

# BRFvg 5511

Frigorifero Panetteria e Pasticceria vent.  
Performance



Volume lordo/utile	533/360 l
Dimensioni esterne in mm (L/P/A)	747/769/1684
Dimensioni interne in mm (L/P/A)	606/468/1371
Classe di efficienza energetica	<b>D</b> <sup>1</sup>
Consumo energetico in 365 giorni	881 kWh
Classe climatica (direttiva sull'energia)	4
Classe di temperatura (direttiva sull'energia)	M1
Temperatura ambiente	+10 °C a +40 °C <sup>2</sup>
Gas refrigerante	R 600a
Rumorosità (potenza sonora)	49 dB(A)
Valore collegamento	2,0 A
Frequenza / tensione	50 Hz / 220-240 V~
Dissipazione di calore	504 kJ/h
Sistema di raffreddamento	ventilato
Sbrinamento	automatico
Intervallo di temperatura	+1 °C a +15 °C
Materiale del corpo esterno/colore	acciaio / bianco
Materiale porta / colore	Porta in vetro isolante con telaio in plastica / bianco
Materiale contenitore interno	PS termoformato ad uso alimentare
Tipo di comando	display monocromatico con pulsanti touch
Display	digitale esterno
Illuminazione interna	illuminazione con plafoniera a LED, commutabile separatamente e regolabile
Allarme in caso di innalzamento della temperatura	ottico ed acustico
Tipo di rete	SmartModule
Soluzione di rete	integrabile
Interfaccia	WLAN/LAN (optional)
Materiale griglie di appoggio	Guide in acciaio al nichel-cromo, a forma di L (1.4301/AISI 304)
Carico massimo griglie di appoggio	60 kg
Maniglia	maniglia in alluminio
Chiusura	azionamento meccanico
Porta a chiusura automatica	sì
Battuta della porta	cerniera destra / reversibile
Peso lordo/netto	103/96 kg
EAN-Nr.	9005382241554

<sup>1</sup> Ai sensi del regolamento 2015/1094-IV.

<sup>2</sup> Indica la temperatura ambiente con la quale l'apparecchio può essere utilizzato in modo sicuro.