

Einsatzbericht

Bodenmischen mit LRB 16

„Das geringe Transportgewicht des LRB 16 war für diesen Auftrag entscheidend. Im Einsatz hat es dann mit einem Dieserverbrauch von nur 20 l/h voll überzeugt.“

Manfred Müller,
Teilhaber HD Equipment



LIEBHERR



Situation

Im südlichen Teil des Ärmelkanals liegt die Insel Jersey. Deren flächenmäßig kleinste Gemeinde Saint Clement lag früher zu großen Teilen unterhalb des Meeresspiegels. So kam es häufig zu Überflutungen. Auch wenn die Flächen heute aufgefüllt sind und eine Ufermauer errichtet wurde, ist etwas geblieben: sehr weicher Boden mit viel Grundwasser. Für die Realisierung des Projektes „Samares Nursery“ ist

daher eine Verbesserung des Baugrundes enorm wichtig. Das deutsche Unternehmen HD Equipment hat im November 2017 den Auftrag dafür übernommen und setzte das LRB 16 erfolgreich zum Bodenmischen ein. Im Anschluss entsteht dort eine Wohnanlage mit 200 Einheiten und einem Ärztehaus.

Anwendung

Das LRB 16 war mit drei Hohlbohrgestängen ausgerüstet. Zuerst bohrte HD Equipment 5-8 m tief in den Boden. Über Düsen, die am unteren Ende des Mischwerkzeuges (Paddel) angeordnet sind, wurde dann die Bindemittel-Suspension mit bis zu 14 bar in den Boden eingepresst. Dies erfolgt, während das rotierende Gestänge aus dem Erdreich gezogen wird. Dadurch entsteht ein homogener Bodenmischkörper.

per. Bei einer Bohrtiefe von 8 m kann der verfestigte Boden auf dieser Baustelle mit 14 t pro Laufmeter belastet werden. Pro Tag injizierte HD Equipment ca. 60.000 l Suspension in den Boden und errichtete 300-450 m² Verfestigungskörper. Über einen Zeitraum von 4,5 Monaten vermischte das Unternehmen rund 6 km bzw. 27.500 m² Boden.

Vorteile

HD Equipment hat sich für das LRB 16 mit 3-fach-Mischer entschieden, weil das geringe Transportgewicht bei diesem Auftrag entscheidend war. Das Gewicht durfte 40 t am Verladehafen in Jersey nicht überschreiten. Ein weiterer Vorteil des Gerätes ist der modulare Aufbau. Das Ramm- und Bohrgerät kann mit 1, 2 oder 3 Paddeln ausgerüstet werden, die

je nach Anforderung sowohl als Längs- oder Queranbau in unterschiedlichen Größen erhältlich sind. Als Allrounder ist das LRB 16 für alle gängigen Anwendungen im Bereich Bohren, Rütteln und Rammen einsetzbar. Mit einem Dieserverbrauch von nur 20 l/h setzte das Gerät in Jersey ein deutliches Statement hinsichtlich Effizienz.

LRB 16 – das robuste Universalgerät für vielfältige Einsätze:

- Hochkantrüttler
- Vorbohrantrieb
- Gürtelrüttler
- Hydraulikhammer
- Doppelkopfbohren
- Kellybohren
- Endlosschneckenbohren
- Bodenmischen