

Machine de forage

LB 36-410

Litronic®

FR

LB 2005.05



LIEBHERR

Conception et caractéristiques



Machine robuste pour applications multiples:

- Forage Kelly
- Forage tarière continue
- Forage pieux refoulés
- Forage double tête

Le châssis inférieur offre une excellente stabilité ainsi qu'une pression au sol réduite.

La tourelle, avec un faible rayon de giration, permet le travail dans des espaces restreints.

La cinématique parallèle bénéficie d'un déport important permettant la dépose du mât vers l'arrière.

Le mât robuste accepte des couples élevés et est doté d'un treuil d'avance qui garantit un puissant pull/down.

Tous les treuils sont montés sur le mât. Cela permet à l'opérateur d'avoir une vue directe sur les treuils principaux.

La table de forage de la gamme BAT permet à la fois un couple hors du commun et une grande souplesse d'utilisation.

Le puissant moteur diesel Liebherr est économique et peu polluant grâce à la technique SCR.



LB 36-410 avec équipement additionnel

La commande Litronic avec système d'assistance assure un soutien à l'opérateur:

- Contrôleur de la vitesse d'avancement
- Commande joystick pour toutes les fonctions de la machine
- Décrotage automatique des outils
- Mémorisation de l'inclinaison du mât etc.

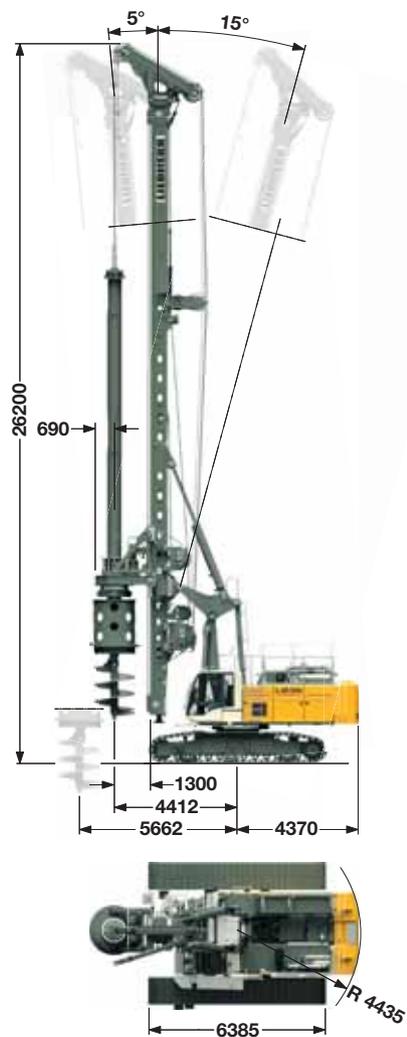
La sécurité lors de l'utilisation et l'entretien de la machine est intégrée à la conception de la machine.

- Excellente visibilité depuis la cabine
- Avertisseur de sécurité acoustique et optique
- Passerelle sur tourelle
- Garde-corps sur le toit de la tourelle
- Caméra de recul et latérale etc.

Les tiges Kelly Liebherr se démarquent par leur grande plage de chevauchement, ce qui diminue l'usure.

Les outils de forage et de tubage Liebherr permettent des performances de forage hors du commun.

Encombresments



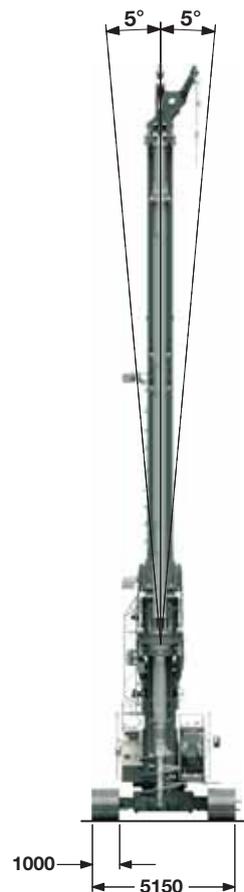
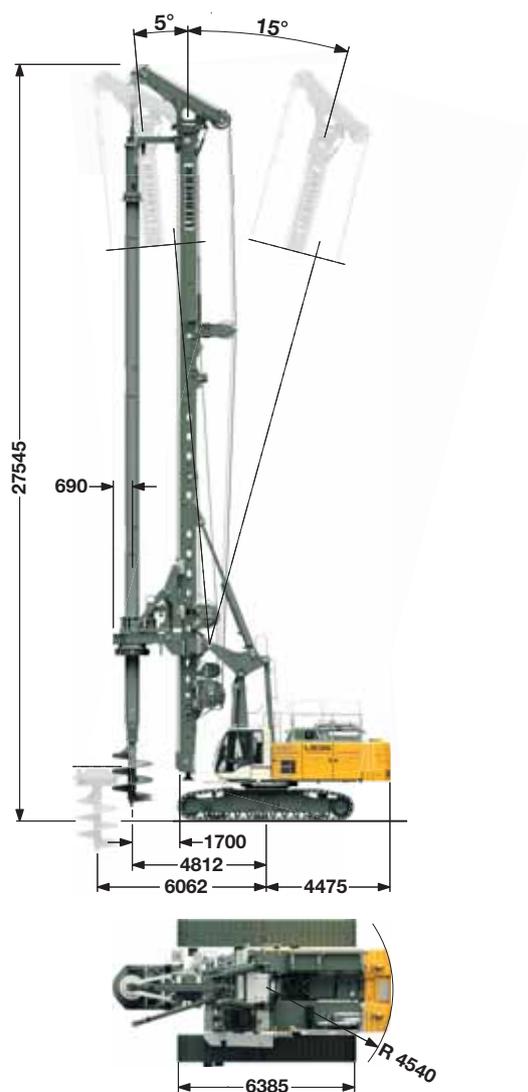
Caractéristiques techniques LB 36-410

Hauteur totale	26.2 m
Inclinaison du mât de guidage, réglable en continu	
Inclinaison latérale	± 5°
Inclinaison vers l'avant	5°
Inclinaison vers l'arrière	15°

Poids en ordre de marche

Poids total avec tuiles triple nervure 900 mm	115.0 t
Poids total avec tuiles triple nervure 1000 mm	115.7 t

Le poids en ordre de marche comprend l'équipement de base LB 36-410 (avec table de forage et tige Kelly MD 36/3/30) et le contrepoids de 20.6 t, sans équipement pour louvoyeuse.



Caractéristiques techniques LB 36-410 avec équipement add.

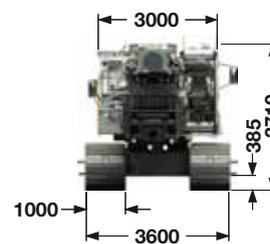
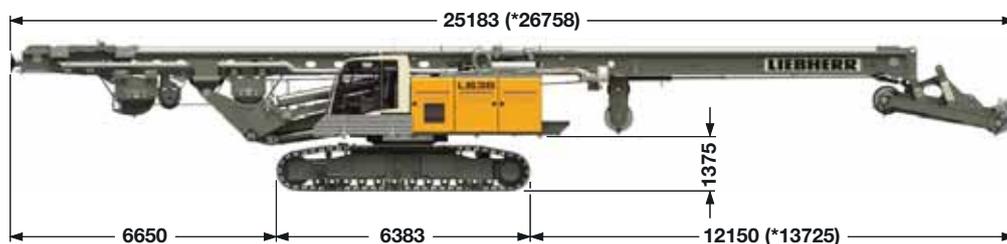
Hauteur totale	27.54 m
Inclinaison du mât de guidage, réglable en continu	
Inclinaison latérale	± 5°
Inclinaison vers l'avant	5°
Inclinaison vers l'arrière	15°

Poids en ordre de marche

Poids total avec tuiles triple nervure 900 mm	125.6 t
Poids total avec tuiles triple nervure 1000 mm	126.3 t

Le poids en ordre de marche comprend l'équipement de base LB 36-410 (avec table de forage et tige Kelly MD 36/4/54) et le contrepoids de 22.4 t, sans équipement pour louvoyeuse.

Dimensions de transport et poids

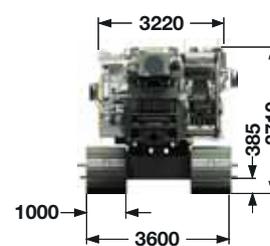


Transport standard

comprend le porteur (réservoirs pleins et prêt à l'emploi) avec mât de guidage, sans outil de travail (comme p.ex. table de forage, tige Kelly etc.) et sans contrepoids.

Encombres et poids

Longueur ————— 25.18 m
Poids total sans contrepoids ————— (*80.3) 78.6 t

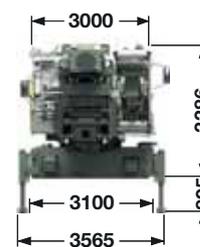
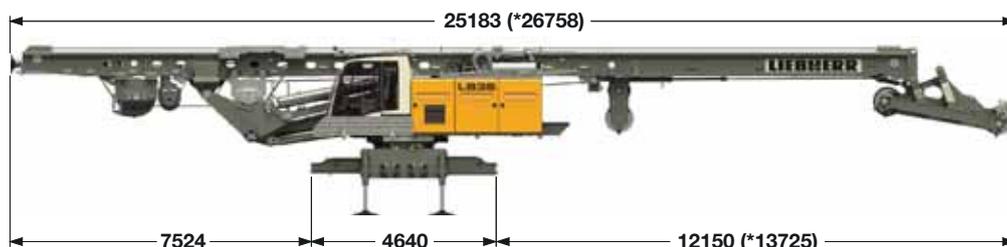


Transport éléments de mât rabattus

comprend le porteur (réservoirs pleins et prêt à l'emploi) avec mât de guidage, sans outil de travail (comme p.ex. table de forage, tige Kelly etc.) et sans contrepoids.

Encombres et poids

Longueur ————— 20.48 m
Poids total sans contrepoids ————— (*80.7) 79.0 t

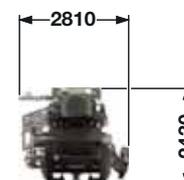


Transport avec équipement additionnel

comprend le porteur (réservoirs pleins et prêt à l'emploi) avec mât de guidage, sans outil de travail (comme p.ex. table de forage, tige Kelly etc.), sans trains de chenilles et sans contrepoids.

Encombres et poids

Longueur ————— 25.18 m
Poids total sans contrepoids ————— (*61.7) 59.9 t



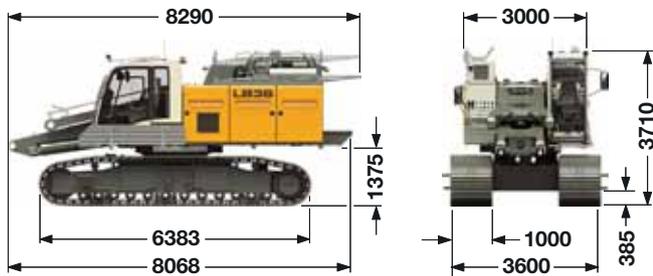
Transport du mât de guidage

comprend le porteur sans outils de travail (comme p.ex. table de forage, tige Kelly etc.)

Poids

Poids complet ————— (*29.1) 27.3 t
Pied de mât ————— 1.5 t
Tête de mât avec potence ————— (*4.8) 4.6 t

*) Machines avec équipement additionnel
Les illustrations peuvent contenir des options non comprises dans l'équipement standard de la machine.

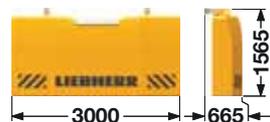


Transport du porteur

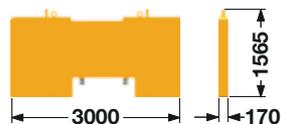
sans contrepoids.

Poids de transport sans système d'auto-chargeement — 51.2 t

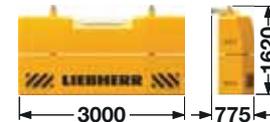
Contrepoids I



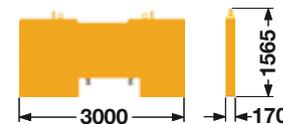
Contrepoids II



Contrepoids I



Contrepoids II



Contrepoids (standard)

Contrepoids I — 10.2 t

Contrepoids II — 2x 5.2 t

Contrepoids (équipement additionnel)

Contrepoids I — 2x 6.0 t

Contrepoids II — 2x 5.2 t

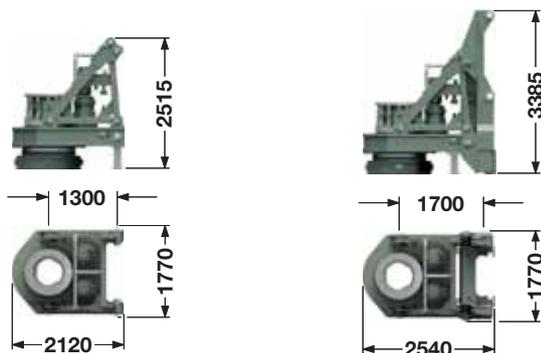


Table de forage (standard)

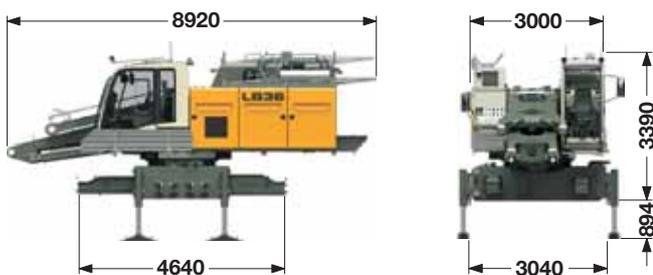
Poids de transport

BAT 410 — 9.1 t

Table de forage (équipement add.)

Poids de transport

BAT 410 — 11.1 t



Transport du porteur

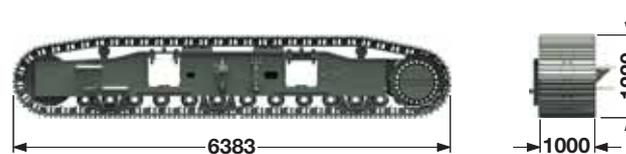
réservoirs pleins et prêt à l'emploi, sans trains de chenilles et sans contrepoids.

Poids de transport — 32.6 t

Trains de chenilles

Train de chenilles gauche — 10.1 t

Train de chenilles droit — 10.1 t



Les poids peuvent varier selon la composition de la machine.

Les illustrations peuvent contenir des options non comprises dans l'équipement standard de la machine..

Table de forage BAT 410 avec amortisseur



Boîte de vitesse automatique pour un meilleur confort d'utilisation

- Pas d'interruption lors du changement de vitesse, donc pas d'interruption du processus de forage
- Régulation automatique du couple de forage
- Optimisation continue du régime moteur
- Quatre vitesses de rotation

Grande disponibilité par un montage facile

- Pas de boîte de vitesse mécanique
- Meilleure disponibilité grâce au nombre réduit d'éléments mobiles
- Faible coût de maintenance

- Pas de circuit de lubrification interne de la table ce qui élimine les problèmes dus à un mauvais fonctionnement de la pompe de graissage
- Branchement hydraulique simple
- Risque de fuites réduit

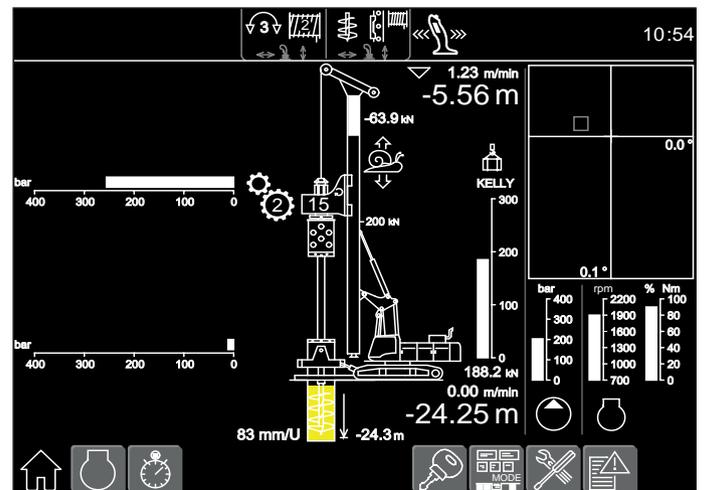
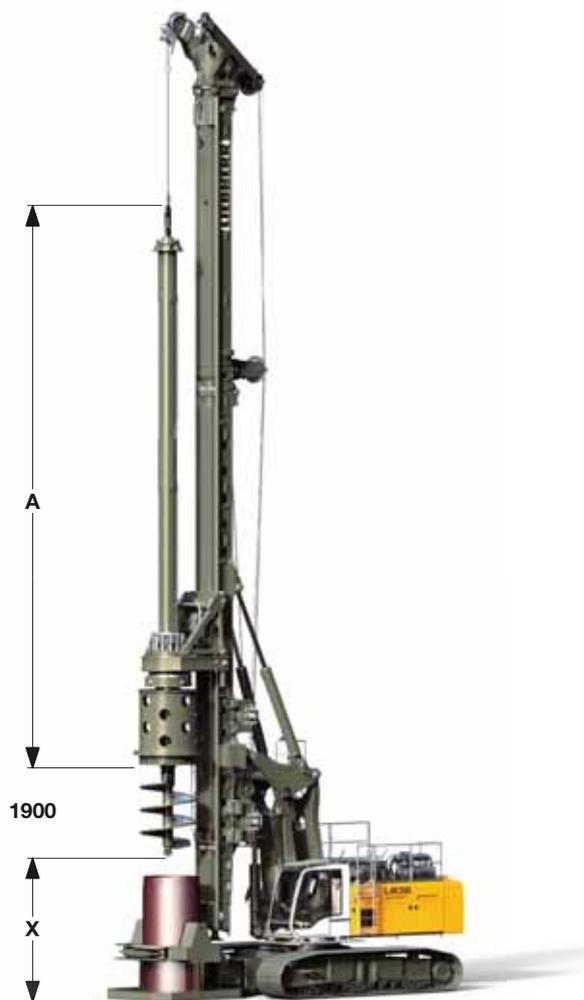
Flexibilité grâce à un montage modulaire

- Insert interchangeable suivant dimension de la tige Kelly
- Adaptateur interchangeable pour tube de poussée
- Changement d'outils rapide pour d'autres utilisations



Forage Kelly

LB 36-410



Ecran en mode „Forage Kelly“

Caractéristiques techniques

Couple d'entraînement du Kelly	0 – 410 kNm
Vitesse d'entraînement du Kelly	0 – 37 t/mn

Performances

Diamètre de forage max.*	2300 mm non tubé
Diamètre de forage max.*	2000 mm tubé

*) Autres diamètres de forage disponibles sur demande

Tiges Kelly

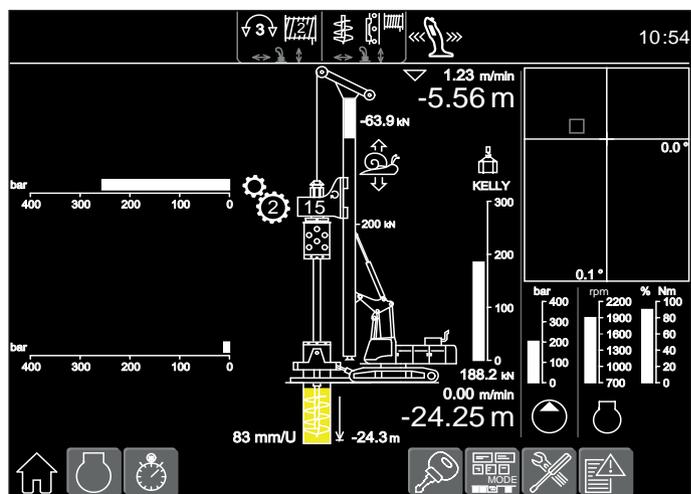
	A	X	Profond.	Poids	Kelly Ø
	(mm)	(mm)	(m)	(t)	(mm)
MD 36/3/30	11900	9800	28.0	7.6	470
MD 36/3/36	13900	7800	34.0	8.8	470
MD 36/4/42	12950	8700	40.0	10.3	470
MD 36/4/48	14450	7200	46.0	11.5	470
MD 36/4/54	15950	5700	52.0	12.7	470
MD 36/4/60	17450	4200	58.0	13.9	470
MD 36/4/66	18950	2700	64.0	15.1	470

Autres tiges Kelly disponibles sur demande

Lors du travail avec louvoyeuse, la mesure X doit être réduit de 1600 mm.

Forage Kelly

LB 36-410 avec équipement additionnel



Ecran en mode „Forage Kelly“

Caractéristiques techniques

Couple d'entraînement du Kelly	0 – 410 kNm
Vitesse d'entraînement du Kelly	0 – 37 t/mn

Performances

Diamètre de forage max.*	3000 mm non tubé
Diamètre de forage max.*	2500 mm tubé

*) Autres diamètres de forage disponibles sur demande

Autres tiges Kelly disponibles sur demande

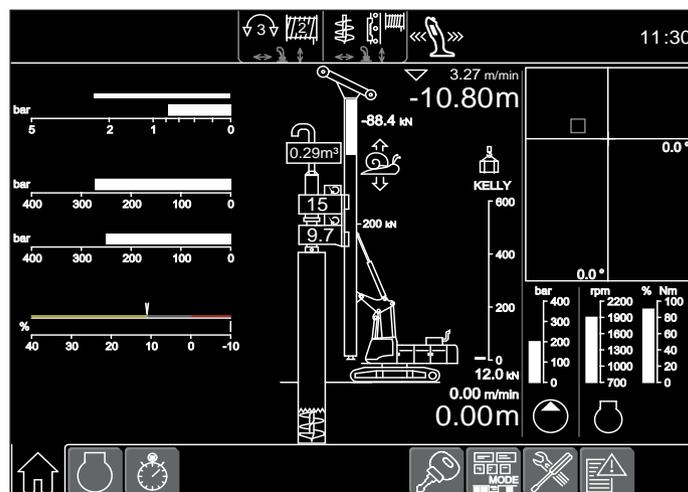
Lors du travail avec louvoyeuse, la mesure X doit être réduit de 1600 mm.

Tiges Kelly

	A	X	Profond.	Poids	Kelly Ø
	(mm)	(mm)	(m)	(t)	(mm)
MD 36/3/30	11900	11100	28.0	7.6	470
MD 36/3/36	13900	9100	34.0	8.8	470
MD 36/4/42	12950	10100	40.0	10.3	470
MD 36/4/48	14450	8600	46.0	11.5	470
MD 36/4/54	15950	7100	52.0	12.7	470
MD 36/4/60	17450	5600	58.0	13.9	470
MD 36/4/66	18950	4100	64.0	15.1	470
MD 36/4/72	20450	2600	70.0	16.3	470
MD 28/5/78	18250	4900	76.0	14.0	508
MD 28/5/84	19450	3700	82.0	15.0	508
MD 28/5/90	20650	2400	88.0	16.8	508

Forage double tête

Type DBA 200



Ecran en mode „Forage double“

Caractéristiques techniques

Tige de forage I:		
Couple d'entraînement	0 – 210 kNm	
Vitesse d'entraînement	0 – 17 t/mn	
Tige de forage II:		
Couple d'entraînement	0 – 105 kNm	
Vitesse d'entraînement	0 – 37 t/mn	

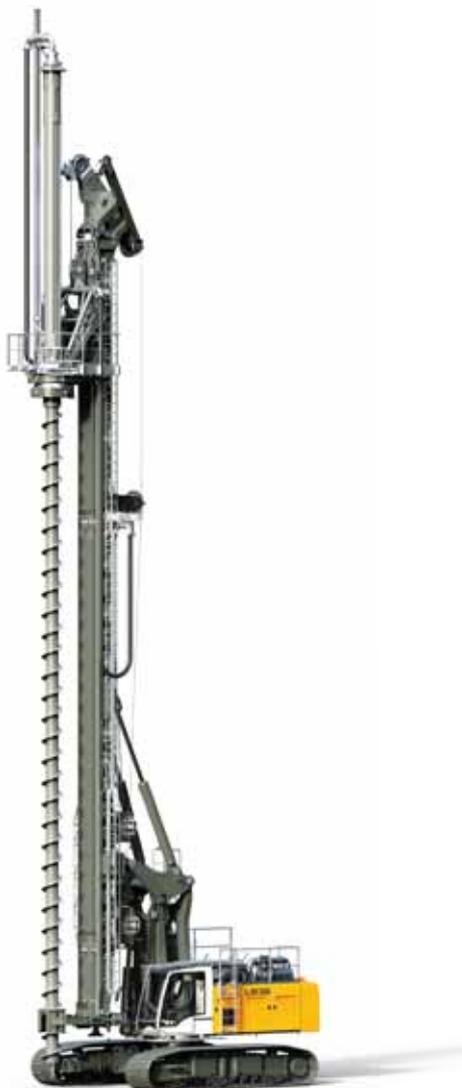
Performances

Diamètre de forage max.*	750 mm
Profondeur de forage max.**	17.8 m
Force de traction max.	900 kN

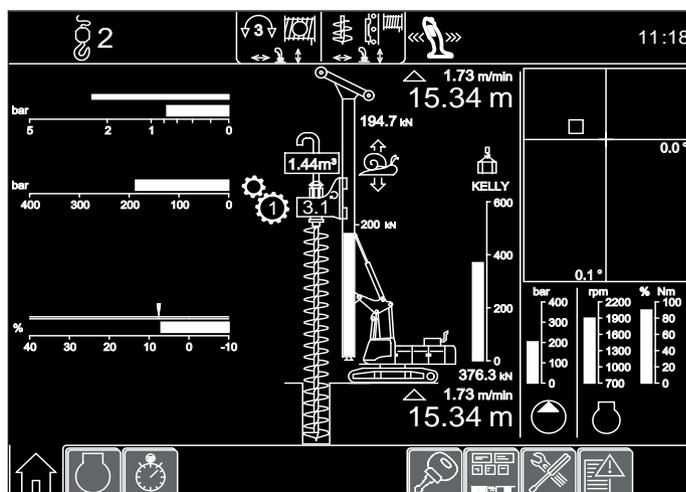
*) Autres diamètres de forage disponibles sur demande

**) Autres profondeurs de forage disponibles sur demande

Forage avec tarière continue



Tarière avec guide-tarière



Ecran en mode „Tarière continue“

Caractéristiques techniques

Couple d'entraînement du Kelly	0 – 410 kNm
Vitesse d'entraînement du Kelly	0 – 37 t/mn

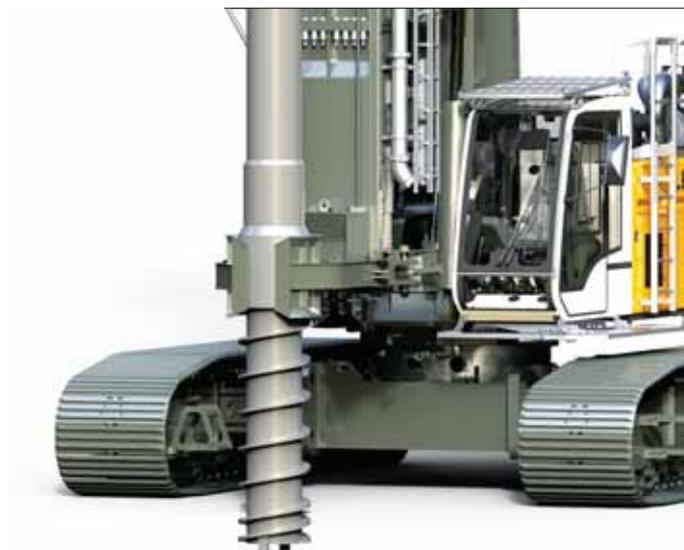
Performances

Profondeur de forage avec système hydraulique de nettoyage de tarière*	17.3 m
Profondeur de forage avec prolongateur Kelly de 8 m, avec système hydraulique de nettoyage de tarière	25.3 m
Force de traction max. (treuil d'avance et treuil Kelly)	1000 kN
Force d'avance max. (poids de la table de forage et de la tarière en sus)	200 kN
Diamètre de forage max.**	1200 mm

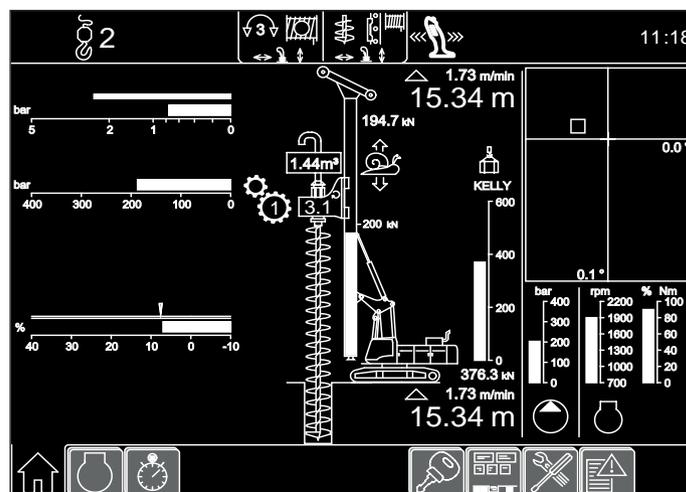
*) Sans prolongateur Kelly

**) Autres diamètres de forage disponibles sur demande

Forage avec tarière à refoulement



Outil pour pieux refoulés avec guide-tarière



Ecran en mode „Tarière à refoulement“

Caractéristiques techniques

Couple d'entraînement du Kelly	0 – 410 kNm
Vitesse d'entraînement du Kelly	0 – 37 t/mn

Performances

Profondeur de forage*	17.8 m
Profondeur de forage avec prolongateur Kelly de 8 m	25.8 m
Force de traction max. (treuil d'avance et treuil Kelly)	1000 kN
Force d'avance max. (poids de la table de forage et de la tarière en sus)	200 kN
Diamètre de forage max.**	600 mm

*) Sans prolongateur Kelly

**) Autres diamètres de forage disponibles sur demande

Descriptif technique

Moteur

Puissance d'après norme ISO 9249, 390 kW (530 ch) à 1700 t/mn

Type Liebherr D 946 A7-04

Capacité du réservoir

d carburant 700 l avec indicateur permanent de niveau et de réserve

Le moteur diesel est conforme à la réglementation sur les gaz d'échappement pour machines mobiles suivant EPA/CARB Tier 4f et 97/68 CE niveau IV.

Circuit hydraulique

Mécanisme de distribution à engrenages directement accouplé au moteur pour l'entraînement des pompes principales.

Pompes à débit variable en circuit ouvert avec débit proportionnel à la demande. En position neutre, les pompes sont en débit nul. Les pics de pression sont absorbés par un clapet limiteur de pression intégré, ce qui économise l'énergie et réduit l'usure des pompes.

Pompes pour outils de travail _____ 2x 350 l/mn

Pompe séparée pour la cinématique _____ 180 l/mn

Capacité du réservoir hydraulique _____ 800 l

Pression de travail max. _____ 350 bar

L'huile hydraulique est filtrée par des filtres haute pression départ et retour, surveillés électroniquement. Tout colmatage est signalé dans la cabine. L'utilisation d'huiles synthétiques et biodégradables est possible.

Translation

Mécanisme de translation avec moteur hydraulique à pistons axiaux, frein négatif multidisque hydraulique, train de chenilles sans entretien avec tension hydraulique des chaînes.

Vitesse de translation _____ 0 – 1.6 km/h

Force de traction de la translation _____ 814 kN

Largeur des tuiles triple nervure _____ 1000 mm

Option:

Largeur des tuiles triple nervure _____ 900 mm

Largeur de transport _____ 3500 mm

Moteur hydraulique à 2 cylindrées pour vitesses de translation supérieure

Niveau sonore

Les émissions sonores correspondent à la directive 2000/14/CE.

Niveau de pression acoustique L_{PA} garanti en cabine 78.3 dB(A)

Niveau de puissance acoustique garanti L_{WA} 112 dB(A)

Vibrations transmises aux membres supérieurs de

l'opérateur de l'engin < 2.5 m/s²

Vibrations transmises au corps entier de

l'opérateur de l'engin < 0.5 m/s²

Mécanisme d'orientation

Couronne d'orientation à 3 étages de rouleaux et à denture extérieure et deux mécanismes d'orientation, moteurs hydrauliques à pistons axiaux, frein négatif multidisques composé d'un réducteur planétaire avec un pignon d'entraînement. Préselecteur à trois niveaux de vitesse pour une plus grande précision du mécanisme d'orientation.

Vitesse de rotation 0 – 2 t/mn à variation continue.

Commande

Développé par Liebherr, la commande est conçue pour des applications dans des conditions de températures extrêmes et pour des utilisations sur chantiers difficiles. Les informations apparaissent sur l'écran fortement contrasté et les images, en fonction de l'utilisation, peuvent être visualisées sur différents niveaux d'écran. Un module de communication GSM/GPRS permet le relevé à distance des données machines ainsi que l'état de fonctionnement.

Le système de commande Liebherr contrôle le fonctionnement des capteurs et assure l'affichage de leurs informations. Tout dysfonctionnement est signalé par l'apparition d'un texte sur l'écran.

Servocommande électro-hydraulique proportionnelle et progressive qui permet l'exécution simultanée de l'ensemble des mouvements de travail et de translation. La machine se conduit à l'aide de deux manipulateurs en croix. La translation se conduit à l'aide de deux pédales ou de deux leviers manuels.

Options:

PDE®: Système de saisie de données d'opération

Treuil Kelly à déroulement libre

Force au brin effective (1ère couche) _____ 300 kN

Diamètre du câble _____ 34 mm

Vitesse du câble _____ 0-76 m/mn

Option:

Force au brin effective (1ère couche) _____ 400 kN

Diamètre du câble _____ 38 mm

Vitesse du câble _____ 0-64 m/mn

Treuil auxiliaire

Force au brin effective (1ère couche) _____ 100 kN

Diamètre du câble _____ 20 mm

Vitesse du câble _____ 0-89 m/mn

Système d'avance (Pull/Down)

Force d'avance (push/pull) _____ 400/400 kN

Force au brin (effective) _____ 200 kN

Diamètre du câble _____ 28 mm

Course avec mât de guidage standard entre

butées mécaniques, sans rallonge _____ 18.5 m

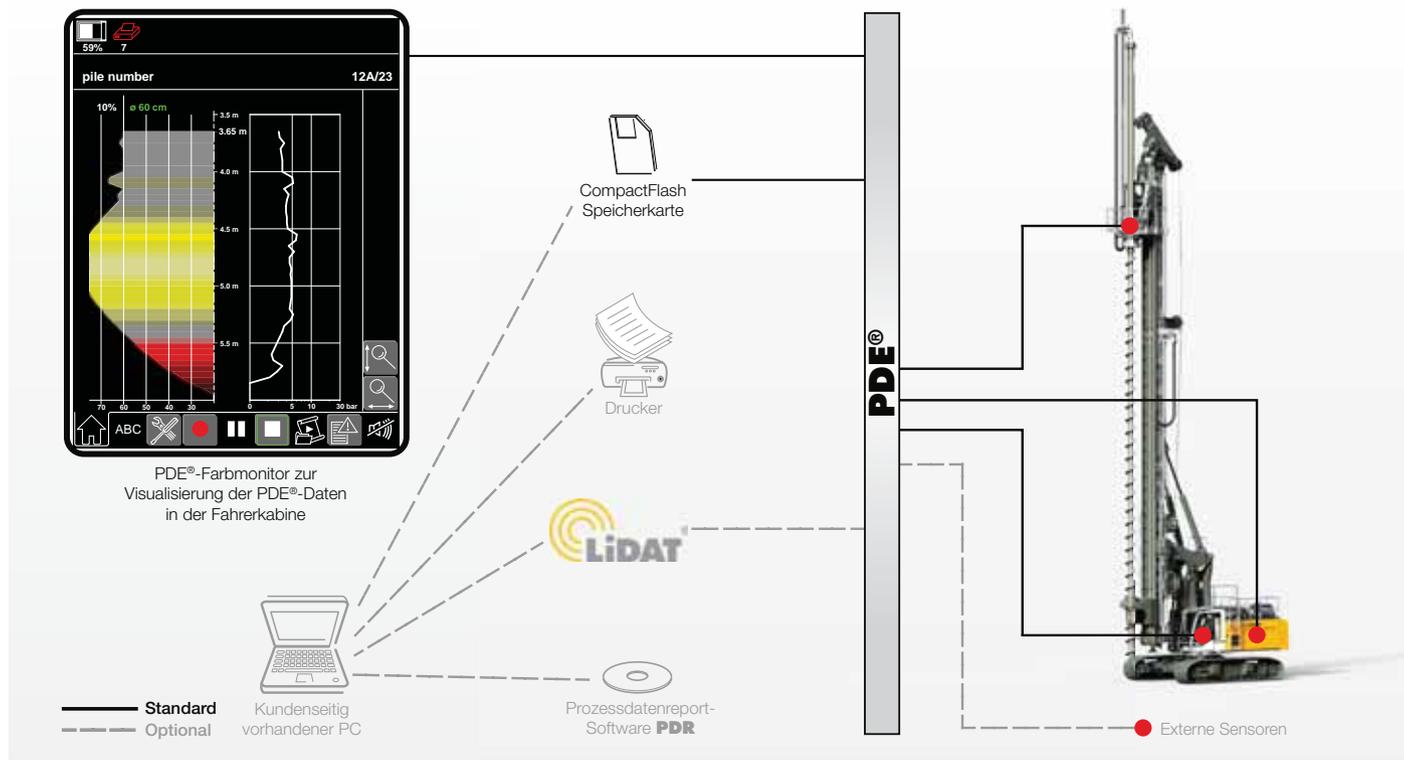
Vitesse du câble _____ 0-70 m/mn

Les treuils sont de construction compacte et faciles à monter. Réducteurs à trains planétaires à bain d'huile.

Mouvements de la charge progressifs et stables grâce à l'entraînement hydraulique. Freins de blocage multidisque à commande négative pour une sécurité accrue. Toutes les forces au brin sont des valeurs effectives.

Système de saisie de données d'opération - PDE® (Équipement additionnel)

Le système Liebherr de saisie de données d'opération PDE® enregistre en permanence les données importantes d'opération pendant les travaux.



Selon le mode de fonctionnement, les données enregistrées et traitées sont affichées sur l'écran tactile PDE® dans la cabine, par exemple sous forme d'un pieu en béton coulé sur place affiché en temps réel.

L'écran tactile permet également de gérer le système PDE®. L'opérateur peut entrer divers détails (par exemple le nom du chantier, le numéro du pieu, etc.) ainsi que mettre en marche et arrêter des enregistrements. Pour chaque cycle de marche-arrêt exécuté dans le PDE® un enregistrement est effectué sur une carte mémoire CompactFlash.

Le système PDE® peut être configuré de façons diverses, par exemple pour relier des détecteurs externes, pour créer un protocole simple sous forme de fichier graphique et/ou pour faire une impression directement dans la cabine de l'opérateur.

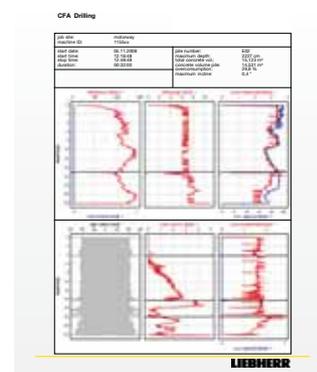
Système de rapport des données d'opération - PDR (Équipement additionnel)

Le logiciel PDR permet une évaluation étendue des données et l'établissement de rapports sur un PC.

Gestion des enregistrements - Les enregistrements créés par le système PDE peuvent être importés et gérés dans PDR. L'importation des données s'effectue soit directement à partir de la carte mémoire CompactFlash ou bien par le système télématique Liebherr LiDAT. Des fonctions de filtre permettent de trouver certains enregistrements - par exemple d'un certain jour ou d'un certain chantier.

Affichage des données - Les données enregistrées sont affichées sous forme de tableaux. Des résumés de plusieurs enregistrements donnent par exemple la consommation totale de béton ou la profondeur moyenne. En outre, un éditeur de diagrammes est disponible pour créer des analyses rapides.

Établissement rapports - Le générateur de rapports est un élément central de PDR, permettant l'établissement de rapports individuels. Ceux-ci peuvent être imprimés directement ou enregistrés en pdf. Il est possible de configurer les dimensions, les couleurs, l'épaisseur des traits ou bien le logo souhaité. Par ailleurs, les rapports peuvent être affichés en différentes langues, par exemple en anglais ainsi que dans la langue du pays.



Liebherr-Werk Nenzing GmbH

Dr. Hans Liebherr Str. 1, 6710 Nenzing/Austria
Tél.: +43 50809 41-473, Fax: +43 50809 41-499
crawler.crane@liebherr.com, www.liebherr.com
facebook.com/LiebherrConstruction