

# MRFvd 3511

Frigorifero ventilato  
Performance



LED



Volume lordo/utile	347/250 l
Dimensioni esterne in mm (L/P/A)	597/654/1684
Dimensioni interne in mm (L/P/A)	475/423/1459
Classe di efficienza energetica	
Consumo energetico in 365 giorni	436 kWh <sup>2</sup>
Classe climatica (direttiva sull'energia)	CC2
Classe di temperatura (direttiva sull'energia)	K2
Temperatura ambiente	+10 °C a +40 °C <sup>3</sup>
Gas refrigerante	R 600a
Rumorosità (potenza sonora)	54 dB(A)
Valore collegamento	2,0 A
Frequenza / tensione	50 Hz / 220-240 V~
Sistema di raffreddamento	ventilato
Sbrinamento	automatico
Intervallo di temperatura	+1 °C a +15 °C
Materiale del corpo esterno/colore	acciaio / grigio
Materiale porta / colore	Porta in vetro isolante con telaio in alluminio / color alluminio
Materiale contenitore interno	PS termoformato ad uso alimentare
Tipo di comando	manopola di regolazione con termometro digitale
Display	digitale esterno
Illuminazione interna	LED a colonna a sinistra, azionabile separatamente
Griglie regolabili di appoggio	4
Materiale griglie di appoggio	griglie rivestite di materiale plastico
Capacità bottiglie da 0,5 PET/in linea 0,5 l PET	207/7
Capacità bottiglie da 0,33 l/in linea lattine 0,33 l	414/7
Carico massimo griglie di appoggio	45 kg
Maniglia	maniglia integrata
Chiusura	azionamento meccanico
Porta a chiusura automatica	sì
Battuta della porta	cerniera destra / reversibile
Peso lordo/netto	82/78 kg
EAN-Nr.	9005382232491

<sup>1</sup> Ai sensi del regolamento 2019/2018.

<sup>2</sup> Misurazione ai sensi della norma EN 16902:2016.

<sup>3</sup> Indica la temperatura ambiente con la quale l'apparecchio può essere utilizzato in modo sicuro.