



Montāžas pamācība

Quality, Design and Innovation



home.liebherr.com/fridge-manuals



LIEBHERR

Montāžas informācija

Saturs

1	Montāžas informācija.....	2
1.1	Ierīces pievienošana pie ārēja agregāta vai pie centrālās dzesēšanas sistēmas.....	2
1.2	Komponenti.....	2
1.3	Minimālā / patērējamā jauda, pievienojot atsevišķu ierīci.....	2
1.4	Montāžas process.....	2
1.5	Elektriskais pieslēgums.....	3
1.6	Pārbaudes un kontroles.....	3

1 Montāžas informācija

1.1 Ierīces pievienošana pie ārēja agregāta vai pie centrālās dzesēšanas sistēmas

Norāde

Jūs varat pievienot tikai īpaši sagatavotas ierīces variantā "r", piem., FRTSrg, FFTRrg pie ārēja agregāta.



UZMANĪBU

Bīstamība veselībai, ko rada izplūstošs saldēšanas aģents / izplūstošs slāpekļis!
Elpošanas traucējumi.

► Pārlicinieties, vai tikai sagatavoti saldēšanas tehnikas speciālisti pievieno ierīci pie ārēja agregāta vai pie centrālās dzesēšanas sistēmas.



UZMANĪBU

Bīstamība veselībai, ko rada strāvu vadošas daļas!
Elektriskais trieciens.

► Pirms montāžas darbu sākuma: Atvienojiet tīkla kontakt-dakšu.

1.2 Komponenti

Ir uzstādīti šādi termostatiski paplašināšanas vārsti:

- **Dzesētājs:** Danfoss Thermostatic Expansion Valve TN2 068Z3384.
- **Saldētava:** Danfoss Thermostatic Expansion Valve TN2 068Z3384.

1.3 Minimālā / patērējamā jauda, pievienojot atsevišķu ierīci

Modelis	Spriegums	Strāvas patēriņš	Jaudas patēriņš
Dzesētājs	220-240 V ~ 50/60 Hz	4,02 A	840 W
Saldētava	220-240 V ~ 50/60 Hz	4,4 A	970 W

Modelis	Dzesēšanas jauda	Dati
Dzesētājs Platums: 1160 mm	519 W	Saldēšanas aģents R452a, -10 °C iztvaikošanas temperatūra, kondensācijas temperatūra +55 °C

Modelis	Dzesēšanas jauda	Dati
Dzesētājs Platums: 1640 mm	668 W	Saldēšanas aģents R452a, -10 °C iztvaikošanas temperatūra, kondensācijas temperatūra +55 °C
Dzesētājs Platums: 2120 mm	668 W	Saldēšanas aģents R452a, -10 °C iztvaikošanas temperatūra, kondensācijas temperatūra +55 °C
Saldētava Platums: 1160 mm	540 W	Saldēšanas aģents R452a, -30 °C iztvaikošanas temperatūra, kondensācijas temperatūra +55 °C
Saldētava Platums: 1640 mm	540 W	Saldēšanas aģents R452a, -30 °C iztvaikošanas temperatūra, kondensācijas temperatūra +55 °C
Saldētava Platums: 2120 mm	656 W	Saldēšanas aģents R452a, -30 °C iztvaikošanas temperatūra, kondensācijas temperatūra +55 °C

1.4 Montāžas process



UZMANĪBU

Bīstamība veselībai, ko rada izplūstošs saldēšanas aģents / izplūstošs slāpekļis!
Elpošanas traucējumi.

► Atveriet uzmanīgi saldēšanas aģenta cauruļvadu.



UZMANĪBU

Ierīces bojājumi, ko rada kondensāts!
Komponentu korozija.

► Nesaīsiniet saldēšanas aģenta caurules izolācijā.
► Izvietojiet pagarinātas saldēšanas aģenta caurules izolācijas šļūtenē.

Norāde

Dzesēšanas jaudas mazināšana.

► Ja jūs pagarināt saldēšanas aģenta caurules: nesamaziniet cauruļu iekšējo diametru.

► Izvietojiet saldēšanas aģenta cauruļvadus, kurus apgādā ierīces aizmugurē, atbilstoši saldēšanas agregāta vai ēkas saldēšanas aģenta cauruļvadu konstrukcijas īpašībām.

- Iesūkšanas cauruļvada \varnothing 10 x 0,7 mm
- Spiediena cauruļvada \varnothing 6 x 0,7 mm

Ierīces ir aprīkotas ar saldēšanas aģenta vārstu (sprost-vārstu), kas jau ir savienots ar elektroniku. Temperatūru regulē, atverot un aizverot vārstu. Termostatiskais paplašināšanas vārsts atrodas motora nodalījumā.

► Pārtrauciet pārkaršanu ar vārstu, ja nepieciešams. Rūpnīcas iestatījums ir 4K. 1 apgrieztiens pulksteņrādītāja kustības virzienā atbilst par 2K augstākai pārkaršanai.

- ▶ Lai veiktu sistēmas atgaisošānu, jums jāuzstāda atbilstošs pieslēgums. Atgaisošāna ir iespējama tikai spiediena pusē, jo vārsts ir caurlaidīgs šajā virzienā. Nav pieļaujams veikt atgaisošānu tikai iesūkšanas pusē, jo šajā gadījumā cauruļvads netiks atgaisots no sprostvārsta līdz klienta ietīkotam pieslēguma punktam.
- ▶ Ja esat atbrīvojis magnētiskā vārsta spoli, tad varat atvērt vārstu ar atbilstošu gredzenveida magnētu. Tas ir akustiski manāms klikšķināšanas veidā.
- ▶ Lai nepieļautu saldēšanas aģenta cauruļvadu vibrāciju trokšņus un plīsumus, tie ir atbilstoši jāizvieto.

Sistēmas hermētiskums jau bija pārbaudīts rūpnīcā. Saliecot cauruļvadus un eventuāli pārstatot pārkaršanu, varētu rasties neblīvas vietas.

- ▶ Ir jāpārbauda lodējuma vietu hermētiskums.
- ▶ Cauruļu ievažu zonā jāuzmana, lai nebūtu nevienas neblīvas vietas.

1.5 Elektriskais pieslēgums

- ▶ Pievienojiet ierīci pie tīkla.

Norāde

Jūs nevarat regulēt ārējo saldēšanas aģenta agregātu, izmantojot ierīces lietotāja interfeisu, jo šim nolūkam nav saskarnes.

1.6 Pārbaudes un kontroles

- ▶ **Hermētiskuma pārbaude:** Pārbaudiet visu lodējuma vietu un skrūvsavienojumu hermētiskumu.
- ▶ **Darbības pārbaude:** Visu darba stāvokļu (dzesēšana, atkausēšana) pārbaude, ņemot vērā vadības elementu un kontroles elementu aprakstu, veicama saskaņā ar lietošanas pamācību.
- ▷ Kļūdainas darbības tiek apzīmētas ar dažādiem trauksmes signāliem. Centrālās dzesēšanas sistēmas atteice tiek apzīmēta ar temperatūras trauksmes signālu.



home.liebherr.com/fridge-manuals

LV Ledusskapis un saldētava

Izdevuma datums: 20231109

**Preces numuru
rādītājs: 7083620-00**

Liebherr Hausgeräte Lienz GmbH
Dr.-Hans-Liebherr-Strasse 1
A-9900 Lienz
Österreich