

Mehr Nutzen durch bessere Technik

Die Fahrmischer



LIEBHERR

Fahrmischer

Vielseitig und nutzerfreundlich

Licro 500 Stahl
für eine lange Lebensdauer

Umfangreiches Zubehör
optional erhältlich

Aufstieg mit großzügigem Podest
für sicheres Arbeiten



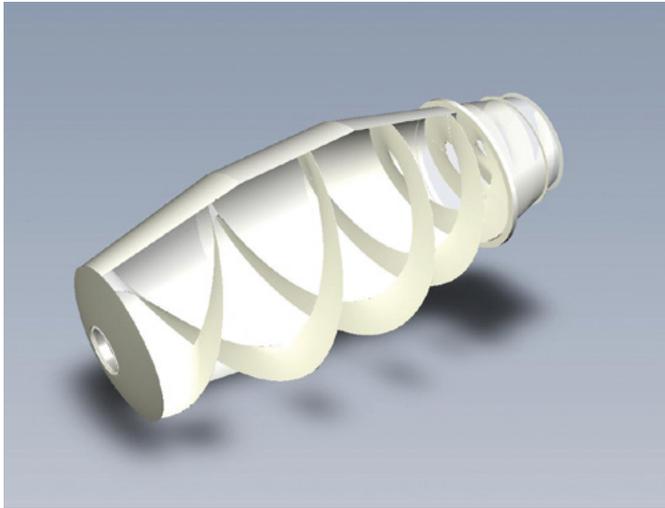
**Leistungsstarke und wartungs-
freundliche Ölkühler-Filtereinheit**

Gute Fahreigenschaften
durch niedrigen Schwerpunkt

**Die Bridenbefestigung sorgt für
eine dynamische Kräfteinleitung
in den Mischerrahmen**

Höchste Wirtschaftlichkeit

Bei der Entwicklung der Fahrmischergeneration 04 von Liebherr wurden die Schwerpunkte auf höchste Wirtschaftlichkeit, ein gutes Preis-Leistungsverhältnis und eine lange Lebensdauer gelegt. Der erhöhte Kundennutzen zeigt sich vor allem in der höheren Zuladung, dem geringen Reinigungsaufwand und dem perfekten Handling.



Stahlqualität Licro 500

Der neuentwickelte Sonderstahl mit extrem harten Bestandteilen (Titan-Carbonitride) und einem optimierten Chromgehalt sorgt für eine lange Trommellebensdauer und somit für geringe Wartungs- und Reparaturkosten.

Speziell für den Anwendungsfall im Fahrmischer und exklusiv für Liebherr entwickelt. Die Spiralbleche und die Verschleißschutz-Streifen sind ebenfalls aus Licro 500.

Einfache Reinigung

- Glatte Oberflächen, wenig Kanten für eine schnelle und einfache Reinigung
- Die Reduzierung von Störkanten minimiert die Verschmutzung

Optimales Handling

- Gute Ergonomie des Aufstieges, der Bedienteile und der Betonübergabe-Elemente
- Der schwenkbare Monotrogarm erleichtert zudem die Zugänglichkeit und das Handling

Servicefreundlich

- Alle Komponenten sind gut zugänglich und servicefreundlich ausgelegt
- Der Wartungsaufwand ist gering



Baureihe HTM 04



HTM 1004

Zubehör/Ausstattung optional:

Rahmenabdeckung, 2. Tropfring, Gummierhöhung am Einlauftrichter, Schurrenklappe „Golf“, Pendelklappe, Wassertank drucklos 1000 Liter, Wasserabsperrhahn, Wasseruhr, 2. Wasseranschluß, Fahrerhausschaltung, Motor Start/Stop, Unterfahrerschutz, seitlicher Anfahrerschutz, Tritt am Unterfahrerschutz, Ersatzradhalterung, Notentleersatz (für Hydraulik), Konturmarkierung. Weitere Optionen auf Anfrage.

Typ	HTM 504	HTM 704	HTM 804	HTM 904	HTM 1004	HTM 1204K	HTM 1204	HTM 1204 XL
Nennfüllung¹	5 m ³	7 m ³	8 m ³	9 m ³	10 m ³	12 m ³	12 m ³	12 m ³
Wassermaß²	5,9 m ³	7,7 m ³	9,1 m ³	10,2 m ³	11,0 m ³	12,6 m ³	12,9 m ³	13,6 m ³
Geometrischer Trommelinhalt	9,7 m ³	12,3 m ³	14,3 m ³	16,0 m ³	17,6 m ³	18,3 m ³	20,7 m ³	20,7 m ³
Gewicht Mischeraufbau³	3.220 kg	3.480 kg	3.855 kg	4.030 kg	4.350 kg	4.900 kg	4.990 kg	5.040 kg

¹ Nennfüllung in verdichtetem Frischbeton.

² Gemessen in Anlehnung an DIN 459-1 bei min. 2 Trommelumdrehungen pro Minute. Die vorgegebenen Werte zum Fassungsvermögen und Wassermaß gelten nur bei horizontal ausgerichtetem Mischerrahmen. Eine Durchbiegung des Rahmens bei Beladung ist hierbei nicht berücksichtigt und kann das Wassermaß unter Umständen negativ beeinflussen. Die reale maximale Füllmenge mit Beton hängt von der Konsistenz und den rheologischen Eigenschaften des Betons ab. Ebenfalls beeinflussen die Topologie der Fahrbahn und das Fahrverhalten das maximale Beladevolumen.

³ Gewichtsangaben für Grundgerät mit Fahrzeugantrieb, inkl. 2 Verlängerungsschurren, komplett montiert/betriebsbereit, Abweichungen +/- 5%.