
TA 230 Litronic

LIEBHERR

Knickgelenkter Muldenkipper



Generation

8

Leergewicht

24.600 kg

Motor

265 kW / 360 PS

Stufe V

Tier 4 Final

Nicht reguliert

Muldenkapazität

18,1 m³

Nutzlast

28.000 kg

Leistungsfähigkeit

Geballte Zugkraft für
starke Offroad-Einsätze

Wirtschaftlichkeit

Kurze Taktzeiten durch
höchsten Wirkungsgrad

Zuverlässigkeit

Robustheit und Qualität
für langlebige Maschinen

Komfort

Komfortabler Vorsprung –
Mehr Arbeitsqualität mit Wohlgefühl

Wartungsfreundlichkeit

Service auf ganzer Linie –
Einfach, schnell und sicher





TA 230 Litronic

Leergewicht

24.600 kg

Motor

265 kW / 360 PS

Stufe V

Tier 4 Final

Nicht reguliert

Muldenkapazität

18,1m³

Nutzlast

28.000 kg

Leistungsfähigkeit



Geballte Zugkraft für starke Offroad-Einsätze

Der Liebherr-Muldenkipper ist für höchste Produktivität entwickelt. Der kraftvolle Antriebsstrang bietet mehr Materialbewegung in kürzester Zeit.

Höchstmaß an Arbeitsleistung

Fahrleistung

Unter der Motorhaube des neu entwickelten Liebherr TA 230 verrichtet ein 6-Zylinder-Baumaschinenmotor mit 12l Hubraum und 265 kW / 360 PS (bei 2.100 min⁻¹) seine Arbeit. Dank des leistungsstarken Motors und eines effizienten Antriebsstranges weist der TA 230 eine enorme Zugkraft in schwierigen Bodenverhältnissen und anspruchsvollen Steigungen auf. In voller Fahrt erreicht die Maschine Geschwindigkeiten von bis zu 57 km/h (Rückwärts bis zu 16 km/h).

Bremsleistung

Zusätzlich zu hydraulisch betätigten Lamellenbremsen an allen Achsen ist der TA 230 auch mit einem verschleißfreien vorgelagerten Bremssystem ausgestattet. Dieses besteht aus einer Motorbremse und einem hydrodynamischen Primär-Retarder. Das Dauerbremssystem wirkt automatisch sobald das Bremspedal betätigt wird, ist perfekt dosierbar, schont die Komponenten und bietet zusätzliche Sicherheit durch enorme Verzögerungsleistung in Steilstrecken.

Durchdachtes Maschinenkonzept

Konzipiert für Offroad-Einsätze

Das Zusammenspiel der ausgewogenen Gewichtsverteilung, dem permanenten 6 x 6 Allradantrieb, der massiven und flexiblen Achsaufhängung und dem großen Böschungswinkel sowie der hohen Bodenfreiheit stützt den TA 230 mit unschlagbarer Leistung in unebenem Gelände aus. Trotz widriger Bodenbeschaffenheiten zeigt sich der neue Liebherr-Muldenkipper jederzeit mit Traktion und Kontrolle. Eine Auswahl unterschiedlicher Reifen passt die Maschine noch präziser an ihren künftigen Einsatzbereich an.

Automatische Differentialsperre

Für maximale Einsatzbereitschaft im Gelände ist der Liebherr TA 230 mit vier leistungsstarken Differentialsperren ausgestattet. Die automatisch arbeitende Längsdifferentialsperre erkennt Schlupf frühzeitig und verteilt das Drehmoment intelligent zwischen Vorder- und Hinterachse – für konstanten Vortrieb, auch unter anspruchsvollen Bedingungen. Zusätzlich können die Querdifferentialsperren manuell zugeschaltet werden, um bei Bedarf zusätzliche Traktion bereitzustellen. Das Ergebnis: hohe Zugkraft, Fahrstabilität und maximale Performance im Offroad-Einsatz.



Leistungsstarker Antrieb

- Kräftiger und robuster Liebherr-Baumaschinenmotor D956 für Dauereinsätze unter Volllast
- Automatisches 8-Gang-Lastschaltgetriebe für optimale Kraftübertragung
- Lastschaltbare Längsdifferentialsperren für dauerhafte Traktion



Effiziente Beladung

- Innovatives Wiegesystem zur Darstellung der Nutzlast auf dem Display während des Beladeprozesses; serienmäßig
- Optionale Beladeampel – um den Ladezustand außen ersichtlich zu machen
- Darstellung der Produktivität der Maschine auf dem Display und über MyLiebherr Performance
- Schont die Maschine und spart Sprit



Optimierte Mulde

- Große, robust ausgeführte Mulde
- Gerade Muldenstirnseite sowie niedrige Ladekante zum leichteren Beladen
- Lange Muldenschütze zur Vermeidung von Materialverlust
- Optionale Muldenauskleidung sowie Muldenheizung verfügbar

Wirtschaftlichkeit



Kurze Taktzeiten durch höchsten Wirkungsgrad

Mit dem neuen TA 230 investieren Sie in eine erfolgreiche Zukunft. Er ist die ideale Kombination aus Einsatz und Ertrag. Bei der Konstruktion wurde deshalb ein besonderes Augenmerk auf Robustheit und kurze Taktzeiten gelegt.

Höchste Effizienz

Höchstmaß an Einsatzbereitschaft

Der Liebherr TA 230 Fahrtrieb steigert die Einsatzeffizienz beachtlich. Kurze Taktzeiten durch höchsten Wirkungsgrad bei der Beschleunigung, beim Transport sowie in der Verzögerungsleistung führen zu einer enormen Umschlagleistung und damit höchster Wirtschaftlichkeit.

Starker Baumaschinenmotor

Der Liebherr D956 Dieselmotor zeichnet sich durch seine hohe spezifische Leistung aus. Motorarchitektur, Einspritzsystem und Motormanagement sind optimal aufeinander abgestimmt, um beste Performance zu erreichen. Dies ist nicht nur für die Leistung, sondern auch für den Wirkungsgrad und den Kraftstoffverbrauch entscheidend. Um die Ergebnisse des Kraftstoffverbrennungsprozesses zu verbessern wurde die Brennraumgeometrie optimiert, eine effizientere Turbo-Aufladung entwickelt sowie die Motorreibungsverluste minimiert. In Kombination mit der Entwicklung der firmeneigenen Einspritzsysteme und Motorsteuerungen konnten dadurch auch die Rußpartikel auf ein Minimum reduziert werden.



Liebherr-SCRFilter

- Abgasnachbehandlungssystem für Stufe V kombiniert DOC-Katalysator, SCR-Katalysator und SCR-beschichteten Partikelfilter
- DOC-Katalysator ist wartungsfrei und der beschichtete Partikelfilter wird aktiv von der Maschine regeneriert

Erhöhte Produktivität

Effiziente Verwaltung

MyLiebherr, das zentrale Online-Portal für Liebherr-Maschinen, unterstützt eine effiziente Verwaltung, Überwachung und Organisation des gesamten Maschinenparks. Dabei stehen strukturierte Betriebs-, Service- und Maschinendaten für Analyse, Einsatzplanung und Flottenmanagement jederzeit über den Webbrowser bereit.

Durch die Anbindung maschinenspezifischer Datenerfassungssysteme lassen sich zudem leistungs- und einsatzrelevante Informationen abrufen und für eine messbare Beurteilung der Produktivität nutzen. Zusätzlich werden für alle hinterlegten Maschinen umfassende Wartungs- und Servicedaten bereitgestellt, um den technischen Zustand transparent darzustellen und Serviceprozesse zu unterstützen.

Intelligente Gangwahl

Der Liebherr TA 230 vereint maximale Effizienz mit hohen Ladekapazitäten. Durch die automatische Gangwahl passt sich die Maschine selbsttätig an die Geschwindigkeit und die beladene Last an und sorgt so für das perfekte Drehmoment und einen angepassten Spritverbrauch. Damit senkt die Maschine automatisch ihren Kraftstoffverbrauch pro Tonne transportiertes Material.



Einfacher Transport

Der Liebherr TA 230 bleibt mit Breitreifen, Heckklappe und Seitenspiegeln, die sich ohne Werkzeug einklappen lassen, unter einer Gesamtbreite von 3m und lässt sich mühelos transportieren. Damit benötigen Sie keine aufwendige Transportplanung und sparen bares Geld.



Flexibel einsetzbar

- Konstruktive Berücksichtigung unterschiedlichster Einsatzszenarien für schnelle Baustellenwechsel
- Ideal geeignet auch für Spezialeinsätze in der Industrie, im Tunnel, usw.

Zuverlässigkeit



Robustheit und Qualität für langlebige Maschinen

Selbst unter härtesten Einsatzbedingungen erbringt der Liebherr TA 230 maximale Leistung. Speziell entwickelte Komponenten, ausgereifte Technologie und hohe Qualität bieten ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit.

Hohe Maschinenverfügbarkeit

Langlebig und leistungsfähig

Liebherr verfügt über jahrzehntelange Erfahrung in Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Komponenten. Ideal aufeinander abgestimmt garantieren sie ein Höchstmaß an Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit. Der neue TA 230 wurde in einem speziellen Testverfahren entwickelt und konstruiert. Durch intensive Langzeittests wurde die Beständigkeit und Qualität der verbauten Komponenten mehrfach bewiesen. Selbst unter härtesten Einsatzbedingungen erfüllt der TA 230 die hohen Liebherr-Qualitätsstandards.

Unterbrechungsfreies Arbeiten

Der Dieselpartikelfilter wird wie gewohnt über Aktivregeneration während des Betriebs freigebrannt und ermöglicht damit einen unterbrechungsfreien Arbeitsprozess. Die langen Zeitintervalle zwischen den Regenerationen erhöhen die Produktivität, sparen Kraftstoff und senken die Betriebskosten.

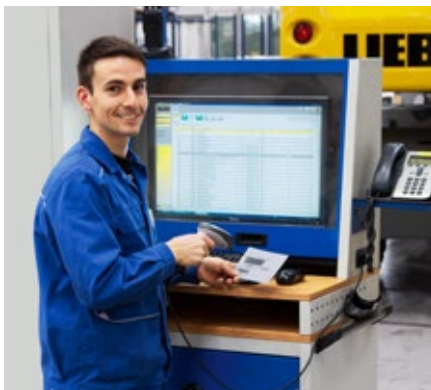
Mehr Sicherheit

Assistenzsysteme

Moderne Fahrassistenzsysteme arbeiten unterstützend und erhöhen die Produktivität und Sicherheit im Betrieb. Neben einem Berganfahrassistenten steht dem TA 230 eine serienmäßige Geschwindigkeitslimitierung zur Verfügung. Zusätzlich kann die Endlagendämpfung der Muldenhubzylinder per Knopfdruck aktiviert oder deaktiviert werden (Hard-Stop). Sollte in einem höhenkritischen Bereich gearbeitet werden, kann der Muldenhub mit Hilfe der Höhenbegrenzung limitiert werden.

Robuste Bauweise

Sämtliche Strukturkomponenten und tragenden Teile wurden während der Konstruktion mit Blick auf extreme Robustheit und Verwindungssteifigkeit durch FEM-Simulationen entwickelt, geprüft und in aufwendigen Test- und Kundeneinsätzen unter realen Bedingungen erprobt. Dadurch entstanden hochfeste Konstruktionen die für härteste Anforderungen ausgelegt sind. Diese garantieren eine optimale Aufnahme der eingeleiteten Kräfte für eine lange Lebensdauer.



QPDM – Qualitäts- und Prozessdaten-Management

- QPDM ermöglicht die Erfassung, Dokumentation und Auswertung der Produktionsdaten
- Automatisierung von Dokumentations- und Prüfvorgängen
- Beherrschung hoher Stückzahlen bei gleichbleibend guter Qualität



Sichere Arbeitsumgebung

- Verschweißter Kabinenaufbau bildet mit Bodenplatte und Kabinenlager ein stabiles ROPS-System für höchsten Unfallschutz
- Getönte Sicherheitsverglasung, rundum
- Leise, vibrationsarme Arbeitsumgebung durch den Einsatz spezieller Werkstoffe sowie der Montage auf eigens entwickelten Kabinenlagern



Entwicklungs- und Vorfürzentrum

- Teilautonome Dauerbelastungstests des TA 230 in europaweit einzigartigem Validierungszentrum
- Strukturtest mit unterschiedlichsten Belastungen (Schlaglöcher, Bodenwellen, Steigungshügel, ...)
- Speziell angelegte Schlechtwegstrecke mit 12 Funktionsbahnen sowie Schotter- und Erdpisten

Komfort



Komfortabler Vorsprung – Mehr Arbeitsqualität mit Wohlfühlcharakter

Die neuentwickelte Kabine des TA 230 mit serienmäßigem Überrollschutz (ROPS) bietet mit seinem modernen Raumdesign beste Voraussetzungen für komfortables, konzentriertes und produktives Arbeiten. Dank der großzügigen Rundumverglasung sowie der kurzen, abgeschrägten Motorhaube erhält der Fahrer optimale Sicht auf den Fahr-, Arbeits- und Knickbereich der Maschine. Die ergonomisch angeordneten Bedienelemente sowie das Touchdisplay mit integrierter Heckkamera vereinfachen die Bedienung und erweitern die Übersichtlichkeit im hinteren Bereich der Maschine.

Erstklassige Kabine

Wohlfühlkabine

Der Fahrerarbeitsplatz des TA 230 wurde großzügig gestaltet, um sich auch an langen und harten Arbeitstagen wohlfühlen zu können. Unterschiedliche Ablageflächen, Stauräume, Flaschenhalter sowie das serienmäßig klimatisierte Staufach erweitern das Platzangebot und bieten dem Fahrer die Möglichkeit persönliche Gegenstände sicher unterzubringen. Dank der schallgedämmten Kabine sowie der viskoelastischen Lagerung wurde der Geräuschpegel innerhalb der Kabine enorm gesenkt. Die Druckbelüftung und die Klimaautomatik mit verbesserter Kühlleistung sorgen jederzeit für eine gut temperierte und staubfreie Umgebung.

Fahrersitze

Im TA 230 stehen wie bei anderen Liebherr-Maschinen hochwertige, moderne und robuste Fahrersitze zur Auswahl. Schon der Comfort-Sitz verfügt neben umfangreichen Verstellmöglichkeiten über eine pneumatische Federung mit automatischer Gewichtseinstellung, eine Lendenwirbelunterstützung, Sitzheizung sowie eine passive Sitzklimatisierung. Das begünstigt ein ermüdungsarmes Arbeiten an langen Arbeitstagen und schont den Rücken.



Alles im Blick

- Sichtoptimierte Fahrerkabine mit großzügigen Glasflächen für beste Sicht nach vorne, zu den Seiten und in den Knickbereich
- Serienmäßige Heckscheibenheizung
- Elektrisch verstell- und beheizbare Rückspiegel, optional



Arbeitsraumbeleuchtung

- Hervorragende Ausleuchtung des Fahrwegs durch LED-Abblendscheinwerfer mit integriertem Fernlicht
- Extra starke LED-Scheinwerfer auf der Kabinenvorderseite zur Ausleuchtung des gesamten Arbeitsbereichs
- Scheinwerfer an den Kotflügeln sowie am Muldenheck zur sicheren Ausleuchtung der Rangierfläche bei Nacht
- Optionale Aufstiegsbeleuchtung

Komfortable Bedienung

Geschwindigkeitsabhängige Lenkung

Das adaptive Lenksystem im TA 230 passt kontinuierlich das Übersetzungsverhältnis der Lenkbewegungen an das aktuelle Tempo an. Das ermöglicht ein leichtes und präzises Rangieren bei niedrigen Geschwindigkeiten. Außerdem wird bei hohen Geschwindigkeiten mehr Lenkbewegung benötigt, um die Maschine zu manövrieren. Somit bewegen Sie sich jederzeit sicher und komfortabel auf Ihrer Baustelle.

Liebherr-Bedienkonzept

Liebherr bietet ein fahrerorientiertes Bedienkonzept, welches über alle Maschinenklassen und -generationen hinweg die gleiche Logik verfolgt. Übersichtlichkeit, Ergonomie und Sicherheit sind unsere Grundsätze, die bei der Konzeption verfolgt wurden. Damit verhindern wir zeitintensive Umgewöhnungsphasen und lassen den Fahrer in seiner Maschine sofort effizient arbeiten.



Intuitive Bedienung

- Darstellung der Maschinendaten und des Kamerabilds auf dem 9" großen Farbdisplay mit Touchscreen-Bedienung und Direktzugriff über Menüleiste
- Serienmäßige Rückfahrkamera
- Handyhalterung sowie USB-Ladebuchsen, serienmäßig
- DIN-Einbaurahmen zur Montage eigener Geräte (wie z. B. CB-Funkgeräte, ...)

Wartungsfreundlichkeit



Service auf ganzer Linie – Schnell, einfach und sicher

Der TA 230 präsentiert sich nicht nur leistungsstark, robust, präzise und effizient, sondern überzeugt auch durch eine schnelle, einfache und sichere Wartung. Hierdurch werden Kosten und Stillstandzeiten der Baumaschine auf ein Minimum reduziert.

Durchdachtes Wartungskonzept

Serviceorientierter Maschinenaufbau

Die elektrohydraulisch öffnende Motorhaube sowie der integrierte Aufstieg mit rutschfesten Trittplätzen gewähren einen sicheren und freien Zugang zum gesamten Motorraum. Die Servicepunkte sind gut einsehbar und bequem erreichbar. Alle Wartungsarbeiten können komfortabel und sicher von einer Standfläche aus durchgeführt werden. Einen verbesserten Zugang zur Frontscheibe bietet eine solide Trittpläche. Stabile Handläufe sowie eine umlaufende Dachreling gewährleisten bei der Reinigung und Wartung einen sicheren Halt.

Intelligentes Maschinen-Check-up

Beim täglichen Start des TA 230 durchläuft die Maschine einen automatisierten Prüfkatalog bei dem unterschiedliche Füllstände kontrolliert werden. Dabei werden u.a. Motor- und Hydrauliköl, Kühlmittelstand sowie der Füllstand der Zentralschmieranlage geprüft. Das erhöht die Zuverlässigkeit der Komponenten und verkürzt die tägliche Rüstzeit des Fahrers. Etwaige Meldungen werden auf dem Display angezeigt.

Ihr kompetenter Servicepartner

Partnerschaft mit leistungsstarkem Service

Mit jedem Liebherr-Muldenkipper entscheidet sich der Kunde nicht nur für ein Spitzenprodukt, sondern auch für eine solide, langfristige Partnerschaft. Für optimalen Service und eine schnelle Ersatzteilversorgung steht weltweit ein dichtes Servicenetz in Kombination mit einem hochmodernen Zentrallager bereit. Das gewährleistet kurze Wege und schnelle Unterstützung im Servicefall rund um die Uhr.

Kompetenter Liebherr-Service

Umfassendes Know-How sichert die erstklassige Ausführung aller Service- und Wartungsarbeiten. Dies trägt entscheidend zur Verfügbarkeit und Rentabilität der Maschine bei. Die Mitarbeiter der Liebherr-Servicepartner werden regelmäßig weitergebildet. Sie verfügen über ein umfassendes Wissen zur schnellen und sicheren Servicedurchführung und können jederzeit auch auf das Expertenwissen in den Herstellerwerken zurückgreifen.



Bremssystem

- Wartungsfreies Dauerbremssystem bestehend aus Retarder- und Motorbremse
- Automatisch wirkendes Retardersystem für maximale Kontrolle
- Verteilung der Bremsleistung auf alle Achsen
- Lange Lebensdauer der hydraulisch betätigten Lamellenbremsen

Zentralschmieranlage

- Serienmäßige Zentralschmieranlage gewährleistet automatische Schmierung
- Sensorgestützter Tank informiert Fahrer wenn der Tank unter Soll-Mindestmenge fällt
- Stabile Einhausung sowie einfacher Zugang zur Nachfüllung

Praktisches Werkzeugfach

- Staufach für Werkzeugkasten und Fettkartuschen, optional ausziehbar
- Leicht zugänglich und sicher verstaut
- Abschließbar

Knickgelenkter Muldenkipper TA 230 Litronic im Überblick

Durchdachtes Wartungskonzept für höchste Produktivität

- Serviceorientierter Maschinenaufbau mit einfachem Zugang zu den Wartungspunkten
- Intelligentes Maschinen-Check-Up
- Vollautomatische Zentralschmieranlage, sensorgesteuert
- Praktisches Werkzeugfach
- Qualifizierte und erfahrene Fachkräfte für eine kompetente Beratung
- 24 / 7 Ersatzteilservice mit 24h Lieferbereitschaft

Überlegene Technologie für höchste Wirtschaftlichkeit

- 6-Zylinder Liebherr-Baumaschinenmotor mit Abgasstufe V, Tier 4 Final sowie nicht reguliert
- MyLiebherr – Liebherrns Informationssystem zur effizienten Verwaltung und Auswertung des Maschinenparks

Perfekte Kombination für größtmögliche Leistungsfähigkeit

- Permanenter 6 x 6 Allradantrieb
- Automatisches 8-Gang-Lastschaltgetriebe
- Dauerbremssystem (Motorbremse, hydrodynamischer Primär-Retarder), verschleißfrei
- Lastschaltbare Längs- und Querdifferenzialsperren für dauerhafte Traktion
- Innovatives Wiegesystem zur Darstellung der aktuellen Nutzlast
- Optionale Beladeampel
- Große, robust ausgeführte Mulde
- Muldenklappe, optional
- Muldenauskleidung sowie -heizung, optional





Ergonomisch gestalteter Fahrer- arbeitsplatz für höchsten Komfort

- Sichtoptimierte Kabine mit großzügigen Glasflächen
- Heckscheibenheizung
- Elektrisch verstell- und beheizbare Rückspiegel, optional
- Schallgedämmte Kabine
- Geschlossene Druckbelüftung
- 9" großes Farbdisplay mit Touchbedienung
- Rückraumüberwachung
- Komfortable Radiobedienung mit Freisprecheinrichtung
- Handyhalterung sowie USB-Ladebuchsen
- Zusätzlicher DIN-Einbaurahmen
- Klimaautomatik
- Hochwertige Fahrersitze in verschiedenen Ausführungen
- Klimatisiertes Staufach
- LED-Abblendscheinwerfer mit integriertem Fernlicht
- Extra starke LED-Scheinwerfer zur Ausleuchtung des Arbeitsraums
- Rangierscheinwerfer für Rückwärtsfahrten
- Aufstiegsbeleuchtung, optional

Optimales Maschinenkonzept für maximale Zuverlässigkeit

- Aufwendig entwickelte Strukturkomponenten
- Robuste Bauweise aus hochfestem Stahl
- Teilautonome Dauerbelastungstests in europaweit einzigartigem Validierungszentrum
- ROPS / FOPS-Kabinenstruktur
- Getönte Sicherheitsverglasung
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitslimitierung
- De- / aktivierung der Endlagendämpfung an den Kippzylindern
- Höhenbegrenzung

Technische Daten

Dieselmotor

Leistung nach ISO 9249	265 kW (360 PS) bei 2.100 min ⁻¹
Motortyp	Liebherr D956
Bauart	6-Zylinder-Reihenmotor
Bohrung / Hub	130 / 150 mm
Hubraum	12,0 l
Arbeitsverfahren	4-Takt-Diesel Common-Rail-Einspritzsystem Turbolader mit Ladeluftkühlung Emissionsoptimiert
Luftfilter	Trockenluftfilter mit Vorabscheider, Haupt- und Sicherheitselement
Elektrische Anlage	
Betriebsspannung	24 V
Batterie	2 x 12 V / 180 Ah
Generator	Drehstrom 28 V / 140 A
Anlasser	6,5 kW
Stufe V	
Schadstoff-Emissionswerte	Gemäß Verordnung (EU) 2016/1628
Abgasreinigung	Liebherr-SCR Filter Technologie
Tier 4 Final	
Schadstoff-Emissionswerte	Gemäß 40CFR1039 (EPA) / 13CCR (CARB)
Abgasreinigung	Liebherr-SCR Technologie
Nicht reguliert	Nur für ausgewählte Märkte
Abgasreinigung	Ohne Liebherr-AGR Technologie

Kühlsystem

Dieselmotor	Wassergekühlt Kompaktkühlanlage bestehend aus Kühleinheiten für Wasser, Hydrauliköl, Kraftstoff und Klimakondensator, Ladeluft mit stufenlosem, thermostatisch geregeltem Lüfter, Kompaktkühlanlage zur Kühlerreinigung wegklappbar
--------------------	--

Antriebsstrang

Getriebe	Automatisches Lastschaltgetriebe mit Drehmomentwandler und Wandlerüberbrückungskupplung, 8 Vorwärts- und 4 Rückwärtsgänge, integriertes Verteilergetriebe mit lastschaltbarer Längsdifferentialsperr
Geschwindigkeiten	57 km/h vorwärts 16 km/h rückwärts
Antrieb	6 x 6 permanenter Allradantrieb mit automatisierter Längsdifferentialsperr, schaltbare Querdifferentialsperr in allen Achsen (manuell zuschaltbar)

Achsen

Vorderachse	Außenplanetenachse mit lastschaltbarer Differentialsperr, Vierpunktaufhängung mit hydropneumatischen Federzylindern, wartungsfreie Lagerung
Hinterachsen	Außenplanetenachse mit lastschaltbarer Differentialsperr, Vierpunktaufhängung, wartungsfreie Lagerung

Bremsen

Dauerbremsystem	Elektronisch geregeltes Dauerbremsystem bestehend aus Motorbremse und hydrodynamischem Primär-Retarder
Betriebsbremse*	Hydraulisch betätigte Lamellenbremsen, 2 Bremskreise, auf alle Räder wirkend
Feststellbremse*	Scheibenbremse mit hydraulischem Federspeicherzylinder auf Hinterachsen wirkend

* Bremsanlage erfüllt Norm DIN EN ISO 3450

Lenkung

Bauart	Elektrohydraulisch, geschwindigkeitsabhängiges Lenkverhalten, 2 doppeltwirkende Zylinder kombiniert mit Knick-Drehgelenk
Lenkwinkel	± 45°
Lenkradumdrehungen	4,5
Anschlag zu Anschlag	

Hydraulikanlage

Hydrauliksystem	Bedarfsstromsteuerung, motorgetriebene Axialkolbenpumpe, radgetriebene Kolbenpumpe für Notlenkung
Fördermenge max.	354 l/min.
Betriebsdruck max.	24 MPa
Bedienung	
Kippen	Kipperbedienhebel mit automatischer Motordrehzahl-anhebung
Filterung	Rücklauffilter (10 µm), integrierter Magnetstab

Füllmengen

Kraftstofftank	365 l
DEF-Tankinhalt	46 l
(nur Stufe V / Tier 4 Final)	
Kühlsystem	112 l
Motoröl (inkl. Filter)	42 l
Hydrauliktank	168 l
Getriebeöl (Wechselmenge)	50 l
Achsen	105 l



Bereifung

Bauart	Erdbeweger radial, schlauchlos
Breitbartreifung	750/65 R 25
Felsbereifung	23.5 R 25
Standardbereifung	23.5 R 25



Muldenkapazität

Inhalt	
Gestrichen	13,6 m ³
Gehäuft 2:1	17,5 m ³ nach ISO 6483
Mit Klappe gestrichen	13,9 m ³
Mit Klappe gehäuft 2:1	18,1 m ³ nach ISO 6483
Nutzlast	28.000 kg
Kippzeit	12 s
Senkzeit	8 s
Kippwinkel	70°



Einsatzgewicht

Achslasten (unbeladen)	
Vorderachse	14.100 kg
Mittelachse	5.300 kg
Hinterachse	5.200 kg
Gesamtgewicht	24.600 kg
Achslasten (maximal beladen)	
Vorderachse	16.300 kg
Mittelachse	18.200 kg
Hinterachse	18.100 kg
Gesamtgewicht	52.600 kg



Gesamtmaschine

Bauart	Hochfeste Stahlbleche an hochbelasteten Stellen für härteste Anforderungen. Aufwendige und stabile Lagerung von Mulde und Zylinder
Hydraulikzylinder	Hydraulikzylinder mit Spezialdichtungs- und Führungssystem sowie per Knopfdruck aktivier- bzw. deaktivierbarer Endlagendämpfung
Lagerstellen	Abgedichtet und wartungsarm
Schmierung	Liebherr-Zentralschmieranlage für Vorder- und Hinterwagen, vollautomatisch
Schallemission	
ISO 6396 (Stufe V)	72 dB(A) = L _{PA} (in Fahrerkabine)
2000/14/EG	109 dB(A) = L _{WA} (außen)

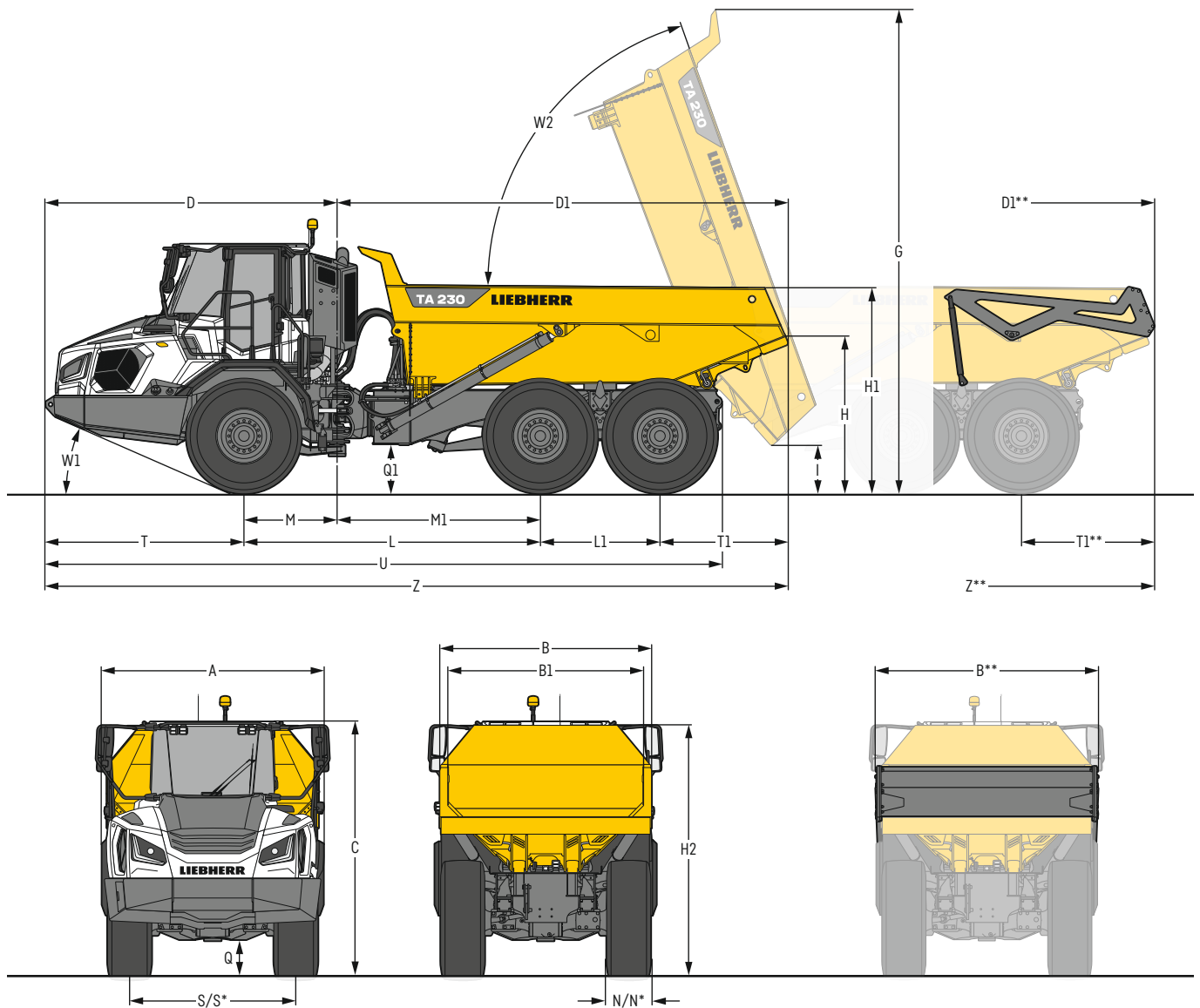


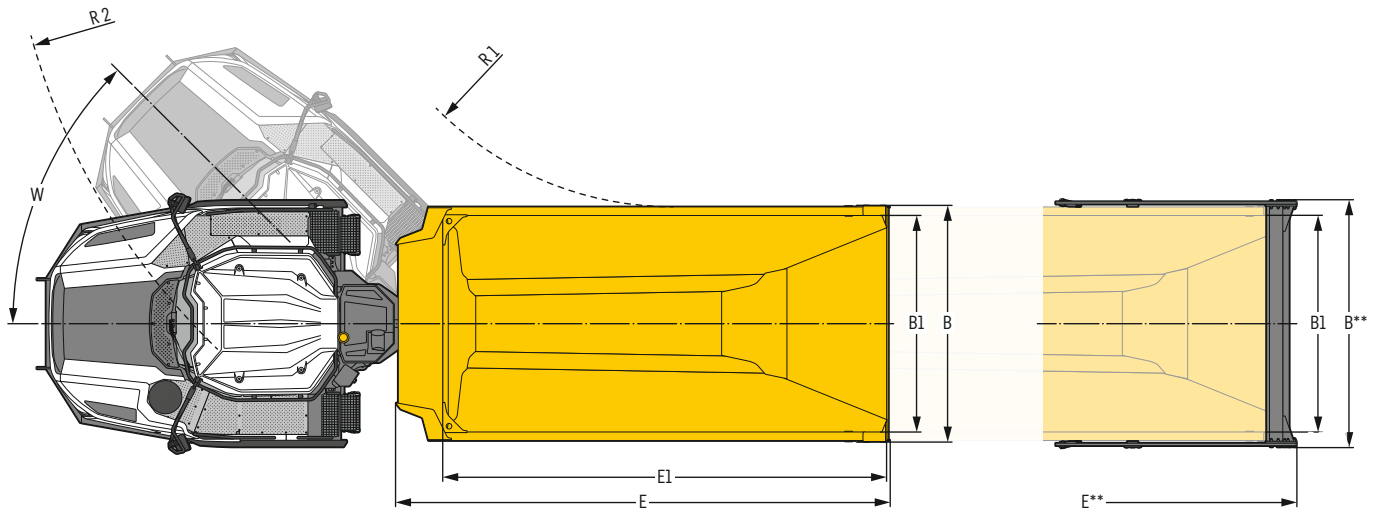
Kabine

Kabine	Elastisch gelagert, schallgedämmt, integrierte ROPS- / FOPS-Struktur, geschlossene Druckbelüftung, Frischluftfilter mit Vorfilter, zusätzlicher Umluftfilter, sichtoptimierte Fahrerkabine nach vorne und zur Seite sowie in den Knickbereich einsehbar, getönte Sicherheitsverglasung rundum, Schiebefenster rechts, Heckscheibenheizung, Wisch- / Waschanlage mit mehrstufiger Intervallschaltung für Frontscheibe, breites Sonnenrollo für Frontscheibe, Lenksäule schwenk- und teleskopierbar mit Schmutzabdichtung, Haltegriffe für sicheres Halten des Fahrers und Beifahrers, komfortable Fußstütze, zahlreiche Ablagefächer mit herausnehmbaren Einlegern, Dreh- und Kippsschubblende, Brillenhalter, Smartphone-Halter mit Lademöglichkeit über USB-Schnittstelle, klimatisiertes Kühlfach mit verschließbarer Düse, wasserablaufoptimierte Dachverkleidung, umlaufende Dachreling
Fahrersitz Comfort	Fahrersitz mit verstellbaren Armlehnen, Kopfstütze, Beckengurt mit Gurtschlossüberwachung, zusätzlicher Trainersitz, pneumatische Federung mit automatischer Gewichtseinstellung, blockierbare Längshorizontalfederung, verstellbare Sitzkissenneigung und -länge, einstellbare Dämpfharthe, pneumatische Lendenwirbelunterstützung, Sitzheizung und passive Sitzklimatisierung mit Aktivkohle
Fahrersitz Premium (Option)	Zusätzlich zu Fahrersitz Comfort: aktive, elektronische Gewichtseinstellung (automatische Nachjustierung), zusätzlich blockierbare Seitenhorizontalfederung, pneumatische Niederfrequenzfederung
Bedienung und Anzeige	Große hochauflösende Bedieneinheit mit Touchscreensteuerung, selbsterklärend, vielseitige Einstell-, Kontroll- und Überwachungsmöglichkeiten wie z. B. Klimaregelung, Kraftstoffverbrauch, Maschinenparameter, Positionierung der Bedienelemente zur intuitiven Nutzung im vorderen und oberen Komfortbereich
Klimatisierung	Klimaautomatik, Umluftfunktion, Schnellenteisung (Defrost) und -entfeuchtung auf Knopfdruck, Lüftungsklappen über Menü bedienbar; Anströmung Tür- und Seitenscheiben möglich, Umluft- und Frischluftfilter einfach zu wechseln, Reinigungsmöglichkeit des Vorfilters; alle Filter von außen zugänglich; Heizkühl-Aggregat, ausgelegt für extreme Außentemperaturen; die Regelung erfolgt abhängig von der Sonneneinstrahlung, Innen- und Außentemperatur
Kältemittel	R134a
Treibhauspotenzial	1,430
Menge bei 25 °C	1.000 g
CO₂-Äquivalent	1,43 t
Vibrationsemission*	
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Ganzkörper-Vibrationen	Durchschnittliche Belastung
	1,4 × a _{w,eqx} 1,4 × a _{w,eqy} 1,4 × a _{w,eqz}
Beladen	0,29 0,41 0,24
Fahren mit Ladung	0,64 0,89 0,67
Fahren ohne Ladung	0,82 1,02 0,81
Abladen	0,49 0,42 0,30
Messunsicherheit	Gemäß Norm EN 12096:1997

* zur Gefährdungsbeurteilung gemäß 2002/44/EG siehe ISO/TR 25398:2006

Abmessungen





	mm
A	2.996
B	2.860
B**	2.996
B1	2.630
C	3.395
D	4.070
D1	6.295
D1**	6.370
E	5.995
E**	6.070
E1	5.390
G	6.670
H	2.100
H1	2.810
H2	3.345
I	575
L	4.140
L1	1.670
M	1.300

	mm
M1	2.840
N	602
N*	738
Q	425
Q1	595
R1	4.090
R2	8.055
S	2.245
S*	2.225
T	2.770
T1	1.785
T1**	1.860
U	9.445
W	45,0°
W1	23,4°
W2	70,0°
Z	10.365
Z**	10.440

* = mit Breitreifen
 ** = mit Heckklappe

Ausstattung

Gesamtmaschine

Allgemein	
Beladeampel an Kabine	+
Body-up Alarm*	+
Erweiterte Werkzeugausrüstung	+
Fahrscheinwerfer LED	●
Haubenöffnung, elektrohydraulisch	●
Haupttrennschalter Elektroanlage	●
Kraftstoffkupplung Wiggins	+
Nothalt, Schalter am Aufstieg und in Kabine	+
Rückfahrscheinwerfer auf Kotflügel beidseitig, LED	+
Rückraumüberwachung mit Kamera	+
Fahrsystem	
Achsen, lastschaltbar 100%	●
Breitbereifung 750/65 R 25	+
Dauerbremssystem, elektronisch geregelt (verschleißfrei)	●
Differentialsperre automatisch	●
Felsbereifung 23.5 R 25	+
Integriertes Reifendruck-Überwachungssystem	+
Standardbereifung 23.5 R 25	+
Unterlegkeil	+
Mulde	
Heckklappe ganzdeckend	+
Heckklappe unten angelenkt	+
Muldenauskleidung	+
Muldenheizung (abgasgeführt)	+
Sondertackierung Mulde	+
Schmierung	
Schmier- und Betriebsstoffe Standard (-20 bis +40 °C)	●
Schmierung Vorderwagen und Hinterwagen (dezentral), manuell (Schmierleisten und Schmiernippel)	+
Zentralschmieranlage Vorder- und Hinterwagen, vollautomatisch	+

Powertrain & Hydraulik

Hydrauliköl, Liebherr Hydraulic Basic 100 (0 bis +55 °C)*	+
Hydrauliköl, Liebherr Hydraulic HVI (-20 bis +40 °C)*	+
Hydrauliköl, Liebherr Hydraulic Plus 37 (-30 bis +40 °C)*	+
Hydrauliköl, Liebherr Hydraulic Plus Arctic, Hochleistungsöl (-40 bis +30 °C)	+
Hydrauliköl, Liebherr Hydraulic Plus, Hochleistungsöl (-30 bis +45 °C)	+
Power Pack EU Stufe V*	+
Power Pack Stufe 0*	+
Power Pack USA Tier 4 Final*	+
Vorwärmung Kraftstoff	+

Kabine

3" Gurt mit Aufrollenrichtung*	+
Beleuchtung für Kabinenaufstieg, beidseitig, LED	+
Fahrersitz Comfort	+
Fahrersitz Premium (mit aktiver Sitzklimatisierung)	+
Fahrersitz Premium (mit passiver Sitzklimatisierung)	+
Feuerlöscher*	+
Gurtwarneinrichtung (optisch) – Warnblitzleuchte grün auf Kabine	+
Klimaautomatik	●
MyLiebherr Maintenance	+
MyLiebherr Performance	+
MyLiebherr Portal ¹⁾	●
On-Board Waage	●
Radio Comfort	+
Radiovorbereitung	●
ROPS & FOPS Schutz	●
Rückfahrwarneinrichtung akustisch, abschaltbar	+
Rückfahrwarneinrichtung, akustisch, nicht abschaltbar	+
Rückspiegel elektrisch verstell- und beheizbar	+
Rückspiegel Standard	+
Rundumkennleuchte auf Kabine, 1 Stück	+
Scheibenwischer seitliche Frontscheiben	+
Scheinwerfer auf Kabine vorne, 4 Stück	+
Standheizung programmierbar	+
Staufach klimatisiert	●
Verbandskasten	+
Warndreieck	+

● = Standard, + = Option

* länderabhängig, ¹⁾ kostenlose Freischaltung erforderlich

Ausrüstungs- und Anbauteile fremder Fabrikate dürfen ohne Abstimmung mit Liebherr nicht ein- oder angebaut werden.

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH

Liebherrstraße 12 · 88457 Kirchdorf (Iller), Germany · Phone +49 7354 80-0

info.lhb@liebherr.com · www.liebherr.com · www.facebook.com/LiebherrConstruction