

Краткое описание

Аксиально-поршневой насос DPVO



Аксиально-поршневые насосы фирмы Liebherr серии DPVO рассчитаны в конструкции план-шайбы для открытого контура.

Эти регулируемые насосы выпускаются с номинальными размерами от 108 до 215. Номинальное давление узлов составляет 400 бар, а наивысшее давление составляет 450 бар, абсолютное.

Насосы для открытого контура и с технологией оппозитных поршней разработаны специально для использования при высоком давлении.

Они подкупают своим углом наклона в 22° и высокой прочностью, обеспечивают возможность сквозного привода в 100 процентов и комбинируются со всеми ходовыми регуляторами.

Регулируемый насос с номинальным размером 165 и 215 выпускается также с рабочим колесом. Благодаря этому достигается более высокая частота самовсасывания и более высокий объем подачи.

Действительно для:

DPVO 108
DPVO 140
DPVO 165 / DPVO 165i
DPVO 215 / DPVO 215i

Свойства:

Серия D
Открытый контур

Виды регулирования:

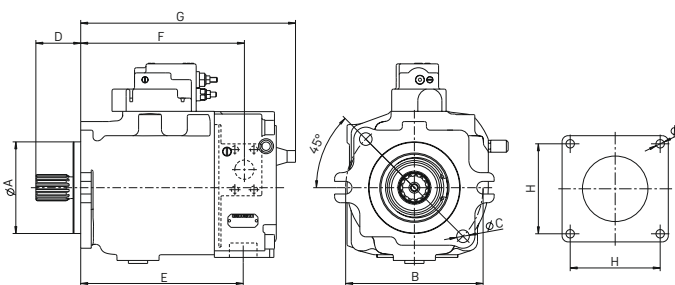
На выбор различные виды регулирования

Диапазон давлений:

Номинальное давление $p_N = 400$ бар
Наивысшее давление $p_{\text{макс.}} = 450$ бар

LIEBHERR

Аксиально-поршневой насос DPVO



DPVO регулируемый, открытый контур, номинальное давление 400 бар, наивысшее давление 450 бар

Номинальный размер		108	140	165	165 раб. колесо	215	215 раб. колесо
Объем вытеснения	$V_{g \text{ макс}}$ [см ³]	107,7	140,2	167,8	167,8	216,5	216,6
Макс. частота вращения*	при $V_{g \text{ макс}}$ $n_{\text{макс}}$ [об/мин]	2100	2100	2100	2300	2000	2600
Объемный расход	при $n_{\text{макс}}$ $Q_{V \text{ макс}}$ [л/мин]	226	294	352	386	433	563
Приводная мощность	$\Delta p = 400$ бар, $P_{\text{макс}}$ [кВт]	151	196	235	257	289	375
Приводной крутящий момент	$\Delta p = 400$ бар, $T_{\text{макс}}$ [Нм]	685	892	1067	1067	1378	1378
Макс. крутящий момент сквозного привода	[Нм]	1265	1830	1950	1100	1810	2200
Имеющиеся регуляторы и управляющие устройства		LU, EL-DA, EL-LS, LR-LS, LR-SD-DA, LS-DA					

Технические данные

Размеры изделия (мм)**		108	140	165	165 раб. колесо	215	215 раб. колесо
Профиль зубчатого вала	DIN 5480	W40 x 2 x 18	W45 x 2 x 21	W45 x 2 x 21	W45 x 2 x 21	W50 x 2 x 24	W50 x 2 x 24
Центрирующий диаметр	A	152,4	152,4	152,4	152,4	165,1	165,1
Диаметр соединительных винтов	B	228,6	228,6	228,6	228,6	-	-
Крепежные отверстия	C	M16	M16	M16	M16	-	-
Длина зубчатого вала	D	60	66	63,7	63,7	65	65
Длина присоединения SAE-фланцев, сторона всасывания	E	233	257	270,3	307,8	315	335
Длина соединения SAE-фланцев, напорная сторона	F	238	257	270,3	272,3	311	319
Общая длина	G	323	344	357,3	365,3	405	398
Расстояние при подключении	H	-	-	-	-	224,5	224,5
Крепежные отверстия	I	-	-	-	-	M20	M20
Подсоединение давления	SAE J518 (6000 psi)	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"
Всасывающий патрубок	SAE J518 (500 psi)	2 1/2"	3"	3"	3"	3 1/2"	3 1/2"
Подключение слива масла утечки	ISO 9974-1	M26 x 1,5	M26 x 1,5	M26 x 1,5	M26 x 1,5	M33 x 2	M33 x 2

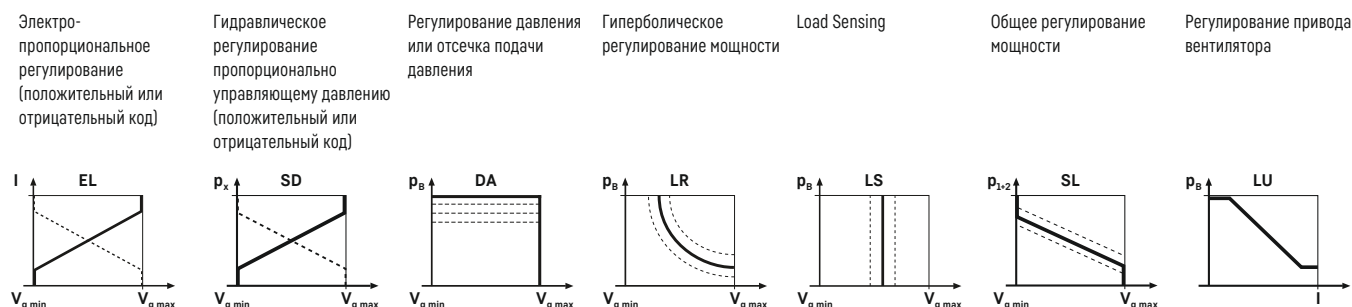
* При номинальных размерах 108 и 140 имеется высокоскоростное исполнение, макс. частота вращения при $V_{g \text{ макс.}}$ = 2300 мин⁻¹. Значения по запросу.

** В зависимости от конфигурации и дополнительного оборудования размеры могут отличаться (монтажный чертеж по запросу).

Примечание:

Возможны различные виды монтажных фланцев (SAE J617a, SAE J744, DIN/ISO 3019-2). Возможен встроенный шестереночный насос гидравл.масла. Возможен сквозной привод для насосов до одинакового типоразмера.

Управление / регулирование – По запросу возможны другие функциональные комбинации регуляторов.



Расшифровка типовых обозначений

DPV	0	/	1					A					0
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.

1. Тип насоса																
Серия D / насос / регулируемый													DPV			
2. Контур																
открытый													0			
3. Номинальный размер																
											108	140	165	215		
											■	■	■	■		
4. Остаточный объем подачи (другие значения по запросу)																
0 - 15 % от $V_{g\text{ макс}}$ ввести значение в см ³ /об													■	■	■	■
5. Управление / регулирование (другие регулирования по запросу)																
Электро-пропорциональное регулирование / отсечка подачи давления											□	□	■	■	EL/DA	
Гиперболическое регулирование мощности / Load-Sensing											■	■	■	■	LR/LS	
Гиперболическое регулирование мощности / гидравлическое регулирование пропорционально упр. давлению / отсечка подачи давления											□	□	-	■	LR/SD/DA	
Электро-пропорциональное регулирование / Load-Sensing											□	□	■	■	EL/LS	
Регулирование привода вентилятора											■	□	□	□	LU	
Общее регулирование мощности / гидравлическое регулирование пропорционально управляющему давлению											□	□	□	□	SL/SD	
Load-Sensing / отсечка подачи давления											□	□	■	□	LS/DA	
Отсечка подачи давления											■	□	■	□	DA	
6. Исполнение																
											■	■	■	■	1	
7. Направление вращения (при взгляде на приводной вал)																
справа, без рабочего колеса											■	■	■	■	R	
слева, без рабочего колеса											■	□	■	■	L	
справа, с рабочим колесом											□	□	□	■	R	
слева, с рабочим колесом											□	□	■	■	L	
8. Монтажный фланец (другие монтажные фланцы по запросу)																
Фланец дизельного двигателя SAE 1 (SAE J617a)											□	□	□	□	11	
Фланец дизельного двигателя SAE 2 (SAE J617a)											■	■	■	■	12	
Фланец дизельного двигателя SAE 3 (SAE J617a)											□	□	□	□	13	
Фланец дизельного двигателя SAE 4 (SAE J617a)											■	■	■	-	14	
SAE D (SAE J744)											■	■	■	-	24	
SAE E (SAE J744)											-	-	-	■	25	
9. Конец вала																
Зубчатый вал DIN 5480											■	■	■	■	1	
Зубчатый вал ANSI B92.1a											□	■	■	■	2	
10. Подключения																
ISO 6162-2 / SAE J518-2, подключение высокого давления 6000 psi											■	■	■	■	A	
11. Навесное оборудование																
без навесного оборудования											■	■	■	■	0	
с рабочим колесом											□	□	■	■	I	
12. Шестереночный насос																
без шестереночного насоса											■	■	■	■	00	
с шестереночным насосом, $V_g = XX$ см ³ ввести значение в см ³ /об											■	□	■	□	24	
13. Сквозной привод																
без сквозного привода											□	□	□	□	0...	
SAE A											□	□	□	□	A...	
SAE B											■	■	■	■	B...	
SAE C											□	□	□	■	C...	
SAE D											■	■	■	■	D...	
SAE E											-	-	-	□	E...	
Специальный фланец со сквозным приводом											□	□	□	□	B...	
14. Клапан																
без клапана											■	■	■	■	0	
15. Датчики																
без датчика											■	■	■	■	0	
с датчиком угла											□	□	□	■	W	

■ в наличии □ по запросу - отсутствует

Компоненты



Двигатели внутреннего сгорания



Топливные системы



Аксиально-поршневые гидрокompоненты



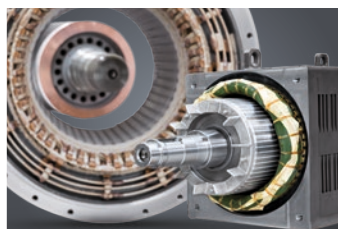
Гидроцилиндры



Опорно-поворотные устройства



Редукторы и лебёдки



Электрические машины



Восстановление компонентов



Человеко-машинные интерфейсы



Электронные схемы управления



Силовая электроника



Распределительные устройства



Программное обеспечение

Структурное подразделение «Компоненты» группы компаний Liebherr предлагает широкий спектр решений от А до Я в области механических, гидравлических и электрических приводов, а также электронных систем управления. Все высокоэффективные компоненты и системы изготавливаются на десяти производственных предприятиях в разных странах мира с учетом высочайших стандартов качества.

При этом компания Liebherr-Component Technologies AG с ее региональными представительствами является главным консультантом заказчиков по всему ассортименту.

Компания Liebherr – Ваш партнер в достижении обоюдо-выгодного успеха с момента возникновения идеи продукта, его разработки, наладки и серийного производства до сервисного обслуживания и услуг по восстановлению компонентов.

components.liebherr.com

LIEBHERR

Liebherr-Components AG

Post box 222 · 5415 Nussbaumen, Switzerland
+41 56 296 43 00 · components@liebherr.com
www.liebherr.com

ООО Liebherr-Rusland

ул. 1-я Бородинская, д. 5 · 121059, Москва, Россия
+7 495 710-83 65 · components.russia@liebherr.com · office.lru@liebherr.com

