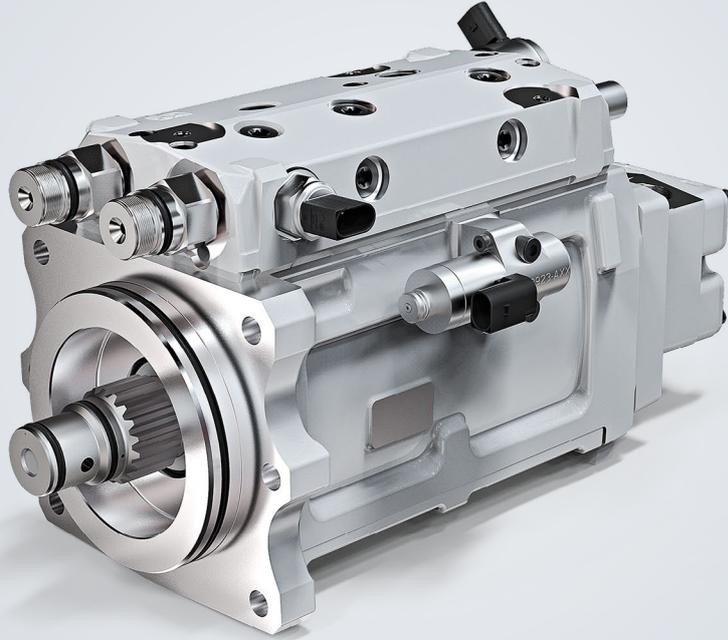


简述

# 共轨高压泵 LP11.5 / LP11.6



LP11.5 和 LP11.6 机油润滑高压泵是专门为大型柴油发动机系统应用而开发的，包括采矿业、铁路、海事和发电领域。鉴于设备停机带来的严重后果，在最严酷的环境下，尤其是在高达 10 g 的冲击载荷下引起的振动、粉尘污染和极端的工作温度 (-30 °C ~ +125 °C) 情况下，确保出色的可靠性至关重要。机油润滑和偏心传动共同确保高压泵使用寿命可延长至 15,000 小时。与凸轮传动相比，偏心传动降低了高压泵的驱动扭矩吸收，从而降低了对泵传动的压力和泵的噪音水平。中等扭矩和峰值扭矩间的差距仅为 45 NM，对齿轮传动链的布局和噪音水平产生积极的影响。为使高压泵在各种发动机和应用中实现最佳集成，可选配不同类型的传动法兰。

## 特征

机油润滑

稳健的偏心传动

使用劣质燃料，表现出极大的稳健性（符合 EN590, Jet A1 燃料、B10 S10 / B30, SS 155435, ASTM 标准）

机械式内转子输油泵

通过专门适配的电子油量控制阀，实现高度的灵活性和效率

高适配性，针对高/低压线路，可选配多达四种接头

不同的发动机接口

旋转方向：顺时针/逆时针

在最严苛的环境下稳健、可靠地运行

符合 TA Luft, US EPA Tier 4f 和 IMO III 标准

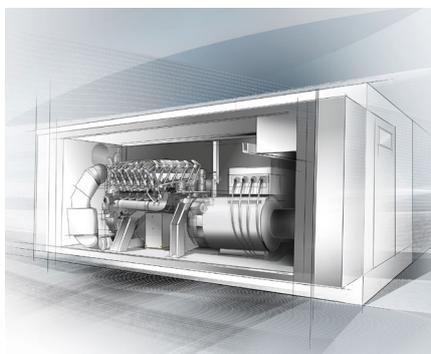
# LIEBHERR

# 共轨喷油 LP11.5 / LP11.6

技术数据	LP11.5	LP11.6
系统压力	100 ~ 2,200 bar	100 ~ 2,200 bar
最大流量	810 l/h	970 l/h
在额定转速时的压力	在 2,200 bar 时 4,500 rpm	在 2,200 bar 时 4,500 rpm
在最大转速时的压力	在 1,800 bar 时 5,000 rpm	在 1,800 bar 时 5,000 rpm
驱动	偏心轴	偏心轴
柱塞数量	5	6
润滑	机油	机油
重量	~ 55 kg	~ 60 kg
使用寿命 (非道路)	15,000 小时	15,000 小时
燃油中机油量	< 0.02 g/kWh	< 0.02 g/kWh
控压阀	配备机械性超压安全功能的电控阀	配备机械性超压安全功能的电控阀
计量阀	在无电流的情况下开放式的计量阀	在无电流的情况下开放式的计量阀
输油泵	机械式 (内转子)	机械式 (内转子)
平均扭矩	135 Nm 在 2200 bar & 最高体积流量下	160 Nm 在 2200 bar & 最高体积流量下
峰值扭矩	200 Nm	200 Nm
环境温度	-30 °C ~ +125 °C	-30 °C ~ +125 °C
振动测试规范	VDI 3838 / ISO 10816-6	VDI 3838 / ISO 10816-6
燃料规范	颗粒污染等级 12/9/6 (ISO 4406)	颗粒污染等级 12/9/6 (ISO 4406)
过滤标准	过滤效率在寿命期内最少99.2% @ 4µm (ISO 19438)	过滤效率在寿命期内最少99.2% @ 4µm (ISO 19438)

## 应用领域:

发电机组、矿山、海工



利勃海尔 (中国) 有限公司  
 上海自由贸易试验区.高设北路319号. 邮编: 201208 邮  
 编: 200131  
 +86 21 2893 8039 • components.china@liebherr.com  
 www.liebherr.com