

Rapport d'exploitation

Pelle sur pneus

A 912 Compact et A 918 Compact

Litronic®

Litronic®

**Les pelles sur pneus
A 912 Compact Litronic et
A 918 Compact Litronic**

en service chez
Geiger + Schüle Bau GmbH



LIEBHERR



Situation

De nombreux projets réalisés à l'échelle du Bade-Wurtemberg et au-delà même des frontières du Land témoignent des compétences, de la performance et de la fiabilité de la société. Ce n'est pas uniquement pour cette raison que la société Geiger + Schüle Bau a été sélectionnée dans le cadre d'un appel d'offres de trois millions d'euros.

Fondée en 1990, la société Geiger + Schüle Bau GmbH & Co KG résulte de la fusion de deux entreprises de construction établies depuis de longues années à Ulm (Allemagne), Franz Geiger (depuis 1923) et Andreas Schüle (depuis 1904). Suite à cette fusion, un bâtiment administratif avec dépôt et atelier

pour engins de chantier a été construit sur le nouveau site de l'entreprise à Ulm-Donautal (Allemagne), et ce en conformité avec les impératifs et exigences d'une entreprise de construction moderne et efficace. Actuellement, l'entreprise emploie quelque 180 collaborateurs et s'est spécialisée dans la construction routière et les fondations, la construction de voies ferroviaires, la rénovation de bâtiments, ainsi que la construction de murs d'isolation acoustique. Pour tous les domaines d'application, l'entreprise emploie de nombreuses machines issues du portefeuille d'engins de construction de Liebherr. Il a donc semblé logique de recourir aux engins Liebherr, y compris pour le projet de grande ampleur qui se déroulait à Munich.

Tâches

Le projet en question concernait la réalisation de 12 fosses de plantation en quatre postes de nuit. À cet effet, il fallait fendre les provisoires d'asphalte aux futurs emplacements destinés aux arbres, puis déblayer, charger et évacuer l'asphalte et la couche antigéle intégrée. De même, ce projet impliquait la préparation et la mise à disposition de l'ensemble des travaux de plantation des arbres ainsi que des dispositifs utilisés pour

les plaques de protection des arbres en béton. En raison des travaux à effectuer de nuit en plein trafic urbain, les engins utilisés devaient remplir certaines conditions. Outre des propriétés telles que la mobilité, la maniabilité et la performance, les engins devaient être peu polluants et silencieux. De plus, un autre critère d'importance concernait les nombreux équipements de sécurité dont les engins devaient disposer.

Solution

La société Liebherr-Hydraulikbagger GmbH s'est emparée des désirs spécifiques du client et lui a proposé deux engins qui satisfaisaient ses exigences en tous points. La solution présentée est constituée de l'A 912 Compact Litronic à quatre roues motrices et de l'A 918 Compact Litronic aussi flexible que performante.

L'A 912 Compact Litronic est équipée d'un moteur diesel Deutz d'une puissance de 80 kW/109 ch (ISO 9249). Doté d'un catalyseur d'oxydation, celui-ci satisfait aux normes européennes d'émission de phase IIIB. Grâce à la flèche rotative, l'engin est en mesure de réaliser les travaux nécessaires à proximité directe. L'A 912 Compact est également équipée du dispositif de changement rapide LIKUFIX qui assure un remplacement rapide et sûr des outils mécaniques et hydrauliques depuis la cabine. Ce système supprime les temps de rééquipement manuel et contribue encore davantage à un travail sûr et respectueux de l'environnement. Pour l'enlèvement de la couche d'asphalte, un marteau hydraulique a été utilisé, ce qui a permis une exécution sans effort des opérations. Les quatre roues motrices font de l'engin un partenaire idéal tout particulièrement sur les chantiers urbains offrant peu d'espace pour les manœuvres. La maniabilité et la flexibilité accrues permettent une utilisation rapide et aisée de l'engin sans entraver le trafic.

La pelle hydraulique A 918 Compact Litronic est équipée du moteur diesel Liebherr d'une puissance de 115 kW/156 ch (ISO 9249) et satisfait aux directives antipollution de phase IV intégrant la nouvelle technologie SCR de Liebherr. Le système SCR innovant de Liebherr, composé d'un système catalytique SCR et de composants tels que l'injecteur et l'alimentation AdBlue® permet de réduire de 91 % les émissions d'oxyde d'azote (NOx). Le respect des objectifs d'émissions contribue à préserver l'environnement, ce qui devient un aspect de plus en plus important dans les zones urbaines. Grâce à la commande machine intelligente, le système Liebherr-Power-Efficiency (LPE) optimise l'interaction entre les composants de l'entraînement en termes de rendement. Cela permet

également un fonctionnement de l'engin dans la plage de consommation de carburant spécifique la plus faible. Malgré l'exécution de toutes les opérations en mode ECO, à faible régime, la puissance totale de la machine est disponible en permanence et ce, avec une consommation moyenne de carburant de 6 litres/heure.

Le frein de travail automatique de série rend une activation manuelle de la pédale de frein superflue et simplifie ainsi la commande de la machine. Si la pédale d'accélérateur est en position neutre et la machine à l'arrêt, le frein de travail retombe automatiquement. Le frein de travail automatique peut en outre être combiné au blocage automatique de l'essieu oscillant.

Les nouveaux pneus Liebherr sans anneau intermédiaire améliorent la sécurité contre le basculement grâce à l'augmentation de la pression d'air et une plus grande surface de contact. Ils se distinguent en outre par leurs composants autonettoyants qui apportent des avantages évidents sur les chantiers urbains.

Le système de pilotage par joystick permet au conducteur de diriger la pelle sur pneus proportionnellement avec le mini-joystick. Les mouvements de travail et de translation peuvent être réalisés simultanément sans qu'il soit nécessaire de changer les mains de place. Une utilisation plus efficace pour une productivité accrue.

Les engins Compact sont également équipés de nombreux dispositifs de sécurité. Le petit rayon de giration arrière de 1,68 m de l'A 912 Compact et de 1,85 m de l'A 918 Compact est indispensable sur les chantiers à espaces restreints situés à proximité directe du trafic. L'opérateur peut se concentrer pleinement sur son travail et n'a plus à contrôler la circulation en permanence. La caméra comprise dans l'équipement de série et destinée au contrôle de la marche arrière parachève la vue sur l'arrière. La caméra de série pour les zones latérales permet de surveiller l'ensemble de la zone de travail, directement sur l'écran couleur de la cabine.





Caractéristiques techniques – A 912 Compact Litronic

Poids en ordre de marche	env. 13 tonnes
Type de moteur	Deutz TCD3.6L4
Puissance moteur	80 kW / 109 ch à 1 800 tr / min
Epuration des gaz d'échappement	Catalyseur d'oxydation
Norme antipollution	Phase IIIB
Rayon de giration arrière	1 675 mm

Equipement

Flèche réglable hydrauliquement	2,35 m
Balancier	2,05 m
Dispositif d'attache rapide	SW33 avec LIKUFIX
Portée maxi	8,55 m
Variante du châssis	Lame divisible arrière

Caractéristiques techniques – A 918 Compact Litronic

Poids en ordre de marche	env. 18 tonnes
Type de moteur	Liebherr D924
Puissance moteur	115 kW / 156 ch à 1 800 tr / min
Epuration des gaz d'échappement	technologie SCR Liebherr
Norme antipollution	Phase IV
Rayon de giration arrière	1 850 mm

Equipement

Flèche réglable hydrauliquement	3,40 m
Balancier	2,45 m
Dispositif d'attache rapide	SW48 avec LIKUFIX
Portée maxi	8,90 m
Variante du châssis	Lame d'ancrage arrière

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH

Liebherrstraße 12, D-88457 Kirchdorf/Iller
 ☎ +49 7354 80-0, Fax +49 7354 80-7294
 www.liebherr.com, E-Mail: info.lhb@liebherr.com
 www.facebook.com/LiebherrConstruction