

**Einsatzbericht**

Hydroseilbagger

**HS 8100 HD mit Schlitzwandgreifer**



**LIEBHERR**



## Situation

Der im Jahr 1869 eröffnete Suezkanal in Ägypten gehört zu den weltweit wichtigsten Handelsrouten und verbindet das Mittelmeer mit dem Roten Meer. In den vergangenen Jahrzehnten gab es verschiedene Ausbaustufen sowie Infrastrukturmaßnahmen. Ein aktuelles Projekt umfasst den Bau von Straßentunnels nahe der

nordägyptischen Stadt Port Said sowie etwas weiter südlich bei Ismailia. Zudem wird die Fahrrinne des bestehenden Kanals verbreitert und vertieft und gleichzeitig im nördlichen Teil auf einer Länge von rund 35 km eine komplett neue Spur gebaut. Das Gesamtvolumen dieser Investition beträgt rund vier Milliarden Dollar.

## Aufgabenstellung

Für den Bau der beiden Straßentunnels bei Port Said werden zwischen September 2015 und Sommer 2017 Schlitzwände mit einer Gesamtfläche von rund 520.000 m<sup>2</sup> hergestellt. Diese werden sowohl westlich als auch östlich des Suezkanals für Zufahrtsstraßen sowie Einstiegsschächte für spätere Tunnelbohrungen errichtet. Zwei Arbeitsgemeinschaften sind an diesem Projekt beteiligt. Diese werden von der Züblin AG gemein-

sam mit Orasom Construction sowie von Trevi S.p.A zusammen mit einem staatlichen ägyptischen Bauunternehmen gebildet. Die am Bau beteiligten Unternehmen setzen insgesamt neun Liebherr-Hydroseilbagger (4 x HS 885 HD, 2 x HS 875 HD, 1 x HS 855 HD, 1 x HS 845 HD sowie 1 x HS 8100 HD) sowie einen Liebherr-Raupenkran vom Typ LR 1160 ein.

## Lösung

Die herzustellenden Schlitzwände haben eine Breite von ca. 1,2 m und eine Tiefe von 20 bis 70 m. Der Boden besteht zu rund 80 % aus Ton, nur die letzten 5 bis 6 m sind Sand. Die Züblin AG verwendet für die Herstellung der Schlitzwände mit dem HS 8100 HD auch einen Liebherr-Seilbagger der neuesten Generation. Er ist mit einem hydraulischen Schlitzwandgreifer

der Firma Leffer ausgerüstet. Durch den hydraulischen Greifer kann der HS 8100 HD gerade im Vergleich zu einem mechanischen Schlitzwandgreifer über die gesamte Tiefe hinweg exakter arbeiten. Dabei überzeugt er mit einem niedrigen Spritverbrauch von lediglich 16 Litern pro Stunde.

## Technische Daten: HS 8100 HD – Schlitzwandgreifer

Motorleistung:	390 kW/530 PS
Max. Traglast:	100 t
Max. Seilzug:	2 × 275 kN

Max. Auslegerlänge für Baggerbetrieb:	32 m
Max. Meißelgewicht:	12/16 t
Einsatzgewicht:	89 t