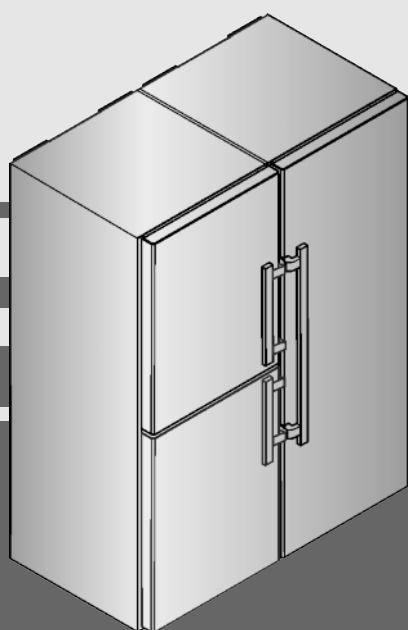


安装说明

并行组合

ZH



20190604 **7088146 - 00**

SBS(es/bs)

LIEBHERR

一般安全提示

内容

1	一般安全提示.....	2
2	配置尺寸.....	2
3	并行安装.....	2




制造商不断致力于所有型号和品牌的进一步开发。所以请理解，我们必须保留在样式，装备和技术上进行修改的权利。为了了解您的新设备的所有优点，请仔细阅读本说明书中的说明。

本说明书适用于多个型号，可能存在偏差。只涉及特定设备的段落用星号(*)标注。

操作说明用 ► 标识，操作结果用 ▷。

1 一般安全提示

- 插座必须能够轻松接触到，以便能在紧急情况下快速将设备与电流断开。插座必须位于设备背部范围之外。

	危险	指出如果不加避免，将导致死亡或严重身体伤害的直接危险情况。
	警告	指出如果不加避免，可能导致死亡或严重身体伤害的危险情况。
	小心	指出如果不加避免，可能导致轻微或中度身体伤害的危险情况。
	注意	指出如果不加避免，可能导致物质损失的危险情况。
	提示	指出有用的说明和技巧。

2 配置尺寸

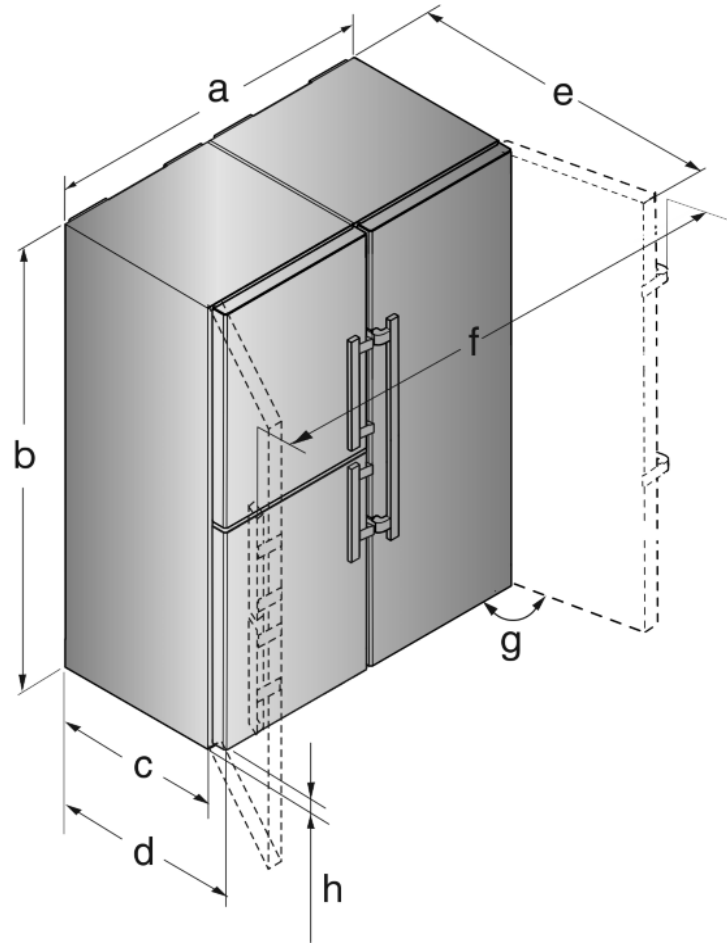


Fig. 1

型号	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	g [°]	h [mm]
SBS(e s/bs) 86.. SBSes 84..	1210	1850	600 ×	665 ×	1185 ×	1752	115	35

* 使用壁距调整垫片时，尺寸会增加 15 mm。

门打开的度数可达到 115° 的开口角度。间距随打开角度不同而变化。

3 并行安装

从前面看，把立式冰柜或带冷冻区的装置安装在左边。为防止形成冷凝水，此种设备在右侧配有侧壁加热装置。

所有的连接件都附在设备中。

附带资料内包含部件安装示意图。

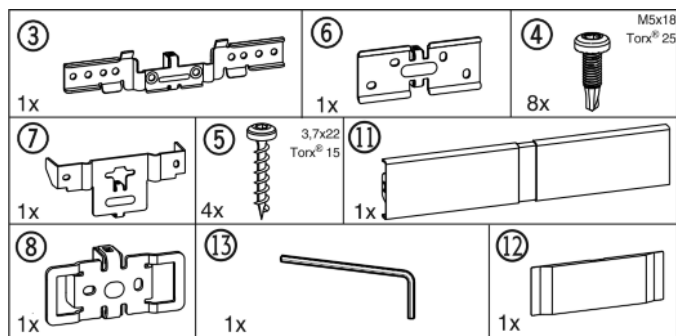


Fig. 2
安装部件，附带于设备内。

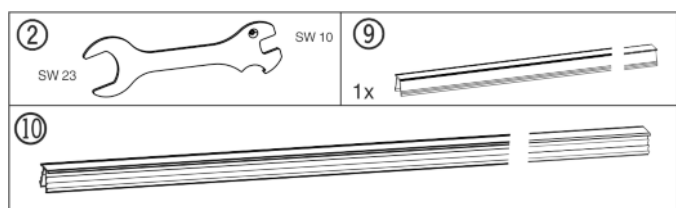


Fig. 3

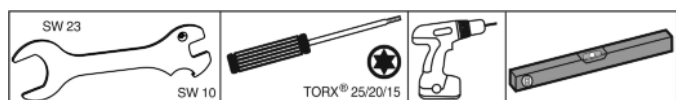


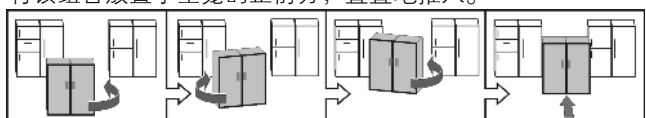
Fig. 4

确保下列工具可供使用：

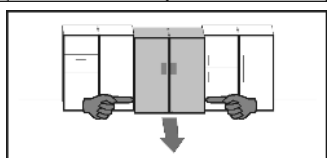
- 叉形扳手 SW 23/10 (附带)
- Torx® 25/20/15 螺丝刀
- 充电螺丝刀
- 水平仪

对这种组合移动的提示：

- 组装前，将设备设立在离最终位置尽可能近的地方。欲达到完美组装的效果，必须确保设备四周有足够的活动空间。
- 组装后，移动设备时，总是抓住外前角。绝不能用膝盖压冰箱侧壁或冰箱门。
- 通过交替移动左右角这个方法，可以最简单地将这种组合向对角线方向移动。将该组合放置于壁龛的正前方，直直地推入。



- 如果必须将该组合再次从壁龛中取出，抓住下方的三分之一处，然后向正前方拉。



注意

移动并行 (SBS) 组合时，可能出现损坏危险！
组装的并行 (SBS) 组合很重。如不正确移动此设备，它可能会凹陷。

- ▶ 注意有关移动的提示（参见上面章节）。

- ▶ 揭下外壳外侧所有的保护薄膜。

在设备前面下方：

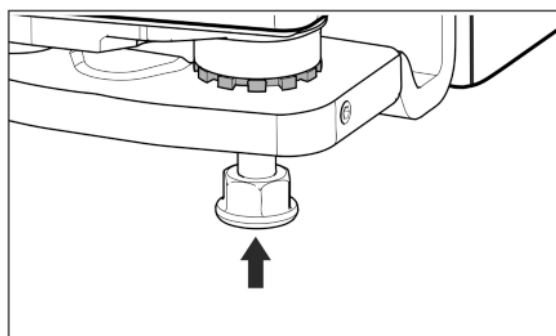


Fig. 5

- ▶ 完全旋入外垫脚。轻轻将设备推入
- ▶ 使两台设备相距大约 10 mm，以便从前面看是对齐的。
- ▶ 借助水平仪将两台设备对准设备表面。

在设备前面上方：

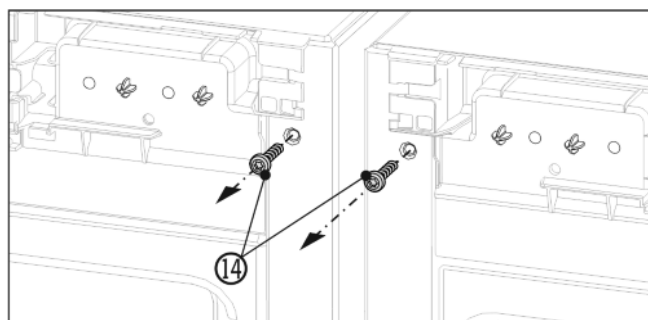


Fig. 6

- ▶ 取下当前盖板。
- ▶ 安装上方角前，先旋出两个地脚螺栓 Fig. 6 (14)。
- ▶ 将地脚螺栓固定。随后的角安装工作需要使用螺栓。

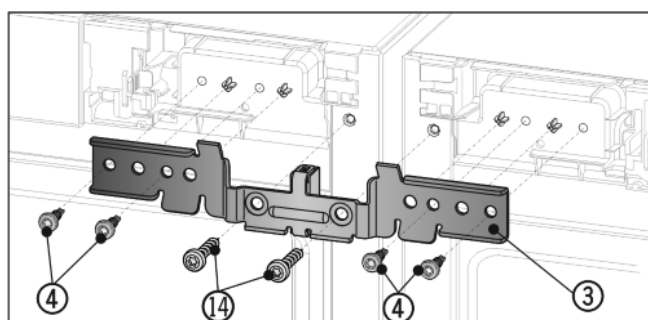


Fig. 7

- ▶ 使用间隔垫片将角 Fig. 7 (3) 推入设备和销钉上。使用四颗螺栓 Fig. 7 (4) 连同先前旋出的地脚螺栓 Fig. 7 (14) 左右交替旋松角。
- ▶ 如有必要，借助水平仪将设备对准设备表面。

在设备前面下方：

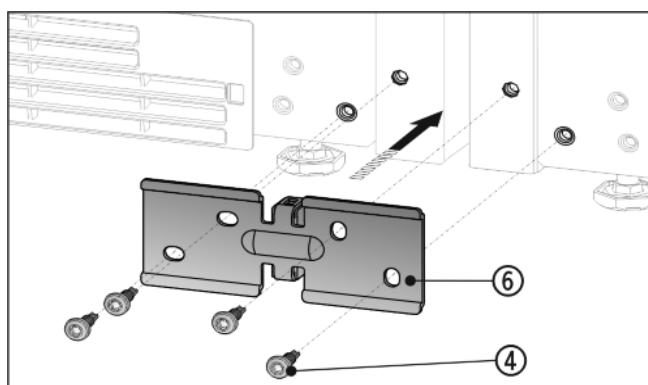


Fig. 8

- ▶ 取下当前盖板。
- ▶ 使用间隔垫片将角 Fig. 8 (6) 推入设备之间，并使用四颗螺栓 Fig. 8 (4) 旋松。
- ▶ 如有必要，重新校准设备。

并行安装

► 现在需要将上部和下部的螺栓拧紧。

在设备后面上方：

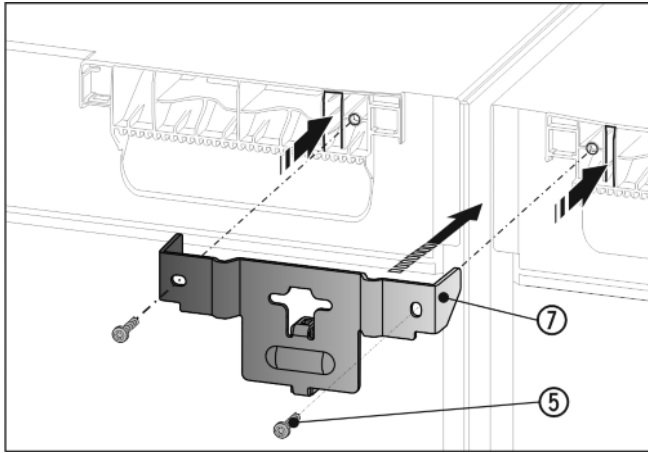


Fig. 9

► 使用间隔垫片将角 Fig. 9 (7) 推入设备之间，并使用接片将其推入设备盖板中。使用两颗螺栓 Fig. 9 (5) 紧固。

在设备后面下方：

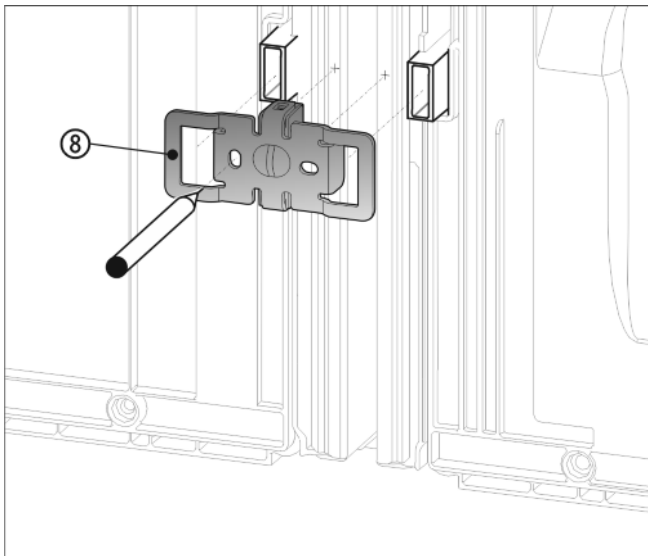


Fig. 10

注意

螺栓连接的孔必须预先钻孔！

- 使用凹槽将角 Fig. 10 (8) 推入壁距调整垫片的插槽上方
- 使用记号笔标记钻孔的位置
- 重新取下角。

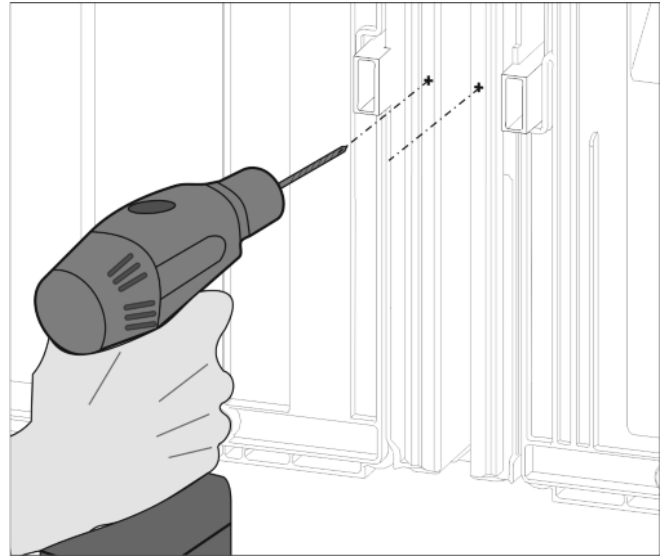


Fig. 11

注意

仅钻穿金属片即可！钻孔深度约为 1 mm。

- 使用 3 mm 钻头预钻孔螺丝孔，并打磨毛刺。

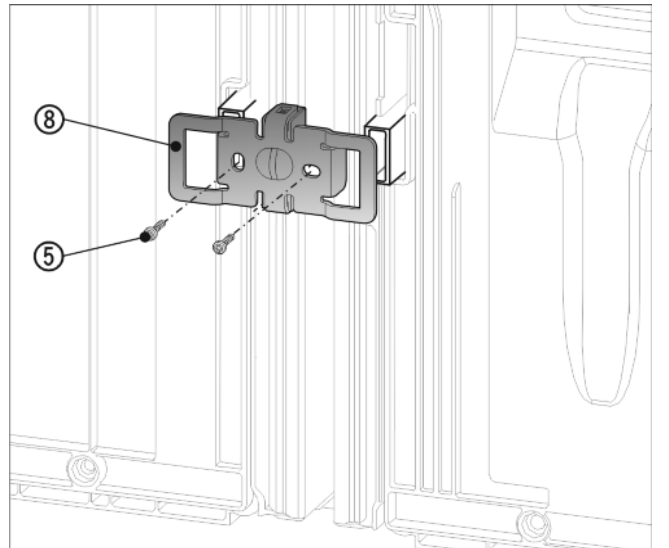


Fig. 12

- 使用凹槽重新将角 Fig. 12 (8) 推入壁距调整垫片的插槽上方。
- 使用两颗螺栓 Fig. 12 (5) 拧紧固定。

安装上方和前方的护板条前，在整个长度上挤压两个隔板。轻轻将护板条放入缝隙中。用软布按压护板条，以防止护板表面凹陷。小心正确地将护板条压入缝隙，以确保接合无误。

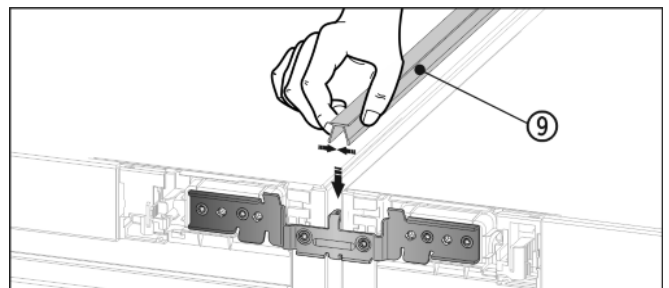


Fig. 13

- 在表面，将短护板条 Fig. 13 (9) 压入水平缝隙中。

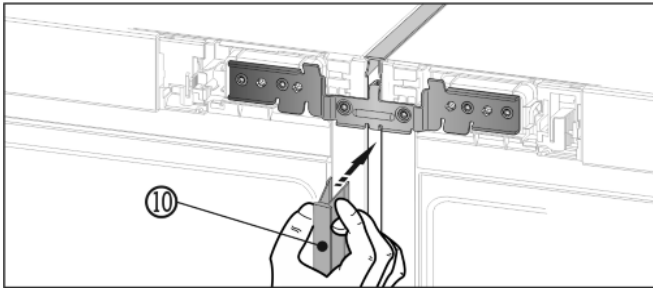


Fig. 14

- ▶ 在设备正面将长护板条 Fig. 14 (10) 压入垂直缝隙中。注意，护板条位于连接板上。
- ▶ 拆下护板的保护膜。*

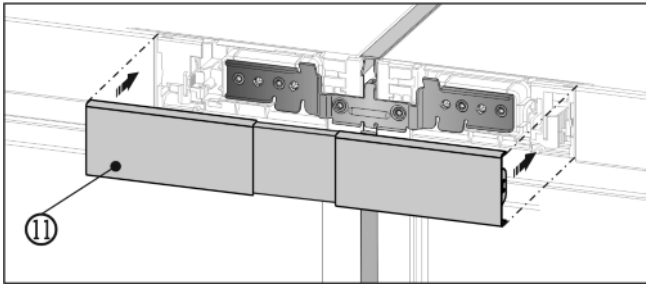


Fig. 15

- ▶ 将上盖板 Fig. 15 (11) 卡紧在两块操作板中间空位处。注意，盖板外侧必须与操作板平整连接。

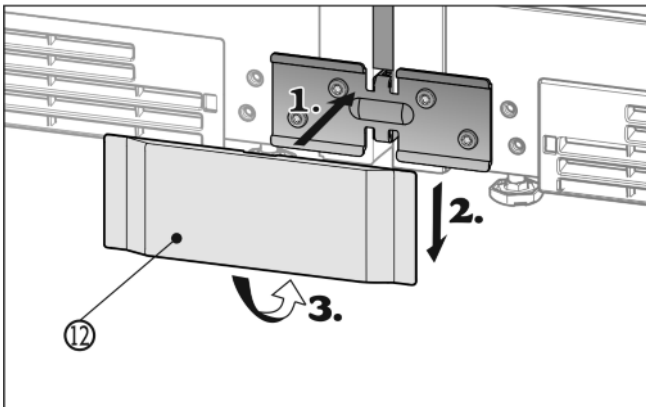


Fig. 16

- ▶ 将下方的盖板 Fig. 16 (12) 从前面放置到角上 (1)，向下推入 (2) 并向下卡紧 (3)。
- ▶ 为拆卸盖板，将螺丝刀从下方侧面推入到盖板下方并松开下方的两个钩子。然后向上摆动盖板。
- ▶ 根据使用说明连接组合的电气连接。
- ▶ 带有制冰机的设备：
▶ 根据使用说明将设备连接至固定水连接装置

注意

移动并行 (SBS) 组合时，可能出现损坏危险！
组装的并行 (SBS) 组合很重。如不正确移动此设备，它可能会凹陷。

- ▶ 注意有关移动的提示（参见上面章节）。

- ▶ 将组合小心推至规定位置。
- ▶ 必要时重新在垫脚上调整组合。
- ▶ 然后支撑门：降低托架上的外部垫脚，直到垫脚平置于地板，然后继续旋转 90°。

可以在外下部托架上调整门的高度：

- ▶ 将埋头螺钉 Fig. 17 (17) 的一部分旋出（最多一圈！）。

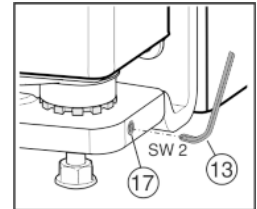


Fig. 17

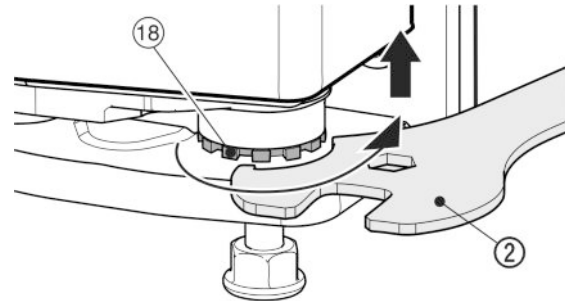


Fig. 18

- ▶ 使用附带的叉形扳手 Fig. 18 (2) 向右旋转轴承螺栓 Fig. 18 (18)，以便抬起门。在交货状态下轴承螺栓处于完全拧入状态。
- ▶ 再次拧紧埋头螺栓 Fig. 17 (17)，以固定轴承螺栓。



Liebherr-Hausgeräte Ochsenhausen GmbH

Memminger Straße 77-79

88416 Ochsenhausen

Deutschland

home.liebherr.com