

LH 26 Industry Litronic

LIEBHERR

Máquinas para manipulación eléctrica



Generación

6

Peso operativo

21.500–27.900 kg *

Motor

90 kW

Eléctrico

* Sin herramientas de trabajo

Rendimiento

Fuerza más velocidad:
la nueva definición del rendimiento

Rentabilidad

Invertir bien:
ahorrar a largo plazo

Fiabilidad

Resistencia y sostenibilidad:
calidad en todos los detalles

Confort

La perfección a simple vista:
cuando a la tecnología se suma la comodidad

Fácil mantenimiento

Un plus de eficiencia:
también en el mantenimiento y el servicio





LH 26 M Industry Litronic

Peso operativo
26.200–26.500 kg *

Motor
90 kW
Eléctrico

LH 26 C Industry Litronic

Peso operativo
26.700–27.900 kg *

Motor
90 kW
Eléctrico

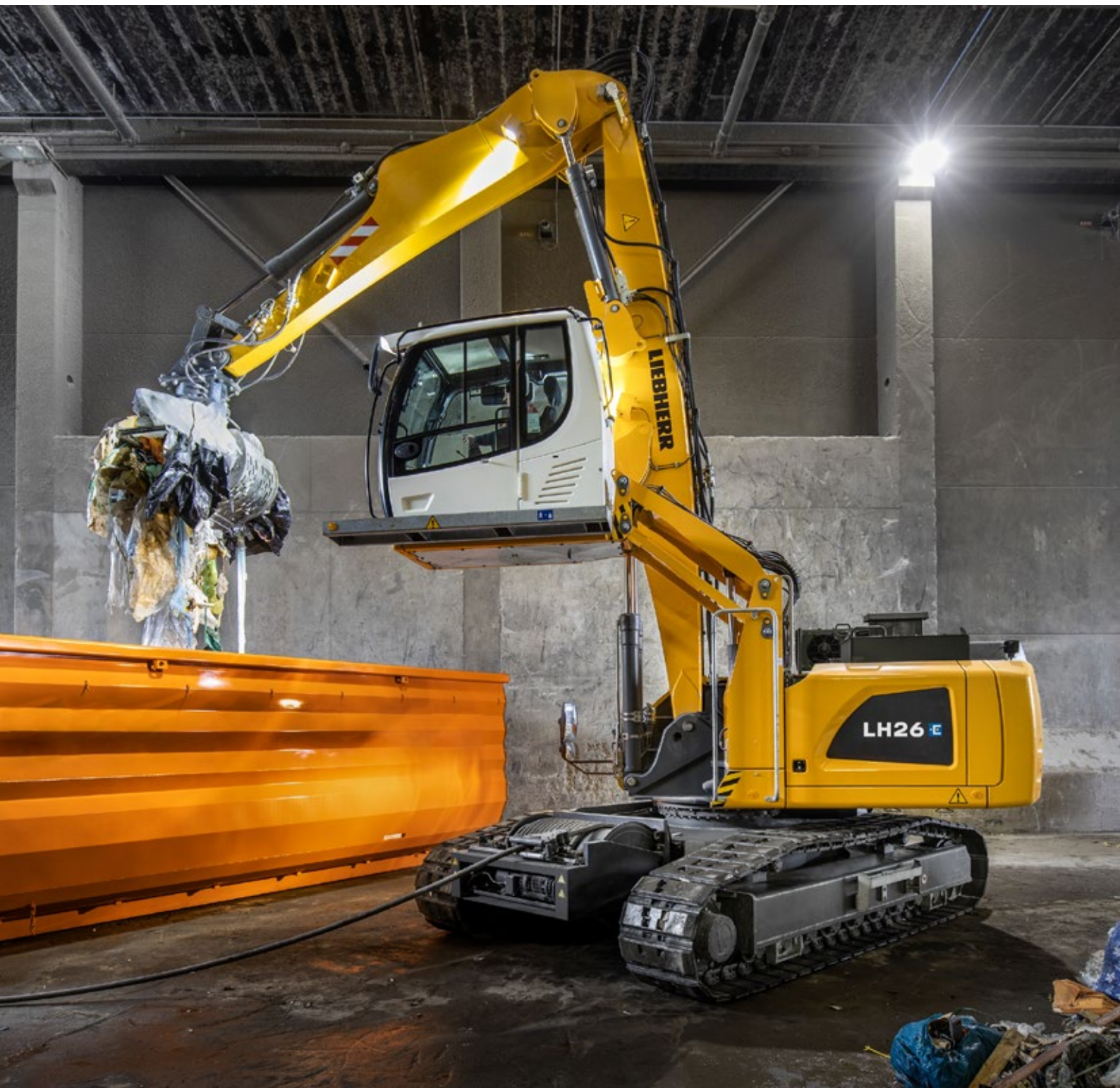
LH 26 P Industry Litronic

Peso operativo
21.500–22.500 kg *

Motor
90 kW
Eléctrico

* Sin herramientas de trabajo

Concebida hasta el último detalle





Convertidor de frecuencia

- Adaptación individual de la velocidad
- Arranque suave para evitar picos de tensión en el arranque
- Adaptación sencilla a todas las redes de suministro energético convencionales de todo el mundo



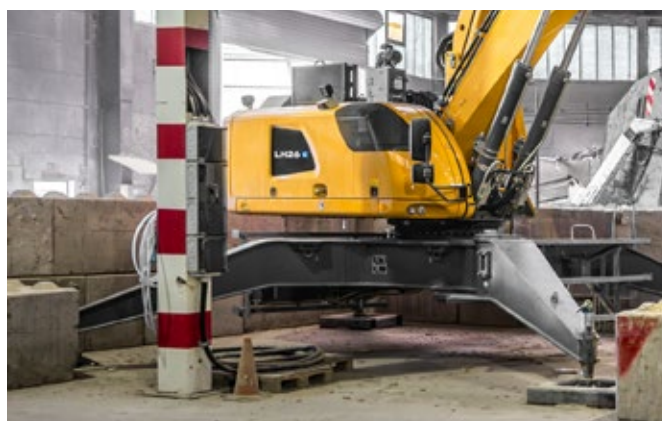
Uso con gran cantidad de polvo

- Refrigerador de grandes dimensiones con malla gruesa para una óptima capacidad refrigeradora
- Paquete de reciclaje con ventilador reversible y posición independiente del condensador climatizador: retrasa la contaminación de motor y refrigerador, lo que garantiza una alta disponibilidad de la máquina



Mobility Kit

- Mobility Kit con batería para un funcionamiento temporal e independiente de la red eléctrica
- Procedimiento independiente de la ubicación para una máxima flexibilidad durante el uso



Uso estacionario

- Cuatro pies de apoyo nivelables individualmente para compensar suelos irregulares
- Estabilizadores plegables para una anchura de transporte inferior a los 3,0 m
- Baja presión sobre la superficie gracias a los grandes pies de soporte
- Los puntos de mantenimiento son accesibles de forma segura desde el suelo

Convincente en la práctica



Rendimiento

Tecnología avanzada

El transformador de frecuencia garantiza la necesaria flexibilidad de la máquina eléctrica según el trabajo previsto. Mediante su función de regulador de velocidad, permite realizar movimientos precisos y dinámicos, así como combinar precisión y velocidad.

Rápidos ciclos de trabajo

La máquina de manipulación de materiales eléctrica LH 26 está equipada con control de detección de carga. Para ello, el caudal de la bomba se divide independientemente de las presiones de carga. En consecuencia, el accionamiento en paralelo de varios consumidores, como el movimiento del equipamiento auxiliar o del equipo giratorio, no afecta en absoluto a la velocidad. La ventaja, derivada de la posibilidad de realizar movimientos superpuestos, es una eficiencia de carga notablemente mayor.

Rentabilidad

Regulación automática de la marcha en ralentí

La acreditada regulación automática de serie de la marcha en ralentí reduce la velocidad de giro del motor al nivel de marcha en ralentí tan pronto como se retira la mano de la palanca de mano, impidiendo así que se active cualquier función hidráulica. Se consigue así no solo un ahorro de energía, sino también una reducción en la generación de ruido.

Optimización de los costes operativos

El bajo mantenimiento reduce los costes de servicio y garantiza una gran disponibilidad de la máquina. El transformador de frecuencia utilizado en la LH 26 Eléctrico reduce considerablemente los costes eléctricos en comparación con sistemas sin transformador de frecuencia. Esto se debe a que la necesaria capacidad de reserva durante la puesta en marcha de la máquina y las corrientes reactivas durante el servicio de la máquina son menores.

Mobility Kit

El Mobility Kit opcional le permite cambiar de ubicación o realizar trabajos cortos y ligeros, independientemente del funcionamiento de la red eléctrica. El paquete de baterías se carga durante las operaciones y se almacena la energía eléctrica. Cuando se desconecta la conexión a la red eléctrica, la máquina de manipulación se alimenta automáticamente con energía eléctrica del Mobility Kit. La máquina puede desplazarse independientemente de su ubicación, lo que garantiza la máxima flexibilidad.

Fiabilidad

Calidad y competencia

Nuestra experiencia, entender las necesidades de nuestros clientes y su aplicación técnica garantizan el éxito del producto. Liebherr destaca desde hace décadas por la fabricación interna y las soluciones de sistema. Liebherr desarrolla y fabrica sus componentes esenciales, como motores diésel y eléctricos, componentes electrónicos, corona giratoria, accionamiento rotativo y cilindros hidráulicos. El elevado grado de fabricación garantiza una calidad máxima así como la perfecta coordinación de los componentes entre sí.

Cuidado de los componentes

El convertidor de frecuencia, mediante la adaptación a la red de suministro energético local, garantiza un suministro directo de energía y el control del motor eléctrico, además de propiciar un arranque suave que protege los componentes hidráulicos del accionamiento y prolonga su vida útil.

Limitación de la zona de trabajo

Para aquellos trabajos en los que es necesario delimitar una zona de trabajo, las máquinas de manipulación de materiales se pueden equipar opcionalmente con un limitador de zona de trabajo. De este modo, se pueden evitar las colisiones y los consiguientes daños en los componentes.

Confort

Aparato de aire acondicionado fijo

El aparato de aire acondicionado fijo incorporado de serie garantiza un ambiente óptimo en la cabina al margen de las condiciones del entorno. La función está garantizada independientemente del motor principal y se encuentra disponible para el operador en todo momento.

Ergonómico

El moderno diseño de la cabina ofrece los mejores requisitos para un trabajo saludable, concentrado y productivo con la máxima comodidad posible. Tanto la unidad de visualización con monitor de colores y pantalla táctil, como los elementos de control y el asiento del conductor Confort están óptimamente armonizados y conforman una unidad ergonómica perfecta. Además, las palancas de mano ergonómicas y giratorias garantizan un trabajo cómodo y preciso.

Control proporcional

En aplicaciones como la clasificación de materiales o el reciclaje de desechos metálicos, la exactitud y la precisión de control de la máquina de manipulación de materiales son particularmente importantes. El control proporcional de serie también permite afrontar con maestría este tipo de trabajos exigentes.

Fácil mantenimiento

Motor eléctrico de bajo mantenimiento

La LH 26 Eléctrico combina una tecnología acreditada con un nuevo concepto de accionamiento eléctrico: de bajo mantenimiento, silencioso e independiente de las normas de gases de escape. El corazón de la máquina es el motor eléctrico de 90 kW, que impulsa la bomba hidráulica de forma directa y gradual.

Construcción de maquinaria con orientación al servicio

La construcción de maquinaria orientada al servicio garantiza tiempos de mantenimiento cortos y minimiza los costes de mantenimiento resultantes gracias al ahorro de tiempo. Se puede acceder a todos los puntos de mantenimiento cómodamente desde el suelo, pudiendo alcanzarlos fácilmente gracias a las grandes puertas de servicio de amplio ángulo de apertura. El concepto de servicio mejorado agrupa los puntos de mantenimiento individuales, reduciendo así su número al mínimo. De esta forma, los trabajos de servicio se pueden llevar a cabo de manera más rápida y eficiente.

Ventajas de mantenimiento incorporadas

La ejecución de los trabajos de mantenimiento mantiene la funcionalidad de la máquina. Pero los trabajos de mantenimiento implican periodos de inactividad de la máquina, que deberían ser mínimos. Sistemas automáticos de lubricación central para equipo giratorio y equipamiento, así como opcionalmente para chasis inferior, sistema de acoplamiento rápido y herramienta auxiliar, no solo facilitan el cumplimiento de los intervalos de lubricación prescritos y garantizan una larga vida útil de los componentes, sino que aumentan también la productividad de la máquina de manipulación de materiales de Liebherr LH 26 Eléctrico Industry.

Datos técnicos

Motor eléctrico

Potencia	90 kW a 1.800 r/min
Marca y modelo	Liebherr KGF898/4
Tipo de motor	Motor asíncrono trifásico
Equipo auxiliar	Motor eléctrico para equipo auxiliar (compresor de climatización, generador 24 V)
Suministro energético	15 kW
Instalación eléctrica	Componentes de transmisión y armarios de distribución
Suministro energético	Liebherr para chasis superior y chasis inferior Transformador de frecuencia Liebherr sistema de accionamiento alimentado Diseño para trabajos pesados
Fabricante	Liebherr
Tensión de alimentación	
Baja tensión	380 V, 400 V
Frecuencia	50 / 60 Hz
Sistema automático de ralentí	Controlado por sensores
Instalación eléctrica	Con batería Control, iluminación, sistema de diagnóstico
Tensión de servicio	24 V
Batería	2 x 135 Ah / 12 V
Alternador	Trifásico 28 V / 140 A

Los parámetros divergentes del sistema de alimentación deben aclararse siempre con Liebherr-Hydraulikbagger GmbH.

Sistema de refrigeración

Motor eléctrico	Refrigerados por aire Sistema de refrigeración para aceite hidráulico con accionamiento de ventilador de regulación termostática continua
------------------------	--

Mando

Distribución de energía	Mediante distribuidor con válvulas de seguridad integradas, accionamiento simultáneo e independiente del mecanismo de traslación, del mecanismo de giro y del equipo de trabajo
Accionamiento	
Equipo y mecanismo de giro	Con servomando hidráulico y palancas en cruz de acción proporcional
Mecanismo de traslación	Control hidráulico proporcional por pedales o por palancas instalable
Funciones adicionales	Mediante conmutadores o pedales de efecto electroproporcional
Control proporcional	Transmisor de efecto proporcional en las palancas en cruz para funciones hidráulicas adicionales

Sistema hidráulico

Bomba hidráulica	Para el equipo y el mecanismo de traslación	Bomba Liebherr de desplazamiento variable con pistones axiales
Caudal máx.		390 l/min.
Presión máx. de servicio		350 bar
Regulación y control de la bomba		Sistema Liebherr "Synchron-Comfort" (LSC) con regulación electrónica de limitación de carga, corte de presión, control de caudal en función de la demanda, prioridad de circuito de giro y regulación de par
Capacidad del depósito hydr.		155 l
Capacidad del sistema hydr.		350 l
Filtrado		1 filtro en retorno con área de filtrado de alta precisión (5 µm) integrada
Selector de modo		Adaptación de la potencia hidráulica y del motor a las condiciones de trabajo respectivas mediante un conmutador preselector de modo, por ejemplo para un trabajo particularmente rentable y respetuoso con el medio ambiente o para una capacidad de manipulación máxima y trabajos pesados
S (Sensible)		Modo para un trabajo o trabajos de elevación de cargas con gran precisión
E (Eco)		Modo para trabajos especialmente productivos y respetuosos con el medio ambiente
P (Power)		Modo para una gran potencia con poco consumo de combustible
P+ (Power-Plus)		Modo para el más alto rendimiento y para aplicaciones de trabajo muy pesadas, adecuado para operaciones continuas
Ajuste de las r/min y de la potencia		Adaptación progresiva de la potencia hidráulica y del motor mediante el número de revoluciones
Opción		Tool Control: 20 caudales y presiones programables para equipamientos opcionales, seleccionables desde el display

Mecanismo de giro

Accionamiento	Motor de pistón axial Liebherr con válvula de freno integrada y control de par
Corona de giro	Corona de giro de bolas, hermética y provista de dentado interior, Liebherr
Número de revoluciones superestructura	0-9,0 r/min continuo
Par de giro	53 kNm
Freno de bloqueo	Discos bañados en aceite (desplazamiento negativo)
Opción	Freno del mecanismo de giro Comfort

Cabina

Cabina	Estructura de seguridad de la cabina de tipo TOPS (protección antivuelco) con ventana frontal de una pieza o con la parte inferior retráctil bajo el techo, faros de trabajo integrados en el techo, puerta con ventana corredera (apertura por ambos lados), numerosos compartimentos portaobjetos y espacio de almacenaje, suspensión con absorción de las vibraciones, insonorización, vidrio laminado de seguridad tintado, parasoles independientes para la luna del techo y la luna frontal
Asiento del operador Comfort	Asiento del operador con suspensión neumática y apoyabrazos regulables en tres posiciones, reposacabezas, cinturón pélvico, calefacción de asiento, inclinación y longitud del cojín de asiento regulables, suspensión horizontal bloqueable, ajuste automático de peso, dureza de amortiguación regulable, soporte lumbar y vertebral neumático y climatización pasiva de asiento con carbón activo
Asiento del operador Premium (opción)	Adicionalmente al asiento Comfort: ajuste electrónico activo de peso (reajuste automático), suspensión neumática de baja frecuencia y climatización activa de asiento con carbón activo y ventilador
Consolas de brazo	Joysticks con panel de control y asiento reclinable, consola de brazo izquierda abatible
Manejo e indicadores	Unidad de mando de gran tamaño y alta resolución, autoexplicativa, con función de pantalla táctil, apta para vídeo, amplias posibilidades de ajuste, control y vigilancia, como por ejemplo control del aire acondicionado, consumo de energía, parámetros de la máquina y de los implementos
Climatización	Climatización automática, función de aire circulante, eliminación rápida del hielo y de la humedad con sólo pulsar un botón, válvulas de ventilación manejables mediante menú; filtro de aire circulante y filtro de aire fresco fáciles de cambiar y accesibles desde el exterior; grupo de calefacción-refrigeración, diseñado para temperaturas exteriores extremas; la regulación se realiza en función de la radiación solar, y de la temperatura interior y exterior, función de aire acondicionado fijo con condensador climatizador externo, control por medio de programador semanal
Refrigerante	R134a
Potencial de calentamiento atmosférico	1.430
Cantidad a una temperatura de 25 °C*	1.300-1.500 g
Equivalente en CO₂*	1,859-2,145 t
Emisión de vibraciones**	
Vibraciones en manos y brazos	< 2,5 m/s ²
Cuerpo entero	< 0,5 m/s ²
Incertidumbre de medición	Según norma EN 12096:1997

* según configuración

** para la evaluación de riesgos de conformidad con la Directiva 2002/44/CE, véase la norma ISO/TR 25398:2006

Chasis

Móviles	
Accionamiento	Caja de cambio de 2 velocidades con marcha ultralenta de accionamiento eléctrico, motor de pistón axial Liebherr con válvula de freno de efecto bilateral
Velocidad de traslación	0-3,2km/h continua (marcha de tortuga + etapa 1 de engranaje)
Dirección con joystick	0-3,2km/h continua (marcha de tortuga + etapa 1 de engranaje)
Dirección con volante (opción)	0-3,2km/h continua (marcha de tortuga + etapa 1 de engranaje)
Traslación	Traslación automotriz con pedal acelerador, función de control de cruce: posición del pedal acelerador almacenable sin escalonamiento
Ejes	Ejes motores de 40 t, inmovilización hidráulica, accionada de forma manual o automática, del eje oscilante de dirección
Freno de servicio	Sistema de frenos de 2 circuitos con acumulador de presión; frenos de disco bañados en aceite, sin holguras
Freno de bloqueo	Discos bañados en aceite (desplazamiento negativo)
Variantes de apoyo	Hoja niveladora de apoyo + 2 puntos de apoyo Estabilizadores de 4 puntos de apoyo
Cadena	
Variante	LC
Accionamiento	Engranaje planetario compacto Liebherr con motor de pistón axial Liebherr a ambos lados
Velocidad de traslación	0-3,2km/h continua (marcha de tortuga)
Freno	Válvulas de freno de efecto bilateral
Freno de bloqueo	Discos bañados en aceite (desplazamiento negativo)
Tejas	De tres nervios
Pedestal	
Apoyo	4 apoyos en forma de X, con pasadores de ajuste vertical con control y nivelación individual. Chapas de apoyo con articulación esférica (desmontables)

Equipo

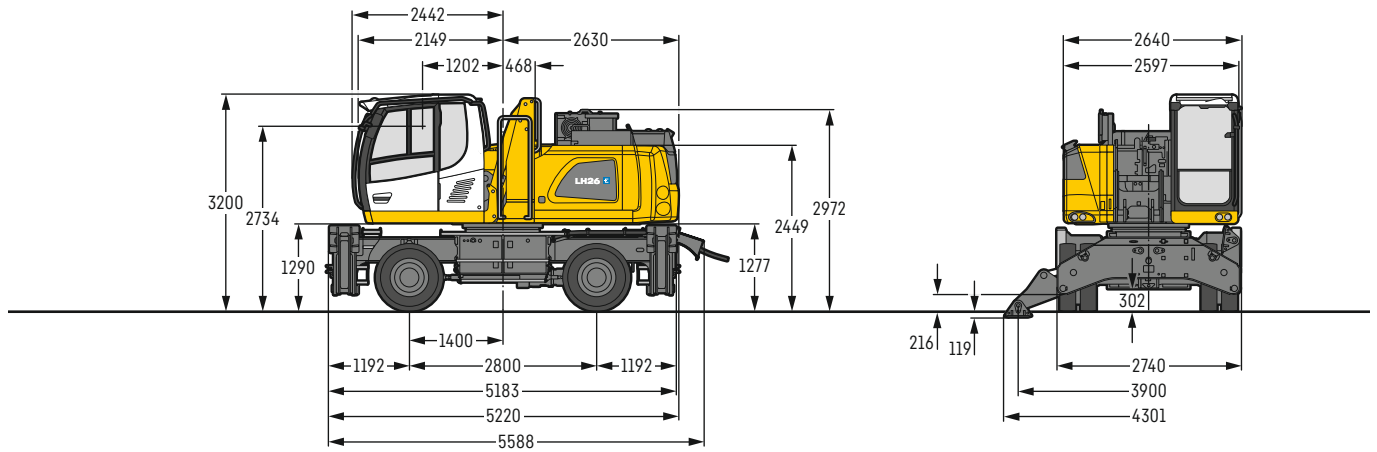
Tipo de construcción	En chapa de acero altamente resistente en líneas de carga para aplicaciones extremas. Montaje de los equipamientos y cilindros de gran solidez
Cilindros hidráulicos	Cilindros Liebherr con sistema especial de sellado y guiado y, dependiendo del tipo de cilindro, amortiguación de fin de carrera
Puntos de apoyo	Herméticos, de bajo mantenimiento

Toda la máquina

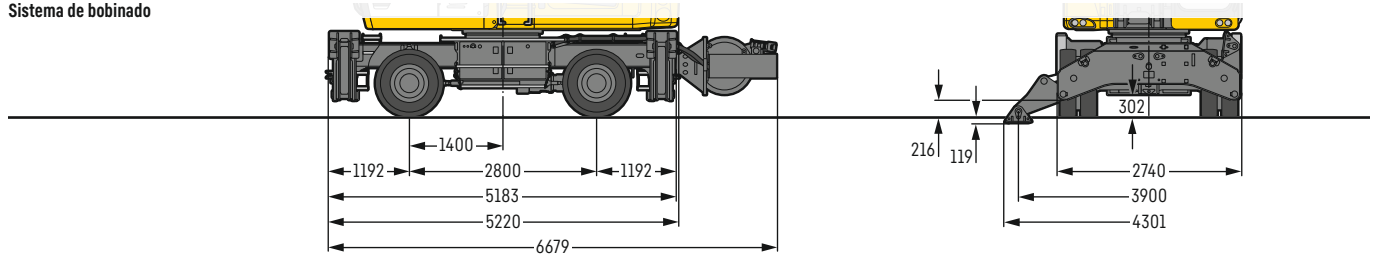
Engrase	Engrase centralizado Liebherr superestructura y equipamiento, totalmente automático
Sistema de ascenso	Sistema de subida seguro y duradero con superficies antideslizantes; componentes principales galvanizados en caliente
Emisión acústica	
ISO 6396	70 dB(A) = L _{PA} (en la cabina)
2000/14/CE	99 dB(A) = L _{WA} (exterior)

LH 26 M – Dimensiones

Cable de arrastre

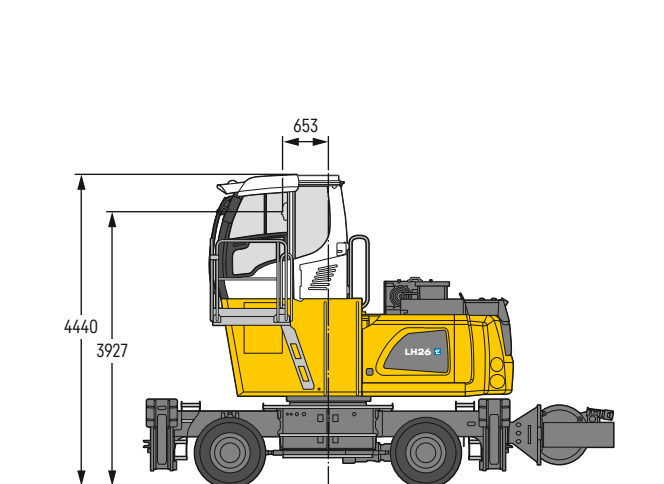


Sistema de bobinado



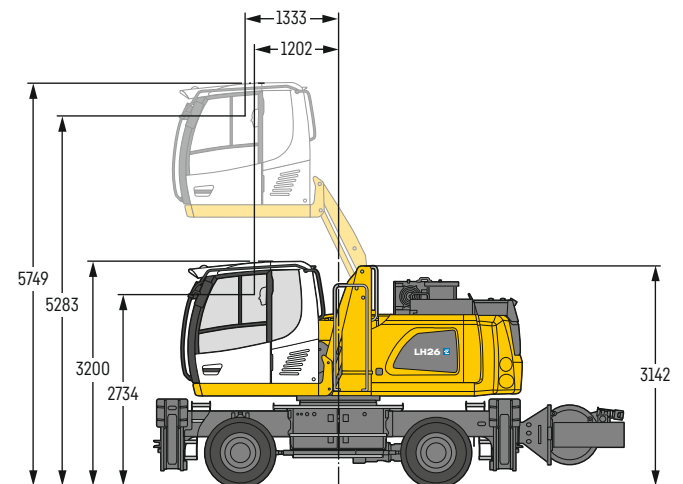
LH 26 M – Variantes de cabina

Cabina elevada LFC 120
(elevación rígida)



En una elevación de cabina rígida, la cabina se monta de forma fija en una posición elevada. Si es necesaria una altura de transporte menor, la elevación de la cabina de conducción debe desmontarse y sustituirse por un dispositivo de transporte. En esta versión de la máquina, la cota 4.440 mm es de 3.544 mm para todas las elevaciones rígidas de la cabina.

Cabina elevada LHC 255
(elevación hidráulica)

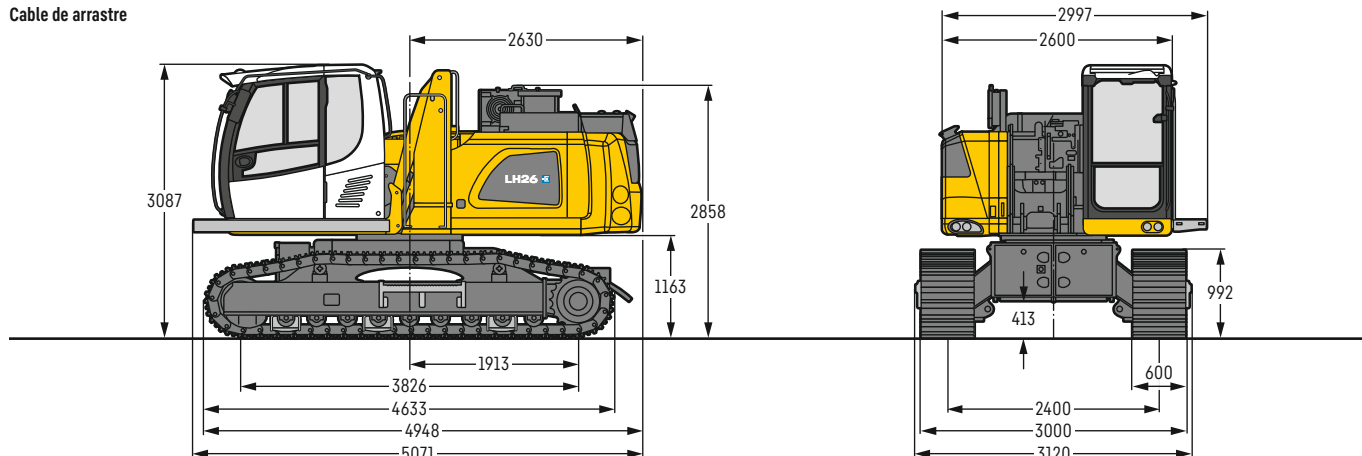


Con la cabina ajustable hidráulicamente en altura, el operador podrá seleccionar y ajustar libremente en todo momento su campo visual dentro de la elevación de cabina.

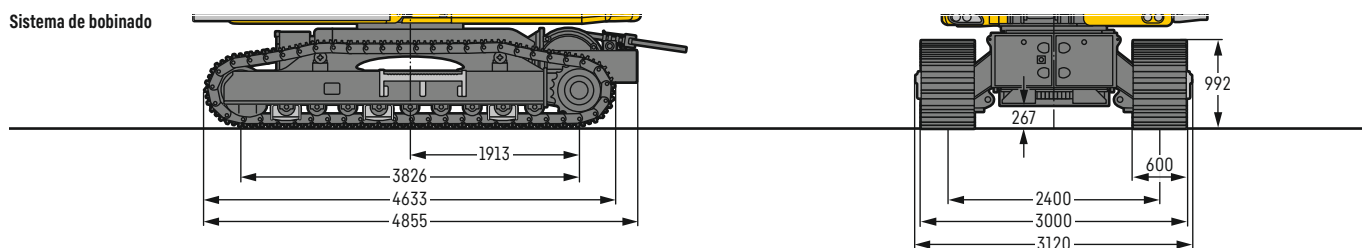
Neumáticos 10.00-20

LH 26 C – Dimensiones

Cable de arrastre

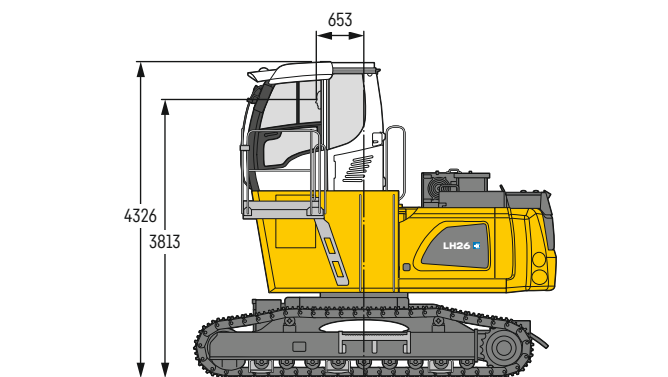


Sistema de bobinado



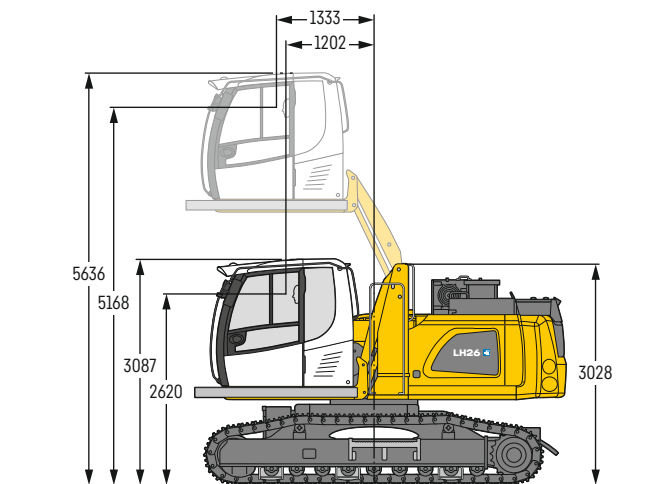
LH 26 C – Variantes de cabina

Cabina elevada LFC 120
(elevación rígida)



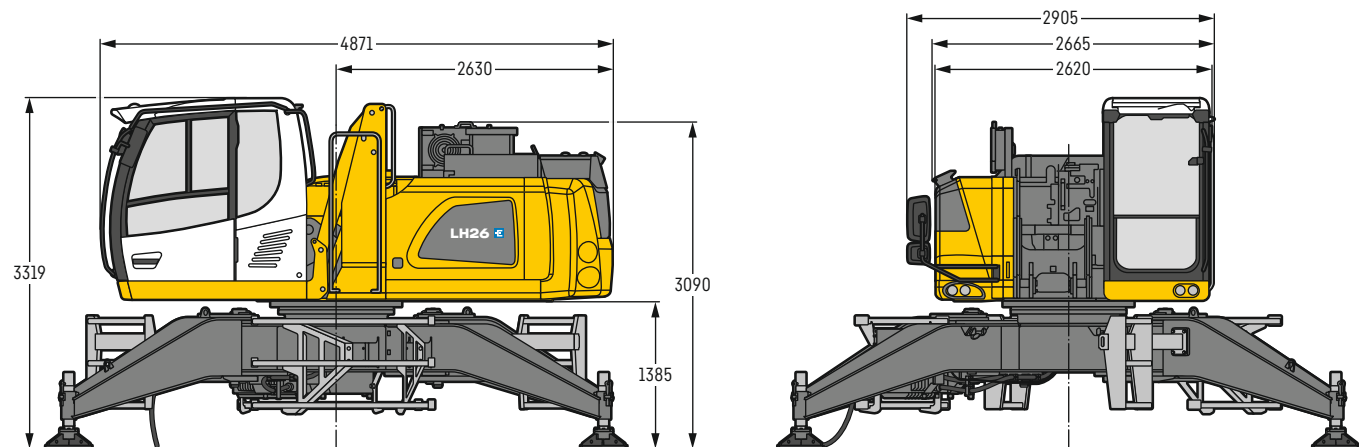
En una elevación de cabina rígida, la cabina se monta de forma fija en una posición elevada. Si es necesaria una altura de transporte menor, la elevación de la cabina de conducción debe desmontarse y sustituirse por un dispositivo de transporte. En esta versión de la máquina, la cota 4.326 mm es de 3.430 mm para todas las elevaciones rígidas de la cabina.

Cabina elevada LHC 255
(elevación hidráulica)



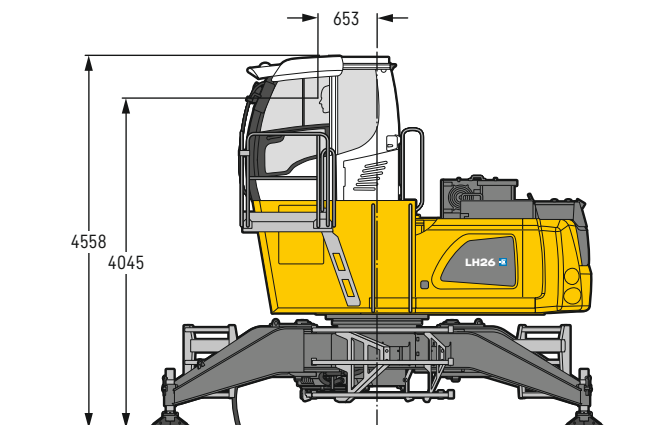
Con la cabina ajustable hidráulicamente en altura, el operador podrá seleccionar y ajustar libremente en todo momento su campo visual dentro de la elevación de cabina.

LH 26 P – Dimensiones



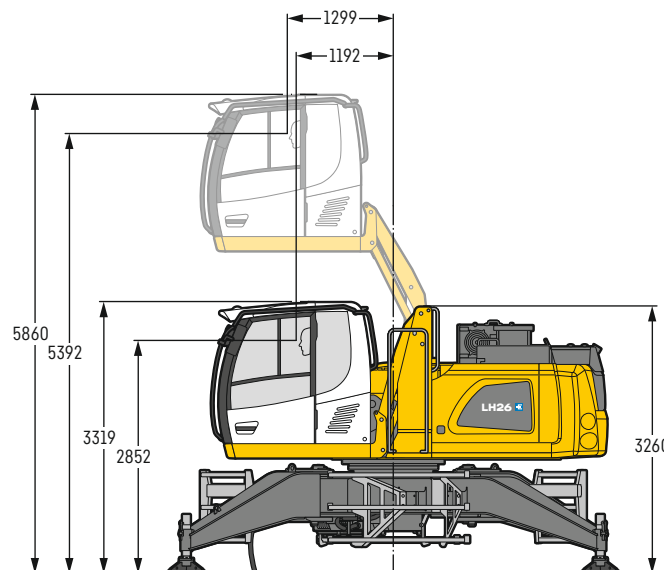
LH 26 P – Variantes de cabina

Cabina elevada LFC 120
(elevación rígida)



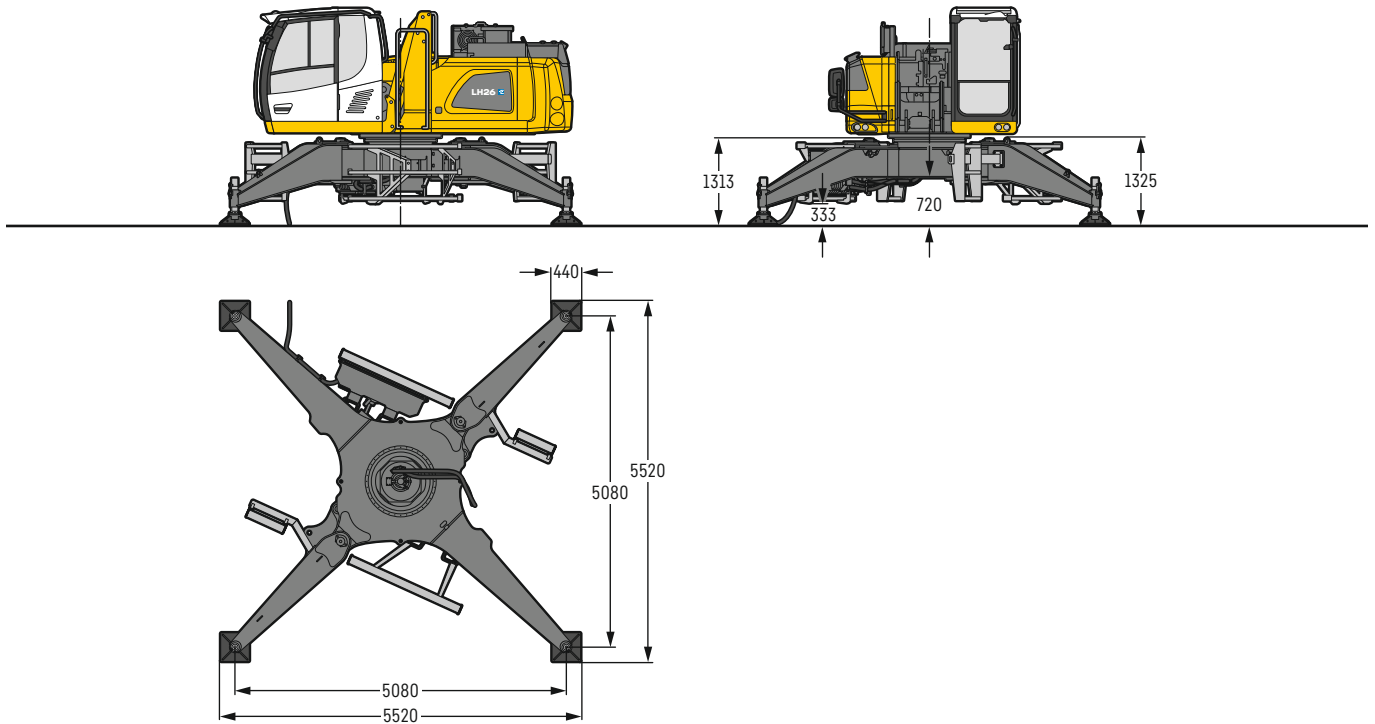
En una elevación de cabina rígida, la cabina se monta de forma fija en una posición elevada. Si es necesaria una altura de transporte menor, la elevación de la cabina de conducción debe desmontarse y sustituirse por un dispositivo de transporte. En esta versión de la máquina, la cota 4.558 mm es de 3.662 mm para todas las elevaciones rígidas de la cabina.

Cabina elevada LHC 255
(elevación hidráulica)

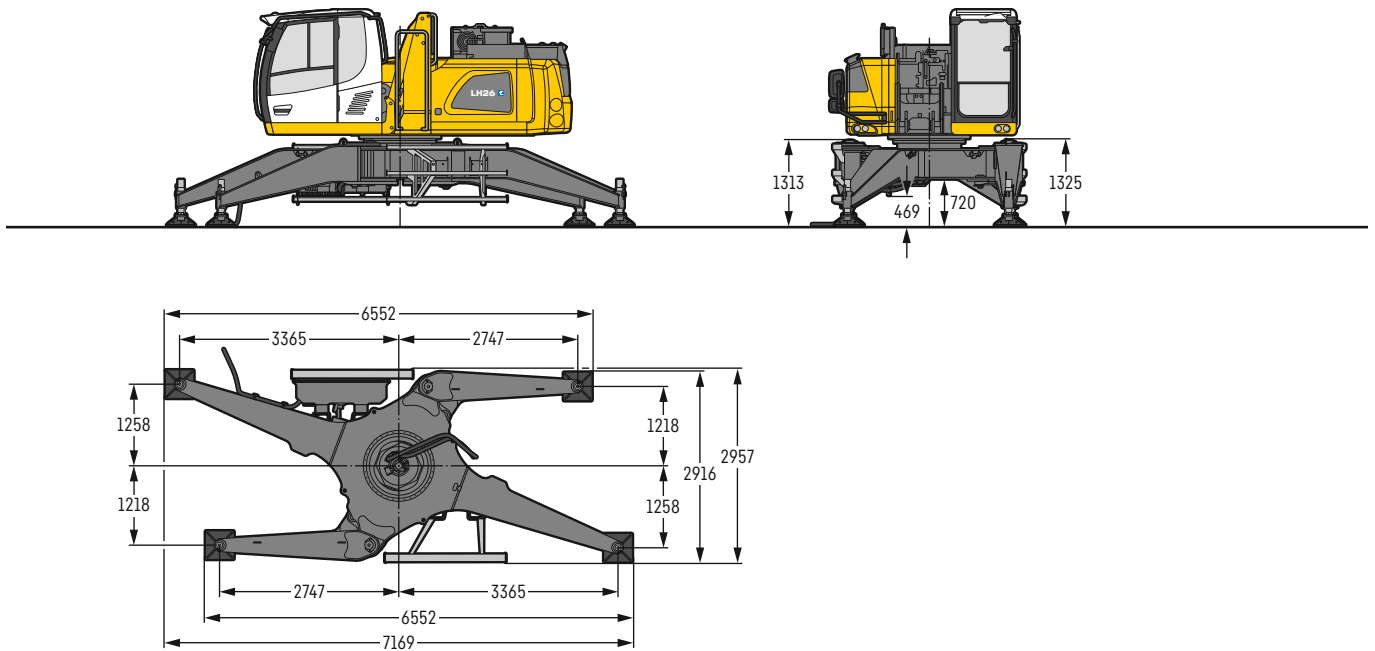


Con la cabina ajustable hidráulicamente en altura, el operador podrá seleccionar y ajustar libremente en todo momento su campo visual dentro de la elevación de cabina.

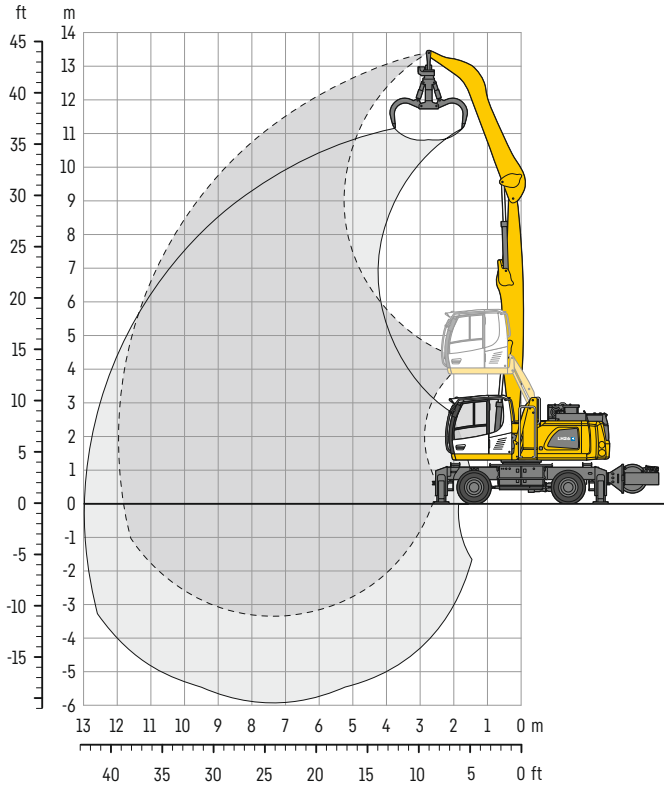
LH 26 P – Dimensiones posición de trabajo



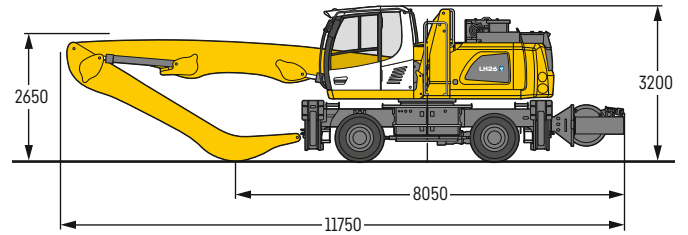
LH 26 P – Dimensiones posición para el transporte



LH 26 M – Equipo GA12



Dimensiones



Peso operativo

El peso operativo incluye la máquina base con estabilizadores de 4 puntos de apoyo, cabina ajustable hidráulicamente en altura, 8 neumáticos macizos con anillos separadores, pluma de 7,10 m recta, balancín de 5,00 m acodado y pulpo GM 65 / 0,60 m² valvas semicerradas.

Peso 27.100 kg

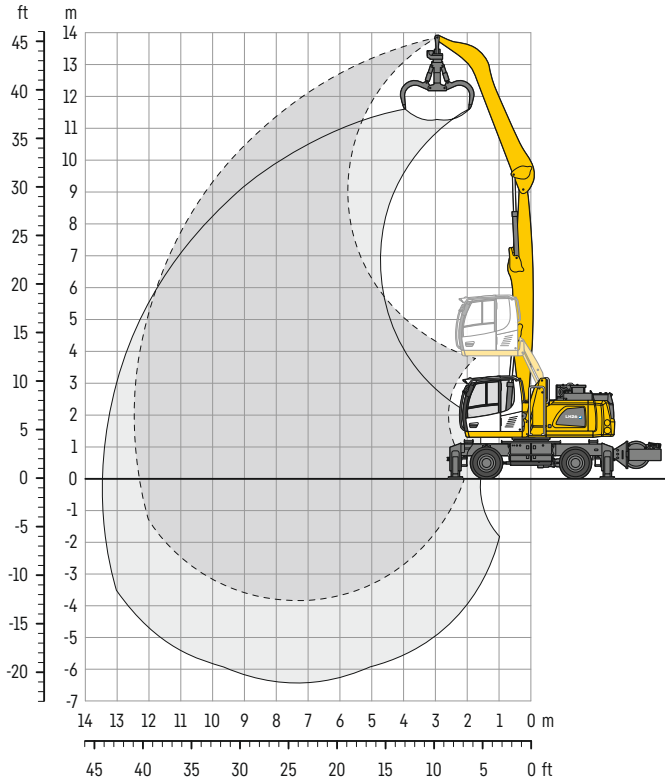
m	Chasis	3,0m		4,5m		6,0m		7,5m		9,0m		10,5m		12,0m		m		
13,5	sin estabilizadores																	
12,0	4 estabilizadores			6,5*	6,5*	5,1	5,1*										4,6*	4,6*
10,5	sin estabilizadores					5,3	6,3*	3,6	4,9								3,0	3,9*
9,0	4 estabilizadores			6,5*	6,5*	6,3*	6,3*	5,1*	5,1*								3,9*	3,9*
7,5	sin estabilizadores					5,4	6,8*	3,7	4,9	2,7	3,6						2,3	3,2
6,0	4 estabilizadores					6,8*	6,8*	5,9*	5,9*	4,8*	4,8*						3,6*	3,6*
4,5	sin estabilizadores					5,3	6,9*	3,7	4,9	2,7	3,6	2,0	2,7				1,9	2,7
3,0	4 estabilizadores					6,9*	6,9*	5,9*	5,9*	5,2*	5,2*	3,6*	3,6*				3,4*	3,4*
1,5	sin estabilizadores			7,7*	7,7*	5,1	6,8	3,5	4,8	2,6	3,5	2,0	2,7				1,7	2,4
0	4 estabilizadores			7,7*	7,7*	7,2*	7,2*	6,1*	6,1*	5,2*	5,2*	4,2	4,5*				3,3*	3,3*
-1,5	sin estabilizadores	8,5*	8,5*	7,3	10,0*	4,7	6,4	3,3	4,6	2,5	3,4	1,9	2,7				1,6	2,2
-3,0	4 estabilizadores	8,5*	8,5*	10,0*	10,0*	7,7*	7,7*	6,3*	6,3*	5,2	5,3*	4,1	4,5*				3,3*	3,3*
	sin estabilizadores	4,0*	4,0*	6,4	9,2	4,3	6,0	3,1	4,3	2,4	3,3	1,8	2,6				1,5	2,1
	4 estabilizadores	4,0*	4,0*	11,0*	11,0*	8,1*	8,1*	6,5*	6,5*	5,1	5,3*	4,0	4,4*				3,3	3,4*
	sin estabilizadores	0,9*	0,9*	5,7	8,2*	3,9	5,5	2,9	4,1	2,2	3,1	1,8	2,5				1,4	2,1
	4 estabilizadores	0,9*	0,9*	8,2*	8,2*	8,3*	8,3*	6,5	6,5*	4,9	5,2*	4,0	4,3*				3,2*	3,2*
	sin estabilizadores	1,5*	1,5*	5,2*	5,2*	3,6	5,2	2,7	3,9	2,1	3,0	1,7	2,5				1,4	2,1
	4 estabilizadores	1,5*	1,5*	5,2*	5,2*	7,9*	7,9*	6,2*	6,2*	4,8	4,9*	3,9	3,9*				2,8*	2,8*
	sin estabilizadores			5,1	5,3*	3,5	5,1	2,6	3,8	2,1	3,0	1,7	2,4				1,5	2,2
	4 estabilizadores			5,3*	5,3*	6,9*	6,9*	5,5*	5,5*	4,4*	4,4*	3,3*	3,3*				2,6*	2,6*
	sin estabilizadores					3,4	5,1	2,6	3,7	2,0	2,9						2,0	2,9
	4 estabilizadores					5,5*	5,5*	4,4*	4,4*	3,4*	3,4*						3,3*	3,3*

Altura Giro de 360° En dirección longitudinal Alcance máx. * Limitado por la fuerza de elevación hidráulica

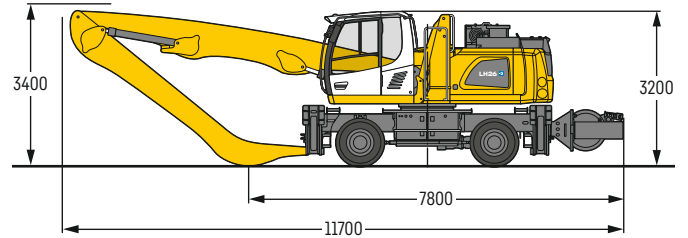
Los valores de carga están indicados en toneladas (t) y referidos a la capacidad de carga en el extremo del balancín, sin implemento, sobre una superficie horizontal, uniforme y en terreno firme, con el eje oscilante cerrado. Los valores en dirección transversal al chasis son aplicables para un giro de 360°. Los valores en dirección longitudinal al chasis (±15°) se indican en el estado no estabilizado a lo largo del eje de dirección y en el estado estabilizado a lo largo del eje rígido. Los valores de carga indicados se basan en la norma ISO 10567, se han limitado a un máximo del 75% de la carga de vuelco estática o del 87% de la capacidad de elevación hidráulica. La capacidad de carga del equipo está limitada por la estabilidad, la capacidad de elevación de los dispositivos hidráulicos y la carga máx. admisible del gancho.

De acuerdo con la norma europea armonizada EN 474-5, las excavadoras hidráulicas deben estar equipadas para el servicio de elevación de cargas con los correspondientes dispositivos antirrotura de conductos, un dispositivo de alarma de sobrecarga, un sistema de carga (por ejemplo gancho de carga) y una tabla de cargas.

LH 26 M – Equipo GA13



Dimensiones



Peso operativo

El peso operativo incluye la máquina base con estabilizadores de 4 puntos de apoyo, cabina ajustable hidráulicamente en altura, 8 neumáticos macizos con anillos separadores, pluma de 7,10 m recta, balancín de 5,50 m acodado y pulpo GM 65 / 0,60 m² valvas semicerradas.

Peso 27.200 kg

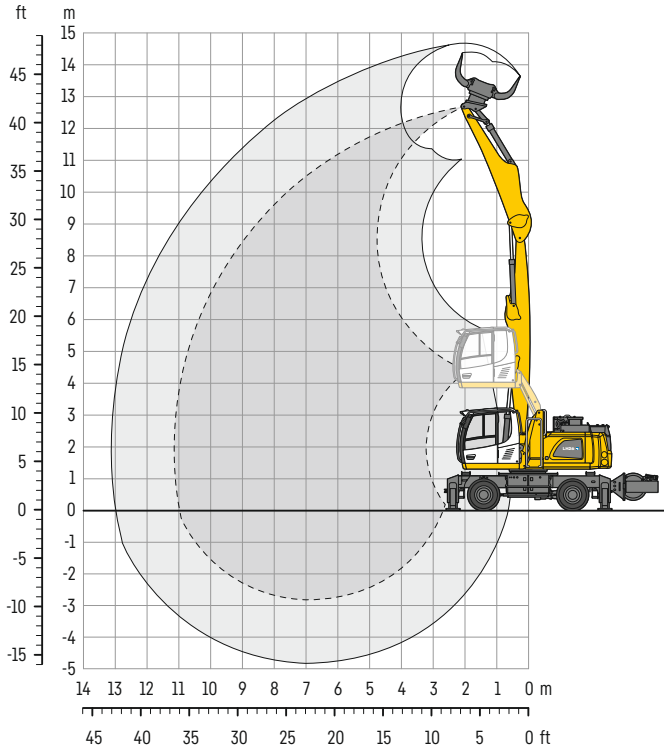
m	Chasis	3,0m		4,5m		6,0m		7,5m		9,0m		10,5m		12,0m		m			
13,5	sin estabilizadores																5,4*	5,4*	4,3
	4 estabilizadores																5,4*	5,4*	
12,0	sin estabilizadores					5,3	5,3*										3,8	4,0*	7,2
	4 estabilizadores					5,3*	5,3*										4,0*	4,0*	
10,5	sin estabilizadores					5,5	6,0*	3,8	5,0	2,6	3,4*						2,6	3,4*	9,0
	4 estabilizadores					6,0*	6,0*	5,2*	5,2*	3,4*	3,4*						3,2*	3,4*	
9,0	sin estabilizadores					5,5	6,3*	3,8	5,0	2,7	3,7						2,1	2,9	10,2
	4 estabilizadores					6,3*	6,3*	5,7*	5,7*	4,9*	4,9*						3,2*	3,2*	
7,5	sin estabilizadores					5,4	6,6*	3,8	5,0	2,7	3,7	2,0	2,8				1,8	2,5	11,1
	4 estabilizadores					6,6*	6,6*	5,7*	5,7*	5,1*	5,1*	4,3	4,3*				3,0*	3,0*	
6,0	sin estabilizadores					5,2	6,9*	3,6	4,8	2,7	3,6	2,0	2,8				1,6	2,2	11,8
	4 estabilizadores					6,9*	6,9*	5,9*	5,9*	5,1*	5,1*	4,2	4,5*				3,0*	3,0*	
4,5	sin estabilizadores			7,6	8,1*	4,9	6,6	3,4	4,6	2,5	3,5	1,9	2,7	1,5	2,1		1,4	2,1	12,2
	4 estabilizadores			8,1*	8,1*	7,4*	7,4*	6,1*	6,1*	5,2*	5,2*	4,1	4,5*	3,3	3,5*		3,0*	3,0*	
3,0	sin estabilizadores	12,3	16,5*	6,7	9,5	4,4	6,1	3,2	4,4	2,4	3,3	1,8	2,6	1,5	2,1		1,4	2,0	12,4
	4 estabilizadores	16,5*	16,5*	10,6*	10,6*	8,0*	8,0*	6,4*	6,4*	5,1	5,3*	4,1	4,4*	3,3	3,6*		3,0*	3,0*	
1,5	sin estabilizadores	1,6*	1,6*	5,8	8,5	4,0	5,6	2,9	4,1	2,2	3,2	1,8	2,5	1,4	2,0		1,3	1,9	12,5
	4 estabilizadores	1,6*	1,6*	11,3*	11,3*	8,2*	8,2*	6,4*	6,4*	5,0	5,2*	4,0	4,3*	3,3	3,4*		3,0*	3,0*	
0	sin estabilizadores	1,7*	1,7*	5,3	5,8*	3,6	5,3	2,7	3,9	2,1	3,0	1,7	2,4	1,4	2,0		1,3	1,9	12,3
	4 estabilizadores	1,7*	1,7*	5,8*	5,8*	8,0*	8,0*	6,3	6,3*	4,8	5,0*	3,9	4,0*	3,0*	3,0*		2,7*	2,7*	
-1,5	sin estabilizadores	2,5*	2,5*	5,0	5,4*	3,4	5,1	2,6	3,7	2,0	2,9	1,6	2,4				1,4	2,0	11,8
	4 estabilizadores	2,5*	2,5*	5,4*	5,4*	7,3*	7,3*	5,7*	5,7*	4,6*	4,6*	3,5*	3,5*				2,4*	2,4*	
-3,0	sin estabilizadores			5,0	5,9*	3,4	5,0	2,5	3,7	2,0	2,9						1,7	2,5	10,2
	4 estabilizadores			5,9*	5,9*	6,0*	6,0*	4,8*	4,8*	3,7*	3,7*						2,9*	2,9*	

Altura Giro de 360° En dirección longitudinal Alcance máx. * Limitado por la fuerza de elevación hidráulica

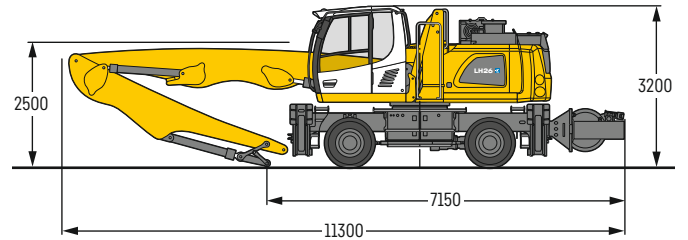
Los valores de carga están indicados en toneladas (t) y referidos la capacidad de carga en el extremo del balancín, sin implemento, sobre una superficie horizontal, uniforme y en terreno firme, con el eje oscilante cerrado. Los valores en dirección transversal al chasis son aplicables para un giro de 360°. Los valores en dirección longitudinal al chasis (±15°) se indican en el estado no estabilizado a lo largo del eje de dirección y en el estado estabilizado a lo largo del eje rígido. Los valores de carga indicados se basan en la norma ISO 10567, se han limitado a un máximo del 75% de la carga de vuelco estática o del 87% de la capacidad de elevación hidráulica. La capacidad de carga del equipo está limitada por la estabilidad, la capacidad de elevación de los dispositivos hidráulicos y la carga máx. admisible del gancho.

De acuerdo con la norma europea armonizada EN 474-5, las excavadoras hidráulicas deben estar equipadas para el servicio de elevación de cargas con los correspondientes dispositivos antirrotura de conductos, un dispositivo de alarma de sobrecarga, un sistema de carga (por ejemplo gancho de carga) y una tabla de cargas.

LH 26 M – Equipo GK11



Dimensiones



Peso operativo

El peso operativo incluye la máquina base con estabilizadores de 4 puntos de apoyo, cabina ajustable hidráulicamente en altura, 8 neumáticos macizos con anillos separadores, pluma de 6,60 m recta, balancín con cinemática de volteo de 4,50 m y pinza clasificadora SG 25B / 0,55 m³ valvas perforadas.

Peso 27.000 kg

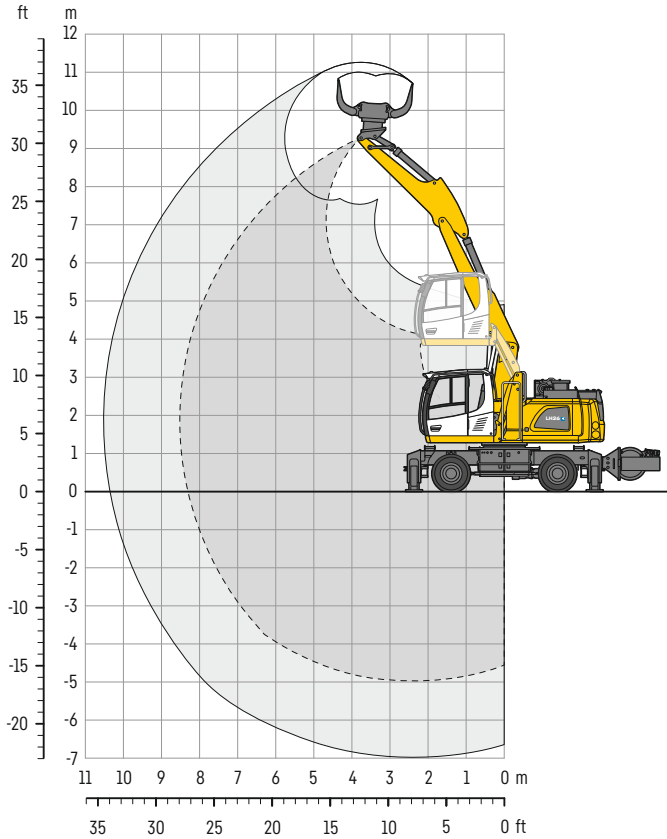
m	Chasis	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		m		
12,0	sin estabilizadores			6,4*	6,4*											6,3*	6,3*	4,5
	4 estabilizadores			6,4*	6,4*											6,3*	6,3*	
10,5	sin estabilizadores			7,6*	7,6*	4,9	6,4*									3,6	4,6*	7,1
	4 estabilizadores			7,6*	7,6*	6,4*	6,4*									4,6*	4,6*	
9,0	sin estabilizadores					5,0	6,7	3,4	4,6							2,5	3,5	8,6
	4 estabilizadores					6,9*	6,9*	6,0*	6,0*							4,0*	4,0*	
7,5	sin estabilizadores					5,0	6,7	3,4	4,6	2,4	3,3					2,0	2,9	9,7
	4 estabilizadores					6,9*	6,9*	5,9*	5,9*	5,1	5,2*					3,7*	3,7*	
6,0	sin estabilizadores			7,7	7,9*	4,8	6,5	3,3	4,5	2,4	3,3					1,7	2,5	10,4
	4 estabilizadores			7,9*	7,9*	7,2*	7,2*	6,0*	6,0*	5,1	5,2*					3,5*	3,5*	
4,5	sin estabilizadores	7,1*	7,1*	7,1	9,9	4,5	6,2	3,1	4,3	2,3	3,2	1,7	2,4			1,6	2,3	10,9
	4 estabilizadores	7,1*	7,1*	9,9*	9,9*	7,7*	7,7*	6,2*	6,2*	5,0	5,2*	3,9	4,2*			3,5*	3,5*	
3,0	sin estabilizadores			6,3	9,0	4,1	5,8	2,9	4,1	2,2	3,1	1,6	2,4			1,5	2,2	11,1
	4 estabilizadores			11,0*	11,0*	8,1*	8,1*	6,4*	6,4*	4,9	5,2*	3,8	4,1*			3,5	3,5*	
1,5	sin estabilizadores			5,6	8,3	3,8	5,4	2,7	3,9	2,1	3,0	1,6	2,3			1,4	2,1	11,1
	4 estabilizadores			9,2*	9,2*	8,2*	8,2*	6,3	6,3*	4,8	5,0*	3,8	3,8*			3,1*	3,1*	
0	sin estabilizadores	1,0*	1,0*	5,2	5,6*	3,5	5,2	2,6	3,8	2,0	2,9	1,6	2,3			1,5	2,2	11,0
	4 estabilizadores	1,0*	1,0*	5,6*	5,6*	7,7*	7,7*	5,9*	5,9*	4,6*	4,6*	3,3*	3,3*			2,7*	2,7*	
-1,5	sin estabilizadores			5,1	6,0*	3,4	5,0	2,5	3,7	1,9	2,8					1,7	2,5	10,0
	4 estabilizadores			6,0*	6,0*	6,6*	6,6*	5,1*	5,1*	3,8*	3,8*					2,9*	2,9*	

Altura Giro de 360° En dirección longitudinal Alcance máx. * Limitado por la fuerza de elevación hidráulica

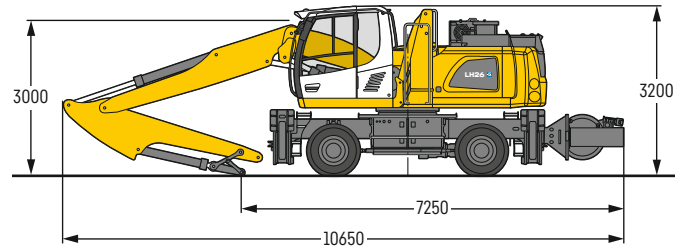
Los valores de carga están indicados en toneladas (t) y referidos a la capacidad de carga en el extremo del balancín, sin implemento, sobre una superficie horizontal, uniforme y en terreno firme, con el eje oscilante cerrado. Los valores en dirección transversal al chasis son aplicables para un giro de 360°. Los valores en dirección longitudinal al chasis (±15°) se indican en el estado no estabilizado a lo largo del eje de dirección y en el estado estabilizado a lo largo del eje rígido. Los valores de carga indicados se basan en la norma ISO 10567, se han limitado a un máximo del 75% de la carga de vuelco estática o del 87% de la capacidad de elevación hidráulica. La capacidad de carga del equipo está limitada por la estabilidad, la capacidad de elevación de los dispositivos hidráulicos y la carga máx. admisible del gancho.

De acuerdo con la norma europea armonizada EN 474-5, las excavadoras hidráulicas deben estar equipadas para el servicio de elevación de cargas con los correspondientes dispositivos antirrotura de conductos, un dispositivo de alarma de sobrecarga, un sistema de carga (por ejemplo gancho de carga) y una tabla de cargas.

LH 26 M – Equipo VK9



Dimensiones



Peso operativo

El peso operativo incluye la máquina base con estabilizadores de 4 puntos de apoyo, cabina ajustable hidráulicamente en altura, 8 neumáticos macizos con anillos separadores, pluma de ajuste hidráulico de 5,40 m (HD), balancín con cinemática de volteo de 3,05 m y pinza clasificadora SG 25B / 0,55m³ valvas perforadas.

Peso 27.000 kg

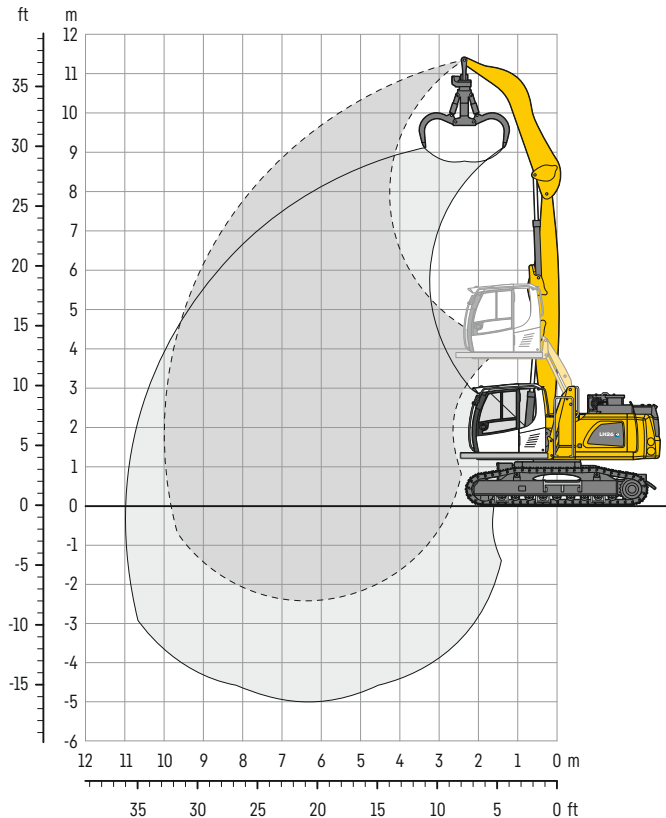
m	Chasis	3,0m		4,5m		6,0m		7,5m		9,0m		10,5m		12,0m		Ganchos		m	
		↔	↕	↔	↕	↔	↕	↔	↕	↔	↕	↔	↕	↔	↕	↔	↕		
9,0	sin estabilizadores																3,6*	3,6*	4,4
	4 estabilizadores																3,6*	3,6*	
7,5	sin estabilizadores					3,7*	3,7*										2,9*	2,9*	6,3
	4 estabilizadores					3,7*	3,7*										2,9*	2,9*	
6,0	sin estabilizadores			5,0*	5,0*	4,9*	4,9*										2,7*	2,7*	7,4
	4 estabilizadores			5,0*	5,0*	4,9*	4,9*										2,7*	2,7*	
4,5	sin estabilizadores			6,3*	6,3*	5,0	5,9*	3,5	4,5*								2,6*	2,6*	8,1
	4 estabilizadores			6,3*	6,3*	5,9*	5,9*	4,5*	4,5*								2,6*	2,6*	
3,0	sin estabilizadores	12,9	13,7*	7,3	8,8*	4,9	6,4	3,5	4,6								2,7*	2,7*	8,5
	4 estabilizadores	13,7*	13,7*	8,8*	8,8*	6,7*	6,7*	5,6*	5,6*								2,7*	2,7*	
1,5	sin estabilizadores	12,6	13,1*	7,1	9,4	4,9	6,3	3,4	4,6								2,7	2,8*	8,5
	4 estabilizadores	13,1*	13,1*	10,1*	10,1*	7,3*	7,3*	5,8*	5,8*								2,8*	2,8*	
0	sin estabilizadores	12,7	14,7*	7,2	9,4	4,8	6,4	3,3	4,4								2,7	3,2*	8,3
	4 estabilizadores	14,7*	14,7*	10,4*	10,4*	7,5*	7,5*	5,9*	5,9*								3,2*	3,2*	
-1,5	sin estabilizadores	12,6	16,7*	7,0	9,6	4,5	6,2	3,1	4,3								2,9	3,8*	7,8
	4 estabilizadores	16,7*	16,7*	10,5*	10,5*	7,6*	7,6*	5,3*	5,3*								3,8*	3,8*	
-3,0	sin estabilizadores	12,4	17,3*	6,7	9,4	4,3	6,0										3,5	4,4*	6,9
	4 estabilizadores	17,3*	17,3*	10,8*	10,8*	7,0*	7,0*										4,4*	4,4*	
-4,5	sin estabilizadores	12,1	13,8*	6,4	6,9*												5,8*	5,8*	4,8
	4 estabilizadores	13,8*	13,8*	6,9*	6,9*												5,8*	5,8*	

Altura ↔ Giro de 360° ↕ En dirección longitudinal ↔ Alcance máx. * Limitado por la fuerza de elevación hidráulica

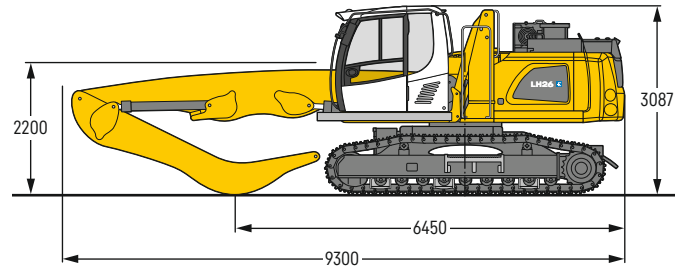
Los valores de carga están indicados en toneladas (t) y referidos a la capacidad de carga en el extremo del balancín, sin implemento, sobre una superficie horizontal, uniforme y en terreno firme, con el eje oscilante cerrado. Los valores en dirección transversal al chasis son aplicables para un giro de 360°. Los valores en dirección longitudinal al chasis (±15°) se indican en el estado no estabilizado a lo largo del eje de dirección y en el estado estabilizado a lo largo del eje rígido. Los valores son válidos con una posición óptima de la pluma ajustable. Los valores de carga indicados se basan en la norma ISO 10567, se han limitado a un máximo del 75% de la carga de vuelco estática o del 87% de la capacidad de elevación hidráulica. La capacidad de carga del equipo está limitada por la estabilidad, la capacidad de elevación de los dispositivos hidráulicos y la carga máx. admisible del gancho.

De acuerdo con la norma europea armonizada EN 474-5, las excavadoras hidráulicas deben estar equipadas para el servicio de elevación de cargas con los correspondientes dispositivos antirrotura de conductos, un dispositivo de alarma de sobrecarga, un sistema de carga (por ejemplo gancho de carga) y una tabla de cargas.

LH 26 C – Equipo GA10



Dimensiones



Peso operativo y presión sobre el suelo

El peso operativo incluye la máquina base con cabina ajustable hidráulicamente en altura, pluma de 6,10 m recta, balancín de 4,00 m acodado y pulpo GM 65 / 0,60 m³ valvas semicerradas.

Peso	28.400 kg
Anchura de tejas	600 mm
Presión sobre el suelo	a petición

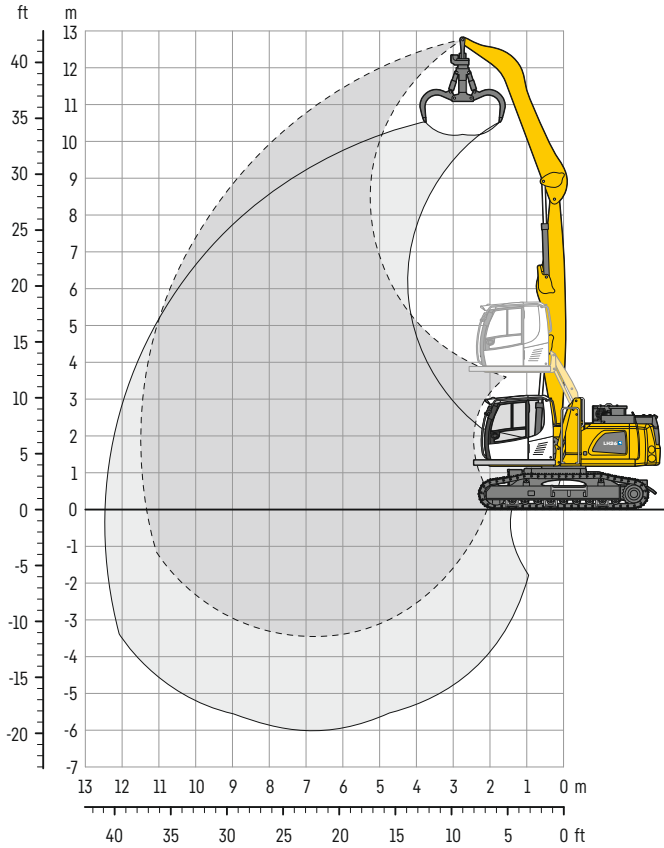
m	Chasis	3,0m		4,5m		6,0m		7,5m		9,0m		10,5m		12,0m		Gancho		m	
12,0	LC																		
10,5	LC			6,5*	6,5*												6,1*	6,1*	4,7
9,0	LC			8,2*	8,2*	6,7*	6,7*										5,0*	5,0*	6,8
7,5	LC			8,9*	8,9*	7,2	7,6*	5,1	6,3*								4,4	4,5*	8,2
6,0	LC			9,5*	9,5*	7,1	7,8*	5,0	6,6*	3,8	4,6*						3,7	4,3*	9,1
4,5	LC	11,3*	11,3*	10,4*	10,4*	6,8	8,2*	4,9	6,7*	3,7	5,6*						3,4	4,3*	9,6
3,0	LC	14,9*	14,9*	9,9	11,5*	6,5	8,6*	4,8	6,8*	3,7	5,6*						3,2	4,4*	9,9
1,5	LC	2,1*	2,1*	9,2	11,9*	6,2	8,7*	4,6	6,8*	3,6	5,3*						3,1	4,3*	10,0
0	LC	2,8*	2,8*	8,9	9,9*	6,0	8,2*	4,5	6,3*	3,5	4,8*						3,2	3,8*	9,8
-1,5	LC			8,8	8,9*	5,9	7,0*	4,4	5,3*								3,6	3,8*	8,9
-3,0	LC																		

Altura Giro de 360° En dirección longitudinal Alcance máx. * Limitado por la fuerza de elevación hidráulica

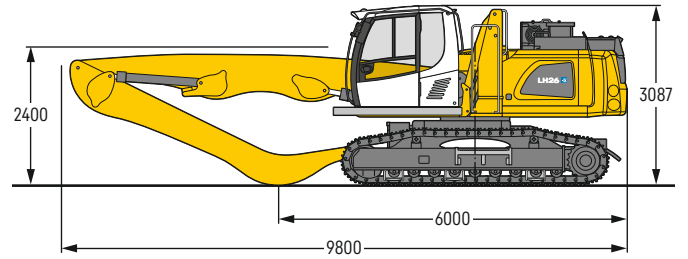
Los valores de carga están indicados en toneladas (t) y referidos a la capacidad de carga en el extremo del balancín, sin implemento, para un giro de 360° sobre una superficie horizontal, uniforme y en terreno firme. Los valores son válidos para tejas de 3 nervios de un ancho de 600 mm. Los valores de carga indicados se basan en la norma ISO 10567, se han limitado a un máximo del 75% de la carga de vuelco estática o del 87% de la capacidad de elevación hidráulica. La capacidad de carga del equipo está limitada por la estabilidad, la capacidad de elevación de los dispositivos hidráulicos y la carga máx. admisible del gancho.

De acuerdo con la norma europea armonizada EN 474-5, las excavadoras hidráulicas deben estar equipadas para el servicio de elevación de cargas con los correspondientes dispositivos antirrotura de conductos, un dispositivo de alarma de sobrecarga, un sistema de carga (por ejemplo gancho de carga) y una tabla de cargas.

LH 26 C – Equipo GA12



Dimensiones



Peso operativo y presión sobre el suelo

El peso operativo incluye la máquina base con cabina ajustable hidráulicamente en altura, pluma de 6,60 m recta, balancín de 5,00 m acodado y pulpo GM 65 / 0,60 m² valvas semicerradas.

Peso	28.500 kg
Anchura de tejas	600 mm
Presión sobre el suelo	a petición

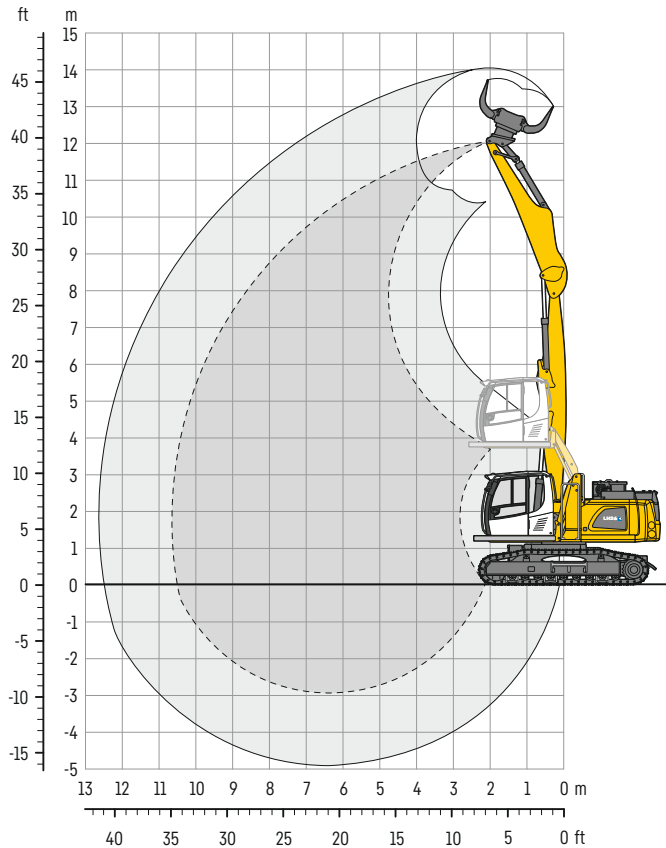
m	Chasis	3,0m		4,5m		6,0m		7,5m		9,0m		10,5m		12,0m		Gancho		m
12,0	LC			5,9*	5,9*											5,2*	5,2*	5,0
10,5	LC					5,9*	5,9*									4,1*	4,1*	7,4
9,0	LC					6,6*	6,6*	5,2	5,7*							3,7*	3,7*	8,9
7,5	LC					6,9*	6,9*	5,2	6,0*	3,9	5,2*					3,3	3,4*	9,9
6,0	LC					7,1*	7,1*	5,1	6,1*	3,8	5,3*	3,0	3,8*			2,9	3,3*	10,7
4,5	LC			8,9*	8,9*	6,9	7,6*	5,0	6,3*	3,8	5,4*	2,9	4,5			2,7	3,3*	11,2
3,0	LC	16,5*	16,5*	10,0	10,8*	6,6	8,1*	4,7	6,6*	3,6	5,4*	2,9	4,4			2,5	3,4*	11,4
1,5	LC	2,4*	2,4*	9,2	11,5*	6,2	8,4*	4,5	6,6*	3,5	5,4*	2,8	4,3*			2,5	3,5*	11,5
0	LC	2,2*	2,2*	8,2*	8,2*	5,9	8,3*	4,4	6,4*	3,4	5,1*	2,8	4,0*			2,5	3,2*	11,3
-1,5	LC	3,1*	3,1*	7,0*	7,0*	5,7	7,4*	4,2	5,8*	3,3	4,5*	2,7	3,2*			2,6	2,9*	10,8
-3,0	LC					5,6	6,0*	4,2	4,7*							3,4	3,5*	9,0

Altura Giro de 360° En dirección longitudinal Alcance máx. * Limitado por la fuerza de elevación hidráulica

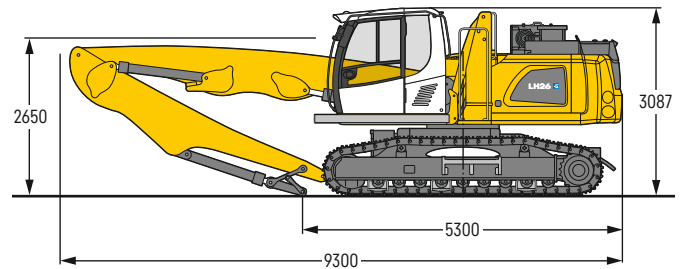
Los valores de carga están indicados en toneladas (t) y referidos a la capacidad de carga en el extremo del balancín, sin implemento, para un giro de 360° sobre una superficie horizontal, uniforme y en terreno firme. Los valores son válidos para tejas de 3 nervios de un ancho de 600 mm. Los valores de carga indicados se basan en la norma ISO 10567, se han limitado a un máximo del 75% de la carga de vuelco estática o del 87% de la capacidad de elevación hidráulica. La capacidad de carga del equipo está limitada por la estabilidad, la capacidad de elevación de los dispositivos hidráulicos y la carga máx. admisible del gancho.

De acuerdo con la norma europea armonizada EN 474-5, las excavadoras hidráulicas deben estar equipadas para el servicio de elevación de cargas con los correspondientes dispositivos antirrotura de conductos, un dispositivo de alarma de sobrecarga, un sistema de carga (por ejemplo gancho de carga) y una tabla de cargas.

LH 26 C – Equipo GK11



Dimensiones



Peso operativo y presión sobre el suelo

El peso operativo incluye la máquina base con cabina ajustable hidráulicamente en altura, pluma de 6,10 m recta, balancín con cinemática de volteo de 4,50 m y pinza clasificadora SG 25B / 0,55 m³ valvas perforadas.

Peso	28.600 kg
Anchura de tejas	600 mm
Presión sobre el suelo	a petición

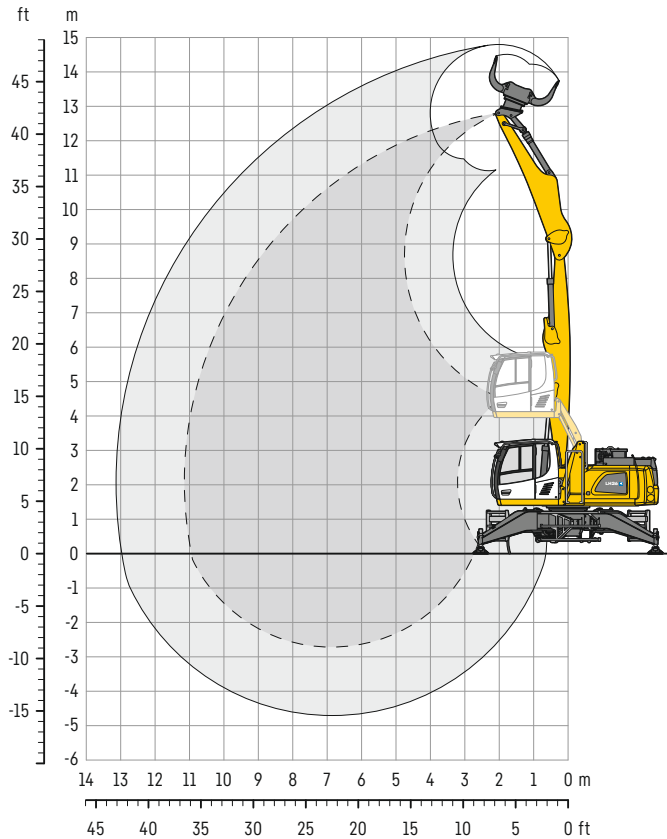
m	Chasis	3,0m		4,5m		6,0m		7,5m		9,0m		10,5m		12,0m		m			
12,0	LC																9,2*	9,2*	2,4
10,5	LC			7,3*	7,3*												5,1*	5,1*	6,0
9,0	LC					6,9*	6,9*	4,8	5,0*								4,2*	4,2*	7,8
7,5	LC					6,9*	6,9*	4,9	6,0*								3,5	3,8*	9,0
6,0	LC			7,6*	7,6*	6,9	7,1*	4,8	6,1*	3,5	5,2*						3,0	3,6*	9,8
4,5	LC			8,8*	8,8*	6,6	7,5*	4,7	6,2*	3,5	5,2*						2,7	3,5*	10,3
3,0	LC	16,4*	16,4*	9,8	10,7*	6,3	8,0*	4,5	6,4*	3,4	5,2*	2,6	4,0*				2,6	3,5*	10,6
1,5	LC	1,6*	1,6*	9,0	11,4*	5,9	8,2*	4,3	6,4*	3,3	5,0*	2,6	3,7*				2,5	3,4*	10,6
0	LC	1,8*	1,8*	8,5	9,7*	5,7	7,9*	4,1	6,1*	3,2	4,6*						2,6	2,9*	10,5
-1,5	LC			8,3	8,4*	5,5	7,0*	4,0	5,3*	3,2	3,8*						2,9	3,0*	9,7

Altura Giro de 360° En dirección longitudinal Alcance máx. * Limitado por la fuerza de elevación hidráulica

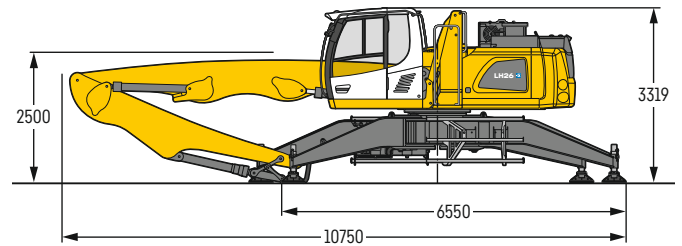
Los valores de carga están indicados en toneladas (t) y referidos a la capacidad de carga en el extremo del balancín, sin implemento, para un giro de 360° sobre una superficie horizontal, uniforme y en terreno firme. Los valores son válidos para tejas de 3 nervios de un ancho de 600 mm. Los valores de carga indicados se basan en la norma ISO 10567, se han limitado a un máximo del 75% de la carga de vuelco estática o del 87% de la capacidad de elevación hidráulica. La capacidad de carga del equipo está limitada por la estabilidad, la capacidad de elevación de los dispositivos hidráulicos y la carga máx. admisible del gancho.

De acuerdo con la norma europea armonizada EN 474-5, las excavadoras hidráulicas deben estar equipadas para el servicio de elevación de cargas con los correspondientes dispositivos antirrotura de conductos, un dispositivo de alarma de sobrecarga, un sistema de carga (por ejemplo gancho de carga) y una tabla de cargas.

LH 26 P – Equipo GK11



Dimensiones



Peso operativo

El peso operativo incluye la máquina base con cabina ajustable hidráulicamente en altura, pluma de 6,60m recta, balancín con cinemática de volteo de 4,50 m y pinza clasificadora SG 25B / 0,55 m³ valvas perforadas.

Peso	23.500 kg
------	-----------

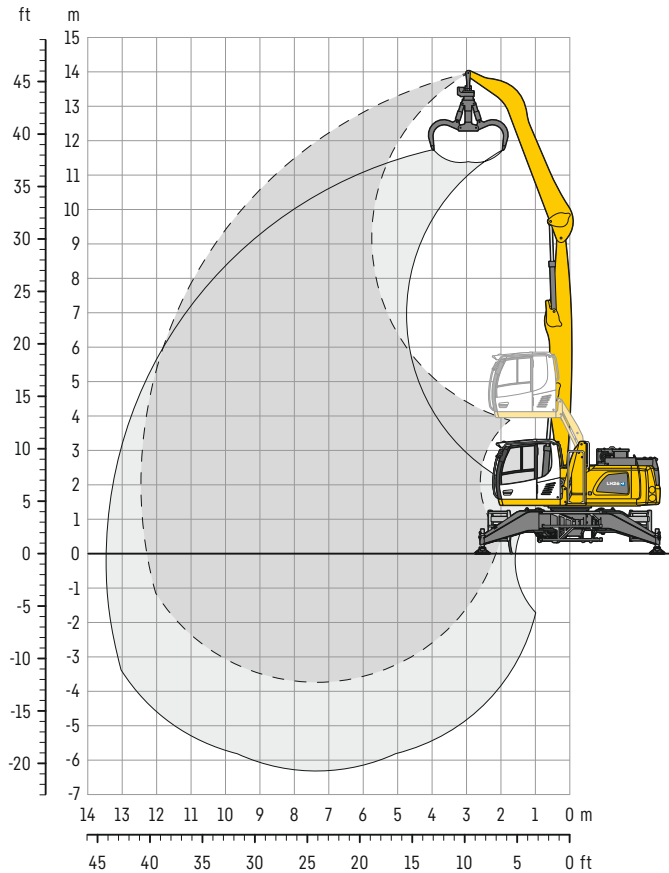
m	Chasis	3,0m		4,5m		6,0m		7,5m		9,0m		10,5m		12,0m		m		
12,0	Pedestal			6,6*	6,6*											6,0*	6,0*	4,8
10,5	Pedestal			7,6*	7,6*	6,5*	6,5*									4,5*	4,5*	7,2
9,0	Pedestal					6,9*	6,9*	5,9*	5,9*							3,9*	3,9*	8,7
7,5	Pedestal					6,9*	6,9*	5,9*	5,9*	5,1*	5,1*					3,7*	3,7*	9,7
6,0	Pedestal			7,9*	7,9*	7,2*	7,2*	6,0*	6,0*	5,1*	5,1*					3,5*	3,5*	10,4
4,5	Pedestal	7,5*	7,5*	10,0*	10,0*	7,6*	7,6*	6,2*	6,2*	5,1*	5,1*	4,2*	4,2*			3,5*	3,5*	10,9
3,0	Pedestal			11,0*	11,0*	8,0*	8,0*	6,3*	6,3*	5,1*	5,1*	4,0*	4,0*			3,5*	3,5*	11,1
1,5	Pedestal			8,5*	8,5*	8,1*	8,1*	6,2*	6,2*	4,9*	4,9*	3,8*	3,8*			3,1*	3,1*	11,1
0	Pedestal	1,1*	1,1*	5,6*	5,6*	7,5*	7,5*	5,8*	5,8*	4,5*	4,5*	3,2*	3,2*			2,6*	2,6*	10,9
-1,5	Pedestal			6,1*	6,1*	6,4*	6,4*	5,0*	5,0*	3,7*	3,7*					2,8*	2,8*	9,9

Altura Giro de 360° En dirección longitudinal Alcance máx. * Limitado por la fuerza de elevación hidráulica

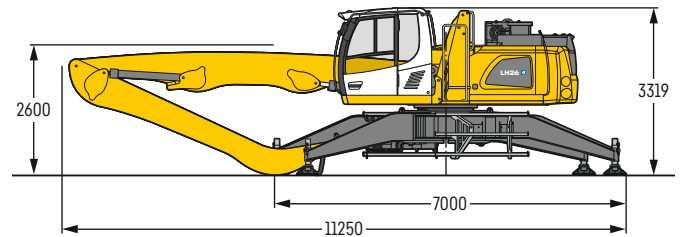
Los valores de carga están indicados en toneladas (t) y referidos a la capacidad de carga en el extremo del balancín, sin implemento, para un giro de 360° sobre una superficie horizontal, uniforme y en terreno firme. Los valores de carga indicados se basan en la norma ISO 10567, se han limitado a un máximo del 75% de la carga de vuelco estática o del 87% de la capacidad de elevación hidráulica. La capacidad de carga del equipo está limitada por la estabilidad, la capacidad de elevación de los dispositivos hidráulicos y la carga máx. admisible del gancho.

De acuerdo con la norma europea armonizada EN 474-5, las excavadoras hidráulicas deben estar equipadas para el servicio de elevación de cargas con los correspondientes dispositivos antirrotura de conductos, un dispositivo de alarma de sobrecarga, un sistema de carga (por ejemplo gancho de carga) y una tabla de cargas.

LH 26 P – Equipo GA13



Dimensiones



Peso operativo

El peso operativo incluye la máquina base con cabina ajustable hidráulicamente en altura, pluma de 7,10 m recta, balancín de 5,50 m acodado y pulpo GM 65 / 0,60 m³ valvas semicerradas.

Peso	23.600 kg
------	-----------

m	Chasis	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		Alcance máx.		m
13,5	Pedestal			5,4*	5,4*											5,2*	5,2*	4,6
12,0	Pedestal					5,4*	5,4*									3,9*	3,9*	7,4
10,5	Pedestal					6,0*	6,0*	5,3*	5,3*	3,6*	3,6*					3,4*	3,4*	9,1
9,0	Pedestal					6,3*	6,3*	5,7*	5,7*	5,0*	5,0*					3,2*	3,2*	10,3
7,5	Pedestal					6,6*	6,6*	5,7*	5,7*	5,1*	5,1*	4,3*	4,3*			3,0*	3,0*	11,2
6,0	Pedestal					7,0*	7,0*	5,9*	5,9*	5,1*	5,1*	4,5*	4,5*			3,0*	3,0*	11,8
4,5	Pedestal			8,4*	8,4*	7,5*	7,5*	6,2*	6,2*	5,2*	5,2*	4,5*	4,5*	3,6*	3,6*	3,0*	3,0*	12,2
3,0	Pedestal	16,6*	16,6*	10,7*	10,7*	8,0*	8,0*	6,4*	6,4*	5,3*	5,3*	4,4*	4,4*	3,6*	3,6*	3,0*	3,0*	12,4
1,5	Pedestal	1,5*	1,5*	11,3*	11,3*	8,2*	8,2*	6,4*	6,4*	5,2*	5,2*	4,3*	4,3*	3,4*	3,4*	3,0*	3,0*	12,4
0	Pedestal	1,8*	1,8*	5,7*	5,7*	8,0*	8,0*	6,2*	6,2*	5,0*	5,0*	4,0*	4,0*	3,0*	3,0*	2,7*	2,7*	12,3
-1,5	Pedestal	2,6*	2,6*	5,4*	5,4*	7,2*	7,2*	5,7*	5,7*	4,5*	4,5*	3,5*	3,5*			2,5*	2,5*	11,8
-3,0	Pedestal					5,8*	5,8*	4,7*	4,7*	3,7*	3,7*					2,9*	2,9*	10,0

Altura Giro de 360° En dirección longitudinal Alcance máx. * Limitado por la fuerza de elevación hidráulica

Los valores de carga están indicados en toneladas (t) y referidos a la capacidad de carga en el extremo del balancín, sin implemento, para un giro de 360° sobre una superficie horizontal, uniforme y en terreno firme. Los valores de carga indicados se basan en la norma ISO 10567, se han limitado a un máximo del 75% de la carga de vuelco estática o del 87% de la capacidad de elevación hidráulica. La capacidad de carga del equipo está limitada por la estabilidad, la capacidad de elevación de los dispositivos hidráulicos y la carga máx. admisible del gancho.

De acuerdo con la norma europea armonizada EN 474-5, las excavadoras hidráulicas deben estar equipadas para el servicio de elevación de cargas con los correspondientes dispositivos antirrotura de conductos, un dispositivo de alarma de sobrecarga, un sistema de carga (por ejemplo gancho de carga) y una tabla de cargas.

Estabilidades pinzas clasificadora

LH 26 M – Peso máximo autorizado del material en t/m³

Pinza	Forma de valvas	Capacidad m ³	Adaptador para montaje directo		Adaptador para enganche rápido SWA 48	
			GK11	VK9	GK11	VK9
SG 20B	perforado	0,40	3,5	2,2	2,8	1,5
SG 20B	perforado	0,50	2,7	1,7	2,1	1,1
SG 20B	perforado	0,60	2,1	1,3	1,7	0,8
SG 20B	perforado	0,70	1,8	1,0	1,4	0,7
SG 20B	cerrado	0,40	3,4	2,2	2,7	1,5
SG 20B	cerrado	0,50	2,6	1,6	2,1	1,1
SG 20B	cerrado	0,60	2,1	1,3	1,7	0,8
SG 20B	cerrado	0,70	1,7	1,0	1,4	0,6
SG 25B	perforado	0,55	2,0	1,1	1,5	0,6
SG 25B	perforado	0,75	1,3	0,7	1,0	0,3
SG 25B	perforado	0,90	1,0	0,5	0,7	0,2
SG 25B	perforado	1,10	0,8	0,3	0,5	-
SG 25B	acostillado	0,50	2,1	1,1	1,5	0,5
SG 25B	acostillado	0,65	1,5	0,7	1,0	0,3
SG 25B	acostillado	0,80	1,1	0,4	0,7	-
SG 25B	cerrado	0,55	1,9	1,0	1,4	0,5
SG 25B	cerrado	0,75	1,3	0,6	0,9	0,3
SG 25B	cerrado	0,90	1,0	0,5	0,7	-
SG 25B	cerrado	1,10	0,8	0,3	0,5	-

- = Valores de carga con carga máx., insuficientes

LH 26 C – Peso máximo autorizado del material en t/m³

Pinza	Forma de valvas	Capacidad m ³	Adaptador para montaje directo		Adaptador para enganche rápido SWA 48	
			GK11	GK11	GK11	GK11
SG 20B	perforado	0,40	1,5		0,8	
SG 20B	perforado	0,50	1,1		0,5	
SG 20B	perforado	0,60	0,8		0,3	
SG 20B	perforado	0,70	0,6		0,2	
SG 20B	cerrado	0,40	1,4		0,7	
SG 20B	cerrado	0,50	1,0		0,5	
SG 20B	cerrado	0,60	0,8		0,3	
SG 20B	cerrado	0,70	0,6		0,2	
SG 25B	perforado	0,55	0,5		-	
SG 25B	perforado	0,75	0,3		-	
SG 25B	perforado	0,90	0,2		-	
SG 25B	perforado	1,10	-		-	
SG 25B	acostillado	0,50	0,5		-	
SG 25B	acostillado	0,65	0,2		-	
SG 25B	acostillado	0,80	-		-	
SG 25B	cerrado	0,55	0,5		-	
SG 25B	cerrado	0,75	0,2		-	
SG 25B	cerrado	0,90	-		-	
SG 25B	cerrado	1,10	-		-	

- = Valores de carga con carga máx., insuficientes

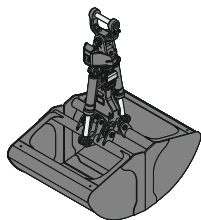
Estabilidades pinzas clasificadora

LH 26 P – Peso máximo autorizado del material en t/m³

Pinza	Forma de valvas	Capacidad m ³	Adaptador para montaje directo		Adaptador para enganche rápido SWA 48	
			GK11		GK11	
SG 20B	perforado	0,40	3,5		2,8	
SG 20B	perforado	0,50	2,7		2,1	
SG 20B	perforado	0,60	2,1		1,7	
SG 20B	perforado	0,70	1,8		1,4	
SG 20B	cerrado	0,40	3,4		2,7	
SG 20B	cerrado	0,50	2,6		2,1	
SG 20B	cerrado	0,60	2,1		1,7	
SG 20B	cerrado	0,70	1,7		1,4	
SG 25B	perforado	0,55	2,0		1,5	
SG 25B	perforado	0,75	1,3		1,0	
SG 25B	perforado	0,90	1,0		0,7	
SG 25B	perforado	1,10	0,8		0,5	
SG 25B	acostillado	0,50	2,1		1,5	
SG 25B	acostillado	0,65	1,5		1,0	
SG 25B	acostillado	0,80	1,1		0,7	
SG 25B	cerrado	0,55	1,9		1,4	
SG 25B	cerrado	0,75	1,3		0,9	
SG 25B	cerrado	0,90	1,0		0,7	
SG 25B	cerrado	1,10	0,8		0,5	

- = Valores de carga con carga máx., insuficientes

Herramientas de trabajo

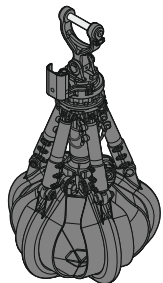


Bivalva para material a granel

Valvas para material suelto con filos cortantes (sin dientes)

Bivalva modelo GMZ 26

Ancho de valvas	mm	1.250	1.500
Capacidad	m ³	1,50	1,80
Peso	kg	1.170	1.255



Pulpo

abierto

semicerrado

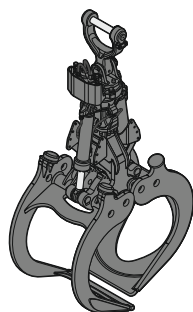
cerrado

Pulpo modelo GM 64 (4 valvas)

Capacidad	m ³	0,40	0,60	0,40	0,60	0,40	0,60
Peso	kg	800	910	940	1.060	1.100	1.265

Pulpo modelo GM 65 (5 valvas)

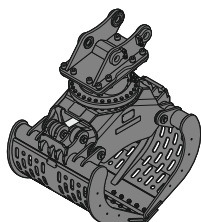
Capacidad	m ³	0,40	0,60	0,40	0,60	0,40	0,60
Peso	kg	1.175	1.310	1.350	1.490	1.365	1.605



Pinza de madera

Pinza modelo GM 10B redondeada (abarca contorno completo, cilindros verticales)

Superficie	m ²	0,80	1,00	1,30
Ancho de corte	mm	810	810	810
Altura con pinza cerrada	mm	2.124	2.249	2.375
Peso	kg	1.260	1.305	1.360

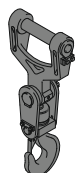


Pinza clasificadora

perforado acos-tillado cerrado perforado acos-tillado cerrado perforado acos-tillado cerrado perforado cerrado

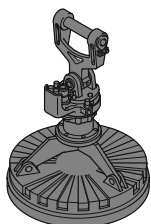
Pinza modelo SG 25B

Ancho de valvas	mm	800	800	800	1.000	1.000	1.000	1.200	1.200	1.200	1.400	1.400
Capacidad	m ³	0,55	0,50	0,55	0,75	0,65	0,75	0,90	0,80	0,90	1,10	1,10
Máx. fuerza de cierre	kN	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Peso con adaptador enganche rápido SWA 48	kg	1.240	1.285	1.260	1.305	1.370	1.330	1.370	1.455	1.400	1.435	1.470



Gancho de carga

Carga máx. autorizada	t	12,5
Altura total	mm	930
Peso	kg	135



Instalaciones electroimán / Imanes de carga

Generador	kW	10	10
Electroimán de carga con suspensión			
Potencia	kW	5,5	8,8
Diámetro del electroimán	mm	1.150	1.250
Peso	kg	1.125*	1.415*

* solamente disco magnético

Equipamiento

Chasis

	26 M	26 C	26 P
Tejas, variantes		+	
Apoyo nivelables individualmente			•
Mando individual estabilizadores	+		
Bloqueo automático de eje oscilante	•		
Control de garras	+		
Neumáticos, variantes	+		
Cable de arrastre	•	•	•
Protección de vástago, en estabilizadores	+		
Dos compartimentos de almacenaje	•		
Sistema de bobinado	+	+	

Estructura superior

	26 M	26 C	26 P
Faro de trabajo en la estructura superior, 1 ud., LED, derecha	•	•	•
Faros de trabajo en la estructura superior detrás, 2 uds., LED	+	+	+
Generador	+	+	+
Interruptor maestro del sistema eléctrico	•	•	•
Mobility Kit	+	+	
Paquete de reciclaje	•	•	•
Luces rotativas en la estructura superior, destellos dobles LED	+	+	+
Protección para faros delanteros	+	+	+
Protección para luces traseras	+	+	+
Juego de herramientas ampliado	+	+	+

Sistema hidráulico

	26 M	26 C	26 P
Regulación electrónica por potencia límite	•	•	•
Aceite hidráulico Liebherr desde -20 °C hasta +40 °C	•	•	•
Aceite hidráulico Liebherr biodegradable	•	+	+
Barra magnética en el sistema hidráulico	•	•	•
Filtro secundario	+	+	+
Pre calentamiento aceite hidráulico	+	+	+

Motor

	26 M	26 C	26 P
Desconexión de motor automática con temporizador	+	+	+
Pre calentamiento refrigerante*	+	+	+

Sistema de refrigeración

	26 M	26 C	26 P
Radiador de malla gruesa para aplicación con exceso de polvo	•	•	•
Ventilador reversible	•	•	•
Rejilla de protección (malla estrecha) delante a la succión del radiador, abatible	•	•	•



Cabina

	26 M	26 C	26 P
Apoyo, palanca de control en consola izquierda	+		
Apoyo, control proporcional en el joystick izquierdo	●		
Faro de trabajo delantero en cabina, halógeno	+	+	+
Faro de trabajo delantero en cabina, halógeno (bajo el protector contra la lluvia)	●	●	●
Faro de trabajo delantero en cabina, LED	+	+	+
Faro de trabajo delantero en cabina, LED (bajo el protector contra la lluvia)	+	+	+
Apoyabrazos ajustable	●	●	●
Freno del mecanismo de giro Comfort, accionamiento desde el joystick del lado izquierdo o derecho	+	+	+
Asiento de operador Comfort	●	●	●
Asiento de operador Premium	+	+	+
Alarma acústica de traslación			
(suena en la marcha adelante y en la marcha atrás, desconectable)	+	+	
Extintor	+	+	+
Reposapiés	+	+	+
Bocina, pulsador en empuñadura izquierda	●	●	●
Dirección con joystick (máx. 12 km/h)	●		
Dirección con joystick y volante (ejecución estrecha)	+		
Elevación de la cabina, hidráulica (LHC)	●	●	●
Elevación de la cabina, hidráulica con función de basculación (LHC)	+	+	+
Elevación de la cabina, rígida (LFC)	+	+	+
Dirección con volante (ejecución estrecha)	+		
LiDAT, gestión de parque de máquinas y flotas	●	●	●
Parada del motor (parada de emergencia) en cabina	●	●	●
Control proporcional	●	●	●
Radio Comfort, manejo mediante unidad de visualización con kit manos libres	+	+	+
Preinstalación equipo de radio	●	●	●
Alarma marcha atrás (suena en la marcha atrás, no desconectable)	+		
Luces rotativas en la cabina, destellos dobles LED	+	+	+
Lunas de vidrio laminado de seguridad, con protección contra impactos	+	+	+
Limpiaparabrisas, en el techo	+	+	+
Limpiaparabrisas, luna frontal completa	●	●	●
Rejilla de protección superior FOPS	+	+	+
Rejilla de protección frontal FGPS, abatible	+	+	+
Parasol	+	+	+
Aparato de aire acondicionado fijo, regulable	●	●	●
Consola de brazo izquierda, abatible	●	●	●



Equipo

	26 M	26 C	26 P
Faros de trabajo en la pluma, 2 uds., halógeno	●	●	●
Faros de trabajo en la pluma, 2 uds., LED	+	+	+
Faros de trabajo en el balancín, 2 uds., halógeno	●	●	●
Faros de trabajo en el balancín, 2 uds., LED	+	+	+
Sistema de filtro para herramientas	+	+	+
Limitador de altura y desconexión del balancín, electrónico	+	+	+
Amortiguación de los cilindros de elevación	+	+	+
Cámara en el balancín (con monitor separado), en el lado del cinturón inferior, con protección	+	+	+
Válvula de retención de carga para cilindro de volteo	+	+	+
Sistema Liebherr de multiacoplamiento	+	+	+
Enganche rápido Liebherr, hidráulico	+	+	+
Dispositivo antirrotura de latiguillos cilindros de elevación	●	●	●
Dispositivo antirrotura de latiguillos cilindros de balancín	●	●	●
Sistema de enganche rápido Solidlink	+	+	+
Sistema de enganche rápido MH 40B	+	+	+
Protección de vástago, en el cilindro de volteo	+	+	+
Protección de vástagos, en el cilindro de elevación	+	+	+
Protección de vástagos, en el cilindro de balancín	+	+	+
Dispositivo de aviso de sobrecarga	+	+	+



Toda la máquina

	26 M	26 C	26 P
Paquetes			
Paquete de reciclaje	●	●	●
Engrase			
Engrase manual chasis - descentralizada (puntos de engrase)	●		
Engrase manual chasis - centralizada (un punto de engrase)	+		
Sistema de engrase centralizado superestructura y equipamiento, totalmente automático	●	●	●
Sistema de engrase centralizado chasis, totalmente automático	+		
Lubricación centralizada ampliada para la herramienta	+	+	+
Pintura especial			
Pintura especial, variantes	+	+	+
Control			
Supervisión del área trasera con cámara	●	●	●
Supervisión del área lateral con cámara	●	●	●

● = Estándar, + = Opción

* = según el país

Queda prohibido el montaje de equipos y componentes de otras marcas sin el expreso consentimiento de Liebherr.

El Grupo Liebherr



Global e independiente: más de 70 años de éxito

Liebherr fue fundada en 1949: con el desarrollo de la primera grúa torre móvil del mundo, Hans Liebherr sentó las bases de una próspera empresa familiar, que actualmente cuenta con más de 140 compañías repartidas por todos los continentes y casi 51.000 empleados. La matriz del Grupo es la sociedad Liebherr-International AG, con sede en Bulle (Suiza), cuyos propietarios son exclusivamente miembros de la familia Liebherr.

Liderazgo tecnológico y espíritu pionero

Liebherr se define a sí misma como una empresa pionera. Desde esta posición, la empresa contribuye a labrar la historia tecnológica en muchos sectores. Empleados de todo el mundo continúan destacando el valor que tuvo el fundador de la empresa al aventurarse por caminos hasta entonces desconocidos.

A todos les une la pasión por la tecnología y los productos innovadores, así como la determinación por ofrecer a sus clientes el mejor servicio posible.

Gama de productos altamente diversificada

Liebherr es uno de los líderes mundiales en la fabricación de maquinaria de construcción, aunque también pone a disposición de sus clientes productos y servicios de gran calidad en otros muchos sectores. La gama de productos abarca los sectores de movimiento de tierras, manipulación de materiales, maquinaria para cimentaciones especiales, minería, grúas móviles y sobre orugas, grúas torre, tecnología del hormigón, grúas marítimas, sistemas aeroespaciales y de transporte, tecnología de engranajes y sistemas de automatización, refrigeración y congelación, componentes y hoteles.

Soluciones a medida y máximo beneficio para el cliente

La gama de productos y servicios de Liebherr se caracteriza por una excelente precisión, facilidad de manejo y una larga vida útil. El dominio de tecnologías innovadoras permite a la empresa ofrecer a sus clientes soluciones a medida. Sin embargo, en Liebherr, el enfoque en el cliente no termina con el producto, sino que también incluye una gran cantidad de servicios que marcan la diferencia.

www.liebherr.com

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH

Liebherrstraße 12 · 88457 Kirchdorf/Iller, Germany · Phone +49 7354 80-0 · Fax +49 7354 80-72 94
info.lhb@liebherr.com · www.liebherr.com · www.facebook.com/LiebherrConstruction