## MRFvg 3511

## Frigorifero ventilato Perfection













1 Ai aanai dal	 2010/2010

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Ai sensi del regolamento 2019/2018. <sup>2</sup> Misurazione ai sensi della norma EN 16902:2016.

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> Indica la temperatura ambiente con la quale l'apparecchio può essere utilizzato in modo sicuro.

Volume lordo/utile	347/250 [	
Dimensioni esterne in mm (L/P/A)	597/654/1684	
Dimensioni interne in mm (L/P/A)	475/423/1459	
Classe di efficienza energetica		
Consumo energetico in 365 giorni	390 kWh ²	
Classe climatica (direttiva sull'energia)	CC2	
Classe di temperatura (direttiva	K4	
sull'energia)		
Temperatura ambiente	+10 °C a +40 °C ³	
Gas refrigerante	R 600a	
Rumorosità (potenza sonora)	50 dB(A)	
Valore collegamento	2,0 A	
Frequenza / tensione	50 Hz / 220-240 V~	
Dissipazione di calore	323 kJ/h	
Sistema di raffreddamento	ventilato	
Sbrinamento	automatico	
Intervallo di temperatura	-2 °C a +15 °C	
Materiale del corpo esterno/colore	acciaio / nero	
Materiale porta / colore	Porta in vetro isolante con telaio in alluminio / nero	
Materiale contenitore interno	PS termoformato ad uso alimentare	
Tipo di comando	display monocromatico con pulsanti touch	
Display	digitale esterno	
Illuminazione interna	colonna luminosa a LED su ambo i lati, commutabile	
	separatamente e regolabile	
Allarme in caso di innalzamento della	ottico ed acustico	
temperatura		
Tipo di rete	SmartModule	
Soluzione di rete	integrabile	
Interfaccia	WLAN/LAN (optional)	
Griglie regolabili di appoggio	4	
Materiale griglie di appoggio	griglie rivestite di materiale plastico	
Capacità bottiglie da 0,5 PET/in linea 0,5	207/7	
l PET		
Capacità bottigle da 0,33 l/in linea	414/7	
lattine 0,33 l		
Carico massimo griglie di appoggio	45 kg	
Maniglia	maniglia integrata	
Chiusura	elettronica, con controllo remoto	
Porta a chiusura automatica	sì	
Battuta della porta	cerniera destra / reversibile	
Peso lordo/netto	79/74 kg	
EAN-Nr.	9005382232330	

