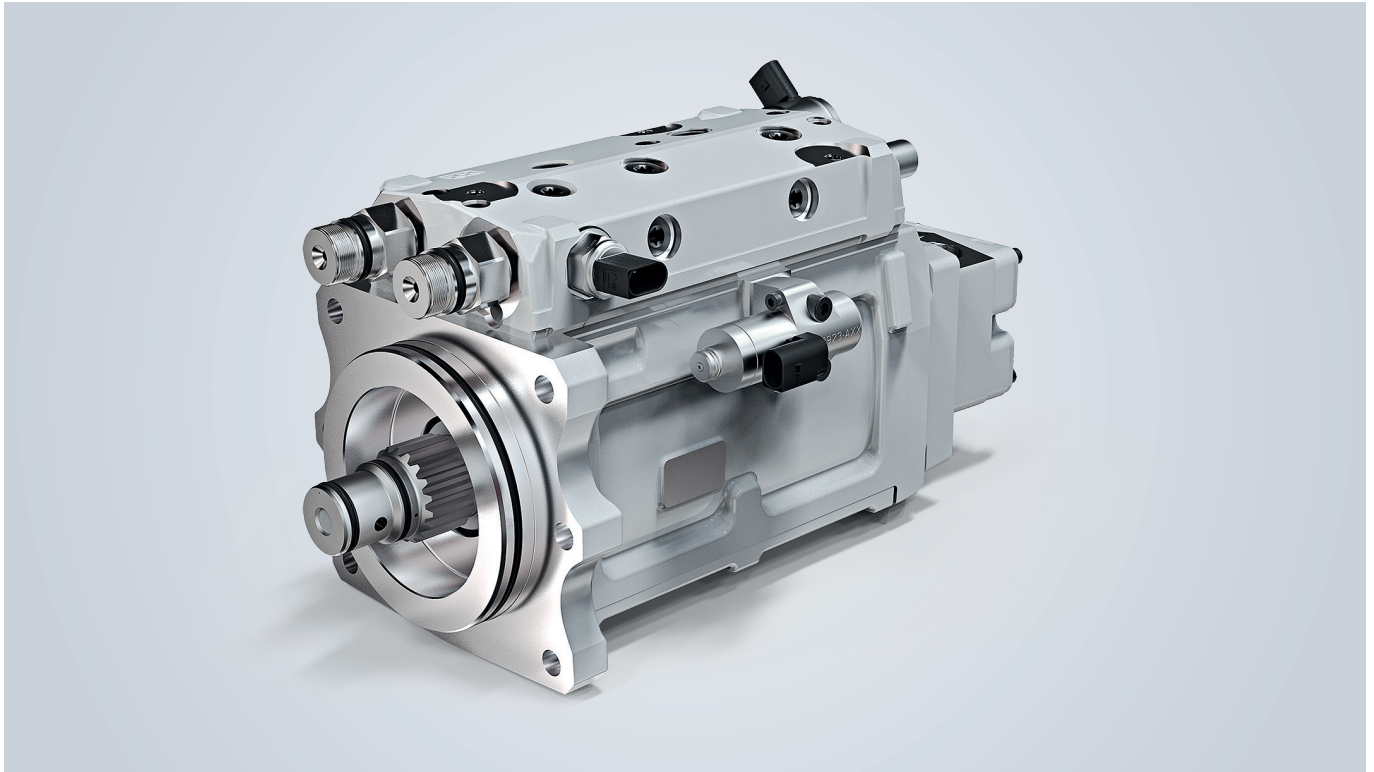


Kurzbeschreibung

Common-Rail-Hochdruckpumpe LP11.5/LP11.6



Die ölgeschmierten Hochdruckpumpen LP11.5 und LP11.6 wurden speziell für Großdieselanwendungen entwickelt, die vor allem in den Bereichen Mining, Bahn, Marine und Stromerzeugung eingesetzt werden. Höchste Zuverlässigkeit unter härtesten Bedingungen bezüglich Vibrationen bei Stoßbelastungen von bis zu 10 g, Staubbelastung und Temperaturen von 30 °C bis +125 °C ist hier aufgrund der weitreichenden Folgen eines Gerätestillstandes zwingend erforderlich. Die Ölschmierung kombiniert mit dem Exzenterantrieb ermöglichen eine Lebensdauer von bis zu 15.000 Stunden. Zudem reduziert der Exzenterantrieb im Vergleich zu Nockenrieben die Drehmomentaufnahme der Hochdruckpumpe, wodurch sich die Belastungen des Pumpenantriebs und die Geräuschentwicklung der Pumpe verringern. Die geringe Differenz zwischen mittlerem und Spitzendrehmoment von max. 200 Nm wirkt sich positiv auf die Rädertriebsauslegung und die Geräuschentwicklung aus. Zur optimalen Integration in die verschiedensten Anwendungen sind unterschiedliche Antriebsflansche verfügbar. Zudem erfüllt die Hochdruckpumpe LP11.5 die gängigen Zertifizierungsstandards für Marineanwendungen.

Eigenschaften

- Ölgeschmiert
- Robuster Exzenterantrieb
- Hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber aggressiven Kraftstoffen (kompatibel mit EN590, Jet A1 Kraftstoffen, B10 S10 / B30, SS 155435, ASTM)
- Mechanische G-Rotor-Vorförderpumpe
- Hohe Flexibilität und Effizienz durch angepasste elektronisch gesteuerte Volumenregelventile
- Hohe Anpassungsfähigkeit durch jeweils bis zu vier Anschlussmöglichkeiten für Hoch bzw. Niederdruckleitungen
- Individuelle Schnittstellen zum Motor
- Drehrichtung: im Uhrzeigersinn / gegen Uhrzeigersinn
- Robust und zuverlässig in härtesten Umgebungen nach VDI 3838 und ISO 10816-6
- Geeignet für TA Luft, US EPA Tier 4f, IMO III

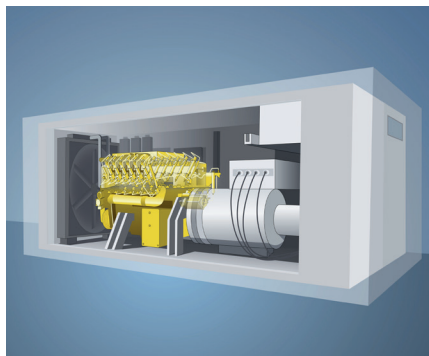
LIEBHERR

Common-Rail-Hochdruckpumpe LP11.5/LP11.6

Technische Daten	LP11.5	LP11.6
Systemdruck	100 ~ 2.200 bar	100 ~ 2.200 bar
Fördermenge	810 l/h	970 l/h
Nenn Drehzahl	4.500 UpM bei 2.200 bar	4.500 UpM bei 2.200 bar
Max. Drehzahl	5.000 UpM bei 1.800 bar	5.000 UpM bei 1.800 bar
Antriebskonzept	Exzenterwelle	Exzenterwelle
Anzahl der Kolben	5	6
Schmierung	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert
Gewicht	~ 55 kg	~ 60 kg
Lebensdauer Off-Highway	15.000 Stunden	15.000 Stunden
Öleintrag in Kraftstoff	< 0,02 g/kWh	< 0,02 g/kWh
Druckregelventil	Elektrisch geregelt mit mechanischer Überdrucksicherheit	Elektrisch geregelt mit mechanischer Überdrucksicherheit
Mengenregelventil	Saugdrosselventil stromlos offen	Saugdrosselventil stromlos offen
Vorförderpumpe	Mechanisch (G-Rotor)	Mechanisch (G-Rotor)
Mittleres Drehmoment	135 Nm bei 2.200 bar und max. Fördermenge	160 Nm bei 2.200 bar und max. Fördermenge
Spitzendrehmoment	200 Nm	200 Nm
Umgebungstemperatur	-30 °C ~ +125 °C	-30 °C ~ +125 °C
Zulässige Schwingungen gemäß	VDI 3838 / ISO 10816-6	VDI 3838 / ISO 10816-6
Kraftstoffspezifikation	Reinheitsklasse 12/9/6 (ISO 4406)	Reinheitsklasse 12/9/6 (ISO 4406)
Kraftstofffilterspezifikation	Min. 99,2 % Abscheidegrad bei 4µm (ISO 19438) – über die gesamte Lebensdauer	Min. 99,2 % Abscheidegrad bei 4µm (ISO 19438) – über die gesamte Lebensdauer

Anwendungsbereiche:

Mining, Marine, Stromerzeugung



Liebherr-Components AG

Post box 222 · 5415 Nussbaumen, Switzerland
+41 56 296 43 00 · components@liebherr.com
www.liebherr.com