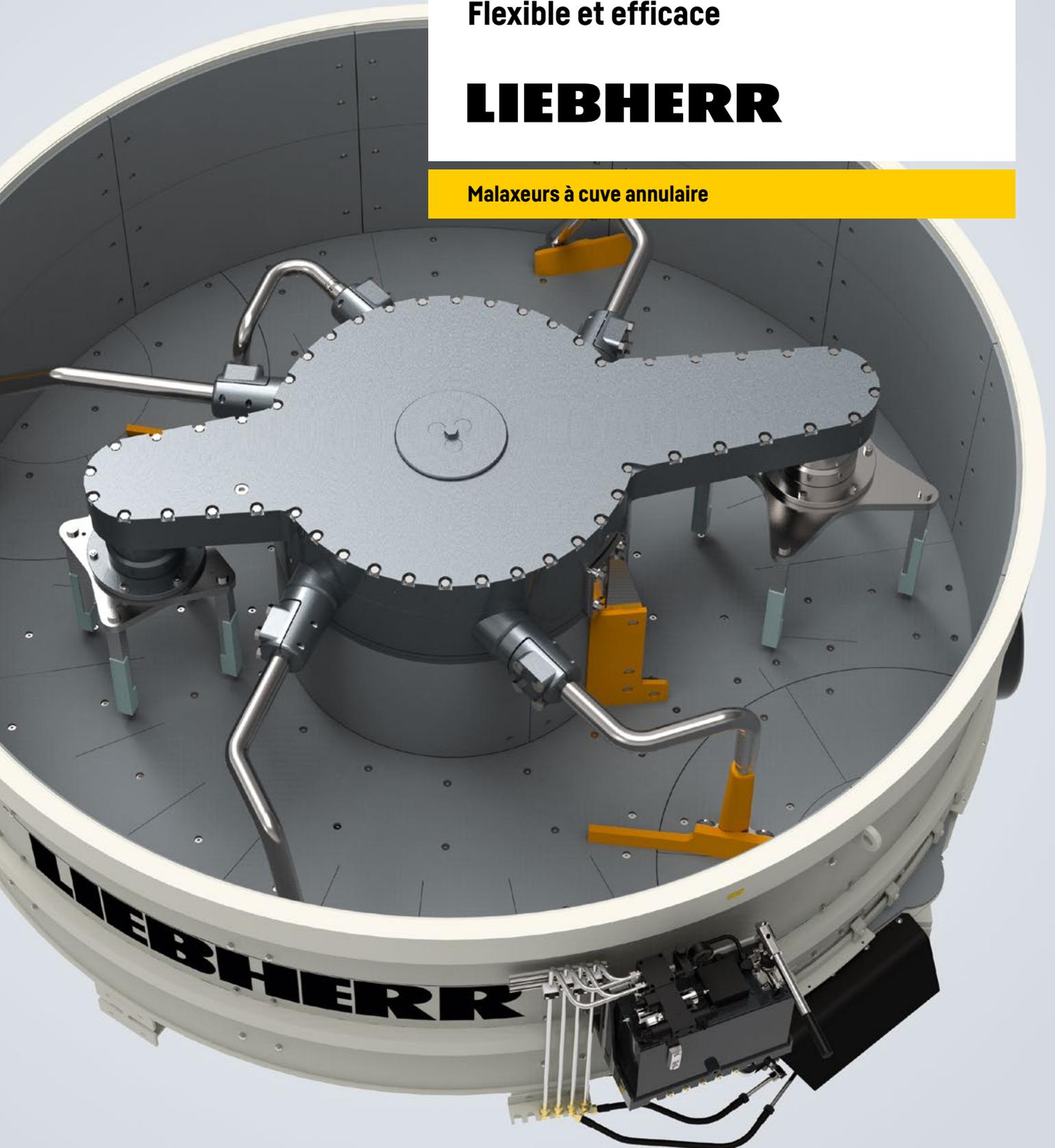

Pour des qualités optimales de béton

Flexible et efficace

LIEBHERR

Malaxeurs à cuve annulaire



Malaxeur à cuve annulaire

Le spécialiste pour toutes les applications

**Du standard à la haute technologie
toujours le bon produit**

Les multiples possibilités d'adaptation rendent le malaxeur à cuve annulaire, décliné en différentes versions, parfaitement adapté à chaque exigence de malaxage, du béton standard au béton à hautes performances. Avec un malaxeur à cuve annulaire Liebherr, vous disposez toujours de la solution optimale, quelle que soit la tâche de malaxage.



RIM 1.5-M

Parfait pour toutes les configurations

- Flexibilité maximale lors du montage dans la centrale à béton grâce à l'agencement libre des entrées et sorties
- Possibilité d'intégrer sans souci plusieurs malaxeurs dans une centrale à béton
- Montage suspendu du malaxeur possible au niveau du plancher malaxage, les plate-formes de maintenance deviennent de ce fait superflues

Options

Nettoyage haute pression, injection de vapeur, prédispositions pour capteurs, carreaux en fonte trempée, tôles en composite anti-abrasion LVP, graissage centralisé, revêtement en céramique, autres options possibles sur demande



Canal annulaire de malaxage pour une qualité optimale du béton

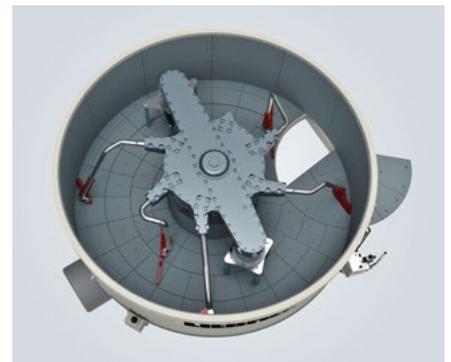
- Le système éprouvé du canal annulaire de malaxage garantit l'amenée forcée de la matière.
- Les tourbillons permettent une homogénéisation rapide et l'obtention d'un mélange parfait.

Bonne accessibilité

- Les réducteurs et moteurs d'entraînement à faible maintenance sont placés sous le malaxeur. Grâce à cet agencement, aucun entraînement ne se trouve sur la partie supérieure.
- Accès parfait pour le nettoyage et l'entretien.

Jusqu'à trois tiroirs de vidange du malaxeur

- Les grands tiroirs de vidange du malaxeur, ainsi que l'agencement spécial des outils de malaxage permettent de bénéficier de délais de vidange rapides.
- Il est possible de disposer de jusqu'à trois tiroirs de vidange du malaxeur.

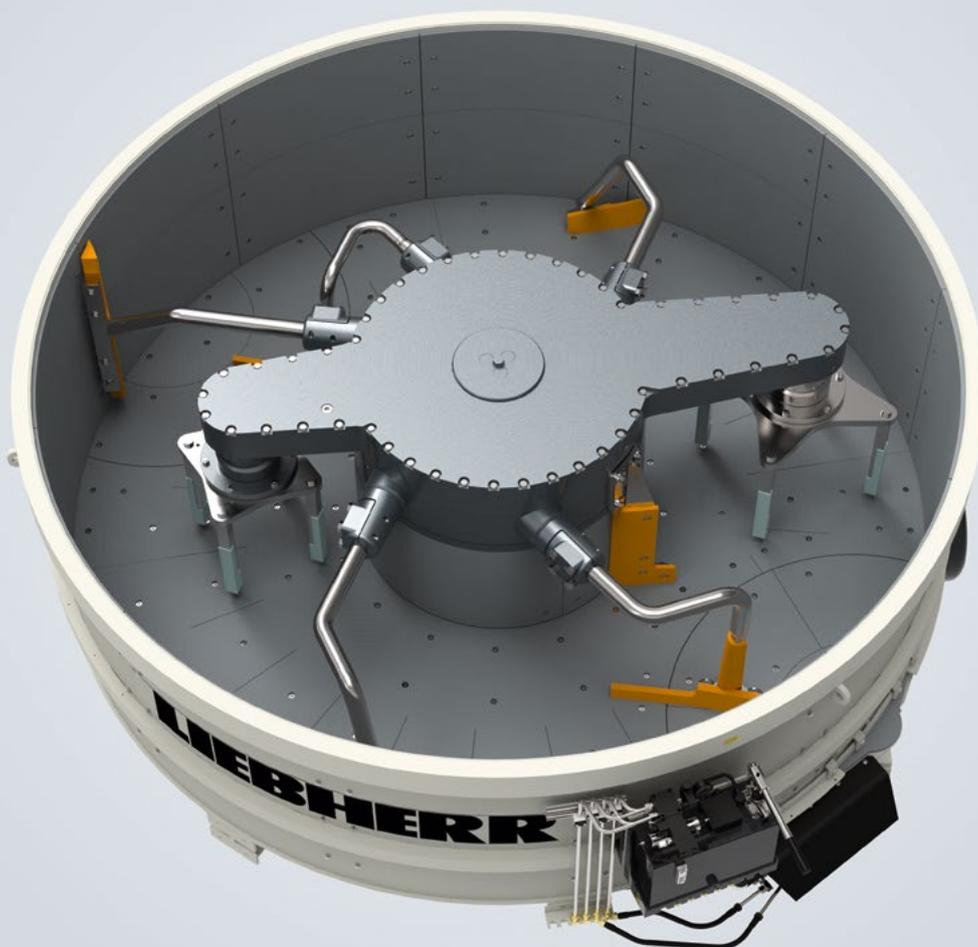


R / RIM-M / RIM-D

Flexibilité dans les dimensions et les équipements

Large choix de dimensions

Pour fournir le malaxeur le mieux adapté à chaque application particulière, la gamme des malaxeurs à cuve annulaire couvre des capacités entre 0,5 m³ et 3,0 m³. Au besoin, l'utilisation de tourbillons dans les différentes versions de malaxeur, permet d'accomplir rapidement et facilement les tâches de malaxage exigeantes.



RIM 3.0-D

Plus d'efficacité grâce au système de tourbillons

Apport important d'énergie dans la matière grâce à la vitesse de rotation élevée des tourbillons

- Les tourbillons agissent sur la quasi-totalité de la zone de matière
- L'agencement vertical des doigts de tourbillons permet de garantir la répartition d'énergie sur toute la hauteur de remplissage
- Temps de malaxage courts
- Économie de ciment grâce à la formation optimale de pâte de ciment



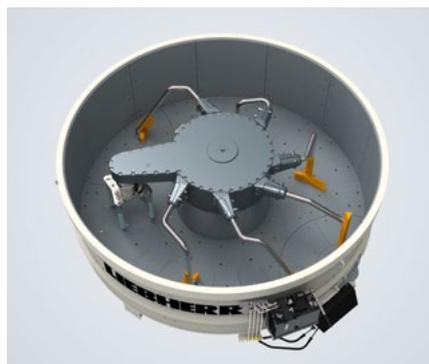
Type R

- Modèle pour tous les mélanges standard.
- Les outils de malaxage agencés de manière optimale mélangent rapidement et efficacement les matières premières jusqu'à former le résultat de malaxage souhaité.



Type RIM-M

- Le tourbillon assure une puissance de malaxage intensive et vient également à bout de recettes exigeantes.
- Le tourbillon désagrège le ciment plus rapidement et homogénéise le mélange en un délai court.



Type RIM-D

- En cas d'équipement avec deux tourbillons, le malaxeur permet également de satisfaire des exigences de malaxage très élevées.
- Efficacité maximale en un court temps de malaxage.



RIV 2.5-D

Pour bétons à hautes performances parfaits

Vitesses de rotation variables pour exigences particulières

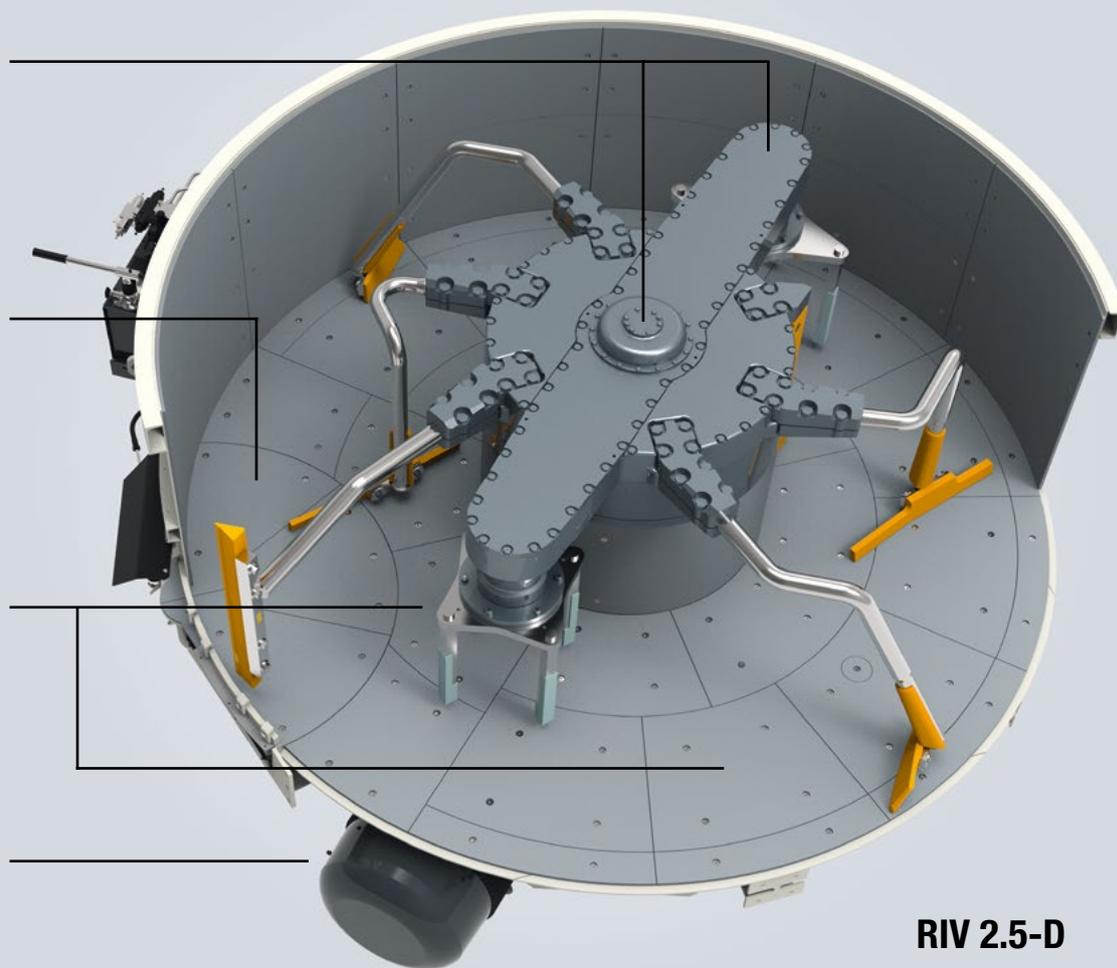
Grâce à son système à vitesses variables, le nouveau malaxeur à cuve annulaire RIV 2.5-D répond aux exigences les plus strictes en matière de fabrication de bétons à hautes performances. La grande flexibilité au niveau de l'ensemble des paramètres de malaxage et en particulier en ce qui concerne les tourbillons du malaxeur permet la fabrication efficace des types de béton les plus divers.

- Entraînements indépendants

- Vidange rapide

- Qualité optimale du béton

- Bonne accessibilité



RIV 2.5-D

Système à vitesses variables

Deux moteurs triphasés à hautes performances assurent l'entraînement mécanique indépendant de l'araignée centrale et des tourbillons. Les variateurs de fréquence permettent de modifier en continu les vitesses de rotation pendant le processus de mélange. Il est possible de régler, en fonction de la recette, des vitesses de rotation différentes lors du remplissage, du malaxage ou de la vidange.

Le système à vitesses variables garantit une flexibilité et une efficacité optimales lors du processus de mélange. De quoi répondre à tous les besoins en particulier en matière de fabrication de bétons haute technologie et spéciaux.



Deux entraînements

- Différents entraînements pour les exigences de puissance variées des différents outils de malaxage.
- Dimensionnement important des moteurs conçus pour les exigences les plus rudes.

Qualité optimale du béton

Les outils de malaxage parfaitement agencés et les vitesses de rotation élevées garantissent une qualité optimale du béton.

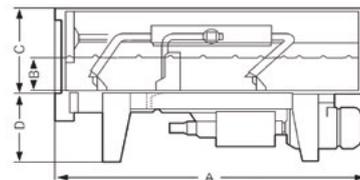
Champs d'application

- BHP (béton ultra-hautes performances)
- BAP (béton autoplaçant)
- Éléments préfabriqués, par exemple, pour les éoliennes ou le percement de tunnels
- Bétons spéciaux
- Bétons colorés



Malaxeurs à cuve annulaire

Caractéristiques techniques



Type		0.5	1.0	1.5	2.0	2.25	2.5	3.0
R (sans tourbillon)		✓	✓	-	-	-	-	-
RIM-M (malaxeur à mono-tourbillon mécanique)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
RIM-D (malaxeur à deux tourbillons mécaniques)		-	-	✓	✓	✓	✓	✓
RIV-M (malaxeur à mono tourbillon mécanique avec vitesses de rotation variables)		✓	✓	-	-	-	-	-
RIV-D (malaxeur à deux tourbillons mécaniques avec vitesses de rotation variables)		-	-	✓	✓	✓	✓	-
		0.5	1.0	1.5	2.0	2.25	2.5	3.0
Capacité nominale conforme à la norme DIN 459, partie 1	m ³	0,5	1,0	1,5	2,0	2,25	2,5	3,0
Capacité de remplissage	l	750	1500	2250	3000	3375	3750	4500
Dimensions	A / B C / D	mm	2126 / 275 845 / 560	2425 / 375 952 / 585	3500 / 482 1043 / 750	3500 / 482 1043 / 750	3500 / 482 1043 / 750	3922 / 462 1013 / 750
Poids	t	2,9 - 3,7	4,3 - 4,7	7,4 - 8,7	8,1 - 8,8	9,6 - 11,2	11,5 - 12,3	12,6
R / RIM		R / RIM	R / RIM	RIM	RIM	RIM	RIM	RIM
Puissance du moteur d'entraînement	kW	22 / 30	37 / 48	55	75	90	110	132
Vitesse de rotation de l'araignée	tr/min	26 / 26	26 / 26	20	20	20	21	21
Vitesse de rotation du tourbillon	tr/min	- / 135	- / 135	120	120	120	120	100
RIV*		RIV*	RIV*	RIV*	RIV*	RIV*	RIV*	RIV*
Puissance du moteur d'entraînement	kW	30	55	75	90	110	132	-
Puissance du tourbillon	kW	22	30	45	55	75	75	-
Vitesse de rotation de l'araignée	tr/min	0-39	0-39	0-31	0-31	0-31	0-31	-
Vitesse de rotation du tourbillon	tr/min	+/- 260	+/- 260	+/- 230	+/- 230	+/- 230	+/- 230	-

*Vitesse circonférentielle maximale = 13,5 m/s

