

Technische Daten Hydroseilbagger

HS 885 HD
Litronic®

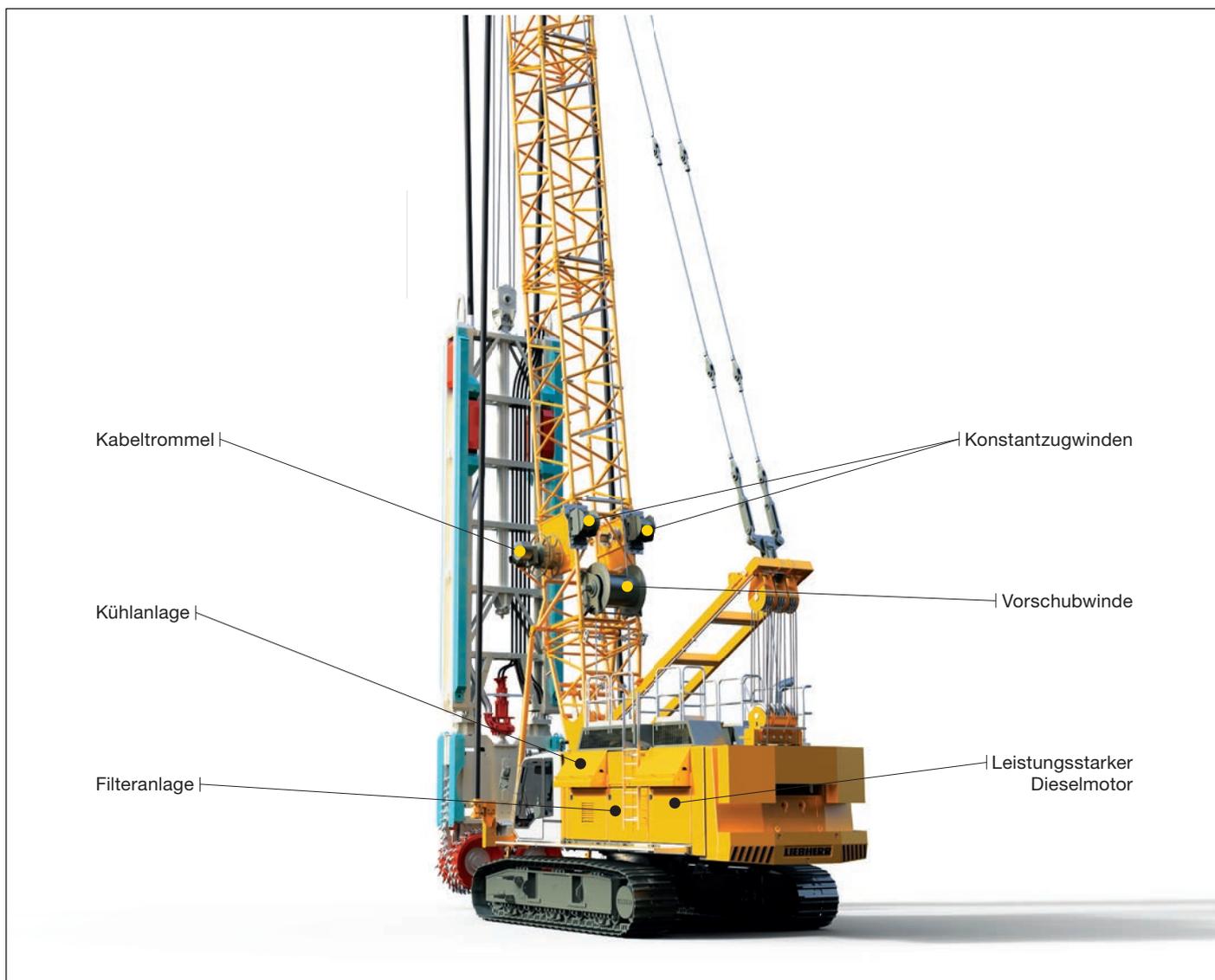
Mit Casagrande-Schlitzwandfräsen FD60 und FD100



LIEBHERR

Aufbau und Besonderheiten

HS 885 HD mit Schlitzwandfräse



Universell einsetzbares Gerät auf Wunsch mit Freifallwinden:

- Fräsen­träger
- Greif­er­gerät
- He­be­zeug

Motor:

- Leistungsstarker Dieselmotor – 670 kW (911 PS).
- Kein Zusatzaggregat erforderlich.
- Geringere Investitionskosten.
- Geringere Betriebskosten.
- Geringere Wartungskosten.

Kühlanlage:

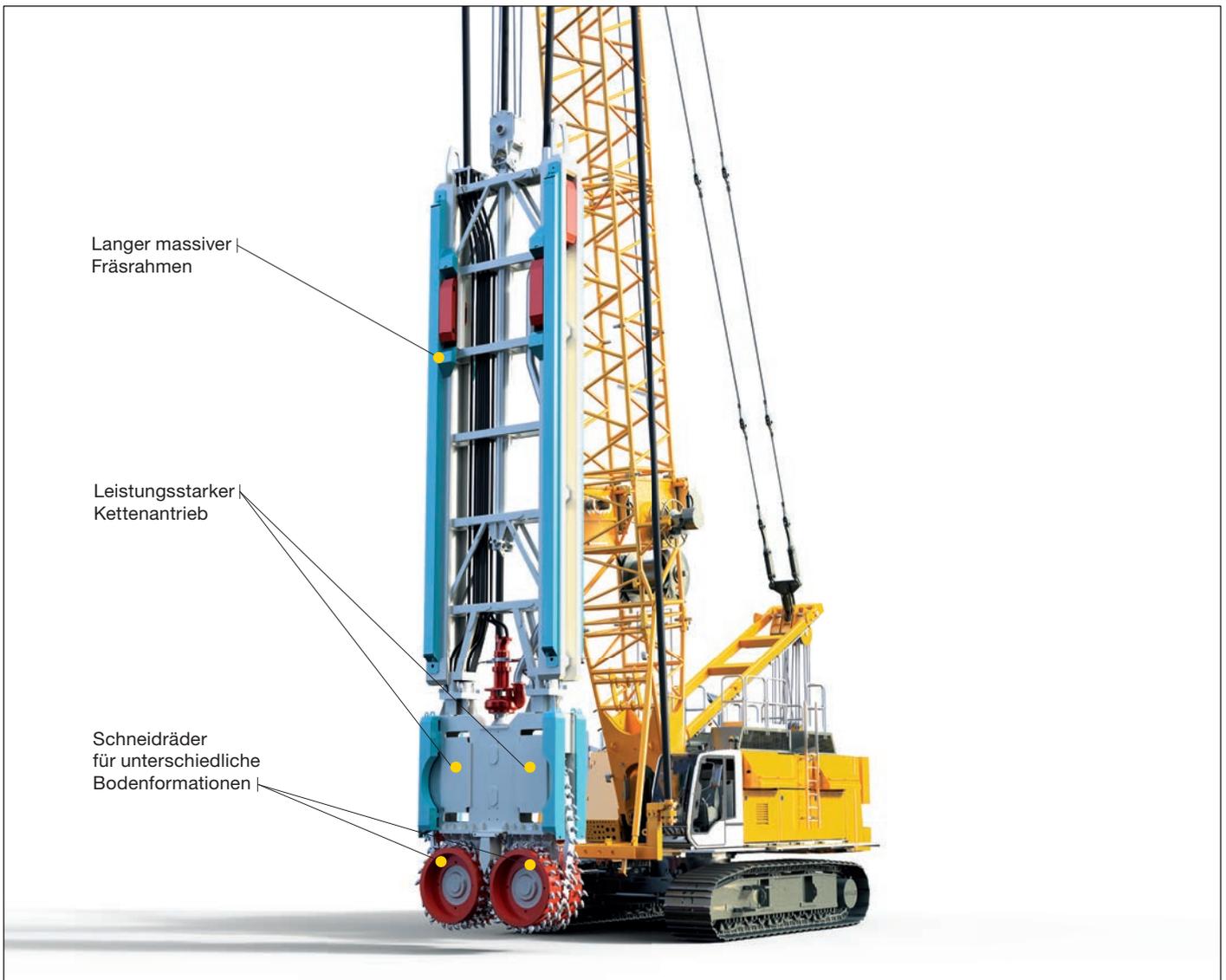
- Leistungsfähige Kühlanlage.
- Einsatztemperaturen bis 45°C bei voller Motorleistung.
- Einsatztemperaturen bis 50°C bei 500 kW Motorleistung.

Hydraulik:

- Maximale Sicherheit für das Hydrauliksystem durch eine ausgeklügelte Filteranlage.
- Geringeres Risiko von Kontamination durch Stützflüssigkeit.
- Vermeidet Stillstände und kostspielige Reparaturen.

Aufbau und Besonderheiten

HS 885 HD mit Schlitzwandfräse



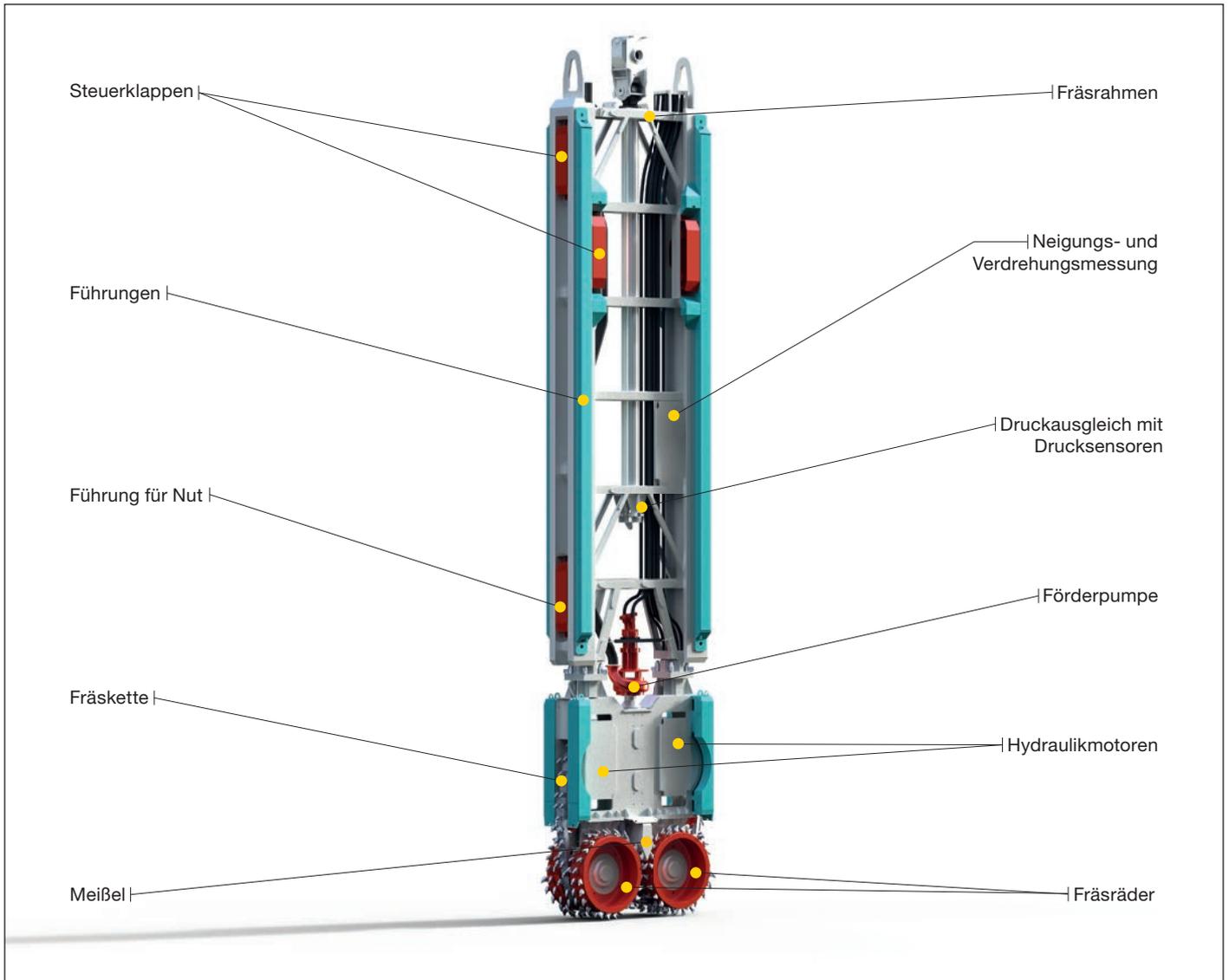
Fräse:

- Massive Bauweise gewährleistet beste Fräseleistung auch bei schweren Böden.
- Langer Fräsrahmen sorgt für ausgezeichnete Führung und Vertikalität.
- Neigungs- und Verdrehungsmessung sowie Anzeige in der Kabine. Steuerung der Fräsrichtung mittels Steuerklappen.

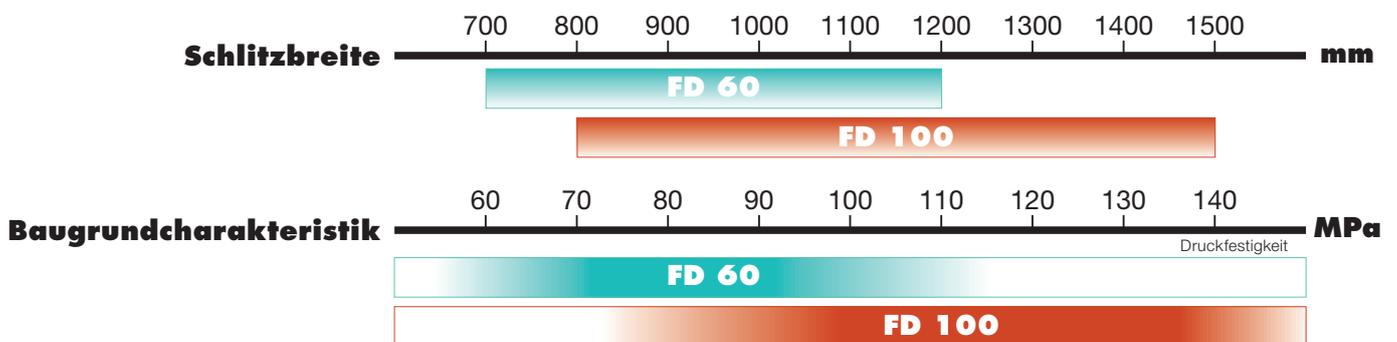
Fräsradantrieb:

- Leistungstarker Kettenantrieb für hohe Schnittkräfte und Schnittgeschwindigkeit.
- Hydraulischer Kettenspanner mit Stoßdämpferfunktion.
- Vollschnitt durch Kettenantrieb für optimalen Fräsfortschritt.
- Die Antriebskette wird zur Herstellung einer Dicht- und Führungsnut zwischen den Wandelementen verwendet.
- Für unterschiedliche Bodenformationen stehen jeweils passende Schneidräder zur Verfügung.
- Schneidräder benötigen kein Getriebe. Daher ist ein schneller Wechsel möglich. Die Wartungskosten sind gering.

Aufbau Schlitzwandfräse



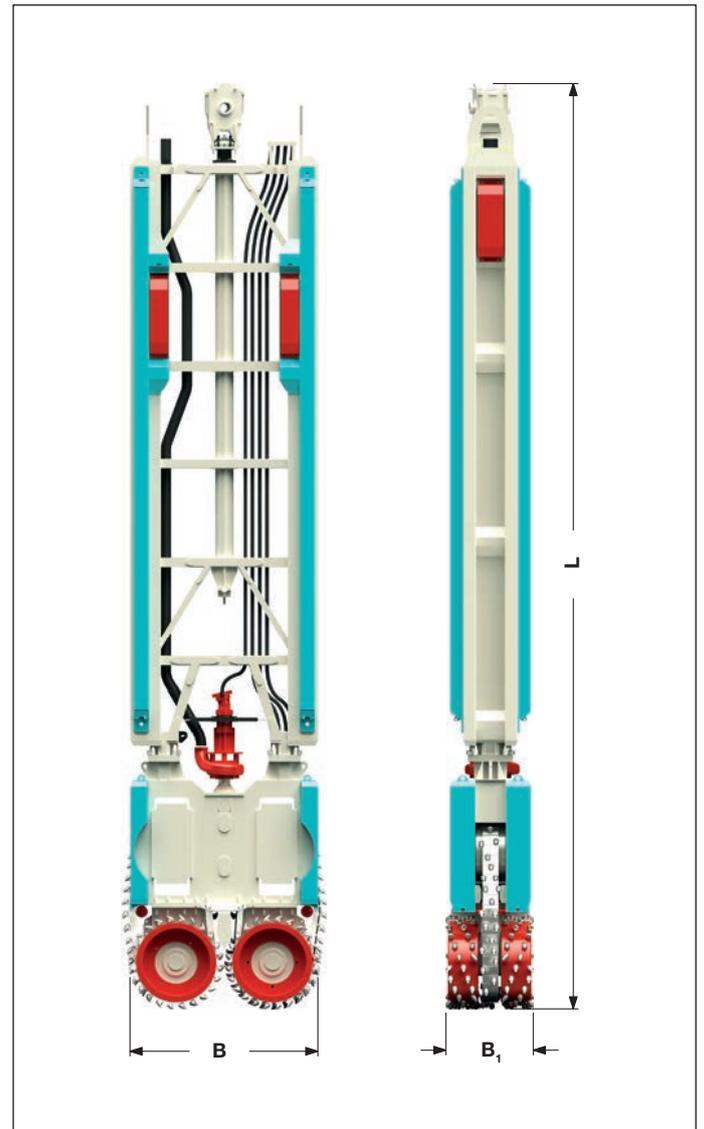
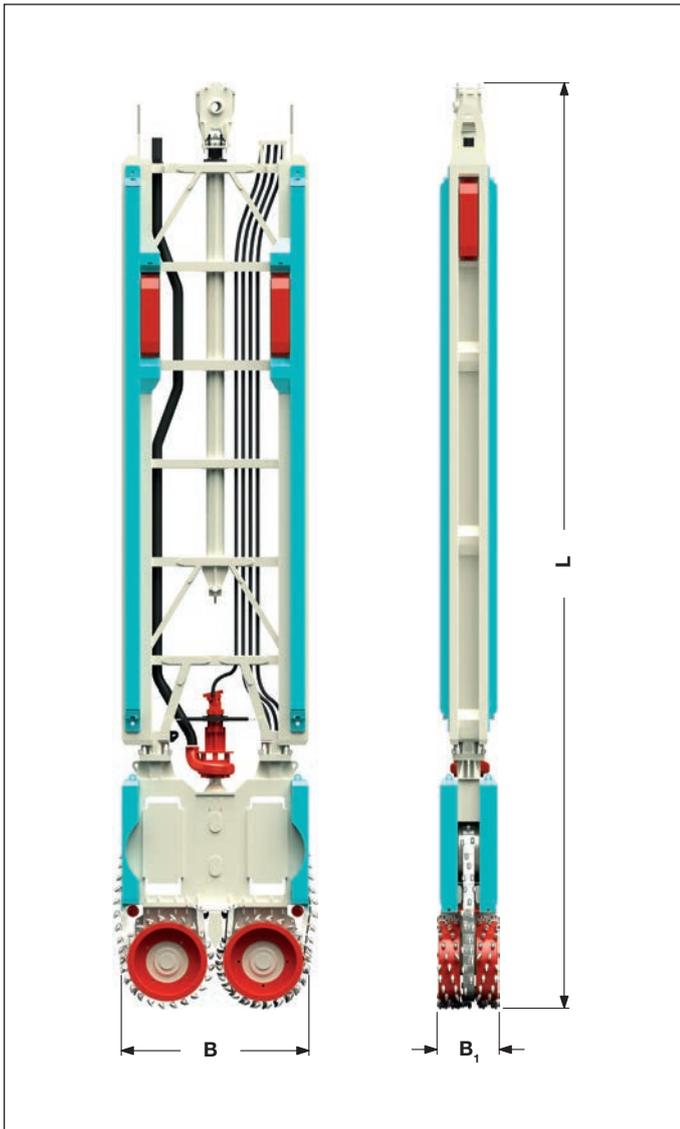
Fräsenauswahl



Fräsenoptionen

FD 60

FD 100



FD 60

| Fräsbreite (B) | Schlitzbreite (B ₁) | Länge (L) | Gewicht |
|----------------|---------------------------------|-----------|---------|
| mm | mm | mm | t |
| 3200* | 700 - 1200 | 15400 | 33 - 37 |

| Drehmoment Fräsrاد | Drehzahl Fräsrاد | Förderpumpe |
|--------------------|------------------|-------------------|
| kNm | U/min | m ³ /h |
| 2 x 67 | 0 - 30 | 450 |

Richtungssteuerung

| X-Achse | Y-Achse |
|-----------------------------|---------------|
| Fräsräder und Steuerklappen | Steuerklappen |

*) Andere Fräsbreiten auf Anfrage.

FD 100

| Fräsbreite (B) | Schlitzbreite (B ₁) | Länge (L) | Gewicht |
|----------------|---------------------------------|-----------|---------|
| mm | mm | mm | t |
| 3200* | 800 - 1500 | 15400 | 38 - 45 |

| Drehmoment Fräsrاد | Drehzahl Fräsrاد | Förderpumpe |
|--------------------|------------------|-------------------|
| kNm | U/min | m ³ /h |
| 2 x 99 | 0 - 27 | 450 |

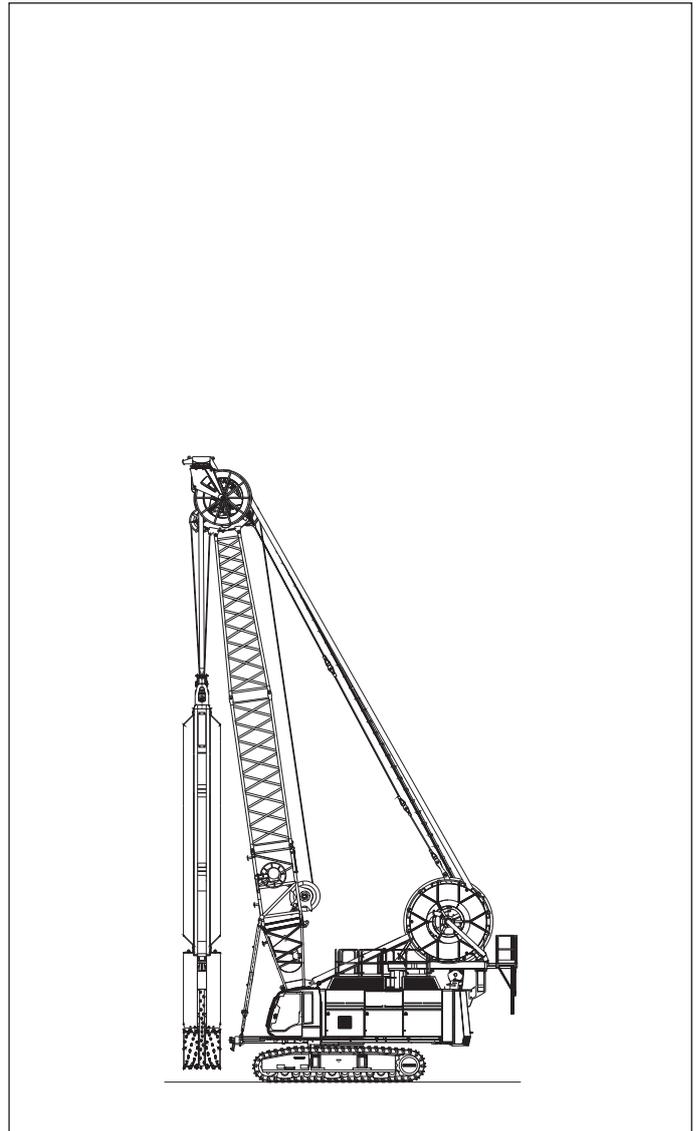
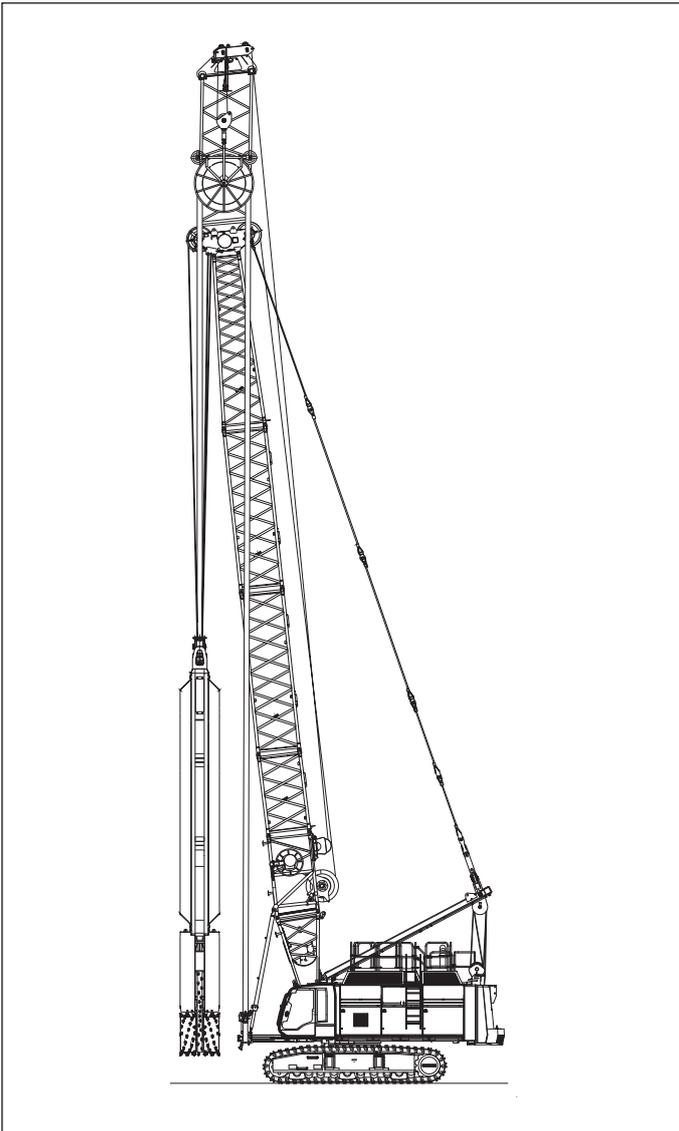
Richtungssteuerung

| X-Achse | Y-Achse |
|-----------------------------|---------------|
| Fräsräder und Steuerklappen | Steuerklappen |

Konfiguration und Frästiefen

Schlauch-Konstantzug-System HTS

Schlauch-Winden-System HDS



| FD 60 | | FD 100 | |
|---------------|-----------|---------------|-----------|
| Schlitzbreite | Frästiefe | Schlitzbreite | Frästiefe |
| 700 mm | 70 m | | |
| 800 mm | 70 m | 800 mm | 64 m |
| 1000 mm | 64 m | 1000 mm | 64 m |
| 1200 mm | 64 m | 1200 mm | 58 m |
| | | 1500 mm | 58 m |

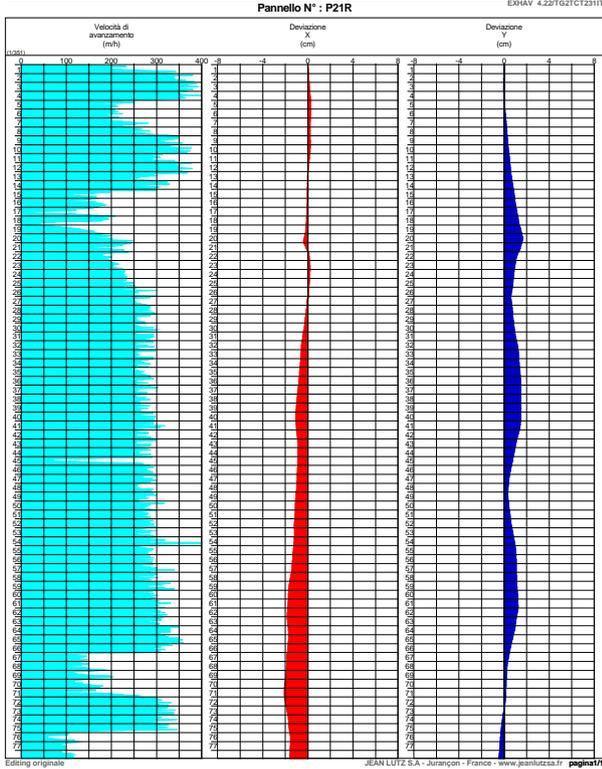
| FD 60 | | FD 100 | |
|---------------|-----------|---------------|-----------|
| Schlitzbreite | Frästiefe | Schlitzbreite | Frästiefe |
| 700 mm | 100 m | | |
| 800 mm | 100 m | 800 mm | 100 m |
| 1000 mm | 100 m | 1000 mm | 100 m |
| 1200 mm | 100 m | 1200 mm | 100 m |
| | | 1500 mm | 100 m |

| Frästiefen | | |
|------------|---------------|------------------------------------|
| Frästiefe | Auslegerlänge | Verlängerung für Schlauchumlenkung |
| 58 m | 29 m | 6 m |
| 64 m | 32 m | 6 m |
| 70 m | 35 m | 6 m |

Steuerung und Datenerfassung

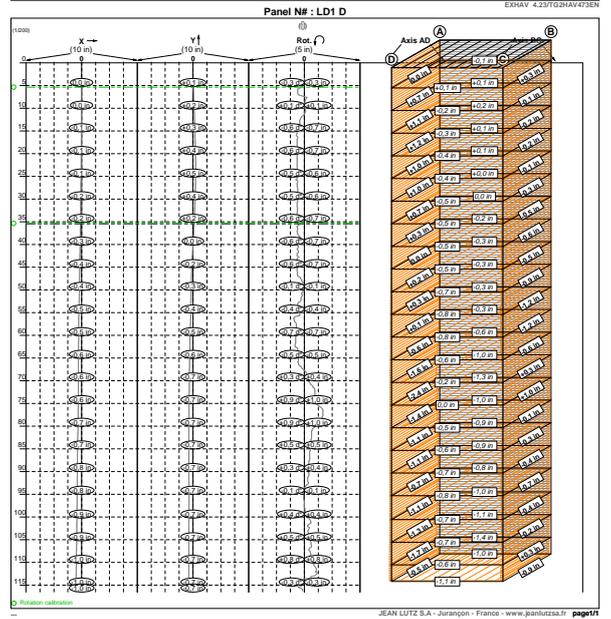
Datenauswertung Vertikalität

| | | | |
|---|------------------------|-------------------------------|--|
| FD90 CASAGRANDE | | C20 (Contratto N° C20) | |
| DIAFRAMMI CON LA BENNA A FRESA | | | |
| Parametri e traiettorie in perforazione | | | |
| Data inizio : 03/20/2010 | Data Fine : 03/20/2010 | Larghezza benna : 1,20 m | |
| Ora inizio : 16.00.37 | Ora Fine : 17.03.24 | Lunghezza benna : 3,00 m | |
| | | Profondità max. : 77,92 m | |



Datenauswertung Verdrehung

| | | | |
|--|-----------------------|--|--|
| FORDRILL | | LIBERTY (Contract N° : LIBERTY) | |
| CUTTING WHEELS DIAPHRAGM WALL | | | |
| Depth and deviation according to depth | | | |
| Start date : 16/04/2011 | End date : 16/04/2011 | Width bucket : 3,94 ft | |
| Begin time : 08:14:24 | End time : 09:23:40 | Length bucket : 10,33 ft | |
| | | Bottom level : 116,53 ft | |



Vertikalitätsmessung und Aufzeichnung

Steuerpult Fräse

Monitor Fräse

Monitor Seilbagger

Bedienteil Fahrerkabine

Liebherr-Werk Nenzing GmbH

Dr. Hans Liebherr Str. 1, 6710 Nenzing/Austria
Tel.: +43 50809 41-473, Fax: +43 50809 41-499
crawler.crane@liebherr.com, www.liebherr.com
facebook.com/LiebherrConstruction