

MONOLITH

Cooling Redefined

LIEBHERR

Sommaire

- 13 Réfrigérateurs
- 25 Congélateurs
- 33 Réfrigérateur-congélateur
- 43 Caves à vin
- 51 Fonctionnalités
- 64 Accessoires

MONOLITH

Le froid prend de
nouvelles dimensions.

Il y a des réfrigérateurs, puis il y a Monolith.

Comment assurer une qualité exceptionnelle ? Toujours avoir une longueur d'avance sur les innovations technologiques et conceptuelles tout en définissant constamment de nouvelles normes ? En nous spécialisant dans ce que nous faisons le mieux : fabriquer de grands réfrigérateurs, congélateurs et caves à vin.

Chaque développement Liebherr, chaque nouvelle fonctionnalité, chaque élément de commande et détail de conception est le résultat de 70 ans d'expérience en tant que spécialiste de la réfrigération et de la congélation. Cela inclut notre segment haut de gamme – la série Monolith tout intégrable.

Une qualité exceptionnelle et une technologie de pointe sont réunies dans un appareil de 2,13 m de haut qui sera le point de mire exclusif de votre cuisine. Ces appareils représentent bien plus qu'une nouvelle génération de réfrigérateurs, congélateurs et caves à vin intégrés. Ils sont un art de vivre.

Découvrez les nouvelles dimensions de Monolith.



Il y a des réfrigérateurs, puis il y a Monolith.

Comment assurer une qualité exceptionnelle ? Toujours avoir une longueur d'avance sur les innovations technologiques et conceptuelles tout en définissant constamment de nouvelles normes ? En nous spécialisant dans ce que nous faisons le mieux : fabriquer de grands réfrigérateurs, congélateurs et caves à vin.

Chaque développement Liebherr, chaque nouvelle fonctionnalité, chaque élément de commande et détail de conception est le résultat de 70 ans d'expérience en tant que spécialiste de la réfrigération et de la congélation. Cela inclut notre segment haut de gamme – la série Monolith tout intégrable.

Une qualité exceptionnelle et une technologie de pointe sont réunies dans un appareil de 2,13 m de haut qui sera le point de mire exclusif de votre cuisine. Ces appareils représentent bien plus qu'une nouvelle génération de réfrigérateurs, congélateurs et caves à vin intégrés. Ils sont un art de vivre.

Découvrez les nouvelles dimensions de Monolith.



La qualité pour tous les sens.

Depuis 1954, le nom Liebherr est synonyme de produits exceptionnels et d'une gamme particulièrement vaste. Ce qui nous anime en tant qu'entreprise familiale, c'est notre mission : susciter l'inspiration et rendre la vie plus facile. Vous pouvez le percevoir dans les moindres détails de nos appareils.

Les meilleurs matériaux et les composants de la plus haute qualité garantissent des produits d'une fiabilité incomparable. Combinés à des technologies de pointe en matière de fraîcheur et à des outils soigneusement pensés, nos appareils ne se contentent pas de répondre à des normes élevées, mais dépassent également les exigences de nos clients.

La qualité issue de la tradition.



reddot winner 2023

Nous apprécions le bon goût. Et aussi le design.

Les designs Liebherr ainsi que les récompenses, telles que le prix Red Dot Design, le prix iF Design et le prix Interior Design, parlent d'eux-mêmes. Les designs épurés et exclusifs de Liebherr s'intègrent parfaitement dans n'importe quel intérieur. Notre série de luxe n'est pas différente.

La taille imposante et les lignes claires d'un Monolith offrent de nouvelles dimensions aux appareils tout intégrables. Une fois ouvert, vous ne voudrez plus le fermer. La nouvelle génération de réfrigérateurs, congélateurs et caves à vin de luxe est en avance sur son temps en termes de technologie et de confort.

Découvrez pourquoi.



La réfrigération comme vous ne l'avez jamais expérimentée.

Un Monolith conserve bien autrement que les appareils classiques. Ses points forts sont une fraîcheur exceptionnelle pour vos aliments et un espace gigantesque. Et surtout, une réserve inépuisable d'eau fraîche ! Laissez-nous vous inspirer.



Frais comme au premier jour.

Lorsque Liebherr présenta sa technologie BioFresh en 1996, elle fut considérée comme une innovation pionnière dans le domaine de la conservation des produits alimentaires. Cependant, nous ne serions pas Liebherr si nous n'avions pas perfectionné depuis lors notre technologie de la prime fraîcheur.

Le principe de BioFresh est simple : à une température légèrement supérieure à 0 °C et avec un degré d'humidité réglable, les aliments conservent leurs vitamines, leurs arômes et leur aspect appétissant plus longtemps que dans les réfrigérateurs traditionnels. Les tiroirs BioFresh bénéficient d'un climat de conservation indépendant avec une humidité et une température spécifiques.

Le compartiment HydroSafe permet de conserver la fraîcheur des fruits et légumes grâce à un taux d'humidité élevé, tandis que la viande et les produits laitiers emballés peuvent être conservés de manière optimale dans le compartiment DrySafe, dont le taux d'humidité est plus faible. Si nécessaire, les deux compartiments peuvent être utilisés comme HydroSafe ou DrySafe.

Le troisième tiroir, extra frais, permet de conserver au frais le poisson et les fruits de mer. Leur durée de conservation est doublée dans le compartiment BioFresh-Plus à -2 °C.

Pour un confort optimal, tous les compartiments peuvent être retirés sans le moindre problème lorsque la porte est ouverte à 90°.



Bio
Fresh



Bio
Fresh
Plus

BioFresh

Infinity
Beam

Des points forts flexibles.

Le faisceau InfinityBeam crée un éclairage proche de la lumière du jour, de sorte que les aliments stockés reçoivent une lumière particulièrement vive. De plus, le FlexSystem vous aide à trier vos aliments, permettant ainsi une bonne vue d'ensemble et un accès facile dans le compartiment BioFresh.

BioFresh



Infinity
Spring

Une source d'eau cristalline au cœur de la cuisine.

Un Monolith satisfait non seulement votre faim de fraîcheur, mais étanche également votre soif pour plus de commodité. Avec la fontaine InfinitySpring, il devient une source inépuisable d'eau cristalline. Le distributeur d'eau encastré à fleur est toujours là quand on en a besoin et presque invisible le reste du temps. Pensé jusque dans les moindres détails, il est adapté aux récipients en verre de presque toutes tailles.

LIEBHERR

Refrigerator 5°C
BioFresh-Plus -2°C

Cool à tous les niveaux.

Epuré à l'extérieur, riche en technologie à l'intérieur : chaque Monolith est équipé du système SuperCool pour refroidir rapidement les aliments, ainsi que du système PowerCool ultra performant. Il permet à l'air froid de circuler partout à l'intérieur, de sorte que même les aliments rangés dans les balconnets restent parfaitement froids. Le filtre à charbon actif intégré FreshAir empêche la formation d'odeurs et assainit l'air entrant, pour que tout respire la fraîcheur et reste appétissant.

Super Cool

Power Cooling

Grandiose à l'intérieur et à l'extérieur.

Vous aimez stocker de grandes bouteilles au réfrigérateur ? Ce n'est pas un problème pour le Monolith. Ses balconnets élégants et robustes offrent de l'espace et de la flexibilité, même pour les grandes bouteilles de plusieurs litres. Cela permet de garder libre les clayettes en verre de sécurité à l'intérieur pour tous les autres aliments – des assiettes d'amuse-bouches aux grands saladiers de crudités. Les clayettes réglables en hauteur ne fixent aucune limite à vos besoins. Les balconnets sur la contreporte assurent également une flexibilité maximale.

Simple. Spécial. L'art de la congélation.

La congélation est un art. Découvrez le secret d'une longue conservation, d'une flexibilité maximale et d'un confort extrême. Le Monolith maîtrise cela mieux que tout autre appareil.



Trouver facilement ce que vous cherchez et dégustez.

Ouvrir, trouver, fermer. Le système FrostSafe, associé aux LED InfinityBeam, facilite la recherche des aliments dans le compartiment congélateur. Les tiroirs de congélation fermés et transparents protègent les produits congelés contre l'arrivée intempestive d'air chaud et la perte d'air froid. Cela évite la rupture de la chaîne du froid due aux fluctuations de température.

Tous les tiroirs sont montés sur des rails télescopiques et peuvent être retirés lorsque la porte est ouverte à 90°. Ils sont également équipés du système SoftTelescopic – le mécanisme pratique d'amortissement qui ferme la porte en douceur et en silence, pour une utilisation quotidienne pratique et sécurisée.



Infinity Beam

Frost Safe System

Soft-Telescopic



Le confort à votre portée.

Dans un Monolith, les aliments sont stockés non seulement dans des tiroirs de congélation novateurs qui coulissent facilement, mais aussi dans la contreporte. Les articles de petite et moyenne taille disposent d'un grand espace sur les balconnets transparents réglables individuellement. Les clayettes, réglables en hauteur, ont été conçues pour les aliments de plus grande taille.

La conception unique du compartiment de congélation permet à l'air froid de circuler plus librement. La température reste constante de sorte que vos produits surgelés sont toujours parfaitement protégés. Le panneau de la contreporte en acier inoxydable contribue également à un refroidissement encore plus uniforme. Les portes peuvent parfois faire plus que ce que l'on pourrait croire. En particulier dans un Monolith.



Ice
Maker

No
Frost

Une pluie de glaçons. Automatiquement.

La fabrique de glaçons d'un Monolith brise la glace à toutes les fêtes. Il produit en 24 heures jusqu'à 1,6 kg de glace avec de l'eau filtrée, et même plus si vous activez la fonction SuperFrost. Un raccordement permanent à l'eau et une capacité de stockage de 1,8 kg à 3,5 kg (selon le modèle) vous permettent de servir et de déguster autant de boissons « on the rocks » que vous le souhaitez, sans manquer de glace.

D'autre part, le Monolith empêche la formation de givre dans tout le compartiment de congélation. La technologie NoFrost permet de congeler les aliments avec de l'air froid qui circule en permanence et d'éliminer l'humidité. Ainsi, le compartiment congélateur reste toujours exempt de givre, et les aliments n'en sont plus recouverts. Vous pouvez ainsi consacrer votre temps aux choses agréables de la vie, plutôt qu'au dégivrage.

Le tout en un. Et de la meilleure qualité.

Découvrez les caractéristiques exclusives des réfrigérateurs et congélateurs Monolith, et notez les points forts exceptionnels des appareils combinés avec ouverture des portes à la française (portes battantes) ou portes extra larges.



reddot winner 2023



Un compartiment qui fait le plein de fraîcheur.

Un plaisir sain grâce à une réfrigération professionnelle : le tiroir BioFresh Plus de Monolith offre beaucoup d'espace pour une alimentation équilibrée, et ce dans un seul compartiment. À une température et une hygrométrie idéales, les aliments conservent leurs vitamines, leurs arômes et leur structure beaucoup plus longtemps que dans le reste du réfrigérateur.

Le compartiment BioFresh Plus peut être divisé en différentes zones de température par une paroi de séparation, ce qui permet de l'utiliser pour différents types d'aliments : le compartiment DrySafe, dont la température constante est légèrement supérieure à 0 °C, est idéal pour la viande et les produits laitiers. Ou pour conserver les poissons et les fruits de mer à la température de -2 °C dont ils ont besoin. Vous pouvez aussi diviser le tiroir en deux zones : -2 °C à gauche et juste au-dessus de 0 °C à droite, avec une cloison entre les deux qui sert de barrière thermique.

Les fruits et les légumes peuvent également y être conservés à une température légèrement supérieure à 0 °C pendant une période beaucoup plus longue que dans un réfrigérateur classique.

Le compartiment BioFresh Plus peut être facilement retiré lorsque la porte est ouverte à 90°.

Bio
Fresh
Plus

Duo
Cooling

Compartiment double, doublement savoureux.

Les amateurs de fromage veulent profiter de tout son arôme. La technologie DuoCooling veille à cela sans compromis. Deux circuits de réfrigération complètement séparés empêchent les échanges d'air entre les compartiments réfrigérateur et congélateur. Cela protège les aliments rangés dans le réfrigérateur de l'air sec provenant du congélateur ainsi que du transfert d'odeurs. En d'autres termes, le poisson reste aussi frais que le jour où il a été pêché et le fromage conserve ses arômes.



Glacé et bien pensé.

Monolith offre le plus haut niveau de confort à des températures inférieures à zéro. Sa technologie NoFrost maintient le compartiment congélateur constamment exempt de givre et empêche les produits congelés d'en être recouverts. Le dégivrage fait partie du passé.

Le tiroir supérieur du système FrostSafe est particulièrement pratique. Il est fermé de tous les côtés pour protéger le contenu contre le transfert d'odeurs indésirables.

La fabrication de glace automatique va travailler pour créer une réserve sans précédent de glaçons : en 24 heures, elle produit 1,6 kg de glace à partir de l'eau filtrée. Pour en avoir encore plus, il suffit d'activer la fonction MaxIce.

Lorsque vous congélez une grande quantité de produits frais, sélectionnez la fonction SuperFrost pour abaisser rapidement la température afin de préserver les vitamines.

No
Frost

Frost
Safe
System

Ice
Maker

Super
Frost

LIEBHERR

Deux portes. Une révélation.

Avec son aspect hors du commun, le combiné FrenchDoor Monolith vous invite dans un monde géant de fraîcheur. Les deux portes battantes rendent l'appareil particulièrement attrayant. Les ouvrir en même temps est une expérience particulièrement agréable, et pas seulement la première fois, mais à chaque utilisation. Le système exclusif FrenchDoor de Liebherr vous permet d'ouvrir la porte gauche ou droite indépendamment l'une de l'autre. Il garantit également une excellente répartition de la température entre le compartiment réfrigérateur et le tiroir BioFresh. Cela permet d'économiser de l'énergie et garantit des conditions de conservation optimales.

L'ouverture unilatérale et totalement silencieuse n'est pas la seule caractéristique qui va vous surprendre. En l'ouvrant, vous serez étonné par le volume d'environ 326 l, élégamment éclairé par InfinityLight.



Deux portes. Une révélation.

Avec son aspect hors du commun, le combiné FrenchDoor Monolith vous invite dans un monde géant de fraîcheur. Les deux portes battantes rendent l'appareil particulièrement attrayant. Les ouvrir en même temps est une expérience particulièrement agréable, et pas seulement la première fois, mais à chaque utilisation. Le système exclusif FrenchDoor de Liebherr vous permet d'ouvrir la porte gauche ou droite indépendamment l'une de l'autre. Il garantit également une excellente répartition de la température entre le compartiment réfrigérateur et le tiroir BioFresh. Cela permet d'économiser de l'énergie et garantit des conditions de conservation optimales.

L'ouverture unilatérale et totalement silencieuse n'est pas la seule caractéristique qui va vous surprendre. En l'ouvrant, vous serez étonné par le volume d'environ 326 l, élégamment éclairé par InfinityLight.



Des vins fins conservés avec soin.

Un bon livre ou une discussion profonde, agrémenté d'un vin rouge élégant ou d'un vin blanc étonnant. Les caves à vin Monolith savent comment protéger les meilleures choses de la vie. Découvrez l'esprit de la conservation parfaite du vin.



La meilleure place pour vos vins préférés.

Monolith est un spécialiste des plaisirs raffinés. Vins et champagnes, et même les magnums, trouveront une place sur les clayettes artisanales en bois. Pour cela, il suffit d'adapter les rayons à la largeur de chaque bouteille.

Leur bois non traité et non peint leur permet de conserver vos trésors sans mettre en danger leurs arômes par des effluves parasites. Le grand confort offert est également très impressionnant : montés sur des rails télescopiques, ils peuvent être sortis facilement, même lorsque la porte est ouverte à 90°. Grâce au système SoftTelescopic, vous pouvez remettre les étagères en place en douceur et presque sans vibrations.

Les grands vins, quelle que soit la taille des bouteilles, sont donc accessibles et prêts à être dégustés à tout moment. Grâce à la bande d'étiquetage en aluminium de haute qualité, il est facile de les identifier. Monolith répond à toutes vos envies et ne vous laisse pas dans l'ignorance du cépage.

Soft-
Telescopic

Facilite la vie des connaisseurs.

Une caractéristique particulière des caves à vin Monolith est la tablette InfinityBoard. Vous pouvez poser des bouteilles sur cette étagère coulissante pendant que vous triez ou ajoutez d'autres bouteilles à votre collection de vins. La dégustation est également plus facile : ouvrez et testez votre vin directement sur l'InfinityBoard du Monolith.



En toute sécurité.

Les plus grands plaisirs méritent les meilleures conditions de conservation. Chacun des trois compartiments à vin peut être réglé indépendamment des autres à des températures comprises entre +5 °C et +20 °C.

Deux capteurs de température InfinityProtection par compartiment à vin indiquent immédiatement les changements critiques et protègent les vins contre les températures trop élevées ou trop basses. Par ailleurs, des filtres à charbon actif FreshAir dans chaque compartiment garantissent la qualité de l'atmosphère intérieure en assainissant l'air entrant et en filtrant les odeurs désagréables.

Le verre de sécurité teinté anti-UV et les compresseurs à faible vibration, spécialement conçus pour une conservation idéale, parachèvent la protection parfaite de votre collection de vin.



LIEBHERR

Infinity
Protection

UV
Protection

L'exceptionnel, toujours présent.

Ce sont les petits détails qui rendent la vie plus agréable. Un concept lumineux surprenant, ou un silence d'or, et la magie opère. La série Monolith est conçue pour améliorer votre confort quotidien.



Le froid pratique.

Le Monolith est équipé de tout ce qu'il lui faut pour durer longtemps. Il n'est donc pas surprenant qu'il soit parfaitement préparé au monde de demain.

Grâce à la SmartDeviceBox intégrée, où que vous soyez, vous pouvez facilement garder le contrôle via l'application SmartDevice ou la commande vocale.

Vous pouvez activer la fonction SuperCool ou SuperFrost pendant que vous faites vos courses, afin de fournir un refroidissement optimal pour les aliments frais à votre retour. Pour plus de sécurité, l'appareil vous rappelle que les portes sont restées ouvertes ou que vous avez mis des boissons à rafraîchir dans le compartiment congélateur. Pour faire sauter les bouchons pas les bouteilles.

Téléchargez simplement notre application et laissez Monolith prendre en charge la fraîcheur dans votre Smart Home (maison connectée).

Plus d'informations concernant SmartDevice* sur bit.ly/SmartDeviceBox



Infinity
Swipe



Une note de confort en plus.

Le Monolith est équipé des technologies de réfrigération les plus récentes. Tout a été conçu pour être facile et convivial. Les commandes électroniques intuitives sont faciles à utiliser sur un écran tactile clair et lumineux de 3,5 pouces avec la fonction InfinitySwipe.

Les codes QR permettent une utilisation intelligente, en fournissant un accès direct à des éléments tels que le manuel d'utilisation, en donnant des conseils de rangement et, si nécessaire, en vous dirigeant vers la boutique d'accessoires et le service après-vente. Le contrôle de votre réfrigérateur devient une toute nouvelle expérience.

Un show lumineux pour les sens.

Derrière son design minimaliste, il vous réserve une expérience sensorielle, à commencer par l'éclairage latéral à LED subtilement intégré. L'InfinityLight réglable crée un éclairage latéral élégant qui peut être personnalisé en fonction de l'heure du jour. En journée, Monolith peut être baigné d'une lumière douce mais intense lorsque vous ouvrez la porte, et être agréablement atténuée de façon automatique la nuit. En plus d'être vivante, l'InfinityLight émet moins de chaleur. Cela préserve la qualité des aliments. Et comme les LED sont jusqu'à 80 % plus économes en énergie que les éclairages conventionnels, Monolith permet d'économiser de l'électricité et donc de protéger l'environnement.

Infinity
Light

Soft
System

LIEBHERR

Freezer -18°C

Un pilier de force.

Absolument tout chez le Monolith est grand. Mais sa grandeur ne le rend pas pour autant difficile à manipuler. Selon le modèle, ses charnières de porte peuvent supporter jusqu'à 40 kg, ce qui les rend suffisamment solides pour accepter à la fois des habillages de porte lourds et des contre-portes entièrement chargées. Les charnières robustes s'ouvrent jusqu'à 115° pour un accès total et, grâce au mécanisme d'amortissement SoftSystem, se referment sans efforts et sans bruit à partir d'un angle d'ouverture de 30 degrés. Ce qui, ajouté au fonctionnement silencieux jour après jour, signifie que votre prochain encas de minuit ne réveillera pas toute la maison.

Puissant mais silencieux.

Monolith est extraordinaire à tous les niveaux, tout en restant silencieux. Lors de la phase de conception, nous avons prêté une attention particulière aux composants à faible bruit et aux matériaux absorbants, faisant de Monolith un géant silencieux.

Afin de maintenir le niveau sonore le plus bas possible, chaque appareil est testé dans des chambres acoustiques professionnelles. Mission accomplie : la série Monolith fait partie des appareils les plus silencieux du marché.

Super
Silent

Responsable à tous points de vue.

Notre objectif est de réduire au maximum l'impact environnemental de nos produits à toutes les étapes de leur cycle de vie. Les efforts déployés à ce jour ont été récompensés une nouvelle fois en 2023 par l'agence de notation EcoVadis, leader mondial en matière de développement durable, qui nous a à nouveau décerné la médaille d'or. Liebherr fait ainsi partie des trois pour cent des entreprises les mieux notées par EcoVadis.

Lors de la fabrication de nos produits, nous veillons à utiliser les méthodes de production les plus respectueuses de l'environnement possibles. En réduisant constamment la consommation énergétique dans nos usines et en développant l'utilisation des énergies renouvelables, nous réduisons continuellement nos émissions de CO₂.

Depuis 1993, nous n'avons cessé de développer l'utilisation de réfrigérants naturels. Aujourd'hui, nous utilisons sans exception les réfrigérants naturels et à haute efficacité énergétique R290m, R600, R600a et R170. Leur potentiel de réchauffement global (PRG ou GWP), est nettement inférieur à celui des hydrofluorocarbures, toujours en utilisation. Les fluides réfrigérants naturels sont également spécialement conçus pour les compresseurs à haut rendement et garantissent une faible consommation d'énergie.

Poursuivre ce que nous avons commencé dans nos usines à la maison avec la réfrigération et la congélation durables.

	Réfrigérateurs	Congélateurs	Réfrigérateur-congélateur		
			Grande porte	FrenchDoor	Caves à vin
↑ 213 ↓					
+45,7+		 			 
		EFNei 9471 9470			EWPi 9471 9470
+61,0+					 
	ERBdi 9671 9670	EFNei 9671 9670			EWPi 9671 9670
+76,2+	 		 		
	ERBdi 9771 9770	EFNei 9771 9770	ECBNei 9771 9770		
+91,4+	 		 	 	
	ERBdi 9971 9970	EFNei 9971 9970	ECBNdi 9971 9970	ECBNei 9972	
Technologie Freshness	BioFresh-Plus FreshAir PowerCooling	NoFrost	BioFresh-Plus SuperCool FreshAir DuoCooling PowerCooling NoFrost	BioFresh-Plus SuperCool FreshAir DuoCooling PowerCooling NoFrost	FreshAir
Pratique et flexible	SoftSystem SoftTelescopic SuperSilent SuperCool	SoftSystem SoftTelescopic SuperSilent NoFrost SuperFrost	SoftSystem SoftTelescopic SuperSilent NoFrost SuperFrost	SoftSystem SoftTelescopic SuperSilent NoFrost SuperFrost FrenchDoor sealing system	SoftSystem SoftTelescopic SuperSilent InfinityBoard
Design	InfinityLight InfinityBeam InfinitySwipe	InfinityLight InfinityBeam InfinitySwipe	InfinityLight InfinityBeam InfinitySwipe	InfinityLight InfinityBeam InfinitySwipe	InfinityLight InfinitySwipe
Eau et glace	InfinitySpring	IceMaker MaxIce FrostSafe-System	InfinitySpring IceMaker MaxIce FrostSafe-System	InfinitySpring IceMaker MaxIce FrostSafe-System	
Conserver et préparer					InfinityProtection UV-Protection
Connectivité *	SmartDeviceBox	SmartDeviceBox	SmartDeviceBox	SmartDeviceBox	SmartDeviceBox

* Les fonctions SmartDevice ne sont pas disponibles dans tous les pays.

Des possibilités infinies.

La série Monolith propose toute une gamme d'options pour la nouvelle cuisine de vos rêves, qu'il s'agisse d'une unité autonome ou d'une combinaison côte à côte composée de deux appareils ou plus. Installé discrètement derrière l'habillage de la cuisine ou en tant que superbe élément de design avec des façades en acier inoxydable poli mat et des poignées sélectionnées : les possibilités de conservation des aliments et du vin sont infinies.

Certaines combinaisons courantes sont listées ci-dessous à titre d'exemple.

Exemples

Pour placer les appareils côte à côte, vous avez besoin d'un ensemble Side-by-Side entre les deux (disponible en tant qu'accessoire). Tous les appareils illustrés ci-dessous sont présentés avec des panneaux en acier inoxydable et des poignées carrées en aluminium brossé, disponibles en tant qu'accessoires.

Largeur de l'installation 106,7 cm



Largeur de l'installation 121,9 cm



Largeur de l'installation 182,9 cm



Largeur de l'installation 213,4 cm



Largeur de l'installation 137,2 cm



Largeur de l'installation 152,4 cm



Largeur de l'installation 243,8 cm



Largeur de l'installation 274,3 cm



Accessoires en option

Votre revendeur agréé Liebherr spécialisé dans les cuisines se fera un plaisir de vous fournir de plus amples informations sur les accessoires Monolith.

Variété de poignées



Poignée plate en aluminium brossé



Poignée ronde en acier inoxydable



Poignée plate en aluminium brossé



Façades en acier inoxydable

Réfrigérateurs et congélateurs

FrenchDoor (ensemble de 3 éléments)

Grande porte (ensemble de 2 éléments)

Caves à vin

+45,7+

+61,0+

+76,2+

+91,4+

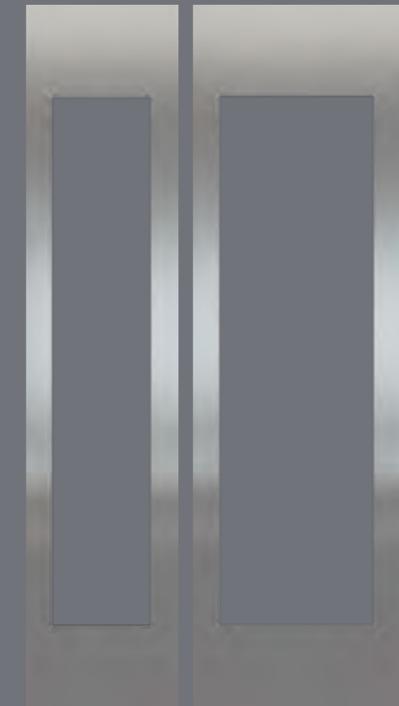
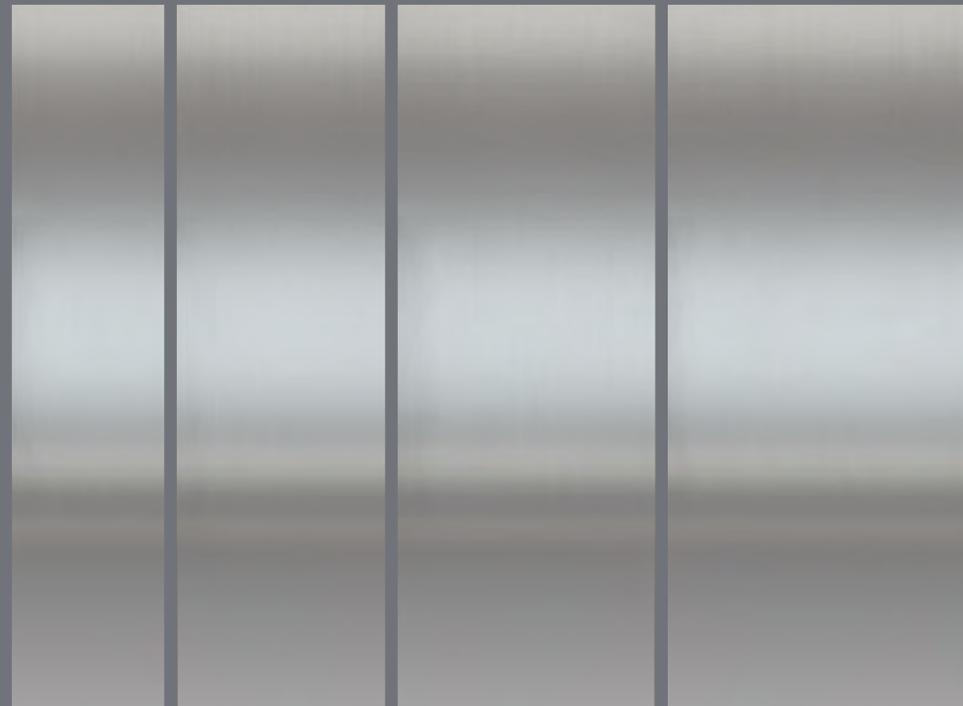
+91,4+

+76,2+

+91,4+

+45,7+

+61,0+





Sous réserve de modifications techniques, d'erreurs et de divergences de l'image et du texte par rapport à l'appareil d'origine.
Pour les dernières données disponibles, visitez home.liebherr.com. Imprimé en Allemagne par Holzer Druck und Medien. 7900 819-02/12.23

EWPI 9671 | EWPI 9670



home.liebherr.com/monolith