

Information équipement

Pelle sur pneus

A 924

Litronic®

Équipement de talutage

Moteur :

140 kW / 190 ch

Phase IV

Poids en ordre de marche :

26 400 kg



LIEBHERR

Caractéristiques techniques

| | |
|---------------------------------|--------------------------------|
| Poids en ordre de marche | 26,4 tonnes |
| Type de moteur | Liebherr D934 - ISO 9249 |
| Puissance moteur | 140 kW (190 ch) à 1 700 tr/min |
| Epuration des gaz d'échappement | technologie SCR Liebherr |
| Norme antipollution | IV |

Equipement

| | |
|---------------------|---|
| Flèche monobloc | 9,70 m |
| Balancier | 7,40 m |
| Outil | Montage direct, Godet de curage orientable, 2 000 mm, 0,50 m ³ , 2x50° |
| Portée maxi | 18 m |
| Variante du châssis | 4 stabilisateurs |



Phares de travail, LED

- Phares de travail à LED supplémentaire placés à gauche du balancier
- Grande luminosité et longévité extrême

La flèche de remblai Liebherr est principalement conçue pour les travaux de profilage et de mise en forme du talus et pour l'aplanissement de remblais sur de grandes longueurs. Cet équipement spécial de Liebherr se distingue par son grand rayon d'action et son faible poids. Deux vérins de balancier montés en série permettent d'atteindre une portée de 18 mètres et de couvrir une vaste zone de travail. Une longue bande de terrain peut être aplanie en un même mouvement. Le travail est particulièrement économique et garantit des avantages décisifs sur la concurrence. La pelleteuse peut en outre changer rapidement de place et travailler directement depuis la chaussée, ce qui évite de détériorer le revêtement d'asphalte. La longueur et la hauteur de transport réduites par rapport à la taille de l'engin permettent un transfert rapide de l'équipement sur le chantier suivant.

Les nouveaux pneus Liebherr sans anneau intermédiaire améliorent la stabilité grâce à une pression d'air augmentée et à des surfaces portantes plus étendues ; l'absence d'anneau intermédiaire garantit un meilleur effet d'autonettoyage des pneus. La solidité d'assise et la stabilité de toute la machine sont cruciales pour la sécurité, en particulier avec un équipement aussi long.

Le régime de fonctionnement de la machine a été optimisé grâce à un régime moteur réduit à 1 700 tr/min. Il en résulte une efficacité exceptionnelle du carburant avec un rendement maximal. Grâce à sa faible consommation et à ses émissions réduites, le moteur diesel Liebherr D934 protège l'environnement et économise les ressources naturelles. Liebherr a adopté un système de réduction catalytique sélective (SCR) innovant pour assurer la conformité au niveau d'émissions Phase IV. Ce système d'épuration des gaz d'échappement, mis au point par Liebherr, réduit efficacement les rejets sans entraîner de baisse du rendement.

La pompe hydraulique séparée, placée dans la tourelle fermée, alimente uniquement le mécanisme de la flèche en huile. Son débit maximal est ainsi disponible dès que la cabine pivote et permet d'exécuter tout de suite des rotations rapides et dynamiques. La commande proportionnelle au joystick (en option) permet au conducteur de commander la pelleteuse à l'aide du Mini-Joystick. Les manœuvres de travail et de conduite ne nécessitent ainsi plus de déplacements compliqués des mains.

Les grandes vitres de la cabine et la surveillance par caméras de l'arrière et des côtés offrent au conducteur une visibilité optimale sur sa zone de travail et sur l'environnement de la machine. Cette vue d'ensemble parfaite l'aide à manœuvrer sans danger et précisément sa puissante machine à flèche de remblai, dans toutes les situations.

Exemples d'utilisation



Le Groupe Liebherr



Grande gamme de produits

Le Groupe Liebherr est l'un des plus grands constructeurs de machines de travaux publics dans le monde. Les produits et services Liebherr sont axés sur la rentabilité et sont reconnus dans de nombreux autres domaines : réfrigérateurs et congélateurs, équipements pour l'aviation et les chemins de fer, machines-outils ainsi que grues maritimes.

Profit maximal pour le client

Dans tous les secteurs de produits, nous proposons des gammes complètes avec de nombreuses variantes d'équipement. Leur évolution technique et leur qualité reconnue offrent aux clients Liebherr la garantie d'un profit maximum.

Compétence technologique

Afin de répondre au niveau de qualité élevé de ses produits, Liebherr attache beaucoup d'importance à maîtriser en interne les compétences essentielles. C'est pourquoi les composants majeurs sont élaborés et produits par Liebherr ; c'est le cas, par exemple, des systèmes de commande et d'entraînement des machines de travaux publics.

Mondial et indépendant

L'entreprise familiale Liebherr a été fondée en 1949 par Hans Liebherr. Depuis, l'entreprise n'a cessé de croître pour être, aujourd'hui, un groupe de presque 46 000 collaborateurs travaillant dans plus de 130 sociétés réparties sur les cinq continents. Le groupe est chapeauté par la société Liebherr-International AG dont le siège est à Bulle (Suisse) et dont les détenteurs sont les membres de la famille Liebherr.

www.liebherr.com

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH

Liebherrstraße 12, D-88457 Kirchdorf/Iller
☎ +49 7354 80-0, Fax +49 7354 80-7294
www.liebherr.com, E-Mail: info.lhb@liebherr.com
www.facebook.com/LiebherrConstruction