
Bombas rebocáveis para concreto sobre pneus

THS 40 | THS 60

Menor impacto logístico e mais autonomia. Saiba mais sobre as bombas rebocáveis para concreto sobre pneus.

www.liebherr.com.br

LIEBHERR

THS - Trailer Hydraulic Stationary



Visão geral da bomba rebocável para concreto sobre pneus

Robustez

Bombas rebocáveis para concreto projetadas para garantir alto desempenho, mesmo nas condições mais desafiadoras e intensas.

Durabilidade e confiabilidade

Garantia de operação contínua e desempenho consistente ao longo do tempo.



Segurança e ergonomia

Desenvolvida para garantir segurança operacional, ergonomia nos comandos e conforto durante toda a operação.

Bombas rebocáveis para concreto sobre pneus- THSs



Motor dedicado

O motor dedicado garante autonomia e flexibilidade operacional.



Estacionária na obra

A configuração estacionária permite que a bomba permaneça no canteiro de obras, reduzindo deslocamentos e aumentando a eficiência.



Painel de controle ergonômico

Painel simplificado de fácil operação e acompanhamento preciso do bombeamento.



Segurança operacional

Bloqueio automático contra obstrução do Tubo "S" e acionamento independente dos cilindros de comutação em emergências.



Fácil engate

Engate com sistema de freio inercial.



Tubo "S" de alta eficiência

O Tubo "S" garante alta vazão e eficiência com materiais de alta resistência.



Manutenção rápida e simplificada

Tremonha com parte frontal deslizante que agiliza a troca do anel de corte e chapa de desgaste sem desmontagem do Tubo "S".



Facilidade de limpeza e acesso à válvula de concreto

Grade desmontável na parte superior da tremonha, garantindo limpeza prática e acesso direto à válvula de concreto.



Lubrificação eficiente

Lubrificação centralizada, automática ou manual dos mancais do Tubo "S", para operação contínua e menor necessidade de manutenção.

Bombas rebocáveis para concreto sobre pneus- THSs



Vida útil prolongada

Tubo “S” fundido em aço de alta resistência à abrasão, com buchas cromadas, para maior vida útil dos mancais.



Alta resistência ao desgaste

Cilindros de transporte cromados, projetados para alta resistência.



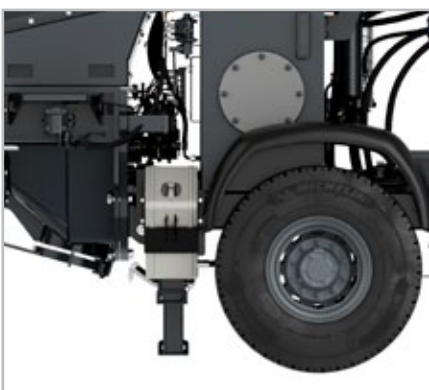
Acesso facilitado às manchetas

Mais agilidade e praticidade na manutenção das manchetas graças ao design personalizado.



Acesso facilitado à caixa d'água

Projeto com acesso otimizado à caixa d'água, agilizando inspeções e manutenção.



Agilidade no deslocamento

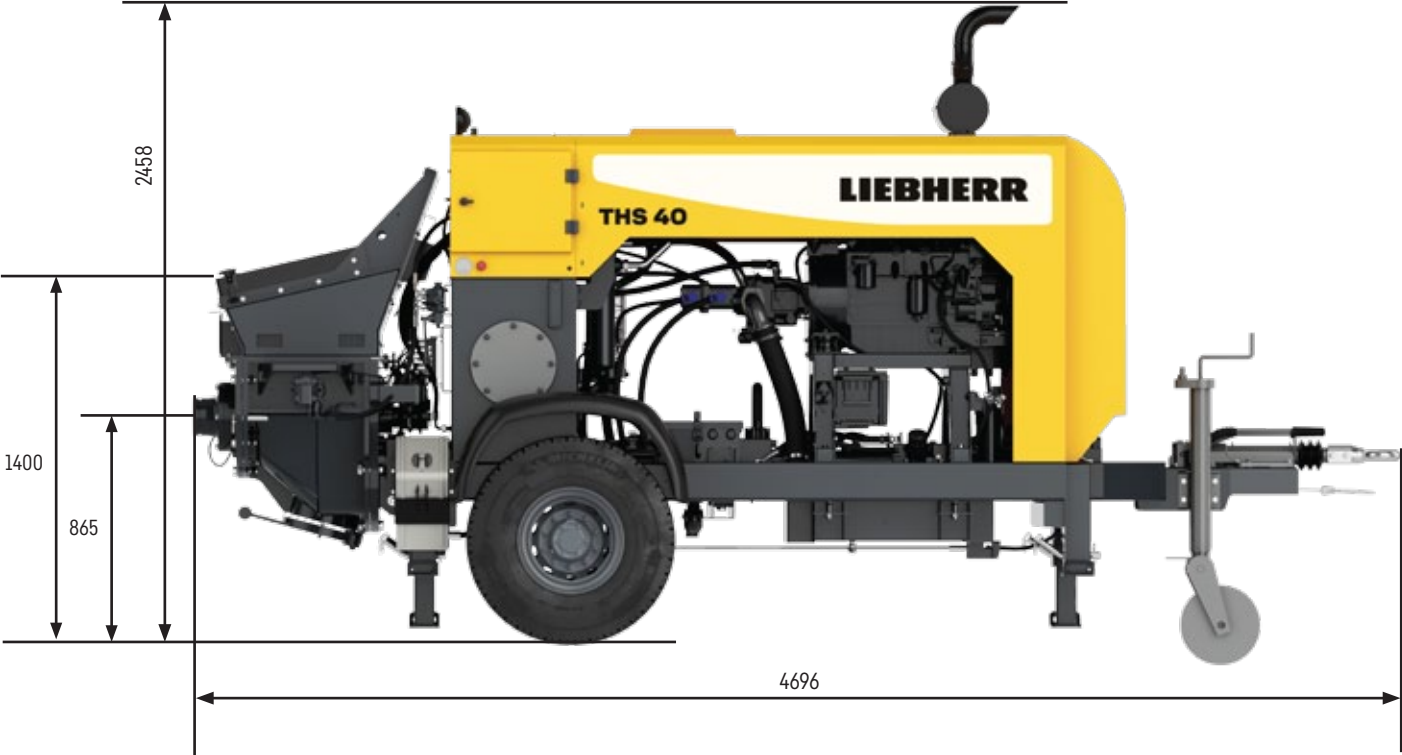
Possibilidade de translado a até 80 km/h, garantindo mais agilidade no deslocamento e eficiência logística.

Dados técnicos

	THS 40	THS 60
Dimensões	4300 (L) x 1710 (W) x 1950 (H) mm	4300 (L) x 1710 (W) x 1950 (H) mm
Peso	3300 kg	3500 kg
Rendimento Máximo Teórico	34 m³/h	53 m³/h
Pressão Máxima no Concreto	85 bar	85 bar
Tamanho Máximo do Agregado	38 mm	38 mm
Diâmetro x Curso Max. Cilindro	150 x 1000 mm	180 x 1000 mm
Ciclos Máximos por Minuto	32/min	35/min
(*) Distância Máxima Vertical	100 m	100 m
(*) Distância Máxima Horizontal	350 m	350 m
Pressão Hidráulica Máxima	310 bar	280 bar
Capacidade do Tanque de Óleo	290 l	290 l
Capacidade do Cocho de Concreto	300 l	300 l
Sistema Hidráulico	Bomba Danfoss	Bosch Rexroth
Motor de acionamento	Deutz 4 cilindros 64kW	Deutz 4 cilindros 103kW
Capacidade tanque de Diesel	100 l	100 l

* As máximas distâncias de bombeamento são teóricas e estão diretamente relacionadas às condições de bombeamento (tubulação de transporte, mistura do concreto, tamanho de agregados e slump). O rendimento teórico, pressão máxima no concreto e distâncias de bombeamento não podem ser atingidos simultaneamente.

Dimensões



Serviço ao cliente



Atendimento ao cliente



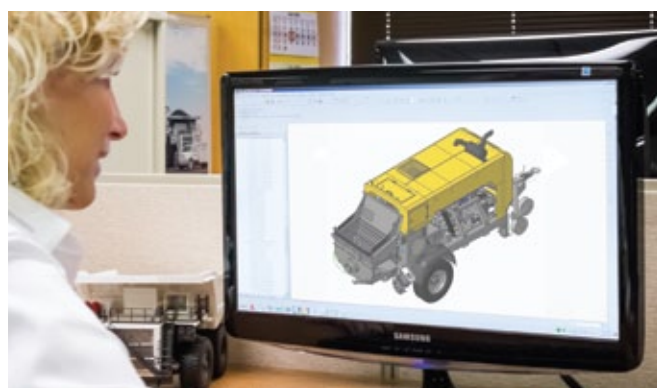
Um bom serviço significa proximidade com o cliente

Estamos à sua disposição com tempos de resposta rápidos para garantir alta disponibilidade das máquinas. Nossa equipe garante que sua bomba para concreto Liebherr opere de forma econômica e contínua. Auxiliamos na aquisição, no treinamento dos operadores e no esclarecimento de suas dúvidas.



Projeto orientado para facilidade de manutenção

Durante o desenvolvimento, nossa equipe trabalhou para desenvolver uma bomba com facilidade de manutenção. As peças são fáceis de substituir e as áreas importantes são de fácil acesso.



Engenharia local

Desenvolvimento e suporte realizados por engenharia local, garantindo soluções adaptadas às necessidades do mercado e aplicação.



Peças de reposição originais Liebherr

As peças de reposição originais Liebherr passam por rigorosos controles de qualidade e estão disponíveis rapidamente em todo o território nacional, garantindo operação confiável e longa vida útil.



Entre em contato conosco e saiba mais.

Nós estamos aqui por você!

Personalizado. Competente. Confiável!



A Liebherr é uma empresa familiar, de tecnologia. O Grupo já soma mais de 75 anos de experiência. Estamos há mais de 50 anos no Brasil, atuando com flexibilidade para atender às demandas do país:



Fábrica em Guaratinguetá (SP)



Participamos de 11 dos 13 segmentos de produtos



Aproximadamente 1.500 colaboradores

Liebherr Brasil Ltda.
www.linkedin.com/company/liebherrbrasil
www.instagram.com/liebherr_brasil
www.liebherr.com.br

LIEBHERR