

---

# Großbagger für die Gewinnungs- industrie

---

## **LIEBHERR**

Raupenbagger



# Die Modelle



Diesel:  
250 bis 420 kW  
340 bis 571 PS

Elektro:  
400 kW  
544 PS



Tieflöffel:  
3,00 bis 7,20 m<sup>3</sup>



Klappschaufel:  
2,50 bis 6,50 m<sup>3</sup>



53 bis 104 t

R 956



R 978 SME



R 960 SME



R 972



R 992



R 998 SME



A yellow Liebherr excavator is shown in a quarry, loading a dump truck with gravel. The excavator's arm is extended, and its bucket is tilted, pouring a large amount of dark, jagged rocks into the truck's bed. The truck is partially visible in the foreground, with its large tires and metal frame. The background consists of a steep, rocky hillside with some water pools. The overall scene is industrial and focused on heavy machinery in operation.

**Produktivität**

**Zuverlässigkeit**

**Sicherheit**

**gkeit**

**Leistungsfähigkeit**

**Komfort**

**Wartungs-  
freundlichkeit**



# Produktivität

# Eine innovative Technologie

## Neue Modetronic-Betriebsmodi

- Anpassung der hydraulischen Eigenschaften der Maschine an die jeweilige Anwendung und an die Gewohnheiten des Fahrers
- Optimierung des Bedienkomforts und Steigerung der Produktivität
- Kontrolle sämtlicher Bewegungen der Maschine: Drehen, Fahren, Ausleger, Löffelstiel und Löffel

**EFFICIENT**

Für ein ausgewogenes Verhalten der Maschine (Standardmodus)

Für ein präzises Arbeiten

**FINE**

**DYNAMIC**

Für ein dynamischeres Verhalten der Maschine

Für die individuelle Anpassung der Bewegungen an die jeweilige Anwendung und die Vorlieben des Fahrers über das Display

**CUSTOM**



Modetronic im Video

bis zu **+8%**  
Produktionsleistung





### **Bucket Fill Assist (BFA)**

#### **Halbautomatische Befüllung des Löffels**

- Höherer Füllungsgrad des Löffels, schnellere Zykluszeiten und ein besseres Eindringen in das Grabgut
- Verbesserte Leistung, auch unter anspruchsvollsten Bedingungen
- Geringere Abnutzung des Löffels
- Bis zu 10% Kraftstoffersparnis
- Weniger Vibrationen für einen optimalen Komfort für den Fahrer



**BFA im Video**



### **Anti-Stalling-Funktion**

Diese Funktion verhindert automatisch ein Blockieren des Löffels während der Aushubphase.

Der Fahrer bedient die Maschine wie gewohnt weiter, ohne dass weitere spezifische Maßnahmen während der Befüllung des Löffels erforderlich sind.

Zuverlässigkeit

# Starke Leistung auf Dauer



- Speziell für Anwendungen im Bergbau und in Steinbrüchen konzipierte Komponenten
- Konstruktion und Fertigung von Verbrennungsmotoren, Hydraulikpumpen, Drehwerken, Zylindern und elektronischen Komponenten durch Liebherr
- Maßgeschneiderte Arbeitsausrüstungen in verschiedenen Längen
- Technische Expertise und Programme zur kontinuierlichen Verbesserung



## Arbeitsausrüstungen

- Verstärkung der Strukturbauteile des Löffelstiels
- Weiterentwicklung der Gussbauteile des Auslegers
- Großzügig dimensionierte Arbeitsausrüstungen



## Oberwagen

- Optimierte Hydraulik (Steuerblock, Ventile)
- Verstärkung der Strukturbauteile (interne Komponenten)



## Unterwagen

- Gegossener Turas, doppelt verzahnt für längere Lebensdauer
- Doppelt gelagerte Tragrollen für höhere Zuverlässigkeit und Beständigkeit im Langzeiteinsatz





Bis zu **30.000**  
Betriebsstunden

Leistungsfähigkeit

# Moderne Hydraulik

---



Die größte Reißkraft

**426 kN**

und Losbrechkraft

**506 kN**

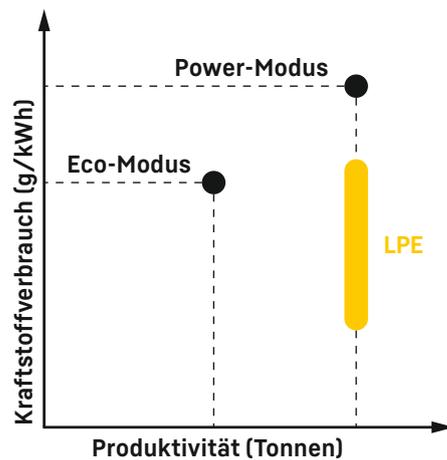
seiner Klasse\*

\* Modell R 978 SME

# Aus weniger mehr herausholen

## Das patentierte Assistenzsystem Liebherr Power Efficiency (LPE)

- Verringerter Kraftstoffverbrauch dank angepasster Motor- und Hydrauliksteuerung
- Elektronische Regelung des Öldrucks und der Durchflussmenge
- Druckabsenkung im Hydrauliksystem und Anpassung der Lastkurve des Motors zur Erhöhung der Lebensdauer der Komponenten
- Schnelle und präzise Bewegungen



- R 980 SME (Vorgängermodell)
- R 998 SME

Bis zu  
**10 %**  
Kraftstoff-  
ersparnis\*

\* für die Modelle R 972 bis R 998 SME Tieflöffel gültig

Anpassung der Leistung und der Öldurchflussmenge an das spezifische Lastprofil.

# Sicherheit

## Schutz des Fahrers

---



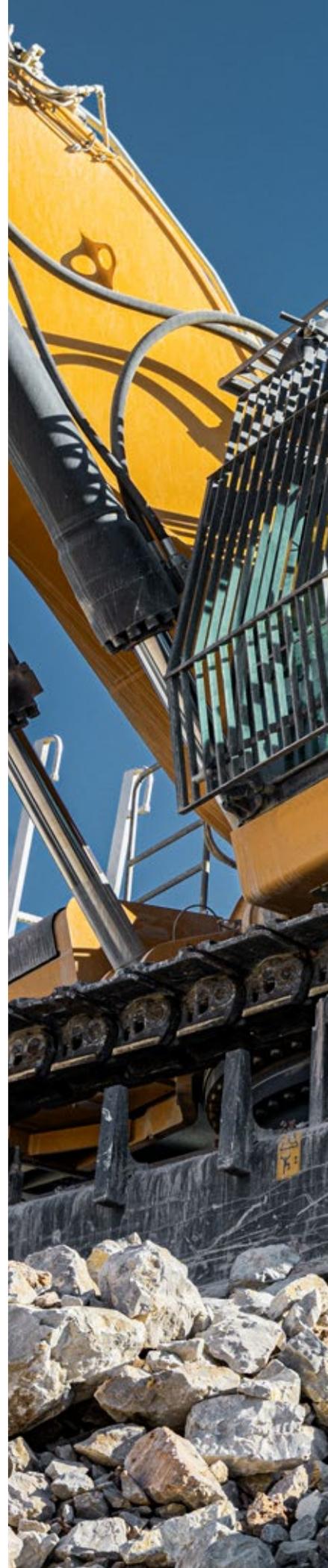
### Breite Laufstege

- Breite Laufstege mit Geländern und verschiebbare Aufstiegsleitern ermöglichen einen ergonomischen und sicheren Zugang zur Kabine und zu den für die tägliche Wartung relevanten Bereichen
- Optional für die Modelle R 972 und R 998 SME verfügbar
- Sichere Erledigung der täglichen Wartungstätigkeiten (Füllstände, Betriebsmittel etc.)



### Geschützte Kabine

- Zertifizierte Front- und Dachschutzgitter
- Frontscheibe und Dachscheibe aus durchwurffhemmendem Verbundsicherheitsglas
- Schutz des Fahrers vor Steinschlägen







Komfort  
**Kabine**

## Arbeitsumgebung

### Optimaler Komfort für den Fahrer

- Geräumige und moderne Kabine, die zur Minderung von Vibrationen und Lärm beiträgt
- Ideale Arbeitsbedingungen und perfekte Sicht auf das Werkzeug
- Großes, hochauflösendes 9"-Farbdisplay in den Modellen R 972 bis R 998 SME
- Neue Joysticks und Pedale für präzisere Maschinenbewegungen



## Verbesserte Ergonomie und hoher Bedienkomfort



### Neue Optionen

- Servicescheinwerfer-Paket
- Scheinwerfer-Paket
- Coming / Leaving Home
- Scheibenwischer für den unteren Teil der Scheibe



### Optional verfügbar

- Überdrucksystem für die Fahrerkabine
- Dachschutzgitter für die Fahrerkabine
- Frontschutzgitter für die Fahrerkabine
- Hochwertige beheizte Sitze
- 4-Punkt-Sicherheitsgurt
- HEPA-Luftfiltersystem

Wartungsfreundlichkeit

# Schnelle und sichere Wartung

---



Einsatz

24

# Der größte Kraftstofftank am Markt

# 1.498 Liter\*

- Schnellere Befüllung
- Einsatz bis zu 24 h ohne Auftanken

\* Modell R 998 SME



**Liebherr Connect**

## Der Liebherr-Kundendienst: effektiv und schnell

- Individualisierte Leistungen entsprechend des Bedarfs
- Verschiedene Programme, z. B. ReMan, ReBuilt oder Repair, garantieren eine hochwertige, ökonomische und maßgeschneiderte Lösung mit Herstellergarantie
- Das Team aus Servicetechnikern verfügt über die neuesten Werkzeuge und Diagnosemöglichkeiten und sorgt für geringere Ausfallzeiten der Maschine

## Liebherr Connect – die Vernetzung von Mensch, Maschine und Umwelt

- Liebherr Connect ermöglicht den Zugang zu Maschinendaten und digitalen Lösungen und Services
- Kunden und Partner sind gerüstet für jede Arten von Flotten- oder Asset-Management-Systemen
- Liebherr Connect: Basis der Maschinenvernetzung und weiterer Meilenstein in der Digitalisierung

## Ergonomischer Zugang und Zeitersparnis

- Breite zentrale Plattform für einen erleichterten Zugang zum Motorraum und zu den Hydraulik-Steuerblöcken
- Laufstege mit rutschfester Oberfläche
- Zweiteilige Motorhaube für ein einfaches Öffnen und Schließen
- Prüfung von Füllständen der Betriebsflüssigkeiten, wie Motoröl und Harnstofflösung, schnell und bequem vom Display in der Kabine aus
- Automatische Zentralschmieranlage für weniger Wartungseinsätze und einen optimalen Betriebszustand der Maschine

atzbereitschaft

# 4/7

# Bagger mit Klappschaufel- ausrüstung

## ① Sicherheit

- Vollständige Rundumsicht und serienmäßige Rückraum- und Seitenraumüberwachung über Kameras für mehr Sicherheit
- Einklappbare Bedienkonsole für einen einfachen und sicheren Kabineneinstieg
- Optionale Kabinenerhöhung für optimale Sicht auf den Ladebereich

## ② Kabine

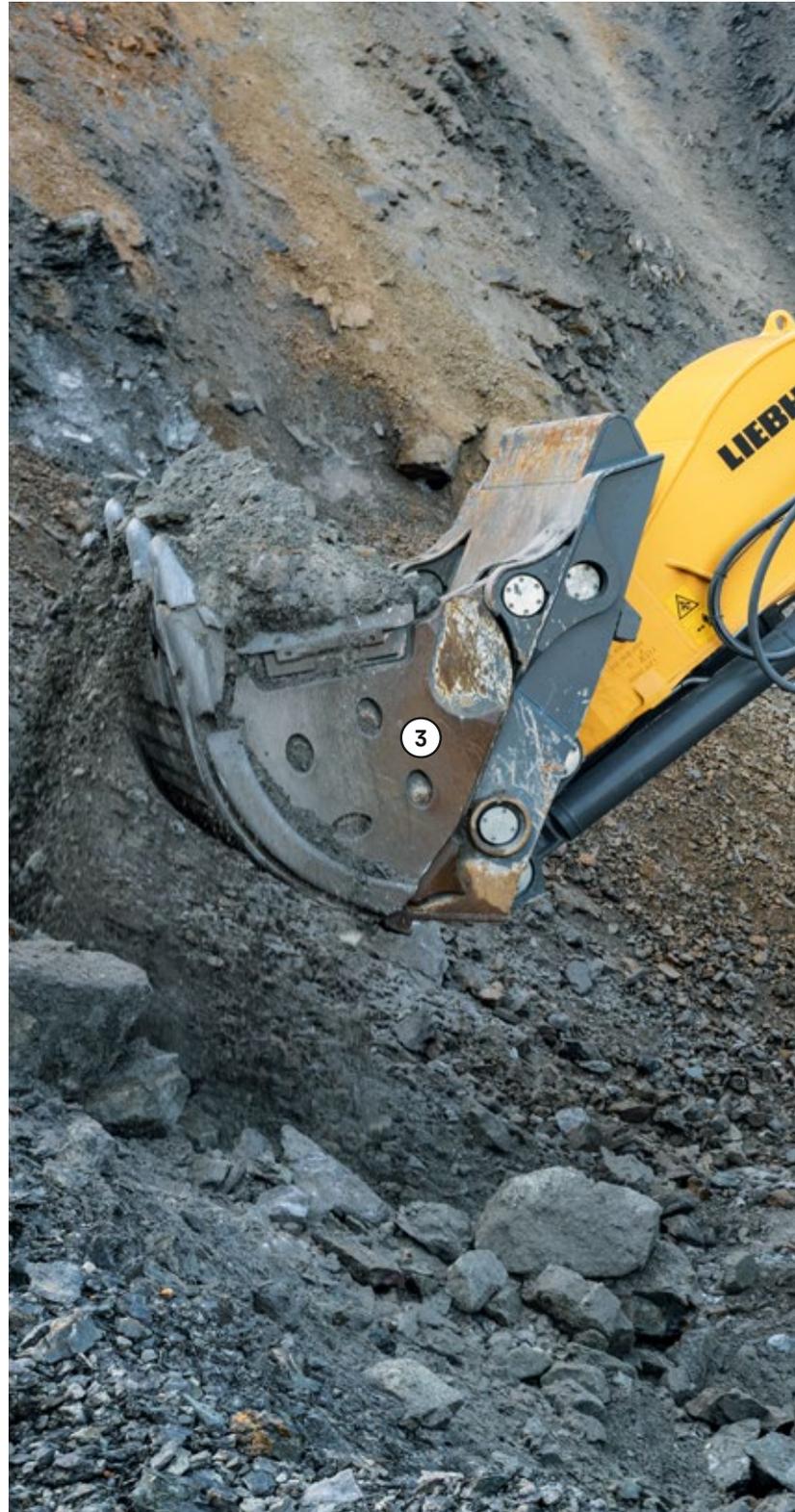
- Die aktuell größte und leiseste Kabine in ihrer Klasse
- Platzierung auf viskoelastischen Lagerungen zur Absorption von Schwingungen
- Beheizter Sitz mit pneumatischer Sitzdämpfung in Vertikal- und Horizontalrichtung (Sitzklimatisierung optional)
- Großer, hochauflösender Farb-Touchscreen

## ③ Keine Kompromisse bei der Ausrüstung

- Stahlgussteile
- Parallelkinematik für kraftvolles und gleichmäßiges Eindringen
- Positionierung der Schaufelzylinder unterhalb der Ausrüstung für besseren Schutz
- Sicherheitsventile für Schlauchbrüche an Auslegerzylindern
- Die Klappschaufel mit halbautomatisch schließender Klappe hat eine ideale Form, um perfekt in das Grabgut einzudringen und einen hohen Füllungsgrad zu erreichen.

## ④ Oberwagen

- Klares Design für eine gute Übersicht
- Schweres Ballastgewicht für mehr Stabilität und verbesserte Leistung



## ⑤ **Wartung**

- Zugang zum Motor- und Pumpenraum auf dem Oberwagen für ergonomische und sichere Wartungsarbeiten
- Laufstege links und rechts serienmäßig, breite Laufstege mit Geländer optional
- Automatische Zentralschmieranlage serienmäßig
- Absperrventil am Ausgang des Hydrauliköltanks serienmäßig

## ⑥ **Robustes Fahrgestell**

- Abgeschrägte 2-Steg Bodenplatten für bessere Manövrierbarkeit in unwegsamem Gelände
- Gegossener, doppelt verzahnter Turas für längere Lebensdauer
- Doppelt gelagerte Tragrollen für höhere Zuverlässigkeit und Beständigkeit im Langzeiteinsatz
- Verstärkter Schutz des Fahrmotorgehäuses für verbesserte Verschleißfestigkeit beim Einsatz in hartem und abrasivem Gestein



# Elektrobagger



2 Modelle verfügbar  
R 992 E und R 998 SME E



Keine Stillstandszeiten  
zum Tanken



Null CO<sub>2</sub>-Emissionen



Vereinfachte Wartung



Konstante  
Motordrehzahl



Optimale Energieeffizienz  
für Anwendungen in Steinbrüchen



Geringeres Lärmniveau  
in der Arbeitsumgebung



# Bagger für die Gewinnungsindustrie: Modelle

<b>R 956</b>		
Motorleistung	kW/PS	250 / 340
Einsatzgewicht	kg	53.100–57.400
Tieföffelinhalt	m <sup>3</sup>	1,65–3,50
Schaufelinhalt	m <sup>3</sup>	2,50–3,10

<b>R 960 SME</b>		
Motorleistung	kW/PS	250 / 340
Einsatzgewicht	kg	60.000–62.850
Tieföffelinhalt	m <sup>3</sup>	3,00–3,70
Schaufelinhalt	m <sup>3</sup>	3,50

<b>R 972</b>		
Motorleistung	kW/PS	330 / 449
Einsatzgewicht	kg	68.450–77.550
Tieföffelinhalt	m <sup>3</sup>	1,65–5,50
Schaufelinhalt	m <sup>3</sup>	3,50–5,00

<b>R 978 SME</b>		
Motorleistung	kW/PS	330 / 449
Einsatzgewicht	kg	78.350–81.000
Tieföffelinhalt	m <sup>3</sup>	4,00–5,00
Schaufelinhalt	m <sup>3</sup>	4,00–5,00

<b>R 992</b>		
Motorleistung	kW/PS	420 / 571
Einsatzgewicht	kg	85.800–96.500
Tieföffelinhalt	m <sup>3</sup>	2,00–6,80
Schaufelinhalt	m <sup>3</sup>	5,10–6,00

<b>R 992 E</b> 		
Motorleistung	kW/PS	400 / 544
Einsatzgewicht	kg	90.550–97.100
Tieföffelinhalt	m <sup>3</sup>	2,00–6,80
Schaufelinhalt	m <sup>3</sup>	5,10–6,00

<b>R 998 SME</b>		
Motorleistung	kW/PS	420 / 571
Einsatzgewicht	kg	97.700–101.500
Tieföffelinhalt	m <sup>3</sup>	5,20–7,20
Schaufelinhalt	m <sup>3</sup>	5,10–6,50

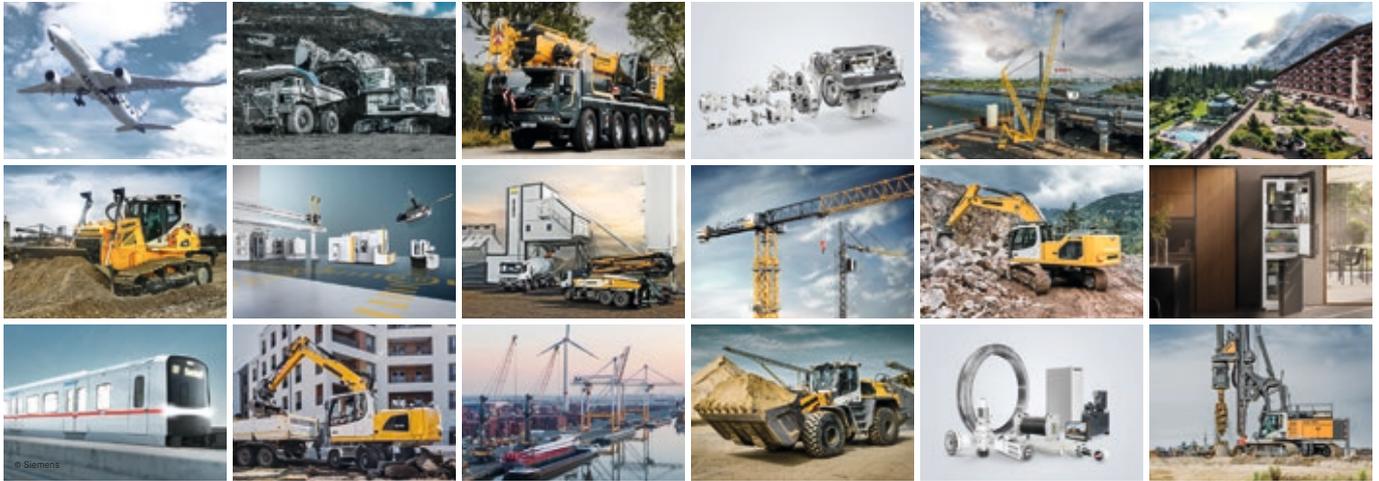
<b>R 998 SME E</b> 		
Motorleistung	kW/PS	400 / 544
Einsatzgewicht	kg	100.450–104.200
Tieföffelinhalt	m <sup>3</sup>	5,20–7,20
Schaufelinhalt	m <sup>3</sup>	4,40–6,50

	<b>BFA</b> Bucket Fill Assist	<b>Modetronic</b> Betriebsmodi	<b>LPE</b> Liebherr Power Efficiency	<b>Elektrisch 6 kV</b> Komplett emissionsfrei	<b>Große Kabine und feste Frontscheibe</b>
R 956	-	-	-	-	-
R 960 SME	-	-	-	-	-
R 972	Ja	Ja	Ja	-	Ja
R 978 SME	Ja	Ja	Ja	-	Ja
R 992	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
R 998 SME	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja





# Die Firmengruppe Liebherr



## Global und unabhängig: Erfolgreich seit über 70 Jahren

Gegründet wurde Liebherr im Jahr 1949: Mit der Entwicklung des ersten mobilen Turmdrehkrans der Welt legte Hans Liebherr den Grundstein für ein erfolgreiches Familienunternehmen, das heute über 150 Gesellschaften auf allen Kontinenten umfasst und über 50.000 Mitarbeitende beschäftigt. Dachgesellschaft der Firmengruppe ist die Liebherr-International AG in Bulle (Schweiz), deren Gesellschafter ausschließlich Mitglieder der Familie Liebherr sind.

## Technologieführerschaft und Pioniergeist

Liebherr versteht sich als Pionier. Aus dieser Haltung heraus gestaltet das Unternehmen die Technologiegeschichte in vielen Branchen maßgeblich mit. Bis heute teilen Mitarbeitende auf der ganzen Welt den Mut des Unternehmensgründers, bislang unbekannte Wege zu beschreiten. Sie alle verbindet die Leidenschaft für Technik und faszinierende Produkte sowie die Entschlossenheit, für ihre Kunden Herausragendes zu leisten.

## Breit diversifiziertes Produktprogramm

Liebherr zählt zu den größten Baumaschinenherstellern der Welt, bietet aber auch auf vielen anderen Gebieten hochwertige, nutzenorientierte Produkte und Dienstleistungen an. Das Produktprogramm umfasst die Segmente Erdbewegungsmaschinen, Materialumschlagmaschinen, Spezialtiefbaumaschinen, Mining, Mobil- und Raupenkrane, Turmdrehkrane, Betontechnik, Maritime Krane, Aerospace und Verkehrstechnik, Verzahntechnik und Automationssysteme, Kühl- und Gefriergeräte, Komponenten sowie Hotels.

## Maßgeschneiderte Lösungen und höchster Kundennutzen

Liebherr-Lösungen zeichnen sich durch höchste Präzision, exzellente Umsetzung und besondere Langlebigkeit aus. Das Beherrschen von Schlüsseltechnologien versetzt das Unternehmen in die Lage, seinen Kunden auch maßgeschneiderte Lösungen anzubieten. Der Kundenfokus endet bei Liebherr jedoch nicht am Produkt, sondern umfasst ebenso eine Vielzahl an Dienstleistungen, die einen wirklichen Unterschied machen.

[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)