

Reachstacker

**LRS 545**



Abbildung ähnlich,  
kann Sonderausstattung enthalten

**LIEBHERR**

# Design



Innovativ, effizient, fortschrittlich: Der Liebherr Reachstacker definiert die Logistikkette von Häfen und Terminals neu. Die Maschine kombiniert neueste Technologie und modernes Design. Liebherrs gesammelte maritime Erfahrung verschmilzt mit der firmeninternen Expertise in den Bereichen Motorenentwicklung und Systemsteuerungssoftware, um alle Anforderungen eines modernen Containerterminals zu erfüllen.

## Technologie außen

Der Reachstacker LRS 545 besticht durch ein schlankes Design bei zugleich kompakter Bauweise. Die Keilform garantiert kleinste Wenderadien und sichert die Mobilität auch in Bereichen, in denen der Platz begrenzt ist. Zudem bietet die Fahrerkabine eine uneingeschränkte Sicht. Rundumverglasung sowie eine Rückfahrkamera (optional) sorgen für beste 360-Grad Rundumsicht. Optimale Bedingungen für effizientes Arbeiten bei gleichzeitig hoher Sicherheit.

### Vorteile auf einen Blick

- Verringerter toter Winkel für ein Höchstmaß an Betriebssicherheit
- Schlankes Design für bestmögliche Mobilität zwischen schmalen Containerreihen
- Verfahrbare Kabine für beste Sicht (optional)
- Abstützplatte für verbesserte Tragfähigkeit (optional)

## Technologie innen

Während das Äußere des Reachstackers funktional designt ist, sorgt die innovative Technologie im Inneren für zuverlässigen Leistungsablauf. Die umweltfreundliche Motorkonfiguration des LRS 545 entspricht den gesetzlichen Emissionsanforderungen Stufe IV und Tier 4 final. Liebherr setzt dabei auf das innovative SCR-System (Selective Catalytic Reduction). Dieses eigens entwickelte System reduziert effektiv die Abgasemissionen ohne Leistungseinbußen.

### Vorteile auf einen Blick

- Fernzugriff für Instandhaltungsplanung und Fehlerbehebung
- Einzelradantrieb für geringere Reifenabnutzung
- Pactronic® Hybridantriebssystem für mehr Leistung (optional)
- Zwei unabhängige Bremssysteme für mehr Sicherheit
- Hydrostatischer Antrieb für stufenlose Beschleunigung

# Leistung

Der LRS 545 wurde für einen schnellen und sicheren Umschlag entwickelt. Dank seines hydrostatischen Antriebskonzeptes ermöglicht er sofort ansprechende Fahr- und Hubleistung. Die Maschine ist ausgestattet mit einem starken aber wirtschaftlichen Vierzylinder Dieselmotor. Das Aggregat liefert mit 230 kW genügend Leistung für die 69 Tonnen schwere Maschine. Der von Liebherr entwickelte Motor erfüllt zudem alle gesetzlich vorgeschriebenen Emissionsnormen.

## Hybrid-Antrieb

Das Design des LRS 545 beruht auf dem neuesten Stand der Technik. Um sowohl Leistung als auch Umweltfreundlichkeit zu maximieren, ist Liebherr's einzigartiges Pactronic auch für den Reachstacker verfügbar. Der bewährte und wartungsfreie Hybridantrieb ermöglicht eine zusätzliche Leistung von 110 kW und arbeitet emissionsfrei.

## Hydrostatischer Antrieb

Liebherr's einzigartiger Antriebsmechanismus bildet die Verbindung zwischen beeindruckender Leistung und Fahrvergnügen. Der hydrostatische Antrieb sorgt für stufenlose Drehzahlregelung und ermöglicht so einen reibungslosen Betrieb ohne Gangwechsel. Darüber hinaus wird die Drehzahl des Dieselaggregats optimiert, was den Treibstoffverbrauch reduziert. Dank des Einzelradantriebs wird jedes Rad separat gesteuert und auch die Antriebskraft wird optimal auf jedes Rad verteilt. Dadurch verbessert sich die Beweglichkeit der Maschine und auch die Abnutzung der Reifen verringert sich.

## Rahmendaten

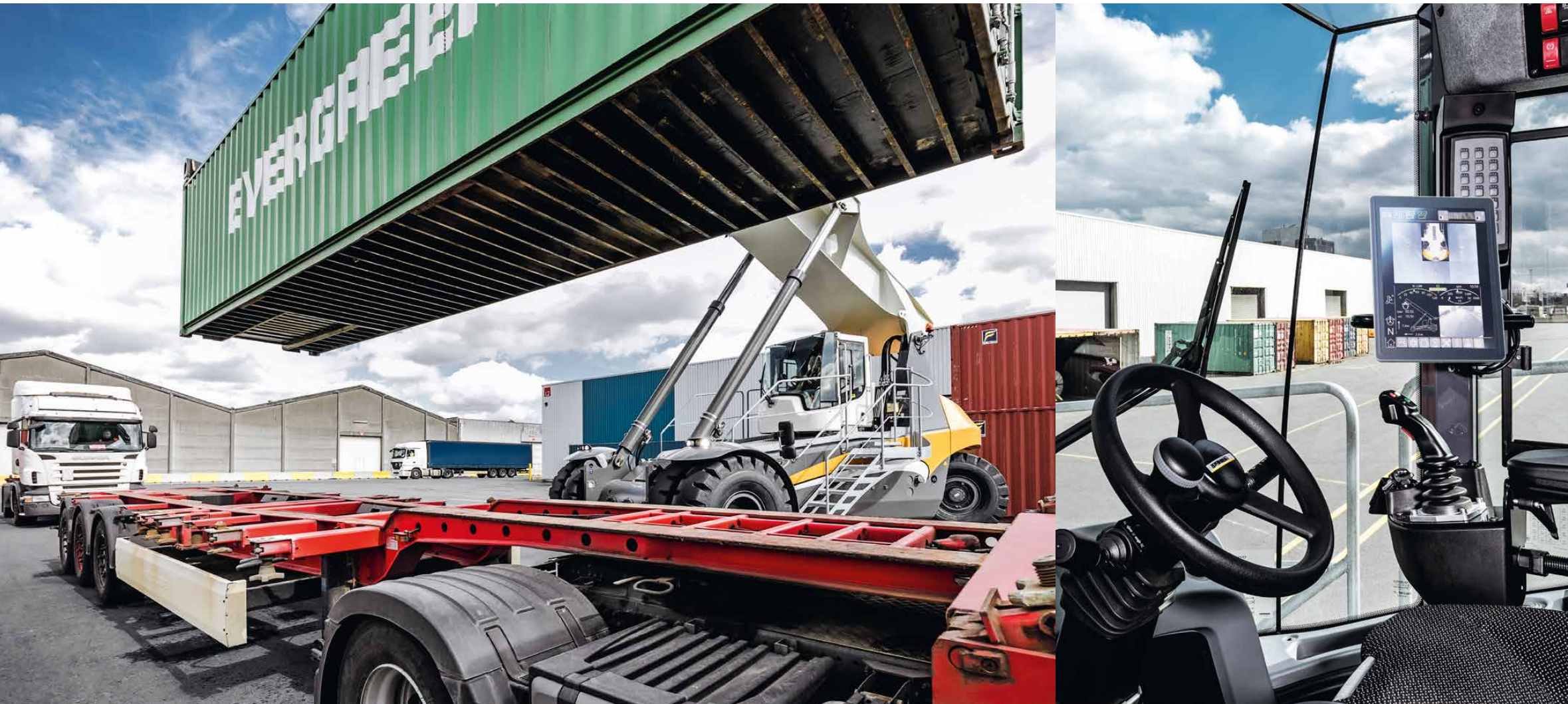
Der LRS 545 stapelt fünf Container hoch in der ersten Reihe und vier Container hoch in der dritten Reihe. Darüber hinaus ist das Gerät in der Lage, 45 Tonnen in der ersten und 21 Tonnen in der dritten Reihe zu heben (bei Verwendung der optionalen Abstützplatte).

### Vorteile auf einen Blick

- Vierzylinder Dieselmotor mit 230 kW
- Umweltfreundliches Antriebskonzept für zusätzliche Leistung von 110 kW
- Höchstgeschwindigkeit von 25 km/h (vorwärts und rückwärts)



# Fahrverhalten



## Sicht und Komfort

Die neu gestaltete Fahrerkabine wartet mit einer großen Glasfläche auf, welche die Frontscheibe mit den Seitenfenstern verbindet. Der Verzicht auf die A-Säule kombiniert mit dem gebogenen Scheibendesign ermöglicht dem Fahrer einen hervorragenden Panoramablick. Optimal platzierte Weitwinkelspiegel und eine Rückfahrkamera sorgen für hervorragende Sicht nach hinten. Damit wird ein Höchstmaß an Sicherheit für Mensch, Maschine und Last gewährleistet. Die Ergonomie des individuell einstellbaren Fahrersitzes verringert die Müdigkeit des Fahrers und steigert somit die Produktivität.

## Handhabung

Der LRS 545 wird über Fußpedale beschleunigt und gebremst. Das Lenkrad ist ergonomisch verstellbar. Zur rechten Hand befindet sich der Joystick mit dem der Spreader bedient wird. Der Touchscreen bildet die Schnittstelle zwischen Mensch und Maschine. Er ist so platziert, dass weder die Sicht nach draußen noch der Blick auf Betriebs- und Signalelemente gestört werden. Alle betriebsrelevanten Daten können schnell und bequem erfasst werden. Die Bedien- und Kontrollinstrumente sind leicht zu erreichen und benutzerfreundlich gestaltet. Der hohe Bedienkomfort ermöglicht es dem Fahrer, besonders effizient und sicher zu arbeiten.

## Topview Kamera System

Das innovative Topview-System bietet dem Fahrer eine hervorragende Rück- und Seitenansicht aus der Vogelperspektive, ohne jeglichen toten Winkel. Durch die logische Kombination von drei Kamerabildern wird der gesamte rückwärtige Bereich in einem Winkel von 270° vom System abgedeckt und dem Fahrer auf einem Display dargestellt. Damit erfüllt das Topview-System höchste Ansprüche um eine sichere Bedienung des Liebherr Reachstackers zu gewährleisten.

### Vorteile auf einen Blick

- 5.9 m<sup>2</sup> getöntes und entspiegeltes Sicherheitsglas
- 16 wirtschaftliche LED-Leuchten für gleichmäßige Ausleuchtung
- Ergonomisch gestaltete Fahrerkabine senkt Ermüdungsgefahr
- Liebherr Rückfahrkamera (optional) - Darstellung im Touchscreen Display
- Liebherr-Topview Kamera System (optional) - Heckansicht aus der Vogelperspektive, ohne jeglichen toten Winkel

# Die Firmengruppe Liebherr



## Große Produktvielfalt

Die Firmengruppe Liebherr ist einer der weltweit größten Baumaschinenhersteller. Auch auf vielen anderen Gebieten genießen die nutzenorientierten Produkte und Dienstleistungen von Liebherr hohe Anerkennung. Dazu gehören Kühl- und Gefriergeräte, Ausrüstungen für die Luftfahrt und den Schienenverkehr, Werkzeugmaschinen sowie Krane für den maritimen Bereich.

## Höchster Kundennutzen

In allen Produktbereichen werden komplette Modellreihen mit vielen Ausstattungsvarianten angeboten. Mit ihrer technischen Reife und anerkannten Qualität bieten Liebherr-Produkte in der praktischen Anwendung ein Höchstmaß an Nutzen.

## Technologische Kompetenz

Um dem hohen Anspruch an die Qualität seiner Produkte gerecht zu werden, legt Liebherr großen Wert darauf, Kernkompetenzen selbst zu beherrschen. Deshalb kommen wichtige Baugruppen aus eigener Entwicklung und Fertigung, zum Beispiel die gesamte Antriebs- und Steuerungstechnik für Baumaschinen.

## Global und unabhängig

Das Familienunternehmen Liebherr wurde im Jahr 1949 von Hans Liebherr gegründet. Inzwischen ist das Unternehmen zu einer Firmengruppe mit mehr als 41.000 Beschäftigten in über 130 Gesellschaften auf allen Kontinenten angewachsen. Dachgesellschaft der Firmengruppe ist die Liebherr-International AG in Bulle, Schweiz, deren Gesellschafter ausschließlich Mitglieder der Familie Liebherr sind.

[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)

## Liebherr-MCCtec Rostock GmbH

Liebherrstraße 1, 18147 Rostock/GERMANY

Tel.: +49 381 6006 5020

mobile.harbour.crane@liebherr.com

[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)