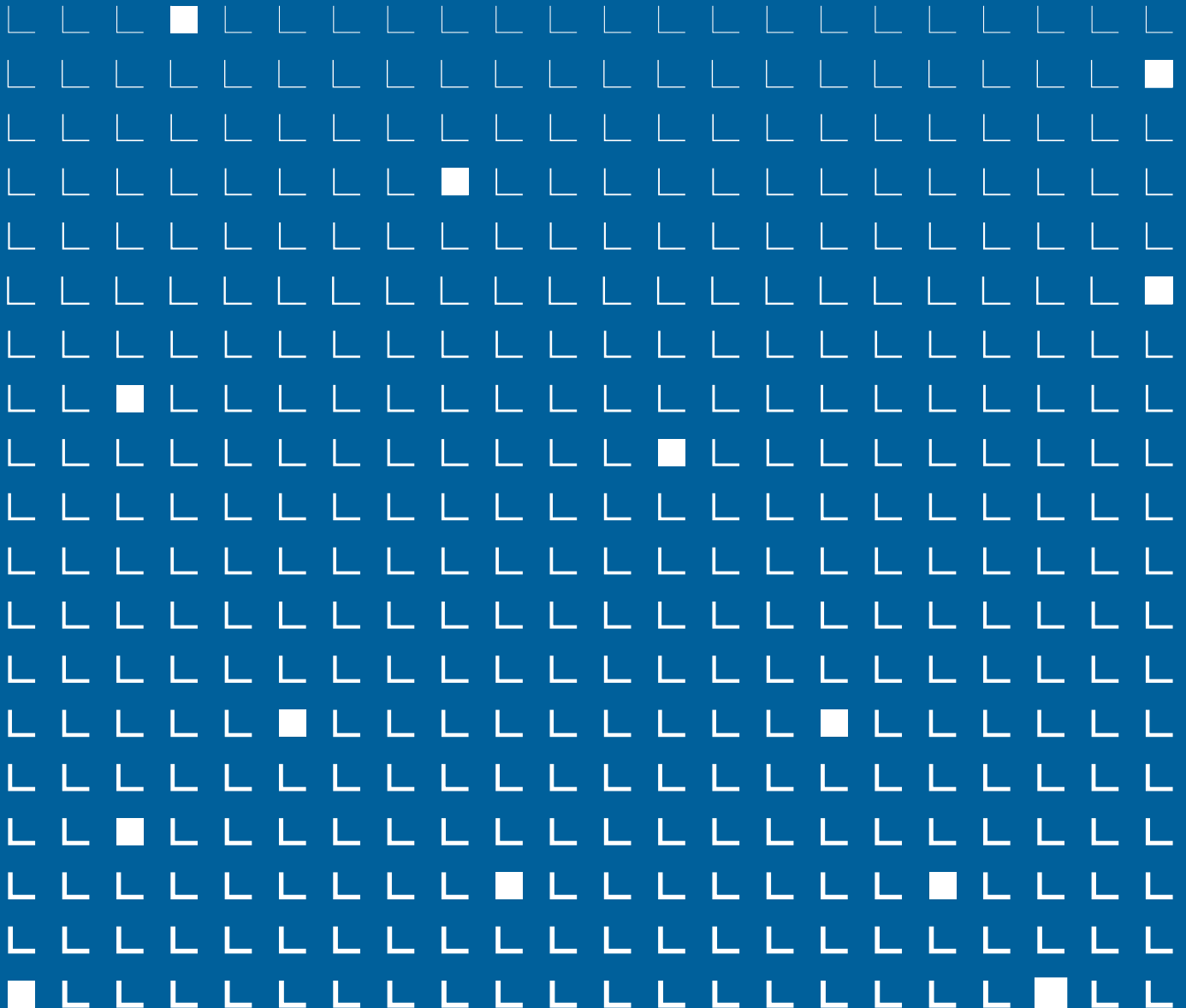

Elektro-Umschlag- maschinen

LH 26 – LH 150 E Litronic

LIEBHERR



Umschlagmaschinen



Die Umschlagmaschinen mit Elektroantrieb



Die elektrisch betriebenen Umschlagmaschinen von Liebherr bieten eine moderne und umweltfreundliche Alternative zu herkömmlichen Antriebsmaschinen. Mit ihren emissionsfreien Elektromotoren tragen sie zu einem sauberen Arbeitsumfeld bei und erfüllen die steigenden Anforderungen an Umweltfreundlichkeit und Nachhaltigkeit.



Durch den Einsatz von Elektromotoren wird der Ausstoß schädlicher Abgase drastisch reduziert, was nicht nur die Luftqualität verbessert, sondern auch die Umweltbelastung minimiert. Angesichts zunehmender politischer Restriktionen und strengerer Umwelt- und Abgasnormen bieten unsere Elektro-Umschlagmaschinen eine Lösung, die Ihren Betrieb zukunftsfähig macht und Ihnen hilft, mit den sich ändernden Anforderungen der Zeit Schritt zu halten.

Leistungsfähigkeit

Die Liebherr-Umschlagmaschinen sind speziell für die besonderen Anforderungen des industriellen Materialumschlags entwickelt. Ein großes Spektrum an Ausrüstungen für maximale Reichweiten und das ideale Oberwagenkonzept ermöglichen es, allen Anforderungen gerecht zu werden. Der leistungsstarke Antriebsstrang mit allen wichtigen Komponenten aus eigener Fertigung und die Kraft des Elektromotors maximieren die Leistungsfähigkeit der Maschine hinsichtlich Hubkraft, Präzision und Arbeitsgeschwindigkeit.

Wirtschaftlichkeit

Die Investition in eine elektrische Umschlagmaschine zahlt sich langfristig aus. Durch die geringeren Betriebskosten und den hohen Werterhalt der Maschinen, bedingt durch die längere Lebensdauer der Hydraulikkomponenten, bieten sie erhebliche Kosteneinsparungen im Vergleich zu herkömmlichen Dieselmotoren. Geringere Energiekosten und der Wegfall von Kraftstoff- und Ölfiltern sowie Ölwechseln senken die Betriebskosten zusätzlich und sorgen für eine schnelle Amortisation der Maschine.

Wartungsfreundlichkeit

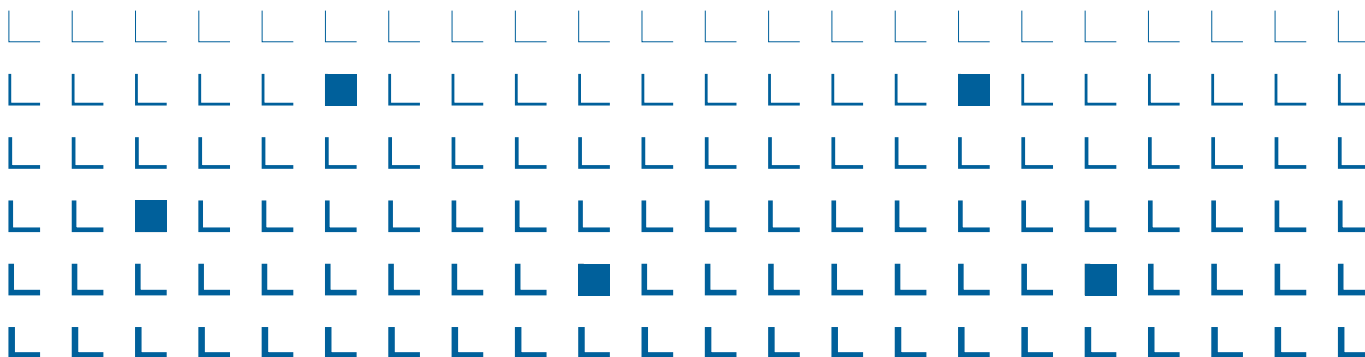
Die Wartungsfreundlichkeit elektrischer Umschlagmaschinen ist ein wesentlicher Vorteil gegenüber konventionellen Antriebsmaschinen. Regelmäßige Tankstopps und Ölstandskontrollen entfallen vollständig. Der servicefreundliche Aufbau der Maschine garantiert kurze Wartezeiten und minimiert durch Zeitersparnis die anfallenden Wartungskosten. Das optimierte Servicekonzept fasst einzelne Wartungspunkte zusammen und reduziert deren Anzahl auf ein Minimum, wodurch Servicearbeiten noch schneller und effizienter durchgeführt werden können.

Zuverlässigkeit

Elektromaschinen von Liebherr zeichnen sich durch eine hohe Zuverlässigkeit aus. Die im Vergleich zu Dieselmotoren deutlich längeren Wartungsintervalle minimieren Betriebsunterbrechungen, der geringe Wartungsaufwand und die geringe Anzahl an Verschleißteilen erhöhen die Verfügbarkeit der Maschinen. Da keine Betankung erforderlich ist, sind die Maschinen immer einsatzbereit, was zu einer höheren Produktivität führt.

Komfort

Damit sich die Bediener optimal auf Ihre Arbeit konzentrieren und die maximale Leistung aus Ihrer Maschine herausholen können, verfügen alle Elektro-Umschlagmaschinen über eine ergonomisch gestaltete Fahrerkabine mit hohem Komfort und guten Sichtverhältnissen. Der Elektroantrieb erhöht den Fahrkomfort durch geringe Geräuschemissionen und Vibrationsfreiheit. Durch den emissionsfreien Betrieb eignen sich unsere Elektro-Umschlagmaschinen ideal für den Einsatz in Innenräumen oder Hallen und sorgen so für eine saubere und ruhige Arbeitsumgebung.



Tradition in Qualität – Zukunft in Elektrizität

Mit der Erfindung des mobilen Turmdrehkrans 1949 begann die Erfolgsgeschichte von Liebherr. Innerhalb weniger Jahre wuchs das Unternehmen von einer kleinen Baufirma zu einem renommierten Hersteller technisch anspruchsvoller Maschinen.



1949

Mit der Markteinführung der mobilen Umschlagmaschine A 911 gelang Liebherr schließlich der Durchbruch im Materialumschlagsektor.



1968

1961

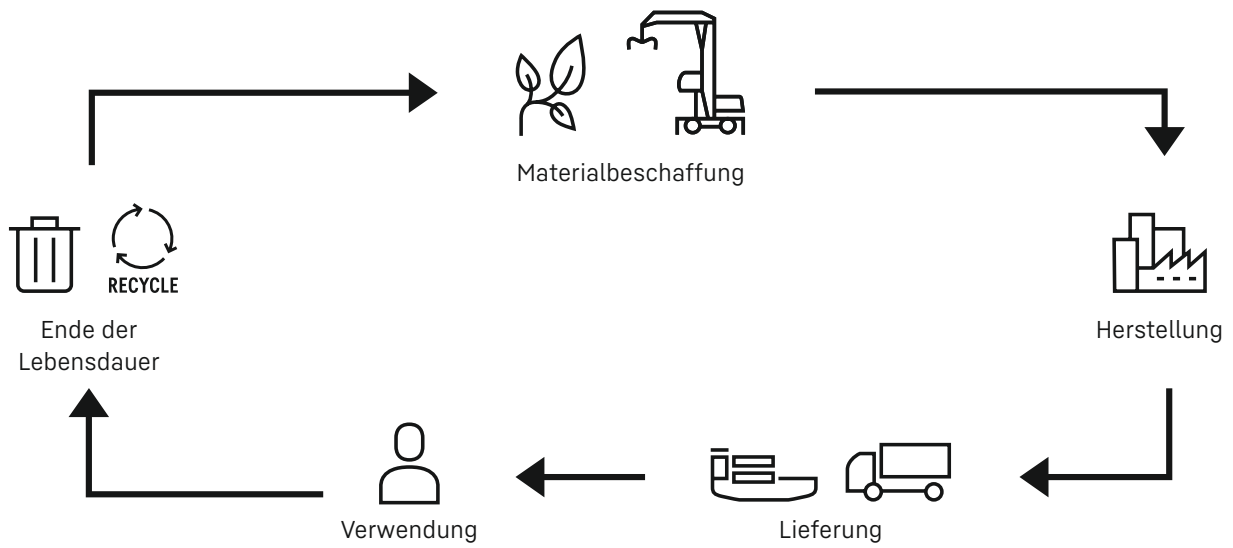
1961 legte der Hydraulikbagger R 353, ausgestattet mit erster Industrieausrüstung, den Grundstein für die Entwicklung unserer heutigen Materialumschlagmaschinen.



seit
1980



Bereits Mitte der 1980er Jahre folgte ein weiterer Meilenstein: unser erster Hydraulikbagger mit Elektromotor.



Seitdem setzen wir konsequent auf die Weiterentwicklung elektrischer Antriebe und nachhaltiger Technologien. Unser Ziel ist es, den Materialumschlag noch effizienter und umweltfreundlicher zu gestalten, um eine nachhaltige Zukunft zu fördern. Heute treiben wir die Elektromobilität und Innovationen mit dem gleichen Pioniergeist voran, der uns seit der Gründung begleitet – und entwickeln Lösungen, die auf die Bedürfnisse unserer Kunden und die Herausforderungen unserer Zeit zugeschnitten sind.

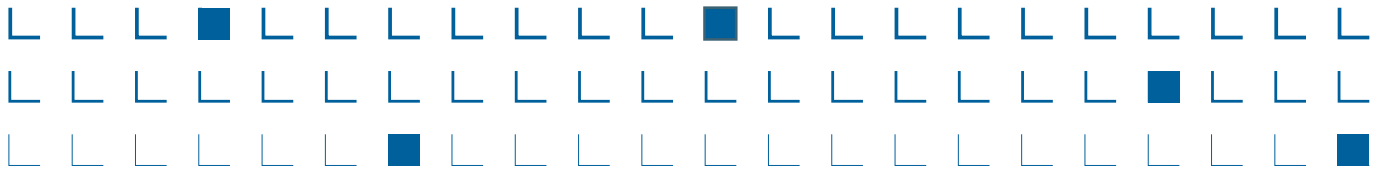


Bewährte Technik – neue Technologien

Elektromotor – das Herzstück

Dank bewährter Technik und modernem elektrischem Antriebskonzept ist der Motor nicht nur wartungsarm und leise, sondern auch unabhängig von Abgasnormen. Mit seiner hohen, verzögerungsfreien Leistung treibt er die Hydraulikpumpe direkt und stufenlos an – das Herzstück für maximale Effizienz und Zuverlässigkeit.





Anordnung der Komponenten – optimal durchdacht

Die Elektrokomponenten sind übersichtlich im Schaltschrank angeordnet, was einen schnellen, einfachen und sicheren Zugang ermöglicht. Diese durchdachte Struktur sorgt für Effizienz und erleichtert Wartungs- sowie Servicearbeiten.

Frequenzumrichter – Fortschrittliche Technik

Der Frequenzumrichter ermöglicht eine individuelle Drehzahlregelung und einen sanften Anlauf, um Einschaltstromspitzen zu vermeiden. Er lässt sich einfach an alle gängigen Energieversorgungsnetze anpassen. Durch die präzise Drehzahlregelung sorgt der Frequenzumrichter für dynamische Arbeitsbewegungen und kombiniert hohe Präzision mit Geschwindigkeit.

Wickelsysteme – perfekte Verbindung für jeden Einsatz

Unsere Wickelsysteme bieten maximale Flexibilität und sind in verschiedenen Kabellängen erhältlich, um jede Anforderung zu erfüllen. Das automatische Auf- und Abwickeln sorgt für eine einfache Bedienung, mehr Sicherheit und optimalen Kabelschutz. Der vergrößerte Bewegungsradius ermöglicht zusätzliche Freiheit und Flexibilität im Einsatz.

Not-Aus-Schalter – Sicherheit auf Knopfdruck

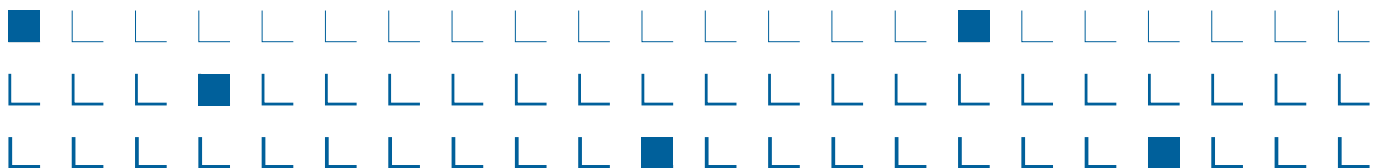
Unsere Elektromaschinen sind standardmäßig mit gut zugänglichen Not-Aus-Schaltern ausgestattet. Diese befinden sich sowohl in der Kabine als auch am Unterwagen, um im Ernstfall eine schnelle und einfache Bedienung zu gewährleisten.

Mobility Kit – maximale Flexibilität

Das optionale Mobility Kit ermöglicht einen netzunabhängigen Betrieb und bietet somit maximale Flexibilität. Während der Nutzung im Netzbetrieb wird der Akku aufgeladen und speichert die elektrische Energie. Bei Trennung vom Stromnetz wird die Maschine automatisch mit Energie aus dem Mobility Kit versorgt, sodass sie ortsunabhängig betrieben und bewegt werden kann.

Kabine – Ergonomie trifft Komfort

Das innovative Kabinendesign bietet ideale Voraussetzungen für gesundes und produktives Arbeiten. Touchscreen-Display, Bedienelemente und Comfort-Fahrersitz sind perfekt aufeinander abgestimmt. Ergonomische, mit-schwingende Joysticks ermöglichen präzises und komfortables Arbeiten.



Die Vorteile elektrischer Umschlagmaschinen

Effizienz neu definiert



Geringe Betriebskosten

- Hoher Werterhalt durch die längere Lebensdauer der elektrischen und hydraulischen Komponenten
- Niedrige Energiekosten
- Geringe Servicekosten
- Weniger Verschleiß



Geringer Wartungsaufwand

- Deutlich verlängerte Inspektions- und Wartungsintervalle gegenüber Dieselmotoren
- Wegfall von Kraftstoff- und Ölfiltern sowie Ölwechsel
- Optimale Wartungszugänglichkeit



Hohe Produktivität

- Ständige Einsatzbereitschaft
- Minimierte Ausfallzeiten
- Geringer Wartungsaufwand
- Keine Tankstopps notwendig



Hoher Komfort

- Zero emissions – absolut emissionsfrei
- Geringe Schall- und Wärmeemissionen
- Geräusch- und vibrationsarmer Betrieb





Innovative Lösungen für eine emissionsfreie Zukunft

Nachhaltige Technologien

Frequenzumrichter

Der Frequenzumrichter regelt die Drehzahl optimal und passt sie an unterschiedliche Netzquellen an. Zusätzlich steuert er den Anlaufstrom und verbraucht dadurch nur so viel Strom wie nötig.

- **Energieeinsparung:** Minimiert den Stromverbrauch durch bedarfsgerechte Anpassung der Drehzahl.
- **Begrenzung des Anlaufstroms:** Steuerung des Anlaufstroms, sodass nur die notwendige Menge an Strom genutzt wird.
- **Einfache Steuerung:** Erleichtert die bedarfsgerechte Geschwindigkeitsregelung im Vergleich zur Stern-Dreieck-Schaltung.
- **Kosteneffiziente Auslegung:** Reduziert den Verschleiß sowie den Bedarf an Kabeln und Sicherungen und ermöglicht eine günstigere Systemauslegung.



Mobility Kit

Mit dem Mobility Kit kann der LH 26 Industry E im abgekoppelten Zustand fahren und leichte Arbeiten ausführen. Diese innovative Ergänzung zum kabelgebundenen Betrieb bietet das Beste aus beiden Welten: Abkoppeln – Fahren – Ankuppeln – Weiterarbeiten!

- **Maximale Flexibilität:** Der erweiterte Bewegungsradius erhöht die Flexibilität am Einsatzort.
- **Hohe Produktivität und Komfort:** Die maximale Flexibilität der Maschine sorgt für eine optimale Auslastung und erhöht den Komfort für den Bediener.
- **Erhöhte Sicherheit:** Die Maschine kann schnell und einfach aus einem Gefahrenbereich bewegt werden, was die Sicherheit am Einsatzort steigert.
- **Umweltfreundlichkeit:** Auch mit dem Mobility Kit entstehen keine Schadstoffemissionen, wodurch die Vorteile der Elektromaschine erhalten bleiben.





Eine Kostenersparnis
von bis zu

35%*

Minimaler Serviceaufwand – Maximale Effizienz

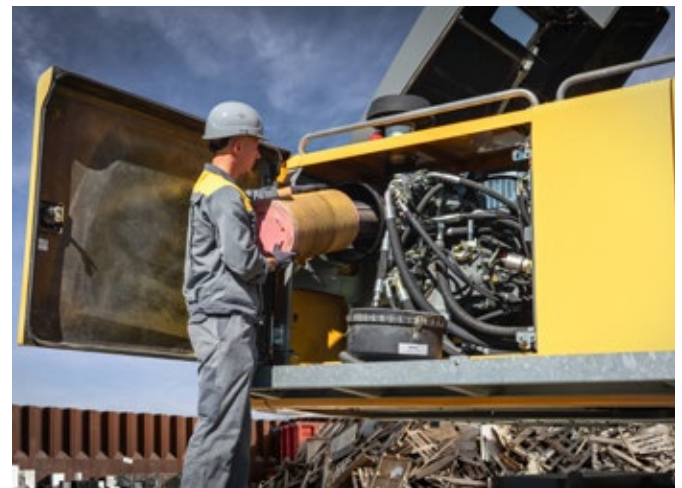
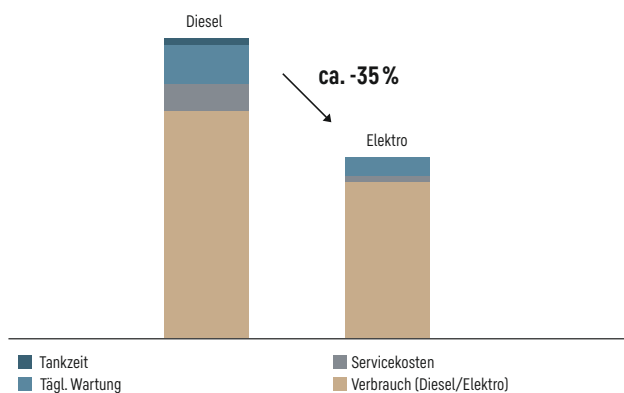
Wartungsfreundlichkeit

- Wartungsfreier Elektromotor
- Keine motorbezogenen Komponenten mit Wartungsbedarf
- Leicht zugängliche Servicepunkte durch große und weit öffnende Servicetüren
- Optimiertes Servicekonzept reduziert die Anzahl der Wartungspunkte auf ein Minimum

Wirtschaftlichkeit

- Deutlich verlängerte Wartungsintervalle führen zu geringeren Betriebskosten über die Lebensdauer
- Hohe Kosteneinsparungen gegenüber Dieselmotoren durch hohe Wartungsfreundlichkeit

Vergleich Wartungs- und Betriebskosten von Diesel und Elektromaschinen



* im Vergleich zum Dieselmotor

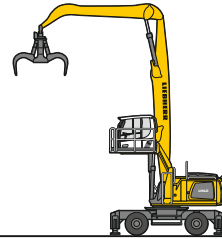
Technische Daten



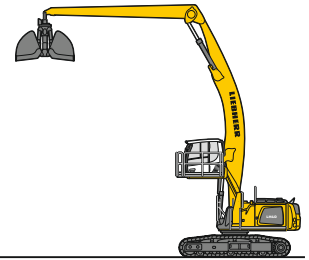
LH 26 M Industry E Litronic



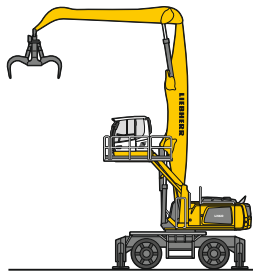
LH 26 C Industry E Litronic



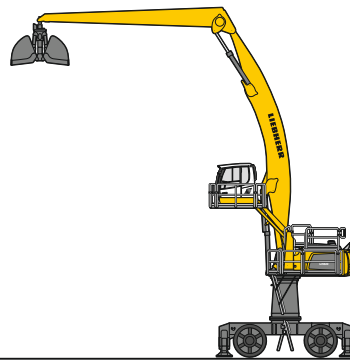
LH 40 M Industry E Litronic



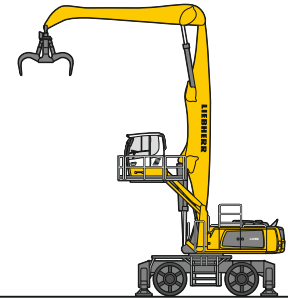
LH 40 C Port E Litronic



LH 60 M Industry E Litronic



LH 60 M High Rise Port E Litronic



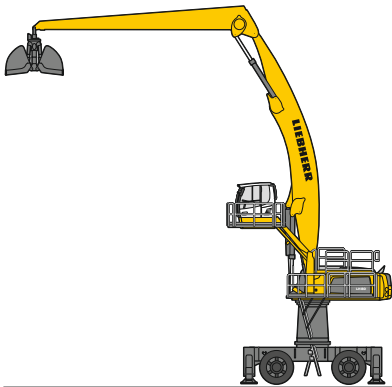
LH 80 M Industry E Litronic

Technische Daten

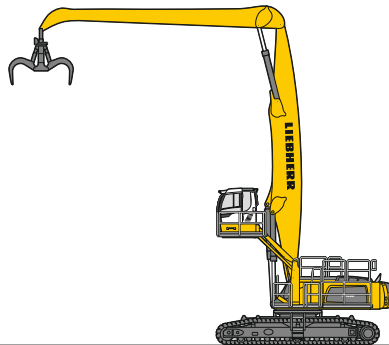
		LH 26 Industry E Litronic	LH 40 Industry E Litronic	LH 40 Port E Litronic	LH 60 Industry E Litronic	LH 60 Port E Litronic	LH 80 Industry E Litronic
Varianten		M / C	M / C	M / C	M / M High Rise / C / C High Rise	M / M High Rise / C / C High Rise	M / M High Rise / C / C High Rise / C Gantry
Reichweite	m	13	16	18	20	23	22
Einsatzgewicht*	kg	26.200-27.900	37.600-43.200	41.100-50.300	54.000-79.800	61.400-81.300	72.600-120.500
Motorleistung	kW	90	145	145	180	180	220
Systemleistung	kW	105	227	233	334	322	427

M = Mobil C = Raupe E = Elektro * ohne Anbauwerkzeug

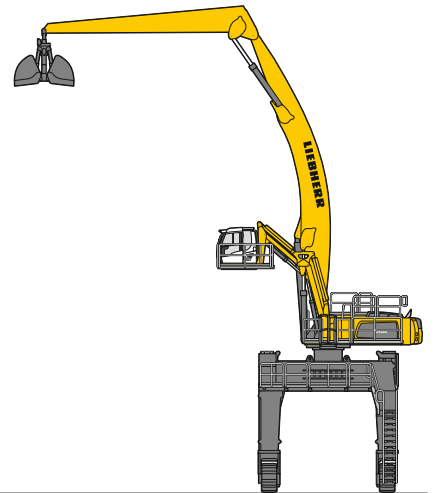




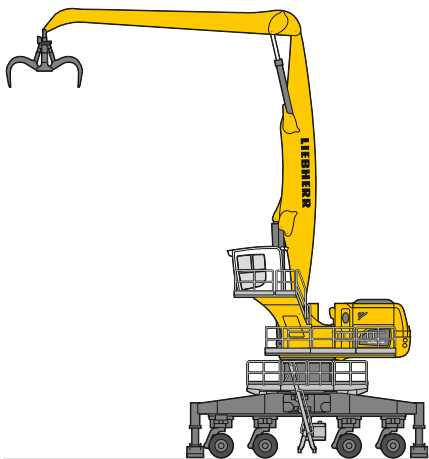
LH 80 M High Rise Port E Litronic



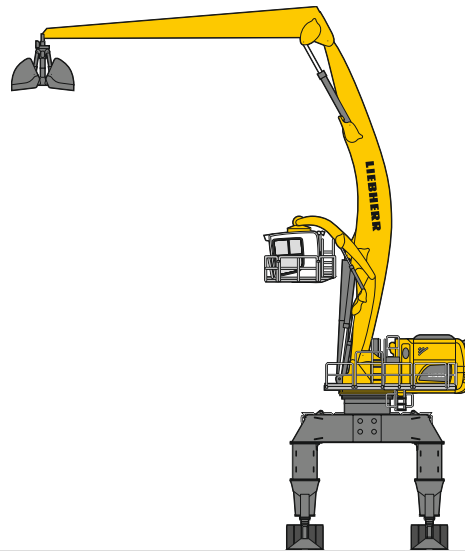
LH 110 C Industry E Litronic



LH 110 C Gantry Port E Litronic



LH 150 M High Rise Industry E Litronic



LH 150 M Gantry Port E Litronic

Technische Daten

		LH 80 Port E Litronic	LH 110 Industry E Litronic	LH 110 Port E Litronic	LH 150 Industry E Litronic	LH 150 Port E Litronic
Varianten		M / M High Rise / C / C High Rise / C Gantry	C / C High Rise / C Gantry	C / C High Rise / C Gantry	M Gantry / C / C High Rise / C Gantry	M / M High Rise / M Gantry / C / C High Rise / C Gantry
Reichweite	m	25	24	27	28	30
Einsatzgewicht*	kg	81.700–124.700	105.000–138.000	110.000–140.000	135.000–185.000	135.000–185.000
Motorleistung	kW	220	300	300	400	400
Systemleistung	kW	408	492	478	661	614



Für jeden Einsatz die passende Lösung

Perfekt abgestimmt auf Ihre Anforderungen

Wir bieten die optimale Lösung für Ihre spezifischen Anforderungen. Mit einer Vielzahl von Unterwagenvarianten, Kabinen- und Oberwagen-erhöhungen, Ausrüstungskombinationen und Kabelvarianten sind unsere Maschinen perfekt auf die Bedürfnisse unserer Kunden abgestimmt. Je nach Einsatzbedingungen, individuellen Anforderungen und Arbeitsabläufen passen wir unsere Maschinen exakt an, um maximale Effizienz und Leistung zu gewährleisten.



Traglast



Reichweite



Geplante Nutzungsdauer



(Netz-)Infrastruktur



Einsatzort (Innen- oder Außenbereich)



Verfahrwegeigenschaften und -länge



Schrotturnschlag



Hafenumschlag



Abfallumschlag



Holzumschlag



Einsatzbeispiele



LH 150 C High Rise Industry E Litronic im Schrottschlag bei Schrott- und Metallhandel M. Kaatsch GmbH in Plochingen, Deutschland.

LH 26 M Industry E Litronic in der Abfallwirtschaft bei Breitsamer Entsorgung Recycling GmbH in München, Deutschland.



LH 26 M Industry E Litronic in der Abfallwirtschaft bei Kunde AWA Entsorgung GmbH in Eschweiler, Deutschland.



LH 26 M Industry E Litronic im Schrottschlag bei MTB Recycling in Trept, Frankreich.



LH 26 M Industry E Litronic in der Abfallwirtschaft.

Die Firmengruppe Liebherr



Global und unabhängig: Erfolgreich seit über 70 Jahren

Gegründet wurde Liebherr im Jahr 1949: Mit der Entwicklung des ersten mobilen Turmdrehkrans der Welt legte Hans Liebherr den Grundstein für ein erfolgreiches Familienunternehmen, das heute über 150 Gesellschaften auf allen Kontinenten umfasst und über 50.000 Mitarbeitende beschäftigt. Dachgesellschaft der Firmengruppe ist die Liebherr-International AG in Bulle (Schweiz), deren Gesellschafter ausschließlich Mitglieder der Familie Liebherr sind.

Technologieführerschaft und Pioniergeist

Liebherr versteht sich als Pionier. Aus dieser Haltung heraus gestaltet das Unternehmen die Technologiesgeschichte in vielen Branchen maßgeblich mit. Bis heute teilen Mitarbeitende auf der ganzen Welt den Mut des Unternehmensgründers, bislang unbekannte Wege zu beschreiten. Sie alle verbindet die Leidenschaft für Technik und faszinierende Produkte sowie die Entschlossenheit, für ihre Kunden Herausragendes zu leisten.

Breit diversifiziertes Produktprogramm

Liebherr zählt zu den größten Baumaschinenherstellern der Welt, bietet aber auch auf vielen anderen Gebieten hochwertige, nutzenorientierte Produkte und Dienstleistungen an. Das Produktprogramm umfasst die Segmente Erdbewegungsmaschinen, Materialumschlagmaschinen, Spezialtiefbaumaschinen, Mining, Mobil- und Raupenkrane, Turmdrehkrane, Betontechnik, Maritime Krane, Aerospace und Verkehrstechnik, Verzahntechnik und Automationssysteme, Kühl- und Gefriergeräte, Komponenten sowie Hotels.

Maßgeschneiderte Lösungen und höchster Kundennutzen

Liebherr-Lösungen zeichnen sich durch höchste Präzision, exzellente Umsetzung und besondere Langlebigkeit aus. Das Beherrschen von Schlüsseltechnologien versetzt das Unternehmen in die Lage, seinen Kunden auch maßgeschneiderte Lösungen anzubieten. Der Kundenfokus endet bei Liebherr jedoch nicht am Produkt, sondern umfasst ebenso eine Vielzahl an Dienstleistungen, die einen wirklichen Unterschied machen.

www.liebherr.com

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH

Liebherrstraße 12 • 88457 Kirchdorf (Iller), Germany • Phone +49 7354 80-0
info.lhb@liebherr.com • www.liebherr.com • www.facebook.com/LiebherrConstruction