

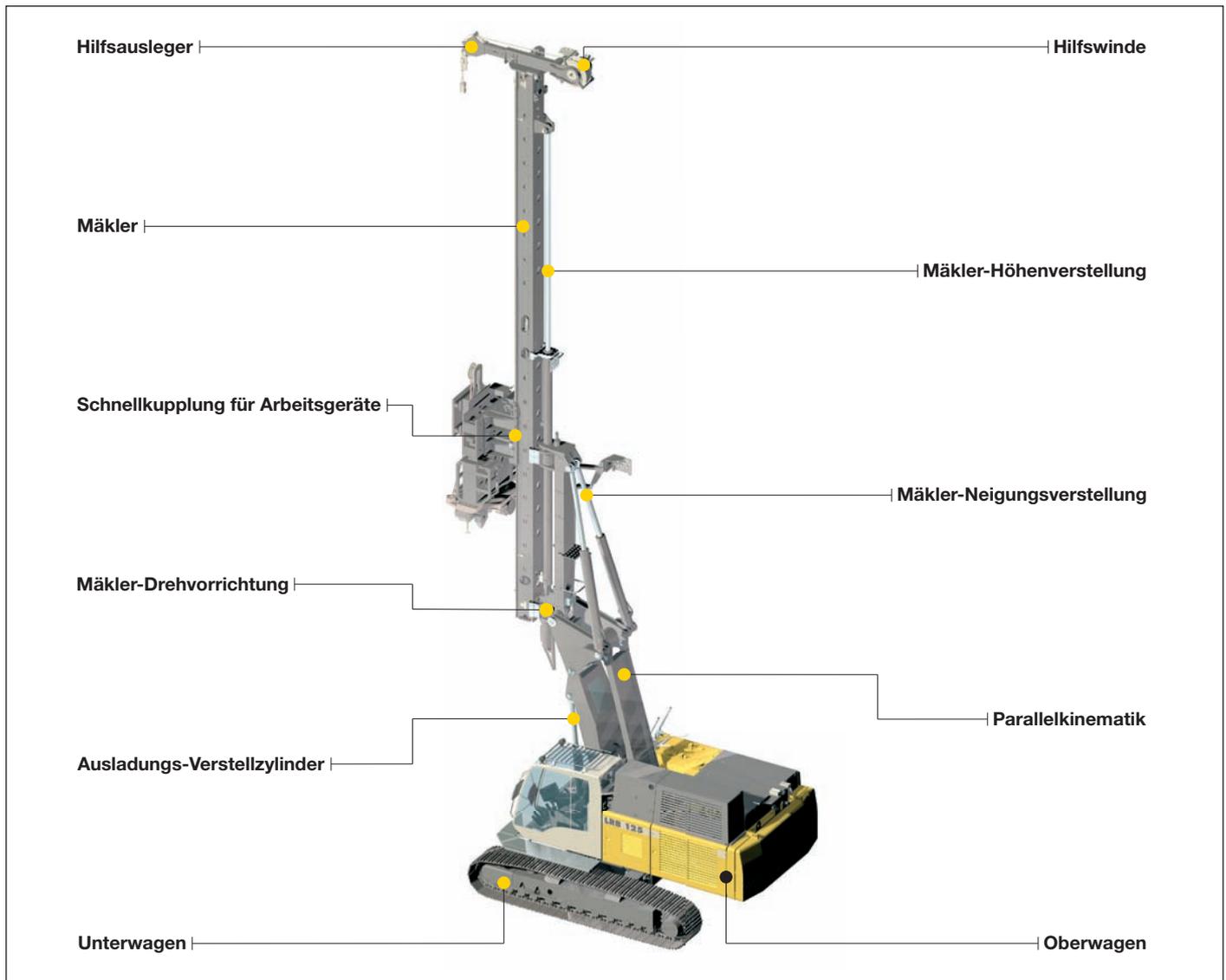
Technische Daten Ramm- und Bohrgerät

LRB 125 XL
Litronic®



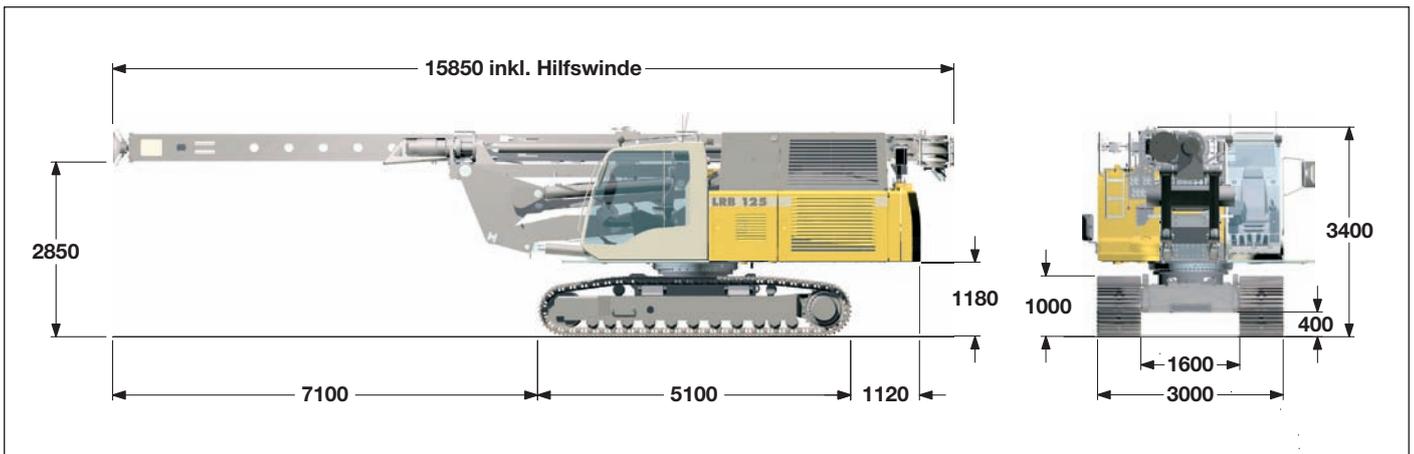
LIEBHERR

Aufbau und Besonderheiten



- Große Motorleistung mit automatischer Grenzlastregelung
- Bedienung komplett aus der Fahrerkabine
- Robuste und steife Mäklerkonstruktion
- Breite Dreiecksabstützung auf das Trägergerät in Längs- und Querrichtung
- Hohe Vorspann- und Ziehkräfte
- Hohe Drehmomentaufnahme
- Selbständiges Aufrichten und Ablegen des Mäklers (ohne zusätzliche Hilfsgeräte)
- Umfangreiches Arbeitsgeräteprogramm adaptierbar (es können alle gängigen Ramm- und Bohrarbeiten ausgeführt werden)
- Mäklerschwenkbereich $\pm 90^\circ$
- Stufenlose Neigungsverstellung von 1:6 nach vorne bis - je nach Ausführung - 1:3 nach hinten
- Nutzlängenerhöhung (5 m) durch hydraulische Mäklerhöhenverstellung
- Ausrichtungsautomatik für senkrechtes Rammen
- Große Richtmomente auf das Rammgut
- Überlagerung von Bewegungen durch „Load sensing“-Mehrkreis-Hydraulik
- Schneller Austausch von Arbeitsgeräten durch Schnellwechsler
- Auslegung nach neuesten europäischen Vorschriften und Normen
- Hohe Fertigungsqualität durch Qualitätskontrolle über PDE-System

Transportmaße und Gewichte



Transportgewicht*

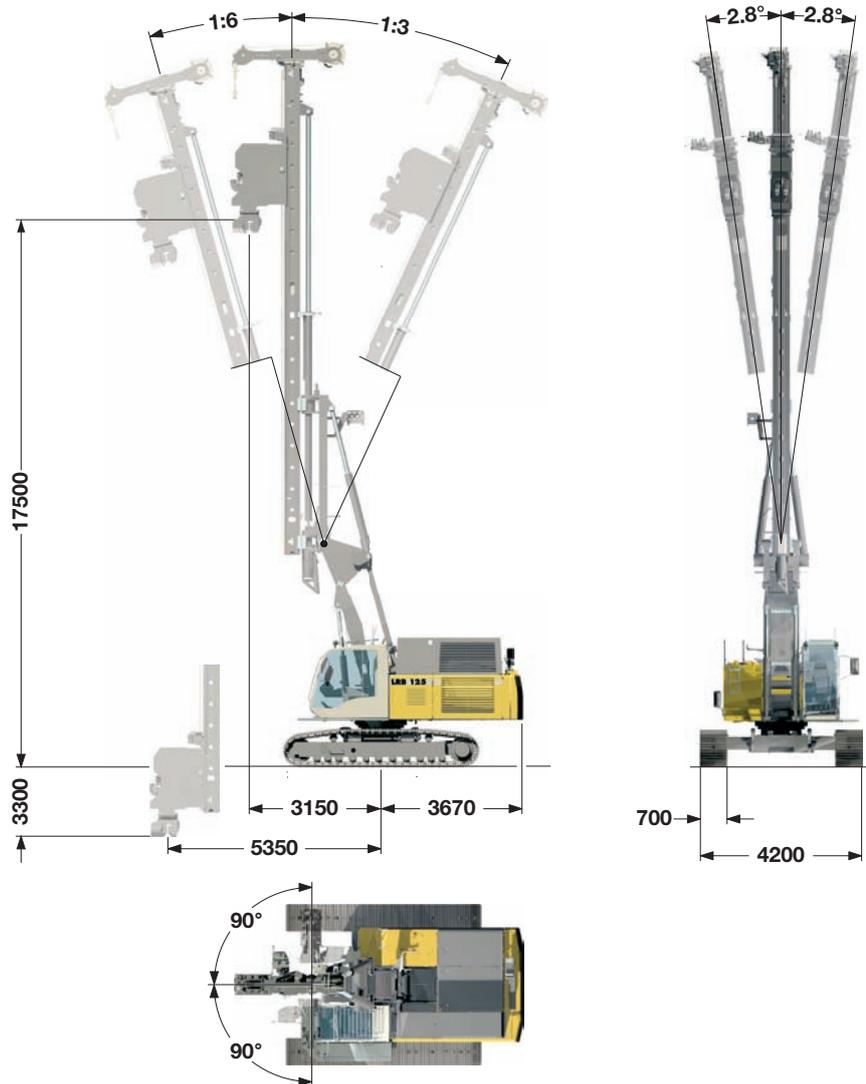
Ohne Arbeitsausrüstung,
mit Teleskopunterwagen und Gegengewicht ————— 46 t

Ohne Arbeitsausrüstung und Gegengewicht,
mit Teleskopunterwagen ————— 40.7 t

*) Je nach Ausführung des Gerätes kann das Gewicht abweichen.

Abmessungen

Grundgerät LRB 125



Technische Daten

Mäklerlänge	15 m
Nutzlast Bär inklusive Haube und Pfahl	12 t
Max. Bärgewicht	6 t
Max. Pfahlgewicht	6 t
Max. Ziehkraft abgestützt	200 kN
Max. Drehmoment	120 kNm
Ausladung Drehachse - Arbeitsachse	3.15 – 5.35 m
Stufenlose Mäklerneigungsverstellung	
Querneigung	± 1:20
Neigung nach vorne	1:6
Neigung nach hinten	1:3
Mäklerhöhenverstellung	
Mäkler über Flur (je nach Ausladung)	5 m
Schwenkbereich des Mäklers	± 90 °

Dienstgewicht und Bodenbelastung

Teleskopunterwagen mit
700 mm 3-Steg-Bodenplatten 52 t – 0.88 kg/cm²

Die Dienstgewichte beinhalten das Grundgerät LRB 125 (Mäklerlänge 15 m, mit Arbeitsausrüstung). Je nach Ausführung des Gerätes können die Gewichte abweichen.

Technische Daten



Motor

Leistung nach ISO 9249, 450 kW (612 PS) bei 1900 U/min
Modell _____ Liebherr D 9508 A7
Kraftstofftank _____ 870 l Tankinhalt mit kontinuierlicher
Niveauanzeige und Reserveangabe
Der Dieselmotor entspricht der Abgaszertifizierung für mobile
Maschinen nach EPA/CARB Tier 3 und 97/68 EG Stufe III A.



Hydraulikanlage

Über ein direkt am Dieselmotor angeflanshtes Getriebe werden die Hauptpumpen angetrieben. Verwendet werden Verstellpumpen im offenen Kreislauf, die nur bei Bedarf Öl fördern (Bedarfstrom-Steuerung).
Um hydraulische Druckspitzen abzufangen wurde eine automatisch arbeitende Druckabschneidung integriert.
Das schont die Pumpen und spart Kraftstoff.

Pumpen für Arbeitsgeräte _____ 2x 350 l/min
Separate Pumpen für Kinematik _____ 2x 190 l/min
Hydrauliktankinhalt _____ 825 l
Max. Arbeitsdruck _____ 350 bar

Durch eine dem Geräteeinsatz angepasste Hydraulik ist die Energieversorgung aller Komponenten ohne Zusatzaggregat gegeben.
Die Reinigung des Hydrauliköls erfolgt durch elektronisch überwachte Druck- und Rücklauffilter.
Eventuelle Verunreinigungen werden in der Kabine angezeigt.
Die Verwendung synthetischer, umweltfreundlicher Öle ist möglich.



Fahrwerk

Fahrwerksantrieb mit Axialkolbenmotor, hydraulisch löfzbare Lamellenbremse, wartungsfreies Laufwerk, hydraulische Kettenspannung.

Fahrgeschwindigkeit _____ 0 – 2.3 km/h
Fahrwerkzugkraft _____ 437 kN
Breite der 3 Steg-Bodenplatten _____ 700 mm



Schallemission

Die Schallemissionen entsprechen der Richtlinie 2000/14/EG
Geräuschemissionen von zur Verwendung im Freien vorgesehenen
Geräten und Maschinen.



Schwenkwerk

Kugeldrehkranz mit innenliegender Verzahnung, Axialkolbenmotor, hydraulisch löfzbare Lamellenbremse, Planetengetriebe und Drehwerksritzel.
Drehwerksgeschwindigkeit 0 – 3.3 U/min stufenlos regelbar.



Steuerung

Die von Liebherr entwickelte und im eigenen Haus gefertigte Steuerung ist für extreme Temperaturbereiche und für den harten Baustelleneinsatz konzipiert. Alle Anzeigen werden auf einem kontraststarken Bildschirm angezeigt.
Um bei verschiedenen Einsatzarten einen einsatzspezifischen Bildaufbau zu erreichen, werden mehrere Bildebenen erstellt.
Die Überwachung und Anzeige aller Sensoren übernimmt ebenfalls die Elektronik. Fehleranzeigen werden dem Fahrer im Klartext auf dem Bildschirm angezeigt.
Eine elektrohydraulische, stufenlose Proportionalsteuerung ermöglicht das gleichzeitige Fahren aller Bewegungen.
Die Bedienung erfolgt über zwei Kreuzschalter.
Die Pedal-Fahrwerkssteuerung kann über zwei Hebel in eine Hand-Fahrwerkssteuerung umgewandelt werden.
Optionen :
PDE : Prozessdatenerfassung
GSM-Modem



Hilfswinde

Seilzug (effektiv) _____ 50 kN
Seildurchmesser _____ 17 mm
Seiltrommeldurchmesser _____ 420 mm

Die Winde zeichnet sich durch ihre kompakte, montagefreundliche Bauweise aus.
In Öl laufendes, wartungsarmes Planetengetriebe.
Lastabstützung über Hydraulikanlage, zusätzliche Sicherheit durch federbelastete Lamellenbremse (Stillstandsbremse).

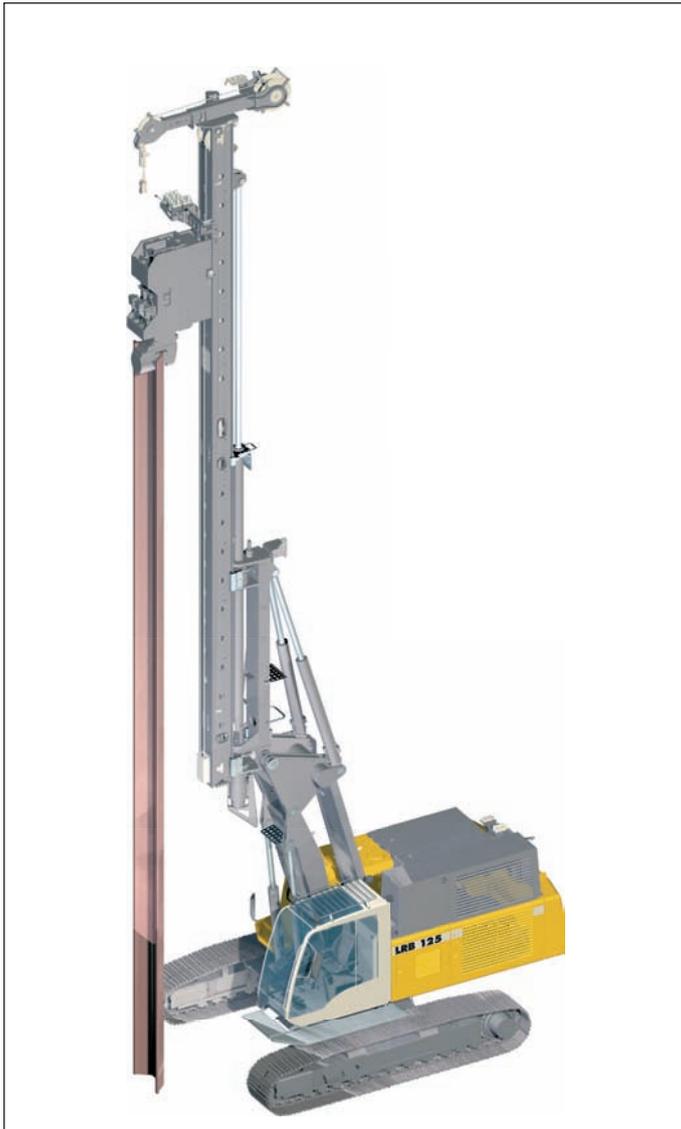


Vorschubsystem

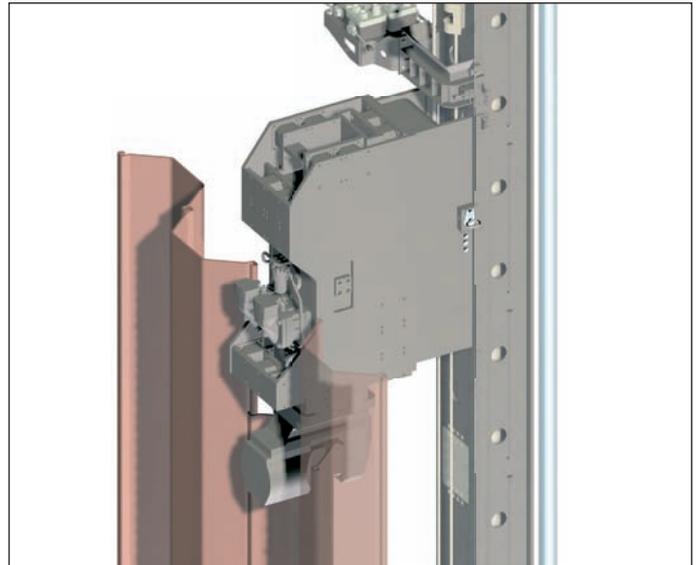
Vorschubkraft (push/pull) _____ 150/200 kN
Seilzug (Nennlast) _____ 100 kN
Seildurchmesser _____ 18/20 mm
Die Seile werden über einen Hydraulik-Zylinder feinfühlig betätigt.

Hochkantrüttler

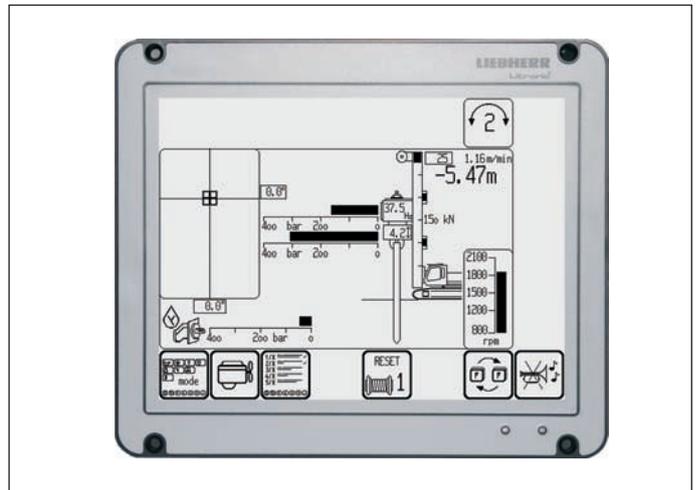
Typ 1100 H



Nutzlänge – 17.5 m



Einrütteln einer Einzelbohle zwischen zwei anderen Bohlen



Bildschirmanzeige für Rüttelbetrieb

Technische Daten

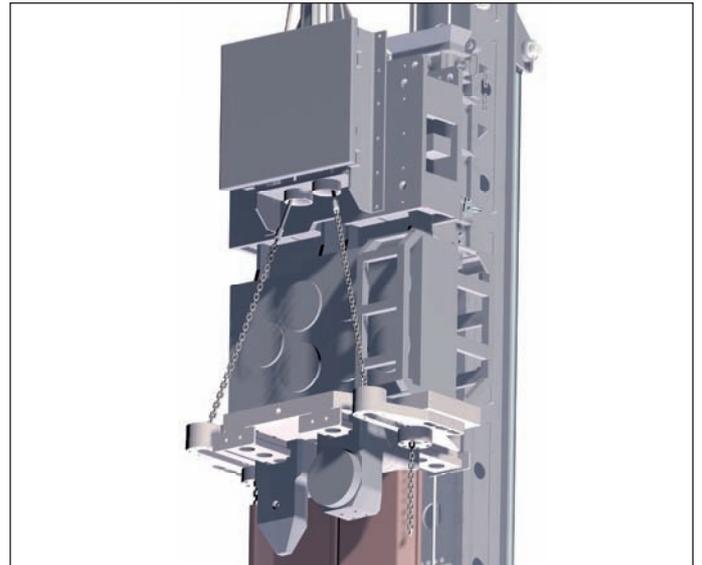
Statisches Moment	0 – 20	kgm
Max. Frequenz	2300	U/min
Max. Fliehkraft	1160	kN
Max. Amplitude	19	mm
Gesamtgewicht ohne Zange	3250	kg
Gesamtgewicht mit Zange	4200	kg
Dynamisches Gewicht mit Zange	2980	kg

Hochfrequenzrüttler

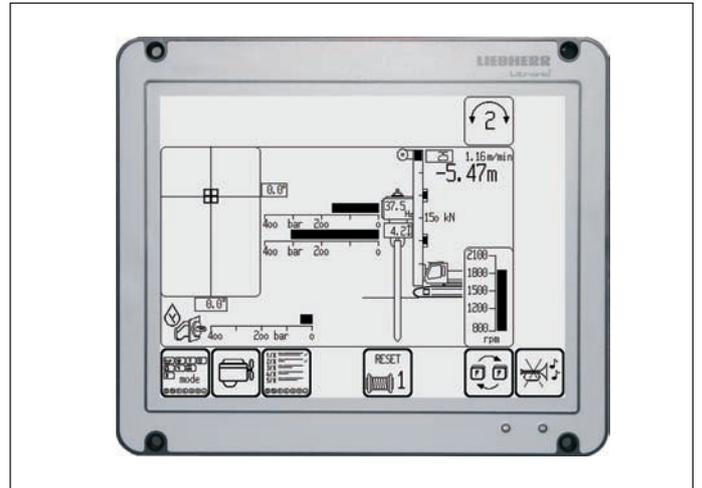
Typ 23 VML mit hydraulischer Spundbohlen-Einziehvorrichtung



Nutzlänge – 17.5 m



Doppelklemmzange und hydraulische Spundbohlen-Einziehvorrichtung



Bildschirmanzeige für Rüttelbetrieb

Technische Daten

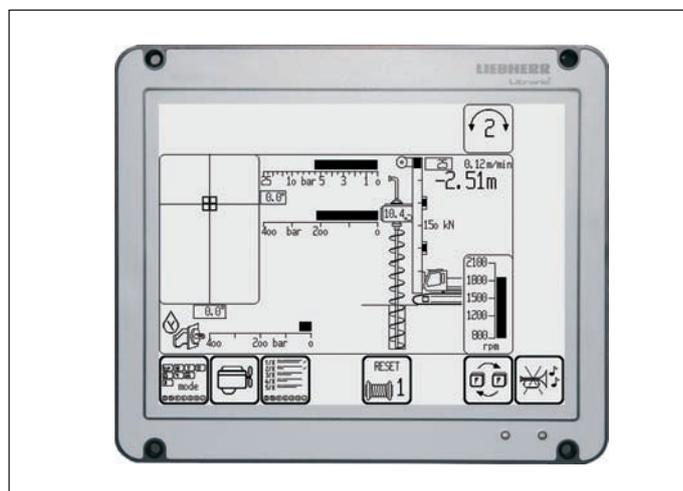
Statisches Moment	0 – 23 kgm
Max. Frequenz	2300 U/min
Max. Fliehkraft	1350 kN
Max. Amplitude	17 mm
Gesamtgewicht ohne Zange	4000 kg
Dynamisches Gewicht mit Zange	5250 kg

Vorbohrantrieb

Typ BA 45



Nutzlänge – 17.5 m



Bildschirmanzeige für Endlosschneckenbohren

Technische Daten

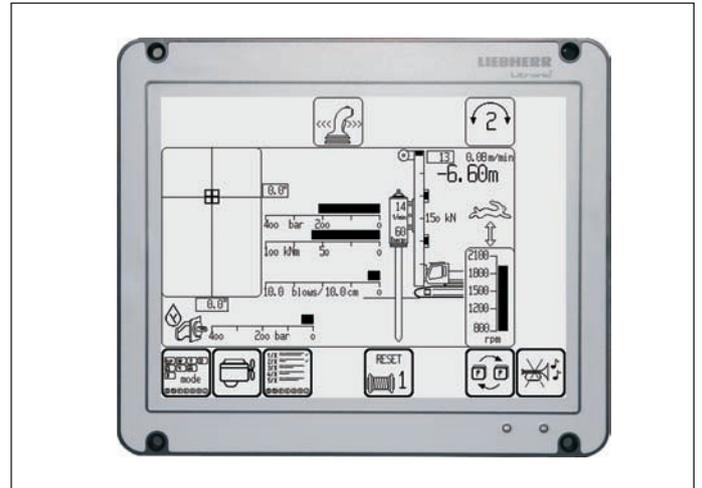
Drehmoment Bohrantrieb	45 kNm
Drehzahl Bohrantrieb	95 U/min
Max. Bohrdurchmesser	800 mm

Hydraulikhammer

Typ H 50



Nutzlänge – 15.5 m



Bildschirmanzeige für Rammbetrieb

Technische Daten

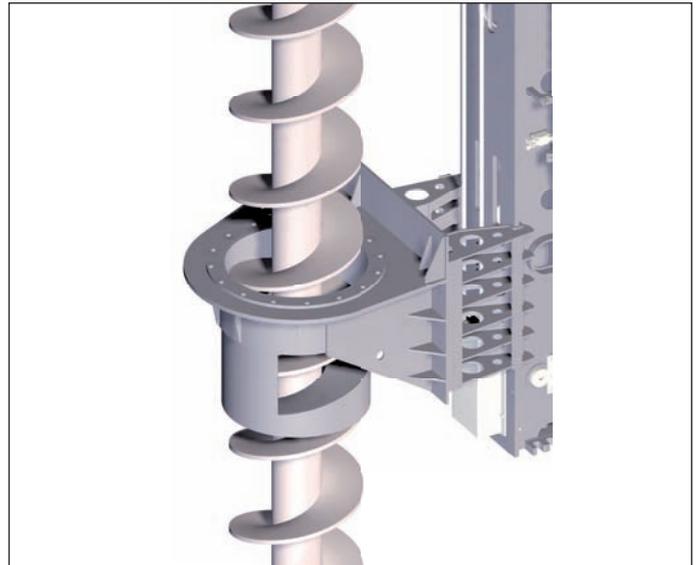
Fallgewicht	4000 kg
Max. Schlagenergie	51 kNm
Schlagzahl max. Energie	50 Schläge/min
Max. Schlagzahl	100 Schläge/min
Hammergewicht inkl. Fallkörper	8000 kg

Endlosschneckenbohren

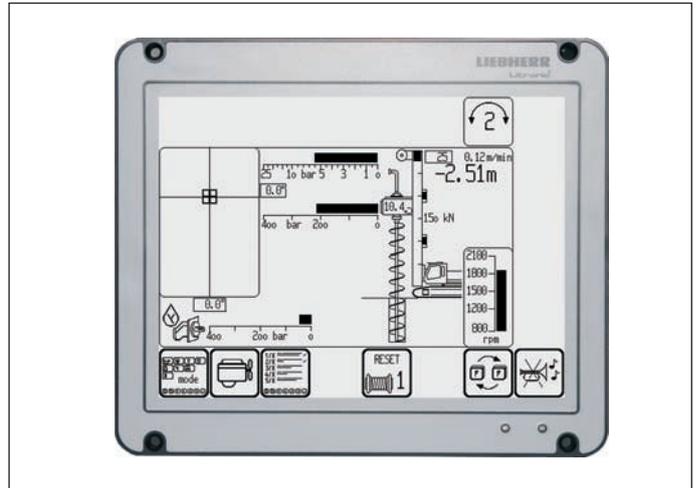
Typ BA 150



Nutzlänge – 16.6 m



Bohrschnecke mit hydraulischem Schneckenputzer



Bildschirmanzeige für Endlosschneckenbohren

Technische Daten

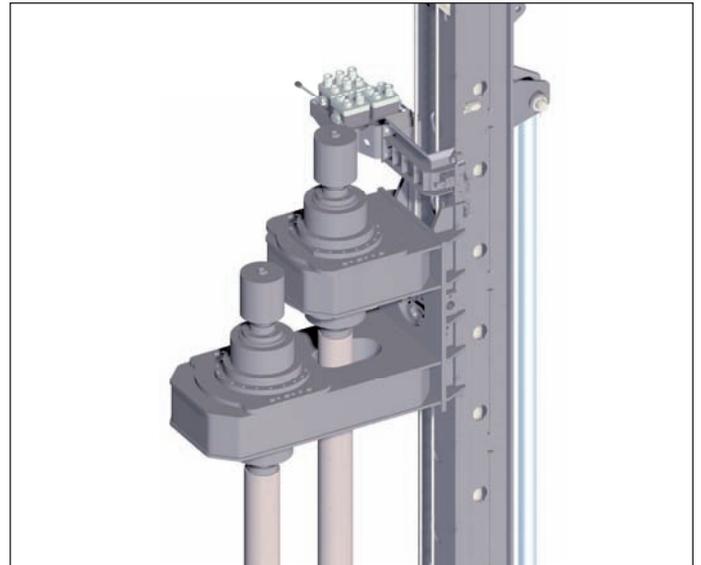
Drehmoment Bohrantrieb	1. Gang	120 kNm
Drehzahl Bohrantrieb	1. Gang	32 U/min
Drehmoment Bohrantrieb	2. Gang	60 kNm
Drehzahl Bohrantrieb	2. Gang	60 U/min
Max. Bohrdurchmesser		800 mm

Doppelmischantrieb

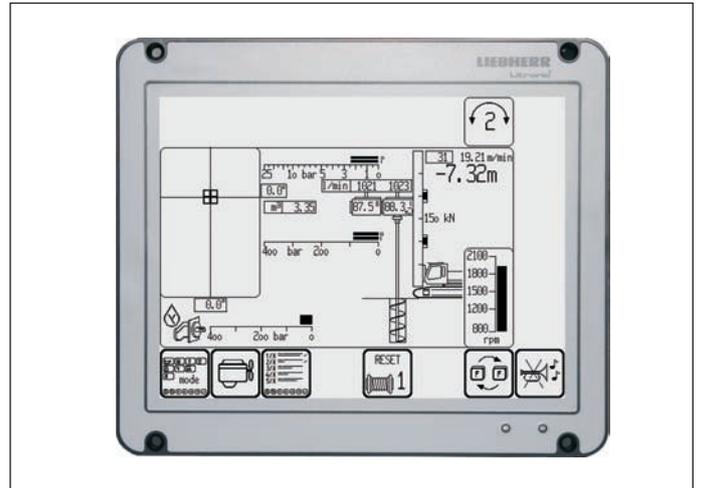
Typ DMA 35



Nutzlänge – 17.2 m



Anordnung für den Einsatz auf Dämmen



Bildschirmanzeige für Bodenmischbetrieb

Technische Daten

Drehmoment Bohrantrieb	1. Gang	35 kNm
Drehzahl Bohrantrieb	1. Gang	60 U/min
Drehmoment Bohrantrieb	2. Gang	17.5 kNm
Drehzahl Bohrantrieb	2. Gang	120 U/min

