

FRFCvg 5511

Frigorifero ventilato
Perfection



Volume lordo/utile	600/418 l
Dimensioni esterne in mm (L/P/A)	747/769/1818
Dimensioni interne in mm (L/P/A)	620/531/1442
Classe di efficienza energetica	E ¹
Consumo energetico in 365 giorni	1041 kWh
Classe climatica (direttiva sull'energia)	4
Classe di temperatura (direttiva sull'energia)	M1
Temperatura ambiente	+10 °C a +40 °C ²
Gas refrigerante	R 600a
Rumorosità (potenza sonora)	49 dB(A)
Valore collegamento	2,0 A
Frequenza / tensione	50 Hz / 220-240 V~
Dissipazione di calore	592 kJ/h
Sistema di raffreddamento	ventilato
Sbrinamento	automatico
Intervallo di temperatura	+1 °C a +15 °C
Materiale del corpo esterno/colore	acciaio inox / acciaio inox
Materiale porta / colore	Porta in vetro isolante con telaio in alluminio / acciaio inox
Materiale contenitore interno	PS termoformato ad uso alimentare
Tipo di comando	display monocromatico con pulsanti touch
Display	digitale esterno
Illuminazione interna	illuminazione con plafoniera a LED, commutabile separatamente e regolabile
Allarme in caso di innalzamento della temperatura	ottico ed acustico
Tipo di rete	SmartModule
Soluzione di rete	integrabile
Interfaccia	WLAN/LAN (optional)
Griglie regolabili di appoggio	4
Materiale griglie di appoggio	griglie rivestite di materiale plastico
Carico massimo griglie di appoggio	60 kg
Altezza piedini di posizionamento	150 - 180 mm
Maniglia	maniglia in alluminio
Chiusura	azionamento meccanico
Porta a chiusura automatica	sì
Battuta della porta	cerniera destra / reversibile
Peso lordo/netto	106/98 kg
EAN-Nr.	9005382247235

¹ Ai sensi del regolamento 2015/1094-IV.

² Indica la temperatura ambiente con la quale l'apparecchio può essere utilizzato in modo sicuro.