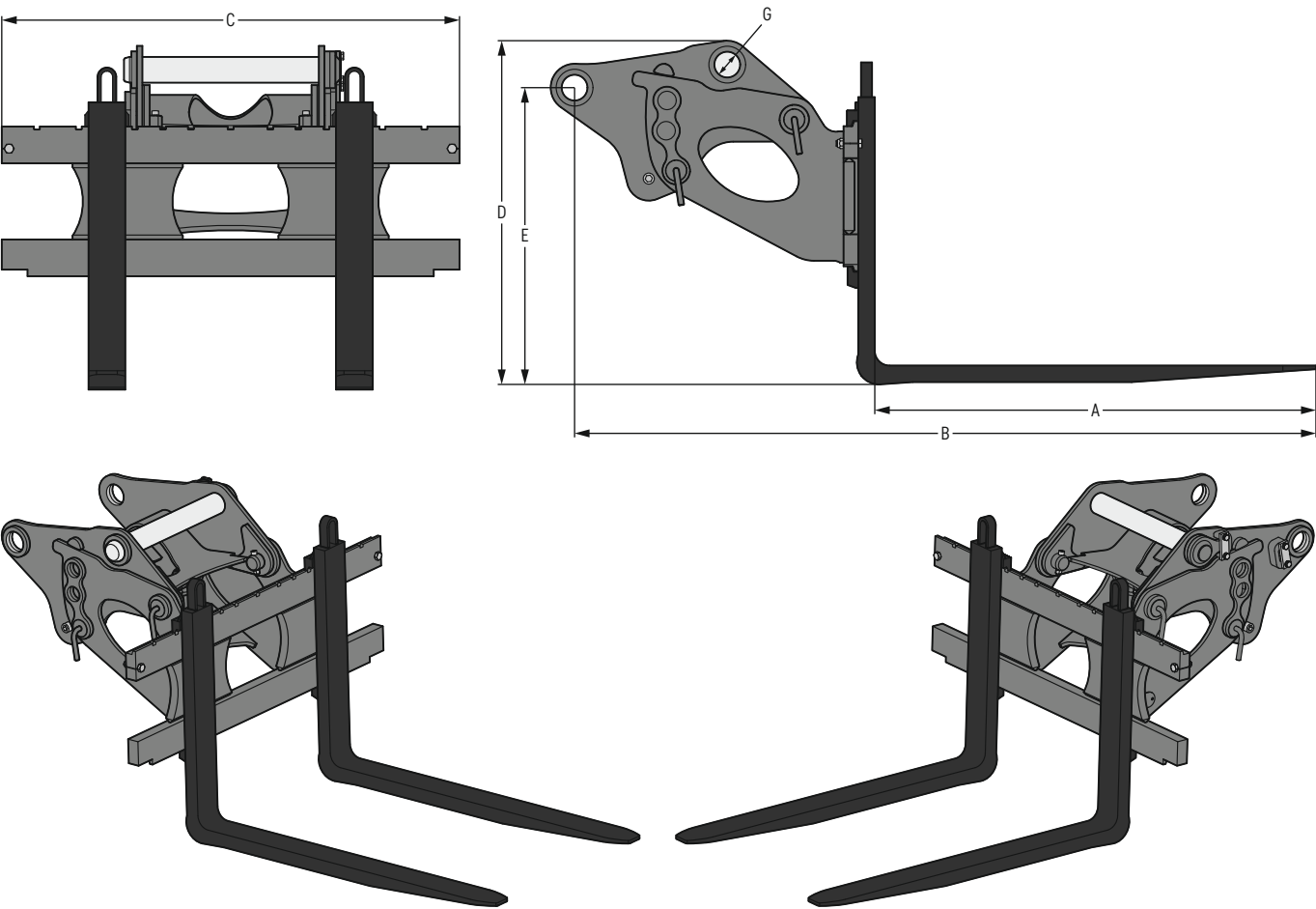
Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger Compact	A 913 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 920
Raupenbagger Compact	R 914 Compact, R 920 Compact
Raupenbagger	R 918
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 13–24 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

A	B	C	D	E	G	Traglast	Gewicht
Zinkenlänge	Länge	Breite	Höhe	Aufbauhöhe	Bolzendurchmesser	kg	kg
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
1.200	2.087	1.500	879	759	60	5.000	579
1.500	2.087	1.500	879	759	60	5.000	620

Palettengabel PG SWA 48 FEM II



Maschinenzuordnung

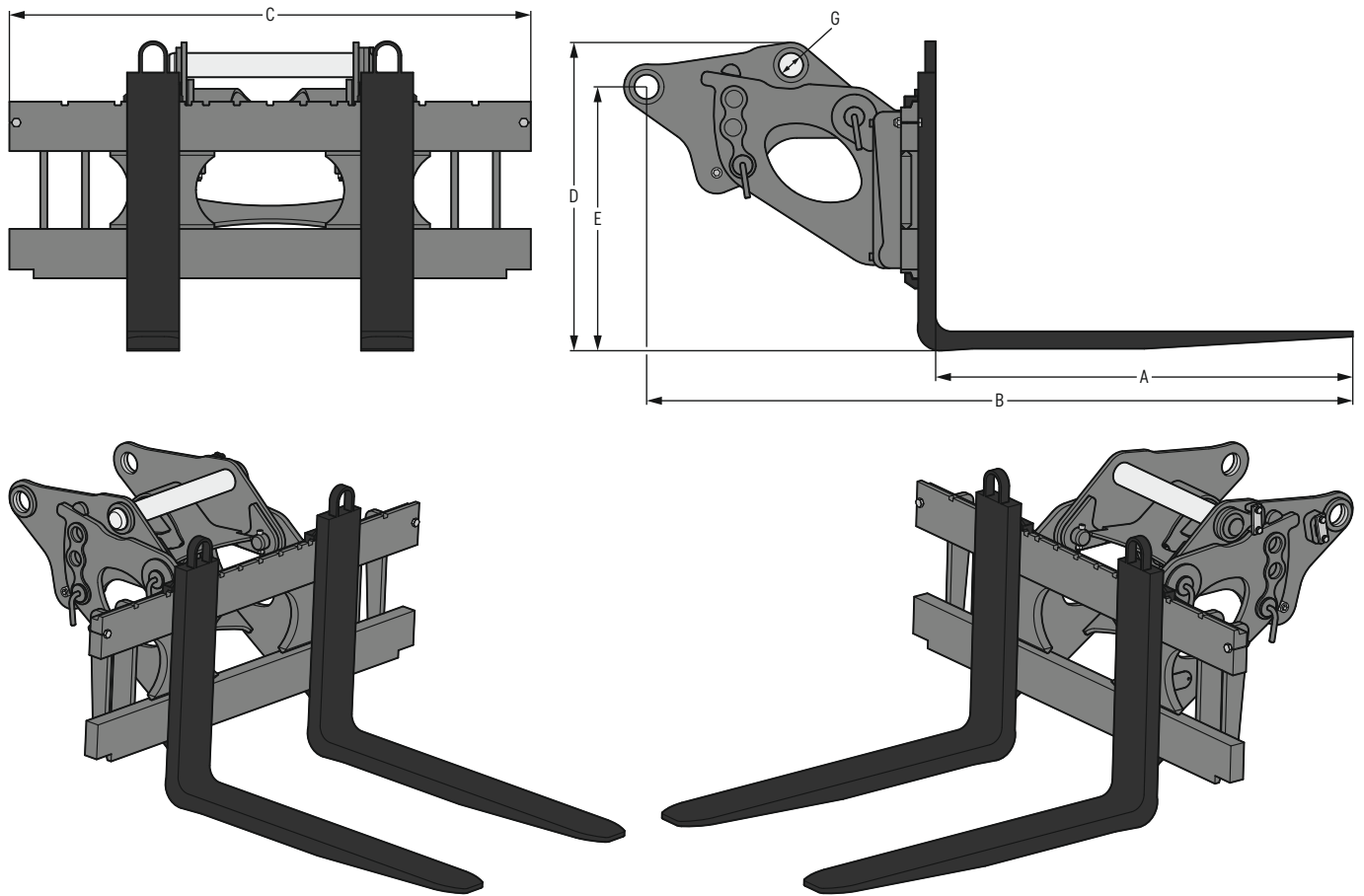
Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger Compact	A 913 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 924 Heavy Lift
Raupenbagger Compact	R 914 Compact – R 936 Compact
Raupenbagger	R 918 – R 936
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 13–38 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

A	B	C	D	E	G	Traglast	Gewicht
Zinkenlänge	Länge	Breite	Höhe	Aufbauhöhe	Bolzendurchmesser	kg	kg
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
1.200	2.017	1.245	935	807	70	2.500	345
1.400	2.017	1.245	935	807	70	2.500	378

Palettengabel PG SWA 48 FEM III



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact	A 918 Compact
Mobilbagger	A 918 - A 924 Heavy Lift
Raupenbagger Compact	R 920 Compact - R 936 Compact
Raupenbagger	R 918 - R 936
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M

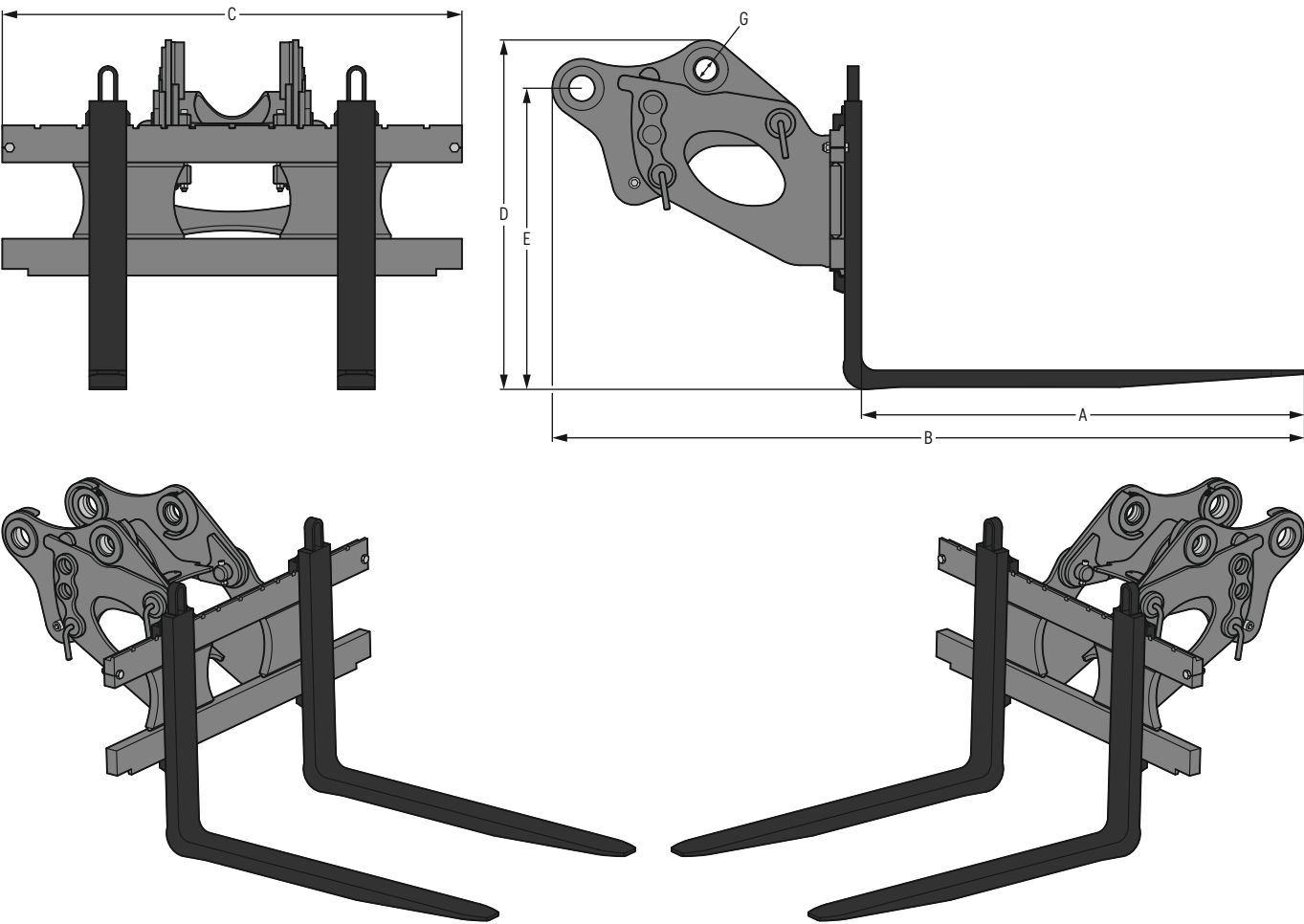
Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 18-38 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

A	B	C	D	E	G	Traglast	Gewicht
Zinkenlänge	Länge	Breite	Höhe	Aufbauhöhe	Bolzendurchmesser	kg	kg
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
1.200	2.032	1.500	887	759	70	5.000	585
1.500	2.032	1.500	887	759	70	5.000	626

Palettengabel SW-Löffelstiel FEM II



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Zweiwegebagger | A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate
Gewichtsklasse | ca. 20-24 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Abmessungen / Gewichte

A	B	C	D	E	G		
Zinkenlänge	Länge	Breite	Höhe	Aufbauhöhe	Bolzendurchmesser	Traglast	Gewicht
mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
1.200	2.037	1.245	947	816	60	2.500	325
1.400	2.037	1.245	947	816	60	2.500	358

Ausstattung

Aufnahme

SW-Löffelstiel mechanisch					
SWA 33	•	•			•
SWA 48			•	•	

• = Standard, + = Option

Notizen

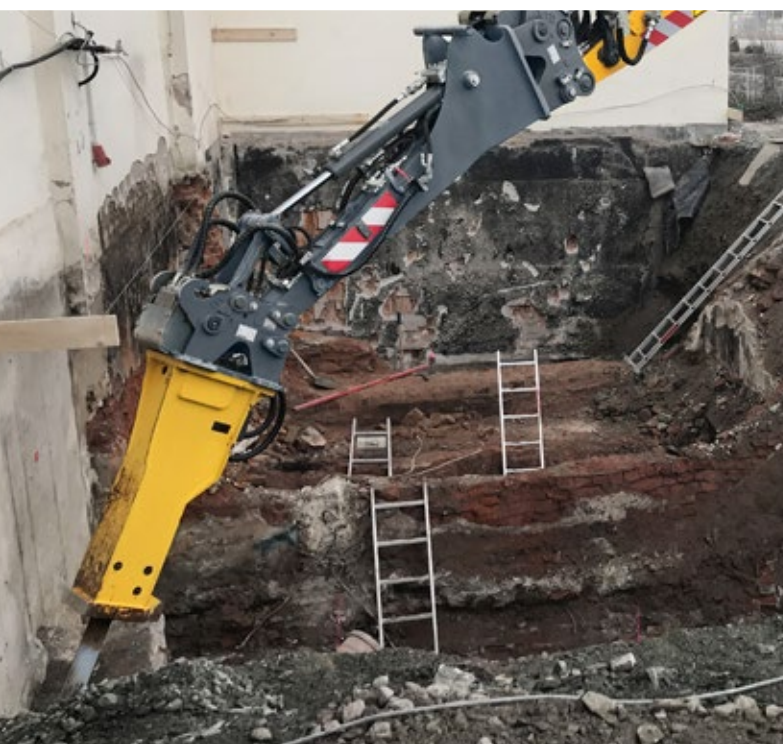
[illegible]

LS 12 / LS 18 LS Industry

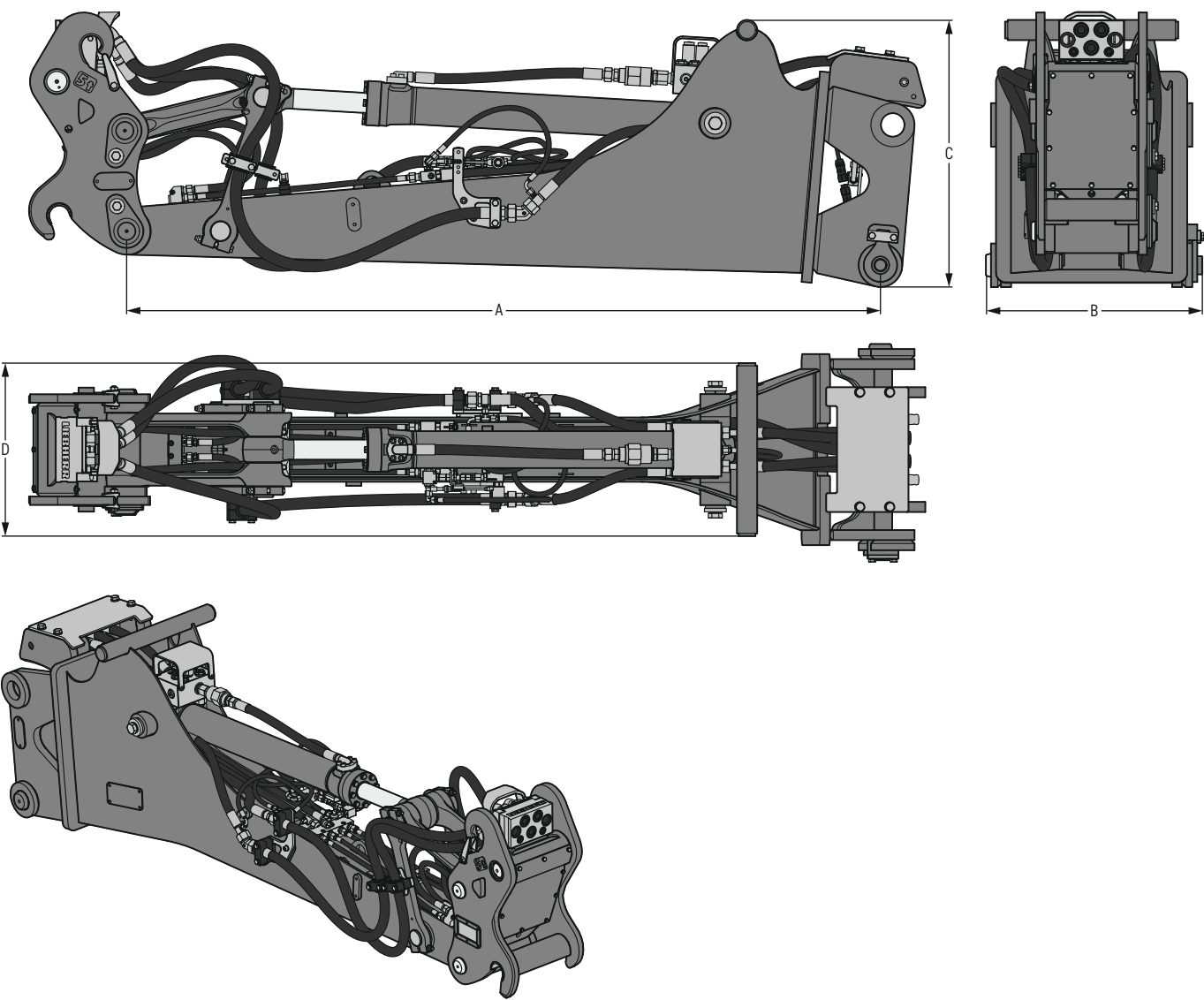
Stielverlängerungen

LIEBHERR

Anbauwerkzeuge



Stielverlängerung LS 12



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen ¹⁾	
Mobilbagger Compact	A 914 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 924 Heavy Lift
Raupenbagger Compact	R 920 Compact – R 926 Compact
Raupenbagger	R 918 – R 926
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 30

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 16–30 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

¹⁾ für spezielle Einsätze auf Anfrage für A 914 Compact – A 916 Compact und A 914 – A 916 nach Prüfung der Traglasten möglich

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

A Länge mm	B Breite mm	C Höhe mm	D mm	Gewicht kg
2.250	640	796	516	650
2.700	645	792	516	700

¹⁾ auf Basis einer Standard-Stielverlängerung LS 12 mit beidseitiger Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33 LIKUFIX (Unterseite Stielverlängerung sowie maschinenseitige Aufnahme) und einer elektrischen Umschaltung

Varianten- und Ausstattungsübersicht LS 12

Aufnahme Schnellwechseladapter Maschinen-seite	Aufnahme Kupplungs-system Maschinen-seite	Hydraulikkreise	Ansteuerung Hochdruckkreis (Umschaltung Kippzylinder)	Aufnahme Schnellwechseladapter Werkzeugseite	Aufnahme Kupplungssystem Werkzeugseite	betreibbare Anbauwerkzeuge
SWA 33 SWA 48	LIKUFIX ¹⁾ LIKUFIX-9 ³⁾ LIKUFIX-10 ³⁾	Mitteldruckkreis		Direktanbau	Schraubkupplungen	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar
				SWA 33 mechanisch	Schraubkupplungen	
				SWA 33 hydraulisch	LIKUFIX Schraubkupplungen LIKUFIX	
		Greiferleitungen	Umschaltung manuell Umschaltung Hydraulikkreis erweitert Umschaltung elektrisch ²⁾	Direktanbau	Schraubkupplungen	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr
				SWA 33 mechanisch		
				SWA 33 hydraulisch		
		Hochdruckkreis	Umschaltung manuell Umschaltung Hydraulikkreis erweitert Umschaltung elektrisch ²⁾ ohne Umschaltung ³⁾	Direktanbau	Schraubkupplungen	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr
				SWA 33 mechanisch	Schraubkupplungen LIKUFIX	
				SWA 33 hydraulisch	Schraubkupplungen LIKUFIX	
		Mitteldruckkreis + Greiferleitungen	Umschaltung manuell Umschaltung Hydraulikkreis erweitert	Direktanbau	Schraubkupplungen	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar hängende Greifer
				SWA 33 mechanisch		
				SWA 33 hydraulisch		
			Umschaltung elektrisch ²⁾	Direktanbau	Schraubkupplungen	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar hängende Greifer, Hydraulikhammer (bis 50 bar)
				SWA 33 mechanisch		
				SWA 33 hydraulisch		
		Mitteldruckkreis + Hochdruckkreis	Umschaltung manuell	Direktanbau	Schraubkupplungen	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar hängende Greifer, Hydraulikhammer
				SWA 33 mechanisch	Schraubkupplungen LIKUFIX	
				SWA 33 hydraulisch	Schraubkupplungen LIKUFIX	
			Umschaltung Hydraulikkreis erweitert ⁴⁾	Direktanbau	Schraubkupplungen	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar hängende Greifer, Woodcracker, Sortiergreifer
				SWA 33 mechanisch	Schraubkupplungen LIKUFIX	
				SWA 33 hydraulisch	Schraubkupplungen LIKUFIX	
			Umschaltung elektrisch ²⁾	Direktanbau	Schraubkupplungen	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar hängende Greifer, Hydraulikhammer (bis 50 bar) Woodcracker
				SWA 33 mechanisch	Schraubkupplungen LIKUFIX	
				SWA 33 hydraulisch	Schraubkupplungen LIKUFIX	
			ohne Umschaltung ³⁾	Direktanbau	Schraubkupplungen	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar hängende Greifer, Hydraulikhammer (bis 50 bar) Woodcracker, Sortiergreifer
				SWA 33 mechanisch	Schraubkupplungen LIKUFIX	
				SWA 33 hydraulisch	Schraubkupplungen LIKUFIX	
		Mitteldruckkreis + Hochdruckkreis + drucklose Rücklaufleitung	Umschaltung manuell	Direktanbau	Schraubkupplungen	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar hängende Greifer, Mähkorn
				SWA 33 mechanisch	Schraubkupplungen LIKUFIX	
				SWA 33 hydraulisch	Schraubkupplungen LIKUFIX	
			Umschaltung Hydraulikkreis erweitert ⁴⁾	Direktanbau	Schraubkupplungen	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar hängende Greifer, Mähkorn, Woodcracker, Sortiergreifer
				SWA 33 mechanisch	Schraubkupplungen LIKUFIX	
				SWA 33 hydraulisch	Schraubkupplungen LIKUFIX	
			Umschaltung elektrisch ²⁾	Direktanbau	Schraubkupplungen	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar hängende Greifer, Schere, Pulversierer, Hydraulikhammer (bis 50 bar), Hydraulikhammer Rüttelplatte stufenlos, Mähkorn, Woodcracker
				SWA 33 mechanisch	Schraubkupplungen LIKUFIX	
				SWA 33 hydraulisch	Schraubkupplungen LIKUFIX	
			ohne Umschaltung ³⁾	Direktanbau	Schraubkupplungen	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar hängende Greifer, Schere, Pulversierer Hydraulikhammer (bis 50 bar), Hydraulikhammer Rüttelplatte stufenlos, Mähkorn, Woodcracker Sortiergreifer
				SWA 33 mechanisch	Schraubkupplungen	
				LIKUFIX	LIKUFIX	

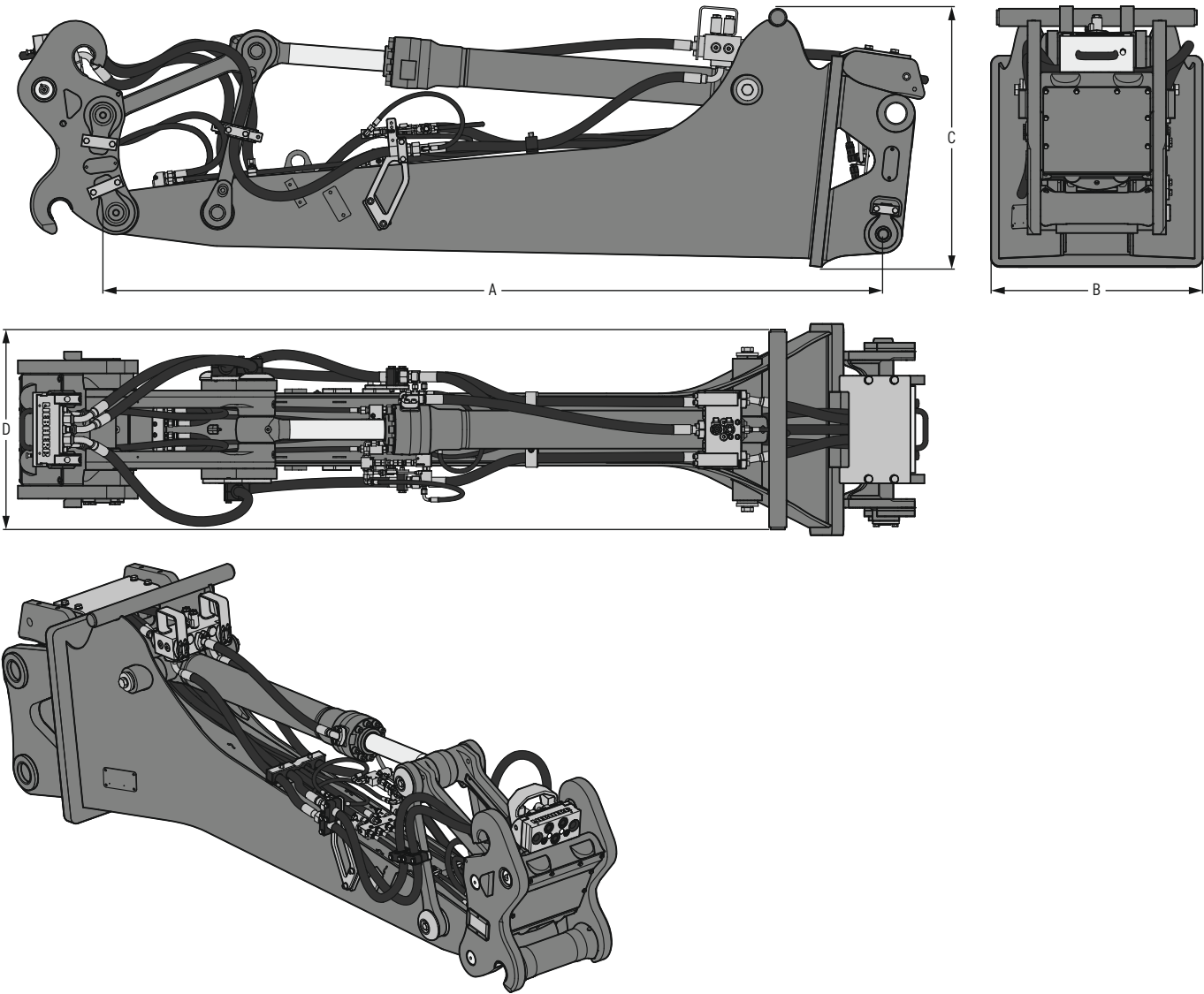
¹⁾ maschinenseitig ist immer eine 14-polige Signalkontaktleiste und die Bedieneinheit für einen zweiten Schnellwechseladapter erforderlich

²⁾ drucklose Rücklaufleitung und eine 14-polige Signalkontaktleiste werkzeugseitig erforderlich, maschinenseitig ist die Steckdose am Stiel (24 V) über Signalkontakte erforderlich

³⁾ Ansteuerung Hochdruckkreis mit dem Kupplungssystem LIKUFIX-9 oder LIKUFIX-10 nicht notwendig

⁴⁾ manuelles anschließen der Hydraulikkupplungen

Stielverlängerung LS 18



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Mobilbagger	A 920 – A 924 Heavy Lift	Gewichtsklasse	ca. 20–35 t
Raupenbagger Compact	R 926 Compact – R 936 Compact	(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	
Raupenbagger	R 918 – R 934		
Umschlagmaschine	LH 26 – LH 40		

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

A	B	C	D	Gewicht
Länge	Breite	Höhe		
mm	mm	mm	mm	kg
2.650	730	892	691	1.130
3.050	730	896	691	1.190

¹⁾ auf Basis einer Standard-Stielverlängerung LS 18 mit beidseitiger Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48 LIKUFIX (Unterseite Stielverlängerung sowie maschinenseitige Aufnahme) und einer elektrischen Umschaltung

Varianten- und Ausstattungsübersicht LS 18

Aufnahme Schnellwechseladapter Maschinen-seite	Aufnahme Kupplungs-system Maschinen-seite	Hydraulikkreise	Ansteuerung Hochdruckkreis (Umschaltung Kippzylinder)	Aufnahme Schnellwechseladapter Werkzeugseite	Aufnahme Kupplungssystem Werkzeugseite	betreibbare Anbauwerkzeuge
SWA 48 SWA 66	LIKUFIX ¹⁾ LIKUFIX-10 ³⁾	Mitteldruckkreis		Direktanbau SWA 33 mechanisch SWA 48 mechanisch SWA 33 hydraulisch SWA 48 hydraulisch	Schraubkupplungen Schraubkupplungen LIKUFIX Schraubkupplungen LIKUFIX	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar
		Greiferleitungen	Umschaltung manuell Umschaltung Hydraulikkreis erweitert Umschaltung elektrisch ²⁾	Direktanbau SWA 33 mechanisch SWA 48 mechanisch SWA 33 hydraulisch SWA 48 hydraulisch	Schraubkupplungen	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr
		Hochdruckkreis	Umschaltung manuell Umschaltung Hydraulikkreis erweitert Umschaltung elektrisch ²⁾ ohne Umschaltung ³⁾	Direktanbau SWA 33 mechanisch SWA 48 mechanisch SWA 33 hydraulisch SWA 48 hydraulisch	Schraubkupplungen Schraubkupplungen LIKUFIX Schraubkupplungen LIKUFIX	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr
		Mitteldruckkreis + Greiferleitungen	Umschaltung manuell Umschaltung Hydraulikkreis erweitert	Direktanbau SWA 33 mechanisch SWA 48 mechanisch SWA 33 hydraulisch SWA 48 hydraulisch	Schraubkupplungen	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar hängende Greifer
			Umschaltung elektrisch ²⁾	Direktanbau SWA 33 mechanisch SWA 48 mechanisch SWA 33 hydraulisch SWA 48 hydraulisch	Schraubkupplungen	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar hängende Greifer, Hydraulikhammer (bis 50 bar)
		Mitteldruckkreis + Hochdruckkreis	Umschaltung manuell	Direktanbau SWA 33 mechanisch SWA 48 mechanisch SWA 33 hydraulisch SWA 48 hydraulisch	Schraubkupplungen Schraubkupplungen LIKUFIX Schraubkupplungen LIKUFIX	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar hängende Greifer, Hydraulikhammer
				Direktanbau SWA 33 mechanisch SWA 48 mechanisch SWA 33 hydraulisch SWA 48 hydraulisch	Schraubkupplungen Schraubkupplungen LIKUFIX Schraubkupplungen LIKUFIX	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar hängende Greifer, Woodcracker, Sortiergreifer
				Direktanbau SWA 33 mechanisch SWA 48 mechanisch SWA 33 hydraulisch SWA 48 hydraulisch	Schraubkupplungen Schraubkupplungen LIKUFIX Schraubkupplungen LIKUFIX	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar hängende Greifer, Hydraulikhammer (bis 50 bar) Woodcracker
				Direktanbau SWA 33 mechanisch SWA 48 mechanisch SWA 33 hydraulisch SWA 48 hydraulisch	Schraubkupplungen Schraubkupplungen LIKUFIX Schraubkupplungen LIKUFIX	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar hängende Greifer, Hydraulikhammer (bis 50 bar) Woodcracker, Sortiergreifer
			Umschaltung elektrisch ²⁾	Direktanbau SWA 33 mechanisch SWA 48 mechanisch SWA 33 hydraulisch SWA 48 hydraulisch	Schraubkupplungen Schraubkupplungen LIKUFIX Schraubkupplungen LIKUFIX	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar hängende Greifer, Mähkorn, Woodcracker, Sortiergreifer
				Direktanbau SWA 33 mechanisch SWA 48 mechanisch SWA 33 hydraulisch SWA 48 hydraulisch	Schraubkupplungen Schraubkupplungen LIKUFIX Schraubkupplungen LIKUFIX	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar hängende Greifer, Mähkorn, Woodcracker, Sortiergreifer
				Direktanbau SWA 33 mechanisch SWA 48 mechanisch SWA 33 hydraulisch SWA 48 hydraulisch	Schraubkupplungen Schraubkupplungen LIKUFIX Schraubkupplungen LIKUFIX	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar hängende Greifer, Schere, Pulverisierer, Hydraulikhammer (bis 50 bar), Hydraulikhammer Rüttelplatte stufenlos, Mähkorn, Woodcracker
				Direktanbau SWA 33 mechanisch SWA 48 mechanisch	Schraubkupplungen LIKUFIX	starre Werkzeuge wie: Tieflöffel, GRL starr schwenkbare Werkzeuge wie: SL, GRL schwenkbar hängende Greifer, Schere, Pulverisierer Hydraulikhammer (bis 50 bar), Hydraulikhammer Rüttelplatte stufenlos, Mähkorn, Woodcracker Sortiergreifer

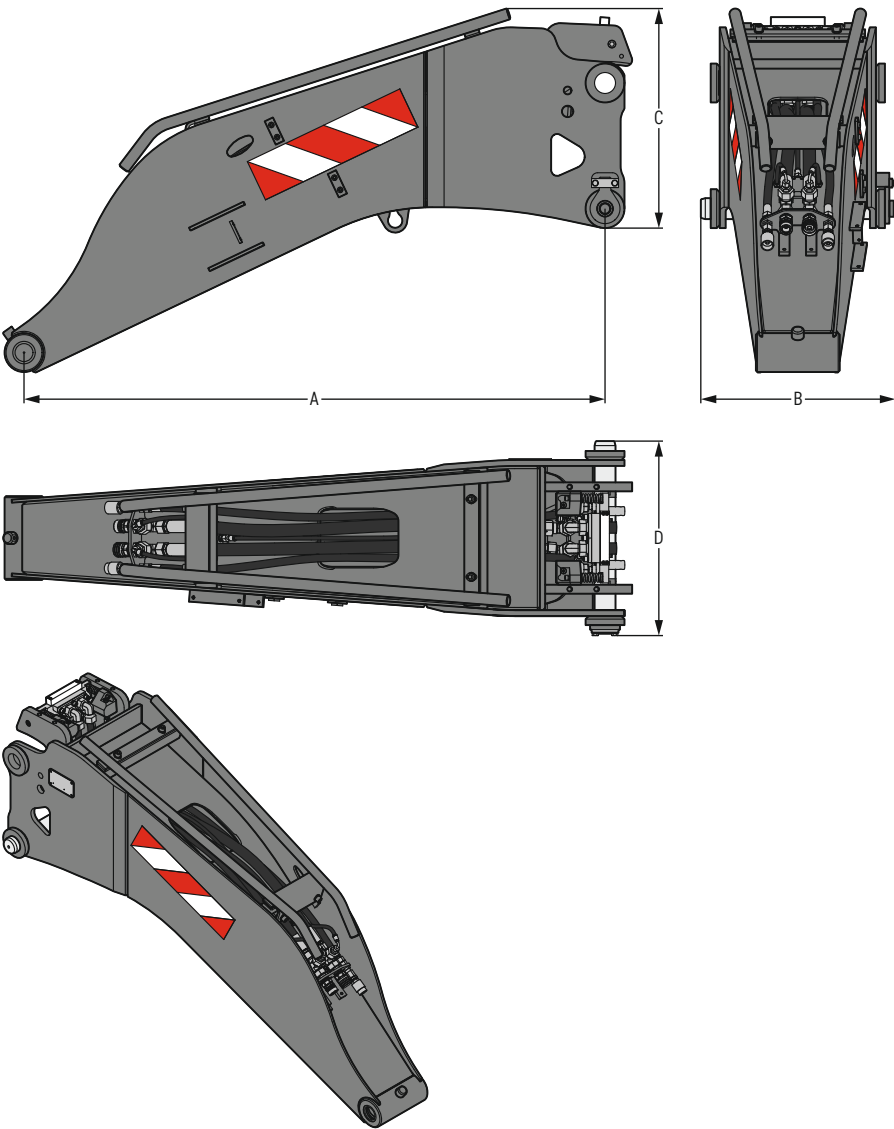
¹⁾ maschinenseitig ist immer eine 14-polige Signalkontaktleiste und die Bedieneinheit für einen zweiten Schnellwechseladapter erforderlich

²⁾ drucklose Rücklaufleitung und eine 14-polige Signalkontaktleiste werkzeugseitig erforderlich, maschinenseitig ist die Steckdose am Stiel (24 V) über Signalkontakte erforderlich

³⁾ Ansteuerung Hochdruckkreis mit dem Kupplungssystem LIKUFIX-9 oder LIKUFIX-10 nicht notwendig

⁴⁾ manuelles anschließen der Hydraulikkupplungen

Stielverlängerung LS Industry



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 40	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 18–40 t

Abmessungen / Gewichte

A	B	C	D	Gewicht
Länge	Breite	Höhe		kg
mm	mm	mm	mm	
1.941	645	734	650	970
2.673	645	769	650	1.170

Ausstattung

Aufnahme Maschinenseite	LS12 ¹⁾	LS18 ¹⁾	LS Industry
Schraubkupplungen	+	+	
SWA 33 mechanisch	+	+	
SWA 33 hydraulisch	+	+	
SWA 33 LIKUFIX	●	●	
SWA 33 LIKUFIX-9	+	+	
SWA 48 mechanisch	+	+	+
SWA 48 hydraulisch	+	+	+
SWA 48 LIKUFIX	+	●	●
SWA 48 LIKUFIX-10	+	+	+
SWA 66 mechanisch		+	
SWA 66 hydraulisch		+	
SWA 66 LIKUFIX		+	
Tool Management ²⁾	+	+	+

Aufnahme Werkzeugseite

Direktanbau	+	+	●
Industrie SWA mechanisch			+
SW-Industriestiel (hydraulisch)			+
Schraubkupplungen	+	+	●
Multikupplung			+
SWA 33 mechanisch	+	+	
SWA 33 mechanisch LIKUFIX	+	+	
SWA 33 hydraulisch	+	+	
SWA 33 LIKUFIX	●	+	
SWA 48 mechanisch		+	
SWA 48 mechanisch LIKUFIX		+	
SWA 48 hydraulisch		+	
SWA 48 LIKUFIX		●	

Ausstattungen / Optionen

Umschaltung manuell	+	+	
Umschaltung elektrisch ³⁾	+	+	
Umschaltung hydraulisch	+	+	
Hydraulikleitungen Mitteldruckkreis	+	+	
Hydraulikleitungen Greiferleitungen	+	+	
Hydraulikleitungen Hochdruckkreis	+	+	
Drucklose Rücklaufleitung	+	+	
Schutzbügel LIKUFIX	+	+	
Signalkontakte (5-polig)		+	
Signalkontakte (14-polig)	+	+	
Leistungskontakte für Steckverbindung			+

¹⁾ maschinenseitig ist eine 14-polige Signalkontaktleiste, die Bedieneinheit für einen zweiten Schnellwechseladapter, Lasthalteventil Kippzylinder, Überlastwarneinrichtung und eine Traglasttabelle erforderlich

²⁾ nur bei SWA 48 LIKUFIX und SWA 66 LIKUFIX möglich

³⁾ maschinenseitig ist die Steckdose am Stiel (24 V) über Signalkontakte erforderlich

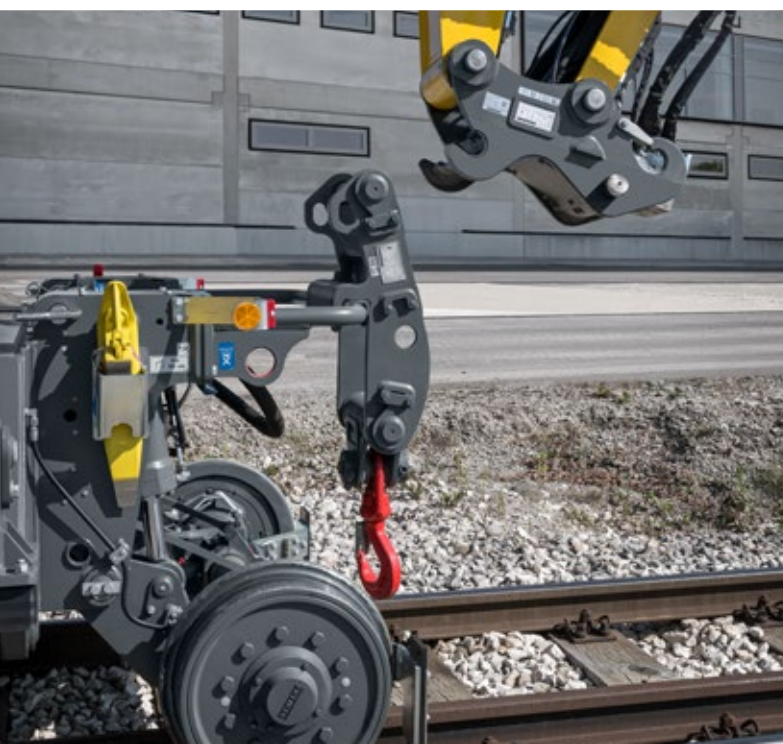
Notizen

This image shows a full page of blank white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Lasthebe- werkzeuge

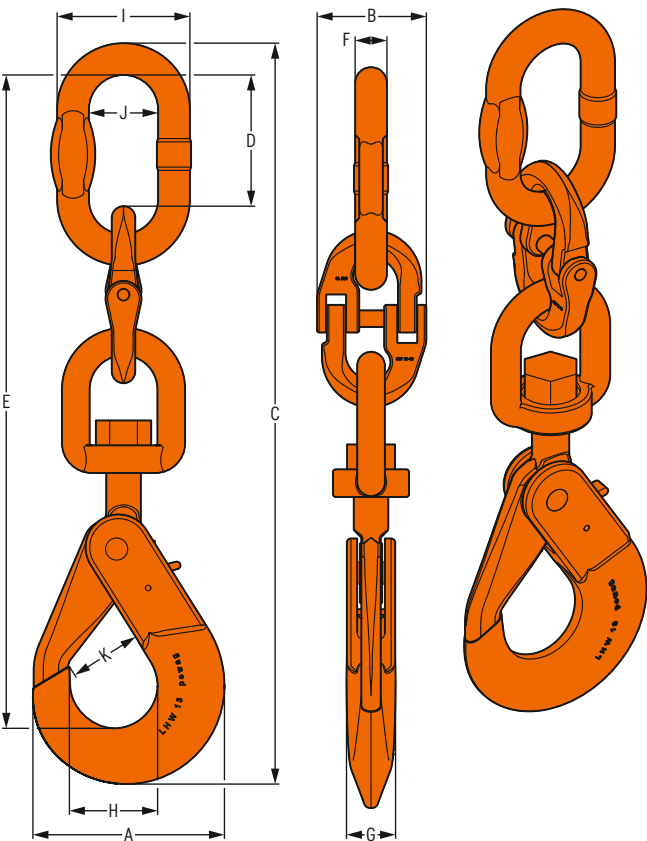
LIEBHERR

Anbauwerkzeuge



Lastkette

für Schnellwechsler SWA 33, mit Lasthaken



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger Compact	A 909 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 920
Raupenbagger Compact	R 914 Compact – R 926 Compact
Raupenbagger	R 918
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 22

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 10–30 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

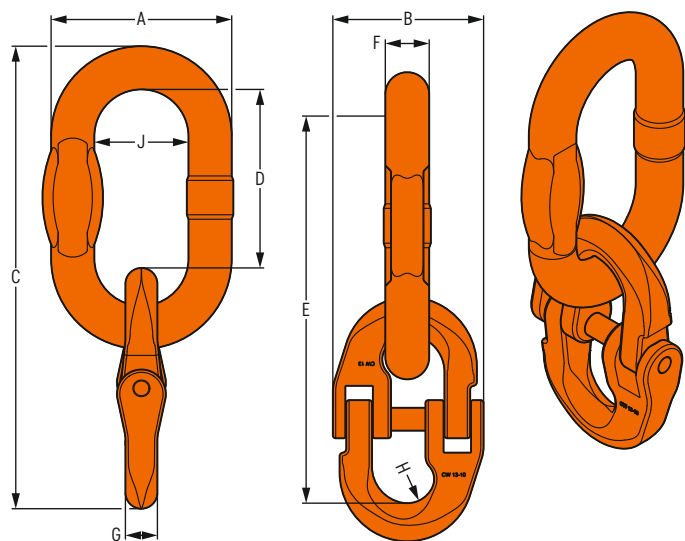
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Gewicht
138 mm	79 mm	536 mm	95 mm	473 mm	23 mm	35 mm	64 mm	96 mm	50 mm	6 kg

Technische Daten

Traglast (WLL)
6,7 t

Lastkette

für Schnellwechsler SWA 33, ohne Lasthaken



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Mobilbagger Compact	A 909 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 920
Raupenbagger Compact	R 914 Compact – R 926 Compact
Raupenbagger	R 918
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 22

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse	ca. 10–30 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

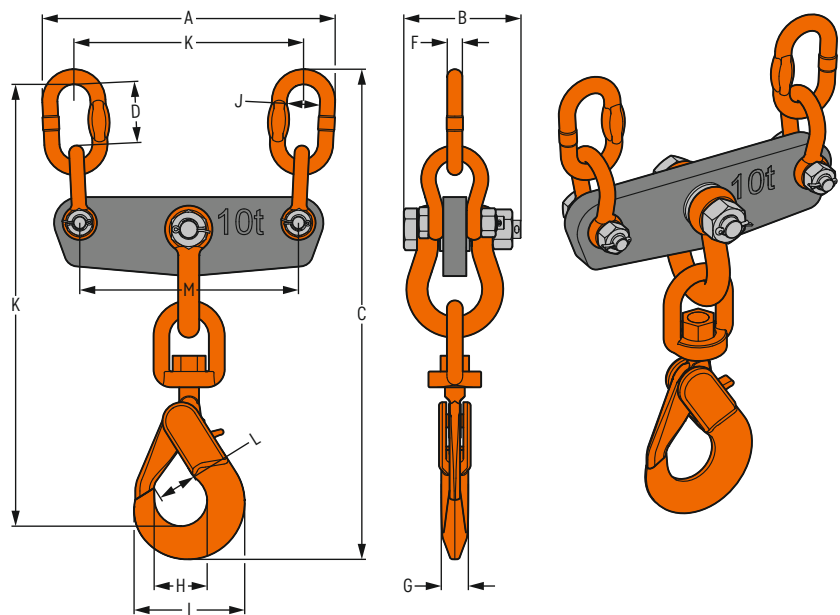
A	B	C	D	E	F	G	H	Gewicht
96 mm	79 mm	246 mm	95 mm	203 mm	23 mm	17 mm	14,5 mm	2 kg

Technische Daten

Traglast (WLL)
6,7 t

Lastgehänge

für Schnellwechsler SWA 33, mit Lasthaken



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger Compact	A 909 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 920
Raupenbagger Compact	R 914 Compact – R 926 Compact
Raupenbagger	R 918
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 22

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 10–30 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

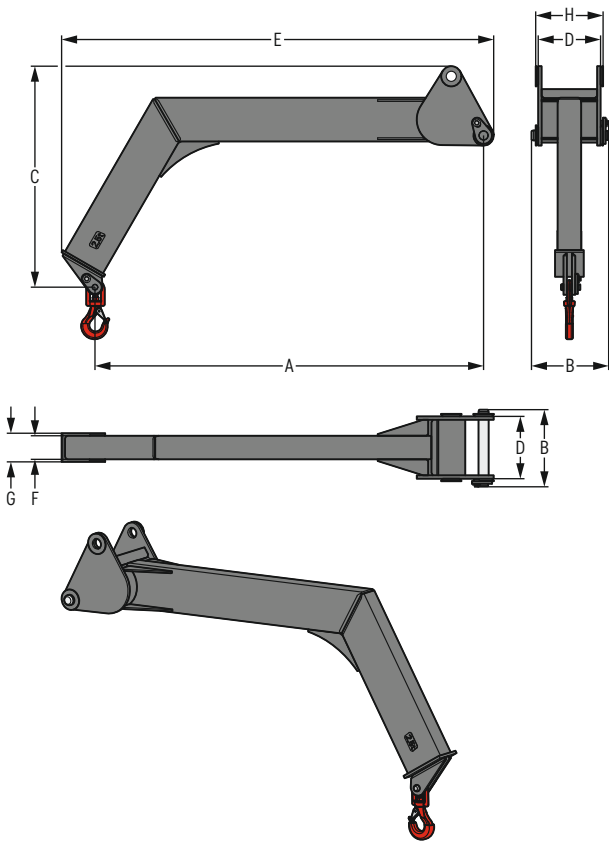
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	Gewicht
445 mm	178 mm	745 mm	93 mm	671 mm	23 mm	41 mm	81 mm	168 mm	50 mm	349 mm	60 mm	332 mm	21,7 kg

Technische Daten

Traglast (WLL)
10,0t

Lasthebestiel

für Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger Compact	A 913 Compact - A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 - A 920
Raupenbagger Compact	R 914 Compact - R 926 Compact
Raupenbagger	R 918
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M
Umschlagmaschine	LH 18 - LH 22

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 13-30 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

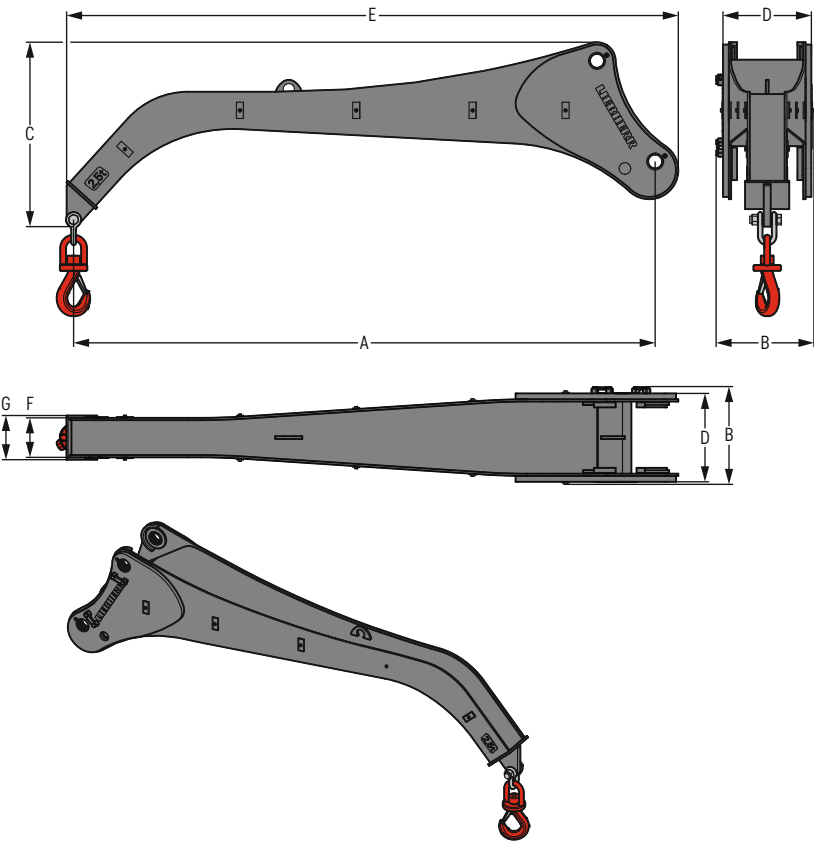
A	B	C	D	E	F	G	H	Gewicht
2.306 mm	458 mm	1.312 mm	370 mm	2.565 mm	140 mm	170 mm	400 mm	275 kg

Technische Daten

Traglast (WLL)
2,5t

Lasthebestiel

für SW-Löffelstiel mechanisch



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger Compact	A 913 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 920
Raupenbagger Compact	R 914 Compact – R 926 Compact
Raupenbagger	R 918
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 22

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 13–30 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

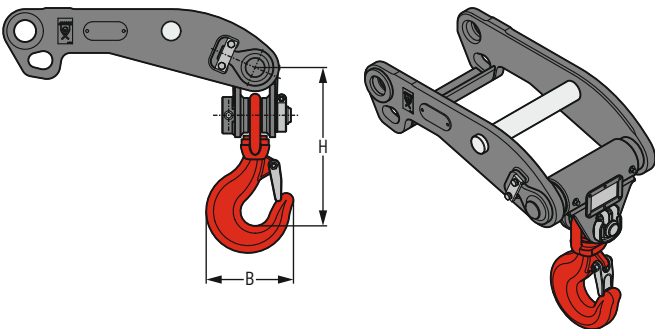
A	B	C	D	E	F	G	Gewicht
2.500 mm	420 mm	793 mm	380 mm	2.629 mm	170 mm	190 mm	305 kg

Technische Daten

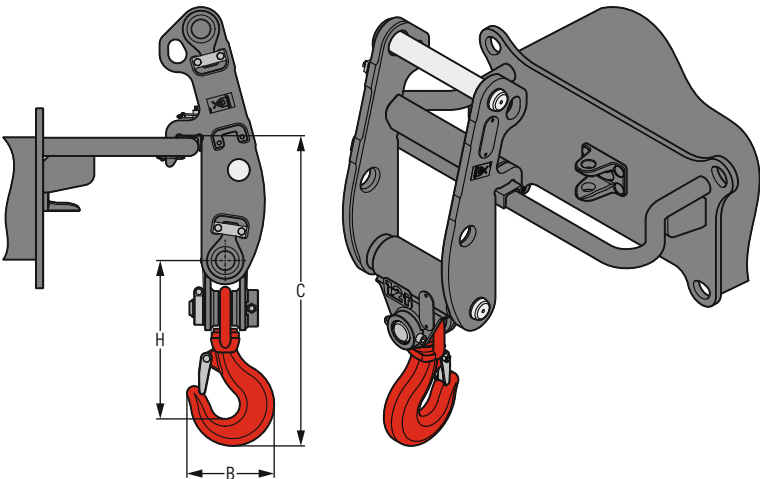
Traglast (WLL)
2,5t

Lasthaken Rail

für Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33



Optional: Aufnahme am Greiferbügel



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Zweiwegebagger

A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate
Gewichtsklasse
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

ca. 20-30 t

Abmessungen / Gewichte

B	C	H	Gewicht ¹⁾
239 mm	850 mm	434 mm	113 kg

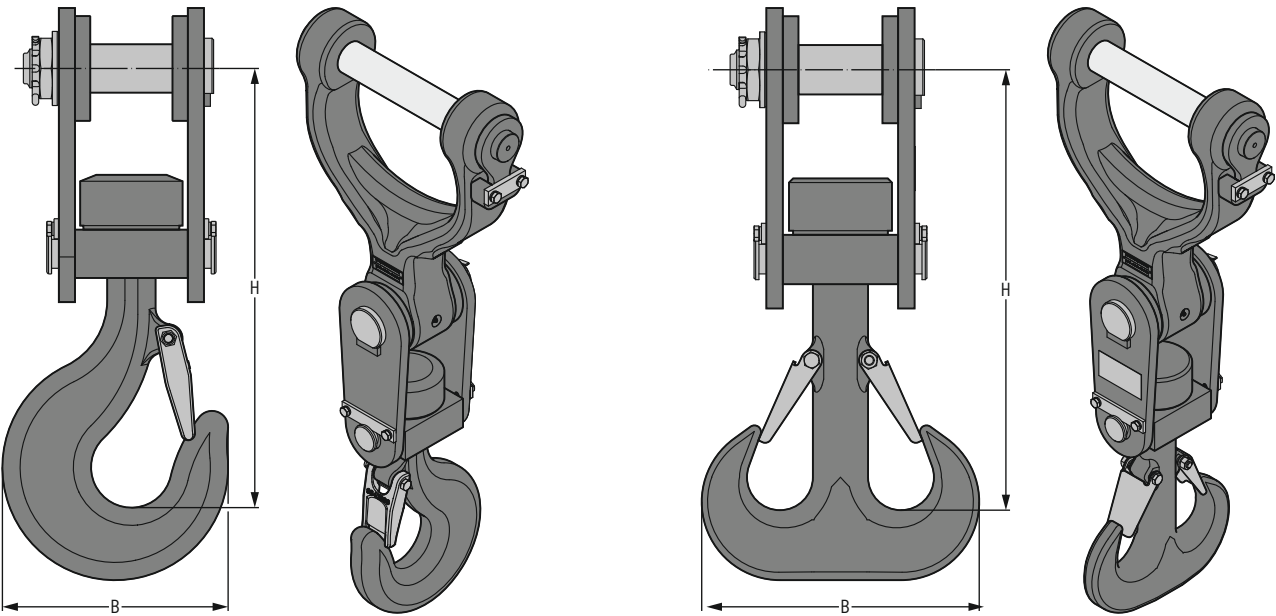
¹⁾ Gewicht inkl. Lasche für Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33

Technische Daten

Traglast (WLL)
12 t

Lasthaken 12,5 t

an Aufhängung, mit Einfachlasthaken oder Doppellasthaken



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger Compact	A 909 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 924 Heavy Lift
Raupenbagger Compact	R 914 Compact – R 936 Compact
Raupenbagger	R 918 – R 920
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 50

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 10–50 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

	B	H	Gewicht ¹⁾	
			ohne Aufhängung	mit HD-Aufhängung
	mm	mm	kg	kg
Einfachlasthaken	280	545	67	142
Doppellasthaken	337	535	68	143

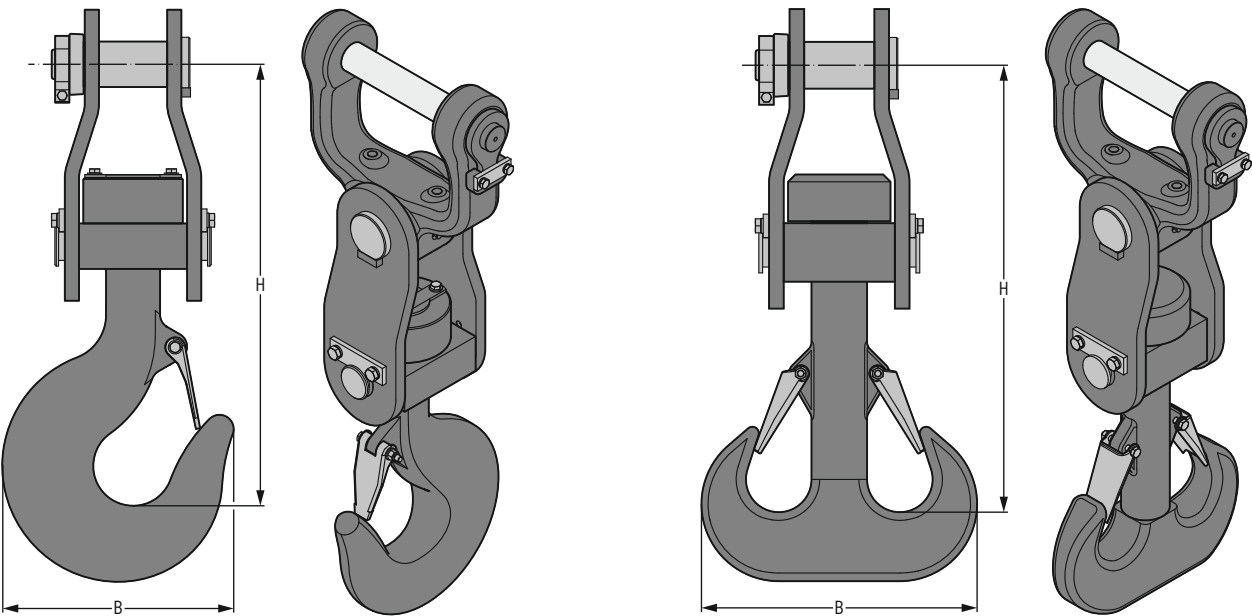
¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast (WLL)
12,5t

Lasthaken 25 t

an Aufhängung, mit Einfachlasthaken oder Doppellasthaken



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger	A 920 – A 924 Heavy Lift
Raupenbagger Compact	R 926 Compact – R 936 Compact
Raupenbagger	R 922 – R 998 SME
Umschlagmaschine	LH 26 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 20–150 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

	B	H	Gewicht ¹⁾	
			ohne Aufhängung kg	mit XHD-Aufhängung kg
Einfachlasthaken	384	760	147	232
Doppellasthaken	471	764	153	238

¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

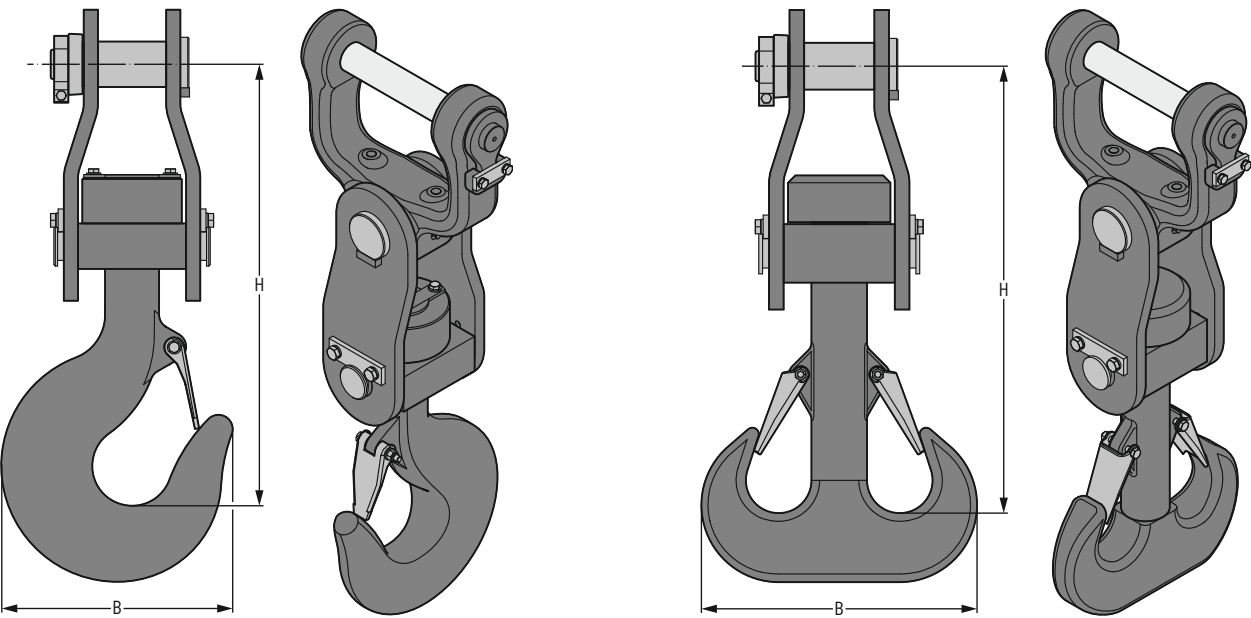
Technische Daten

Traglast (WLL) ¹⁾
25 t

¹⁾ je nach Aufhängung kann die Traglast (WLL) begrenzt werden

Lasthaken 45 t

an Aufhängung, mit Einfachlasthaken oder Doppellasthaken



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Raupenbagger	R 945 – R 998 SME
Umschlagmaschine	LH 80 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 40–150 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

	B	H	Gewicht ¹⁾	
			ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
	mm	mm	kg	kg
Einfachlasthaken	384	760	148	233
Doppellasthaken	471	764	154	239

¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

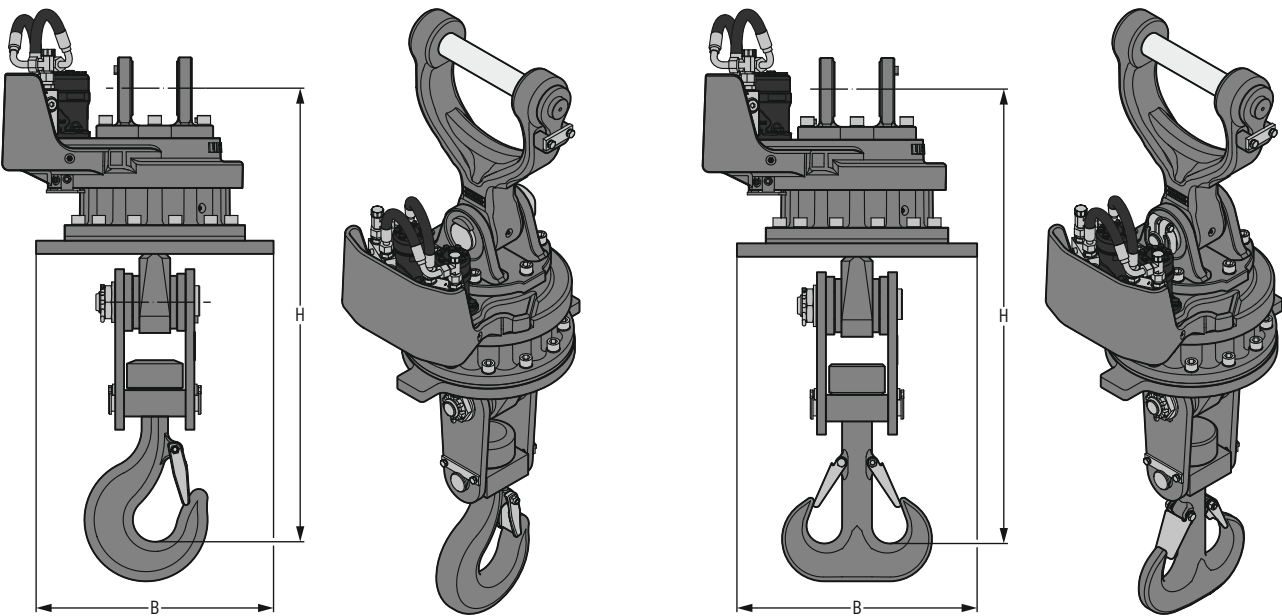
Technische Daten

Traglast (WLL) ¹⁾
45 t

¹⁾ je nach Aufhängung kann die Traglast (WLL) begrenzt werden

Lasthaken 12,5 t

an Drehantrieb, mit Einfachlasthaken oder Doppellasthaken



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger Compact	A 909 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 924 Heavy Lift
Raupenbagger Compact	R 914 Compact – R 936 Compact
Raupenbagger	R 918 – R 920
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 50

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 10–50 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

	B	H	ohne Aufhängung	Gewicht ¹⁾ mit HD-Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
	mm	mm	kg	kg	kg
Einfachlasthaken	540	1.032	344	419	444
Doppellasthaken	540	1.022	345	420	445

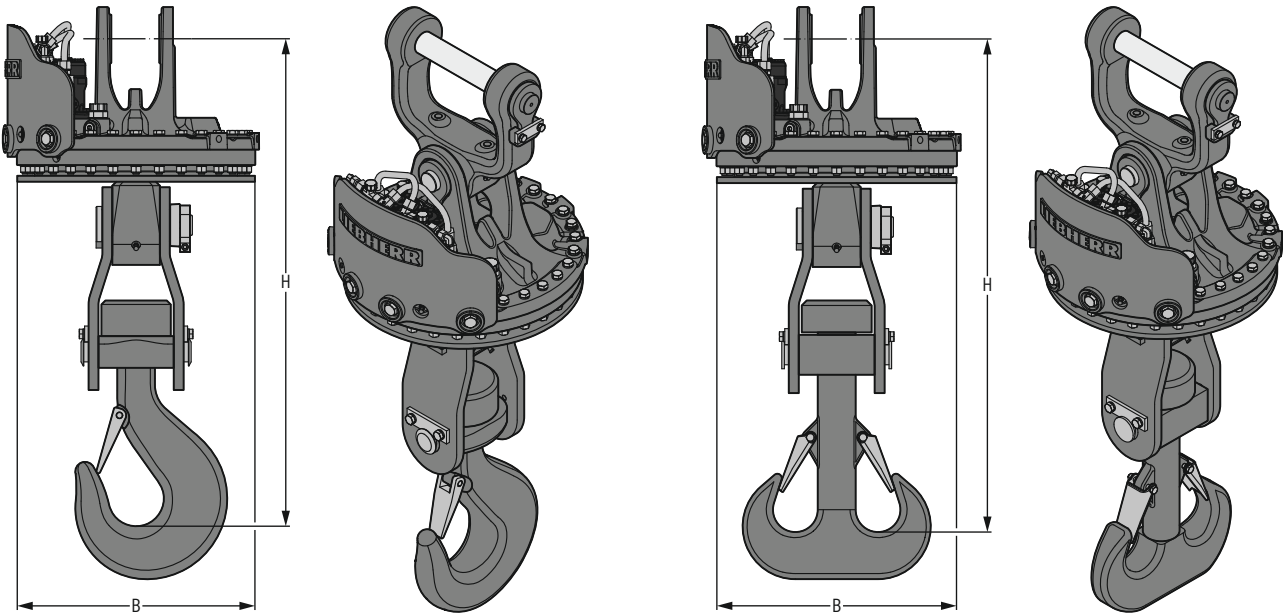
¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast (WLL)	Druck max.	Werkzeug drehen	Menge max.	Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
12,5t	15 MPa		30 l/min.	3,46 kNm

Lasthaken 25 t

an Drehantrieb, mit Einfachlasthaken oder Doppellasthaken



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger	A 920 – A 924 Heavy Lift
Raupenbagger Compact	R 926 Compact – R 936 Compact
Raupenbagger	R 922 – R 998 SME
Umschlagmaschine	LH 26 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 20–150 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

	B	H	Gewicht ¹⁾	
			ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
	mm	mm	kg	kg
Einfachlasthaken	600	1.231	540	640
Doppellasthaken	600	1.235	547	647

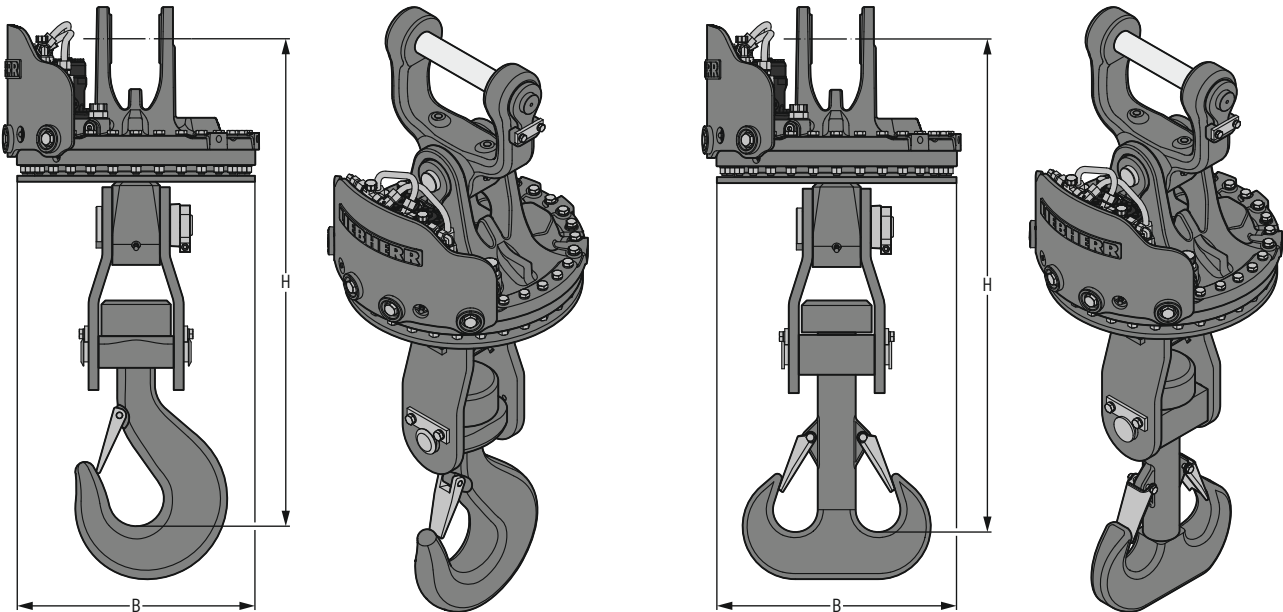
¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast (WLL)	Druck max.	Werkzeug drehen	Menge max.	2 Motoren 200 cm³	Drehmoment	2 Motoren 315 cm³
25 t	15 MPa		50 l/min.	3,73 kNm		5,81 kNm

Lasthaken 40 t

an Drehantrieb, mit Einfachlasthaken oder Doppellasthaken



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Raupenbagger	R 945 – R 998 SME
Umschlagmaschine	LH 80 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 40–150 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

	B	H	Gewicht ¹⁾	
			ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
	mm	mm	kg	kg
Einfachlasthaken	600	1.231	540	640
Doppellasthaken	600	1.235	547	647

¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

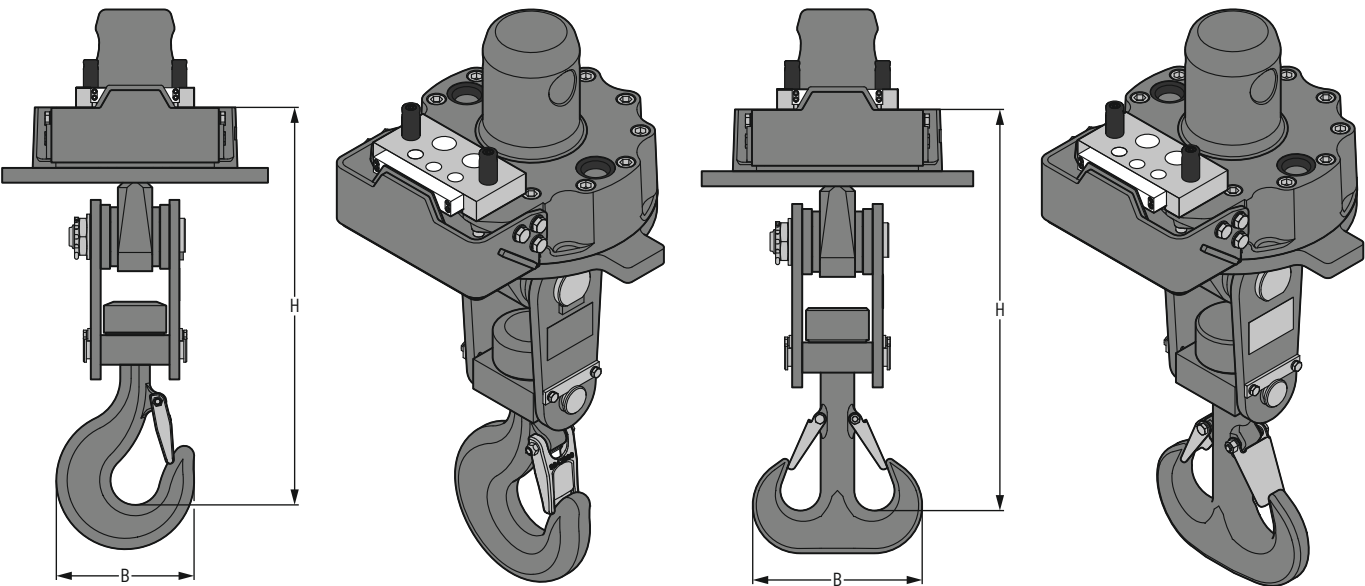
Technische Daten

Traglast (WLL) ¹⁾	Druck max.	Werkzeug drehen	Menge max.	2 Motoren 200 cm³	Drehmoment	2 Motoren 315 cm³
40 t	15 MPa		50 l/min.	3,73 kNm		5,81 kNm

¹⁾ je nach Aufhängung kann die Traglast (WLL) begrenzt werden

Lasthaken 25 t

an MH 40¹⁾, mit Einfachlasthaken oder Doppellasthaken



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine | LH 18 – LH 50

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate
Gewichtsklasse | ca. 18–50 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Abmessungen / Gewichte

	B mm	H mm	Gewicht kg
Einfachlasthaken	279	808	246
Doppellasthaken	337	798	245

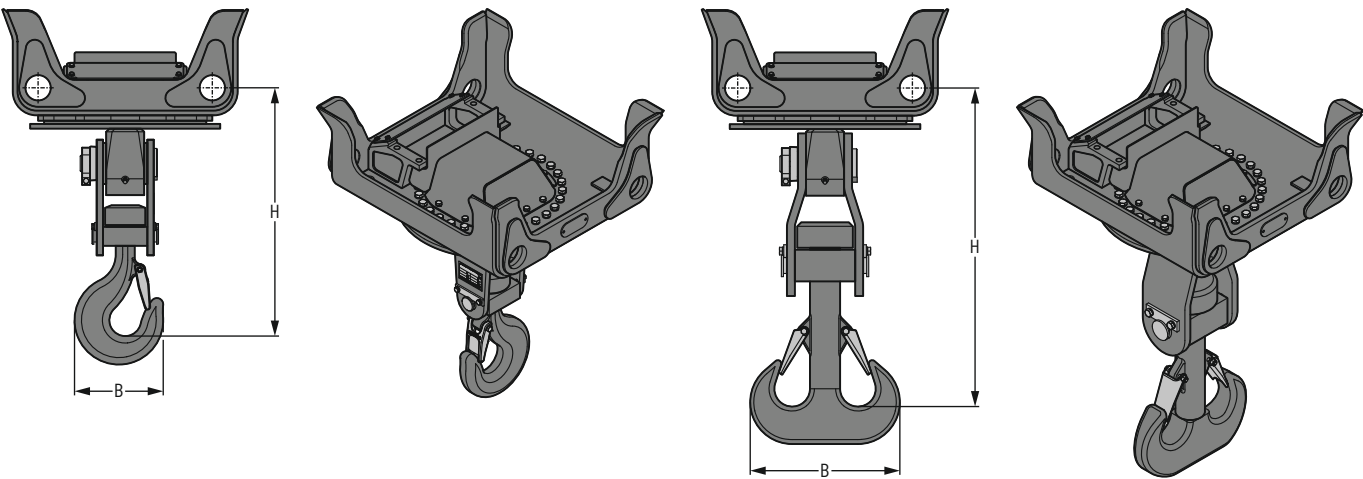
Technische Daten

Traglast (WLL)
25 t

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Lasthaken 25 t

an MH 110¹⁾, mit Einfachlasthaken oder Doppellasthaken



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine | LH 40 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate
Gewichtsklasse | ca. 40–150 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Abmessungen / Gewichte

	B mm	H mm	Gewicht kg
Einfachlasthaken	383	1.000	429
Doppellasthaken	471	1.003	436

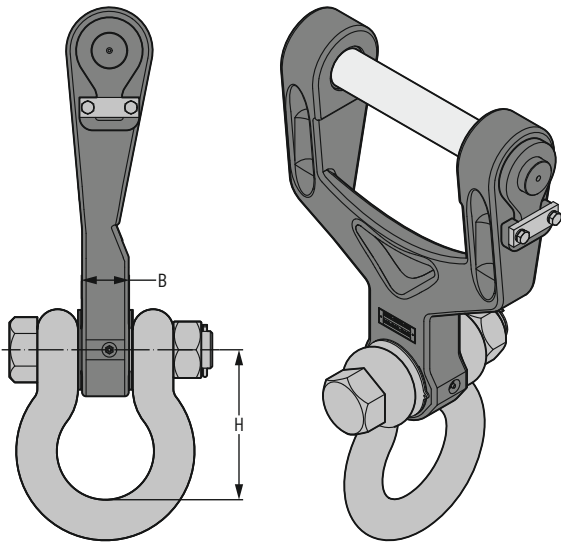
Technische Daten

Traglast (WLL)
25 t

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Schäkel

an Aufhängung



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen	
Mobilbagger Compact	A 909 Compact – A 918 Compact
Mobilbagger	A 914 – A 924 Heavy Lift
Raupenbagger Compact	R 914 Compact – R 936 Compact
Raupenbagger	R 918 – R 998 SME
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Gewichtsklasse	ca. 10–150 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	

Abmessungen / Gewichte

B	H	Gewicht ¹⁾	
		ohne Aufhängung	mit Standard-Aufhängung
73 mm	226 mm	26 kg	96 kg

¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

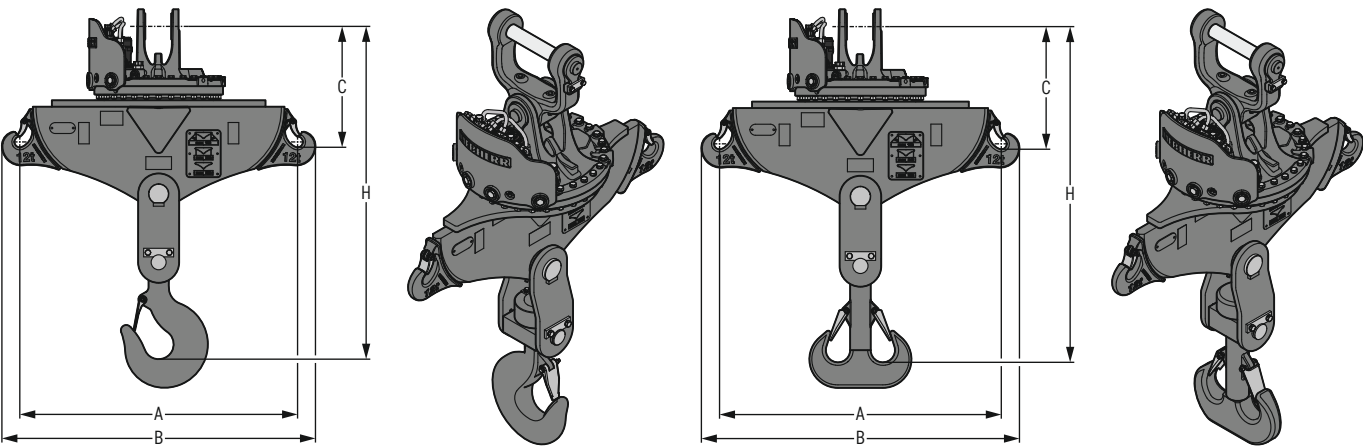
Technische Daten

Traglast (WLL) ¹⁾
35 t

¹⁾ je nach Aufhängung kann die Traglast (WLL) begrenzt werden

Lasthebetraverse 25 t

an Drehantrieb, mit 3 Lasthaken, mit Einfachlasthaken oder Doppellasthaken



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine | LH 26 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate
Gewichtsklasse | ca. 26–150 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Abmessungen / Gewichte

	A	B	C	H	Gewicht ¹⁾	
	mm	mm	mm	mm	ohne Aufhängung kg	mit XHD-Aufhängung kg
Einfachlasthaken	1.300	1.467	566	1.545	649	749
Doppellasthaken	1.300	1.467	566	1.550	656	756

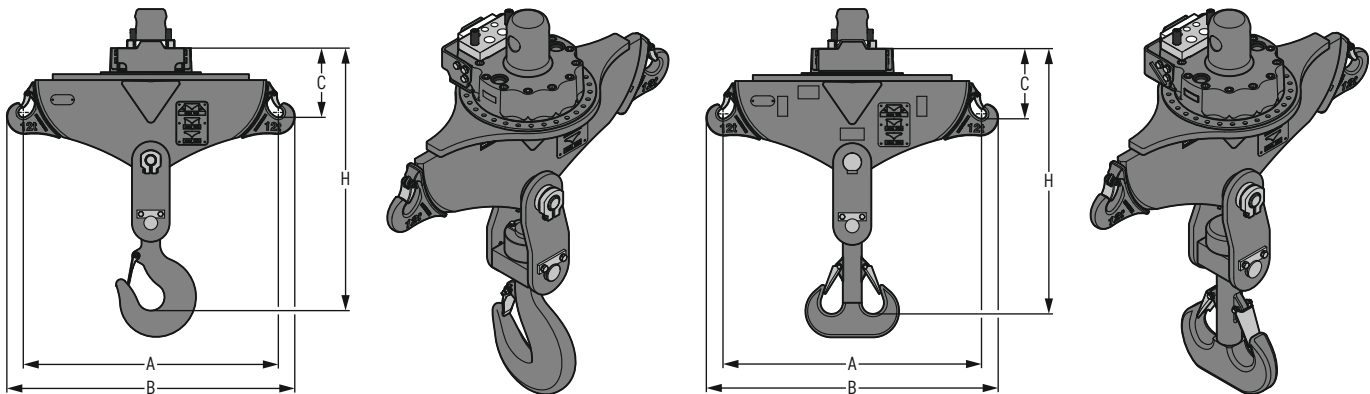
¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast (WLL)	Druck max.	Werkzeug drehen	Menge max.	2 Motoren 200 cm³	Drehmoment	2 Motoren 315 cm³
25 t	15 MPa		50 l/min.	3,73 kNm		5,81 kNm

Lasthebetraverse 25 t

an MH 40¹⁾, mit 3 Lasthaken, mit Einfachlasthaken oder Doppellasthaken



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine | LH 26 – LH 50

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate
Gewichtsklasse | ca. 26–50 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Abmessungen / Gewichte

	A mm	B mm	C mm	H mm	Gewicht kg
Einfachlasthaken	1.300	1467	353	1.332	535
Doppellasthaken	1.300	1467	353	1.335	542

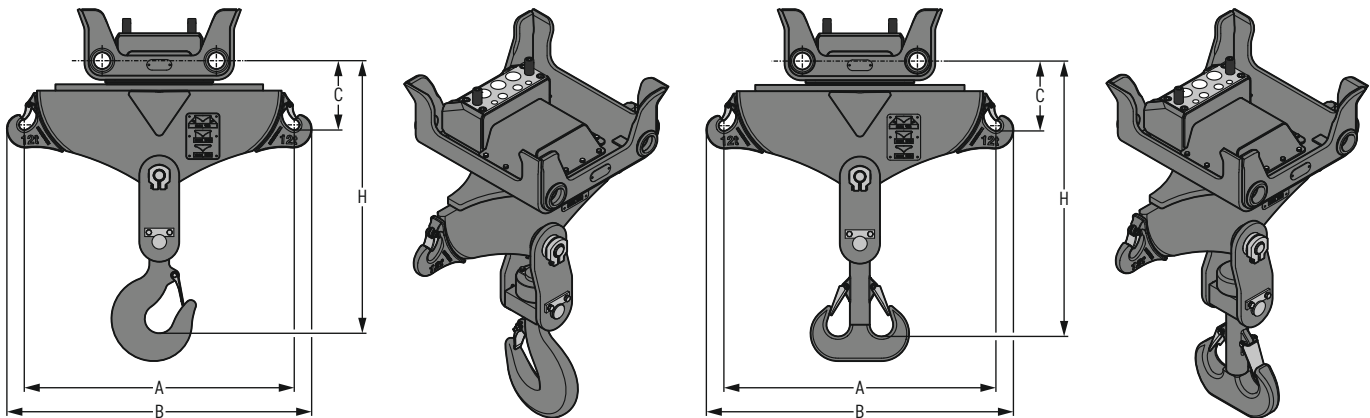
Technische Daten

Traglast (WLL)
25 t

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Lasthebetraverse 25 t

an MH 110¹⁾, mit 3 Lasthaken, mit Einfachlasthaken oder Doppellasthaken



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine | LH 40 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate
Gewichtsklasse | ca. 40–150 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Abmessungen / Gewichte

	A mm	B mm	C mm	H mm	Gewicht kg
Einfachlasthaken	1.300	1.467	334	1.313	595
Doppellasthaken	1.300	1.467	334	1.316	602

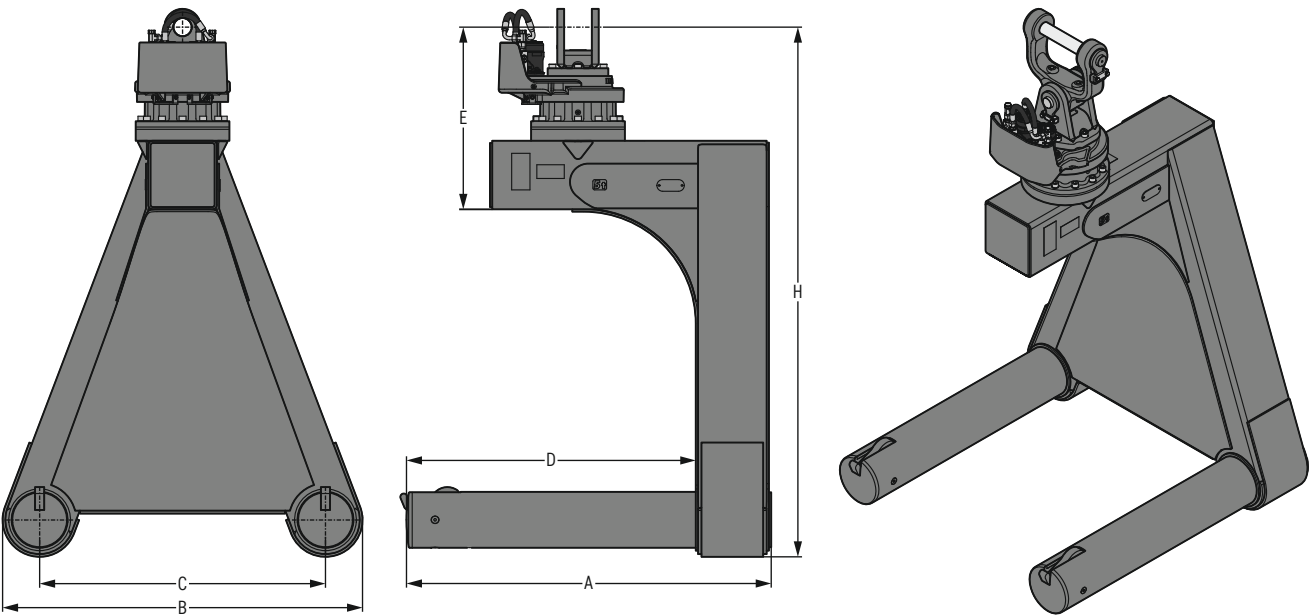
Technische Daten

Traglast (WLL)
25 t

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

C-Haken

an Drehantrieb



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 26 – LH 150	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 26–150 t

Abmessungen / Gewichte

A	B	C	D	E	H	Gewicht ¹⁾	
						ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
1.595 mm	1.574 mm	1.250 mm	1.265 mm	797 mm	2.317 mm	1.443 kg	1.543 kg

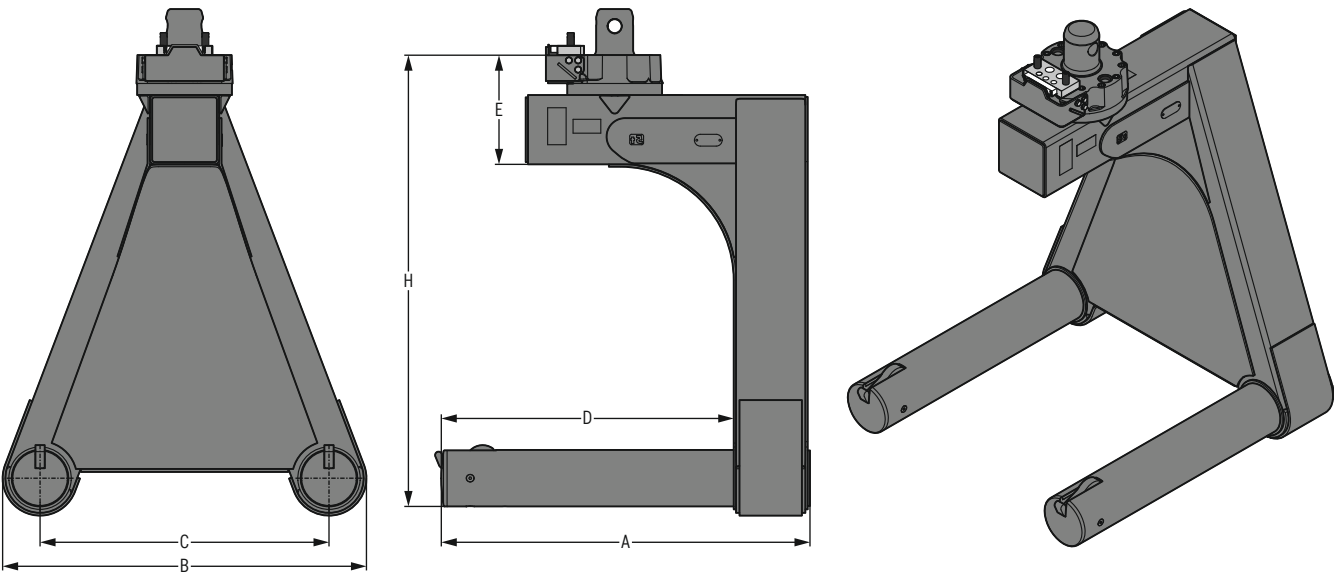
¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast (WLL)	Druck max.	Werkzeug drehen	Menge max.	Drehmoment 2 Motoren 200 cm³
5 t	15 MPa		30 l/min.	3,46 kNm

C-Haken

an MH 40¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine | LH 26 – LH 50

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate
Gewichtsklasse | ca. 26–50 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Abmessungen / Gewichte

A	B	C	D	E	H	Gewicht
1.595 mm	1.574 mm	1.250 mm	1.265 mm	472 mm	1.953 mm	1.331 kg

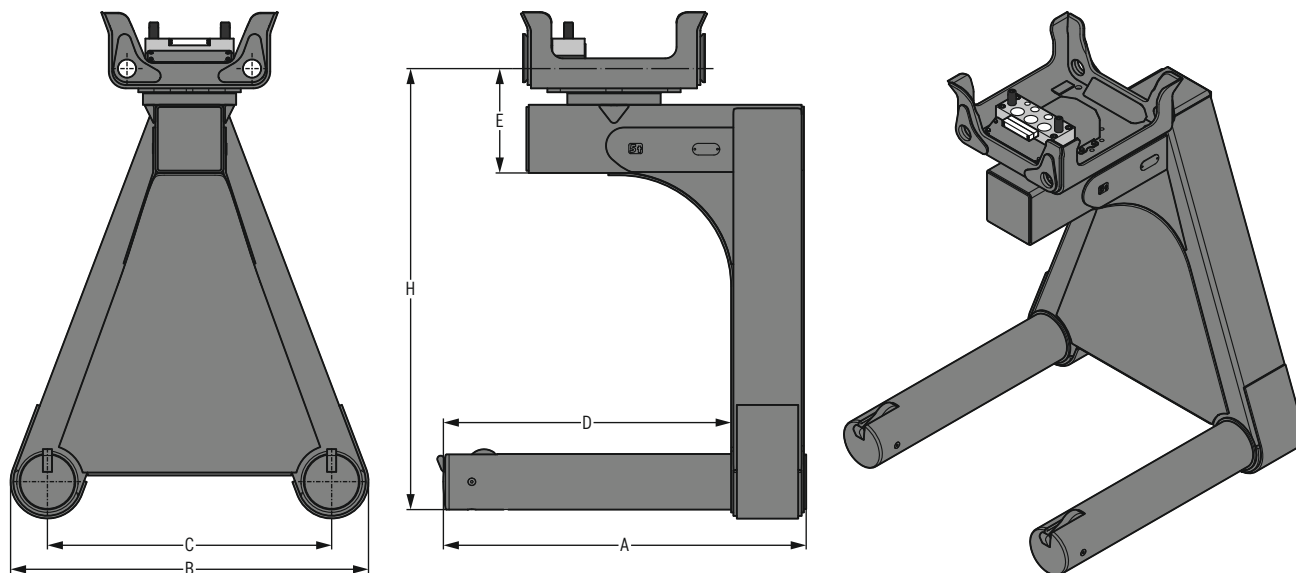
Technische Daten

Traglast (WLL)
5 t

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

C-Haken

an MH 110¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

| LH 40 - LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 40-150 t

Abmessungen / Gewichte

A	B	C	D	E	H	Gewicht
1.595 mm	1.574 mm	1.250 mm	1.265 mm	459 mm	1.939 mm	1.405 kg

Technische Daten

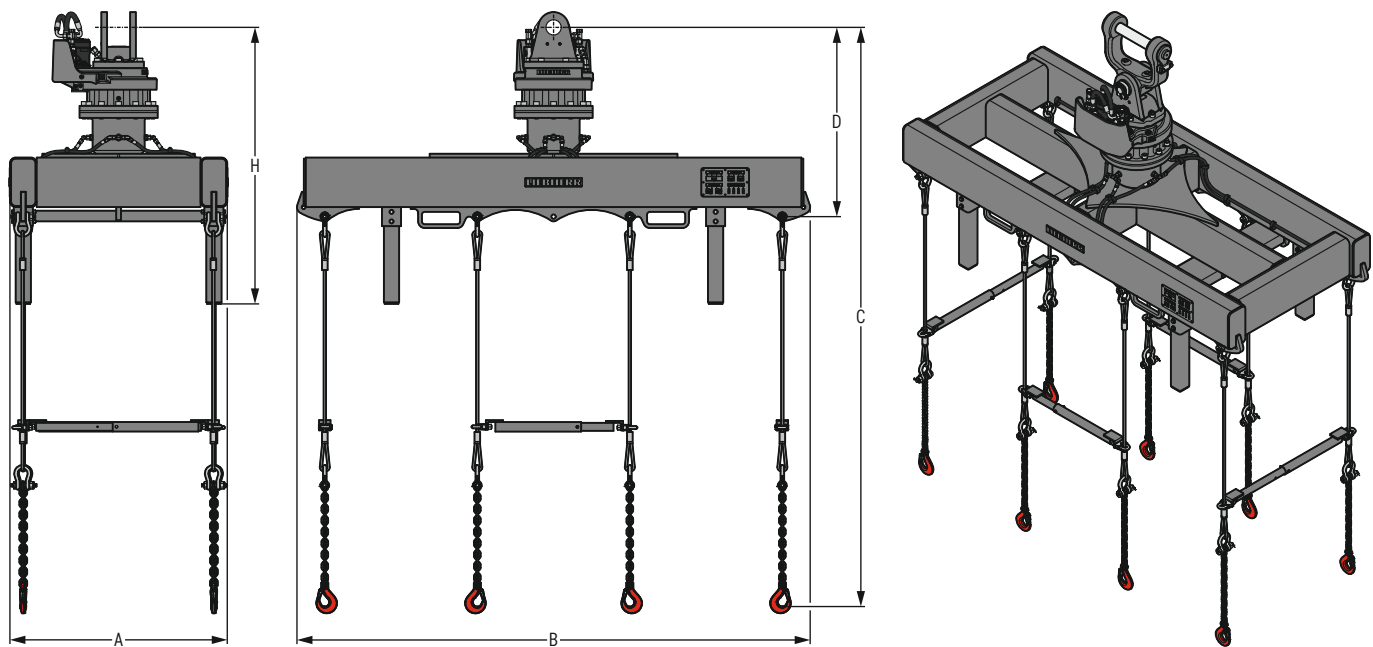
Traglast (WLL)

5 t

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Lasthebetraverse 18 t

an Drehantrieb, mit mechanischen oder pneumatischen Lasthaken, bis zu 8 Lasthaken möglich



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 26 – LH 150	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 26–150 t

Abmessungen / Gewichte

A	B	C	D	H	Gewicht ¹⁾	
					ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
1.140 mm	2.692 mm	3.039 mm	993 mm	1.451 mm	1.162 kg	1.262 kg

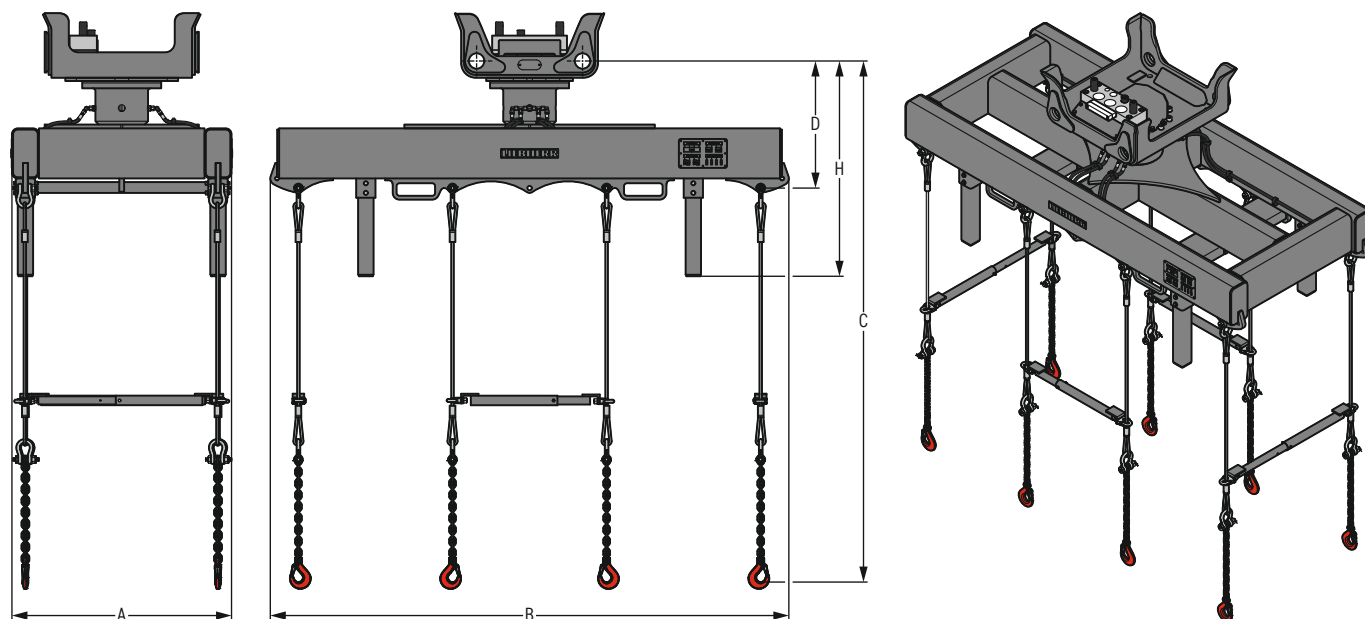
¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast (WLL)	Druck max.	Werkzeug drehen	Menge max.	Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
18 t	15 MPa		30 l/min.	3,46 kNm

Lasthebetraverse 18 t

an MH 110¹⁾, mit mechanischen oder pneumatischen Lasthaken, bis zu 8 Lasthaken möglich



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine

| LH 40 - LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

Gewichtsklasse
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 40-150 t

Abmessungen / Gewichte

A	B	C	D	H	Gewicht
1.140 mm	2.692 mm	2.706 mm	660 mm	1.118 mm	1.096 kg

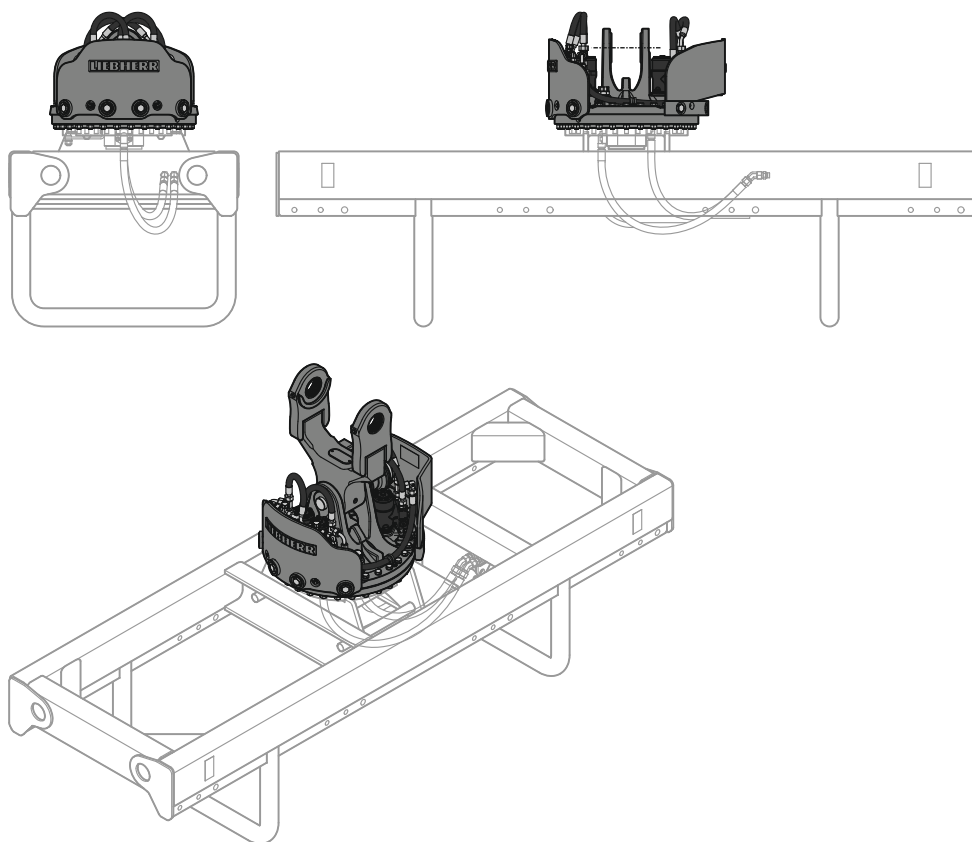
Technische Daten

Traglast (WLL)
18 t

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Fremdlasthebetraverse

an Drehantrieb



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen

Umschlagmaschine

| LH 18 - LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate

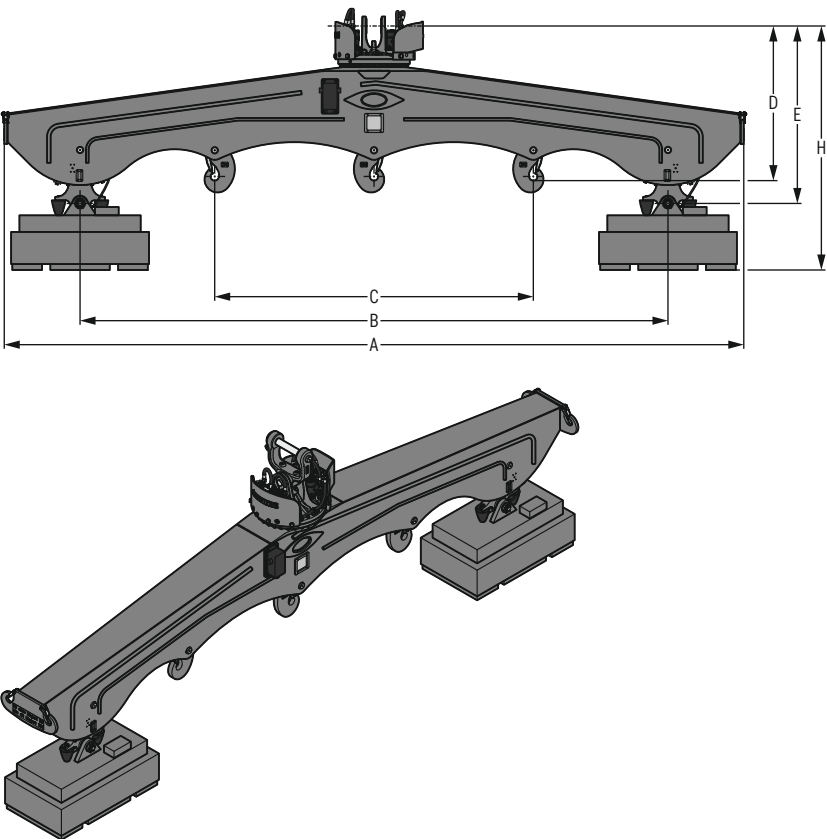
Gewichtsklasse

(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

| ca. 18-150t

Magnettraverse 8 t

an Drehantrieb



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 60 – LH 150	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 60-150t

Abmessungen / Gewichte

A	B	C	D	E	H	Gewicht ¹⁾	
						ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
6.220 mm	4.945 mm	2.680 mm	1.301 mm	1.493 mm	2.053 mm	5.551 kg	5.651 kg

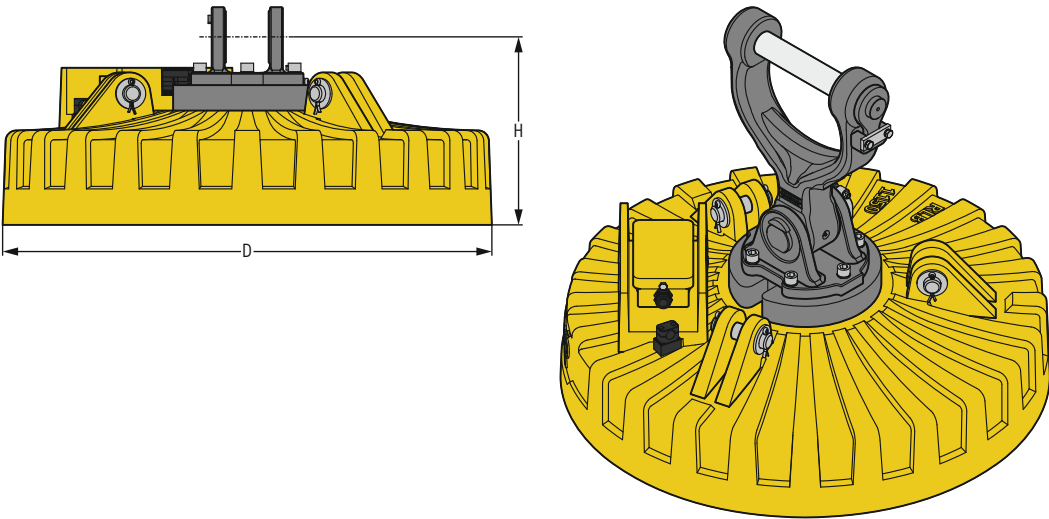
¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Traglast (WLL)	Leistung	Druck max.	Werkzeug drehen	Menge max.	Drehmoment 4 Motoren
8 t	2 x 8,8 kW	15 MPa		50 l/min.	315 cm³ 11,62 kNm

Lasthebemagnet

an Aufhängung



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 150	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 18-150t

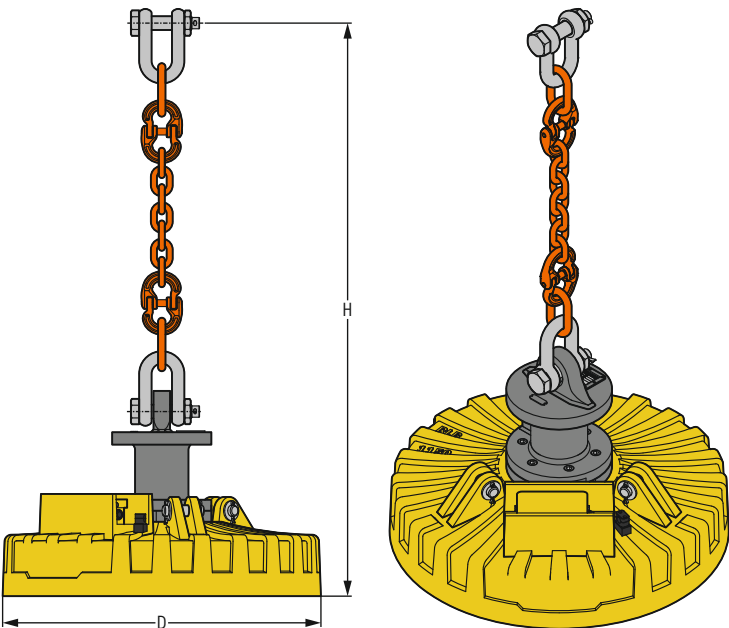
Abmessungen / Gewichte

Leistung	D	H	ohne Aufhängung	Gewicht ¹⁾ mit HD-Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
kW	mm	mm	kg	kg	kg
5,5	1.150	444	1.129	1.204	1.229
8,8	1.250	464	1.389	1.464	1.489
10,0	1.350	482	1.789	1.864	1.889
11,7	1.500	1.018	2.489	2.564	2.589
17,8	1.700	1.050	3.389	3.464	3.489

¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Lasthebemagnet

mit Aufnahmedorn zur Verwendung mit einem Mehrschalengreifer



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine | LH 18 – LH 150

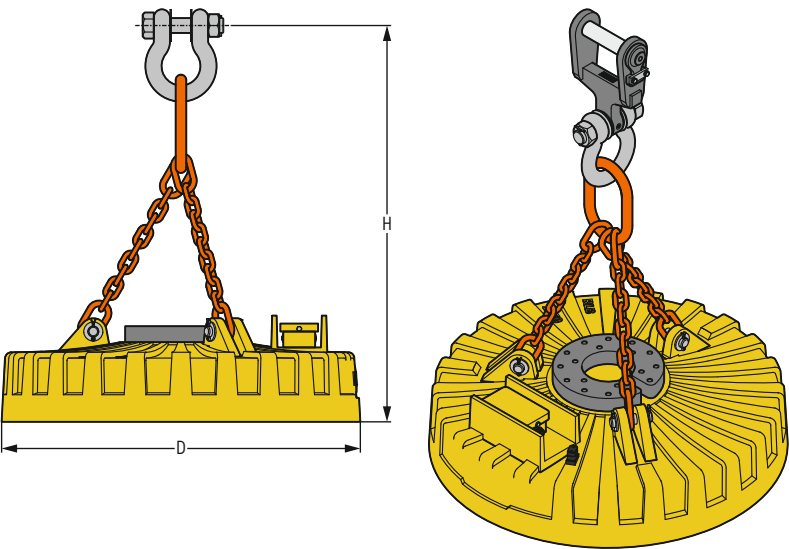
Zuordnung weitere Maschinenfabrikate
Gewichtsklasse | ca. 18-150t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Abmessungen / Gewichte

Leistung	D	H	Gewicht ohne Aufhängung
kW	mm	mm	kg
5,5	1.150	2.100	1.246
8,8	1.250	2.115	1.506
10,0	1.350	2.130	1.906
11,7	1.500	2.130	2.606
17,8	1.700	2.170	3.506

Lasthebemagnet

mit Schäkel



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 150	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 18–150t

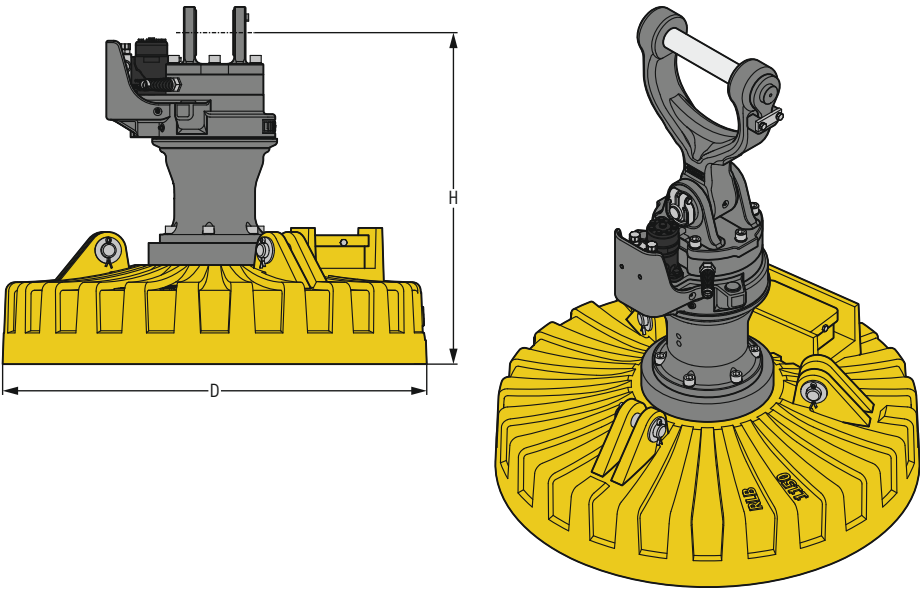
Abmessungen / Gewichte

Leistung	D	H	ohne Aufhängung	Gewicht ¹⁾ mit HD-Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
kW	mm	mm	kg	kg	kg
5,5	1.150	1.360	1.093	1.168	1.193
8,8	1.250	1.415	1.343	1.418	1.443
10,0	1.350	1.492	1.733	1.808	1.833
11,7	1.500	1.460	2.433	2.508	2.533
17,8	1.700	1.805	3.333	3.408	3.433

¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Lasthebemagnet

an Drehantrieb, 6-Loch-Flanschbild



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 150	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 18–150t

Abmessungen / Gewichte

Leistung	D	H	ohne Aufhängung	Gewicht ¹⁾ mit HD-Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
kW	mm	mm	kg	kg	kg
4,8	1.000	888	910	985	1.010
5,5	1.150	903	1.300	1.375	1.400
8,8	1.250	918	1.690	1.765	1.790
10,0	1.350	933	2.090	2.165	2.190

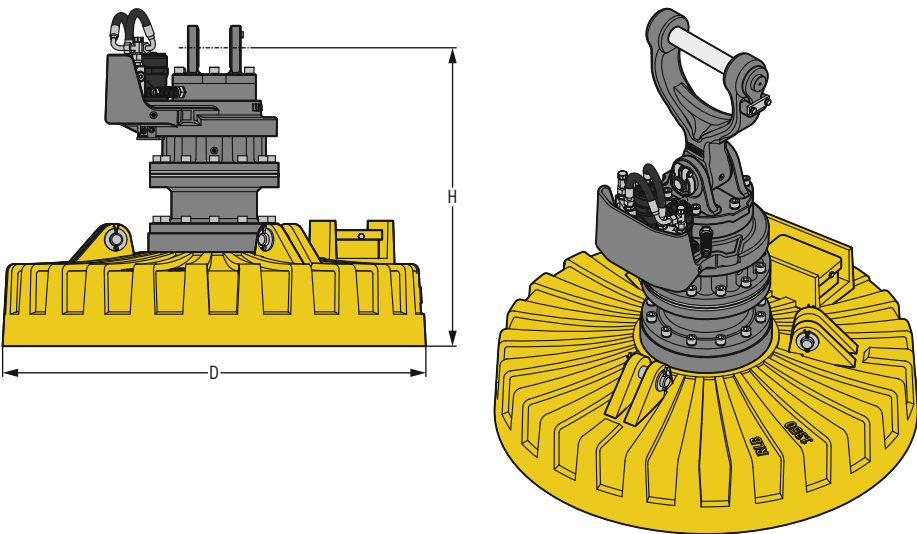
¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Druck max.	Werkzeug drehen	Menge max.	Drehmoment 1 Motor 200 cm ³
15 MPa		30 l/min.	1,38 kNm

Lasthebemagnet

an Drehantrieb 2-motorig, 12-Loch-Flanschbild



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 18 – LH 150	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 18–150t

Abmessungen / Gewichte

Leistung	D	H	ohne Aufhängung	Gewicht ¹⁾ mit HD-Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
kW	mm	mm	kg	kg	kg
8,8	1.250	937	1.682	1.757	1.782
10,0	1.350	952	2.082	2.157	2.182
11,7	1.500	952	2.782	2.857	2.882
17,8	1.700	992	3.682	3.757	3.782
22,0	1.900	1.042	5.472	5.547	5.572

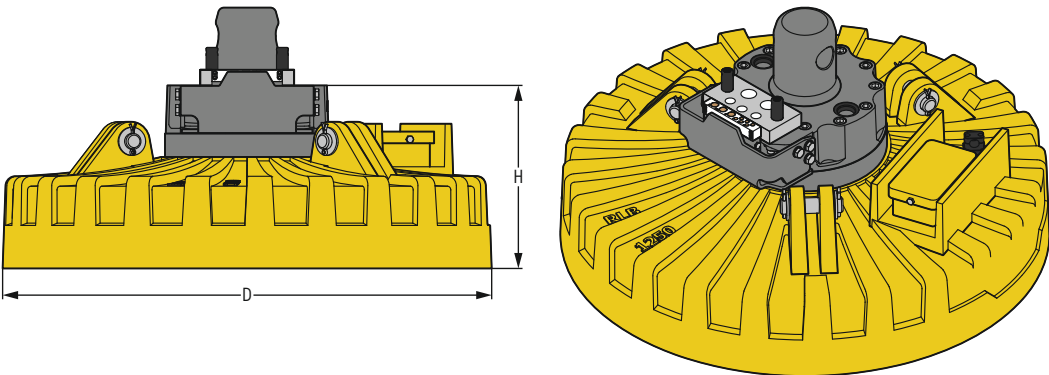
¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Druck max. 15 MPa	Werkzeug drehen	Menge max. 30l/min.	Drehmoment 2 Motoren 200 cm³ 3,46 kNm
-------------------------	-----------------	---------------------------	--

Lasthebemagnet

an MH 40¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Umschlagmaschine	LH 30 – LH 50	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 30–50 t

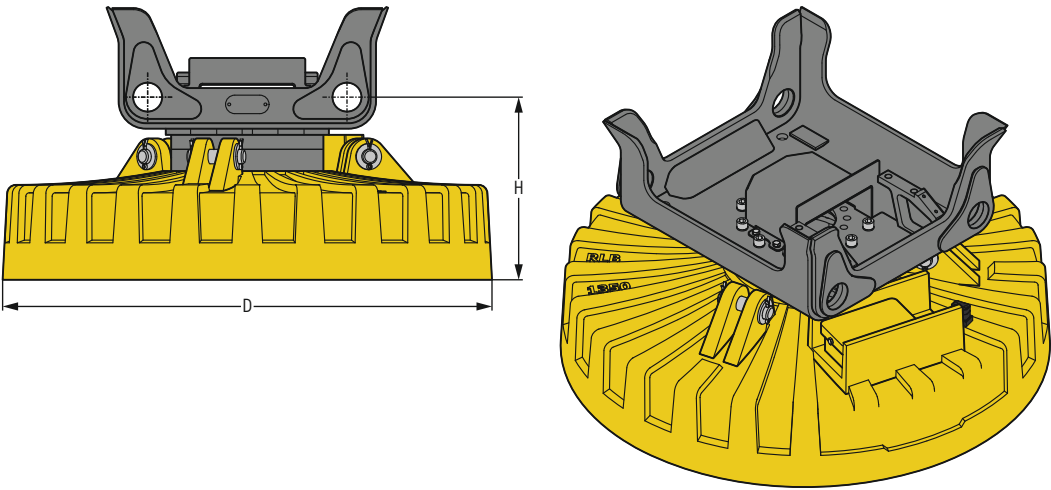
Abmessungen / Gewichte

Leistung kW	D mm	H mm	Gewicht kg
8,8	1.250	468	1.476
10,0	1.350	608	1.876
11,7	1.500	608	2.576

¹⁾ für alle MH 40 Versionen

Lasthebemagnet

an MH 110¹⁾



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Umschlagmaschine | LH 40 – LH 150

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate
Gewichtsklasse | ca. 40–150 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

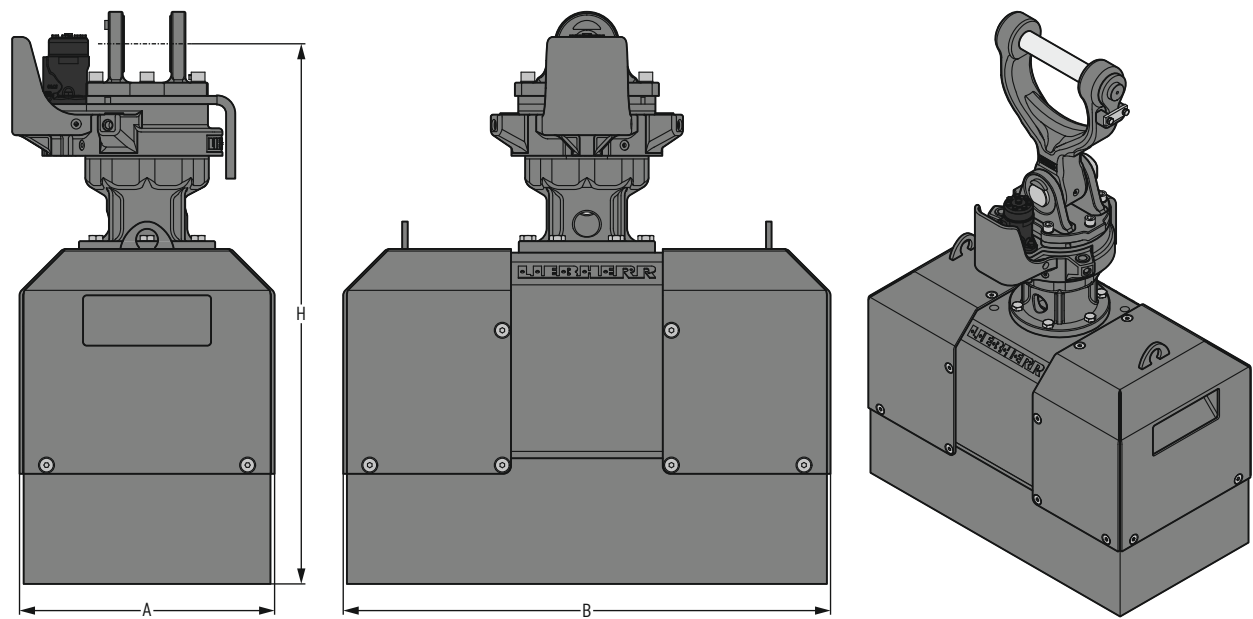
Abmessungen / Gewichte

Leistung kW	D mm	H mm	Gewicht kg
8,8	1.250	489	1.577
10,0	1.350	504	1.977
11,7	1.500	504	2.677
17,8	1.700	544	3.577
22,0	1.900	594	5.367

¹⁾ für alle MH 110 Versionen

Hydromagnet

an Drehantrieb, ohne Endlosrotation



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen		Zuordnung weitere Maschinenfabrikate	
Zweiwegebagger	A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M	Gewichtsklasse (genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)	ca. 20–30 t

Abmessungen / Gewichte

A	B	H	ohne Aufhängung	Gewicht ¹⁾ mit HD-Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
558 mm	1.066 mm	1.182 mm	1.311 kg	1.386 kg	1.411 kg

¹⁾ Gewicht kann je nach Aufhängung variieren

Technische Daten

Leistung	Druck max.	Werkzeug drehen	Menge max.	Drehmoment 1 Motor 200 cm ³
5,5 kW	15 MPa		30 l/min.	1,38 kNm

Ausstattung

Aufnahme / Aufhängung

	Lastkette	Lastgehänge	Lasthebestiel	Lasthaken Rail	Lasthaken 12,5 t	Lasthaken 25 t	Lasthaken 40 t / 45 t	Schäkel	Lasthebetraverse 25 t	C-Haken	Lasthebetraverse 18 t	Fremdlasthebetraverse	Magnettraverse 8 t	Lasthebemagnet	Hydromagnet
Aufhängung für Direktanbau					●	●	●	●	●	●	●	+	●	●	●
SW-Aufhängung teilbar für Direktanbau					+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Aufhängung für Industrie SWA mechanisch					+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Aufhängung für SW-Industriestiel (hydraulisch)			●	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
SW-Löffelstiel mechanisch															
MH 40 LIKUFIX ¹⁾					+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
MH 110 LIKUFIX ¹⁾					+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Schraubkupplungen					+	+	+		+	+	+	+	+	+	+
Multikupplung					+	+	+		+	+	+	+	+	+	+
SWA 33 mechanisch / hydraulisch / LIKUFIX	●	●	●	●	+			+				+		+	+
SWA 48 mechanisch / hydraulisch / LIKUFIX					+	+		+		+	+	+		+	+
SWA 66 mechanisch / hydraulisch / LIKUFIX						+	+	+	+	+	+	+	+	+	
SWA 77 mechanisch / hydraulisch / LIKUFIX						+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Tool Management ²⁾					+	+	+		+	+	+	+	+	+	

Es sind auf Anfrage weitere marktübliche Aufnahmen / Aufhängungen für alle gängigen Maschinenfabrikate erhältlich.

Lasthebewerkzeuge

Lasthaken / Einfachlasthaken	+	●		●	●	●	●		● ¹⁾		● ²⁾		●		
Doppellasthaken					+	+	+		+ ¹⁾						
Isolationsdrallfänger			●												
Pneumatische Lasthaken											+				
Aufnahmedorn zur Verwendung mit einem Mehrschalengreifer														+	
Drehantrieb 1 Motor 200 cm ³												+		+	+
Drehantrieb 2 Motoren 200 cm ³					+	+	+		+	+	●	+		+	
Drehantrieb 2 Motoren 315 cm ³					+	+	+		+			+			
Drehantrieb 4 Motoren 315 cm ³												+	●		
Ablagebock				+ ³⁾	+	+	+	+	+						

¹⁾ 3 Lasthaken

²⁾ bis zu 8 Lasthaken möglich

³⁾ Greiferbügel am Unterwagen

● = Standard, + = Option

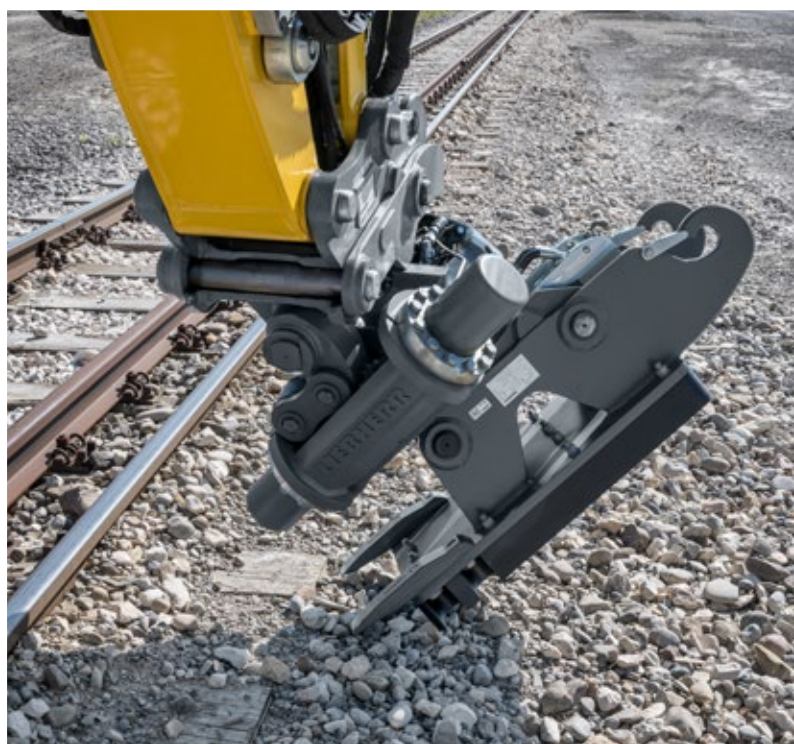
Notizen

[illegible]

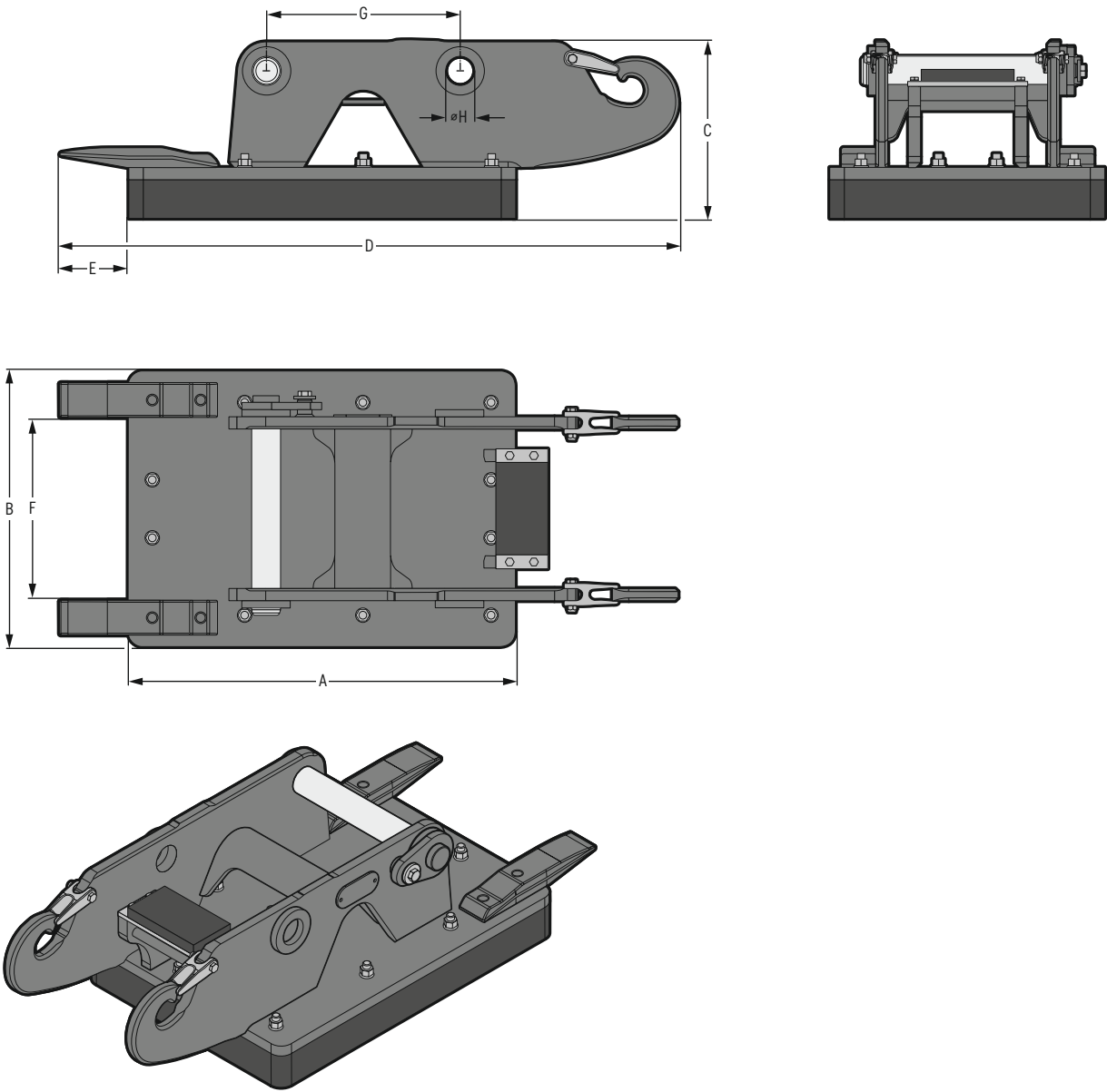
Eingleisplatten

LIEBHERR

Anbauwerkzeuge



Eingleisplatte SWA 33



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Zweiwegebagger | A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M

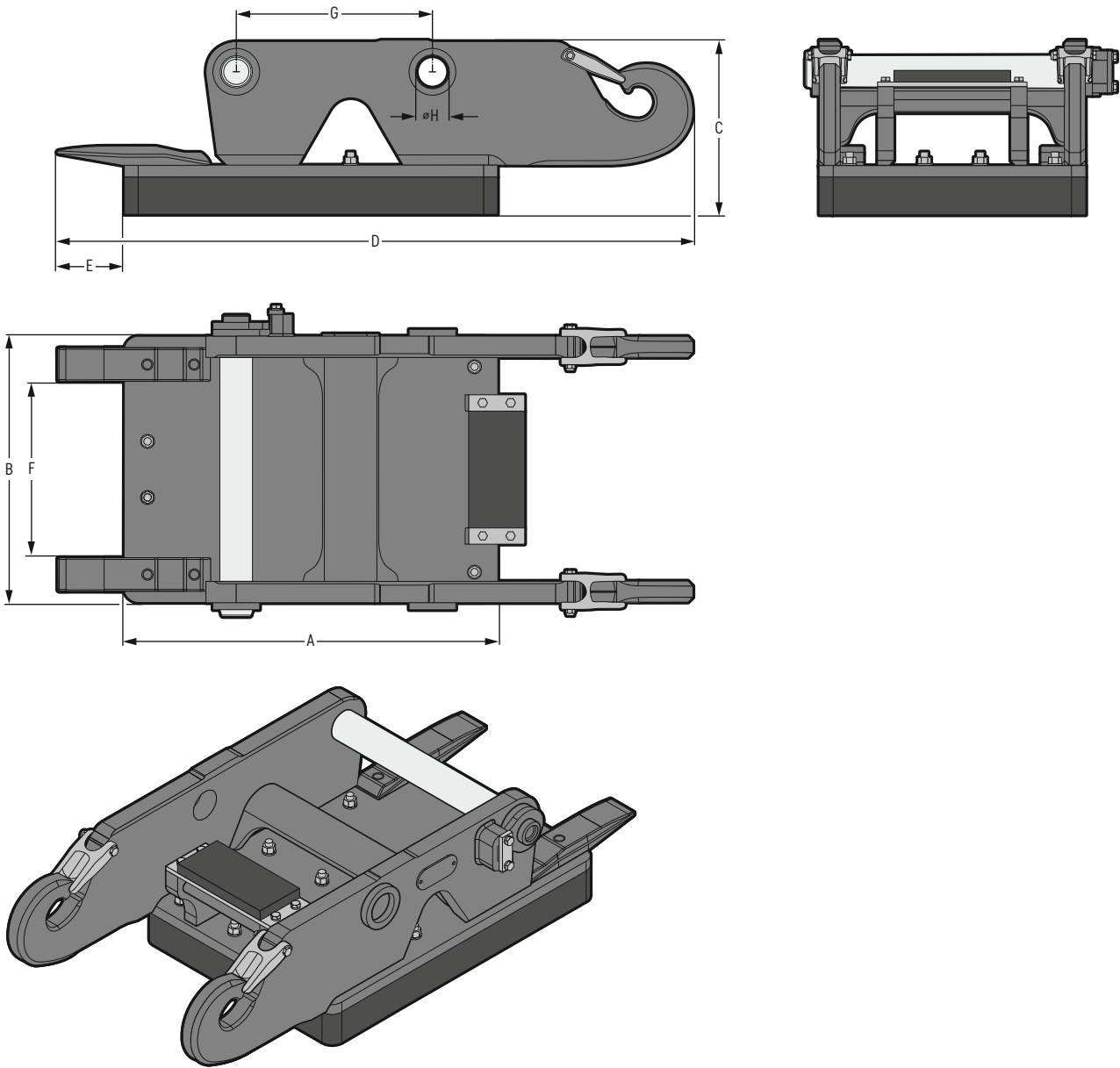
Zuordnung weitere Maschinenfabrikate
Gewichtsklasse | ca. 9-26 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

A	B	C	D	E	F	G	H	
Länge	Breite	Gesamthöhe	Gesamtlänge	Zahnspitze	Zahnabstand	Bolzabstand	Bolzendurchmesser	Gewicht
800 mm	570 mm	367 mm	1.278 mm	142 mm	378 mm	400 mm	60 mm	237 kg

¹⁾ auf Basis einer Standard-Eingleisplatte mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 33

Eingleisplatte SWA 48



Maschinenzuordnung

Zuordnung Liebherr-Maschinen
Zweiwegebagger | A 922 Rail, A 924 Rail, RE 25 M

Zuordnung weitere Maschinenfabrikate
Gewichtsklasse | ca. 14-40 t
(genaue Zuordnung siehe Betriebsanleitung)

Abmessungen¹⁾ / Gewichte¹⁾

A	B	C	D	E	F	G	H	
Länge	Breite	Gesamthöhe	Gesamtlänge	Zahnspitze	Zahnabstand	Bolzabstand	Bolzendurchmesser	Gewicht
800 mm	570 mm	372 mm	1.360 mm	142 mm	378 mm	420 mm	70 mm	334 kg

¹⁾ auf Basis einer Standard-Eingleisplatte mit Schnellwechsler-Aufnahme SWA 48

Ausstattung

Aufnahme	Eingeisplatte SWA 33	Eingeisplatte SWA 48
SWA 33	•	
SWA 33 LIKUFIX	+	
SWA 33 LIKUFIX-9	+	
SWA 48		•
SWA 48 LIKUFIX		+
SWA 48 LIKUFIX-10		+

• = Standard, + = Option

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH

Liebherrstraße 12 • 88457 Kirchdorf (Iller), Germany • Phone +49 7354 80-0
 info.lhb@liebherr.com • www.liebherr.com • www.facebook.com/LiebherrConstruction