
Bétonnières portées électriques

0% d'émission - 100% de performance

LIEBHERR

Série ETM



**Il est temps de
passer au vert!**





Points forts

Sans émissions localement

La solution écologique pour un usage urbain. Le chargement et le déchargement sur le chantier s'effectuent avec l'ETM grâce à l'entraînement électrique de la bétonnière sans émissions. Avec la série Liebherr ETM, vous êtes idéalement équipés pour l'avenir.

Réduction significative de la consommation en carburant et du niveau sonore

Transport du béton écologique avec jusqu'à 30 % de réduction de la consommation en carburant pour la version hybride. Disponible aussi en version bétonnière portée entièrement électrique. Un autre avantage est le faible taux d'émissions sonores, en particulier dans les zones urbaines.

Aucune émission, aucun compromis

La nouvelle série ETM a déjà été largement testée dans des conditions difficiles. Tous les types de béton (F1-F6) peuvent être mélangés et transportés. L'entraînement électrique a convaincu même dans les cas de bétons à consistance très rigide du type F1 ou F2. Lorsque les conditions se sont faites encore plus défavorables l'hiver, le système a parfaitement rempli ses engagements grâce à une gestion thermique optimale des batteries.

Flexibilité totale

Combinaison possible avec tous les types d'entraînement (camions à entraînement diesel, gaz, hybride ou électrique).

Bétonnières portées électriques



Série ETM

Facilité de commande

L'écran tactile de commande, innovant permet au conducteur de contrôler à tout moment le système d'entraînement. L'affichage avec ses graphiques clairs et modernes permet de voir d'un seul coup l'ensemble des informations principales. Le temps de marche restant ou le flux d'énergie entre le générateur, la batterie et l'entraînement du malaxeur sont par exemple affichés. Menu de navigation réglable en différentes langues.

Entraînement électrique

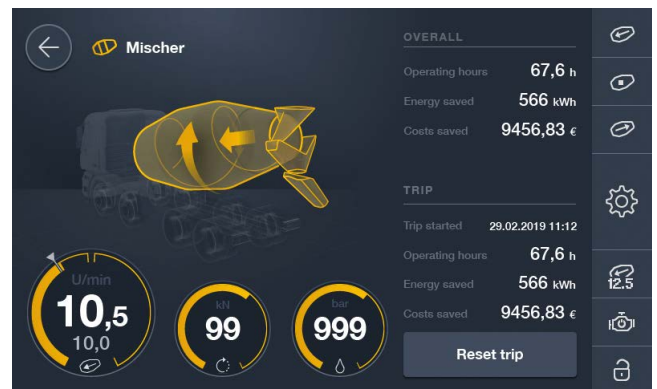
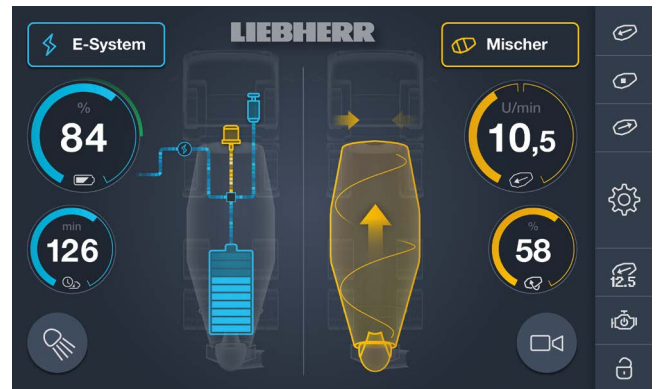
Nos camions malaxeurs avec entraînement électrique de la cuve offrent une puissance et une disponibilité maximales. La nouvelle combinaison du moteur triphasé et du réducteur de la bétonnière offre une puissance de pointe de 120 kW, ce qui permet d'entraîner des bétonnières jusqu'à 12 m³.

Charge externe

En cas de besoin, la batterie peut également être rechargée en moins d'une heure grâce à un chargeur de 22 kW. Pour ce faire, il faut une prise électrique 400 V / 32 A avec prise de type 2. Toutefois, cela n'est nécessaire que dans des cas exceptionnels. La génératrice installée charge normalement suffisamment la batterie pendant le trajet.

Affichage supplémentaire à l'arrière

Toutes les données de service importantes (ex. le niveau de charge de la batterie) peuvent être consultées en plus de manière claire à l'arrière.



Charge externe



Affichage supplémentaire à l'arrière

Caractéristiques techniques



ETM 705 sur chassis électrique



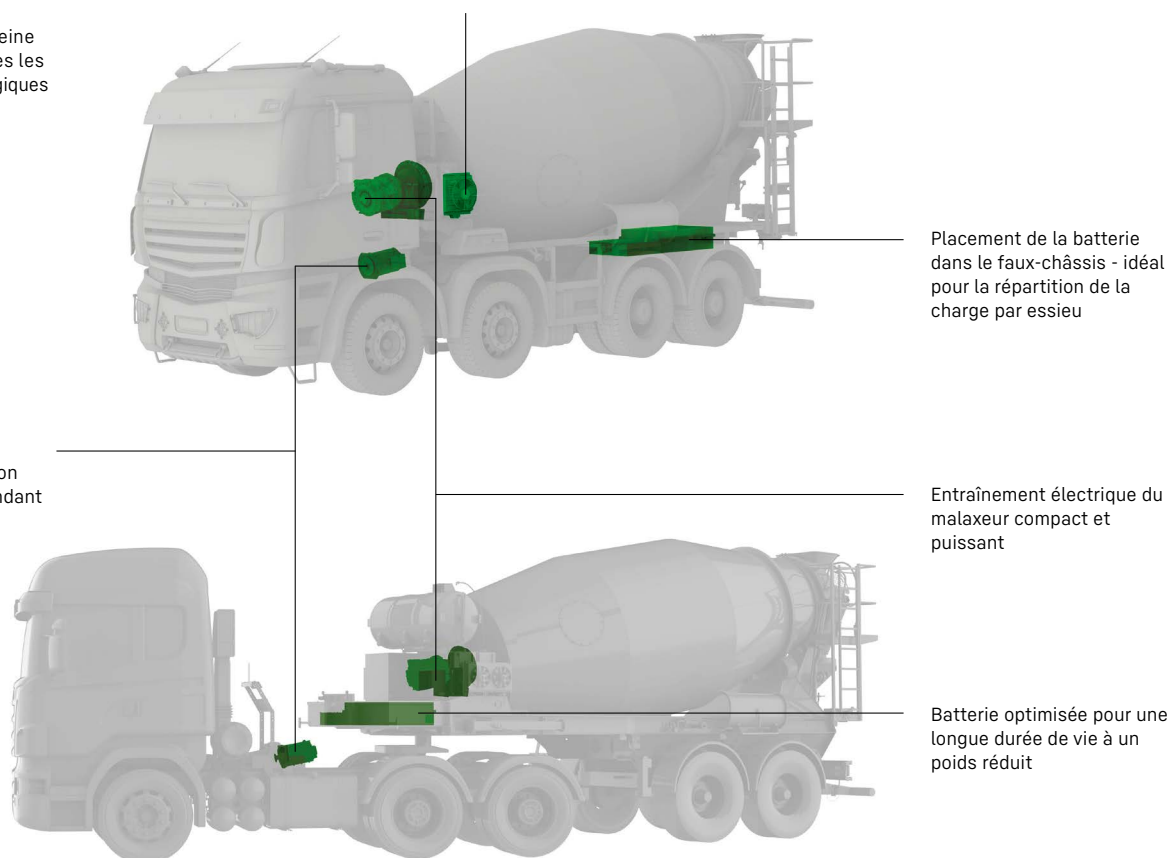
ETM 1005 sur chassis électrique



Série ETM

La gestion thermique efficace permet la pleine puissance dans toutes les conditions météorologiques

Le générateur avec fonction d'amplification charge la batterie pendant le déplacement



Type	ETM 705	ETM 805	ETM 905	ETM 1005	ETM 1205	ETM 1004 T
Remplissage nominal ¹	7 m ³	8 m ³	9 m ³	10 m ³	12 m ³	10 m ³
Niveau d'eau ²	8,4 m ³	9,3 m ³	10,5 m ³	11,3 m ³	13,3 m ³	11,05 m ³
Volume géométrique de la cuve	13,2 m ³	14,8 m ³	16,0 m ³	17,2 m ³	20,4 m ³	17,64 m ³
Poids de structure de la bétonnière ³	3 910 kg	4 050 kg	4 135 kg	4 310 kg	4 845 kg	7 830 kg
Puissance d'entraînement	Puissance de pointe 125 kW / Puissance permanente 60 kW					
Capacité de batterie	32 kWh					
Tension de service	650 VDC					

¹ Remplissage nominal avec du béton frais compacté.

² Mesure effectuée conformément à la norme DIN 459-1, en rotation à min. 2 tours / minute. Les valeurs prédéfinies pour la capacité et le volume ne sont valables qu'avec un cadre posé à l'horizontal. Une éventuelle flexion du cadre lors du chargement n'est, ici, pas prise en compte, et peut, dans certains cas, impacter négativement le volume utile en eau. La capacité maximale réelle de chargement en béton dépend de la consistance et des propriétés rhéologiques du béton. La topologie de la route ainsi que la conduite influencent également le volume maximum de chargement.

³ Indication de poids pour la structure de la bétonnière « Lightweight » (pour ETM 1004 T avec châssis semi remorque), avec batterie et 2 rallonges de goulotte, entièrement montées/fonctionnels, écarts +/- 5 %.

Nous sommes là pour vous!

Personnel. Compétent. Fiable.



Pompes à béton



Centrales à béton



Bétonnières portées



Convoyeurs à bande



Technique de mesure



Systèmes de malaxeur



Systèmes de recyclage du béton

Votre partenaire.

- Mise en service et formation par des monteurs expérimentés
- Réseau de service mondial avec plus de 90 points d'assistance
- Assistance technique dans le monde entier
- Disponibilité rapide des pièces de rechange
- Travaux d'entretien et de réparation effectués par des professionnels du métier

Liebherr-Mischtechnik GmbH • Postbox 145 • 88423 Bad Schussenried, Allemagne
+49 7583 949-0 • www.liebherr.com • E-Mail: info.lmt@liebherr.com

Get your
contact

