

Kleiner Mischer, großer Nutzen.

Skalierbare Ergebnisse praxisnah ermitteln.

LIEBHERR

Ringteller Labormischer RIV 0.06/100



Der Ringteller Labormischer eignet sich für Feinkornmischungen und Suspensionen. Mit variablen Wirblerdrehzahlen und -richtungen, unabhängig von der Drehzahl des Mischwerks, passt er sich flexibel an verschiedene Anforderungen an. Er bietet optionale Datenerfassung (Temperatur, Drehzahl, Wirkleistung, Drehmoment, Feuchtemessung) und einen maßstäblichen Bezug als Basis. So ermöglicht er eine präzise Kontrolle des Mischprozesses und eine zuverlässige Übertragung von Ergebnissen auf größere Produktionsmaßstäbe.

Technische Daten

Füllvolumen	100 l
Leistung Mischwerk	5,5 kW
Leistung Wirblersystem	4,0 kW
Drehzahlbereich Mischwerk	10 - 50 U/min
Drehzahlbereich Wirbler	24 - 214 U/min
Abmessungen Mischer (L x B x H)	ca. 1.500 x 1.200 x 1.200 mm
Gewicht Mischer	ca. 750 kg
Abmessungen Mischstation (L x B x H), inkl. Podest	ca. 1.800 x 1.500 x 1.500 mm
Gewicht Mischstation, inkl. Podest	ca. 900 kg

100
Liter

Gesamtleistung
9,5 kW

