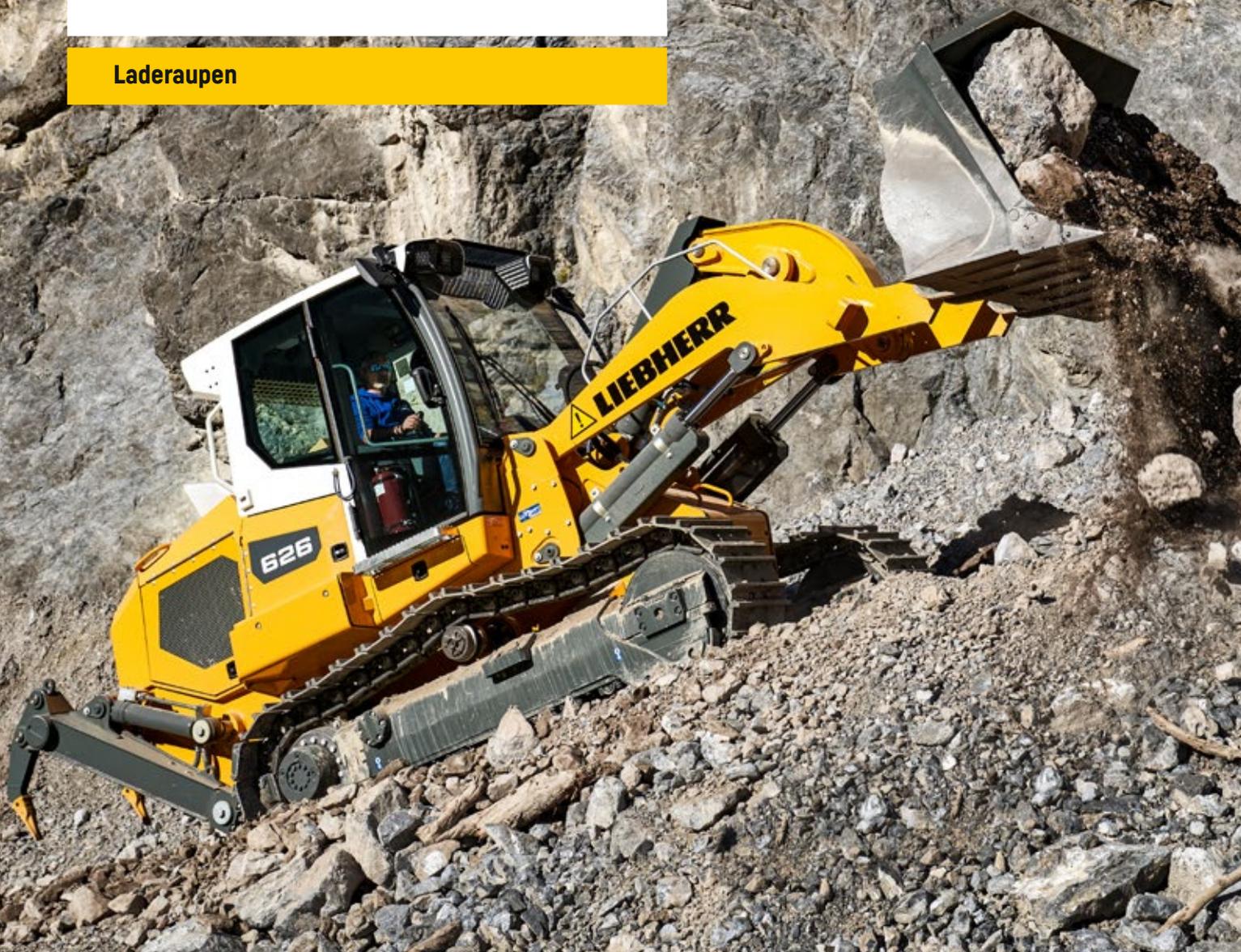

Wo andere längst aufgeben

LR 626 G8 – LR 636 G8

LIEBHERR

Laderaupen



Einsatzgewicht
16.460–19.360 kg
21.690–23.047 kg

Motor
110 kW / 150 PS
135 kW / 184 PS
Stufe V / Tier 4f

Leistungsfähigkeit

Herausragende Umschlagsleistung
und schnelle Arbeitsspiele

Wirtschaftlichkeit

Kosteneffizienz serienmäßig

Zuverlässigkeit

In jeder Hinsicht robust

Komfort

Platz, Ergonomie und Komfort –
Alles in einem

Wartungsfreundlichkeit

Einfache Wartung und ein
leistungsstarkes Servicenetz





LR 626 G8 Litronic

Motor

110kW / 150 PS

Abgasstufe V / Tier 4f

Einsatzgewicht

16.460–19.360 kg

Schaufelinhalt

1,50–1,80 m³

Hydrostatischer Fahrtrieb
mit elektronischer Steuerung

LR 636 G8 Litronic

Motor

135kW / 184 PS

Abgasstufe V / Tier 4f

Einsatzgewicht

21.690–23.047 kg

Schaufelinhalt

1,90–4,60 m³

Hydrostatischer Fahrtrieb
mit elektronischer Steuerung

Leistungsfähigkeit



Herausragende Umschlagsleistung und schnelle Arbeitsspiele

Kraft, Agilität und Innovation sind die Markenzeichen der Laderaupen von Liebherr. Ob im Materialumschlag, Schub- oder Planierbetrieb: mit den Raupen der Generation 8 stehen leistungsstarke Geräte für jedes Einsatzgebiet zur Verfügung.

Hohe Produktionsleistung

Leistungsstarke Motoren ...

Liebherr Dieselmotoren sind für den harten Baumaschineneinsatz konzipiert und bieten ausreichend Kraft in jeder Situation. Je nach Erfordernis stehen Betriebsarten für maximale Leistung oder besonders treibstoffsparendes Arbeiten zur Verfügung.

... und ein intelligentes Antriebssystem

Der hydrostatische Fahrtrieb arbeitet stufenlos und stimmt dabei die Arbeitsgeschwindigkeit automatisch auf die erforderliche Zugkraft ab. Die Antriebskraft wird stets unterbrechungsfrei auf beide Ketten übertragen. Dadurch kann die Maschine exakt und kraftvoll gelenkt werden, der Kettenschlupf wird minimiert und der Fahrer kann sich voll auf seine Arbeit konzentrieren.

Schnelle Arbeitsspiele und hohe Kipplast

Rasche Fahrtrichtungswechsel zusammen mit schnellen Ladespielen garantieren kurze Taktzeiten und erhöhte Produktivität. Die hohe Kipplast sorgt zusätzlich für eine eindrucksvolle Standsicherheit, zum Beispiel bei der LKW-Beladung.

Präzise Steuerung

Überragende Manövrierfähigkeit

Beim Materialumschlag auf engstem Raum oder im steilen, unwegsamen Gelände zeigt der hydrostatische Fahrtrieb eine weitere Stärke. Alle Lenkbewegungen – bis hin zum Drehen auf der Stelle – erfolgen rasch und mühelos.

LUDV-Hydrauliksteuerblock

„Lastunabhängige Durchflussverteilung“ (LUDV): diese technische Neuerung bringt noch mehr Feinfühligkeit für die Bedienung des Hubgerüsts. Dadurch werden harmonische Simultanbewegungen ermöglicht, wie etwa ein gleichzeitiges Anheben und Einkippen der Schaufel. Die bedarfsgesteuerte Leistungsanpassung („Load Sensing“) ist weiterhin gewährleistet.

Die „Allzweckmaschine“

Ob aufwändige Landschaftsgestaltung, reiner Materialumschlag, schwerer Schubbetrieb, Planiereinsatz oder Reißarbeiten – Liebherr Laderaupen können stets vielseitig eingesetzt werden.



Liebherr Hydrostat

- Die automatische Geschwindigkeits- und Drehmomentanpassung optimiert bei Laständerung stets den Kraftfluss an die Ketten. Daraus resultiert maximale Traktion bei minimalem Kettenschlupf
- Besonders im schweren Schub- und Ladebetrieb entfaltet der Antrieb damit all seine Vorteile

Intelligente Motorsteuerung

- Der elektronisch modellierte Leistungs- und Drehmomentverlauf bietet hervorragendes Durchzugsvermögen und damit spürbare Dynamik
- Eine bedarfsgesteuerte Leistungserhöhung sorgt für genügend Kraftreserven auch in schwierigsten Arbeitssituationen

Kraftvolle Arbeitsausrüstung

- Sehr hohe Ausbrechkräfte durch massiv gestaltete Z-Kinematik
- LUDV-System: optimierte Hydrauliktechnologie für schnelle Ladezyklen und hohen Schaufelfüllgrad sorgen für eine erhöhte Produktivität

Wirtschaftlichkeit



Kosteneffizienz serienmäßig

Liebherr-Laderaupen sind konsequent auf Wirtschaftlichkeit ausgelegt. Ein hocheffizientes Antriebskonzept, lange Komponentenstandzeiten und geringer Wartungsaufwand halten die Betriebskosten niedrig – und steigern Ihren Ertrag.

Unschlagbar im Verbrauch

Modernste Motoren- und Abgastechnologie

Liebherr Dieselmotoren der neuesten Generation erfüllen die Abgasstufe V / Tier 4f. Die Abgasmachbehandlung erfolgt durch selektive katalytische Reduktion (Liebherr-SCR Technologie). Dadurch arbeitet der Motor in einem Temperaturfeld mit maximalem Wirkungsgrad. Die konstante, niedrige Motordrehzahl in Kombination mit der Common-Rail-Einspritzung führt zu optimierter Zylinderfüllung und damit noch effizienterer Verbrennung des Kraftstoffes.

Hocheffizienter Antrieb und Hydraulik

Der hohe Wirkungsgrad des hydrostatischen Antriebes erstreckt sich über nahezu den gesamten Geschwindigkeitsbereich. In Kombination mit der intelligenten Arbeitshydraulik wird die Motorleistung mit höchster Effizienz übertragen und der Kraftstoffverbrauch minimiert.

Geringerer CO₂-Ausstoß

Mit Abgaswerten nach strengster Gesetzgebung sowie gegenüber den Vorgängermodellen nochmals gesteigerter Kraftstoffeffizienz setzen Liebherr Laderaupen neue Maßstäbe in der Umweltfreundlichkeit. Der „ökologische Fußabdruck“ ist so klein wie nie.



Optimiert für jeden Einsatz

Ausrüstungsvielfalt

Die große Ausrüstungsvielfalt front- sowie heckseitig sorgt stets für die ideale Konfiguration im jeweiligen Einsatz: Ladeschaufel, 4in1-Schaufel, Leichtgutschaufel bzw. Heckaufreißer, Seilwinde oder Anhängerkupplung sind verfügbar.

Drehbuchsenlaufwerk

Als perfekte Ergänzung für Arbeiten in sehr abrasiven Böden bietet Liebherr ein Laufwerkssystem mit „Free Turning Bushings“ (FTB) an. Die groß dimensionierten, frei drehenden Buchsen minimieren den Verschleiß an Kette und Zahnkranz, zusätzlich bieten Kettenglieder und Rollen noch mehr Verschleißmaterial. So wird die Standzeit des gesamten Laufwerkes in den entsprechenden Einsätzen deutlich erhöht.

Ausrüstungen für Sondereinsätze

Anwendungen – wie etwa das Handling von Müll – stellen hohe Anforderungen an die Vielseitigkeit und Robustheit der Maschinen. Speziell entwickelte Ausrüstungskits gewährleisten höchste Effizienz und Langlebigkeit auch unter diesen schwierigen Arbeitsbedingungen.

Eco-Mode

- Der wählbare Eco-Mode reduziert per Knopfdruck die Motordrehzahl und senkt den Verbrauch zusätzlich. Ideal für leichte und mittelschwere Einsätze
- Läuft die Maschine längere Zeit im Leerlauf, kann der Motor automatisch abgestellt und unnötiger Treibstoffverbrauch vermieden werden (optional)

LR 636 in Mülldeponieausführung

- Liebherr bietet eine eigene Ausführung der LR 636 für den Einsatz auf Mülldeponien an
- Viele Komponenten wurden speziell für den Deponieeinsatz entwickelt und bieten optimalen Schutz sowie lange Standzeiten

Stets informiert mit Liebherr Connect

- Effektives Flottenmanagement wird möglich mit dem Liebherr Datenübertragungs- und Ortungssystem Liebherr Connect
- Basierend auf modernster Kommunikationstechnik liefert Liebherr Connect umfassende Informationen zum Betrieb der Maschinen und erlaubt so deren wirtschaftliche Verwaltung, optimierte Einsatzplanung und Überwachung aus der Ferne

Zuverlässigkeit



In jeder Hinsicht robust

Moderne Baustellen fordern höchste Anforderungen an Vielseitigkeit und Robustheit der Maschinen. Laderaupen von Liebherr erfüllen diese Bedingungen in idealer Weise: Dank speziell für Baumaschinen entwickelter Komponenten, ausgereifter Technologie und innovativer Detaillösungen bieten sie ein Höchstmaß an Verfügbarkeit.

Liebherr Antriebsstrang

Standfeste Motoren

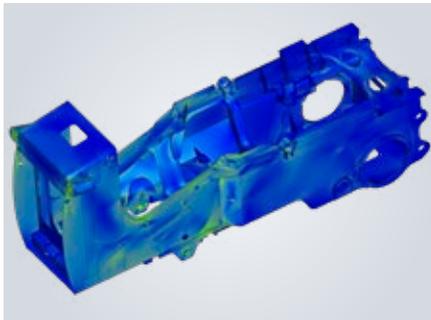
Dieselmotoren von Liebherr treiben seit Jahrzehnten Baumaschinen in aller Welt an. Entwickelt für härteste Einsatzbedingungen, gewährleisten sie durch robuste Bauweise und niedrige Nenndrehzahl höchste Betriebssicherheit und Lebensdauer.

Verschleißfreies Antriebskonzept

Der bewährte hydrostatische Liebherr Fahrtrieb mit seinen hochwertigen Hydraulikpumpen und -motoren arbeitet praktisch verschleißfrei. Mit über 30 Jahren Erfahrung im Laderaupenbau bietet dieses Antriebskonzept darüber hinaus auch ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit.

Langlebige Endantriebe

Die groß dimensionierten Endantriebe der Liebherr Laderaupen sind extrem robust und für höchste Belastungen konzipiert. Die doppelte Getriebeabdichtung mit Dichtheitskontrolle sichert einen zuverlässigen Betrieb.



Vom Bildschirm auf die Baustelle

- Optimierte Auslegung: Bauteile werden bereits in der Konstruktionsphase mit Hilfe modernster Entwicklungssoftware berechnet
- Umfangreiche Prüfstandläufe: diese bilden die nächste wichtige Phase im Entwicklungsprozess
- Langzeit-Praxistests: harte Testeinsätze stellen ein Höchstmaß an Maschinenverfügbarkeit sicher

Schlüsseltechnologien aus dem Hause Liebherr

- Liebherr besitzt jahrzehntelange Erfahrung in der Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Komponenten und bietet damit maximale Zuverlässigkeit
- Wichtige Schlüsselkomponenten wie Dieselmotoren, Verteilergetriebe, Hydraulikzylinder, Endantriebe und Elektronik sind aus eigener Fertigung, optimal aufeinander abgestimmt und stehen für höchste Qualität

Liebherr-Schmierstoffe und Betriebsflüssigkeiten

- Schmierstoffe sind heute als Konstruktionselement zu betrachten und damit ein wesentlicher Bestandteil jeder modernen Baumaschine
- Liebherr bietet ein umfangreiches Sortiment an hochwertigen Schmier- und Betriebsstoffen. Diese sind optimal auf die Maschinen abgestimmt und garantieren eine lange Lebensdauer aller Komponenten bei gleichzeitig geringstmöglichen Betriebskosten

Robuste Auslegung

Kastenbauweise

Haupt- und Laufrollenrahmen sind in bewährter Kastenbauweise konstruiert. Daraus resultieren hohe Verwindungssteifigkeit und eine optimale Aufnahme der eingeleiteten Kräfte. Besonders hoch beanspruchte Bauteile sind in Stahlguss ausgeführt.

Optimierte Ausrüstungen

Eine robust gestaltete Z-Kinematik des Hubgerüsts kombiniert mit verschleißfesten Schaufeln aus hochwertigem Stahl sorgen für eine lange Lebensdauer der Frontausrüstung. Bodennahe und somit exponierte Lagerstellen sind dabei wartungsfrei ausgeführt. Der großzügig dimensionierte Heckaufreißer besticht auch im schweren Reißeneinsatz und macht somit die Liebherr Laderaupe zum ultimativen „Allrounder“ auf der Baustelle.

Ein intelligentes Kühlsystem

Ein bedarfsgesteuerter, hydraulisch angetriebener Lüfter regelt die Betriebstemperatur unabhängig von der Motordrehzahl. Verkürzte Warmlaufphasen und zuverlässige Kühlung – auch in staubintensiven Einsätzen – sind so garantiert. Für besonders kritische Umgebungsbedingungen kann ein automatisch reversierender Lüfter konfiguriert werden.

Komfort



Komfort, Platz und Ergonomie: Alles in einem

Der Arbeitsplatz von Liebherr Laderaupe der Generation 6 besteht durch außergewöhnlichen Fahrerkomfort. Großzügig im Platzangebot, ergonomisch aufgebaut, leise und mit besten Sichtverhältnissen bietet die Liebherr-Komfortkabine perfekte Bedingungen für ermüdungsfreies und konzentriertes Arbeiten.

Kabine der Extraklasse

Ergonomisch und übersichtlich

Die durchdachte Fahrerplatzgestaltung bietet ideale Voraussetzungen für ein entspanntes und produktives Arbeiten. Alle Instrumente und Bedienelemente sind übersichtlich, ergonomisch und leicht erreichbar angeordnet. Ein ungehinderter Blick auf die Arbeitsausrüstung und perfekte Rundumsicht ermöglichen es dem Fahrer, sich voll auf seine Tätigkeit zu konzentrieren.

Annehmlichkeiten im täglichen Einsatz

Durchdachte Detaillösungen wie einstellbare Armlehnen, diverse Ablagemöglichkeiten, ein gekühltes Staufach und eine leistungsstarke Klimaanlage steigern Wohlbefinden und Produktivität des Fahrers im täglichen Einsatz.

Leise und staubfrei

Dank der effektiven Dämmung und des modernen, leisen Dieselmotors sind die Schallwerte der Liebherr Laderaupen beispielgebend und liegen weit unter den gesetzlichen Vorgaben. Die Überdruckkabine hält den Fahrerarbeitsplatz frei von Staub aus der Umgebung.



Individuelle Abstimmung

- Das berührungsgesteuerte Display ist intuitiv zu bedienen und informiert laufend über alle wichtigen Betriebsdaten
- Gleichzeitig dient das Display als Monitor der Rückfahrkamera
- Auf Knopfdruck kann der Fahrer verschiedenste Einstellungen der Maschine – beispielsweise das Ansprechverhalten des Fahrantriebes – exakt an seine Bedürfnisse anpassen

Einfache und sichere Bedienung

Einhebelsteuerung

Mit nur einem Bedienhebel lassen sich alle Fahrfunktionen stufenlos und präzise steuern – einschließlich der Funktion „Drehen auf der Stelle“. Wahlweise ist der Fahrjoystick in proportionaler Ausführung oder als „V-Geber“ inklusive Fußpedallenkung erhältlich – so ist die Steuerung optimal auf die Bedürfnisse des Fahrers abstimbar.

Komfortsitz mit Sicherheits-Plus

Der serienmäßig luftgefederte Sitz ist perfekt auf den Fahrer einstellbar und deaktiviert die Maschine beim Verlassen der Kabine automatisch.

Der Hydrostat als Betriebsbremse

Die Laderaupe wird auch während der Steigungsfahrt stets kraftschlüssig bewegt. Durch die Selbsthemmung des hydrostatischen Antriebssystems kann der Fahrer durch Rücknahme der Joystickausrücklenkung die Maschine jederzeit sofort zum Stillstand bringen. Eine automatisch aktivierte Parkbremse sorgt für zusätzliche Sicherheit.



Sicht = Sicherheit

- Die standardmäßige Rückfahrkamera erweitert das Sichtfeld des Fahrers und trägt zu einer erhöhten Sicherheit auf der Baustelle sowie zur Produktivitätssteigerung bei Reißarbeiten bei
- Die Kamera ist dabei ständig aktiv und das Bild wird bei Rückwärtsfahrt wahlweise im Klein- oder Großformat dargestellt



Panoramaverglasung

- Ein Plus an Sicherheit und Produktivität: die weit nach unten gezogene Frontscheibe ermöglicht beste Sicht auf die Arbeitsausrüstung
- Der integrierte ROPS/FOPS-Schutz der Kabine sorgt zudem für eine optimale Rundumsicht

Wartungsfreundlichkeit



Einfache Wartung und ein leistungsstarkes Servicenetz

Mit ihrem geringen Wartungsaufwand leisten die Liebherr Laderaupen der Generation 6 einen verlässlichen Beitrag zum wirtschaftlichen Erfolg. Ein dichtes Servicenetz bedeutet für den Anwender kurze Wege, effiziente Strukturen und schnelle Servicereaktionen.

Kostengünstige Wartung

Einfache tägliche Kontrollen

Alle Punkte, die der Fahrer bei den täglichen Routinechecks überprüft, sind leicht erreichbar auf einer Motorseite angeordnet. Die serienmäßig hydraulisch kippbare Kabine ermöglicht darüber hinaus einen einfachen Zugang zu den Komponenten. Servicearbeiten können rasch und effizient durchgeführt werden.

Lange Wartungsintervalle

Die Wartungsintervalle sind optimal auf die einzelnen Komponenten abgestimmt. In exponierten Bereichen kommen vielfach wartungsfreie Lager zum Einsatz. Wechselintervalle des Hydrauliköls von bis zu 8.000 Betriebsstunden helfen Kosten zu sparen und Stillstandszeiten zu minimieren.



Bequemer Zugang

- Alle Servicepunkte sind zentral und gut zugänglich angeordnet. Die tägliche Inspektion der Maschine gestaltet sich dank der weit öffnenden Motorraumklappen einfach und zeitsparend
- Die serienmäßige Ausleuchtung des Motorenbereiches erleichtert Wartung und Inspektion

Optimale Planungssicherheit

Planbare Kosten

Liebherr-Laderaupen verfügen über umfangreiche Standardgarantien auf Gesamtgerät und Antriebsstrang. Maßgeschneiderte Inspektions- und Serviceprogramme machen alle Wartungsmaßnahmen optimal planbar.

Remanufacturing

Das Liebherr Reman-Programm bietet die kostengünstige Wiederaufbereitung von Komponenten nach höchsten industriellen Qualitätsstandards. Verschiedene Aufbereitungsstufen stehen zur Auswahl: Tauschkomponente, Generalüberholung oder Reparatur. Damit erhält der Kunde Komponenten in Originalteil-Qualität zu deutlich reduzierten Kosten.



Schwenkbarer Lüfter

- In besonders staubintensiven Einsätzen erleichtert der serienmäßige schwenkbare Lüfter ganz entscheidend die Reinigung des Kühlsystems. Das HD-Kühlerschutzgitter ist dabei ohne Werkzeug aufklappbar

Der Kunde steht im Fokus

Kompetente Beratung und Dienstleistung

Kompetente Beratung ist bei Liebherr selbstverständlich. Erfahrene Fachkräfte bieten Ihnen Entscheidungshilfen für Ihre spezifischen Anforderungen: einsatzorientierte Verkaufsberatung, Servicevereinbarungen, preiswerte Reparaturalternativen, Originalteilmanagement, sowie Ferndatenübertragung für Einsatzplanung und Flottenmanagement.

Beständiger Dialog mit den Anwendern

Wir nutzen Expertenwissen ebenso wie praktische Erfahrungen unserer Kunden, um Maschinen und Dienstleistungen konsequent zu optimieren – aus der Praxis für die Praxis.



Schneller Ersatzteil-Service

- 24 Stunden Lieferbereitschaft: Der Ersatzteilservice von Liebherr ist rund um die Uhr für unsere Händler im Einsatz
- Elektronischer Ersatzteilkatalog: Schnelle und zuverlässige Auswahl und Bestellung über das Liebherr Online-Portal
- Mit Online-Tracking kann der aktuelle Bearbeitungsstand Ihrer Bestellung jederzeit nachverfolgt werden

Technische Daten LR 626



Dieselmotor

Liebherr-Dieselmotor	D924-A7 Emissionsgrenzwerte entsprechen 97/68/EG, 2016/1628/EU Stufe V, EPA/CARB Tier 4 Final
Nennleistung (netto) ISO 9249 SAE J1349	110 kW / 150 PS 110 kW / 147 PS
Maximale Leistung (netto) ISO 9249 SAE J1349	125 kW / 170 PS 125 kW / 167 PS
Neendrehzahl	2.100 1/min.
Hubraum	4,5 l
Bohrung / Hub	104 mm / 132 mm
Bauart	4-Zylinder-Reihenmotor wassergekühlt, Abgasturbolader, Luft-Luft-Ladeluftkühler
Einspritzsystem	Direktspritzung, Common Rail, elektronische Steuerung
Motorschmierng	Druckumlaufschmierung, schräglagenfähig bis 40°
Betriebsspannung	24 V
Lichtmaschine	140 A
Anlasser	5,5 kW
Batterien	2 x 180 Ah / 12 V
Luftfilter	Trockenluftfilter mit Unterdruckanzeiger und automatischer Staubaustragung, Haupt- und Sicherheits-element
Kühlsystem	Kombikühler, bestehend aus Kühleinheit für Wasser, Hydrauliköl und Ladeluft
Lüfter	Hydrostatischer Lüfterantrieb mit Regelthermostat



Arbeitshydraulik

Hydrauliksystem	LUDV-System
Pumpentyp	Verstellpumpe in Schrägscheibenbauart
Fördermenge max.	189 l/min.
Druckbegrenzung	250 bar
Filterung	Rücklauffilter mit Magnetstab im Hydrauliktank
Steuerung	Einzel-Arbeitshebel für alle Bewegungen der Ladeschaufel und 4-in-1-Schaufel; Ansteuerung der Schwimmstellung Hub-, Senkabschaltung und Schaufelrückführung



Fahrertrieb, Steuerung

Antriebssystem	Stufenloser hydrostatischer Fahrertrieb, bestehend aus 2 Axialkolben-Verstellpumpen und 2 Axialkolben-Verstellmotoren in Schrägscheibenbauart, unabhängiger Antrieb für linkes und rechtes Laufwerk
Fahrgeschwindigkeit	Stufenlose elektronische Geschwindigkeitsregelung, V-max über Stufenschalter am Fahrgeber einstellbar (V1, V2, V3) V1-max: 2,5- 6,0 km/h V2-max: 4,0- 8,0 km/h V3-max: 6,5-10,0 km/h
Grenzlastregelung	Die Grenzlastregelung überwacht elektronisch die Drehzahl des Dieselmotors und regelt das Dieselmotordrehmoment in Abhängigkeit zu der erforderlichen Vortriebskraft
Lenkung	Hydrostatisch, Wendigkeit bis zum Drehen auf der Stelle (Drehen mit gegenläufigen Ketten)
Betriebsbremse	Hydrostatisch, dynamische Selbsthemmung
Feststellbremse / Sicherheitsbremse	Mehrscheibenbremse, verschleißfrei, fällt bei Nullstellung des Fahrhebels automatisch ein
Kühlsystem	Hydraulikölkühler im Kombi-Kühler
Filterung	Feinfilterung im Speisedrucksystem
Endantrieb	Stirnrad- mit nachgeschaltetem Planetengetriebe
Steuerung	Einzel-Fahrhebel für alle Fahr- und Lenkbewegungen sowie Drehen auf der Stelle Optional: V-Geber mit Lenkpedalen



Fahrerkabine

Kabine	Geschlossene Kabine mit Überdruckbelüftung, mittels Handpumpe 40° kippar, integrierter ROPS Überrollschutz (EN ISO 3471) und FOPS Steinschlagschutz (EN ISO 3449)
Heiz- und Klimaanlage	Klimaanlage erfüllt Anforderungen laut ISO 10263, Gesamtluftdurchsatz 612 m ³ , Luft wird über 12 Luftdüsen und 10 Gebläsestufen verteilt, 6 Luftführungs-Modi können am Bedienteil eingestellt werden
Fahrersitz	Luftgefedertes Komfortsitz bzw. Premiumsitz, auf den Fahrer einstellbar, Fahr- und Arbeitshydraulikgeber an Armlehne montiert Optional: Sitzpolster-Klimatisierung
Verglasung	Frontscheibe: Verbundsicherheitsglas Optional: Polycarbonat Seitenscheibe: Einscheibensicherheitsglas Optional: mit Schiebefenster (pro Seite einzeln wählbar) Heckscheibe: Einscheibensicherheitsglas Optional: Polycarbonat
Überwachung	Berührungsgesteuertes Display: Anzeige aktueller Maschinendaten, automatische Überwachung von Betriebszuständen und fahrerspezifische Einstellung von Parametern
Arbeitsscheinwerfer	LED-Standard (je 1.200 lm) 4 frontseitig, 2 heckseitig Optional: 4 frontseitig, 4 heckseitig LED-HD (je 4.200 lm) 4 frontseitig, 2 heckseitig Optional: 4 frontseitig, 4 heckseitig
Vibrationsemission	Hand-Arm-Vibration < 2,5 m/s ² , gemäß ISO 5349-1:2001 Ganzkörper-Vibration 0,26-1,18 m/s ² , entspricht dem technischen Report ISO/TR 25398:2006
Messunsicherheit	Gemäß Norm EN 12096:1997

Laufwerk

Lagerung	Elastisch über Stützachsen und Pendelbrücke
Ketten	Abgedichtet und ölgeschmiert, Kettenspannung durch Druckfeder und Fettspannzylinder, optional ölgeschmierte Drehbuchsenkette FTB verfügbar
Kettenglieder, je Seite	38
Turasradsegmente, je Seite	5
Laufrollen, je Seite	6
Tragrollen, je Seite	1
Bodenplatten, Standard	508 mm, zweisteg, optional mit Trapezloch
Bodenplatten, Option	457 mm, zweisteg, optional mit Trapezloch 560 mm, zweisteg, optional mit Trapezloch oder FTB 610 mm, zweisteg 660 mm, zweisteg Breitere Bodenplatten auf Anfrage erhältlich
Steghöhe	35 mm

Schallpegel

Schalldruckpegel nach ISO 6396	
L_{pA} (in der Fahrerkabine)	78 dB(A)
Schallleistungspegel nach 2000/14/EG	
L_{WA} (an die Umgebung)	109 dB(A)

Nachfüllmengen

Kraftstofftank	320 l
Harnstoff-Tank	49 l
Kühlsystem	31 l
Motoröl mit Filter	19 l
Hydrauliktank	93 l
Stützachse, je Seite	4,3 l
Endantrieb, je Seite	8,5 l

Arbeitsaktzeiten

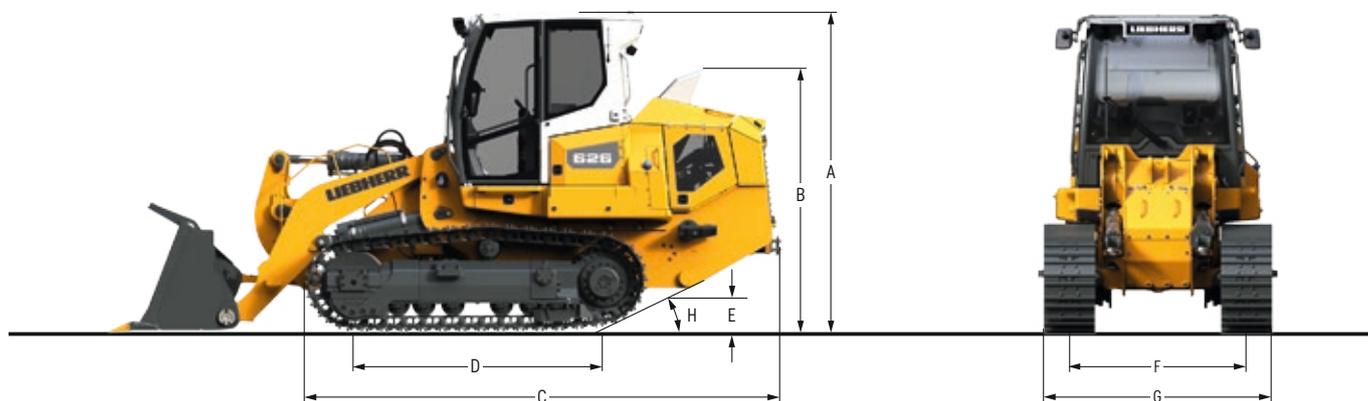
Heben	5,6 s
Auskippen (voller Zylinderhub)	1,6 s
Auskippen (bei Maximal-Hub)	1,0 s
Einkippen (voller Zylinderhub)	2,3 s
Einkippen (bei Maximal-Hub)	1,5 s
Senken¹⁾	3,3 s

¹⁾ Schwimmstellung und Schaufel leer

Zugkraft

Maximal	195 kN
bei 1,5 km/h	193 kN
bei 3,0 km/h	114 kN
bei 6,0 km/h	56 kN
bei 9,0 km/h	37 kN

Abmessungen LR 626



Abmessungen

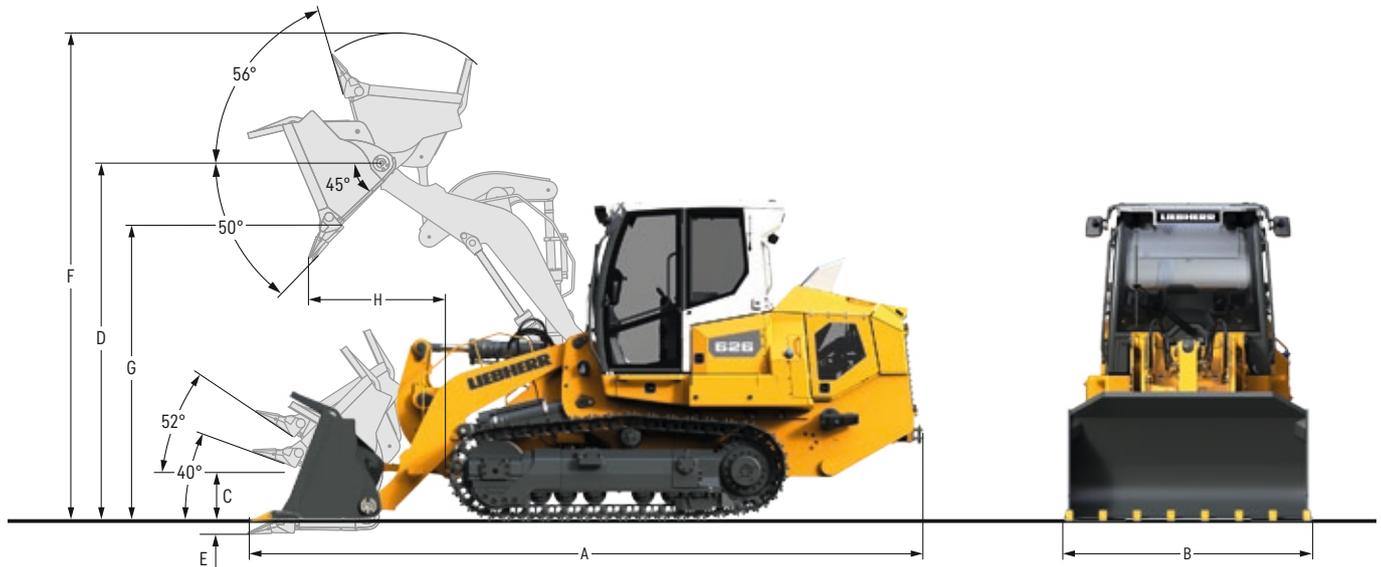
A Höhe über Fahrerkabine	mm	3.160 ¹⁾
B Höhe über Auspuffrohr	mm	2.590
C Länge bis Laufwerk-Vorderkante	mm	4.610
D Radstand	mm	2.450
E Bodenfreiheit	mm	420
F Spurbreite	mm	1.740 ²⁾
G Bodenplatten 457 mm	mm	2.197
Maschinenbreite		
G Bodenplatten 508 mm	mm	2.248
Maschinenbreite		
G Bodenplatten 560 mm	mm	2.300
Maschinenbreite		
G Bodenplatten 610 mm	mm	2.452 ³⁾
Maschinenbreite		
G Bodenplatten 660 mm	mm	2.502 ³⁾
Maschinenbreite		
H Böschungswinkel		30°

¹⁾ Transporthöhe erhöht sich mit optionalen Ausstattungen: Rundumkennleuchte +175 mm, Luftvorfilter oben +250 mm, Staubfilterüberdruckanlage +530 mm, weitere Ausstattungen auf Anfrage.

²⁾ Spurbreite bei 610 mm und 660 mm Bodenplatten: 1.842 mm

³⁾ mindestens Schaufelbreite 2.650 mm erforderlich

Frontausrüstung LR 626



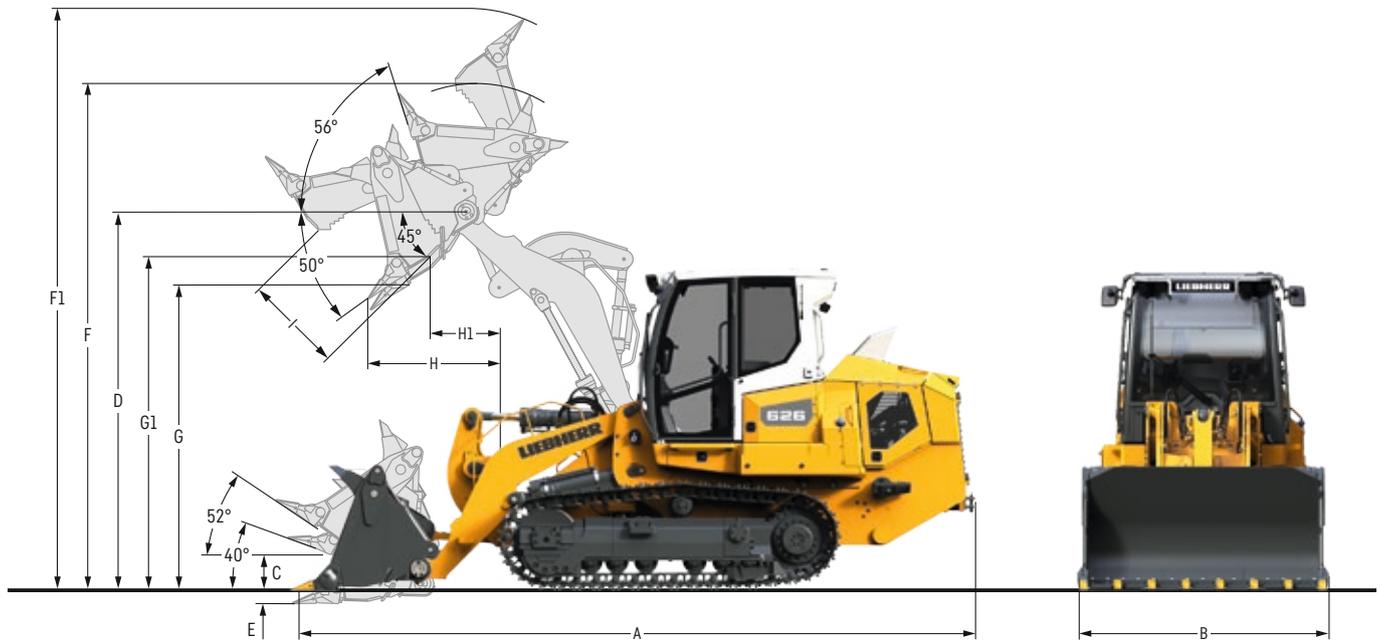
Standardschaufel

Ausführung mit		Anschraubzahnhalter, Zahnspitzen und Segmente	Bündige Anschweißzahnhalter, Zahnspitzen	Unterschraubmesser
Schaufel-Nenninhalt gehäuft, ISO 7546	m ³	1,8	1,7	1,8
Schaufel-Nenninhalt gehäuft, SAE J742	m ³	1,8	1,7	1,8
Ausbrechkraft, ISO 14397	kN	127	138	127
Statische Kippplast, ISO 14397	kg	11.519	11.752	11.619
A Gesamtlänge Schaufel am Boden mit Rammschutz heckseitig	mm	6.523	6.545	6.362
B Schaufelbreite ²⁾	mm	2.482	2.450	2.420
C Höhe, Drehpunkt Transportstellung	mm	541	541	541
D Höhe, Drehpunkt max.	mm	3.663	3.663	3.663
E Grabtiefe max.	mm	136	111	136
F Gesamthöhe bei ganz angehobener Schaufel	mm	5.007	5.007	5.007
G Schütthöhe bei max. Hubhöhe und 45° Auskippwinkel, ISO 7131	mm	2.849	2.917	2.849
H Reichweite bei max. Hubhöhe und 45° Auskippwinkel, ISO 7131	mm	1.051	1.018	1.051
Schaufelgewicht	kg	1.219	1.090	1.119
Einsatzgewicht ¹⁾	kg	16.589	16.458	16.487
Bodendruck, ISO 16754 ¹⁾	kg/cm ² kPa	0,59 58,28	0,59 57,82	0,59 57,93

¹⁾ Inkl. Schmier- und Betriebsstoffe, voller Treibstofftank, ROPS/FOPS-Kabine, Fahrer, Schaufel und Bodenplatten mit 508 mm.

²⁾ Bei 508 mm Bodenplatten. Bei anderen Bodenplatten auf Anfrage.

Frontausrüstung LR 626



4-in-1-Schaufel

Ausführung mit		Anschraubzahnhalter, Zahnspitzen und Segmente	Anschraubzahnhalter, Zahnspitzen
Schaufel-Nenninhalt gehäuft, ISO 7546	m ³	1,6	1,5
Schaufel-Nenninhalt gehäuft, SAE J742	m ³	1,6	1,5
Ausbrechkraft, ISO 14397	kN	113	123
Statische Kipplast, ISO 14397	kg	10.199	10.410
A Gesamtlänge Schaufel am Boden	mm	6.623	6.623
B Schaufelbreite ²⁾	mm	2.482	2.482
C Höhe, Drehpunkt Transportstellung	mm	541	541
D Höhe, Dreppunkt max.	mm	3.663	3.663
E Grabtiefe max.	mm	186	186
F Gesamthöhe bei ganz angehobener Schaufel (Klappe geschlossen)	mm	5.015	5.015
F1 Gesamthöhe bei ganz angehobener Schaufel (Klappe offen)	mm	5.591	5.591
G Schütthöhe bei max. Hubhöhe und 45° Auskippwinkel (Schaufel), ISO 7131	mm	2.743	2.811
G1 Schütthöhe bei max. Hubhöhe und 45° Auskippwinkel (Schild), ISO 7131	mm	3.253	3.253
H Reichweite bei max. Hubhöhe und 45° Auskippwinkel (Schaufel), ISO 7131	mm	1.086	1.053
H1 Reichweite bei max. Hubhöhe und 45° Auskippwinkel (Schild), ISO 7131	mm	625	625
I Öffnungsweite	mm	1.201	1.201
Schaufelgewicht	kg	1.820	1.731
Einsatzgewicht ¹⁾	kg	17.239	17.150
Bodendruck, ISO 16754 ¹⁾	kg/cm ²	0,62	0,61
	kPa	60,57	60,25

¹⁾ Inkl. Schmier- und Betriebsstoffe, voller Treibstofftank, ROPS / FOPS-Kabine, Fahrer, Schaufel und Bodenplatten mit 508 mm.

²⁾ Bei 508 mm Bodenplatten. Bei anderen Bodenplatten auf Anfrage.

Heckausrüstung LR 626



3-Zahn-Heckaufreißer radial

A Balkenbreite	mm	2.096
B Reißbreite	mm	1.800
C Zahnabstand	mm	870
D Reißtiefe max.	mm	348
E Hubhöhe max. unter Zahnspitze	mm	715
F Ausladung, Heckaufreißer angehoben	mm	638
G Ausladung, Heckaufreißer in Transportstellung	mm	769
H Böschungswinkel, Heckaufreißer angehoben		21°
Gewicht des Heckaufreißers	kg	867
Änderung des Einsatzgewichts	kg	830
Änderung des Bodendrucks	kg/cm ²	0,03
	kPa	3,17
Änderung der statischen Kipplast	kg	1.806 ¹⁾

¹⁾ Änderung der statischen Kipplast bei Standardschaufel 1,8 m²: 1.787 kg; bei 4-in-1-Schaufel: 1.682 kg

Technische Daten LR 636

Dieselmotor

Liebherr-Dieselmotor	D 934 EVO Emissionsgrenzwerte entsprechen 97/68/EG, 2016/1628/EU Stufe V, EPA/CARB Tier 4f
Nennleistung (netto) ISO 9249 SAE J1349	135 kW / 184 PS 135 kW / 181 PS
Maximale Leistung (netto) ISO 9249 SAE J1349	160 kW / 218 PS 160 kW / 215 PS
Neendrehzahl	1.800 1/min.
Hubraum	7,0l
Bohrung / Hub	122 mm / 150 mm
Bauart	4-Zylinder-Reihenmotor wassergekühlt, Abgasturbolader, Luft-Luft-Ladeluftkühler
Einspritzsystem	Direkteinspritzung, Common Rail, elektronische Steuerung
Motorschmierng	Druckumlaufschmierung, schräglagenfähig bis 45°
Betriebsspannung	24 V
Lichtmaschine	140 A
Anlasser	7,8 kW
Batterien	2x180 Ah / 12 V
Luftfilter	Trockenluftfilter mit Unterdruckanzeiger und auto- matischer Staubaustragung, Haupt- und Sicherheits- element
Kühlsystem	Kombikühler, bestehend aus Kühleinheit für Wasser, Hydrauliköl und Ladeluft
Lüfter	Hydrostatischer Lüfterantrieb mit Regelthermostat

Arbeitshydraulik

Hydrauliksystem	„Load-Sensing“-Bedarfssteuerung
Pumpentyp	Verstellpumpe in Schrägscheibenbauart
Fördermenge max.	234 l/min.
Druckbegrenzung	260 bar
Filterung	Rücklauffilter mit Magnetstab im Hydrauliktank
Steuerung	Einzel-Arbeitshebel für alle Bewegungen der Lade- schaufel und 4in1-Schaufel, Ansteuerung der Arbeits- hydraulik Assistenzfunktionen
Steuerblock*	Zusätzlicher Arbeitskreis Front und Heck für Anbaugeräte optional verfügbar

* Nicht verfügbar in Kombination mit 4-in-1 Schaufel bzw. Heckaufreisser

Fahrertrieb, Steuerung

Antriebssystem	Stufenloser hydrostatischer Fahrertrieb, unabhängiger Antrieb für jede Laufwerksseite
Fahrgeschwindigkeit	Stufenlose elektronische Geschwindigkeitsregelung, V-max über Stufenschalter am Fahrgeber einstellbar (V1, V2, V3) V1-max (vorwärts): 2,5- 6,0km/h (4,0km/h) V1-max (rückwärts): 2,5- 6,0km/h (4,5km/h) V2-max (vorwärts): 4,0- 8,0km/h (6,0km/h) V2-max (rückwärts): 4,0- 8,0km/h (8,0km/h) V3-max (vorwärts): 6,5-10,0km/h (10,0km/h) V3-max (rückwärts): 6,5-10,0km/h (10,0km/h)
Grenzlastregelung	Die Grenzlastregelung überwacht elektronisch die Drehzahl des Dieselmotors und regelt das Dieselmotor- drehmoment in Abhängigkeit zu der erforderlichen Vortriebskraft
Lenkung	Hydrostatisch, Wendigkeit bis zum Drehen auf der Stelle (Drehen mit gegenläufigen Ketten)
Betriebsbremse	Hydrostatisch, dynamische Selbsthemmung, ver- schleißfrei
Parkbremse	Nasse Lamellenbremse, verschleißfrei, automatische Aktivierung bei Neutralstellung des Joysticks
Kühlsystem	Hydraulikölkühler im Kombi-Kühler, hydrostatischer Lüfterantrieb
Filterung	Feinfiltration im Speisedrucksystem
Endantrieb	Stirnrad- mit nachgeschaltetem Planetengetriebe, doppelte Getriebeabdichtung mit elektronischer Dicht- heitskontrolle
Steuerung	Einzel-Fahrhebel für alle Fahr- und Lenkbewegungen sowie Drehen auf der Stelle

* Voreinstellung, alle Geschwindigkeitsbereiche können am Fahrgeber angepasst werden
„Begrenzung der Geschwindigkeit auf Anfrage“

Fahrerkabine

Kabine	Geschlossene Kabine mit Überdruckbelüftung, mittels Handpumpe 40° kippbar, integrierter ROPS Überroll- schutz (EN ISO 3471) und FOPS Steinschlagschutz (EN ISO 3449)
Heiz- und Klimaanlage	Klimaanlage erfüllt Anforderungen laut ISO 10263, Gesamtluftdurchsatz 612 m³, Luft wird über 12 Luftdüsen und 10 Gebläsestufen verteilt, 6 Luftführungs-Modi können am Bedienteil eingestellt werden
Fahrersitz	Luftfederter Komfortsitz bzw. Premiumsitz, auf den Fahrer einstellbar, Fahr- und Arbeitshydraulikgeber an Armlehne montiert Optional: Sitzpolster-Klimatisierung
Verglasung	Frontscheibe / Verbundsicherheitsglas Optional: Polycarbonat Seitenscheibe / Einscheibensicherheitsglas Optional: mit Schiebefenster (pro Seite einzeln wählbar) Heckscheibe / Einscheibensicherheitsglas Optional: Polycarbonat
Überwachung	Berührungsgesteuertes Display: Anzeige aktueller Maschinendaten, automatische Überwachung von Betriebszuständen und fahrerspezifische Einstellung von Parametern
Arbeitsscheinwerfer	LED-Standard (je 1200 lm) 4 frontseitig, 2 heckseitig Optional: 4 frontseitig, 4 heckseitig LED-HD (je 4200 lm) 4 frontseitig, 2 heckseitig Optional: 4 frontseitig, 4 heckseitig
Vibrationsemission	Hand-Arm-Vibration Ganzkörper-Vibration
	< 2,5 m/s², gemäß ISO 5349-1:2001 0,26–1,18 m/s², entspricht dem technischen Report ISO/TR 25398:2006
Messunsicherheit	Gemäß Norm EN 12096:1997

Laufwerk

Lagerung	Elastisch über Stützachsen und Pendelbrücke (elastisch)
Ketten	Abgedichtet und ölgeschmiert, Kettenspannung durch Druckfeder und Fettspannzylinder, optional ölgeschmierte Drehbuchsenkette FTB verfügbar
Kettenglieder, je Seite	38
Turasradsegmente, je Seite	5
Laufrollen, je Seite	6
Tragrollen, je Seite	1
Bodenplatten, Standard	560 mm, zweisteg
Bodenplatten, Option	508 mm, zweisteg, FTB 560 mm, zweisteg mit Trapezloch oder FTB 610 mm, zweisteg mit Trapezloch 710 mm, zweisteg Breitere Bodenplatten auf Anfrage erhältlich.
Steghöhe	42,5 mm

Schallpegel

Schalldruckpegel nach ISO 6396	
L_{pA} (in der Fahrerkabine)	78 dB(A)
Schallleistungspegel nach 2000/14/EG	
L_{WA} (an die Umgebung)	110 dB(A)

Nachfüllmengen

Kraftstofftank	400 l
Harnstoff-Tank	45 l
Kühlsystem	38 l
Motoröl mit Filter	29 l
Hydrauliktank	93 l
Stützachse, je Seite	4,5 l
Endantrieb, je Seite	20 l
Doppelgleitringdichtung	9,5 l

Arbeitstaktzeiten

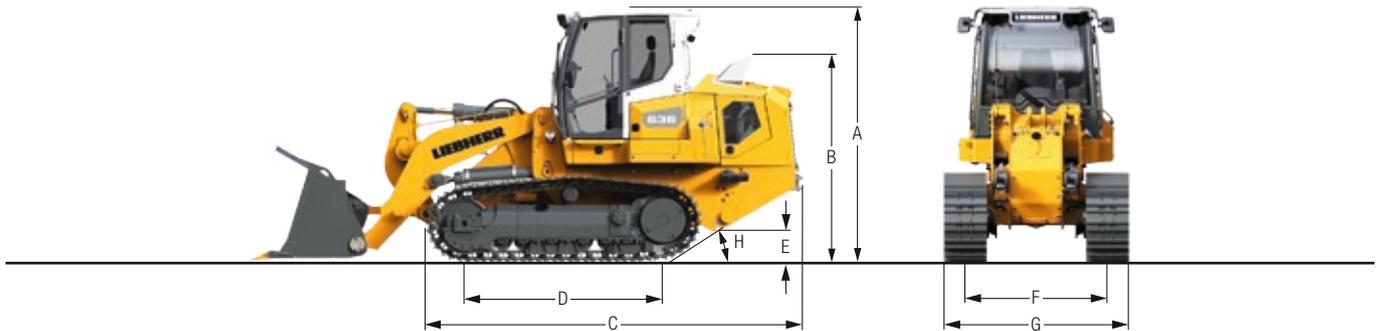
Heben	5,4 s
Auskippen (voller Zylinderhub)	2,2 s
Auskippen (bei Maximal-Hub)	1,5 s
Einkippen (voller Zylinderhub)	2,9 s
Einkippen (bei Maximal-Hub)	2,0 s
Senken ¹⁾	2,4 s

¹⁾ Schwimmstellung und Schaufel leer

Zugkraft

Maximal	280 kN
bei 1,5 km/h	277 kN
bei 3,0 km/h	138 kN
bei 6,0 km/h	69 kN
bei 9,0 km/h	46 kN

Abmessungen LR 636



Abmessungen

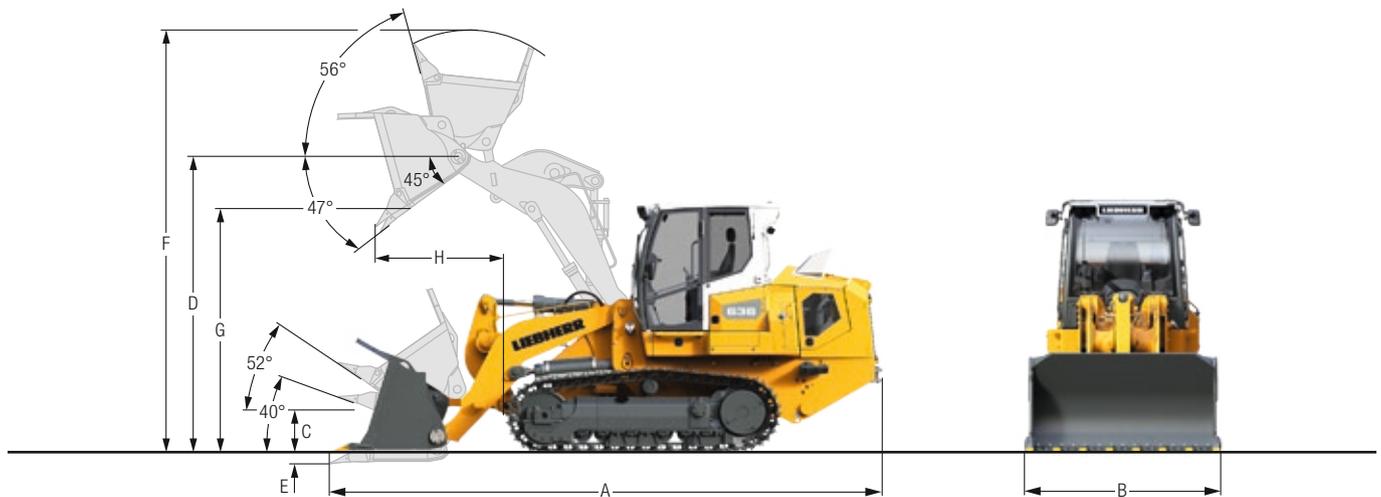
A Höhe über Fahrerkabine	mm	3.330 ¹⁾
B Höhe über Auspuffrohr	mm	2.715
C Länge bis Laufwerk-Vorderkante	mm	4.930
D Radstand	mm	2.580
E Bodenfreiheit	mm	483
F Spurbreite	mm	1.830 ²⁾
G Bodenplatten 508 mm Maschinenbreite	mm	2.338 ³⁾
G Bodenplatten 560 mm Maschinenbreite	mm	2.390 ³⁾
G Bodenplatten 610 mm Maschinenbreite	mm	2.440 ³⁾
G Bodenplatten 710 mm Maschinenbreite	mm	2.680 ³⁾
H Böschungswinkel		30°

¹⁾ Transporthöhe erhöht sich mit optionalen Ausstattungen: Rundumkennleuchte +175 mm, Luftvorfilter oben +250 mm, Staubfilterüberdruckanlage +530 mm, weitere Ausstattungen auf Anfrage.

²⁾ Spurbreite bei 610 mm: 1.970 mm

³⁾ mindest Schaufelbreite 2.500 mm erforderlich

Frontausrüstung LR 636



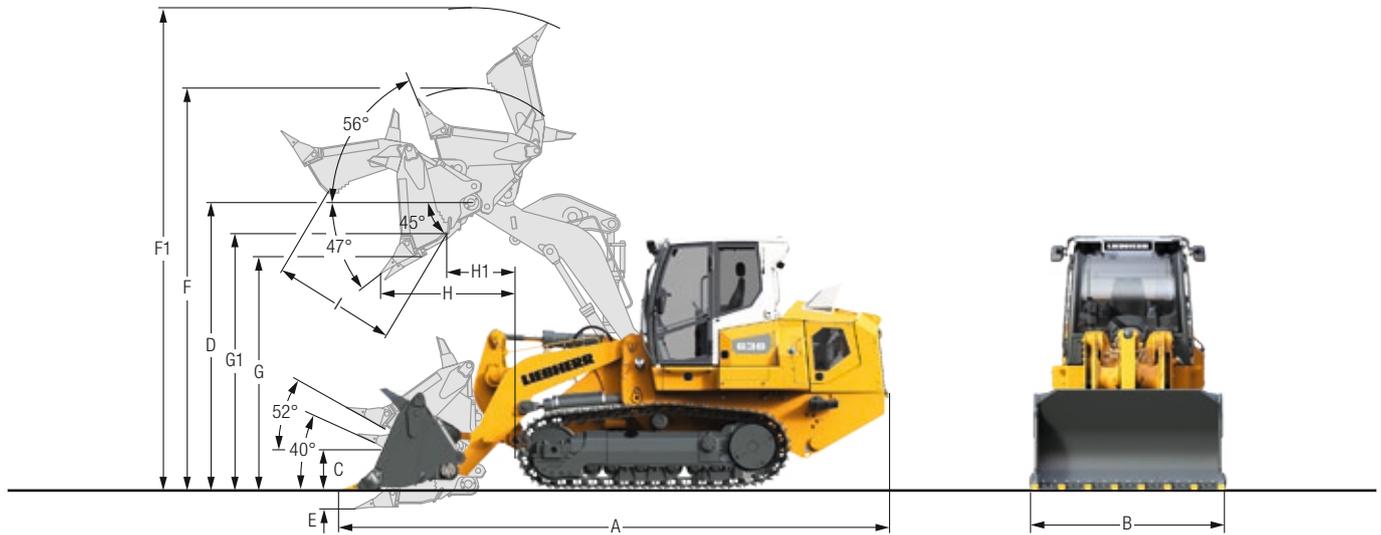
Standardschaufel

Ausführung mit		Anschraubzahnhalter, Zahnspitzen und Segmente	Bündige Anschweißzahnhalter, Zahnspitzen	Unterschraubmesser
Schaufel-Nenninhalt gehäuft, ISO 7546	m ³	2,4	2,3	2,4
Schaufel-Nenninhalt gehäuft, SAE J742	m ³	2,5	2,3	2,5
Ausbrechkraft, ISO 14397	kN	164	180	164
Statische Kipplast, ISO 14397	kg	14.950	15.130	15.080
A Gesamtlänge Schaufel am Boden mit Rammschutz heckseitig	mm	7.130	7.170	6.960
B Schaufelbreite ²⁾	mm	2.571	2.500	2.500
C Höhe, Drehpunkt Transportstellung	mm	576	576	576
D Höhe, Drehpunkt max.	mm	4.051	4.051	4.051
E Grabtiefe max.	mm	151	121	151
F Gesamthöhe bei ganz angehobener Schaufel	mm	5.477	5.477	5.477
G Schütthöhe bei max. Hubhöhe und 45° Auskippwinkel, ISO 7131	mm	3.059	3.146	3.059
H Reichweite bei max. Hubhöhe und 45° Auskippwinkel, ISO 7131	mm	1.244	1.195	1.244
Schaufelgewicht	kg	1.720	1.539	1.589
Einsatzgewicht ¹⁾	kg	21.870	21.690	21.740
Bodendruck ¹⁾	kg/cm ²	0,66	0,66	0,66

¹⁾ Inkl. Schmier- und Betriebsstoffe, voller Treibstofftank, ROPS/FOPS-Kabine, Fahrer, Schaufel, Gegengewicht(e) und Bodenplatten mit 560 mm.

²⁾ Bei 560 mm Bodenplatten. Bei anderen Bodenplatten auf Anfrage.

Frontausrüstung LR 636



4-in-1-Schaufel

Ausführung mit		Anschraubzahnhalter, Zahnspitzen und Segmente	Anschraubzahnhalter, Zahnspitzen	Unterschraubmesser
Schaufel-Nenninhalt gehäuft, ISO 7546	m ³	2,0	1,9	2,0
Schaufel-Nenninhalt gehäuft, SAE J742	m ³	2,1	1,9	2,1
Ausbrechkraft, ISO 14397	kN	155	169	155
Statische Kippplast, ISO 14397	kg	13.025	13.775	13.150
A Gesamtlänge Schaufel am Boden mit Rammschutz heckseitig	mm	7.094	6.978	7.094
B Schaufelbreite ²⁾	mm	2.529	2.500	2.490
C Höhe, Drehpunkt Transportstellung	mm	576	576	576
D Höhe, Drehpunkt max.	mm	4.051	4.051	4.051
E Grabtiefe max.	mm	220	190	220
F Gesamthöhe bei ganz angehobener Schaufel (Klappe geschlossen)	mm	5.458	5.458	5.458
F1 Gesamthöhe bei ganz angehobener Schaufel (Klappe offen)	mm	6.160	6.070	6.160
G Schütthöhe bei max. Hubhöhe und 45° Auskippwinkel (Schaufel), ISO 7131	mm	2.966	3.053	2.966
G1 Schütthöhe bei max. Hubhöhe und 45° Auskippwinkel (Schild), ISO 7131	mm	3.576	3.576	3.576
H Reichweite bei max. Hubhöhe und 45° Auskippwinkel (Schaufel), ISO 7131	mm	1.238	1.189	1.238
H1 Reichweite bei max. Hubhöhe und 45° Auskippwinkel (Schild), ISO 7131	mm	691	691	691
I Öffnungsweite	mm	1.290	1.290	1.290
Schaufelgewicht	kg	2.281	2.115	2.161
Einsatzgewicht ¹⁾	kg	22.541	22.424	22.410
Bodendruck ²⁾	kg/cm ²	0,69	0,69	0,68

¹⁾ Inkl. Schmier- und Betriebsstoffe, voller Treibstofftank, ROPS/FOPS-Kabine, Fahrer, Schaufel, Gegengewicht und Bodenplatten mit 560 mm.

²⁾ Bei 560 mm Bodenplatten. Bei anderen Bodenplatten auf Anfrage.

Heckausrüstung LR 636



3-Zahn-Heckaufreißer radial

In Kombination mit		Standardschaufel bis inkl. 2,3 m ²	Standardschaufel größer als 2,3 m ²	4-in-1-Schaufel (alle Größen)
A Balkenbreite	mm	2.100	2.100	2.100
B Reißbreite	mm	1.860	1.860	1.860
C Zahnabstand	mm	900	900	900
D Reißtiefe max.	mm	365	365	365
E Hubhöhe max. unter Zahnspitze	mm	883	883	883
F Ausladung, Heckaufreißer angehoben	mm	604	604	604
G Ausladung, Heckaufreißer in Transportstellung	mm	715	715	715
H Böschungswinkel, Heckaufreißer angehoben		21°	21°	21°
Gewicht des Heckaufreißers ¹⁾	kg	1.106	1.106	1.106
Änderung des Einsatzgewichts	kg	853	506	506
Änderung des Bodendrucks	kg/cm ²	0,02	0,02	0,02
Änderung der statischen Kipplast	kg	1.897	1.285	1.762

¹⁾ Bei Montage des Heckaufreißers entfällt das standardmäßige Gegengewicht.

Ausstattung

Grundmaschine

	LR 626	LR 636
Ausrüstung Einsatztemperatur – 30 °C bis + 55 °C	+	+
Ausrüstung Mülldeponieeinsatz	+	+
Automatische Drehzahlab senkung	+	+
Behälterschut z	+	+
Betankungspumpe	+	+
Bordwerkzeug Basisumfang	●	●
Bordwerkzeug Vollumfang	+	+
Korrosionsschutzpaket	+	+
Kraftstoff-Wasserabscheider	●	●
Kraftstoff-Wasserabscheider beheizt	+	+
Kühler grobmaschig	●	●
Kühlerschutz verstärkt, schwenkbar	●	●
Liebherr Connect – Datenübertragungssystem	●	●
Liebherr Dieselmotor Abgasstufe V / Tier 4 Final	●	●
Lüfter reversibel	+	+
Lüfter schwenkbar	●	●
Lüfterantrieb hydraulisch	●	●
Luftvorfilter	+	+
Motorabschaltung automatisch	+	+
Motorraumtüren, abscherrbar	●	●
Ösen für Kranverladung vorne und hinten	+	●
Sonderlackierung ein- und mehrfarbig	+	+
Spatenhalter	+	+
Tritt heckseitig, rechts	+	+
Trockenluftfilter 2-stufig mit Vorfilter und automatischer Staubaustragung	●	●
Verzurrösen Heck und Front	●	●
Zentralschmieranlage	+	+
Zugvorrichtung, hinten	●	●

Arbeitshydraulik

	LR 626	LR 636
Bedarfsteuerung, Durchflussmengenverteilung	●	●
Elektronische Vorsteuerung der Arbeitshydraulik	●	●
Rücklauffilterung (im Tank)	●	●
Schnellsenfunktion Schaufel	●	●
Schwimmstellung Schaufel	●	●
Zusätzlicher Arbeitskreislauf Front und Heck	+	+

Fahrtrieb

	LR 626	LR 636
3 einstellbare Geschwindigkeitsbereiche	●	●
Automatische Parkbremse	●	●
Elektronische Grenzlastregelung	●	●
Fahrhydraulik-Joystick proportional	●	●
Fahrhydraulik-V-Steuerung mit Fußpedallenkung	+	+
Hydrostatischer Fahrtrieb	●	●
Inch-Bremspedal	+	+
Maschinen-Freigabeschalter	●	●
Not-Aus Taster	●	●
Planeten-Endantriebe	●	●
Sitzkontaktschalter	●	●

Fahrerkabine

	LR 626	LR 636
Armlehnen verbunden mit Fahrersitz	●	●
Auf- und Abstiegsbeleuchtung	+	+
Berührungsgesteuertes Farbdisplay – 9 Zoll	●	●
Druckbelüftung	●	●
Fahrersitz Comfort, luftgefedert	●	●
Fahrersitz Premium, luftgefedert	+	+
Feuerlöscher 6 kg	+	+
Funkschlüssel mit Zentralverriegelung	+	+
Geräuschdämmende Kabinenlager	●	●
Innenbeleuchtung	●	●
Kabine kippsbar 40°	●	●
Klimaautomatik mit Heizung	●	●
Komfortentriegelung Kabinentür	●	●
Polycarbonatscheibe frontseitig	+	+
Polycarbonatscheibe heckseitig	+	+
Radioeinbau vorbereitet	+	+
Radio Komfort mit Bluetooth	+	+
Radio Standard ohne Bluetooth	+	+
ROPS / FOPS integriert	●	●
Rückfahrkamera	●	●
Rückspiegel innen	●	●
Scheibenwischeranlage	●	●
Scheibenwischer vorne und hinten, mit Intervallfunktion	●	●
Schiebefenster links	+	+
Schiebefenster rechts	+	+
Schutzgitter für Frontscheibe	+	+
Schutzgitter für Heckscheibe	+	+
Seitenspiegel links und rechts	+	+
Sicherheitsgurt 3-Punkt	+	+
Sicherheitsgurt 3-Zoll breit	+	+
Sicherheitsgurt 4-Punkt	+	+
Sicherheitsverglasung getönt	●	●
Sonnenblende vorne	●	●
Steckdose 12V	●	●
Steckdose 24V	●	●
Vordach Kabine	+	+

● = Standard
+ = Option

Ausstattung



Elektrische Anlage

	LR 626	LR 636
Alle Scheinwerfer in LED-Ausführung	•	•
Arbeitsscheinwerfer auf Kabine, vorne 4 Stück, hinten 2 Stück, je 1.200 lm	•	•
Arbeitsscheinwerfer auf Kabine, vorne 4 Stück, hinten 2 Stück, je 4.200 lm	+	+
Arbeitsscheinwerfer auf Kabine, vorne 4 Stück, hinten 4 Stück, je 1.200 lm	+	+
Arbeitsscheinwerfer auf Kabine, vorne 4 Stück, hinten 4 Stück, je 4.200 lm	+	+
Batterie Hauptschalter	•	•
Bordspannung 24 V	•	•
Motorraumbelichtung	•	•
Rückfahrwarneinrichtung akustisch/Breitbandsignal + optisch	+	+
Rundumkennleuchte	+	+
Schutzgitter für Arbeitsscheinwerfer auf Kabine vorne	+	+
Singalhorn	•	•
Wegfahrsperre, elektronisch	+	+



Laufwerk

	LR 626	LR 636
Bodenplatten, mit Trapezloch	+	+
Bodenplatten, Normaleinsatz	•	•
Drehbuchsenlaufwerk FTB	+	+
Geschlossener Laufwerksrahmen	•	•
Geschraubte Turassegmente	•	•
Geteiltes Ketten-Endglied	•	•
Kettenführung mittig	+	+
Kettenführung vorne und hinten	•	•
Ketten ölgeschmiert	•	•
Kettenschutz durchgehend	+	+
Leitrad-Abweiser	•	•
Sonderspurbreite	+	+
Schutzring Endantrieb	-	+
Turasrad-Abweiser	•	•
Turassegmente mit Ausnehmungen	•	•



Heckausrüstung

	LR 626	LR 636
Abstreifbalken heckseitig	+	+
Anhängezugvorrichtung starr - SAE J749	+	+
Gegengewicht heckseitig mit Anhängerkupplung	-	•
Heckaufreisser 3-Zahn	+	+



Frontausrüstung

	LR 626	LR 636
4in1-Schaufel - 1,5 und 1,6 m ³	+	-
4in1-Schaufel - 1,9 und 2,0 m ³	-	+
Anschraub Zahnhalter	+	+
Anschweiß Zahnhalter	+	+
Aufsatzgitter für 4in1-Schaufel	+	+
Aufsatzgitter für Standardschaufel	+	+
Müllschaufel - 4,6 m ³	-	+
Schutz für Hubzylinder	+	•
Schutz für Kippzylinder	+	+
Schutz für Klemmzylinder, 4in1-Schaufel	+	+
Standard-Schaufel - 1,7 und 1,8 m ³	+	-
Standard-Schaufel - 2,3 und 2,4 m ³	-	+
Standard-Schaufel - 2,8 m ³	-	+
Überlaufblech für Standardschaufel	+	+
Unterschraubmesser wendbar	+	+
Unterschraubsegmente wendbar	+	+
Z-Kinematik	•	•



Technologie

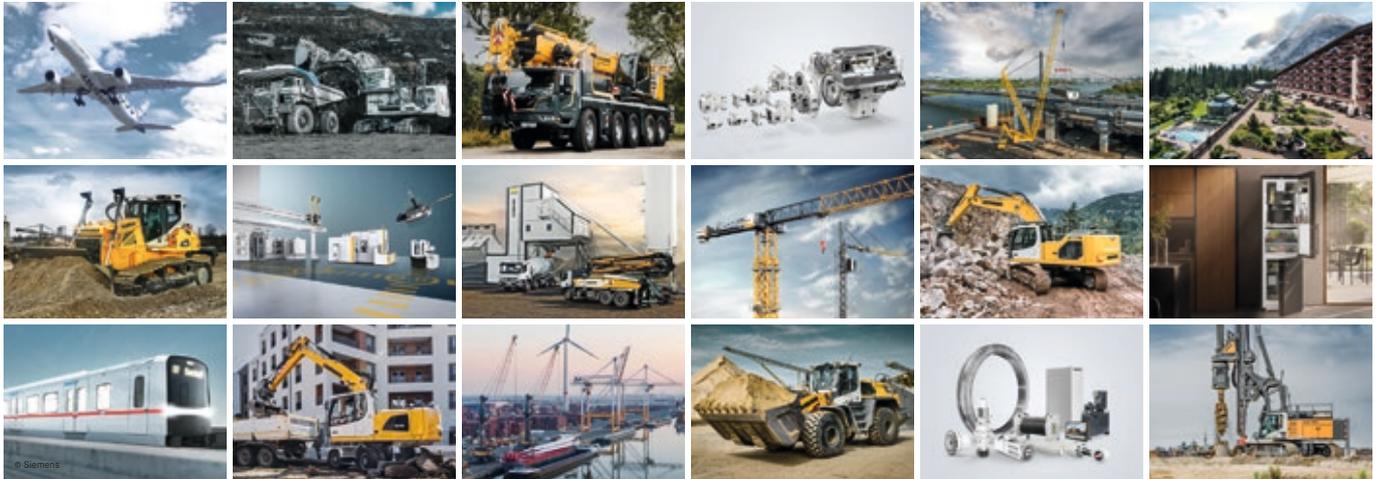
	LR 626	LR 636
Auto-Lift Heckaufreißer	+	+
CAN-Daten Schnittstelle J1939	+	+
Endlagendämpfung	•	•
Hub- und Senkendabschaltung automatisch	•	•
Indikation Laufwerksverschleiß	+	+
Schaufelrückführung Ein- und Auskippen automatisch	•	•
Schaufel-Rüttelfunktion	•	•

• = Standard

+ = Option

Ausrüstungs- und Anbauteile fremder Fabrikate dürfen ohne Abstimmung mit Liebherr nicht ein- oder angebaut werden.

Die Firmengruppe Liebherr



Global und unabhängig: Erfolgreich seit über 70 Jahren

Gegründet wurde Liebherr im Jahr 1949: Mit der Entwicklung des ersten mobilen Turmdrehkrans der Welt legte Hans Liebherr den Grundstein für ein erfolgreiches Familienunternehmen, das heute über 150 Gesellschaften auf allen Kontinenten umfasst und über 50.000 Mitarbeitende beschäftigt. Dachgesellschaft der Firmengruppe ist die Liebherr-International AG in Bulle (Schweiz), deren Gesellschafter ausschließlich Mitglieder der Familie Liebherr sind.

Technologieführerschaft und Pioniergeist

Liebherr versteht sich als Pionier. Aus dieser Haltung heraus gestaltet das Unternehmen die Technologiegeschichte in vielen Branchen maßgeblich mit. Bis heute teilen Mitarbeitende auf der ganzen Welt den Mut des Unternehmensgründers, bislang unbekannte Wege zu beschreiten. Sie alle verbindet die Leidenschaft für Technik und faszinierende Produkte sowie die Entschlossenheit, für ihre Kunden Herausragendes zu leisten.

Breit diversifiziertes Produktprogramm

Liebherr zählt zu den größten Baumaschinenherstellern der Welt, bietet aber auch auf vielen anderen Gebieten hochwertige, nutzenorientierte Produkte und Dienstleistungen an. Das Produktprogramm umfasst die Segmente Erdbewegungsmaschinen, Materialumschlagmaschinen, Spezialtiefbaumaschinen, Mining, Mobil- und Raupenkrane, Turmdrehkrane, Betontechnik, Maritime Krane, Aerospace und Verkehrstechnik, Verzahntechnik und Automationssysteme, Kühl- und Gefriergeräte, Komponenten sowie Hotels.

Maßgeschneiderte Lösungen und höchster Kundennutzen

Liebherr-Lösungen zeichnen sich durch höchste Präzision, exzellente Umsetzung und besondere Langlebigkeit aus. Das Beherrschen von Schlüsseltechnologien versetzt das Unternehmen in die Lage, seinen Kunden auch maßgeschneiderte Lösungen anzubieten. Der Kundenfokus endet bei Liebherr jedoch nicht am Produkt, sondern umfasst ebenso eine Vielzahl an Dienstleistungen, die einen wirklichen Unterschied machen.

www.liebherr.com

Liebherr-Werk Telfs GmbH

Hans-Liebherr-Straße 35 • 6410 Telfs, Austria • Phone +43 50809 6-100

lwt.marketing@liebherr.com • www.liebherr.com • www.facebook.com/LiebherrConstruction