

36 XXT – La polyvalente



Système de stabilisation XXT

Les bras pivotants de la stabilisation XXT sont particulièrement adaptés dans les espaces confinés.

Powerbloc inside

Le Powerbloc, l'unité de pompage développée et fabriquée par Liebherr, est puissant et silencieux, Made by Liebherr.

Flèche à cinq bras avec pliage en M

Les bras courts et le grand angle de pivotement garantissent une mobilité impressionnante sur les chantiers étroits.



Espaces de rangement variables

Une multitude de possibilités d'agencement et de rangement pour une adaptation optimale aux attentes de l'utilisateur.

Design compact

La structure compacte de la flèche garantit une grande maniabilité et une grande visibilité.

Sécurité maximale et ergonomie optimale

Tous les postes de commande sont ergonomiques et conformes aux normes de sécurité les plus strictes.



Points forts

Longueur du véhicule

Grâce à la possibilité de montage de la pompe 36 XXT sur un châssis à trois essieux, la pompe à béton automotrice est particulièrement compacte. Le design compact de la flèche de distribution, en position de transport, sans porte à faux arrière raccourcit considérablement l'ensemble du véhicule. Cela accroît significativement la maniabilité sur les chantiers et lors des déplacements sur route.

Conception de la flèche de distribution

La conception de la flèche de distribution garantit durablement un travail aisé et confortable, même à des débits élevés.

Flexibilité

Les cinq bras et les bonnes propriétés d'évolution permettent une flexibilité maximale sur les chantiers exigus. Le placement du béton s'en trouve facilité.

Robustesse

La construction compacte de la machine garantit un fonctionnement fiable pendant de nombreuses années, à des coûts d'exploitation faibles. Les nombreux détails pris en compte lors de la conception facilitent le travail quotidien.





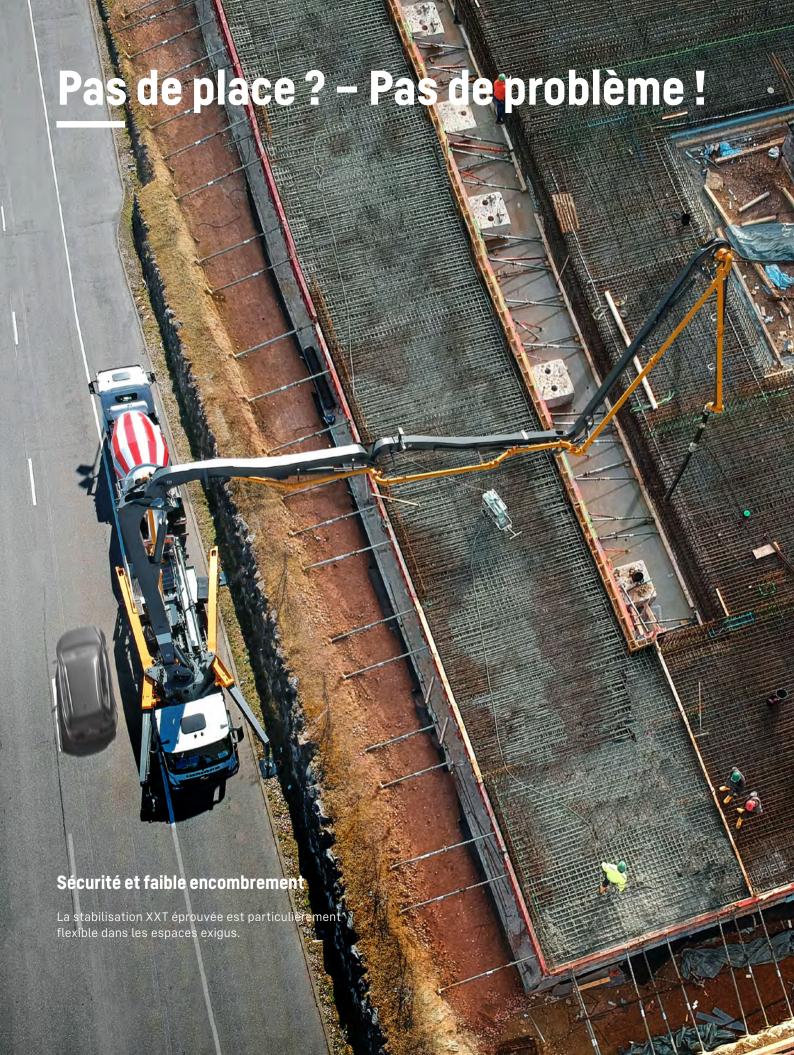
Hauteur de déploiement

Avec une hauteur de déploiement de seulement 7,2 mètres, le bétonnage dans les espaces confinés ou dans les bâtiments ne représente aucune difficulté pour la pompe à béton.



Propriétés d'évolution sur chantiers exigus

Les bonnes propriétés d'évolution facilitent le bétonnage à l'intérieur des bâtiments existants et exigus, même sur différents étages.



Système de stabilisation XXT

Parfait pour toutes les situations

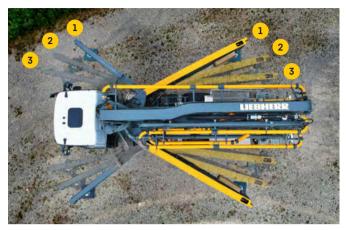
Avec la stabilisation XXT, les efforts de la flèche de distribution sont transmis par le chemin le plus court au sol via les jambes d'appui. Aucun effort n'est appliqué sur le châssis du véhicule. De chaque côté de la machine, les jambes d'appui avant et arrière pivotent, de manière compacte, autour du même axe.

Stabilisation étroite

La stabilisation XXT offre de nombreux avantages par rapport aux autres types de stabilisation : Les stabilisateurs avants peuvent, même dans les espaces réduits grâce à leur possibilité de pivotement, être mises en place à proximité de la cabine du camion. Cela rendant possible un pompage dans toute la zone devant le poste de conduite.

Appui partiel

La stabilisation XXT polyvalent est particulièrement imbattable dans les espaces confinés. Le principal avantage : Dans des conditions particulièrement contraignantes avec peu de place, il est possible de travailler malgré l'appui partiel avec le bras de la flèche de distribution 1 relevé dans la zone latérale. Par delà la cabine, il est toujours possible de pomper avec la flèche de distribution entièrement déployé.

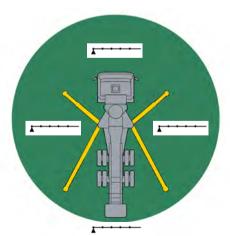


- 1. Stabilisation totale
- 2. Stabilisation partielle
- 3. Stabilisation étroite

Contrôle de sécurité de stabilité XXA

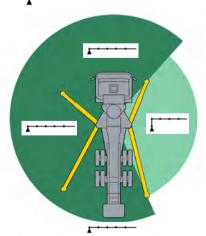
La nouvelle commande de stabilité XXA permet des zones d'appui partiel surveillées électroniquement. La nouvelle stabilité offre ainsi, grâce à la multitude de possibilités d'appui supplémentaires, encore plus de fléxiblité d'utilisation et garantit en même temps un travail sûr dans toutes les situations. La zone de pivotement autorisée de la flèche de distribution est affichée sur l'écran couleur de la télécommande par radio.

- Stabilisation totale, la flèche de distribution peut être complètement déployée 👗 🔭 🔭
- Stabilisation partielle, la flèche de distribution 1 relevé



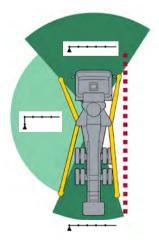
Appui total

La stabilisation XXT innovant confère à la pompe à béton automotrice une stabilité maximale à tout moment. La mise en place de l'appui est rapide, même sur terrains irréguliers.



Appui partiel unilatéral

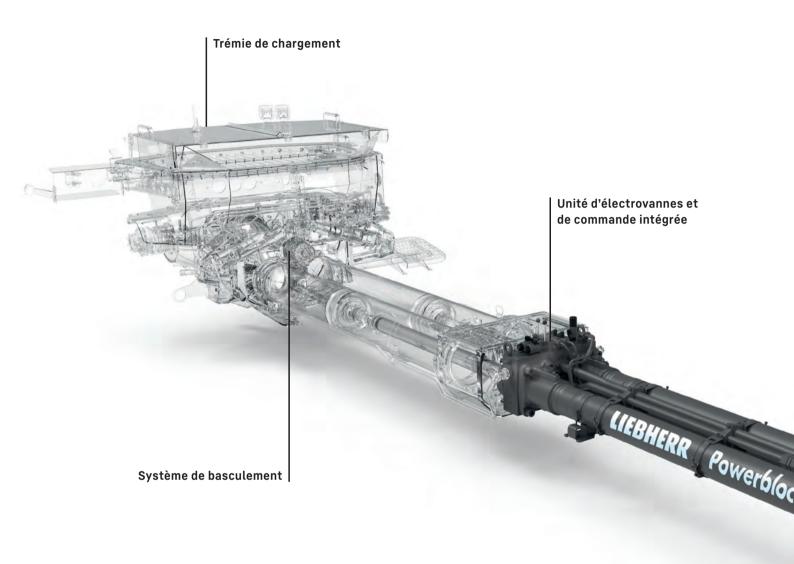
Dans la zone à stabilisation partielle, il est également possible de travailler de ce côté avec le bras de la flèche de distribution 1 relevé.



Combinaison d'appui partiel et étroit

La combinaison d'une stabilisation partielle et étroite unilatéral permet une grande zone de pivotement variable du de la flèche de distribution avec un encombrement minimal.

Powerbloc et HCC



Powerbloc

Le Powerbloc se distingue par sa puissance élevée et son fonctionnement silencieux. La nouvelle génération du Powerbloc n'a pas besoin de bloc de commande séparé car tous les éléments de commutation hydrauliques et de mesures sont intégrées. Seuls quatre flexibles sont nécessaires.

Trémie de chargement

La forme optimisée de la trémie favorise l'écoulement du béton et réduit les dépôts de béton. Les palettes agitatrices séparées et les grandes ouvertures vers le corps de pompe assurent une aspiration optimale. La trémie de chargement se nettoie facilement grâce à sa bonne accessibilité.

Système de basculement

Le système de poussoirs puissants est optimisé pour un changement de direction en douceur. Le contrôleur commande parfaitement la quantité d'huile en fonction des cycles de commutation. La commutation du tuyau S a lieu à l'aide de deux vérins hydrauliques, à pleine pression, à partir de la pompe hydraulique principale.

Powerbloc





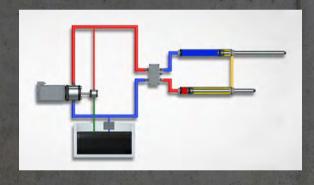
QR-Code pour le Powerbloc

HCC

Circuit hydraulique semi-fermé

L'unité d'entrainement hydraulique innovante Powerbloc est complétée par un nouveau circuit hydraulique semi fermé à haute performance. Celui-ci permet de garantir l'approvisionnement constant en énergie hydraulique de l'ensemble des entraînements.

Ce nouveau système développé et mis au point par Liebherr réunit les avantages des systèmes hydrauliques ouverts et fermés éprouvés sur le marché actuel sans leurs inconvénients respectifs. Le système fonctionne sans pompe d'accumulation et sans accumulateur. Le volume d'huile nécessaire est fortement réduit, ce qui permet des économies de coût et de poids.





QR-Code pour le HCC

Équipements et accessoires



Sécurité maximale

La sécurité est notre priorité

Nous nous engageons à respecter les règles de sécurité en vigueur. Lors du développement des pompes à béton automotrices Liebherr, la sécurité pour les personnes et la machine est en première ligne. Nous travaillons en permanence à l'amélioration de nos machines et services.

Nos pompes à béton automotrices disposent de :

- Grandes surfaces d'appui
- Marchepieds réglables en hauteur, à gauche (ergonomie)
- Bonne accessibilité et agencement ergonomique des postes de commande
- Nombreux garde-corps et dispositifs de sécurité antichute
- Vaste concept d'éclairage à LED pour les travaux réalisés dans des mauvaises conditions d'éclairage ou lors des chantiers de nuit
- Éclairage des postes de commande
- Radiocommande avec fonction de lampe torche et éclairage du tableau de commande, alarme vibrante et fonction d'arrêt d'urgence en cas de chute (bouton d'homme-mort)

Avec XXA vous êtes toujours en sécurité

La commande de stabilité XXA surveille la zone de pivotement autorisée de la flèche de distribution et également l'installation correcte de la machine.

Contrôle d'inclinaison numérique

Le contrôle d'inclinaison numérique assure la sécurité pour les personnes et la machine. Lors de l'installation de la machine, son inclinaison est surveillée. Le système de contrôle d'inclinaison à deux niveaux permet, dans des conditions d'utilisation limitées, des inclinaisons excessives jusqu'à 5° et informe les machinistes ainsi que l'environnement de chantier à l'aide d'un écran radio et de voyants.

Travail en toute sécurité dans toutes les situations :

- Contrôle d'inclinaison numérique
- Feu de signalisation sur la flèche de distribution pour une visualisation supplémentaire du statut de la machine sur le chantier

Remarque : Le contrôle de la stabilité XXA avec contrôle d'inclinaison est en série lors de la livraison dans l'UF



Accessibilité grand format

Grands et larges marchepieds pour un accès sécurisé à tous les postes de commande sur la machine et pour le nettoyage de la trémie de chargement.



Feu de signalisation

Feu de signalisation sur la flèche de distribution de béton pour un affichage visuel du statut de la commande de stabilité XXA sur le chantier.



Radiocommande

La radiocommande informe l'opérateur de toutes les principales données de la machine.

Caractéristiques techniques de la 36 XXT

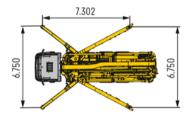




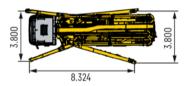
Version standard. Les dimensions et le poids total peuvent varier en fonction du type de pompe, des options et du châssis.

Caractéristiques techniques

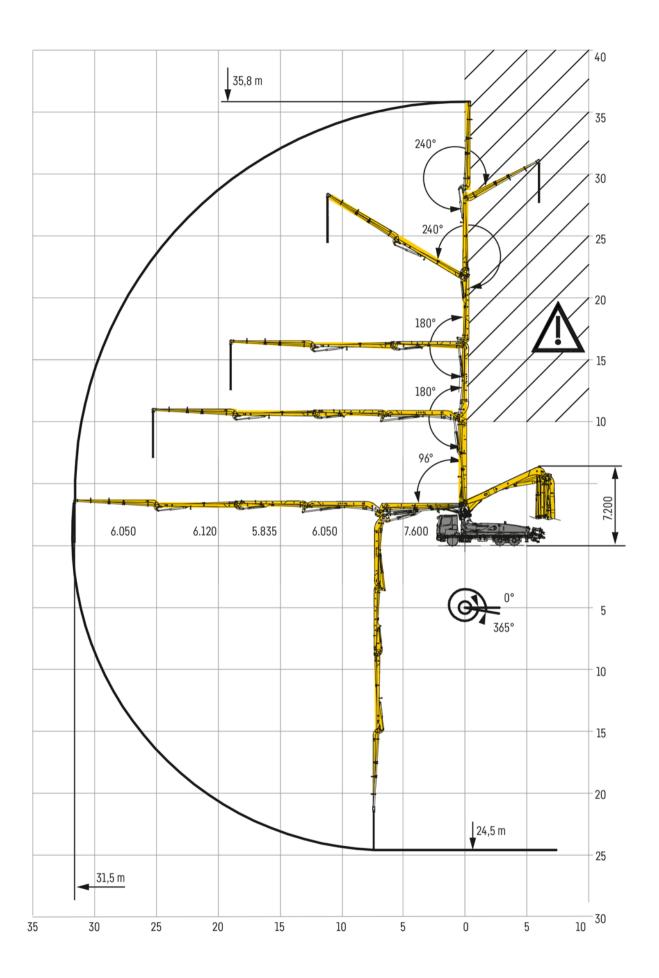
Flèche de distribution	36 M5
Portée verticale	35,8 m
Portée horizontale	31,5 m
Hauteur de déploiement	7,2 m
Zone de pivotement	365°
Angle du bras 1	96°
Angle du bras 2	180°
Angle du bras 3	180°
Angle du bras 4	240°
Angle du bras 5	240°
Diamètre des tuyaux	125 mm
Longueur du flexible d'épandage	4 m
Tension	24 V







Pompe à béton	THP 140 Powerbloc	THP 170 Powerbloc
Débit max. (côté piston)	144 m³/h	167 m³/h
Pression de béton max. (côté piston)	80 bar	80 bar
Cycles de pompage (côté piston)	29 tr/min.	34 tr/min.
Cylindre d'alimentation Ø x course	230 mm x 2000 mm	230 mm x 2000 mm
Volume de béton/course double	166 l	166 l
Pression hydraulique max.	350 bar	350 bar
Vérin d'entraînement	110 mm/80 mm/2000 mm	110 mm/80 mm/2000 mm
Capacité de la trémie	J 006	600 l
Émissions sonores (L _{wA})	119 dB	119 dB





Un service à vos côtés

Un bon service client est synonyme de proximité.

Notre réseau de service professionnel nous permet de répondre dans des délais très courts afin de garantir une grande disponibilité des machines. Les machines fiables sont la garantie de votre succès. Notre équipe très bien formée vous accompagne dans le fonctionnement économique et impeccable de toutes vos pompes à béton automotrices Liebherr. Nous vous aidons lors de la mise en service, assurons la formation des conducteurs de machines et répondons à vos questions.

Partenaire de service Liebherr à l'international

Nos clients peuvent compter sur un réseau de service mondial avec plus de 90 points de service (sociétés Liebherr / partenaires), 160 véhicules de service et 220 techniciens de service qualifiés. Vous trouverez nos points de service mondiaux et toutes les coordonnées de contact sur le site Internet de Liebherr ou dans le portail client MyLiebherr.com.





Facilité d'entretien dès la conception Lors de la conception, nous accordons dès le début une grande importance à la facilité d'entretien. Les pièces d'usure sont faciles à remplacer, les zones vitales sont facilement accessibles.



Notre portail clients – MyLiebherr.com MyLiebherr est votre point d'accès au monde du service client Liebherr. Grâce au portail clients de Liebherr, vous profitez de nombreux services et prestations supplémentaires.



Pièces de rechange Liebherr d'origine Les pièces de rechange d'origine de Liebherr sont soumises à des contrôles qualité stricts, sont rapidement disponibles dans le monde entier et garantissent un fonctionnement fiable et une longue durée de vie.



















Votre partenaire.

- Mise en service et formation par des monteurs expérimentés
- Réseau de service mondial avec plus de 90 points d'assistance
- Assistance technique dans le monde entier
- Disponibilité rapide des pièces de rechange
- Travaux d'entretien et de réparation effectués par des professionnels du métier

Obtenez votre contact

