Next Level

Die neue Generation 8 der Umschlagmaschinen

LIEBHERR

Umschlagmaschinen



Coming soon

Umschlagmaschinen im Überblick

Maximale Performance

- **Load-Sensing-Steuerung** mit optimal abgestimmten Arbeits-, Schwenk- und Fahrbewegungen für präzise Bedienung und maximale Umschlagleistung
- **Leistungsstarkes Hydrauliksystem** für schnelle Arbeitsspiele, flüssige Parallelbewegungen und hohe Kraftstoffeffizienz
- **Optimierte Kinematik und robuste Ausrüstungskomponenten** für hohe Traglasten, große Reichweiten und maximale Produktivität
- **Liebherr-Schnellwechselsysteme und -Anbauwerkzeuge** für maximale Maschinenauslastung und höchste Einsatzflexibilität
- **Elektrische Endlagendämpfung** für sanfte Arbeitsbewegungen, hohen Bedienkomfort und eine längere Lebensdauer der Komponenten



Intuitiver Bedienkomfort

- **Geräumige Komfortkabine emCAB** mit ergonomischem Arbeitsplatz, hoher Bewegungsfreiheit und besonders leisem Arbeitsumfeld für ermüdungsfreies Arbeiten
- **INTUSI-Bedienkonzept** mit individuell konfigurierbaren Displays, Funktionen und mitschwingender Konsole für maximale Effizienz und intuitive Bedienungg
- **Individuell belegbare Joysticks** für maximale Flexibilität, hohe Bedienergonomie und eine perfekt auf die Bediener abgestimmte Maschinensteuerung
- **Elektrische Vorsteuerung** für präzise Bedienung, hohen Komfort und die nahtlose Integration moderner Assistenzsysteme
- **Luftgefederter Fahrersitz mit Sitzklimatisierung und Klimaautomatik** für höchsten Fahrkomfort und konzentriertes Arbeiten
- **Infinity-Frontscheibe, große Glasflächen und Kabinenbodenfenster** für optimale Sicht auf Arbeitsbereich und Umfeld
- **Smart Key mit Fahrerprofilen sowie serienmäßige Schiebetüre** für personalisierte Einstellungen und komfortablen Kabinenzugang



Integrierte Sicherheit

- **Intelligente Assistenzsysteme** wie Skyview 360°, Arbeitsraumbegrenzung, Wiegesystem, Abstützassistent und Modetronic für mehr Sicherheit, Produktivität und Bedienkomfort
- **Serienmäßige Rohrbruchsicherungen und Lasthalteventile** für den zuverlässigen Schutz von Bediener, Maschine und Arbeitsumfeld
- **Klappbares Frontschutzgitter mit schräg angestellten Gitterlamellen** für optimalen Schutz bei gleichzeitig bestmöglicher Sicht auf den Arbeitsbereich
- **Serienmäßige Kameraüberwachung und LED-Beleuchtung** für beste Sicht und maximale Sicherheit

Höchste Maschinenverfügbarkeit

- **Servicefreundliches Maschinenkonzept** mit optimaler Zugänglichkeit aller Wartungspunkte für kurze Servicezeiten und maximale Maschinenverfügbarkeit
- **Verlängerte Serviceintervalle von 1.000 Betriebsstunden** für weniger Wartungsaufwand, geringere Betriebskosten und mehr produktive Einsatzzeit
- **Serienmäßige automatische Zentralschmierung für Oberwagen und Ausrüstung** für geringeren Wartungsaufwand und eine längere Komponentenlebensdauer
- **Optional erweiterbare Zentralschmierung bis zum Anbauwerkzeug** für noch weniger Wartungsaufwand
- **Recyclingpaket** mit Luftvorfilter mit Zyklon-Staubaustragung, reversierbarem Lüfter und externem Klimakondensator für dauerhaft hohe Leistung und maximale Maschinenverfügbarkeit in staubintensiven Einsätzen

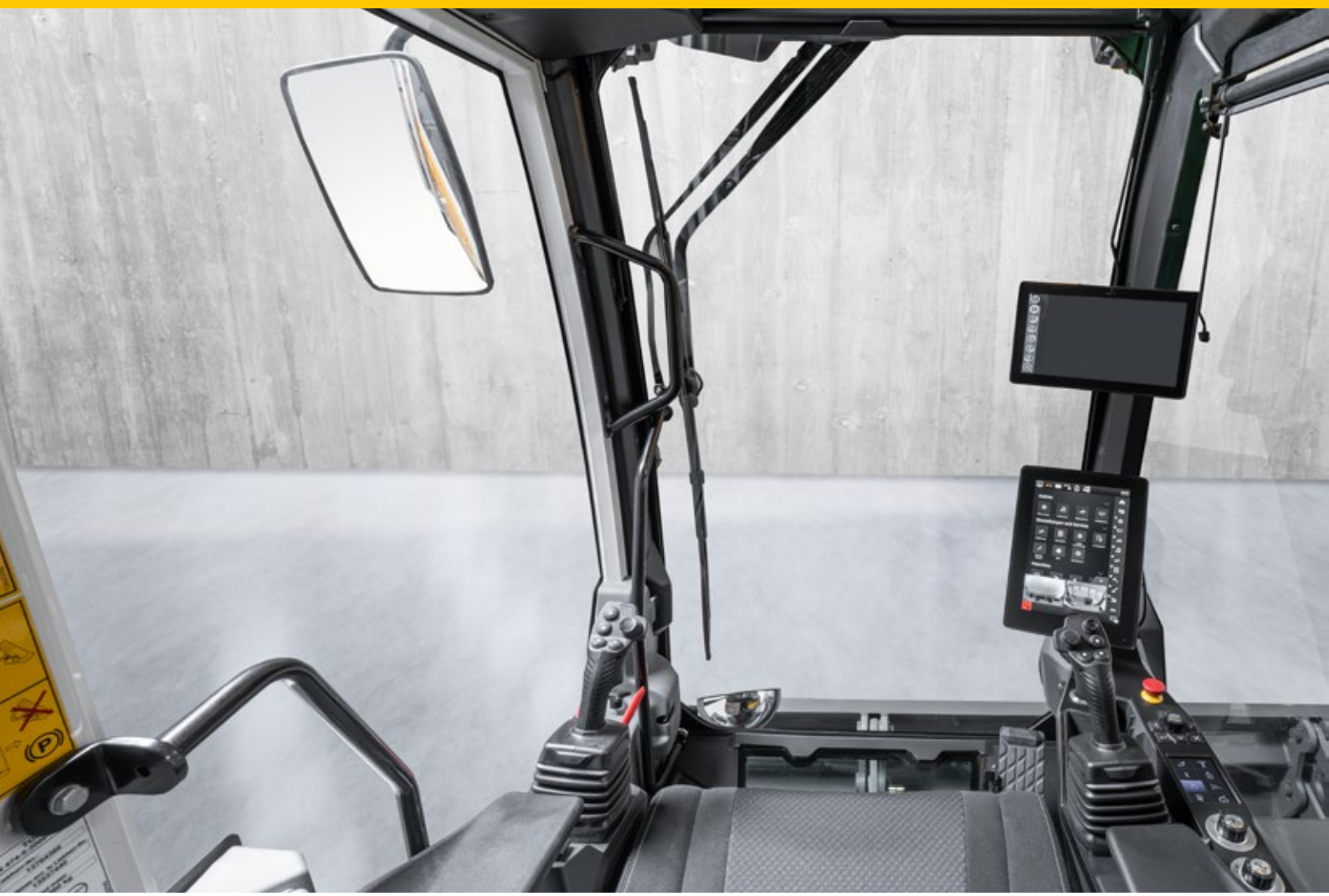
Überlegene Stabilität

- **4-Punkt-Abstützung mit optionalem Räumschild** für maximale Standfestigkeit, hohe Umschlagleistung und effiziente Räumarbeiten
- **Einzelsteuerung der Pratzen** für flexible Abstützung auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen
- **Wartungsfreie Abstützungskomponenten** für minimale Stillstandszeiten und hohe Maschinenverfügbarkeit
- **Lasthalteventile an allen Abstützzylindern** für höchste Stabilität und Sicherheit
- **Optionale Zentralschmierung der Abstützung** für reduzierten Wartungsaufwand und mehr produktive Einsatzzeit

Kabine

Mehr Raum. Mehr Komfort. Mehr Produktivität.

Die neue emCAB vereint höchsten Komfort mit dem innovativen INTUSI Bedienkonzept.
Ein ergonomisch gestalteter Arbeitsplatz, intuitive Bedienung und individuelle Einstellmöglichkeiten schaffen optimale Voraussetzungen für produktives und ermüdungsarmes Arbeiten.



Optimale Sicht

Hervorragende Rundumsicht
Infinity-Frontscheibe, 15 % mehr Glasfläche, ein großes Schiebefenster und schlanke Kabinensäulen schaffen optimale Sichtverhältnisse auf Arbeitsbereich und Umfeld. Das unterstützt präzises Arbeiten und erhöht die Sicherheit.

Großzügiger Arbeitsplatz
Der erweiterte Innenraum sorgt für mehr Bewegungsfreiheit und ein angenehmes Raumgefühl. Das erhöht den Komfort und schafft optimale Bedingungen für lange Arbeitstage.



Einfach zugänglich
Das klappbare Frontschutzgitter ermöglicht einen schnellen und komfortablen Zugang zur Frontscheibe. Dadurch lassen sich Reinigungs- und Wartungsarbeiten einfach durchführen und dauerhaft optimale Sichtverhältnisse sicherstellen.



Sicherer Durchblick
Die schräg angeordneten Gitterlamellen des Frontschutzgitters schützen die Frontscheibe zuverlässig und ermöglichen gleichzeitig eine bestmögliche Sicht auf den Arbeitsbereich. So behält der Bediener jederzeit den Überblick und arbeitet sicher sowie präzise.



Ideale Ausleuchtung des Arbeitsbereichs
Leistungssarke LED-Lichtpakete sorgen für eine gleichmäßige Ausleuchtung des Arbeitsbereichs, verbessern die Sichtverhältnisse und ermöglichen präzises Arbeiten auch bei Dunkelheit und schlechten Witterungsbedingungen.



Mehr Kontrolle im Nahbereich
Serienmäßiges Kabinenbodenfenster ermöglicht insbesondere bei hochgefahrener Kabine die direkte Sicht auf den Arbeitsbereich unter der Maschine. Das erhöht Kontrolle und Präzision bei Umschlagarbeiten. Der im Lichtpaket Comfort enthaltene Scheinwerfer unter dem Bodenfenster leuchtet den Arbeitsbereich gezielt aus und unterstützt präzises Arbeiten auch bei schlechten Lichtverhältnissen.

Hoher Komfort

Ergonomischer Arbeitsplatz
Großzügige Bein- und Kopffreiheit sowie individuell einstellbare Bedienelemente ermöglichen eine ergonomische Arbeitsposition und unterstützen komfortables Arbeiten.

Hoher Sitzkomfort serienmäßig
Serienmäßiger luftgefederter Fahrersitz mit Sitzklimatisierung erhöht den Komfort und unterstützt konzentriertes Arbeiten über den gesamten Arbeitstag.

Angenehmes Kabinenklima
Die serienmäßige Klimaautomatik mit 25 % mehr Klimaleistung gegenüber der Vorgängergeneration sorgt auch bei hohen Außentemperaturen für eine angenehme Arbeitsumgebung. Das erhöht den Komfort des Bedieners und unterstützt konzentriertes Arbeiten über den gesamten Arbeitstag.





Mehr Komfort bei Sonne und Hitze
Sonnenschutzrollos an Front-, Dach-, Heck- und Seitenscheiben reduzieren Blendung und direkte Sonneneinstrahlung.

Niedriger Geräuschpegel
Besonders niedrige Schalldruckwerte in der Kabine reduzieren die Geräuschbelastung und sorgen für eine angenehmere Arbeitsumgebung in der Kabine.

Durchdachte Ausstattung



Durchdachte Ablagen für den Arbeitsalltag
Vielfältige Stauraum- und Ablagemöglichkeiten halten wichtige Gegenstände griffbereit und sorgen für Ordnung in der Kabine.



Perfekt temperierte Getränke
Klimatisierter Flaschenhalter hält Getränke gekühlt oder temperiert und erhöht den Komfort an langen Arbeitstagen.



Persönliche Einstellungen auf Knopfdruck
Smart Key lädt automatisch die hinterlegten Bedienerprofile mit individuellen Einstellungen für Bedienung und Anzeige. So steht die Maschine direkt einsatzbereit zur Verfügung und erleichtert den Wechsel zwischen verschiedenen Bedienern.



Angenehme Atmosphäre
Dezente Ambiente-Beleuchtung sorgt für eine angenehme Arbeitsumgebung in der Kabine.

Sicher im Einsatz

Komfortabler Zugang zur Kabine
Serienmäßige Schiebetür ermöglicht einen komfortablen und platzsparenden Einstieg in die Kabine. Für Maschinen mit Plattformbetrieb unterstützt ein erhöhter Griff den sicheren und ergonomischen Zugang.



INTUSI

Intuitive Bedienung. Mehr Ergonomie. Präzise Steuerung.

INTUSI vereint Maschinensteuerung, Anzeigen und Bedienelemente in einer zentralen Benutzeroberfläche. Individuelle Einstellungen, ergonomisch angeordnete Bedienelemente und flexible Konfigurationsmöglichkeiten ermöglichen eine auf den Bediener abgestimmte Maschinenbedienung.



Hauptdisplay

Alles im Blick
Großes Touchdisplay bündelt Maschineninformationen und Einstellungen in einer zentralen Bedienoberfläche. Die übersichtliche Darstellung ermöglicht einen schnellen Zugriff auf wichtige Funktionen und unterstützt eine intuitive Navigation.

Flexibler Startbildschirm
Häufig benötigte Informationen, Funktionen und Statusanzeigen lassen sich individuell in der Favoritenleiste anordnen. Relevante Inhalte stehen dadurch direkt zur Verfügung und sind schnell erreichbar.



Joysticks

Individuell steuern
Frei belegbare Joysticks lassen sich an persönliche Bediengewohnheiten und unterschiedliche Einsatzanforderungen anpassen. Funktionen können dort platziert werden, wo sie im täglichen Einsatz benötigt werden.

Ergonomische Bedienung
Ergonomische Bauweise und mehrstufig einstellbare Griffhöhe unterstützen eine komfortable Arbeitsposition auch bei langen Einsätzen.

Navigation direkt am Joystick
Integrierter Mini-Joystick ermöglicht die Bedienung und Navigation im Display direkt über den Bedienhebel. Einstellungen können vorgenommen werden, ohne zwischen verschiedenen Bedienelementen wechseln zu müssen.





Bedienkonsole

Wichtige Funktionen direkt griffbereit
Individuell belegbares Tastenfeld bietet schnellen Zugriff auf bis zu acht frei wählbare Funktionen. Häufig genutzte Maschinenfunktionen stehen jederzeit unmittelbar zur Verfügung.

Mitschwingendes Bedienkonzept
Bedienkonsole und Hauptdisplay bewegen sich gemeinsam mit dem Sitzsystem. Anzeigen und Bedienelemente bleiben dadurch jederzeit in einer konstanten Position.

Bedienung nach persönlichen Vorlieben
Maschinenfunktionen können per Touchdisplay, Joystick oder Tastenfeld bedient werden. So lässt sich die Bedienung flexibel an individuelle Präferenzen anpassen.

Software & Assistenzfunktionen

Anpassbar an jede Aufgabe
Mit den Betriebsmodi Fine, Efficient und Dynamic sowie dem individuell konfigurierbaren Modus Custom lassen sich Maschinenparameter an unterschiedliche Einsatzbedingungen und Arbeitsanforderungen anpassen.

Offen für Erweiterungen
Offene Systemarchitektur schafft die Grundlage für zusätzliche Funktionen und Assistenzsysteme. Software-Updates ermöglichen die kontinuierliche Weiterentwicklung des Systems.

Assistenzsysteme

Smarte Technologien. Spürbare Entlastung. Höchste Sicherheit.

Elektrische Vorsteuerung

Basis für moderne Assistenzsysteme
Die serienmäßige elektrische Vorsteuerung schafft die Grundlage für moderne Assistenz- und Automatisierungsfunktionen. Sie ermöglicht präzise, feinfühlige Maschinenbewegungen und reduziert durch den Verzicht auf hydraulische Vorsteuerleitungen Geräusche und Vibrationen in der Kabine.



Skyview 360°

Rundumsicht im Einsatz
Vier HD-Weitwinkelkameras erzeugen eine hochauflösende Vogelperspektive auf Maschine und Arbeitsumfeld. Das verbessert die Übersicht, erleichtert Rangiermanöver und unterstützt das frühzeitige Erkennen von Hindernissen.

Arbeitsraumbegrenzung

Sicher im Arbeitsbereich
Intelligente Arbeitsbereichsbegrenzungen unterstützen den Bediener bei präzisen Bewegungen in beengten Einsatzbereichen und tragen zur Vermeidung von Kollisionen bei. Die Essential-Variante umfasst Begrenzungen für Höhe, Tiefe*, Reichweite*, Nähe* und Kabinenschutz*. Die Advanced-Variante* ergänzt diese Funktionen um Schwenkbereichsbegrenzungen und virtuelle Wände.



Abstützassistent

Automatisch abgestützt
Im Auto-Mode fährt die Maschine die Pratzen automatisch aus und richtet sich selbstständig aus. Die digitale Dosenlibelle unterstützt die präzise Positionierung, während bei Bedarf weiterhin eine vollständige manuelle Steuerung aller Pratzen möglich bleibt.





Smart Key

Persönlich eingestellt
Der Smart Key erkennt den Bediener per RFID und lädt automatisch hinterlegte Fahrerprofile mit individuellen Einstellungen für Anzeige und Bedienung. In der Comfort-Ausführung kommen zusätzliche Komfortfunktionen wie Funkfernbedienung, Beleuchtungssteuerung sowie Coming-Home- und Leaving-Home-Funktion hinzu.

Wiegesystem

Materialmengen jederzeit im Blick
Integriertes Wiegesystem* erfasst Materialgewichte direkt während des Arbeitsspiels und unterstützt die Einhaltung von Zielgewichten beim Verladen. Die Wiegedaten werden automatisch dokumentiert und an MyLiebherr Performance übertragen, wodurch die Verladeleistung jederzeit nachvollziehbar bleibt.



* Verfügbar zu einem späteren Zeitpunkt

Beratung & Kauf

Downloads

Alle Broschüren der Erdbewegung und des Materialumschlags auf einen Blick.

Jetzt herunterladen und mehr erfahren!

Konfigurator

Konfigurieren Sie Ihre Wunschmaschine individuell für Ihren Einsatz.

Jetzt starten und die perfekte Lösung wählen!

Verbrauchsrechner

So viel Kraftstoff können Sie mit einer Liebherr-Maschine sparen.

Jetzt Verbrauch berechnen und sparen!

Vertriebspartner

Kompetente Ansprechpartner in Ihrer Nähe.

Jetzt Ihren Vertriebspartner finden und persönlich beraten lassen!

MyGuide App

Produkte, Informationen und News – alles in einer App.

Jetzt downloaden und direkt durchstarten!

Kontaktformular

Wir kümmern uns um Ihr Anliegen.

Jetzt Kontakt aufnehmen und gemeinsam Ihre Anfrage angehen!

Hinweis

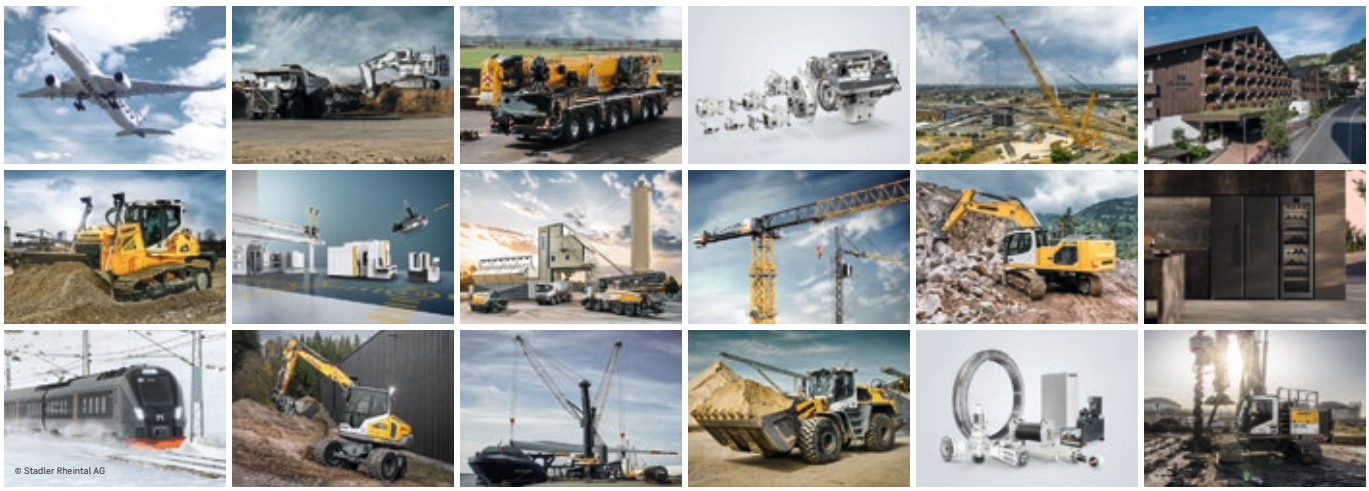


Die in dieser Broschüre präsentierten technischen Daten, Leistungsangaben und Funktionsbeschreibungen basieren auf dem aktuellen Entwicklungsstand der vorgestellten Prototypen. Alle Inhalte dienen ausschließlich der unverbindlichen Information und können sich im Zuge der weiteren Produktentwicklung bis zum Serienstart jederzeit ändern.

Konstruktive Anpassungen, technische Modifikationen oder Abweichungen in Ausstattung, Leistung, Design sowie Verfügbarkeit bleiben ausdrücklich vorbehalten.

Verbindliche Angaben zu finalen Spezifikationen, Lieferumfang und Markteinführung werden erst mit Start der Serienproduktion bekanntgegeben.

Die Firmengruppe Liebherr



Global und unabhängig: Erfolgreich seit über 75 Jahren
Gegründet wurde Liebherr im Jahr 1949: Mit der Entwicklung des ersten mobilen Turmdrehkrans der Welt legte Hans Liebherr den Grundstein für ein erfolgreiches Familienunternehmen, das heute über 150 Gesellschaften auf allen Kontinenten umfasst und über 55.000 Mitarbeitende beschäftigt. Dachgesellschaft der Firmengruppe ist die Liebherr-International AG in Bulle (Schweiz), deren Gesellschafter ausschließlich Mitglieder der Familie Liebherr sind.

Technologieführerschaft und Pioniergeist
Liebherr versteht sich als Pionier. Aus dieser Haltung heraus gestaltet das Unternehmen die Technologiegeschichte in vielen Branchen maßgeblich mit. Bis heute teilen Mitarbeitende auf der ganzen Welt den Mut des Unternehmensgründers, bislang unbekannte Wege zu beschreiten. Sie alle verbindet die Leidenschaft für Technik und faszinierende Produkte sowie die Entschlossenheit, für ihre Kunden Herausragendes zu leisten.

Breit diversifiziertes Produktprogramm
Liebherr zählt zu den größten Baumaschinenherstellern der Welt, bietet aber auch auf vielen anderen Gebieten hochwertige, nutzenorientierte Produkte und Dienstleistungen an. Das Produktprogramm umfasst die Segmente Erdbewegung, Materialumschlag, Spezialtiefbau, Mining, Mobil- und Raupenkrane, Turmdrehkrane, Betontechnik, Maritime Krane, Aerospace und Verkehrstechnik, Verzahntechnik und Automationssysteme, Kühl- und Gefriergeräte, Komponenten sowie Hotels.

Maßgeschneiderte Lösungen und höchster Kundennutzen
Liebherr-Lösungen zeichnen sich durch höchste Präzision, exzellente Umsetzung und besondere Langlebigkeit aus. Das Beherrschen von Schlüsseltechnologien versetzt das Unternehmen in die Lage, seinen Kunden auch maßgeschneiderte Lösungen anzubieten. Der Kundenfokus endet bei Liebherr jedoch nicht am Produkt, sondern umfasst ebenso eine Vielzahl an Dienstleistungen, die einen wirklichen Unterschied machen.

www.liebherr.com

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH · Liebherrstraße 12 · D-88457 Kirchdorf / Iller
Phone +49 7354 80-0 · Fax +49 7354 80-72 94
info.lhb@liebherr.com · www.liebherr.com

Änderungen vorbehalten.
LHB/PMKT-15321738-10.26_de