DE

LB 2001.07



LIEBHERR

Aufbau und Besonderheiten







MyJobsite







LIDAT Data Transmission





Kellyvisualisierung



Bodendruckanzeige



Funkfernsteuerung



Betonpumpe

Das robuste Universalgerät für vielseitige Einsätze:

- Kellybohren
- Endlosschneckenbohren
- Vollverdrängerbohren
- Doppelkopfbohren
- Bodenmischen

Assistenzsysteme:

- Cruise Control für alle Hauptfunktionen
- Joystick-Steuerung für alle Gerätefunktionen
- Werkzeug-Abschüttelautomatik
- Kellyvisualisierung
- Bodendruckanzeige
- Funkfernsteuerung
- Funkfernsteuerung für Betonpumpe
- Bohrassistent (Single-Pass-Verfahren)
- Mäklerneigungsspeicher
- Füllstandsanzeige für Bohrwerkzeug
- Kellywinde mit Freilauf und Schlappseilüberwachung sowie -abschaltung

Technische Beschreibung

Dieselmotor

Leistung nach ISO 9249	230 kW (313 PS) bei 1700 U/min
Modell	Liebherr D 944 A7-05
Kraftstofftankinhalt	470 I mit kontinuierlicher Niveauanzeige und
	Reserveangabe
Abgaszertifizierung	EU 2016/1628 Stufe V
	EPA/CARB Tier 4f
	ECE-R.96 Power Band H
	nicht zertifizierter Emissionsstandard

Hydraulikanlage

Hydraulikpumpen	
für Arbeitsgeräte	2x 272 l
für Kinematik	130
Hydrauliktankinhalt	500 I
Arbeitsdruck max.	385 bar
Hydrauliköl	elektronische Überwachung aller Filter
	Verwendung synthetischer, umweltfreundlicher Öle möglich

Antrieb	mit Axialkolbenmotoren
Laufwerk	wartungsfrei, mit hydraulischer Kettenspannung
Bremse	hydraulisch lüftbare, federbelastete Lamellen-
	bremse
Fahrgeschwindigkeit	0-1.8 km/h
Fahrwerkszugkraft	463 kN
Bodenplatten	Breite 600 mm (Option 800 mm)

Antrieb	mit Axialkolbenmotor, Planetengetriebe, Drehwerksritzel
Drehkranz	einreihiger Kugeldrehkranz mit innenliegender Verzahnung und einem Drehwerk
Bremse	hydraulisch lüftbare, federbelastete Lamellen- bremse
Drehgeschwindigkeit	0-3.3 U/min stufenlos regelbar

† Kellywinde mit Freilauf

Seilzug effektiv	160 kN (2. Lage)
Seildurchmesser	24 mm
Seilgeschwindigkeit	0-75 m/min

† Kellywinde mit Freilauf für Ultra Low Head

Seilzug effektiv	110 kN (3. Lage)	
Seildurchmesser	20 mm	
Seilgeschwindigkeit	0-91 m/min	

† Hilfswinde

Seilzug effektiv	50 kN (1. Lage)
Seildurchmesser	14 mm
Seilgeschwindigkeit	0-85 m/min

† Vorschubsystem

Vorschubwinde	
Vorschubkraft	200/200 kN (push/pull)
Seilzug effektiv	100 kN
Verfahrweg mit Standard-	12.1 m
mäkler zwischen	
mechanischen Anschlägen	
Seilgeschwindigkeit	0-90 m/min
Vorschubzylinder für Ult	ra Low Head
Vorschubkraft	207/207 kN (push/pull)
Verfahrweg	2.8 m
Vorschubgeschwindigkeit	16.5/13 m/min

(Schallemission/Vibrationen

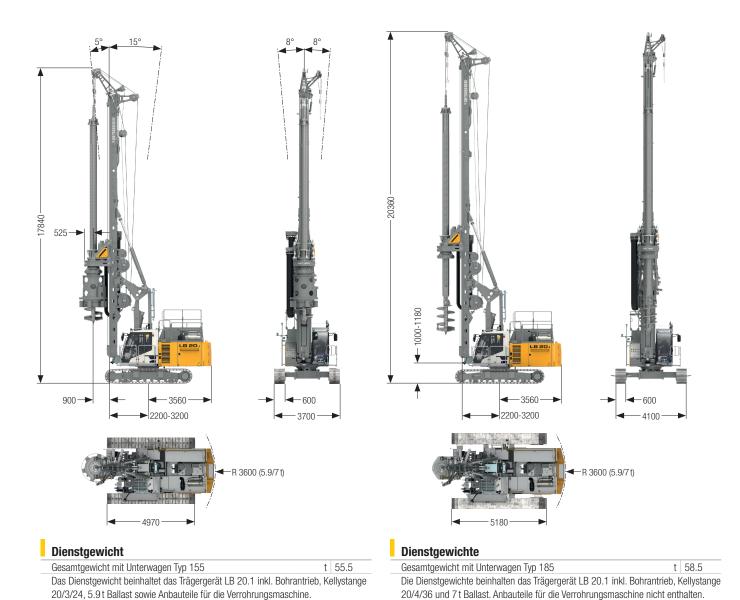
Schallemission	gemäß Richtlinie 2000/14/EG						
Emissionsschalldruck- pegel L _{PA}	71.0 dB(A)	(in der Kabine)					
Garantierter Schall- leistungspegel L _{WA}	105 dB(A)	(der Maschine)					
Vibrationen auf Maschinenbediener Eco-Silent Mode	< 2.5 m/s ² < 0.5 m/s ²	(auf obere Körpergliedmaßen) (auf gesamten Körper)					
(Option) Garantierter Schall- leistungspegel Lwa	-2 dB(A)	(der Maschine)					

- Die Abbildungen zu den Anwendungsarten (z.B. Kellybohren, Endlosschneckenbohren etc.) sind beispielhaft zu verstehen.
- Die Gewichte und Transportabmessungen können je nach Ausstattung abweichen. Die Abbildungen zeigen teilweise Optionen, die im Standardlieferumfang nicht enthalten sind.

Abmessungen

Standard

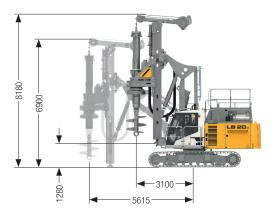
XL-Ausführung



Low Head

Ultra Low Head





Dienstgewicht

Gesamtgewicht mit Unterwagen Typ 155

52.6

Das Dienstgewicht beinhaltet das Trägergerät LB 20.1 inkl. Bohrantrieb, Kellystange 20/3/15 und 5.9 t Ballast. Anbauteile für die Verrohrungsmaschine nicht enthalten.

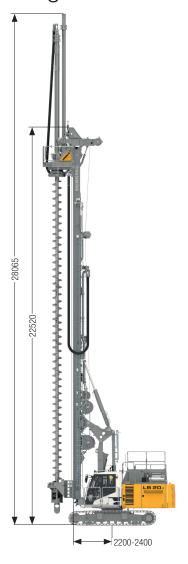
Dienstgewicht

Gesamtgewicht mit Unterwagen Typ 155

t 46.9

Die Dienstgewichte beinhalten das Trägergerät LB 20.1 inkl. Bohrantrieb, Kellystange 16/3/18 und 5.9t Ballast. Anbauteile für die Verrohrungsmaschine nicht enthalten.

Single-Pass



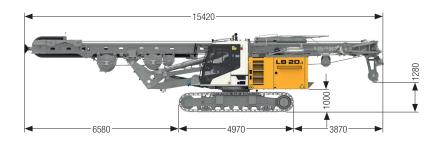
Dienstgewicht

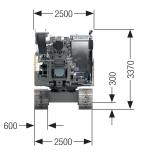
Gesamtgewicht mit Unterwagen Typ 155

t 57.8

Das Dienstgewicht beinhaltet das Trägergerät LB 20.1 inkl. Bohrantrieb, 6 m Kellyverlängerung, Bohrgestänge 18 m, Schneckenputzer Ø 550 mm und 5.9 t Ballast. Anbauteile für die Verrohrungsmaschine nicht enthalten.

Transportabmessungen und Gewichte

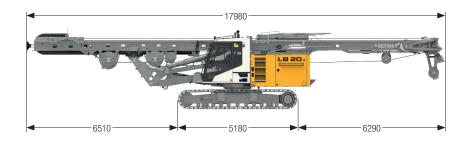


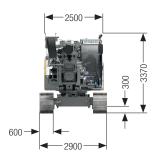


Standard

beinhaltet das Trägergerät mit Unterwagen Typ 155, (vollgetankt und einsatzbereit) mit Mäkler, ohne Anbaugeräte (wie z.B. Bohrantrieb, Kellystange usw.), ohne Ballast und ohne VRM-Adapter

t 38.0

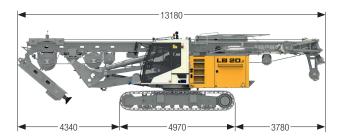




XL-Ausführung

beinhaltet das Trägergerät mit Unterwagen Typ 185, (vollgetankt und einsatzbereit) mit Mäkler, ohne Ballast, ohne BAT und ohne VRM-Adapter

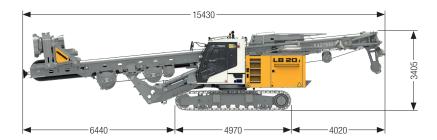
t 38.8



Mäklerunterteil geklappt

beinhaltet das Trägergerät (vollgetankt und einsatzbereit) mit Mäkler, ohne Anbaugeräte (wie z.B. Bohrantrieb, Kellystange usw.), ohne Ballast und ohne VRM-Adapter

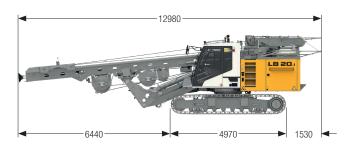
t 38.0



Standard mit BAT

beinhaltet das Trägergerät (vollgetankt und einsatzbereit) mit Mäkler, ohne Anbaugeräte (wie z.B. Kellystange usw.), ohne Ballast und ohne VRM-Adapter

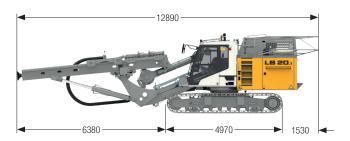
t 43.0



Low Head

beinhaltet das Trägergerät (vollgetankt und einsatzbereit) mit Mäkler, ohne Anbaugeräte (wie z.B. Bohrantrieb, Kellystange usw.), ohne Ballast und ohne VRM-Adapter

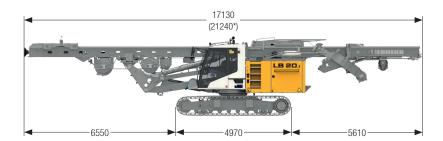
t 35.7



Ultra Low Head

beinhaltet das Trägergerät (vollgetankt und einsatzbereit) mit Mäkler, ohne Anbaugeräte (wie z.B. Bohrantrieb, Kellystange usw.), ohne Ballast und ohne VRM-Adapter

t 32.3

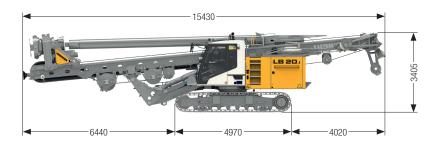


Single-Pass

beinhaltet das Trägergerät (vollgetankt und einsatzbereit) mit Mäkler, ohne Anbaugeräte (wie z.B. Bohrantrieb, Kellystange usw.), ohne Ballast und ohne VRM-Adapter

t 39.3

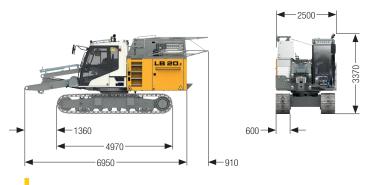
^{*} Transportlänge Mäkler nicht geklappt



Standard mit Kellystange

beinhaltet das Trägergerät (vollgetankt und einsatzbereit) mit Mäkler und Kellystange 20/3/21, ohne Ballast und ohne VRM-Adapter

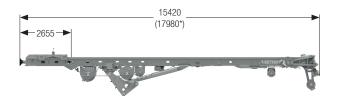
t 47.2

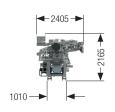


Trägergerät

mit Raupenträger, ohne Ballast und ohne VRM-Adapter

t 24.8



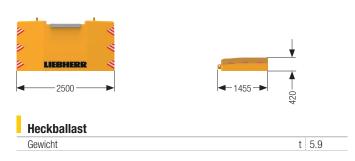


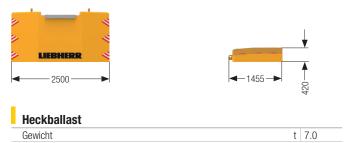
Mäklervarianten

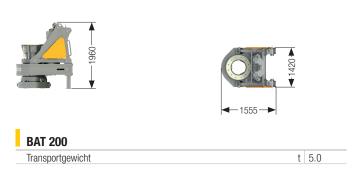
Standardmäkler	t 13.2
XL-Mäkler	t 13.9
Low Head	t 12.2
Ultra Low Head	t 7.5
Single-Pass	t 14.5

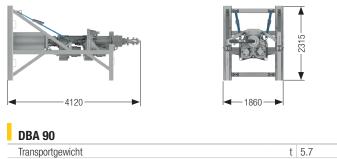
* Transportlänge XL-Mäkler





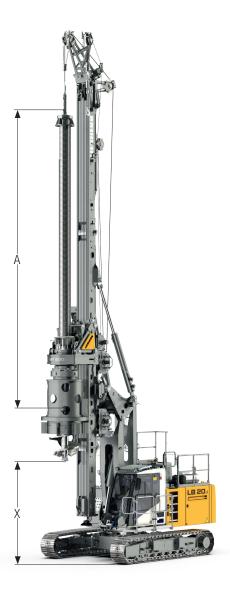






Kellybohren

Standard



XL-Ausführung



Leistungsdaten

Drehmoment Bohrantrieb	kNm 198	
Drehzahl Bohrantrieb	U/min 52	
Max. Bohrdurchmesser verrohrt*	mm 1200	
Max. Bohrdurchmesser unverrohrt	mm 1500	

Beispielhafte Darstellung der Anwendungen. Andere Bohrdurchmesser auf Anfrage.

^{*} Abhängig von der Ausführung des Druckrohres.

Bohrtiefen

Technische Daten Kellystangen

		Bohrtiefen								
Kellystangen		Ultra Low Head		Low Head		Standard		XL-Ausführung		
Тур	Länge A [mm]	Gewicht [t]	X [m]	Tiefe [m]	X [m]	Tiefe [m]	X [m]	Tiefe [m]	X [m]	Tiefe [m]
16/3/10	4900	2.3	1.2 ¹	8.8 ¹	-	-	-	-	-	-
16/4/13	4765	2.7	1.3	11.7	-	-	-	-	-	-
20/3/15	6970	3.2	-	-	1.1	13.8	6.5	13.8	9.0	13.8
20/3/18	7800	3.5	-	-	0.3^{1}	16.8 ¹	5.7	16.8	8.2	16.8
20/2/18	10500	3.6	-	-	-	-	3.0	16.8	5.5	16.8
20/3/21	8950	4.0	-	-	-	-	4.5	19.8	7.0	19.8
20/3/24	9950	4.4	-	-	-	-	3.5	22.8	6.0	22.8
20/3/27	10800	4.6	-	-	-	-	2.7	25.8	5.2	25.8
20/3/30	11800	4.9	-	-	-	-	1.7	28.8	4.2	28.8
20/3/33	12800	5.2	-	-	-	-	0.71	31.8 ¹	3.2	31.8
20/4/36	11265	6.2	-	-	-	-	2.2	34.8	4.7	34.8
20/4/42	12855	6.9	-	-	-	-	0.61	40.9 ¹	3.1	40.9
20/4/48	14200	8.2	-	-	-	-	-	-	1.7	46.8

¹ Einbau nur mit Hilfsgerät möglich

Andere Kellystangen auf Anfrage.

Bei Verwendung einer Verrohrungsmaschine muss das Maß X um 1200 mm reduziert werden.

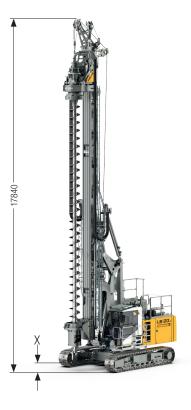
Bei Verwendung einer Kellystangenführung muss das Maß X um 550 mm reduziert werden.

Länge Bohrwerkzeug 1900 mm

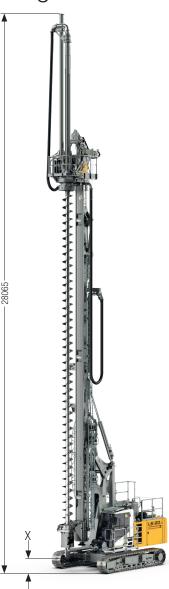
Länge Bohrwerkzeug Ultra Low Head 1200 mm

Endlosschneckenbohren

Standard



Single-Pass



Leistungsdaten

Drehmoment Bohrantrieb	kNm	180			
Drehzahl Bohrantrieb	U/min	52			
Max. Bohrdurchmesser*	mm	800			
		Low Head	Standard	XL-Ausführung	Single-Pass
Bohrtiefe ohne Kellyverlängerung	m	6.6	10.6	13.1	15.6
Bohrtiefe mit 6 m Kellyverlängerung	m	-	-	-	21.6
Max. Ziehkraft	kN	360	360	360	520

Die angeführten Bohrtiefen berücksichtigen einen Schneckenputzer und ein abgebautes Kardangelenk.

Die angeführten Bohrtiefen beziehen sich auf Standard-Werkzeug und das auf der Darstellung angeführte X-Maß von 445 mm.

^{*} Andere Bohrdurchmesser auf Anfrage.

Vollverdrängerbohren

Standard

Single-Pass



Leistungsdaten

Drehmoment Bohrantrieb	kNm	180			
Drehzahl Bohrantrieb	U/min	52			
Max. Bohrdurchmesser*	mm	500			
		Low Head	Standard	XL-Ausführung	Single-Pass
Bohrtiefe ohne Kellyverlängerung	m	6.9	10.9	13.4	15.5
Bohrtiefe mit 6 m Kellyverlängerung	m	-	-	-	21.5
Max. Ziehkraft	kN	360	360	360	520

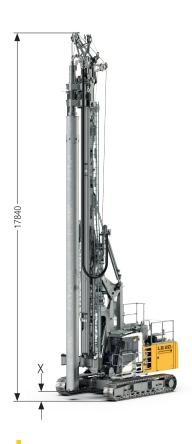
Die angeführten Bohrtiefen berücksichtigen einen Schneckenputzer und ein abgebautes Kardangelenk.

Die angeführten Bohrtiefen beziehen sich auf Standard-Werkzeug und das auf der Darstellung angeführte X-Maß von 1045 mm.

^{*} Andere Bohrdurchmesser auf Anfrage.

Doppelkopfbohren

DBA 90



Leistungsuaten						
Drehmoment Bohrantrieb I	kNm	0-90				
Drehzahl Bohrantrieb I	U/min	0-32				
Drehmoment Bohrantrieb II	kNm	0-68				
Drehzahl Bohrantrieb II	U/min	0-44				
Max. Bohrdurchmesser*	mm	508				
		Low Head	Standard	XL-Ausführung		
Bohrtiefe	m	7.5	11.5	14.0		
Max. Ziehkraft	kN	360	360	360		

Die angeführten Bohrtiefen beziehen sich auf Standard-Werkzeug und das auf der Darstellung angeführte X-Maß von 480 mm. Aufgrund der unterschiedlichen maximal zulässigen Traglasten kann es zu Einschränkungen in der Kombination von Bohrtiefe und Bohrdurchmesser kommen.

^{*} Andere Bohrdurchmesser auf Anfrage.

BAT 200



Kellydämpfung:

- Komplett neu entwickelte Kellydämpfung für höchste Ansprüche
- Anpassungsmöglichkeit der Kellydämpfungsstärke für verschiedene Kellystangengewichte

Automatikgetriebe für besten Bedienkomfort:

- Kein Stoppen für Schaltvorgänge
- Keine Unterbrechung des Bohrvorganges
- Stufenlose Drehzahl-Optimierung

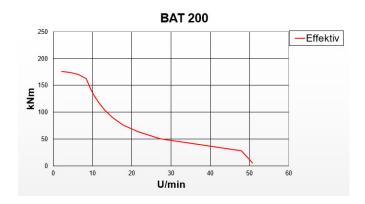
BAT 200 250 -Nominal 200 100 50 U/min

Höchste Verfügbarkeit durch einfachen Aufbau:

- Kein mechanisches Schaltgetriebe
- Geringer Wartungsaufwand

Flexibilität durch modularen Aufbau:

- Austauschbares Kardangelenk für andere Druckrohre
- Austauschbare Mitnehmerbuchsen zur Verwendung anderer Kellystangen
- Schnell auswechselbare Ausrüstung für andere Verfahren



Bodendruckanzeige





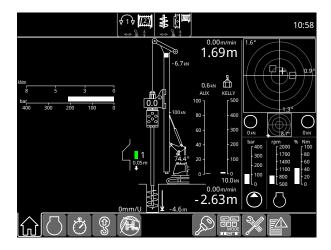
Features:

- Der aktuelle Bodendruck wird in Echtzeit berechnet
- Der maximal zulässige Bodendruck kann individuell vorgewählt werden
- Die Auslastung wird kontinuierlich berechnet und auf dem Monitor in der Fahrerkabine angezeigt
- Nähert sich der Bodendruck dem eingestellten Wert, wird eine akustische und optische Warnung ausgegeben

Ihre Vorteile:

- Erhöhte Sicherheit auf der Baustelle, da die vorherrschende Bodenbeschaffenheit berücksichtigt wird
- Mehr Fahrerkomfort durch klar angezeigte Informationen und Warnsignale
- Verhinderung von kritischen oder belastenden Situationen
- Benutzerfreundliche und intuitive Bedienung in der Fahrerkabine

Kellyvisualisierung



Ihr Nutzen:

- Zeitersparnis: Der Geräteführer muss nicht mehr nach den Verriegelungstaschen suchen
- Höhere Verfügbarkeit: Die Maschine benötigt weniger Reparaturen und Wartungsmaßnahmen
- Mehr Sicherheit: Durch das korrekte Verriegeln werden Beschädigungen an der Kellystange vermieden
- Kostenreduktion: Ein reibungsloser Betrieb führt zu mehr Leistung und weniger Verschleiß

LIPOS®

Liebherr-Positionierungssystem



DGNSS - Differential Global Navigation Satellite System

LIPOS® ermöglicht mittels werkseitig vorinstallierten Komponenten die direkte Integration der Maschinenkontrollsysteme von Trimble oder Leica in die Prozessdatenerfassung PDE® und das Reporting von Liebherr-Spezialtiefbaugeräten. Diese Systeme basieren auf moderner DGNSS-Technologie (Differentielles Globales Navigationssatellitensystem) und schaffen so die bestmöglichen Voraussetzungen für ein präzises und effizientes Positionieren von Liebherr-Maschinen und deren Anbauwerkzeugen.

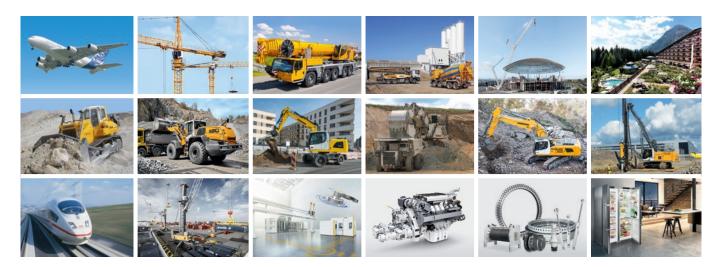


- Intelligentes Halterungskonzept der Antennen am Mäkler für eine optimale Signalqualität
- Punktgenaue Durchführung der Bohr- und Rammarbeiten anhand eines digitalen Bohrplanes
- Aufzeichnung der Bohrpunkte und der Arbeitsprozesse über die Prozessdatenerfassung PDE®
- Automatisierte Übertragung der Daten auf MyJobsite zur Visualisierung und Analyse
- Generierung umfangreicher und aussagekräftiger Baustellenberichte

Das Positionierungssystem LIPOS® ist nahtlos in die bestehenden Liebherr-IT-Lösungen integriert und mit einer Vielzahl von Spezialtiefbaumaschinen kompatibel. Die Vorbereitung für Trimble oder Leica wie auch das maschinenbasierte Komplettsystem* von Trimble kann über Liebherr bezogen werden.

^{*} Ohne Korrektursignal-Lösungen (z.B. Basisstation, VRS u.a.), Vermessungsgeräte und Cloud-Lösungen externer Hersteller

Die Firmengruppe Liebherr



Große Produktvielfalt

Die Firmengruppe Liebherr ist einer der weltweit größten Baumaschinenhersteller. Auch auf vielen anderen Gebieten genießen die nutzenorientierten Produkte und Dienstleistungen von Liebherr hohe Anerkennung. Dazu gehören Kühl- und Gefriergeräte, Ausrüstungen für die Luftfahrt und den Schienenverkehr, Werkzeugmaschinen sowie Krane für den maritimen Bereich.

Höchster Kundennutzen

In allen Produktbereichen werden komplette Modellreihen mit vielen Ausstattungsvarianten angeboten. Mit ihrer technischen Reife und anerkannten Qualität bieten Liebherr-Produkte in der praktischen Anwendung ein Höchstmaß an Nutzen.

Technologische Kompetenz

Um dem hohen Anspruch an die Qualität seiner Produkte gerecht zu werden, legt Liebherr großen Wert darauf, Kernkompetenzen selbst zu beherrschen. Deshalb kommen wichtige Baugruppen aus eigener Entwicklung und Fertigung, zum Beispiel die gesamte Antriebs- und Steuerungstechnik für Baumaschinen.

Global und unabhängig

Das Familienunternehmen Liebherr wurde im Jahr 1949 von Hans Liebherr gegründet. Inzwischen ist das Unternehmen zu einer Firmengruppe mit fast 44.000 Beschäftigten in über 130 Gesellschaften auf allen Kontinenten angewachsen. Dachgesellschaft der Firmengruppe ist die Liebherr-International AG in Bulle, Schweiz, deren Gesellschafter ausschließlich Mitglieder der Familie Liebherr sind.

www.liebherr.com