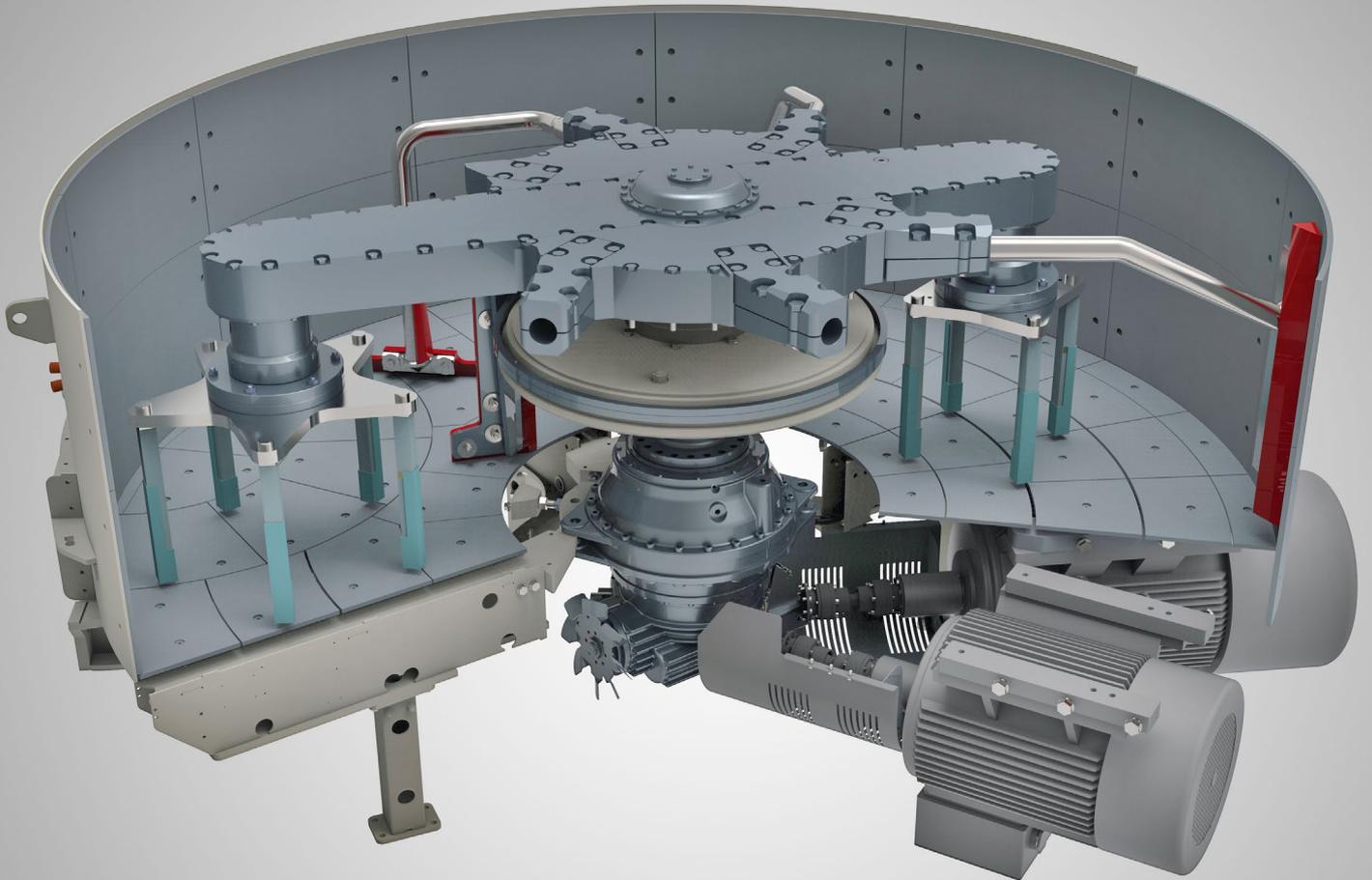


Jobreport

Höchste Betonqualität mit dem RIV 2.5-D



LIEBHERR



Situation

Das Unternehmen Bacher Beton GmbH ist einer der größten Betonhersteller im Großraum Ingolstadt. Bereits seit über 100 Jahren ist die Bacher GmbH erfolgreich im Bereich Hoch- und Tiefbau mit Spezialisierung auf Rohbau/Sichtbetonbau tätig und der bevorzugte Betonlieferant für Betonsorten mit höchsten Qualitätsanforderungen. Als Investition in eine erfolgreiche Zukunft wurde am Standort Großmehring eine Beton-Mischanlage vom Typ Betomix 2.5 mit verbautem Ringteller-Intensivmischer RIV 2.5-D errichtet.

Aufgabe

Um die Qualität der angebotenen Leistungen noch zu verbessern und die Kapazitäten weiter steigern zu können wurde für den Standort Großmehring eine zusätzliche Mischanlage nach aktuellem Stand der Technik gefordert. So soll sichergestellt werden, dass auch zukünftig die hohen Anforderungen bei der Herstellung von Hochleistungsbetonen gewährleistet werden können.

Das Hauptanliegen des Kunden lag dabei darin, dass die neue Mischanlage sowohl durch eine hohe Zuverlässigkeit glänzt, als auch umfangreiche Optionsmöglichkeiten bietet.

Lösung

Als optimale Lösung kristallisierte sich unter den gegebenen Grundvoraussetzungen die Betomix 2.5 in Verbindung mit dem Ringteller-Intensivmischer RIV 2.5-D mit unabhängigen und variablen Drehzahlen für die einzelnen Mischwerkzeuge heraus. Der RIV 2.5-D ragt insbesondere durch das hohe Maß an Flexibilität bei allen Mischparametern, als auch bei den Mischwerkzeugen,

hervor. Durch die Vielzahl an Anpassungsmöglichkeiten ist der Mischer in der Lage das ganze Spektrum an Mischaufgaben von Standardbetonen bis Hochleistungsbetonen hervorragend zu meistern.

Der robuste und zuverlässige Ringteller-Intensivmischer RIV 2.5-D und dessen Antriebsmotoren entsprechen ebenso wie das schlüssellose Verriegelungssystem für die Mischerabdeckungen dem neuesten Stand der Technik. Dies erlaubt das Mischen höchst anspruchsvoller Betonrezepturen mit maximaler Effizienz.

Des Weiteren ist die Betomix 2.5 mit einer Ausstoßleistung von 115 m³ pro Stunde optimal für die zuverlässige Betonversorgung bei Großbaustellen geeignet. Dank des Modulbaukonzepts der Mischanlage kann sie ideal an die individuellen Gegebenheiten vor Ort angepasst werden. Die intuitive Bedienung der Anlage erfolgt über die hauseigene Steuerung Litronic-MPS an einem PC Arbeitsplatz.

Für die Lagerung der verschiedenen Gesteinssorten entschied sich die Firma Bacher für die platzsparende Hochsilovariante mit einem Gesamtlagervolumen von 500 m³. Durch das einfache und zeitsparende Stapeln der Containermodule kann das Hochsilo in lediglich fünf Stunden komplett aufgebaut werden.

Alle Komponenten stechen zudem durch die großzügigen Aufstiege und Bühnen hervor, wodurch zum einen eine optimale Zugänglichkeit für Service- und Wartungsarbeiten und zum anderen genügend Platz zur Verstaueung von Werkzeug und Arbeitsequipment gesichert ist.

Technische Daten	Betomix 2.5 mit RIV 2.5-D
Theoretische Ausstoßleistung in verdichtetem Frischbeton	115 m ³ /h
Mischertyp	Ringteller-Intensivmischer RIV 2.5-D
Beschickung	Aufzug
Lagervolumen Gesteinskörnungen	500 m ³ Lagervolumen (Hochsilo mit 7 Kammern)
Steuerung	Litronic-MPS

LMT_06.2020_de

Liebherr-Mischtechnik GmbH

Postfach 145, D-88423 Bad Schussenried
 Tel: +49 7583 949-0, Fax: +49 7583 949-396
 www.liebherr.com, E-Mail: info.lmt@liebherr.com