

Gewinnungs- industrie

LIEBHERR

Erdbewegungsmaschinen



Erdbewegungsmaschinen für die Gewinnungsindustrie

Liebherr verfügt über eine jahrzehntelange Erfahrung bei der Entwicklung und Produktion von Raupen- und Miningbaggern, Radladern, Planiertraupen, Muldenkippern und Hydroseilbaggern. Aufgrund der speziellen Konzeption mit Liebherr-Eigenkomponenten, die ideal aufeinander abgestimmt sind, können die Maschinen gezielt für anspruchsvolle und schwierige Aufgaben in der Gewinnungsindustrie eingesetzt werden. Die leistungsstarken Liebherr-Maschinen bauen und tragen Material ab und verarbeiten es weiter. Sie beschicken Brecher, Siebanlagen und LKW und transportieren das gewonnene Material im Tagebau.

Die Liebherr-Erdbewegungsmaschinen arbeiten mit enormer Kraft und gleichzeitig geringem Treibstoffverbrauch – die perfekten Maschinen für den wirtschaftlichen Einsatz in der Gewinnungsindustrie.

- Großhydraulikbagger
- Radlader
- Knickgelenkter Muldenkipper
- Planiertraupen
- Hydroseilbagger
- Customer Service





AI

Großhydraulikbagger



Leistungsfähigkeit

Die Liebherr-Großhydraulikbagger folgen dem Grundsatz von Liebherr, die Maschinenleistung durch Verbesserung der Effizienz aller Einzelteile zu maximieren. Die Maschine ist für optimale Wartungsfreundlichkeit und minimale Ausfallzeiten ausgelegt. Durch die Integration eines hochmodernen Motormanagementsystems eignen sich die Bagger für Einsätze unter härtesten Bedingungen.

Wirtschaftlichkeit

Für Liebherr ist der Schutz der Umwelt eine der wichtigsten Herausforderungen heute und in Zukunft. Deshalb achtet Liebherr auf Nachhaltigkeit: die konstante Kraftregulierung des Hydrauliksystems und der Motorleistung optimiert die Kraftstoffeffizienz der Maschine abhängig von der Anwendung. Das automatische Leerlaufsystem reduziert die Motordrehzahl, wenn die Maschine stillsteht. Wird weniger Leistung benötigt, kann am Bedienpanel der „Eco-Modus“ gewählt werden, um die Motorlast zu verringern, die Kraftstoffeffizienz zu verbessern und die CO₂-Emissionen zu senken.

Zuverlässigkeit

Als Erstausrüster hat sich Liebherr einen soliden Ruf für die Entwicklung und Produktion qualitativ hochwertiger strategischer Komponenten erarbeitet. Die Liebherr-Großhydraulikbagger verfügen über robuste und zuverlässige Komponenten, die für den Gewinnungsbereich optimiert wurden und von Liebherr hergestellt und kontrolliert werden, um die Zuverlässigkeit und hohe Leistungsfähigkeit der gesamten Maschine zu gewährleisten. Die Kunden können von Liebherr-Baggern dauerhafte Leistung über die gesamte Lebenszeit der Maschine erwarten.

Komfort

Liebherr-Großhydraulikbagger bieten dem Fahrer ideale Voraussetzungen für ermüdungsfreies und effektives Arbeiten. Alle Bagger verfügen über eine sehr geräumige Großbaggerkabine. Die Kabinen sind nach modernsten ergonomischen Erkenntnissen gestaltet und komfortabel ausgestattet. So bleiben Konzentration und Kondition des Fahrers über viele Stunden erhalten. Die großzügige Kabinenverglasung in Panzerglas ermöglicht ein sicheres Arbeiten und eine optimale Sicht auf den Arbeitsbereich und das Umfeld. Für Komfort auch bei den Wartungsarbeiten verfügen Liebherr-Großhydraulikbagger über sichere und bequeme Laufstege sowie eine durchdachte Anordnung der Komponenten und Wartungspunkte auf dem Oberwagen.

Wartungsfreundlichkeit

Die Liebherr-Bagger bieten perfekte Sicherheit für Bediener und Wartungsteam. Da sie von einer Seite aus gewartet wird, bietet die Maschine einen mühelosen Zugang zu den Hauptwartungspunkten für eine schnelle und sichere Wartung. Die Kabine wurde zur Sicherheit des Fahrers weiter verstärkt.

Großhydraulikbagger mit Tieflöffelausrüstung im Überblick

Stiel- und Löffelzylinder

- Mit vergrößertem Durchmesser in Verbindung mit angepasster Kinematik
- Für höhere Reiß- und Losbrechkräfte

Löffelstiel mit Untergurtschutz

- Für längere Lebensdauer
- Schutz vor grobstückigem Material im Löffel

Serienmäßiger HD-Löffel

- Für eine längere Lebensdauer
- Weitere Verschleißstufen verfügbar





Serienmäßige Panzerglasscheibe

- Vorne und im Dach

Kabine auf Hydrolagern

- Für optimale Vibrationsdämmung

Serienmäßige Klimaautomatik

- Mit 13 Luftdüsen

Serienmäßig schweres Ballastgewicht

- Für mehr Stabilität

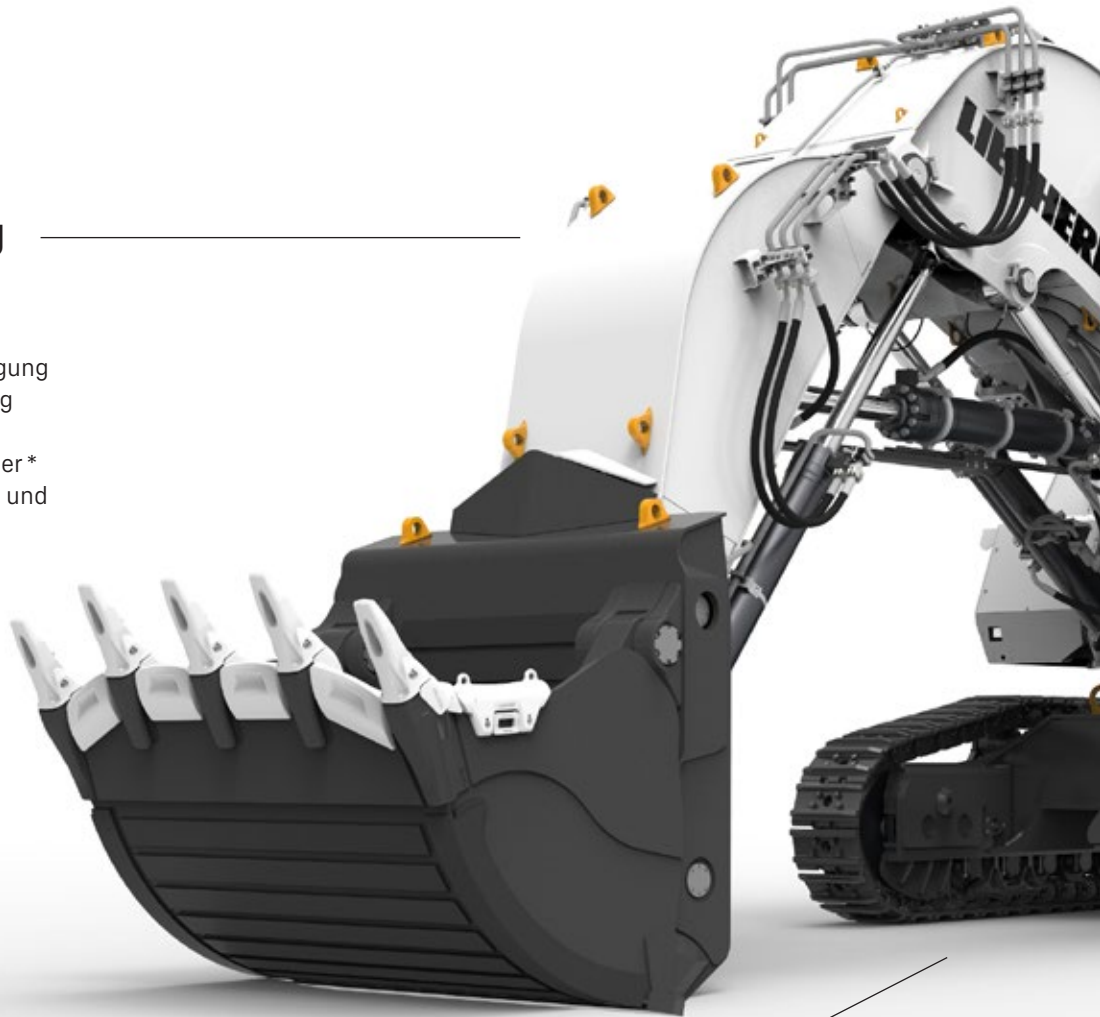
Abgeschrägte Bodenplatten

- Für bessere Manövrierbarkeit
auf unwegsamem Gelände und
verbesserte Spurtreue

Großhydraulikbagger mit Klappschaufelausrüstung im Überblick

Konstruiert für Mining

- Liebherr-Zahnsystem
- Kundenspezifische Liebherr-Verschleißschutzauslegung
- Automatische Zentralschmierung für alle Schmierungspunkte
- Kolbenstangenschutz Hubzylinder*
- Steinschlagschutz für Drehwerk und Schmierleitungen*



Robuste Struktur

- Unterwagen für Einsätze im Schwerlastbereich
- Zusätzliche Kettenführung auf voller Länge*
- Turasradschutz für Einsätze in hartem Gestein*

*optional erhältlich



Effizientes Arbeiten

- Elektronische Steuerung
- Kameras an Heck und Seite
- Halbautomatische Positionierschwenkbremse
- Fahrerkabine in Komfortausführung *
- Verschiedene Schutzausrüstungen *
- Serienmäßige Klimaautomatik
- Kabine druckbeaufschlagt

Hohe Fertigungstiefe mit Liebherr-Komponenten

- Dieselmotor Stufe V / Tier 4 Final
- Hydraulikpumpen und -motoren
- Verteilergetriebe
- Hydraulikzylinder
- Schwenklager
- Schwenk- und Fahrantriebe

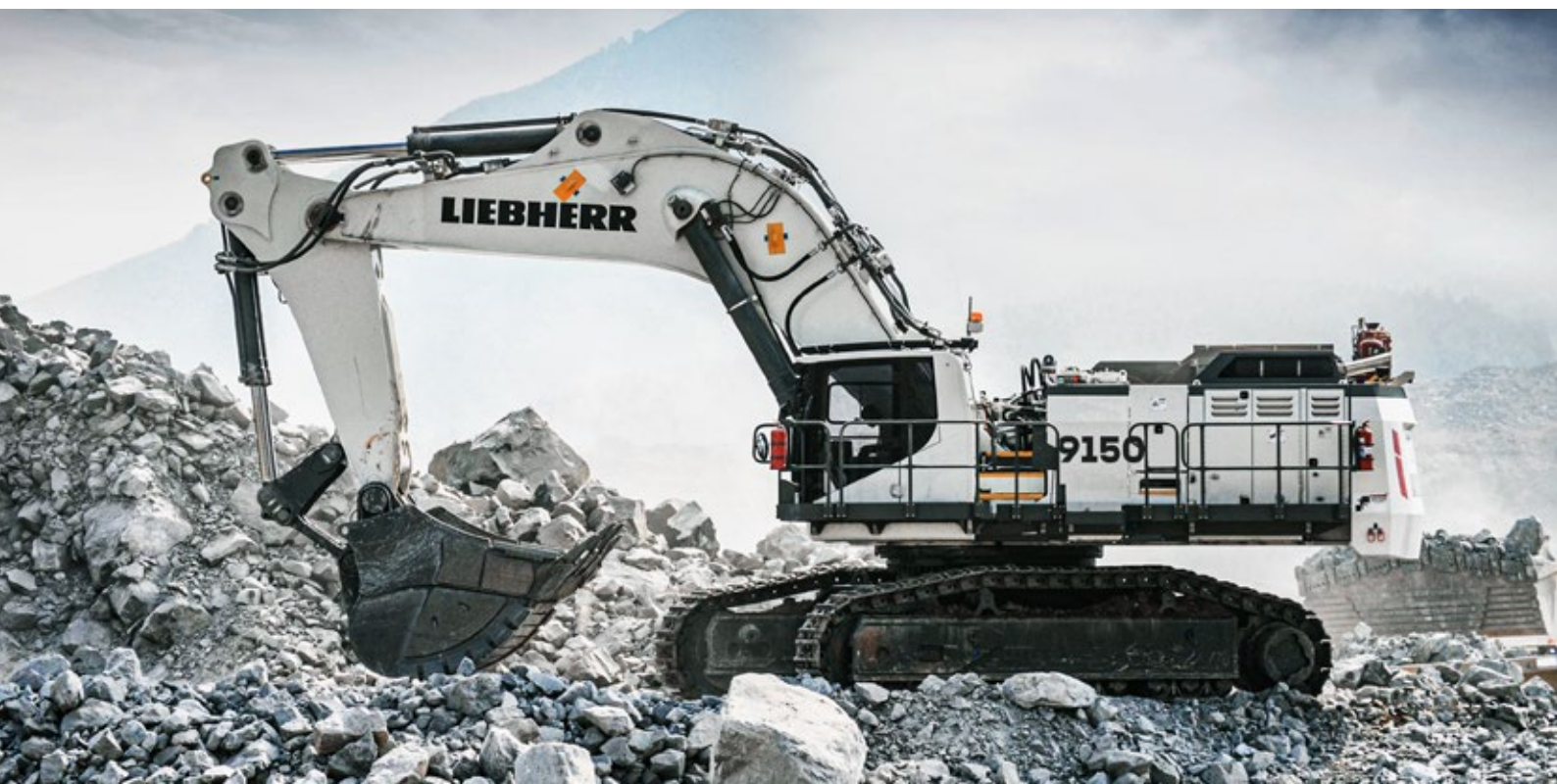
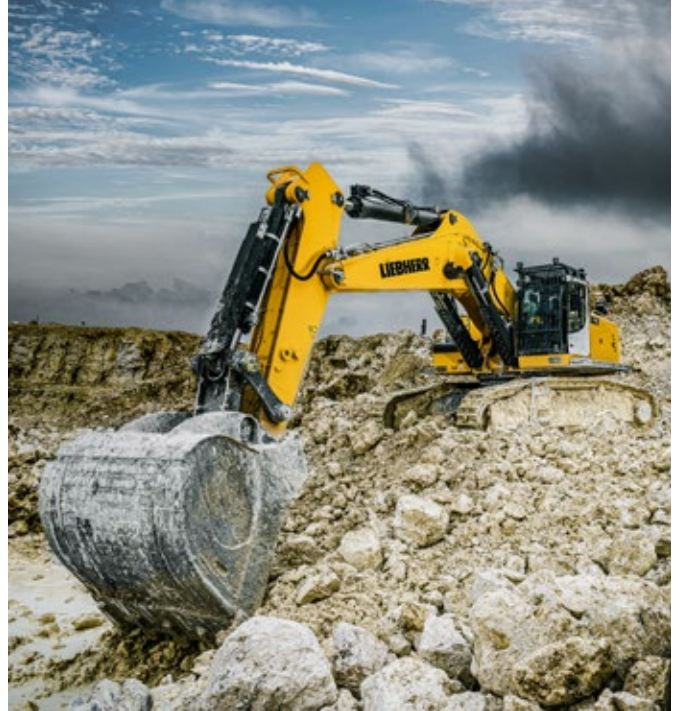
Erstklassiger Service

- Wartungsarbeiten nur von einer Seite aus notwendig
- Breiter Laufsteg mit Geländer
- Hydraulische 45°-Aufstiegsleiter *
- Schnellkupplung für Befüllung vom Boden aus *
- Kraftstoff-Einfüllsystem *

Einsatzbeispiele und technische Daten

		R 945 Litronic	R 948 Litronic
Generation		8	8
Einsatzgewicht TL	kg	41.400–47.250	48.600–51.180
Tieflöffelinhalt *	m ³	2,0–3,0	2,0–3,5
Einsatzgewicht KS	kg	-	-
Klappschaufelinhalt *	m ³	-	-
Motorleistung	kW/PS	220/299	280/381
Abgasstufe		V/Tier 4 Final	V/Tier 4 Final
		R 952 Litronic	R 958 Litronic
Generation		8	8
Einsatzgewicht TL	kg	51.110–58.930	56.750–58.810
Tieflöffelinhalt *	m ³	2,0–4,0	2,5–4,0
Einsatzgewicht KS	kg	-	-
Klappschaufelinhalt *	m ³	-	-
Motorleistung	kW/PS	300/408	300/408
Abgasstufe		V/Tier 4 Final	V/Tier 4 Final
		R 972 Litronic	R 978 SME Litronic
Generation		6	6
Einsatzgewicht TL	kg	68.450–77.550	78.350–80.150
Tieflöffelinhalt *	m ³	1,65–5,5	4,0–5,0
Einsatzgewicht KS	kg	69.950–70.650	79.100–81.000
Klappschaufelinhalt *	m ³	3,5–5,0	4,0–5,0
Motorleistung	kW/PS	330/449	330/449
Abgasstufe		V/Tier 4 Final	V/Tier 4 Final
		R 992 Litronic	R 998 SME Litronic
Generation		6	6
Einsatzgewicht TL	kg	85.800–96.500	97.700–101.400
Tieflöffelinhalt *	m ³	2,0–6,8	5,2–7,2
Einsatzgewicht KS	kg	91.500–93.300	99.800–101.500
Klappschaufelinhalt *	m ³	5,1–6,0	5,1–6,5
Motorleistung	kW/PS	420/571	420/571
Abgasstufe		V/Tier 4 Final	V/Tier 4 Final
		R 9100	R 9150
Generation		6	7
Einsatzgewicht TL	kg	113.000	130.000
Tieflöffelinhalt *	m ³	7,0–7,5	8,8–9,6
Einsatzgewicht KS	kg	116.000	130.000
Klappschaufelinhalt *	m ³	7,3	8,3
Motorleistung	kW/PS	565/757	565/757
Abgasstufe		V/Tier 4 Final	V/Tier 4 Final

* HD-Tieflöffel und Klappschaufel bei 1,8 t/m³



Radlader



Leistungsfähigkeit

Die leistungsstarken Liebherr-Radlader L 550 XPower – L 586 XPower überzeugen in der Gewinnung durch ihre hohe Umschlagleistung. XPower bietet den höchsten Wirkungsgrad und maximale Leistung in allen Einsatzbereichen, egal ob auf kurzen oder langen Strecken sowie in der Ebene, als auch an Steigungen. Dies erhöht die Produktivität bei sämtlichen Arbeitszyklen und steigert somit den Profit des Kunden.

Wirtschaftlichkeit

Der Liebherr-XPower-Fahrertrieb mit Liebherr-Power-Efficiency (LPE) sorgt für enorme Kraftstoffeinsparungen. Das intelligente Maschinenkonzept ermöglicht zudem einen minimalen Reifenverschleiß sowie nahezu keinen Bremsverschleiß. Bei höchster Umschlagleistung und Effizienz werden die Betriebskosten gesenkt und die Rentabilität gesteigert.

Zuverlässigkeit

Die Liebherr-Radlader erbringen selbst in den härtesten und anspruchsvollsten Einsätzen im Tagebau maximale Leistung. Die Komponenten der Liebherr-XPower-Radlader sind äußerst robust und verschleißarm. XPower sorgt für eine lange Lebensdauer der Maschine und einen zuverlässigen Einsatz.

Komfort

Das ergonomische Kabinendesign und der hohe Bedienkomfort ermöglichen ein konzentriertes und ermüdungsfreieres Arbeiten – dies erhöht die Sicherheit und Produktivität. Mit dem serienmäßig im Fahrersitz integrierten Liebherr-Bedienhebel lässt sich die Maschine präzise und feinfühlig steuern. Großzügige Glasflächen und das sichtoptimierte Design der Motorhaube bieten eine exzellente Rundumsicht. Dies gewährleistet maximale Sicherheit für Mensch, Maschine und Ladegut.

Wartungsfreundlichkeit

Die wichtigsten Punkte der täglichen Wartung sind bei den Liebherr-XPower-Radladern im Einstiegsbereich auf einen Blick erkennbar. Eine schnelle und sichere Kontrolle spart Zeit und Geld.

Radlader L 550 XPower – L 586 XPower im Überblick

Maximaler Fahrerkomfort für mehr Produktivität

- Automatische Zentralschmieranlage (L 550–L 580 * / L 586 serienmäßig)
- Premiumdisplay (Touchscreen)
- Joysticklenkung oder 2in1-Lenkung *
- Lenksäule 3-fach stufenlos verstellbar
- Fahrerkabine ohne Lenkrad / Lenksäule – Joysticklenkung only *
- Wiegeeinrichtung Liebherr mit „Truck Payload Assist“ *
- Fahrschwingungsdämpfer

Robustheit und Qualität für langlebige Maschinen

- Kolbenstangenschutz für Kippzylinder *
- Spezialschaufeln in HD- oder Felsausführung *
- Lampenträger in Stahlausführung *
- Schutzgitter für Fahrscheinwerfer *
- Kraftstofftank in Stahlausführung
- Integriertes Reifendruck-Überwachungssystem *
- Spezialbereifung für den Einsatz in der Gewinnung *
- Reifenschutzketten *
- Anfahrschutz heckseitig *
- Verbreiterung für Kotflügel und Radkästen *



* optional erhältlich



Produktives und sicheres Arbeiten

- Schallgedämmte ROPS / FOPS-Kabine
- Schutzdach für Fahrerkabine *
- Zusätzliche Arbeitsscheinwerfer hinten *
- Adaptive Arbeitsbeleuchtung *
- Skyview 360° *
- Liebherr-Schlüssel mit Fernbedienung mit Coming Home / Leaving Home Funktion *
- Aktive Personenerkennung heckseitig *
- Treppenartige Sicherheitsaufstiege zur Kabine
- Klappbares Schutzgitter für Frontscheibe für mehr Sicherheit und einfachen Reinigungszugang *
- Rutschfeste Trittplächen und stabile Handläufe
- Rückraumüberwachung mit Kamera über Liebherr-Display
- Scheinwerfer Halogen (doppelt auf der Motorhaube)

Kurze Servicezeiten für mehr Produktivität

- Wesentliche Wartungspunkte im Einstiegsbereich ersichtlich
- Wartungsfreundliche Kühlanlage
- Lüfterantrieb reversierbar *
- Vorabscheider TOP AIR *

Höchstmaß an Leistungsfähigkeit

- Leistungsstarker und effizienter Liebherr-XPowder-Fahrertrieb
- Automatische Selbstsperrdifferential in beiden Achsen

Einsatzbeispiele und technische Daten

		L 550 XPower	L 556 XPower
Kipplast	kg	8.300–12.500	9.300–13.750
Schaufelinhalt	m³	2,6–9,5	2,6–10,0
Einsatzgewicht	kg	18.550–20.600	19.600–21.600
Motorleistung	kW/PS	163/222	183/249
Abgasstufe		V	V

		L 566 XPower	L 576 XPower
Kipplast	kg	12.100–15.900	16.250–17.600
Schaufelinhalt	m³	3,5–12,0	4,2–5,2
Einsatzgewicht	kg	23.900–26.900	25.650–25.800
Motorleistung	kW/PS	203/276	218/296
Abgasstufe		V	V

		L 580 XPower	L 586 XPower
Kipplast	kg	14.800–19.500	19.000–22.500
Schaufelinhalt	m³	4,5–14,0	5,0–8,5
Einsatzgewicht	kg	27.650–30.100	32.600–33.900
Motorleistung	kW/PS	233/317	263/358
Abgasstufe		V	V





Knickgelenkter Muldenkipper



Leistungsfähigkeit

Stark und robust – Der TA 230 wurde für harte Offroad-Einsätze entwickelt. Mit dem leistungseffizienten Antriebsstrang, dem permanenten 6x6 Allradantrieb, der zuverlässigen Traktionskontrolle und der massiven Achsaufhängung gräbt sich der Liebherr-Muldenkipper durch jedes Terrain. Selbst im harten Steinbrucheinsatz überzeugt der Dumper durch sehr gute Fahreigenschaften und ist Dank der enormen Retarderleistung stets sicher unterwegs.

Wirtschaftlichkeit

Mit dem Muldenkipper von Liebherr investieren Sie in eine erfolgreiche Zukunft. Er ist die ideale Kombination aus Einsatz und Ertrag. Kurze Taktzeiten durch höchsten Wirkungsgrad bei der Beschleunigung, beim Transport sowie in der Verzögerungsleistung führen zu einer enormen Umschlagleistung und damit höchster Wirtschaftlichkeit. Der moderne Liebherr-Baumaschinenmotor D956 vereint darüber hinaus Leistung und Sparsamkeit für einen nachhaltigen Schutz unserer Umwelt.

Zuverlässigkeit

Liebherr verfügt über jahrzehntelange Erfahrung in Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Komponenten. Ideal aufeinander abgestimmt, garantieren sie ein Höchstmaß an Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit. Der TA 230 wurde in einem speziellen Testverfahren entwickelt und konstruiert. Durch intensive Langzeittests wurde die Beständigkeit und Qualität der verbauten Komponenten mehrfach bewiesen. Selbst unter härtesten Einsatzbedingungen erfüllt der TA 230 die hohen Liebherr-Qualitätsstandards.

Komfort

Die Kabine des TA 230 mit serienmäßigem Überrollschutz (ROPS) bietet mit ihrem modernen Raumdesign beste Voraussetzungen für komfortables, konzentriertes und produktives Arbeiten. Dank der großzügigen Rundumverglasung sowie der kurzen, abgeschrägten Motorhaube erhält der Fahrer optimale Sicht auf den Fahr-, Arbeits- und Knickbereich der Maschine. Die ergonomisch angeordneten Bedienelemente sowie das Touchdisplay mit integrierter Heckkamera vereinfachen die Bedienung und erweitern die Übersichtlichkeit im hinteren Bereich der Maschine.

Wartungsfreundlichkeit

Der TA 230 präsentiert sich nicht nur leistungsstark, robust, präzise und effizient, sondern überzeugt auch durch eine schnelle, einfache und sichere Wartung. Hierdurch werden Kosten und Stillstandzeiten der Baumaschine auf ein Minimum reduziert.

Knickgelenkter Muldenkipper TA 230 Litronic im Überblick

Durchdachtes Wartungskonzept für höchste Produktivität

- Serviceorientierter Maschinenaufbau mit einfachem Zugang zu den Wartungspunkten
- Intelligentes Maschinen-Check-Up
- Vollautomatische Zentralschmieranlage, sensorgesteuert
- Praktisches Werkzeugfach
- Qualifizierte und erfahrene Fachkräfte für eine kompetente Beratung
- 24 / 7 Ersatzteilservice mit 24 h Lieferbereitschaft

Überlegene Technologie für höchste Wirtschaftlichkeit

- 6-Zylinder Liebherr-Baumaschinenmotor mit Abgasstufe V, Tier 4 Final sowie nicht reguliert
- MyLiebherr – Liebherr's Informationssystem zur effizienten Verwaltung und Auswertung des Maschinenparks

Perfekte Kombination für größtmögliche Leistungsfähigkeit

- Permanenter 6 x 6 Allradantrieb
- Automatisches 8-Gang-Lastschaltgetriebe
- Dauerbremssystem (Motorbremse, hydrodynamischer Primär-Retarder), verschleißfrei
- Lastschaltbare Längs- und Querdifferenzialsperren für dauerhafte Traktion
- Innovatives Wiegesystem zur Darstellung der aktuellen Nutzlast
- Optionale Beladeampel
- Große, robust ausgeführte Mulde
- Muldenklappe, optional
- Muldenauskleidung sowie -heizung, optional





Ergonomisch gestalteter Fahrer-arbeitsplatz für höchsten Komfort

- Sichtoptimierte Kabine mit großzügigen Glasflächen
- Heckscheibenheizung
- Elektrisch verstell- und beheizbare Rückspiegel, optional
- Schallgedämmte Kabine
- Geschlossene Druckbelüftung
- 9" großes Farbdisplay mit Touchbedienung
- Rückraumüberwachung
- Komfortable Radiobedienung mit Freisprecheinrichtung
- Handyhalterung sowie USB-Ladebuchsen
- Zusätzlicher DIN-Einbaurahmen
- Klimaautomatik
- Hochwertige Fahrersitze in verschiedenen Ausführungen
- Klimatisiertes Staufach
- LED-Abblendscheinwerfer mit integriertem Fernlicht
- Extra starke LED-Scheinwerfer zur Ausleuchtung des Arbeitsraums
- Rangierscheinwerfer für Rückwärtsfahrten
- Aufstiegsbeleuchtung, optional

Optimales Maschinenkonzept für maximale Zuverlässigkeit

- Aufwendig entwickelte Strukturkomponenten
- Robuste Bauweise aus hochfestem Stahl
- Teilautonome Dauerbelastungstests in europaweit einzigartigem Validierungszentrum
- ROPS/FOPS-Kabinenstruktur
- Getönte Sicherheitsverglasung
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitslimitierung
- De- / aktivierung der Endlagendämpfung an den Kippzylindern
- Höhenbegrenzung

Einsatzbeispiele und technische Daten

		TA 230 Litronic
Leergewicht	kg	24.600
Nutzlast	kg	28.000
Muldenkapazität	m ³	18,1
Motorleistung	kW/PS	265/360
Abgasstufe		V / Tier 4 Final / nicht reguliert





Planierraupen



Kraft und innovative Technologie: Dies sind die Markenzeichen der Liebherr-Planiertrauben. Ob im harten Reißensatz oder beim Abschieben von schwerem Material, die PR 756, PR 766 und PR 776 beeindrucken in jedem Einsatz durch hervorragende Leistungen und Wirtschaftlichkeit.

Leistungsfähigkeit

Um hartes Gestein mechanisch lösen und abtragen zu können, sind hohe Eindring- und Schubkräfte erforderlich. Die Liebherr-Planiertrauben PR 756, PR 766 und PR 776 bieten mit ihren 40, 50 bzw. 70 Tonnen Einsatzgewicht in Verbindung mit dem innovativen hydrostatischen Antriebskonzept die idealen Voraussetzungen. Die Übertragung der Motorleistung erfolgt stets kraftschlüssig und ohne Schlupf auf beide Antriebsketten, sodass das Material gleichmäßig gelockert und effizient abgeschoben werden kann.

Wirtschaftlichkeit

Die modernen Liebherr-Dieselmotoren vereinen Leistungsstärke und Sparsamkeit. Durch die konstant niedrige Motordrehzahl wird Kraftstoff gespart und eine hohe Lebensdauer der Komponenten erreicht. Weitere klare wirtschaftliche Vorteile sprechen für Liebherr: Wie alle Liebherr-Maschinen profitieren auch die PR 756, PR 766 und PR 776 von ihrer hohen Servicefreundlichkeit. Dies reduziert sowohl Wartungskosten als auch Stillstandszeiten.

Zuverlässigkeit

Stark und solide: Liebherr-Planiertrauben sind in Konstruktion und Materialqualität auf Langlebigkeit ausgelegt. Besonders beanspruchte Teile werden aus hochfesten Materialien gefertigt, sensible Punkte sind optimal geschützt. All dies macht Liebherr-Planiertrauben zu zuverlässigen Maschinen mit höchster Verfügbarkeit.

Komfort

Dem Fahrer bieten Liebherr-Planiertrauben einen großzügig dimensionierten, nach modernsten ergonomischen Gesichtspunkten gestalteten Arbeitsplatz. Die geräumige Komfortkabine ermöglicht eine optimale Sicht auf den Arbeitsbereich und die Arbeitsausrüstung. Mit der intuitiven Einhebelsteuerung kann die Maschine stets feinfühlig und sicher gesteuert werden.

Wartungsfreundlichkeit

Mit ihrem geringen Wartungsaufwand leisten Liebherr-Planiertrauben einen verlässlichen Beitrag zum wirtschaftlichen Erfolg. Ein dichtes Servicenetz bedeutet für den Anwender kurze Wege, effiziente Strukturen und schnelle Reaktionszeiten.

Planierraupen im Überblick

LED-Beleuchtung *

- Garantiert beste Ausleuchtung des Arbeitsumfeldes
- Erhöhte Arbeitsleistung auch bei dunklen / schlechten Lichtverhältnissen

Hydrostatischer Lüfterantrieb

- Schneller Motorwarmlauf und zuverlässige Kühlung in jedem Betriebsbereich
- Laminare Luftströmung sorgt für eine lange Lebensdauer des Kühlers

Diverse Schildvarianten mit HD-Schneiden

- Hohe Flexibilität für verschiedene Materialien
- Hohe Produktivität

HD-Bodenplatten

- Hohe Verschleißfestigkeit im harten Einsatz
- Verlängerte Standzeiten



* optional erhältlich



Kabine mit integriertem ROPS / FOPS-Schutz

- Beste Rundumsicht für den Fahrer
- Erhöhte Sicherheit und Produktivität

Separater Hydraulikölkühler

- Zuverlässige Kühlleistung auch bei sehr heißen Umgebungstemperaturen
- Reduzierter Kraftstoffverbrauch durch bedarfsabhängige Lüftersteuerung

HD-Heckaufreißer

- Hohe Reißleistung in harten Böden
- Robuste Bauart für eine lange Lebensdauer in beiden Achsen

Bogie-Laufwerk *

- Erhöhte Laufruhe
- Optimale Traktion

HD-Zylinderschutz und Verschleißplatten am Schubrahmen und Schild *

- Bestmöglicher Schutz vor großen Steinblöcken
- Verlängerte Lebensdauer verschleißexponierter Komponenten

Einsatzbeispiele und technische Daten

		PR 756 G8	PR 766 G8	PR 776
Einsatzgewicht	kg	43.000	54.333	73.189
Schildkapazität Semi-U-Schild	m³	8,9	13,6	18,5
Schildkapazität U-Schild	m³	11,8	17,0	22,0
Bodenfreiheit	mm	635	604	703
Max. Reißtiefe Heckaufreißer	mm	1.203	1.375	1.445
Max. Eindringkraft Heckaufreißer	kN	123,9	173	237
Max. Ausbrechkraft Heckaufreißer	kN	208,8	292	441
Bodenplattenbreite	mm	560–711	610–762	610–762
Motorleistung	kW/PS	260/353	310/422	440/598 Vorwärts 565/768 Rückwärts
Abgasstufe		V/Tier 4 Final	V/Tier 4 Final	V/Tier 4 Final





Schürfkübelbagger LMD 1200



Produktivität

Die hydraulisch angetriebenen Winden ermöglichen eine bedarfsgerechte Anpassung der Seilgeschwindigkeit an unterschiedliche Boden- und Materialbedingungen. Dadurch wird eine gleichmäßige und optimale Füllung des Schürfkübels erreicht. In Kombination mit leistungsstarken Drehwerken resultieren kurze Zykluszeiten und eine hohe Umschlagleistung.

Effizienz

Durch die eigens entwickelten Hydraulikkomponenten ist der Antriebsstrang optimal ausgelegt und funktional aufeinander abgestimmt. Das abgestimmte Zusammenspiel aus Motorleistung und reduziertem Hydraulikdruck ermöglicht einen effizienten Betrieb mit geringem Kraftstoffverbrauch bei gleichzeitig hoher Umschlagleistung. Der Dieselmotor wird dabei überwiegend im optimalen Drehzahlbereich betrieben.

Verfügbarkeit

Ein hoher Anteil an Liebherr-Eigenentwicklungen bei den Kernkomponenten erhöht die Ersatzteilverfügbarkeit und reduziert Stillstandszeiten. Der robuste Stahlbau trägt wesentlich zu einer langen Lebensdauer der Maschine bei.

Kundendienst

Durch das global aufgestellte Servicenetzwerk werden schnelle Reaktionszeiten sichergestellt, während die Logistikzentren gleichzeitig für eine hohe Teileverfügbarkeit sorgen. Mit dem Reman-Programm können zudem attraktive Alternativen angeboten werden, beispielsweise in Bezug auf Preis oder Lieferzeit. Die dabei gewonnenen Service- und Betriebserfahrungen fließen kontinuierlich in die Weiterentwicklung der Komponenten ein.

Sicherheit

Ausgereifte Sicherheitssysteme schützen sowohl Bediener als auch Maschine während anspruchsvoller Einsätze. Darüber hinaus sorgen sie für die Sicherheit von Technikern bei Montage- und Servicearbeiten und tragen so wesentlich zur Vermeidung von Verletzungen und Sachschäden bei.

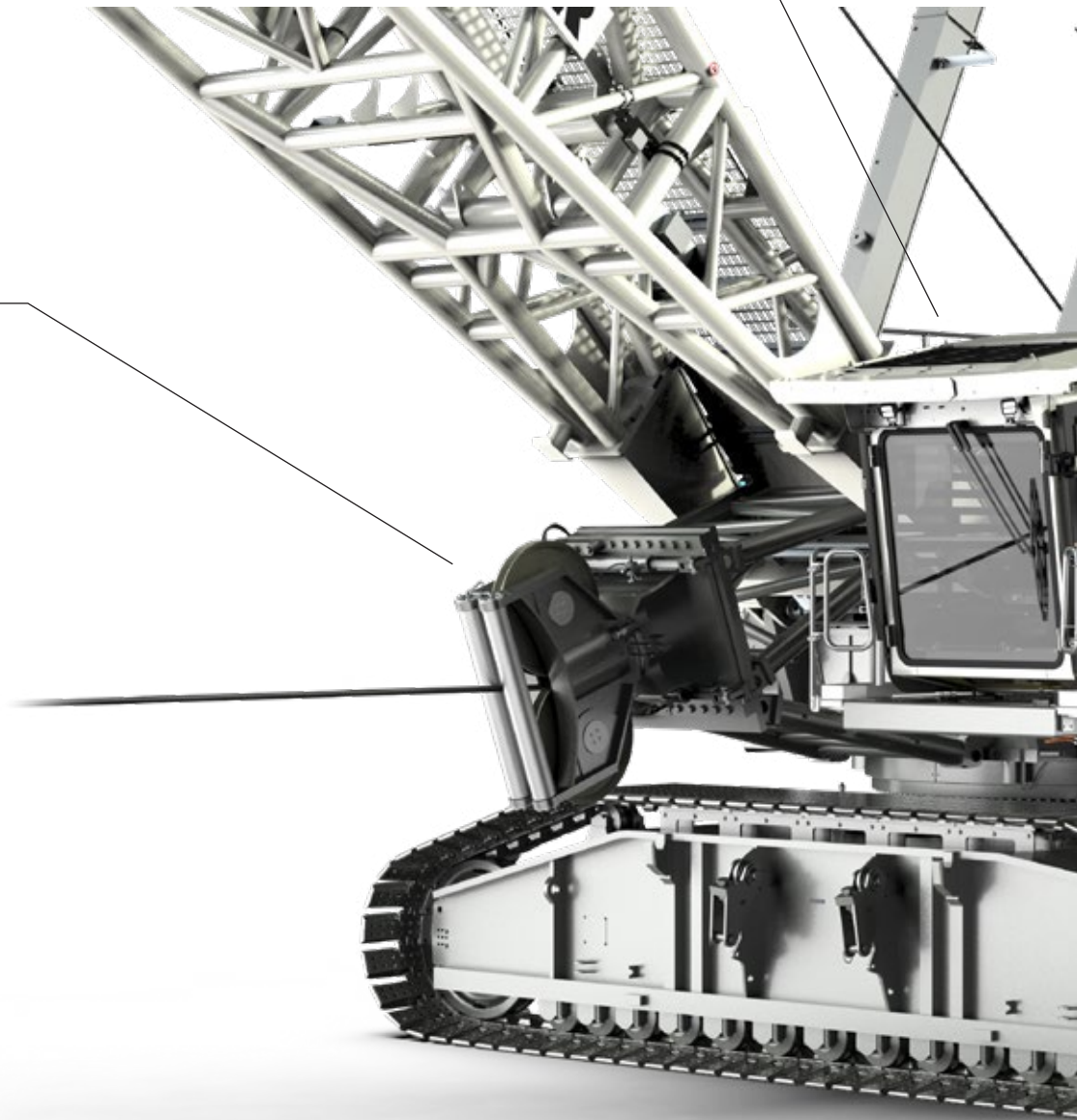
Umwelt

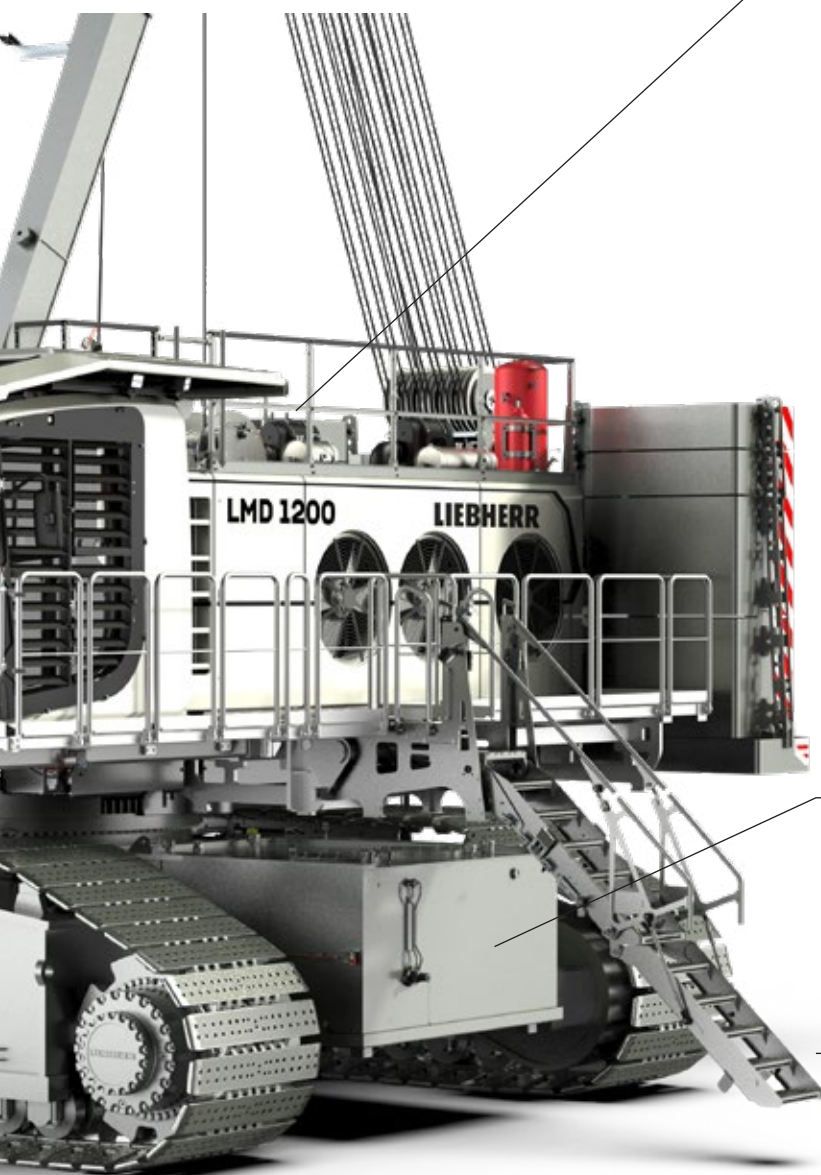
Die Dieselmotoren werden ebenfalls von Liebherr entwickelt. Dadurch überzeugen sie mit einem geringen Kraftstoffverbrauch bei gleichzeitig hoher Leistungsfähigkeit. Liebherr-Dieselmotoren sind mit der modernsten Abgasnachbehandlungstechnik ausgestattet.

Der Schürfkübelbagger LMD 1200 im Überblick

Sonnenschutz

Grabseilführung





Luftfilter leicht zugänglich

**8.270-l-Diesel-Zusatztank
optimal für 24 / 7-Betrieb**

**Hydraulisch klappbare
Aufstiegstreppe für
komfortablen und sicheren
Zugang**

Einsatzbeispiele und technische Daten

		LMD 1200
Min. Transportbreite	mm	3.980
Min. Transporthöhe	mm	3.260
Min. Transportgewicht	t	72,20
Motorleistung	kW	670
Max. Windenseilzug	kN	2 x 500
Max. Auslegerlänge im Schürfkübelbetrieb	m	50
Einsatzgewicht	t	360
Max. Tiefe Schürfkübeleinsatz	m	30
Max. Kapazität Schürfkübel	m³	12,20





Customer Service – immer ein Mehrgewinn

Unsere Serviceleistungen passend für Ihre Herausforderungen im Alltag



Für Experten

Sie möchten selbst Ihre Maschinen warten und pflegen? Schnell und flexibel am Abend noch alles für den nächsten Maschineneinsatz fertig machen?

Mit der online verfügbaren Dokumentation und dem Ersatzteilshop in MyLiebherr können Sie mit wenigen Klicks auf alle notwendigen Informationen zugreifen. Nutzen Sie die ausgefeilte Logistik für eine schnelle Zustellung der gewünschten Artikel, selbstverständlich in Originalqualität. So können Sie effizient arbeiten. Sollten Sie doch mal nicht weiterwissen, sind unsere Experten nur einen Anruf weit entfernt.

Für Zahlenprofis

Zahlen und deren Aussagekraft sind Ihr Metier? Sie möchten die Maschinennutzung sowie die laufenden Investitionen stets im Blick haben und am besten im Voraus klar kalkulieren können, was der Maschineneinsatz kostet?

Behalten Sie immer den Überblick. Mit MyLiebherr Maintenance und MyLiebherr Performance stehen Ihnen alle relevanten Maschinendaten wie z.B. anstehende Wartungen, Auslastung der Maschinen und vieles mehr zur Verfügung. Mit den modular aufgebauten CarePacks passen Sie Ihr Wartungspaket optimal an Unternehmen und Budget an und wissen im Voraus, was an Kosten auf Sie zukommt.

Für Entscheider und Strategen

Ihr Erfolg misst sich nicht nur an abgeschlossenen Projekten, sondern auch an zufriedenen Kunden, der Maschinenzuverlässigkeit und wirtschaftlichen Abläufen im Tagesgeschäft.

Dank unseres dichten Servicenetzes profitieren Sie von hoher Planungssicherheit, kurzen Reaktionszeiten und bester Beratung durch Experten mit Fachwissen.

Damit Ihre Maschinen zuverlässig einsatzbereit bleiben und Sie Ihre Projekte termingerecht umsetzen können, bietet Liebherr weit mehr als Ersatzteile und Reparaturen. Von Originalteilen über professionelle Serviceleistungen und individuelle Beratung bis hin zu weiteren zukunftsorientierten Angeboten unterstützen wir Sie dabei, die Leistungsfähigkeit Ihrer Maschinen langfristig zu erhalten.

Ein Auszug aus unserem Serviceportfolio:



Starker Partner

Dank unseres dichten Servicenetzes sind unsere Serviceexperten ganz in Ihrer Nähe. Dabei ist uns wichtig, dass Sie einen persönlichen Ansprechpartner haben, denn im Fall der Fälle ist es gut zu wissen, wer mit Rat und Tat zuverlässig hilft.



CarePacks

Mit den modular aufgebauten CarePacks kann im Voraus abgestimmt werden, was an Kosten auf Sie zukommt, damit Ihre Maschine auch morgen volle Leistung bringen kann und Sie sich ganz auf Ihre Arbeit konzentrieren können.



Reman-Programm

Gleiche Leistung und Qualität wie beim Neuteil, bei gleichzeitiger Kosteneinsparung, dafür stehen die Austauschteile, die wir für Sie in unserem Reman-Programm anbieten. Eine passende Lösung insbesondere auch für ältere Maschinen. Durch die Wiederverwendung von Komponenten bleiben Materialien im Kreislauf und reduzieren den Bedarf an neuen Rohstoffen.



Retrofit-Programm

Mit dem umfangreichen Retrofit-Programm bietet Liebherr ein attraktives Angebot zur Erhöhung der Wirtschaftlichkeit und des Komforts Ihrer Maschinen. Auch für ältere Maschinentypen. Anpassungen an neue gesetzliche Richtlinien sind effizient realisierbar.

Beratung & Kauf



Downloads

Alle Broschüren der Erdbewegung und des Materialumschlags auf einen Blick.

Jetzt herunterladen und mehr erfahren!



Konfigurator

Konfigurieren Sie Ihre Wunschmaschine individuell für Ihren Einsatz.

Jetzt starten und die perfekte Lösung wählen!



Verbrauchsrechner

So viel Kraftstoff können Sie mit einer Liebherr-Maschine sparen.

Jetzt Verbrauch berechnen und sparen!



Vertriebspartner

Kompetente Ansprechpartner in Ihrer Nähe.

Jetzt Ihren Vertriebspartner finden und persönlich beraten lassen!



MyGuide App

Produkte, Informationen und News – alles in einer App.

Jetzt downloaden und direkt durchstarten!



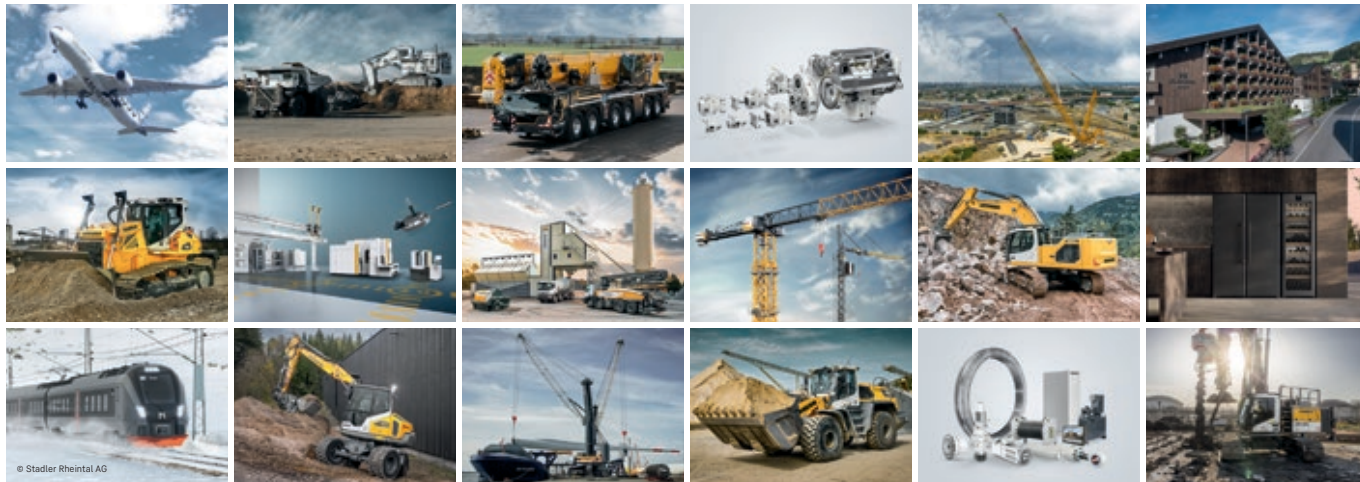
Kontaktformular

Wir kümmern uns um Ihr Anliegen.

Jetzt Kontakt aufnehmen und gemeinsam Ihre Anfrage angehen!

10/10/2014

Die Firmengruppe Liebherr



Global und unabhängig: Erfolgreich seit über 70 Jahren

Gegründet wurde Liebherr im Jahr 1949: Mit der Entwicklung des ersten mobilen Turmdrehkrans der Welt legte Hans Liebherr den Grundstein für ein erfolgreiches Familienunternehmen, das heute über 140 Gesellschaften auf allen Kontinenten umfasst und fast 50.000 Mitarbeitende beschäftigt. Dachgesellschaft der Firmengruppe ist die Liebherr-International AG in Bulle (Schweiz), deren Gesellschafter ausschließlich Mitglieder der Familie Liebherr sind.

Technologieführerschaft und Pioniergeist

Liebherr versteht sich als Pionier. Aus dieser Haltung heraus gestaltet das Unternehmen die Technologiesgeschichte in vielen Branchen maßgeblich mit. Bis heute teilen Mitarbeitende auf der ganzen Welt den Mut des Unternehmensgründers, bislang unbekannte Wege zu beschreiten. Sie alle verbindet die Leidenschaft für Technik und faszinierende Produkte sowie die Entschlossenheit, für ihre Kunden Herausragendes zu leisten.

Breit diversifiziertes Produktprogramm

Liebherr zählt zu den größten Baumaschinenherstellern der Welt, bietet aber auch auf vielen anderen Gebieten hochwertige, nutzenorientierte Produkte und Dienstleistungen an. Das Produktprogramm umfasst die Segmente Erdbewegungsmaschinen, Materialumschlagmaschinen, Spezialtiefbaumaschinen, Mining, Mobil- und Raupenkrane, Turmdrehkrane, Betontechnik, Maritime Krane, Aerospace und Verkehrstechnik, Verzahnentechnik und Automationssysteme, Kühl- und Gefriergeräte, Komponenten sowie Hotels.

Maßgeschneiderte Lösungen und höchster Kundennutzen

Liebherr-Lösungen zeichnen sich durch höchste Präzision, exzellente Umsetzung und besondere Langlebigkeit aus. Das Beherrschen von Schlüsseltechnologien versetzt das Unternehmen in die Lage, seinen Kunden auch maßgeschneiderte Lösungen anzubieten. Der Kundenfokus endet bei Liebherr jedoch nicht am Produkt, sondern umfasst ebenso eine Vielzahl an Dienstleistungen, die einen wirklichen Unterschied machen.

www.liebherr.com

Liebherr-Werk Bischofshofen GmbH

Postfach 49 • A-5500 Bischofshofen
Phone +43 50809 1-0
www.liebherr.com • info.lbh@liebherr.com
www.facebook.com/LiebherrConstruction

Liebherr-Werk Nenzing GmbH

Dr. Hans Liebherr Straße 1 • A-6710 Nenzing
Phone +43 50809 41-473
www.liebherr.com • crawler.crane@liebherr.com
www.facebook.com/LiebherrConstruction

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH

Liebherrstraße 12 • D-88457 Kirchdorf/Iller
Phone +49 7354 80-0
www.liebherr.com • info.lbh@liebherr.com
www.facebook.com/LiebherrConstruction

Liebherr-France SAS

2 avenue Joseph Rey • B.P. 90287 • FR-68005 Colmar Cedex
Phone +33 3 89 21 30 30
www.liebherr.com • info.lfr@liebherr.com
www.facebook.com/LiebherrConstruction

Liebherr-Werk Telfs GmbH

Hans-Liebherr-Straße 35 • A-6410 Telfs
Phone +43 50809 6-100
www.liebherr.com • lwt.marketing@liebherr.com
www.facebook.com/LiebherrConstruction

Liebherr-Mining Equipment Colmar SAS

49 rue Frédéric Hartmann • FR-68025 Colmar Cedex
www.liebherr.com • info.lec@liebherr.com
www.facebook.com/LiebherrMining