Mobilität neu gedacht.

Die Mobilmix von Liebherr erlaubt dank neuester Technologien eine besonders nachhaltige und wirtschaftliche Betonherstellung innerhalb kürzester Zeit.

LIEBHERR

Mobilmix 2.5 – 4.0

Plug and Play für besten Beton

Zahlen und Fakten der Mobilmix-Baureihe

Die neue Generation der Betonmischanlagen von Liebherr revolutioniert die Herstellung von Beton, indem sie eine wirtschaftliche Produktion ermöglicht. Ihre modulare Bauweise bietet eine breite Palette von Varianten, die sich flexibel an die Bedürfnisse der Kunden anpassen lassen. Diese Flexibilität ermöglicht die schnelle und unkomplizierte Realisierung sowohl stationärer als auch mobiler Betonmischanlagen.

Eine bedeutende Innovation bei der neuen Mobilmix ist die Glättung der Leistungsspitzen um bis zu 64 %. Dies wird durch den Einsatz der LiPerformance Prozessoptimierung erreicht. Dadurch werden nicht nur die Anschlusskosten an das Stromnetz erheblich gesenkt, sondern auch die Betriebskosten für Energie können deutlich reduziert werden. Als positiver Nebeneffekt wird der Verschleiß durch sanften Anlauf und sanftes Stoppen der Antriebe merklich verringert.

Die präzise Dosierung von Zement ist eine weitere herausragende Eigenschaft der neuen Liebherr-Betonmischanlagen. Dies ermöglicht eine effizientere Nutzung von Ressourcen, da bei einer typischen Rezeptur mit 300 kg Zement pro Kubikmeter Beton bis zu 8 kg Zement eingespart werden können.

Mit der Liebherr-Steuerung und der LiPerformance Prozessoptimierung ist eine bis zu 20 % höhere Ausstoßleistung möglich. Optimierte Prozesszeiten ermöglichen kürzere Mischzeiten.

Sauberkeit und Komfort erreichen mit den neuen Reinigungslösungen von Liebherr ein neues Niveau. Die LiClean Reinigungslösungen bieten verschiedene Optionen zur effizienten Reinigung der Anlagen und sparen dabei bis zu 70 % Wasser und 80 % Zeit ein. Zudem ermöglichen sie die Durchführung der Reinigungsarbeiten komfortabel in großen Arbeitsbereichen und unter höchsten Sicherheitsstandards. Die Montage der Mischanlage ist dank ihres Klappkonzepts und der Vorverkabelung ab Werk äußerst schnell und kostengünstig. Bei der Mobilmix sind keine Beton-Fundamentarbeiten erforderlich. Es ist lediglich eine ebene, tragfähige Fläche notwendig.

Darüber hinaus bietet das neue Anlagenkonzept eine Vielzahl individueller und umfangreicher Ausstattungsmöglichkeiten, die den Komfort und die Effizienz weiter steigern können. Ein großer Arbeitsbereich auf den einzelnen Arbeitsebenen erleichtert die tägliche Arbeit erheblich.

5x

Schnellere Reinigung

Mit LiClean werden die Reinigungszeiten deutlich verkürzt und eine fünf mal schnellere Reinigung ist möglich. Die LiClean Lösungen umfassen u.a. die Reinigung des Mischersystems sowie der Einlauftrichter der Fahrmischer.

1/3

Mit der intelligenten Mischprozessführung können die Drehzahlen des Mischsystems entsprechend des Mischfortschritts individuell angepasst werden. Eine Reduzierung der Mischzeit um bis zu 30 % ist möglich.

Durch die LiPerformance Prozessoptimierung in Verbindung mit der Liebherr-Steuerung sind erhöhte Ausstoßleistungen von 10 bis

20 %

im Vergleich zu herkömmlichen* Mischanlagen mit derselben Mischergröße möglich (abhängig von der Anlagenkonfiguration).

9

Tage

bis zur Betonproduktion sind bei entsprechenden Voraussetzungen möglich! Die neue Mobilmix kann durch ihr „Klappkonzept“ einfach und schnell in Position gebracht werden. Der Clou: Die komplette Anlage steht auf Stahlfundamenten und ist ab Werk bereits vorverkabelt – die Basis für die Betonproduktion nach neun Tagen.

+/- 0,35 %

Genauigkeit von Zement

bei einer typischen Rezeptur mit 300 kg Zement können pro Kubikmeter Beton bis zu 8 kg Zement eingespart werden.

*herkömmliche Mischanlagen ohne LiPerformance Prozessoptimierung

Präziser. Schneller. Echt nachhaltig.

3 Waagenbühne

Die Waagenbühne bietet hohe Flexibilität und Anpassungsfähigkeit. Sie ermöglicht die Integration unterschiedlicher Waagen, die durch Kontrollwäge-Einrichtungen komfortabel auf ihre Genauigkeit getestet werden können. Optional können eine Eiswaage und Mikrosilicawaage integriert werden, um spezielle Anforderungen an den Beton zu erfüllen. Die optionale Stahlfaserzugabe sowie der optionale Kettenzug befinden sich ebenfalls auf der Waagenbühne.

2 Aufzug

Für einen optimalen Materialfluss bieten wir unseren senkrechten Beschicker-Aufzug. Dank der LiPerformance Prozessoptimierung und den parallelen Laufflächen wird der Verschleiß nicht nur deutlich minimiert, sondern zusätzlich auf leicht austauschbare Kunststoffrollen fokussiert.

1 Gesteinslagerung

Unser mobiles Reihensilo bietet eine Lagerkapazität von 140 m³, optional sogar als Hochsilo mit einer beeindruckenden Kapazität von 600 m³. Das mobile Reihensilo mit klappbaren Kammerwänden und Stahlfundamenten besteht aus dem Ober- und Unterteil, welche einfach und schnell mit zwei Kranhüben aufgestellt werden. Nach dem Aufklappen der Kammern ist das mobile Reihensilo somit in wenigen Stunden montiert.

4 Zementsilos

Die Mischanlage kann je nach Konfiguration mit bis zu sechs Zementsilos ausgestattet werden. Die Silos sind in einer Vielzahl von Größen und Kapazitäten von bis zu 120 Tonnen erhältlich. Sie sind mit Filtern, Sensoren und einer Einblaseinrichtung ausgestattet, um einen optimalen Arbeitsfluss zu gewährleisten.

5 Mischermodul

Unsere Mischersysteme, die Doppelwellenmischer und Ringtellermischer, sind das Herzstück der Mischanlage. Sie sind optimiert für höchste Ausstoßleistung und Mischqualität in Verbindung mit der LiPerformance Prozessoptimierung. Zusätzlich gewährleistet die LiClean Mischer-Hochdruckreinigung eine lange Lebensdauer und Sauberkeit der Systeme. Außerdem ist dank der großzügigen Arbeitsfläche ergonomisches und sicheres Arbeiten garantiert.

6 Technik- und Steuercontainer

Die Steuerung ist die Zentrale der Mischanlage, die alle Prozesse überwacht, steuert und koordiniert, um eine präzise und ökonomische Betonproduktion zu gewährleisten. Sie besteht aus der hochentwickelten Litronic-MPS 3 Steuerung, die eine umfassende Automatisierung der Anlage ermöglicht. In Verbindung mit der LiPerformance Prozessoptimierung sind je nach Anlagenkonfiguration erhöhte Ausstoßleistungen von 10-20 % möglich.

7 Betonabgabe

Um eine saubere und präzise Abgabe des Betons zu gewährleisten, kann die Betonabgabe mit verschiedenen Optionen ausgestattet werden. Eine Fahrmischer-Trichterreinigung mit Tropfschutz (Option) verhindert Verunreinigungen z.B. von Fahrerhaus oder Boden. Schwenkbare Trichter ermöglichen zusätzlich die Abgabe in LKWs oder Anhänger.

Maximale Mobilität

Bei der Entwicklung der neuen Mobilmix von Liebherr wurden die Schwerpunkte auf schnelle Montage, hohe Flexibilität und nachhaltige Betonproduktion gelegt. Die Mobilmix ist ein echtes mobiles Wunder, das nach nur neun Tagen bei entsprechenden Voraussetzungen nachhaltigen Beton produzieren kann.

Das Stahlfundament
Für unsere Liebherr Mobilmix werden keinerlei Betonarbeiten benötigt. Ein verdichteter Boden von 300 kN/m² ist die einzige Voraussetzung, um nach neun Tagen Beton produzieren zu können.

Das Grundgerät
Das innovative Klappkonzept, kombiniert mit Vorverkabelung ab Werk, ermöglicht bei entsprechenden Vorraussetzungen eine Montage in nur neun Tagen. Dank der Ausführung mit Stahlfundament, seitlichen Abstützungen und Tränenblech werden keine Betonarbeiten benötigt.

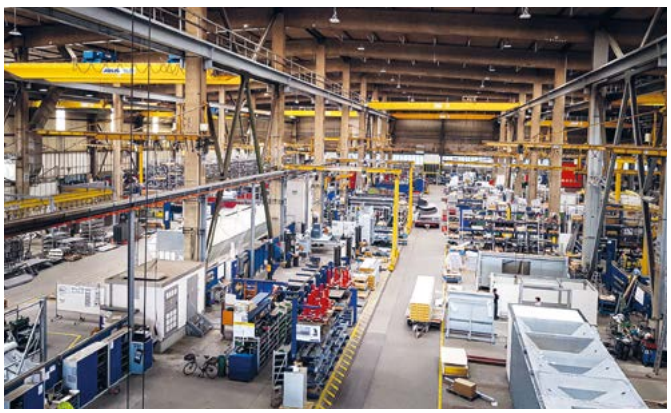
Das Reihensilo
Das mobile Reihensilo mit klappbaren Kammerwänden und Stahlfundamenten besteht aus dem Ober- und Unterteil, welche einfach und schnell mit zwei Kranhüben montiert werden. Nach dem Aufklappen der Kammern ist das mobile Reihensilo in wenigen Stunden montiert.

Der Zementteil
Die mobilen Zementsilos werden einfach auf den Stahlfundamenten montiert. Die Zementschnecken werden „an einem Stück“ transportiert und auf der Baustelle direkt und einfach an den Einlaufstutzen zur Zementwaage montiert. Dadurch kann der komplette Zementteil innerhalb von wenigen Stunden aufgestellt werden.

Mobilmix-Doppelanlage in Dresden
Eine innovative Doppelanlage, die bis zu 250 m³ Beton pro Stunde liefert. Dank moderner Antriebstechnologien spart sie deutlich Energie und Zement ein. In diesem Fall war die Doppelmischanlage innerhalb von drei Wochen nach Anlieferung betriebsbereit. Der gesamte Ablauf war zur vollsten Zufriedenheit des Kunden.

Technik, die den Unterschied macht.

Die neue Mobilmix Generation besticht durch modernste Technik: Durch höchste Flexibilität bei der technischen Ausstattung sowie durch die LiPerformance Prozessoptimierung ist die Betonproduktion auch für zukünftige Herausforderungen an jedem Ort sicher aufgestellt.



Rasche Lieferzeit

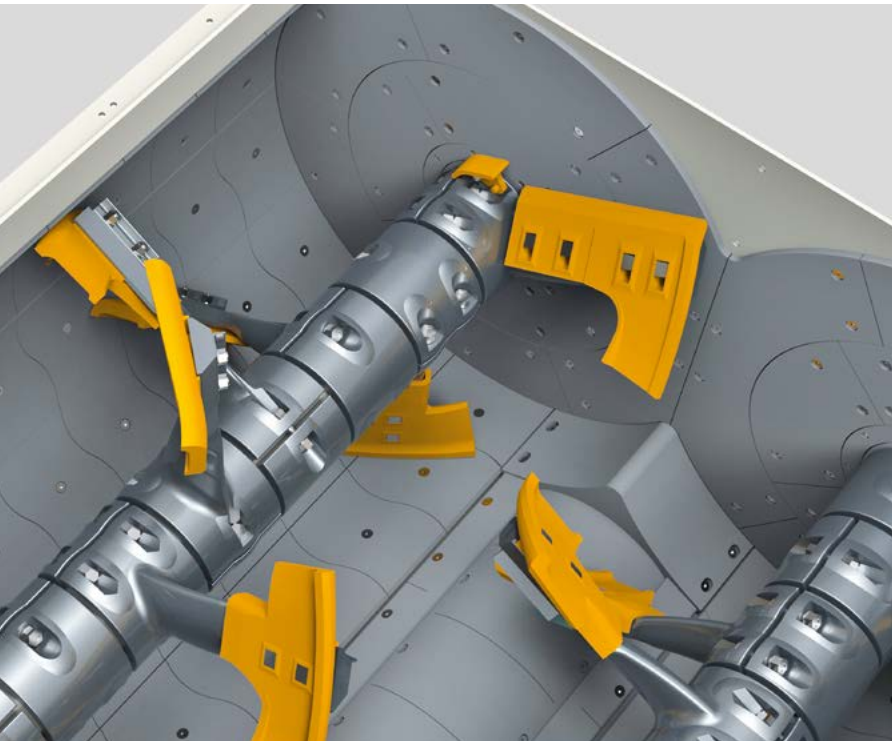
Die Mobilmix kann dank vorgefertigter Module innerhalb weniger Wochen ausgeliefert werden, was eine effiziente Projektplanung ermöglicht.

Kostengünstiger Transport

Die Transporteinheiten der Mobilmix sind für den Straßentransport optimiert. Dies ermöglicht das schnelle und wirtschaftliche Umsetzen der Anlage von einer Baustelle zur anderen.

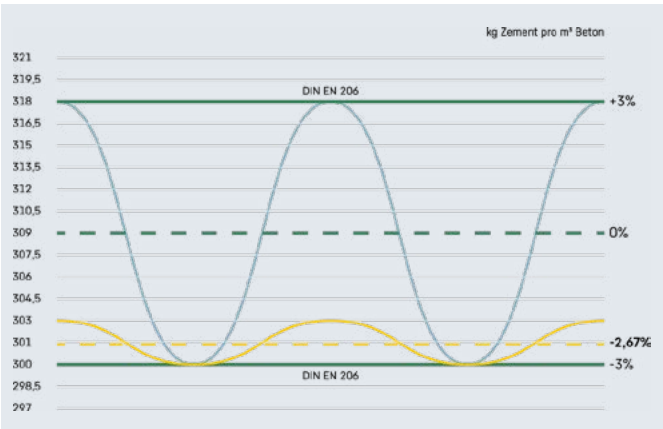
Schnelle Montage

Die Mobilmix (auf Stahlfundamenten) mit dem innovativen Klappkonzept und der Vorverkabelung zum integrierten Technik-Container kann bei entsprechenden Vorraussetzungen in neun Tagen auf vorverdichtetem Boden (300 kN/m²) montiert werden.



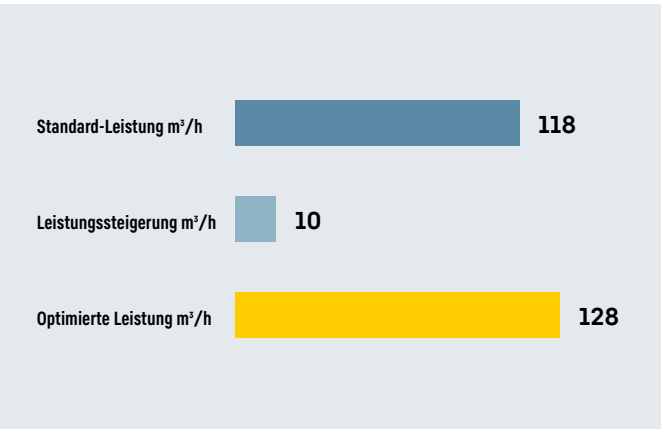
Intelligenter Mischprozess

Mit den Liebherr-Doppelwellenmischern und Ringtellermischern der neuesten Generation lassen sich die Drehzahlen der Antriebe individuell und abhängig vom Fortschritt des Mischprozess einstellen. Bei hochanspruchsvollen Rezepturen für modernste Betone lassen sich somit die Mischzeiten um bis zu 30 % reduzieren.



Enorme Zementeinsparung

Durch eine Dosiergenauigkeit von +/- 1 kg mit der neuen LiPerformance Prozessoptimierung können bei einer Standard-Rezeptur mit 300 kg Mindest-Zementgehalt bis zu 8 kg Zement eingespart werden. Bei einer Betonproduktion von 50.000 m³ pro Jahr können somit mindestens 50.000 € durch die hochgenaue Dosierung eingespart werden.

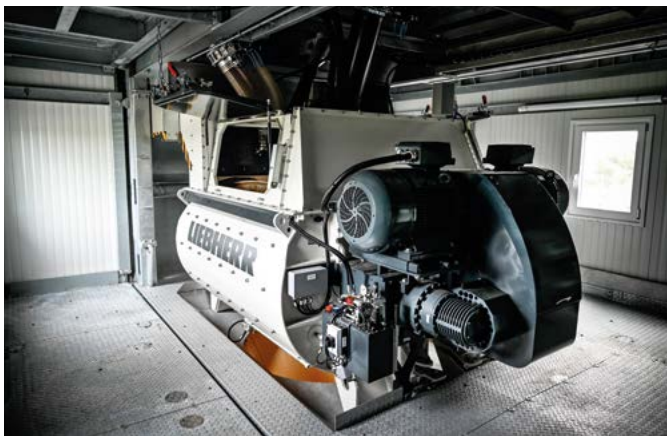


10 bis 20 % höherer Ausstoß

Mit der neuesten LiPerformance Prozessoptimierung aus dem Hause Liebherr sind sämtliche Prozesse optimal aufeinander abgestimmt. Dabei werden 10-20 % höhere Ausstoßleistungen im Vergleich zu marktüblichen Mischanlagen derselben Größenklasse erreicht.

Echte Energieeffizienz

Keine Leistungs- bzw. Stromspitzen mehr, nahezu keine Aufwendungen mehr für Blindstromkompensation und ein schonender Betrieb durch sanftes Anfahren sämtlicher Antriebe. Durch die LiPerformance Prozessoptimierung ist die Mobilmix für eine nachhaltige und wettbewerbsfähige Zukunft gewappnet.



Großzügige Platzverhältnisse

Sämtliche begehbaren Bereiche der gesamten Mischanlage sind großzügig gestaltet und bieten ausreichend Platz sowie einen sehr guten Zugang für Wartung und Reinigung. Das Abstellen von Werkzeug, Ersatzteilen oder Betriebsmitteln ist ohne Einbußen bei den Arbeitsbereichen jederzeit möglich. Zur Gewährleistung von Ergonomie und Sicherheit werden alle geltenden Normen eingehalten.

Steckbrief

Liebherr-Mischtechnik GmbH

Gründung:
1954

Produkte:
Mobile und stationäre Mischanlagen,
Fahrmischer und Förderbänder für Fahrmischer,
Steuerungs- und Messtechnik,
Restbeton-Recyclingsysteme,
Betonpumpen

Schon gewusst? Um beste Qualität zu gewährleisten, befindet sich im Werk ein eigenes modernes Versuchstechnikum mit Betonlabor. Hier werden alle neuen Produkte getestet und untersucht. Im Kundenauftrag finden für die unterschiedlichen Anforderungen Mischversuche mit unterschiedlichen Materialien oder Rezepturen statt.

Bad Schussenried

Die neue Mobilmix im Überblick

Mobilmix

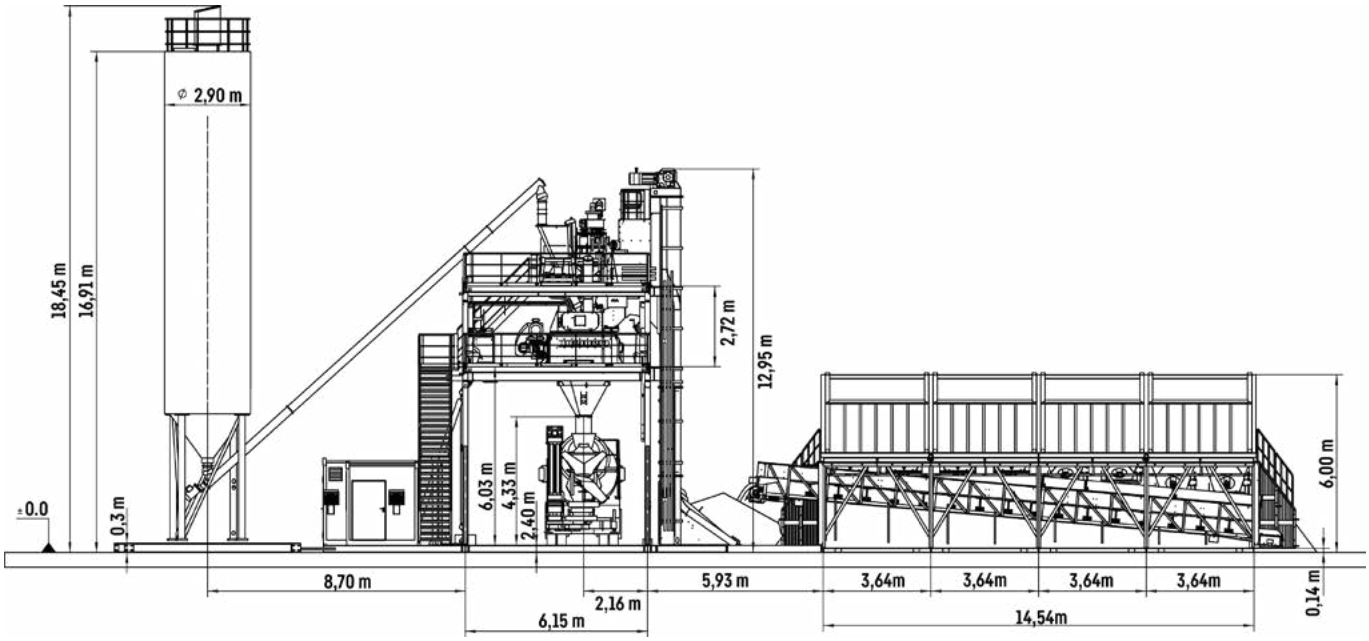
Typ	2.5	3.0 Neu	3.5	4.0 Neu
Theoretische Ausstoßleistung in Frischbeton[1]	131 m³/h	150 m³/h	169* / 174** m³/h	188*/ 193** m³/h
Praktische Ausstoßleistung in verdichtetem Frischbeton[2]	105 m³/h	120 m³/h	135* / 139** m³/h	150* / 154** m³/h
Praktische Ausstoßleistung in verdichtetem Frischbeton[2] mit LiPerformance***	115 m³/h	132 m³/h	148* / 152** m³/h	165* / 170** m³/h
Mischergröße	2,5 m³	3,0 m³	3,5 m³	4,0 m³
Ringtellermischer	✓	–	–	–
Doppelwellenmischer	✓	✓	✓	✓
Max. Lagervolumen Gesteinskörnungen mobiles Reihensilo[3]	140 - 500 m³	140 - 500 m³	140 - 500 m³	140 - 500 m³
Max. Lagervolumen Gesteinskörnungen Hochsilo[4]	400 - 600 m³	400 - 600 m³	400 - 600 m³	400 - 600 m³
Max. Anzahl Zementsilos	6	6	6	6
Senkrechter Beschickeraufzug	✓	✓	✓	✓
Stahlfundamente	✓	✓	✓	✓
Steuerungssystem Litronic-MPS 3	✓	✓	✓	✓

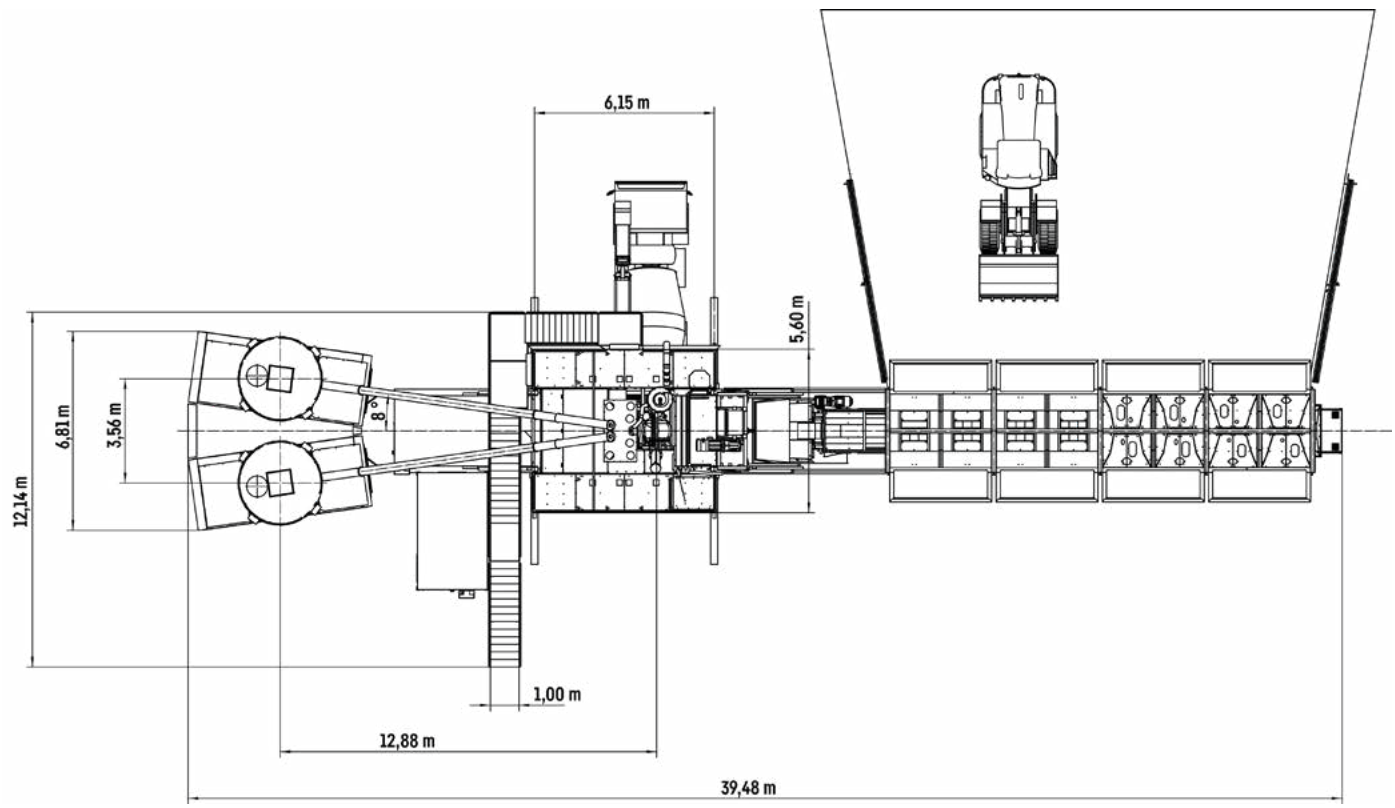
[1] Mischzeit 30 sec, Verdichtungsmaß = 1,25
[2] Mischzeit 30 sec
[3] 4-6 Kammern
[4] 4-8 Kammern
* Fahrmischer-Befüllung
** LKW-Befüllung
*** 10-20 % höhere Ausstoßleistung je nach Anlagenkonfiguration nur mit Liebherr-Steuerung Litronic-MPS 3 möglich

Ausstattung[1]

	Standard	Option
LiPerformance Prozessoptimierung mit Liebherr Steuerung	✓	
Liebherr Steuerung Litronic-MPS 3	✓	
Liebherr Frequenzumrichter für Hauptantriebe	✓	
Microsilicawaage, Eiswaage		✓
LiClean Mischer-Hochdruckreinigung		✓
LiClean Reinigungsbetrieb „Schleichgang“		✓
LiClean Fahrmischer-Einlauftrichter Reinigung		✓
Kettenzug mit Materialluken		✓
Stahlfaserzugabe		✓
Schwenktrichter, Tropfschutz Betonabgabe*		✓
Winterverkleidung		✓
Beheizung, Kühlung		✓

[1] Weitere auf Anfrage
* Zur LKW-Beladung bzw. zum Auffangen des Reinigungswassers


⌀ 2,90 m
18,45 m
16,91 m
±0.0
0,3 m
6,03 m
4,33 m
2,40 m
2,72 m
12,95 m
6,00 m
0,14 m
8,70 m
2,16 m
6,15 m
5,93 m
3,64m
3,64m
3,64m
3,64m
14,54m


6,15 m
5,60 m
6,81 m
3,56 m
8°
12,14 m
1,00 m
12,88 m
39,48 m

Noch mehr Möglichkeiten und Vorteile

Die Ausstattungsmöglichkeiten

Die neue Mobilmix erlaubt eine Vielzahl von Ausstattungsoptionen. Bei sämtlichen Ausführungen ist der Fokus auf höchste Sicherheit und maximalen Bedienkomfort gelegt.

Litronic-MPS 3 Steuerung

Die Liebherr-Steuerung bietet eine benutzerfreundliche Bedienoberfläche für die Dateneingabe und Prozesskontrolle. In Verbindung mit der neuen LiPerformance Prozessoptimierung ermöglicht sie eine 10-20 % höhere Ausstoßleistung.

Stahlfaserzugabe

Die Anordnung der optionalen Stahlfaserzugabe auf der Waagenbühne sorgt für prozesssichere und komfortable Herstellung von Stahlfaserbetonen.

Winterverkleidung

Die Verkleidung lässt sich blitzschnell montieren. Nach der Montage der Podeste für Mischer- und Waagenbühne werden Verkleidungs-Halbschalen aufgesetzt und verschraubt. Die ISO-Verkleidung ist mit 60 mm Wandstärke ausgeführt.

Kettenzug und Luken

Optionaler Kettenzug und Luken für das Heben von schweren Lasten bis zu 2.000 kg auf Euro-Paletten (z.B. Stahlfasern, Ersatzteile, Werkzeug).

Kontrollwäge-Einrichtung

Komfortables und sicheres Testen der Waagenfunktionsweise durch pneumatisch betätigte Kontrollwäge-Einrichtungen.

Zusätzliche Anschlüsse

Extra Pneumatik- und Wasseranschlüsse in sämtlichen Arbeitsbereichen (Fahrmischerbereich, Mischer- und Waagenbühne) für das komfortable Arbeiten.

Beheizung

Durch die Beheizung von Mischanlage und Reihensilo ist eine zuverlässige Betonproduktion in kalten Regionen oder Wintermonaten möglich.

Eiswaage

In heißen Regionen ermöglicht die Eiswaage die Herstellung von gekühltem Beton.

Tropfschutz

Unser pneumatisch betätigter Tropfschutz verhindert, dass Beton unkontrolliert austritt und auf LKW-Fahrerhaus oder den Boden tropft.

Frequenzumrichter

Die LiPerformance Prozessoptimierung ermöglicht einen schonenden Betrieb, eine effiziente Energienutzung und bis zu 20 % mehr Ausstoßleistung.

LiClean Reinigungslösungen

Moderne Reinigungssysteme garantieren eine komfortable und schnelle Betonproduktion. Unsere LiClean-Reinigungslösungen sind eine effiziente und umweltfreundliche Möglichkeit, um die Anlage in Bestform zu halten.

LiClean Hochdruckreinigung

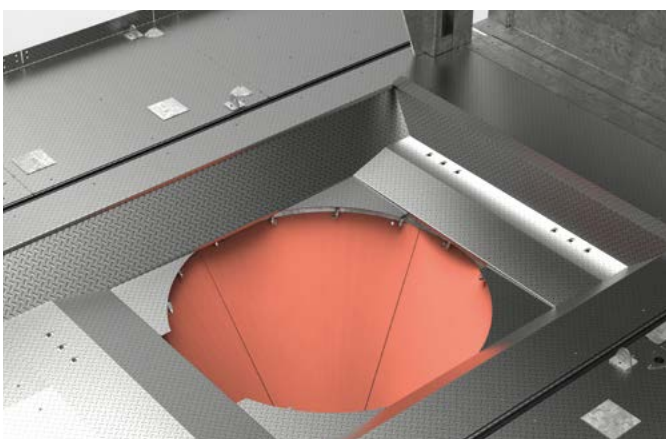
Unsere LiClean Mischer-Hochdruckreinigung reinigt mit den 3D-Hochdruckreinigungsköpfen und 100 bar Druck in kürzester Zeit mit minimalem Wasserverbrauch. Die Handlanze kann während des automatischen Reinigungsbetriebs genutzt werden.

Schleichgang

Der Reinigungsbetrieb „Schleichgang“ ermöglicht eine komfortable Durchführung der Nachreinigung des Mischerinnenbereichs. Dabei kann bei geöffnetem Mischerdeckel das Mischwerk mit der Zweihand Vor-Ort Bedienung um eine Umdrehung pro Minute gedreht werden.

Einlauftrichter Reinigung

Mit der LiClean Fahrmischer-Einlauftrichter Reinigung erspart sich der Fahrer den Aufstieg zum Podest. Die Reinigungswassermenge wird von der Steuerung im Rezept berücksichtigt.



Sammeltrichter Reinigung

Eine Ringleitung ausgerüstet mit Reinigungsdüsen sorgt für ein einfaches und schnelles Reinigen des Sammeltrichters.

Bereit für die Zukunft.

Entdecken Sie die Vorteile der neuen Mobilmix von Liebherr und nehmen Sie Kontakt zu uns auf. Wir bieten Ihnen eine maßgeschneiderte Lösung für Ihre Projekte und unterstützen Sie dabei, Ihre Ziele zu erreichen.

MOBILMIX
LIEBHERR
LIEBHERR

Betonpumpen · Mischanlagen · Fahrmischer · Förderbänder · Messtechnik · Mischersysteme · Beton-Recyclingsysteme

Ihr starker Partner.

- Übergabe und Einweisung durch erfahrene Servicemonteure
- Weltweites Servicenetz mit über 90 Stützpunkten
- Technischer Support weltweit
- Schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen
- Professionelle Wartungs- und Serviceleistungen

Get your contact

Liebherr-Mischtechnik GmbH · Postfach 145 · D-88427 Bad Schussenried
+49 7583 949-0 · www.liebherr.com · E-Mail: info.lmt@liebherr.com

Änderungen vorbehalten.
Printed in Germany by Lacher LMT-8203 122 05_02.25_de