FRFCvg 5501

Frigorifero ventilato
Perfection

German Engineering

Super Cool | LED | Touch Display | Smart Monitoring

Volume lordo/utile	571/419 l
Dimensioni esterne in mm (L/P/A)	747/769/1818
Dimensioni interne in mm (L/P/A)	620/531/1442
Classe di efficienza energetica	C [1]
Consumo energetico in 365 giorni	620 kWh
Classe climatica (direttiva sull'energia)	5
Classe di temperatura (direttiva sull'energia)	M1
Temperatura ambiente	+10 °C a +40 °C [2]
Gas refrigerante	R 600a
Rumorosità (potenza sonora)	49 dB(A)
Valore collegamento	2,0 A
Frequenza / tensione	50 Hz / 220-240 V~
Dissipazione di calore	358 kJ/h
Sistema di raffreddamento	ventilato
Sbrinamento	automatico
Intervallo di temperatura	-2 °C a +15 °C
Materiale del corpo esterno/colore	acciaio inox / acciaio inox
Materiale porta / colore	acciaio inox / acciaio inox
Materiale contenitore interno	PS termoformato ad uso alimentare
Tipo di comando	display monocromatico con pulsanti touch
Display	digitale esterno
Illuminazione interna	illuminazione LED dall'alto
Allarme in caso di innalzamento della temperatura	ottico ed acustico
Tipo di rete	SmartModule
Soluzione di rete	integrabile
Interfaccia	WLAN/LAN (optional)
Griglie regolabili di appoggio	4
Materiale griglie di appoggio	griglie rivestite di materiale plastico
Carico massimo griglie di appoggio	60 kg
Altezza piedini di posizionamento	150 – 180 mm
Maniglia	maniglia in alluminio
Chiusura	azionamento meccanico
Porta a chiusura automatica	sì
Battuta della porta	cerniera destra / reversibile
Peso lordo/netto	86/77 kg
EAN-Nr.	9005382241813

[1] Ai sensi del regolamento 2015/1094-IV.
[2] Indica la temperatura ambiente con la quale l'apparecchio può essere utilizzato in modo sicuro.

LIEBHERR